# 模具简单合同范本(17篇)

来源：网络 作者：夜色温柔 更新时间：2024-03-15

*模具简单合同范本1甲方(订作方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_营业执照证号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(承揽方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_...*

**模具简单合同范本1**

甲方(订作方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

营业执照证号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(承揽方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

营业执照证号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

合同签订地：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲乙双方依据《合同法》规定，经充分协商，就乙方为甲方制作\_\_\_\_\_\_\_模具，甲方支付加工费事宜，达成如下协议;

序号

产品名称

模腔数

单价（元）

数

量

小计（元）

备注

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

合计金额：（含17%的增值税）人民币大写：元整。（万元）

交付首样工作期：35天

说明：以上费用包括全部材料费、备件费、制作费、制件费、运输费、安装调试费、培训费、管理费、税费及一年的保修费用等。

1)乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作。

2)模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用的，须经甲方确认后方可使用。

1)模具必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证模具啤出符合要求的制件;

2)模具必须按照制作项目列明的要求制作，且必须有合理可靠的冷却系统;

3)更详尽的技术要求见附表，模具也应符合甲方在向乙方提供的其他的技术资料中明示的技术要求以及质量要求;

4)乙方制作的模具应保证\_\_\_\_万次以上的使用寿命。

1)工作期为35天(第一次交符合功能装配的样件)，即于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前提供全部首样;

2)首样交付后，甲方未提出改模，乙方于\_\_\_\_天内(即于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前)向甲方交付合格模具;

1)模具验收的依据：

1.甲方确认的产品零件图;

2.双方商定，并经甲方确认的技术工艺方案，双方确认的模具技术要求。

3.模具设计图纸以及电子文档。

2)模具验收合格规定：

1.甲方连续试产5天或产量达到\_\_\_\_件以上，日产能力偏差不超过设计要求的5%，模具无异常，制件合格率98%以上，甲方出具模具验收检验合格报告。

2.乙方交模后，由于甲方原因\_\_\_\_天内不投(试)产，模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

3.乙方交试模样件后，由于甲方原因\_\_\_\_天内不能检验确认的模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

4. 模具验收后，一年内乙方对模具制造质量负责，并无条件地提供免费快速服务(8小时内要给予响应)。因甲方需要结构更改，乙方需提供快速服务，可根据产生的成本酌情收取改模费。

3)《模具验收报告》上应有甲方技术、检验及使用单位签字并经甲方生产技术部长批准方为有效。

4)交货地点为甲方指定的加工厂家，运输费用由乙方承担。

乙方所交模具经甲方有关部门(技术、质检、使用部门)验收合格并凭《模具验收报告》方可收货，甲方凭《模具工装验收单》办理向乙方付款结算手续。对模具验收不合格的，由乙方修正或重作，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。若乙方设计提供的图纸有误，乙方承担由此带来的全部损失，但是如果产品图纸或模具图纸由甲方提供的，损失由甲方承担，交货期顺延。

1)签订合同七日内，甲方将模具金额的\_\_\_\_%，即\_\_\_\_\_\_\_\_万元付至乙方帐户，作为合同定金;

2)模具验收合格后，由乙方开具增值\_，甲方收乙方增值\_后，一个月内将模具金额的\_\_\_\_%，即\_\_\_\_万元付清;

3)模具金额的10%作为质量保证金，在模具验收后半年内付清。

1) 本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方专有。

2) 乙方承诺并保证，对为甲方开发与制作的模具(包括图纸等技术资料，零件样品及模具等实物)均不向任何第三方出示、泄露或提供，否则，甲方视为乙方故意侵犯甲方利益，乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任;乙方每向其他任一单位或个人提供模具，应按本合同第十条6项的规定向甲方支付违约金，并赔偿甲方相应经济损失。

3) 乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。

4) 知识产权未尽事宜由《知识产权保护协议》规定。

1)模具连续正常使用，乙方免费保修一年，并免费提供必要的易损易耗备件。

2)属甲方设计或使用原因造成模具更改或损坏，乙方提供有偿维修服务，费用由甲方支付。

1)甲方不按合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行贷款利息。其他情况的违约责任按《合同法》规定执行。

2)乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担，如重作或修理导致不能按期交货的，按不能按期交货处理。

3)乙方不能按期交货的，每延迟一天甲方甲方可按总造价的千分之五作罚金。乙方超过交货期\_\_\_\_0天，按不能交货处理。

4)乙方不能交货的，本合同终止，乙方须向甲方双倍返还定金。

5) 模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经\_\_\_\_天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失的计算标准为该模具的制造费用。

6)乙方违反第八条知识产权保护规定的，应向甲方支付违约金\_\_\_\_万元。

1)本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

2)本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理。

3)乙方在模具设计完成时，及时通知甲方进行模具确认，甲方须在3天内审核完毕并书面确认。乙方以甲方确认的结构方案制作、验收。甲方乙方对经确认的方案负责。

甲方(盖章)：\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方(盖章)：\_\_\_\_\_\_\_\_

签约代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 签约代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签约日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 签约日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**模具简单合同范本2**

模具车间承包合同定作方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(以下简称A)

承揽方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(以下简称B方)

AB双方就\_\_\_\_\_模具的技术质量具体要求，经协商，达成如下协议：

一、在合同(合同编号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)生效前A方提供该产品制造所需的有关技术质量文件：产品三维造型□ 产品图纸□ 模具图纸□ 实样□ 模具结构图□ 技术标准文件□ 其他技术文件：

(对提供文件的说明：提供的资料应明确：数据的有效性，明确的技术要求，和与之相对应的检验方法和验收标准。当A方提供的数据变动时，经双方协商交货期可以相应顺延。)

二、A方委托B方制造\_\_\_\_\_模具\_\_\_\_\_付。模具为一模\_\_\_\_\_腔。(图纸号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_模具号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)

三、A方提供使用该模具的设备型号和安装参数。(见附件\_\_\_\_\_号)

四、试模材料

1.材料尺寸：条料尺寸：\_\_\_\_\_长宽\_\_\_\_\_mm，宽度公差\_\_\_\_\_mm，厚度公差\_\_\_\_\_mm。 卷料宽度尺寸\_\_\_\_\_mm，宽度公差\_\_\_\_\_mm，厚度公差\_\_\_\_\_mm。

2.材质：材料牌号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

五、送料机构

1.送料机构的高度：(从机床台面到刃口高度)\_\_\_\_\_mm。

2.送料机构精度：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_mm。

3.自动送料□， 自动出件□。

六、保护装置

接近传感器 ：是□ 否□，位置尺寸\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

安装误动作监测装置：是□ 否□。

七、冲压设备

冲压设备的牌号型号规格：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

冲压设备的各项主要参数：

1.公称压力 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(KN)。

2.滑块行程(mm)：固定行程\_\_\_\_\_mm，调节行程\_\_\_\_\_mm。

3.最大闭合高度\_\_\_\_\_mm。

4.闭合高度调节距离\_\_\_\_\_mm。

5.工作台尺寸(mm)：左右\_\_\_\_\_前后\_\_\_\_\_ 。

6.工作台孔尺寸(mm)：左右\_\_\_\_\_，前后\_\_\_\_\_，孔径\_\_\_\_\_。

八、模具材料

1.凹凸模：国产材料：生产商\_\_\_\_\_ ，材料牌号\_\_\_\_\_。其他 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_□\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_□;硬质合金Yg□\_\_\_\_\_□。进口材料：产地\_\_\_\_\_ 材料牌号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

2.凹模热处理硬度：HRC\_\_\_\_\_;凸模热处理硬度：HRC \_\_\_\_\_。

九、模具吊装位置：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

十、模具的安装

1.上模固定方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2.下模固定方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

十一、模架结构：

1.安装浮动模柄：是□ 否□

2.导柱型式：可卸式□ 固定式□ 滑动式□ 滚珠式□

3.模架材料：45钢□ A3钢□ 铸铁□ 模架材料调质：是□ 否□

十二、排样图的确认

1.工序数的确定\_\_\_\_\_工位。

2.材料辗延方向的确定：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3.毛刺方向的确定：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

4.侧刃切边：是□ 否□。

5.一次冲程成型件数：\_\_\_\_\_件。

6.工艺孔的设置：是□ 否□。

7.导正销设置数\_\_\_\_\_个。

8.导向顶料销设置数\_\_\_\_\_个。

9.防止材料误送导正销：是□ 否□。

10.坯料的放置方式是否唯一：是□ 否□。

十三、主要零部件提示

1.凸模防止废料措施：是弹簧销□ 压缩空气□ 否□。

2.凹模面上安装顶料器：是□ 否□。

3.凸模用导板导向：是□ 否□。

4.废料切刀：是□ 否□。

5.凹模：整体□ 拼块□ ，凸模：整体□ 拼块□ 。

以下的冲头是否有备件：是□ 备件数 否□。

十四、确认最终报价为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元，本技术质量细则经由双方签字盖章后，合同有效。

十五、本技术细则协议与承揽合同具有同等法律效力。

十六、未尽事宜，双方协商解决。

**模具简单合同范本3**

需方： （以下简称甲方）

供方： （以下简称乙方）

甲乙双方本着互惠互利的原则，为明确双方在产品配套过程中的权利义务关系，经协商一致，甲方委托乙方制作模具，乙方并成为甲方的

模具产品供货者，甲方支付相关费用事宜，达成如下合作协议；

一．制作项目、数量、金额：

乙方为甲方开发制作\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_模具。模具合计金额：人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整。大写\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整。;交付首样工作期：\_\_\_\_\_\_天 :

二. 图纸及技术资料的提供：

1) 乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作。

2) 模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用的，须经甲方确认后方可使用。

三 技术要求以及质量要求：

1) 模具必须按甲方提供的图纸及制作项目，列明要求制造，保证模具制作出符合要求的产品；

2) 乙方制作的模具应保证产能\_\_\_\_\_\_万数量产品的使用寿命。

四. 模具验收以及产品验收交付：

1） 甲方确认的产品零件图；

2） 双方商定，并经甲方确认的技术工艺方案，双方确认的模具技术要求。

3） 模具设计图纸以及电子文档。

五 模具产品收货及不合格处理：

1、乙方所交模具产品经甲方有关部门（技术、质检、使用部门）验收合格方可收货，具工装验收对模具产品验收不合格的，由乙方修正或重做，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。若乙方设计提供的图纸有误，乙方承担由此带来的全部损失，但是如果产品图纸或模具图纸由甲方提供的，损失由甲方承担，交货期顺延。

2、试模三次必须合格，否则按每次两百元计算

六. 本合同一式三份，甲方模具制作单位和财务部门各持一份，乙方持一份，具同等法律效力。

七. 本合同有效期为一年，自双方签字盖章生效。

甲方（盖章）：乙方（盖章）：

法定代表人： 法定代表人：

委托代理人： 委托代理人：

日期：\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日 日期：\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具简单合同范本4**

需方： （以下简称甲方）

供方： （以下简称乙方）

甲乙双方本着互惠互利的原则，为明确双方在产品配套过程中的权利义务关系，根据《\_合同法》的有关规定，经协商一致，甲方委托乙方制作模具，乙方并成为甲方的模具产品供货者，甲方支付相关费用事宜，达成如下合作协议；

一．制作项目、数量、金额：

1)乙方为甲方开发制作\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_模具。模具合计金额：人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整。大写\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整。;交付首样工作期：\_\_\_\_\_\_天 :

2）乙方为甲方制作 \_\_\_\_\_\_\_产品。产品价格：人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整。大写\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整。

二. 图纸及技术资料的提供：

1) 乙方按照甲方要求负责模具设计和产品加工。

2) 模具设计所需样品由甲方提供给乙方。

三．技术要求以及质量要求：

1) 模具必须按甲方提供的样品，列明要求制造，保证模具制作出符合要求的产品；

2) 乙方制作的模具应保证产能\_\_\_\_\_\_万数量产品的使用寿命。

四. 模具制造工期：

模具制造工作期为\_\_\_\_\_\_\_\_天（第一次交符合功能装配的样件），于\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_日前提供全部首样，并保证所交样品合格，甲方按合格样品封样。

五. 模具产品收货及不合格处理：

乙方所交模具产品经甲方验收合格方可收货，具工装验收对模具产品验收不合格的，由乙方修正或重做，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。

六. 模具制作费用的支付：

1) 签订合同七日内，甲方将模具金额的\_\_\_\_\_\_\_%，即 \_\_\_\_\_\_\_\_元付至乙方帐户，作为合同定金；

2) 模具及模具产品验收合格后，一个月内将模具金额的\_\_\_\_\_\_\_\_\_%，即\_\_\_\_\_\_\_元付清；

3) 模具金额的\_\_\_\_%作为质量保证金，在模具及模具产品验收后半年内付清。

4）乙方为模具产品甲方的供货者，当甲方订单量达到\_\_\_\_\_\_\_\_时，乙方必须归还甲方的开模费用。甲方可从乙方的货款中扣出，乙方不得有异议。当模具

生产数未达到\_\_\_\_\_\_次而无法再生产出合格产品时，乙方必须免费重新开模，继续供货给甲方，

七. 知识产权保护以及商业保密承诺：

1) 本合同规定模具所有权及知识产权为甲方专有。

2) 乙方承诺并保证，对为甲方开发与制作的模具及模具产品（包括图纸等技术资料，零件样品及模具等实物）均不向任何第三方出示、泄露或提供。

3) 乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。否则，甲方视为乙方故意侵犯甲方利益，乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任；并赔偿甲方相应经济损失。

4) 知识产权未尽事宜由《知识产权保护协议》规定。

八. 违约责任：

1) 甲方不按合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行贷款利息。其他情况的违约责任按《合同法》规定执行。

2) 乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担，如重作或修理导致不能按期交货的，按不能按期交货处理。

3) 乙方不能按期交货的，每延迟一天甲方甲方可按开发模具总造价的\_\_\_\_\_\_%，金额\_\_\_\_\_\_元作罚金。乙方超过交货期\_\_\_\_\_\_\_\_天，按不能交货处理。

4) 乙方不能交货的，本合同终止，乙方须向甲方双倍返还定金。

5) 模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经15天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失的计算标准为该模具的制造费用。

6) 乙方违反第七条知识产权保护规定的，应向甲方支付违约金\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_万元。

九. 其它约定：

1) 本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

2) 本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理。

十. 本合同一式二份，甲乙双方各持一份，具同等法律效力。

十一. 本合同自双方签字盖章生效。

甲方（盖章）：乙方（盖章）： 法定代表人： 法定代表人： 委托代理人： 委托代理人： 日期： 日期：

**模具简单合同范本5**

甲方：\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 乙方：\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*

地址：\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 地址：\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*

电话：\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 电话：\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*

传真：\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*传真：\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*

联系人：\*\*\*\*\*\*联系人：\*\*\*\*\*

经双方协商后，由乙方提供甲方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少一部分，模具合同总金额（\*\*\*\*\*）RMB\*\*\*\*\*\*\* 。含17%增值税。

经双方协商，甲方第一次支付乙方50%模具开模预付款，RMB：\*\*\*\*\*\*\* ，开模完成出合格产品后支付模具款总额40%，余下10%在甲方确认产品合格，乙方为甲方开具发票后的3个月内付清。之后乙方保证模具在正常使用过程中的使用寿命为10万模，并在此期间内由乙方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，乙方应负责更换或重新开模（注：由于甲方因工程修改及非正常使用造成的损害不在质保范围之内），并承担相应的费用。

1。 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2D和3D）的所有权，均归甲方所有，乙方不得干涉甲方对模具的处置权。如在乙方生产，由乙方负责保管，未经甲方同意，乙方不得将此模具提供给第三者生产，否则甲方有权要求乙方退还模具费并一次性赔偿甲方\*\*\*万元。

2。 甲方付清模具款后，要求将模具从乙方处转出时，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产，乙方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至甲方指定的地点。

3。 模具转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的\'所有直接损失和间接损失一律有乙方承担。

如果因为乙方的原因造成乙方提供给甲方的产品的品质和进度达不到甲方的要求。使甲方及其客户错过产品上市的最佳时机，或者甲方被迫因此取消次项目，从而使甲方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则乙方除退还所有前期甲方支付的货款外，视实际情况乙方另外承担甲方直接及间接的经济损失。如有乙方无法在规定时间内完成模具制作，须向甲方赔付模具总额的1%/天；另如乙方由于自身原因，终止履行合同，则须向甲方按模具费总额的双倍赔付。

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如协商不成，任何一方均可将争议提交当地法院处理。

甲方： 乙方：

代表签字：代表签字：

日期： 日期：

**模具简单合同范本6**

A方(发包方)：

B方(承包方)：

为了更好地对生产模具车间开料组管理，提高生产效率，提高板材利用率。经AB双方共同协商，决定将开料组由B方承包经营。为明确双方的权利、义务，特订立本合同：

一、承包方式

A方将权属于A方的生产模具车间开料组承包给B方为A方代加工。承包期内，A方提供场地，设备及生产线;一切开支包括原材料、设备、耗材、辅材、水费、电费、设备维修费等费用均由A方负责支付，B方只承担人工工资。

二、承包期限

合同承包期限为一年，从\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日起至\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日止。

三、承包产品价格

每月裁板\_\_\_\_\_，保底\_\_\_\_\_\_元，超出平方数，按每平方\_\_\_\_元支付。

四、A方权限：

1、A方有权对B方进行各种行政管理，如卫生、安全等。禁止在模具车间内吸烟，避免火灾的发生，如因此造成事故，由B方包赔一切损失。

2、A方有权对B方的生产环境、劳动保护进行监督，A方发现B方有违规行为，有权终止合同或给予经济制裁。

3、A方每天给B方下达生产任务，B方应按A方要求保质保量、按时完成生产任务，A方有权对B方因延误交货进行经济处罚，影响生产进度的每延误一次扣B方\_\_\_\_\_元，造成A方延期的一切费用由B方承担。

五、B方责任：

1、B方在生产经营中，必须服从A方的管理，及时完成A方下达的生产任务，按A方的一切规章制度进行生产。

2、B方有责任对A方提供的设备、设施进行定期保养、维护，对设备出现异常应尽早汇报，由于B方操作失误造成设备损坏，责任由B方承担。

3、B方必须将每天的生产报表数据提供给A方，由A方核算部根据B方的产量进行核算加工费。B方不得私自承接外单位的货源，一经发现，每次扣罚\_\_\_\_\_元。

4、B方开料组所有工作人员的人身安全 ，如发生意外，由B方承担，A方不承担任何责任。

5、B方在承包期间不得将模具车间转包他人。六、结算及发放方式

1、结算方式：当月B方将生产报表交给A方核算部，由A方核算部核算好交给A方财务。

2、发放时间：当月加工费在第三个月的10号发放到B方卡上(如3月份加工费，在5月10日发放)，若遇到周末，延期到上班时间发放

3、合作保证金：加工费发放时，扣除当月加工费的10%作为合作保证金，合作保证金每半年发一次，

六、其它事项

1、AB双方签字后，此合同不受市场行情等任何因素影响，合同期内，任何一方擅自中止合同(包括B方中途退场等)，则按违约处理。

2、承包期满是否续约或终止合同的，AB双方均应提前2个月通知对方

3、如双方发生合同纠纷，须在A方工厂所在地即\*\*\*提出诉讼。

4、未尽事宜，由AB双方另行协商解决。

5、此合同一式两份，AB双方各持一份具有同等法律效力，签字生效并执行。

A方(盖章)：\*\*有限公司

A方代表(签名)：

B方(签名)：

签约日期

**模具简单合同范本7**

甲方：

地址：

乙方： 地址：

甲乙双方为确保明确双方权利义务，经充分协商，遵循平等,互惠互利的合作诚意，特订立本合同。依据本合同制定的有关附件、补充协议及相关修订书，是本合同的有效组成部份，具有相同的法律效力。

1、 乙方根据甲方提供的样品或图纸来设计制造模具。

2、 在生产中，甲方如需修改样品或图纸，应及时通知乙方，由此产生的费用由甲方负责。

3、 乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后进行。

4、 模具交付甲方使用后，如非正常使用，导致模具损伤，维修费用由甲方负责。

二、质量要求：

1、 我司提供模架、模芯材料(在正常情况下使用，模具保证使用30万次)。

2、 模具及附件均采用公制通用标准制造。

3、 模具试用于双方确认的机台及相关的技术指标。

三、付款方式：

1、 合同签订后甲方应 3 天内付总金额的

2、 样件合格时付合同剩余总金额的余款，即人民币元。

3、 更改图纸或样件造成的费用由客户负责。

4、 保修期限：模具验收合格后，正常条件下使用一年内进行无偿保修。

四、交货期限：

在客户图纸确认及收到预付款后天首试。

五、模型所有权：

模型的所有权属于甲方。

六、保密：

甲方提供的图纸等相关材料乙方有义务为甲方保密。

七、违约责任及索赔：

1、如因制作方原因模具制作拖期不能按期试模，超期一天扣罚模具合同的5‰，但最多不超过模具总价的10%，如果因为客户图纸问题及产品检验等原因造成的拖期，由客户自行负责。

2、甲方提出终止合同，须经对方签字认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的直接经济损失作为赔偿。违约方赔付金额不得大于该合同货款总金额。

3、因不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报协商解决。

八、合同履行：

1、本协议执行过程中发生争议，本着友好协商的原则解决，该协商应在五天内解决， 如协商不能解决由当地人民法院负责审理。

2、争议进行诉讼期间，除争议事项外，甲乙双方应继续履行各自本合同中规定的义务和行使权利。

3、自合同各方授权代表签字并盖章之日起生效。任何涂改、删除、增添均无效。

4、本合同一式两份，双方各执一份。

5、本合同的转让、变更、解除和终止，双方必须另定合同。

九、其它：

双方友好协商解决。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日 \_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具简单合同范本8**

1、本协议执行过程中发生争议，本着友好协商的原则解决，该协商应在五天内解决，如协商不能解决由当地人民法院负责审理。

2、争议进行诉讼期间，除争议事项外，甲乙双方应继续履行各自本合同中规定的义务和行使权利。

3、自合同各方授权代表签字并盖章之日起生效。任何涂改、删除、增添均无效。

4、本合同一式两份，双方各执一份。

5、本合同的转让、变更、解除和终止，双方必须另定合同。

**模具简单合同范本9**

经甲乙双方协商一致，可对本协议进行修改和补充，修改及补充的内容经双方签字后作为协议的组成部分，与本合同具备同等法律效力。

本协议一式两份，甲乙双方各执一份，均具有同等的法律效力。

合同期限：本合同有效期始于合同签订之日起，至于模具保管期限满。

甲方： 乙方：

授权代表签字： 授权代表签字：

盖章： 盖章：

签约日期： 签约日期：

甲方（订作方）：\_

公司地址：\_

电话： 传真：

法定代表：\_ \_ 职务：\_\_\_ \_\_\_

乙方（承揽方）：公司地址：

电话传真国内工厂：

电话：传真：

法定代表： \_\_\_\_ \_ \_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_\_\_

甲方委托乙方加工项目： 塑胶模具 3套

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 加工质量要求

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件（即符合零件尺寸和零件所用材料）， 且生产制程运作无异常， 塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上。 乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时， 甲方有权要求乙方重做模具或退款， 或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改，修补等处理。

第二条 模具材料及产品零件材料的提供办法

模具材料由乙方包工包料， 模具完成后， 需提供试模的零件样板（不少于5件）送订做方作相关检验， 同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能。

第三条 技术数据、图纸提供办法

1。甲方提供产品零件的2D图纸和3D图， 乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价，模具图以及的相关技术说明等。

2。乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方， 如拖延了交货期， 甲方有权要求乙方减少价款。

3。乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等。

第四条 验收标准和方法

1。按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。

2。甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目， 验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3。当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

第五条 交货的时间

1。交还模具期限应当按照合同规定履行。任何一方要求提前或延期交还模具，应当在事先与对方

达成协议，并按协议执行。

2。交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求’模具制造周期为28天（收到订金开始计算）’。 甲方将在给订金同时签订合同， 故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的.途中时间（1~2天）。

第六条 模具所有权， 交货地点， 运输办法及费用负担

1。 所完成的模具所有权应属于甲方， 在乙方完成模具并经甲方验收合格后， 乙方应将模具送到甲方指定的在长安范围内的某个地点， 超出长安范围外的可由甲方支付运输费用，

2。 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作， 模具将暂存到乙方公司， 如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产， 乙方还将负送返模具的责任。

第七条 乙方的违约责任

一、 未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款；不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任；经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

二、 实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位（人），除按合同规定负责运到指定地点或接收单位（人）外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

第八条 纠纷的处理

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决；协商不成按（ ）项处理：

1。向仲裁机关申请仲裁；

2。向人民法院起诉。

本合同自\_ \_ 年\_ \_ 月\_\_\_\_日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

本合同正本（含附本 ’报价单’ 和 ‘零件2D图’ 共n页）一式二份，原件由甲方和乙方各执一份。

甲方：

委托代表人：盖公司章： 年 月日

乙方：

法定代表人：盖公司章： \_ \_\_\_年\_\_ \_\_月\_\_ \_\_日

保管合同是保管人有偿地或无偿地为寄存人保管物品，并在约定期限内或应寄存人的请求，返还保管物品的合同。

甲方： 电话：

乙方： 电话：

甲乙双方经过友好协商，达成如下协议：

一、甲方现有 模具 款交给乙方保管并用于生产。

模具名称

模具规格

模具制作费用

二、保管期限：自模具交接之日起，至甲方拿回模具或本协议终止之日止。

三、保管细则条款：

1、 甲方将该模具交给乙方保管期间，乙方只有接到甲方订单后方可按单生产，交予甲方。乙方不得私自使用该模具生产交予其它客户，否则，每生产一次罚款壹万元人民币。

2、 该模具所有权归甲方，乙方未经甲方同意不得将该模具转让、转租、复制交予第三者生产或作为其它任何之使用。如有上述情况一经甲方发现，乙方必须赔偿甲方因此而导致的一切损失费用。

3、 乙方自接管模具之日起，须负责模具的一切免费保管及维护责任。

4、 该模具如甲方需要，乙方必须无条件的立即把完好无损的\'模具交与甲方，乙方不得以任何理由扣留(包括多余存货要求甲方购买)。

四、以上两套模具生产累计满1万套，退回模具费。

五、本协议一式两份，甲乙双方各执一份，经双方交接签字盖章后即刻生效。若双方交接签字者离职，本协议书仍然有效。

甲方(签章) 乙方(签章)

经办人： 经办人：

日期：xx 年4月 13日 日期：200 年 月 日

模具车间承包合同定作方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(以下简称A)

承揽方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(以下简称B方)

AB双方就\_\_\_\_\_模具的技术质量具体要求，经协商，达成如下协议：

一、在合同(合同编号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)生效前A方提供该产品制造所需的有关技术质量文件：产品三维造型□ 产品图纸□ 模具图纸□ 实样□ 模具结构图□ 技术标准文件□ 其他技术文件：

(对提供文件的说明：提供的资料应明确：数据的`有效性，明确的技术要求，和与之相对应的检验方法和验收标准。当A方提供的数据变动时，经双方协商交货期可以相应顺延。)

二、A方委托B方制造\_\_\_\_\_模具\_\_\_\_\_付。模具为一模\_\_\_\_\_腔。(图纸号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_模具号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)

三、A方提供使用该模具的设备型号和安装参数。(见附件\_\_\_\_\_号)

四、试模材料

1.材料尺寸：条料尺寸：\_\_\_\_\_长宽\_\_\_\_\_mm，宽度公差\_\_\_\_\_mm，厚度公差\_\_\_\_\_mm。 卷料宽度尺寸\_\_\_\_\_mm，宽度公差\_\_\_\_\_mm，厚度公差\_\_\_\_\_mm。

2.材质：材料牌号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

五、送料机构

1.送料机构的高度：(从机床台面到刃口高度)\_\_\_\_\_mm。

2.送料机构精度：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_mm。

3.自动送料□， 自动出件□。

六、保护装置

接近传感器 ：是□ 否□，位置尺寸\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

安装误动作监测装置：是□ 否□。

七、冲压设备

冲压设备的牌号型号规格：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

冲压设备的各项主要参数：

1.公称压力 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(KN)。

2.滑块行程(mm)：固定行程\_\_\_\_\_mm，调节行程\_\_\_\_\_mm。

3.最大闭合高度\_\_\_\_\_mm。

4.闭合高度调节距离\_\_\_\_\_mm。

5.工作台尺寸(mm)：左右\_\_\_\_\_前后\_\_\_\_\_ 。

6.工作台孔尺寸(mm)：左右\_\_\_\_\_，前后\_\_\_\_\_，孔径\_\_\_\_\_。

八、模具材料

1.凹凸模：国产材料：生产商\_\_\_\_\_ ，材料牌号\_\_\_\_\_。其他 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_□\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_□;硬质合金Yg□\_\_\_\_\_□。进口材料：产地\_\_\_\_\_ 材料牌号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

2.凹模热处理硬度：HRC\_\_\_\_\_;凸模热处理硬度：HRC \_\_\_\_\_。

九、模具吊装位置：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

十、模具的安装

1.上模固定方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2.下模固定方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

十一、模架结构：

1.安装浮动模柄：是□ 否□

2.导柱型式：可卸式□ 固定式□ 滑动式□ 滚珠式□

3.模架材料：45钢□ A3钢□ 铸铁□ 模架材料调质：是□ 否□

十二、排样图的确认

1.工序数的确定\_\_\_\_\_工位。

2.材料辗延方向的确定：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3.毛刺方向的确定：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

4.侧刃切边：是□ 否□。

5.一次冲程成型件数：\_\_\_\_\_件。

6.工艺孔的设置：是□ 否□。

7.导正销设置数\_\_\_\_\_个。

8.导向顶料销设置数\_\_\_\_\_个。

9.防止材料误送导正销：是□ 否□。

10.坯料的放置方式是否唯一：是□ 否□。

十三、主要零部件提示

1.凸模防止废料措施：是弹簧销□ 压缩空气□ 否□。

2.凹模面上安装顶料器：是□ 否□。

3.凸模用导板导向：是□ 否□。

4.废料切刀：是□ 否□。

5.凹模：整体□ 拼块□ ，凸模：整体□ 拼块□ 。

以下的冲头是否有备件：是□ 备件数 否□。

十四、确认最终报价为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元，本技术质量细则经由双方签字盖章后，合同有效。

十五、本技术细则协议与承揽合同具有同等法律效力。

十六、未尽事宜，双方协商解决。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日 \_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

买方:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_卖方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系人:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_联系人:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

经买卖双方友好协商,买方委托卖方加工生产\_\_\_\_模具共\_\_\_\_\_\_套。双方达成如下加工协议

模具基本情况:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

产品名称\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

序号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

零件名称\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

穴数(模具类型)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

模具单价(rmb元)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

交货条件\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

总价：(含17%增值税)

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1、买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

2、买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3、对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4、卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1、卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖方负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

2、卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模,送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)

3、模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4、对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、技术条款：

1、模具的修理和维护：在生产过程中模具的`修理和维护由卖方负责;

2、在双方协商无异议之后，买方提供产品设计图纸及相关技术资料给卖方,并派工程人员同卖方进行技术交流或卖方派工程人员到买方进行技术交流，产品图纸及技术要求列表见附件1;

3、卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4、卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能：\_\_\_\_\_\_\_k

月产能：\_\_\_\_\_\_k

5、卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6、未经买方允许,严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1模具价格：

经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

模具合同总金额(含\_\_\_\_%增值税)rmb\_\_\_。

模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用;

卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用;

卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用;

卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用;

卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费;如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因,因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模,买方不承担任何责任、由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2、开模进度：

卖方在收到买方确认后的产品图档之后，即开始进入模具设计和制作阶段,开模周期为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_天

由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3、付款方式:

乙方同意甲方按如下方式付款。

单独结算的方式：

月结，开票后60天，开17%增值税发票、本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整(人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整)，买方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k，买方需补给卖方未摊完的模具费。

自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_%),买方在二十个工作日内支付。

4、产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)、买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

1、本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产,由卖方负责保管,未经买方同意,卖方不得将此模具提供给第三者生产，否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失；

2、买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3、模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、模具维护

1、卖方保证模具使用寿命50万次,并在此期间内由卖方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，卖方应负责更换或重新开模,并承担相应的费用；

2、卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由

买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时间登记，无需通知。

买方:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

卖方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

合同号：\_\_\_\_\_\_\_

签约时间：\_\_\_\_\_\_\_

签约地点：\_\_\_\_\_\_\_

甲方：\_\_\_\_\_\_\_乙方：\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲乙双方为确保明确双方权利义务，经充分协商，遵循平等,互惠互利的合作诚意，特订立本合同。依据本合同制定的有关附件、补充协议及相关修订书，是本合同的有效组成部份，具有相同的法律效力。

**模具简单合同范本10**

在本合同签订后 天（功能机13天，智能机和平板15天）,乙方须将该批模具T0样品交由甲方确认（开模日期 ，要求模具TO日期 ）。

如乙方不能按期交付该批模具样品，乙方应向甲方支付违约金，在延期期间内，每天的违约金为合同总金额的5%。

五、模具验收及保管

模具验收：模具T1试模后由甲方模具工程师根据《智科模具验收表》进行验收。

模具保管时间：甲方项目停产后由乙方保管三年。保管期满后由乙方书面询问甲方处理方式，未经甲方同意，不得私自处理；如需延长或者缩短可以另行协商确定。

在模具被验收合格后，乙方就应承担保管责任，并有义务对以上模具进行维修和保养。乙方不得将以上模具转交第三方保管，但甲方同意除外。乙方未经甲方同意，将以上模具转交第三方保管，对模具 造成损失的，要承担因此而造成的所有损失。

乙方应当妥善保管完成的工作成果，因乙方保管不善造成以上模具毁损、丢失的`，乙方应当模具实际价格承担损失赔偿责任。

经甲方同意，乙方在使用中，因过错而造成该批模具损坏，乙方应立即进行维修，使模具能正常使用，并承担甲方因此而遭受的经济损失。

**模具简单合同范本11**

模具费总金额为 人民币，此模具量产一年内如未达到150K, 需一次性付清模具。

乙方完成模具后，须将模具图纸备份给甲方一套（2D/3D）。模具对应的图纸是本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

乙方负责该批模具产品的正常量产，量产达 数量后，乙方承诺将模具费全部返还给甲方。

如因甲方订单安排调整，需要将模具转移，乙方需返还部分模具费，计算公式为：已量产数/全返量产数\*模具费。

由乙方自身原因无法满足我司生产要求，并主动要求甲方模具转移，乙方需返还甲方所有模具费，并需承担甲方由此造成的一切损失（包括但不限于违约金、订单损失等），甲方有权停止支付所有货款。

**模具简单合同范本12**

1、如因制作方原因模具制作拖期不能按期试模，超期一天扣罚模具合同的5‰，但最不超过模具总价的10%，如果因为客户图纸问题及产品检验等原因造成的拖期，由客户自行负责。

2、甲方提出终止合同，须经对方签字认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的直接经济损失作为赔偿。违约方赔付金额不得大于该合同货款总金额。

3、因不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报协商解决。

**模具简单合同范本13**

甲方提供产品零件图（2D/3D）和工艺图，由乙方严格按照甲方要求制作相应模具，经甲方邮件确认后，乙方按该图纸制作加工。乙方发现甲方提供的图纸或者技术要求不合理的，应当及时通知甲方。因甲方怠于答复等原因造成乙方损失的，应当赔偿损失。

在模具开发过程中，甲方通知乙方进行的产品结构或工艺变更，除有更换大行位、模仁降面等大面积改模外，乙方免费修改模具，并在一周内修改完成；

乙方提供材料的，乙方应当按照约定选用材料，并接受甲方的检验。因乙方生产的模具无法达到甲方图纸及合格产品的要求，为达到要求进行的模具修改而发生的费用由乙方承担。

因乙方过错使模具无法达到甲方最终确认的模具图纸要求的，由此造成的甲方工期延误，乙方须向甲方支付违约金，在延期期间内，每天的违约金为合同总金额的5%。

甲方中途变更承揽工作的要求，造成乙方损失的，应当赔偿损失。

加工工作需要甲方协助的，甲方有协助的义务。甲方不履行协助义务致使承揽工作不能完成的，乙方可以催告甲方在合理期限内履行义务，并可以顺延履行期限；甲方逾期不履行的，乙方可以解除合同。

乙方在工作期间，应当接受甲方必要的监督检验。甲方不得因监督检验妨碍乙方的正常工作。

乙方完成工作的，应当向甲方交付工作成果，并提交必要的技术资料和有关质量证明。甲方应当验收该工作成果。乙方交付的工作成果不符合质量要求的，甲方可以要求乙方承担修理、重作、减少报酬、赔偿损失等违约责任。

甲方未向乙方支付报酬或者材料费等价款的，乙方对完成的工作成果享有留置权，但当事人另有约定的除外

**模具简单合同范本14**

5. 负责给乙方下达需用本合同项下的模具制造的产品订单，具体订单量根据甲方自身的实际需要确定。

6. 可以随时到乙方处检查有关乙方存放本合同模具的状况，若发现存储不当或者模具不具备正常生产情形的，有权要求乙方立即改正并保证以后不会出现类似情形。

7. 有义务按照本合同的约定向乙方支付模具加工款及其他约定由甲方支付的费用。

（二）乙方权利及义务

1. 负责根据甲方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，乙方负责按照合同规定按时完成符合甲方设计要求的模具。

2. 负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时乙方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供甲方确认。如需修模、改模, 送板时同时也要附检验测试报告（注明修改的地方）。

3. 模具由甲方认证合格后，由乙方负责模具的封存、修理和维护，乙方必须根据甲方或甲方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给甲方生产的所有模具，如图纸等由乙方提供的，乙方应提供详细的设计图纸给甲方，并且必须在开模之前以电子档形式传给甲方以供批准。

5. 负责保管本合同项下的模具及其附属产品、相关工具，确保模具及其附属产品、相关工具等在任何时候都处于可正常生产状态。

6. 负责对模具进行组装、防锈以及对磨损部件等的更换，保证模具随时可以重新开始生产，并且该费用由乙方自行承担。

7. 承诺本合同项下的模具及其附属产品、相关工具等是专门用于生产甲方订单产品，未经甲方同意不得将其用于生产乙方自身产品和任何第三方之产品 。

8. 保证未经甲方书面许可，绝不将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工。

三、 技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由乙方负责，费用由乙方自理。

2. 甲方提供产品设计图纸及相关技术资料给乙方, 并派工程人员同乙方进行技术交流或乙方派工程人员到甲方进行技术交流，产品图纸及技术要求详见附件。

3. 乙方承诺不但本合同的模具完全符合甲方质量要求，并且用该模具生产出的产品也完全能够满足甲方订单的品质及数量等所有要求。

4. 本合同中所涉及的所有模具如需更新，其寿命均能达到50万次。

四、商务条款：

（一） 模具价格：

1. 经双方协商后，由乙方提供甲方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

2. 模具合同总金额（含\_\_\_\_%增值税）RMB\_\_\_ 元。

3. 模具价格总金额已包含如下费用，乙方不得以以下原因再行向甲方要求费用：

（1） 乙方对产品进行成型、二次加工、组装所需的所有夹具和治具的模具费用；

（2） 乙方按本合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等支出费用；

（3） 乙方自行或者提供给甲方进行模具和产品认证的试模样品的费用；

（4） 乙方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

（5） 乙方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

4. 甲方书面要求乙方根据产品设计的变更对模具进行修改的，

（1） 如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，或者模具修改的费用不足该模具价款总额的5%的，乙方不得向甲方收费；

（2）如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由乙方根据修改模具所需工时向甲方报价，由甲方承担相应的模具修改费用。

（3） 但是因乙方的原因或模具的自然损耗，致使模具不能满足甲方的要求而进行的修模或改模的，甲方不承担任何费用。

5. 由于乙方原因导致甲方需要花费正常技术支持外的人工及费用，乙方应无条件接受甲方认可的方式给予相应的补偿。

（二） 开模进度

1. 乙方在收到甲方确认后的产品图样之后，即开始进入模具设计和制作阶段，开模周期为 天 。

2. 由于甲方原因造成制模进度的延误，延误的期限不计算在模具加工的期限内。

3. 如果乙方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格的，乙方必须立即再根据图纸和样板等设计要求免费重新开模，若因此延误甲方订单产品生产的还需承担违约责任。

（三） 付款方式

乙方同意甲方按如下方式付款：月结，开票后60天，开17%增值税发票。

（1） 本合同制造整批模具的总金额（含增值税）为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整（人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整），甲方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费在下达首次订单时付清。

（2） 自双方合同签订后，乙方提供增值税发票（模具总额的\_\_\_%），甲方在二十个工作日内支付。

（四） 产品订单：唯有产品样品品质验收合格且经甲方书面确认后，乙方方可生产甲方或甲方授权的第三方的订单。

五、 产品品质保证

1. 乙方在完成模具后，乙方同意按照甲方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。

2. 甲方对品质标准的内容根据实际需要有保留修改的权利。

3. 乙方确保提供给甲方的订单项下的产品完全符合甲方的要求，并且该产品的保质期为三年。该三年内甲方有权要求乙方承担更换、修理、重作等服务，如乙方不能及时提供上述服务的，甲方有权自行或聘请第三方进行更换、修理、重作等，费用由乙方承担。

六、模具所有权

1． 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图的所有权，均归甲方所有，乙方不得干涉甲方对模具的处置权。

2. 在乙方生产，由乙方负责保管，未经甲方书面同意，乙方不得将此模具提供给任何第三者生产或者为任何第三者生产，否则甲方有权要求乙方退还模具费并赔偿造成的损失。

3．本合同终止后，甲方有权要求将模具从乙方处转出，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换、对模具进行组装、防锈和包装处理，以保证重新开始生产并发运至甲方指定的地点。所有模具的组装图、零件图、夹治具以及相关工具必须同时转移给甲方。

4. 在模具的转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由乙方承担。

七、 模具维护

1. 乙方保证模具使用寿命60万次,并在此期间内由乙方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，乙方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

2. 乙方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由甲方提出。如甲方要询问有关的技术细节或证据，甲方可以随时间登记，无需通知。乙方每三个月应将登记记录复印一次给甲方。乙方应主动定期完成此项任务，无需甲方另行提出要求。

八、知识产权

1. 本合同所涉及的产品造型及甲方提供的设计图纸和其他资料中所包含的知识产权为甲方所拥有，未经甲方许可，乙方不得向任何公司和个人泄漏，否则由此产生的一切损失由乙方负责；甲方仅同意乙方基于本合同项下的目的使用甲方所提供的一切资料和信息。

2. 乙方同意其不会将甲方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的，否则甲方有权追究乙方相应的责任；未经甲方书面许可，乙方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及乙方提供或已提供之任何资料和信息。

3. 未经甲方书面许可，乙方禁止使用本模具向除甲方或甲方指定的客户以外的其他客户供货，否则由此产生的一切直接损失和间接损失一律由乙方负责。

4. 本合同系甲、乙双方的商业秘密，甲、乙双方均不得将本合同的内容向任何第三方泄露。

5. 其它未尽保密事项，甲、乙双方可另行签订“保密协议”执行。

九、合同解除、终止

1. 本合同约定的期限届满，甲方未要求顺延合同期限的。

2. 甲、乙双方经协商一致，同意终止本合同的。

2. 出现法律规定不可抗力的情形，致使合同目的无法实现的；

3. 出现不可抗力持续2周以上，甲方解除本合同的。

4. 任何一方严重违约，致使合同目的无法实现的。

十、违约责任

1．甲方若未能按照合同约定向乙方付清模具加工款等费用的，应按所欠费用的1‰向乙方支付违约金，若造成乙方直接经济损失大于违约金的，应赔偿乙方该损失。

2. 乙方未能按约定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由乙方承担违约责任。每延误一天，乙方须付给甲方本合同总金额的1‰作为违约金。若造成甲方实际损失大于违约金的，乙方还需支付甲方的经济损失。

3．模具品质达不到合同约定要求致使甲方被迫延迟或者取消订单，从而使甲方及其客户遭受严重的经济损失的，乙方应全额赔偿甲方由此造成的所有经济损失。

4. 乙方提供给甲方的订单产品的品质和进度达不到甲方的要求，使甲方及其客户错过了产品上市的最佳时机，则乙方除退还甲方所支付的所有货款外，视实际情况另外向甲方承担赔偿责任。

5. 因乙方提供给甲方的订单产品存在缺陷或质量瑕疵等，致使甲方遭受客户索赔或退货、更换、修理、重作等经济损失的，乙方应赔偿甲方由此造成的所有经济损失。

6. 乙方因不可抗力，包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗力造成的加工延迟，乙方应在不可抗力发生后24小时内以书面形式通知甲方，并且乙方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。

7. 其它乙方有违反本合同约定的，应当按本合同总金额的1%向甲方支付违约金，若造成甲方损失的，还需另行赔偿甲方因此造成的所有经济损失。

十一、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如协商不成的，任何一方均可将争议提交甲方所在地有管辖权的法院处理。

十二、其他

1. 本合同不是甲方购买产品的订单，除承担约定的模具加工及其相关费用外，甲方不对其他任何产品的费用承担责任。

2. 订单的具体内容及其要求等，由甲、乙双方在订单中确定。

3. 所有经济损失，是指包括但不限于直接损失、间接损失、赔偿费用以及为实现债权等一切经济损失。

4. 本合同未尽事宜，甲、乙双方可另行签订补充协议，补充协议与附件、订单、保密协议等视为本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同双方须严格执行，如一方因故不能履行合同，必须提前两周征得对方同意，方可终止本合同。

6. 本合同经甲、乙双方签字盖章后生效，本合同一式二份，甲、乙双方各执一份。

甲方：乙方：

**模具简单合同范本15**

委托方：\_\_\_\_\_\_，以下简称甲方

法定代表人或负责人：\_\_\_\_\_\_\_\_

研究开发方：\_\_\_\_\_\_\_，以下简称乙方

法定代表人或负责人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

模具加工合同范本XX委托技术开发合同范本，依据(\_合同法)的有关规定，经双方当事人协商一致，签订本合同。

1.项目名称：\_\_\_\_\_\_\_\_。

(注：本参考格式适用于新技术、新产品、新材料、新工艺及其系统的研究开发活动。)

2.技术开发项目在国内外的现状、水平及发展趋势：\_\_\_\_\_\_\_。

3.本研究开发成果应达到的技术水平\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

4.甲方的主要义务：

(1)向乙方支付约定的项目投资(包括研究开发经费和报告。合同约定研究开发经费的一定比例作为科研补贴的，可以不单列报酬)

项目投资总额为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

其中：设备费\_\_\_\_\_\_材料费\_\_\_\_\_\_\_\_

能源费\_\_\_\_\_\_\_\_试验费\_\_\_\_\_\_\_\_

试制费\_\_\_\_\_\_\_\_安装费\_\_\_\_\_\_\_\_

调式费\_\_\_\_\_\_\_\_文件编制费\_\_\_\_\_\_

(2)按照如下方式分期支付上述项目投资：\_\_\_\_\_\_\_\_。

(注：当事人通常可以选择下列支付方式：①实报实销的方式②一次总算，分期支付，包干使用的方式③研究开发经费+提成费的方式)。

(3)在合同生效后\_\_\_\_\_日内向乙方提供下列技术背景资料和原始数据：

(4)甲方应向乙方提供如下的协助事项\_\_\_\_\_\_\_。

(5)甲方应当及时进行如下事项接受研究开发成果\_\_\_\_\_。

(注：假如合同中有专门的约定，委托方还有义务向研究开发方提供下列协助提供研究开发样品、模具、根据应用目的和工艺可能提出明确的技术经济指标，对样品进行加工、测试对工艺装备的安装、调试和维修，以及组织成果技术鉴定等等。)

5.乙方的主要义务：

(1)认真制定和实施研究开发计划。

本研究开发项目的计划和速度(分阶段解决的主要技术问题、达到的目标和完成的时间)如下：\_\_\_\_\_\_。

本研究开发项目所采用的主研究、试验方法和技术路线(包括工艺流程)如下：\_\_\_\_\_\_\_。

(2)合理使用研究开发经费。乙方对研究开发经费的使用，应专款专用，不得挪作他用。

(3)\_\_\_\_年\_\_月\_\_日前在\_\_\_\_\_地向甲方交付约定的研究开发成果(注：当事人可以约定采取下列一种或者几种方式提交研究开发成果)

①产品设计、工艺规程、材料配方和其他图纸、论文、报告等技术文件②磁带、磁盘、计算机软件③动物、植物新品种、微生物菌种④成套技术设施。

(4)提供下列必要的技术指导和技术服务工作\_\_\_\_\_\_\_。

注：假如合同中有专门的约定，研究开发方还有义务向委托方提供下列协作事项：提供技术咨询服务(如市场预测、价值工程、可行性论证等)对委托方人员进行技术培训提供有关新的技术发展状况的情报资料协助制定有关操作、工艺规程提出技术开发总结报告或组织成果技术鉴定此外，在不妨碍自己研究开发的正常工作的情况下，有义务接受委托方对自己履行合同和经费使用情况的检查。

当事人双方除应履行上述各自主要义务外，还可以约定在合同的订立和履行过程中承担相互不断地通报合同履行情况的义务。尤其是那些对合同的订立或履行有妨碍的情况，如遇到情报交流上的障碍、技术风险以及研究开发经费超支或盈余等等)。

6.甲方的违约责任：

(1)甲方迟延支付研究开发经费，造成研究开发工作停滞、延误的，乙方不承担责任。甲方应当支付数额为投资总额\_\_\_%的违约金。逾期一定期限不支付研究开发经费或者报酬的，乙方有权解除合同，潇湘热土：腾起职教新星(组图电火花加工实习报告。甲方应当返还技术资料或者有关技术成果补交应付的报酬，支付数额为项目投资总额\_\_\_\_%的违约金。

(2)甲方未按照合同约定提供技术资料、原始数据和协作事项或者所提供的技术资料、原始数据和协作事项有重大缺陷，导致研究开发工作停滞、延迟、失败的，甲方应当承担责任，但乙方发现甲方所提供的资料和数据有明显错误而没有通知甲方复核更正和补充的，应当承担相应的责任。甲方逾期二个月不提供技术资料、原始数据和协作事项的，乙方有权解除合同，甲方应当支付数额为项目投资总额\_\_\_%的违约金。

(3)甲方逾期二个月不接受工作成果的，乙方有权向合同外第三方转让或变卖工作成果。

7.乙方的违约责任：

(1)乙方未按计划实施研究开发工作的，甲方有权要求其实施研究开发计划并采取补救措施。乙方逾期二个月不实施研究开发计划的，甲方有权解除合同。乙方应当支付数额为项目投资总额\_\_\_%的违约金。

(2)甲方将研究开发经费用于履行合同以外的目的，甲方有权制止并要求其退还相应的经费用于研究开发工作。因此造成研究开发工作停滞、延误或者失败的，乙方应当支付数额为项目投资总额\_\_\_\_%的违约金并赔偿损失经甲方催告后，逾期二个月未退还经费用于研究开发工作的，甲方有权解除合同。乙方应当支付违约金或者赔偿因此给委托方所造成的损失。

(3)研究开发成果部分或者全部不附合合同约定条件的，乙方应当返还部分或者全部研究开发经费，支付数额为项目投资总额\_\_\_%的违约金。

8.研究开发成果的归属和分享：

履行本合同所完成的研究开发成果的专利权归\_\_\_\_\_方所有。

注(1)：取得专利权的一方通常应允许另一方免费实施该项专利并可以优先受让该专利权。)

注(2)：假如双方当事人没有就该研究开发成果申请专利的意图，双方可以对该非专利技术成果的使用权和转让权作出约定假如合同没有约定，视双方都有使用和转让的权利，但是，根据法律规定，研究开发方在将技术成果交付委托方之前，不得向第三方转让。)

注(3)：假如当事人依据互利有偿的原则，运用工业产权规范中常见的普通许可、排它许可、独占许可等方法，就可以比较圆满地体现出权限与投资之间的关系。即：

①委托方向研究开发方支付了部分研究开发经费和报酬的，可对技术成果(包括专利技术和非专利技术，下同)享有免费普通实施权研究开发方自己保留使用权和向第三方转让的权利。

②委托方向研究开发方支付了全部的研究开发经费和报酬的，可对技术成果享有优先实施权研究开发方在约定的期限或范围内，自己可保留使用权，但不得向第三方转让该成果。

③委托方除了向研究开发方支付了全部的研究开发经费和报酬外，还支付了约定的独占费用的，则可在合同规定范围内对研究开发成果享有安全的使用权和转让权(独占权)研究开发方自己不得使用亦不得向第三方转让该技术成果。

注(4)：委托方假如有意获得该技术成果完整的专利申请权或专利权，也可以根据协商一致、平等有偿原则与研究开发方另外订立专利申请权或专利转让合同。

9.保密条款：

本合同有效期内，双方当事人应对下列技术资料承担保密义务\_\_\_\_本合同期满后\_\_\_年内，双方当事人应对下列技术资料承担保密义务\_\_\_。

10.技术风险的承担：

在履行本合同中，因出现无法克服的技术困难，导致研究开发失败或部分失败的，由此造成的风险损失由\_\_\_\_方负担。

当事人一方发现前款所列可能导致研究开发失败或部分失败的情形时，应当及时通知另一方并采取措施减少损失。没有及时通知并采取适当措施，致使损失扩大的培训秘籍练就职场精英\_珠宝加工在哪学，应就扩大的损失承担责任。

11.验收的标准和方法：\_\_\_\_\_。

12.合同争议和解决办法如下：\_\_\_\_\_\_\_\_。

13.有关名词和术语的解释：\_\_\_\_\_\_\_\_。

本合同自双方当事人签字盖章之日起生效。

甲方负责人(或授权代表)

乙方负责人(或授权代表)

签名：\_\_\_\_\_(盖章)

模具加工合同范本签名：\_\_\_\_\_\_\_(盖章)

签字时间：\_\_\_\_\_\_\_

签字时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签字地点：\_\_\_\_\_\_\_

签字地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_\_

帐号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

帐号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方担保人(名称)：\_\_\_

甲方担保人(名称)：\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

负责人(或授权代表)

负责人(或授权代表)

签字：\_\_\_\_\_\_\_(盖章)

签字：\_\_\_\_\_\_\_(盖章)

签字时间：\_\_\_\_\_\_\_

签字时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签字地点：\_\_\_\_\_\_\_

签字地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_\_

**模具简单合同范本16**

模具车间承包合同定作方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(以下简称甲)

承揽方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(以下简称乙方)

甲乙双方就\_\_\_\_\_模具的技术质量具体要求，经协商，达成如下协议：

一、在合同(合同编号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)生效前甲方提供该产品制造所需的有关技术质量文件：产品三维造型□ 产品图纸□ 模具图纸□ 实样□ 模具结构图□ 技术标准文件□ 其他技术文件：

(对提供文件的说明：提供的资料应明确：数据的有效性，明确的技术要求，和与之相对应的检验方法和验收标准。当甲方提供的数据变动时，经双方协商交货期可以相应顺延。)

二、甲方委托乙方制造\_\_\_\_\_模具\_\_\_\_\_付。模具为一模\_\_\_\_\_腔。(图纸号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_模具号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)

三、甲方提供使用该模具的设备型号和安装参数。(见附件\_\_\_\_\_号)

四、试模材料

1.材料尺寸：条料尺寸：\_\_\_\_\_长×宽\_\_\_\_\_mm，宽度公差\_\_\_\_\_mm，厚度公差\_\_\_\_\_mm。 卷料宽度尺寸\_\_\_\_\_mm，宽度公差\_\_\_\_\_mm，厚度公差\_\_\_\_\_mm。

2.材质：材料牌号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

五、送料机构

1.送料机构的高度：(从机床台面到刃口高度)\_\_\_\_\_mm。</

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn