# 电热合同范本(热门5篇)

来源：网络 作者：梦回江南 更新时间：2024-09-02

*电热合同范本1在厨房家电市场上，出现了许多的整体厨房品牌，消费者们看得眼花缭乱，挑选起来那也是无从下手，不知道哪款质量好，哪个品牌又更独特。对于这样的朋友们而言，整体厨房十大品牌排名相关的知识就是他们必须要了解的话题。 一、美的整体厨房 美...*

**电热合同范本1**

在厨房家电市场上，出现了许多的整体厨房品牌，消费者们看得眼花缭乱，挑选起来那也是无从下手，不知道哪款质量好，哪个品牌又更独特。对于这样的朋友们而言，整体厨房十大品牌排名相关的知识就是他们必须要了解的话题。 一、美的整体厨房 美的整体厨房，创始于1981年，是中国驰名商标，最具竞争力品牌之一，中国企业500强，广东美的整体家居集成有限公司。同时，美的整体家居将通过收购兼并及与国际家居企业的强强联合，不断提升研发和制造能力。 二、海尔Haier 海尔厨房设施有限公司成立于1997年，依托海尔集团位居世界白电四强、中电第一品牌，世界品牌100强的实力及品牌优势，致力于为消费者提供世界同步的高品质厨房生活。中国驰名商标，世界白色

**电热合同范本2**

定制联建房屋协议书

甲方：

身份证：

电话： 乙方：

身份证：

电话：

为了更好地满足客户对住房的个性化需求，根据《中华人呢么共和国合同法》及其他现有法律、法规规定，甲乙双方在平等、自愿、协商一致的基础上就定制（联建）房屋达成如下协议：

一、定制（联建）房屋的坐落位置

定制（联建）房屋位于世全兴安名城

号商住楼

起第开间店铺上方，土地规划用途为商住。

二、定制（联建）房屋的基本情况

乙方所定的房屋为本项目中的地上第层套房（具体见附件一），该房屋协议约定建筑面积（含公摊面积）约

平方米，该房屋的用途为，属框架结构，层高为

米，建筑层数为地上

层，地下

三、计价方式与价款：

甲乙双方约定按建筑面积（含公摊面积）计算定制（联建）房屋价款：该房屋单价按建筑面积（含公摊面积）每平方米

元，总价款为人民币

佰元整（）。

四、付款方式：乙方须按如下约定分期付款给甲方。在协议签订之日付定制（联建）房屋定金人民币

整（）。

第一期：在本协议签订之日乙方在\*\*\*\*年\*\*月\*\*日支付总价款的50%（含定金），即人民币

佰元整（）。

第二期：当该房屋所在的建筑工程主体封顶之日，乙方再付人民币

佰元整（）。

第三期：【可留人民币

拾万元整（）办理按揭贷款】，其它前期款项必须按合同分期付款交清为止。

五、房屋装修：所定制（联建）房屋室内地板不抹面，外墙铝合金窗安装完整，阳台栏杆完整；楼梯间踏步、扶手、电梯安装完整，水、电（约每平方88元）管道进户；排水直管安装完整；楼梯间的公共进户门由各层套房用户共同出资安装，平均分摊费用；其余由乙方负责。

六、其它约定：

1、该房屋在工程验收前所发生的建筑费用概由甲方承担，房屋交付使用之日起所发生的费用概由乙方承担。

**电热合同范本3**

整体厨房十大品牌排名，整体厨房价格是多少,整体厨房选购指南在选购厨房家具时，面对市场上难免出现良莠难辩、鱼龙混杂的局面，为帮助客户对厨房家具能有比较深入的了解，以达到一次投资，一步到位，长期受益的目的，特为准备了厨房家具关键性问题的指南性材料，供您选购厨房家具时参考。 一、设计理念：是追求唯美还是功能先行？厨房最主要的功能是为烧菜做饭提供方便，应将厨房家具的实用性和功能性放在首位，然后再考虑美感，在实用和美观之间寻求一个完美的结合点。专业测量师、设计师，应具有整体观念，所设计厨房家具的色彩、风格和家居整体环境氛围和谐一致，相得益彰。 二、款式与结构性能：有品位、有格调的厨房家具是实用和美观的统一体。不仅感官效果好，而且功能性强（便于存取物品

**电热合同范本4**

合作委托协议书

委托方：（以下简称甲方）被委托方：（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工（），为维护甲乙双方的利益，经双方协商，就

有关代加工事宜达成如下协议，以供双方共同遵守。

第一条 代加工内容,数量，材质，规格，以预算为准。样式及颜色大致与效果图相像。施

工制作以施工图为准。第二条 甲方责任

1．按计划委托乙方为其生产加工产品。

2．向乙方提供甲方生产授权委托手续

3．向乙方提供加工品款式、颜色、数量、技术要求、交货时间等。

4．负责向乙方提供商标、展柜标准图纸、样式颜色样品、施工工艺标准说明。

5．甲方有权对乙方的生产标准、产品质量进行检查监督，并提出意见和建议，并有权

6．甲方按照甲乙双方确定的样板和标准进行验收货品。

·本合同所签订的上述加工品的商标及图案文字为甲方所有，乙方不得为他人生产或提 供。

·甲方不得将乙方设计生产的样版提供给其他生产商。第三条 乙方责任

1．严格按照甲方的委托内容及要求从事代加工活动。

2．确定的款式、数量、质量及生产期限等标准打版进行生产，生产标准符合第三方客户标准准和质量要求，不得以任何形式和理由改变标准和质量。

3．负责原材料的采购、验收、供应，并按照甲方确定的原材料质量要求进行。

4．严格管理甲方提供的商标、包装及印刷品，因乙方管理不善，造成甲方损失，应承担相应赔偿责任。

5．不得将甲方提供的款式用于其他生产。

6．严守甲方的商业秘密，如有违反罚款或停止合约。

7．对生产的产品实行三包，展柜保修期以安装验收之日起6个月。

第四条 付款方式及交货地点

甲方确定图纸预算后交与乙方，并于一星期内乙方支付总货款的\_百分之五十\_作为预付款，乙方制作的展柜安装结束经客户、甲方验收合格后，甲方留取此店面展柜总造价的百分之五作为质量保证金，其它剩余展柜款支付给乙方，交货地点。利对乙方的质量缺陷、时间拖延给予处罚，严重时甲方有权停止此合约。

第五条 验收标准

展柜验收标准以甲方形象制作标准规范为验收标准，同时甲方现货验收，如验收质量或

第六条 违约责任

1．因乙方未按甲方要求的时间交货，每延期一天乙方应每天承担此批货总价2%的违约金；

2．如乙方擅自生产或销售甲方产品，一经查证，无论数量多少乙方应付甲方违约金，并追究乙方法律责任。

3．凡违反本合同之其他各项条款的，责任方应承担违约金。

4．甲、乙双方如有一方违约，除追究违约责任外，另一方有权终止本合同。

第七条 合同有效期限本委托加工合同期限为个月，自20\_年月日至201 年

月日止，生产期限以甲方计划通知单确定为准。

第八条合同如遇争议，甲乙双方可协商解决，达不成协议的可向当地仲裁委员会申请仲裁。

第九条 本合同正本一式二份，经双方当地人代表签字盖章后生效。

第十条 其他未尽事宜另行订立。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

数量问题乙方应予以解决，或对乙方进行相应罚款处理。

**电热合同范本5**

九、竞标人认为有必要提供的其它材料

厨房定制设备产品工艺标准规范

一．产品结构制作要求

1、不锈钢板材

（1）厨房设备采用304#不锈钢材。（2）不锈钢表面处理为4号磨沙光处理。

2、支架脚管 除了特别注明外，所有支掌脚管应用不少于直径50\*毫米不锈钢管造，脚与脚之间距离不能大于180厘米，所有脚管都应划一规格。

3、脚管横支架 除了特别注明外，所有脚管横支架应用直径38\*毫米厚不锈钢通造,横支架应与立脚管垂直并保持水平,除特别注明外,距地应为150毫米脚管支架完全焊接及磨平。

4、脚管的安装

（1）当设备要安装350毫米以上脚管时,脚管需要焊接在槽形补强撑上.补强撑再用单面焊接螺栓固定在设备下面,补强撑阔约50毫米,高25毫米,长度与设备长度相等。

（2）脚管焊接在补强撑时,脚管顶部要加上套管装饰.当脚管是安装在活动连接套管内时,活动套管需焊接在补强撑上。

5、补强撑 所有工作面、工作台面、泻水板、洗碗台面等都需要安装补强撑，补强撑安装在台面中央，离两边距离不能超过750毫米。补强撑用不锈钢板。

6、脚底调平用不锈钢子弹脚 所有脚管应安装不锈钢子弹脚底端调平。底端螺丝可调节40毫米范围的高低。底端不锈钢子弹脚需要与脚管紧密连接。

7、底层板

（1）层板用毫米不锈钢造,当柜台下面装有固定底层板时,底层板应是38毫米高,12毫米折边成为槽形,4角剪切至与脚管配合,然后进行焊接,层板下面安装25毫米\* 100毫米\* 25毫米的槽型补强撑.（2）活动式底层板与固定式层板材料相同。4面38毫米高，12毫米折边成为槽形，4面亦需剪切至与脚管配合，层板下面安装25毫米 \* 100毫米\* 25毫米的补强撑。

8、星盆及泻水板

（1）层板用毫米不锈钢造，整个水槽跟泻水坡顶的规格号及物料相同制造，并要焊接及打磨光滑。

（2）星盆所有水平及垂直采用方角及底部应向排水口倾斜。有多个隔槽的所有水槽应有双重的分隔板，槽之间相距不少于50毫米。

（3）星盆下面与水槽距50毫米，再90毫米下折成50毫米并向后收尾。（4）泻水板、防溅档及边缘应向水平及垂直角半径毫米而成方角。

9、洗盆

（1）洗盆在台面上安装时，洗盆材料的厚度应与台面不锈钢厚度相同。洗盆周边应用电弧焊焊接在台面的开口上，多余的填焊料则需磨平使与台面平滑，台面上开孔安装15毫米的水龙头。（2）底部折成斜向排水口及安装38毫米的排水配件。（3）洗盆安装好后，需与台面作表处理，使纹理划一。

10、洗碟台

(1)洗碟台除以下注明下，其它方面与泻水板做法相同。

(2)洗碟台与洗碟机连接的地方需往下折25毫米，勾在洗碟机上，与洗碟机紧密连接，使水不能溢出洗碟台及洗碟机。

11、不锈钢台面

（1）不锈钢台面应采用毫米不锈钢制作，不锈钢表面表处理。台面折成40毫米厚及有12毫米边，成为槽形。如果台面是与墙或其它较高的设备并排时，台面需折起90度高150毫米的挡板，档板厚25毫米，四边要封密。

（2）台面需为整块不锈钢，台面下用毫米不锈钢板作补强撑，补强撑的做法如前文所述。

12、滑动拉门

（1）除特别注明外，滑动拉门用毫米不锈钢作外壁，毫米不锈钢作内壁。门需要安装平装式拉引手柄。门采用双层式构造，门厚12毫米，门采用吊装式滑轨，及不用工具就可以卸下，以便清理。

（2）双滑动拉门需要安装双滑轨，下面并安装有门的限位器，以防门在滑动时变位。

13、台柜挂墙柜 柜身用毫米有锈钢造，底层板为固定式，中间有一块活动层板，层板两端的支架需牢固，门为滑动拉门，造法如前文所述。

14、电热汤池

（1）除以下注明外，电热汤池基本做法与洗盆相似。电热汤池低于台面深300毫米。采用发热管发热装置，电热控制系统采用带漏电保护的数控式温控系统，电热汤池需包括汤池盆，个数及尺寸将个别注明。

（2）电热汤池的最低操作温度为85℃以上。

15、中式炒炉

（1）中式炒炉采用燃油环保炉头。（2）炒炉必须适合中国菜用。

（3）炒炉主架用50\*50\*角铁造,必须坚固并能承载炒炉所有之附件,所有角铁架必须涂有足够之防锈漆,防锈漆需经过厨房设备顾问审批.61

(4)炒炉围板用毫米厚不锈钢造,必须有足够之隔热设计.(5)炒炉面用毫米厚进口不锈钢造，炉面下必须有足够之承托，以免炉面下陷，炒炉面向前倾斜，在前面有75毫米宽\* 深集水槽,集水槽配有疏孔式隔滤.集水槽下面焊接有50直径排水口,排水接口数量及距离必须合理地分布.(6)每一个小炒炉头必须配有摇摆式冷水龙头、水盆、炸茜架。

（7）每个炉头必须设有燃烧室，燃烧定周围有足够的耐火砖隔热，燃烧室顶部装有铸铁环，铸铁环的直径必须与炒炉配合，使燃烧室的火焰不能喷出。燃烧室后部设有烧热水炉后室燃烧室，燃烧后的余热由通道通往烧热水炉后室，把后室内的水锅的水烧热，再排出。（8）所有不锈钢围身板必须设计成容易卸下其维修容易。（9）除燃油外的电磁炉设备须符合厂家执行标准。

17、中式蒸炉（柜）

（1）蒸炉及蒸柜采用电力发热。（2）蒸炉必须能适合发放Ø550之蒸笼。

（3）蒸炉设计需要适合造中国菜使用，特别需要适合蒸米饭、海鲜、肉类及点心等。（4）蒸炉主架用50\*50\*角铁造，必须坚固并能承载水锅及蒸炉的一切配件，所有角铁架必须涂有足够之防锈漆。

（5）蒸炉身围板用毫米厚进口不锈钢造,水胆用毫米厚冷扎板造。

（6）炉面必须有足够之承托,以免炉面下陷,蒸炉面向前倾斜,在前面有75毫米宽\*50毫米 深集槽,集水槽配有疏孔隔滤.集水槽下面焊有50直径排水接口,排水接口数量及距离必须合理地分配。

(7)所有不锈钢围身板必须设计成容易卸下使维修容易.二．产品制作工艺要求

1、目测 （1）当不锈钢设备遇上两项设备接触时，设备互相紧贴接触而无须施以焊接，接合位亦能坚固及稳定。当不锈钢设备要摺弯及弄曲时，设备要保持平滑齐整一致，所有突起损毁的外貌，施以打磨，使完成表面不留焊接或不存在曲涨痕迹，当不锈钢遇上切边剪口时，保持平直及把刺边磨去使之平滑，不伤害人体。当不锈钢设备遇到上斜位接合或凸起角位连接时，设备保持其外貌一致，不存在接位互相叠起之现象。（2）所有厨具表面不出现焊接痕迹和砂眼存在，若出现焊接痕迹将不获接受。不锈钢在焊接处理后，完全避免可能出现锈蚀现象，螺栓及螺丝采用适当的工序焊接以避免产生炭化觉渍。在每个焊接位表面磨光以防锈蚀，底部适当地磨平或涂上金属色泽防锈漆料，避免氧化及锈蚀。

（3）所有外露的设备表面避免使用螺栓、螺丝及铆钉头。若要用螺栓及螺丝为隐藏式。（1）焊接采用电弧焊或氩气焊，不允许采用其它焊接方式。焊条与金属本身成份相同，透

2、焊接

切地焊接，不能有砂眼和裂缝等不完整的地方。焊缝坚固及有韧性。多余的填料必须磨平及磨光至焊接物本身的颜色一样。器具的工作面如工作台、泻水板、洗盆等，均焊接。如器具制造是超过一块不锈钢时，两件不锈钢必须碰口连接地焊接，及磨平处理。而不采用补底点焊，再填锡方式。（2）所有焊接尽量在工厂内处理及作表面处理，花纹应磨平磨光处理与原来的不锈钢一样，减少在工地焊接，所有要在工地焊接的设备采用连续焊及磨平处理圆滑。磨平磨光方法将按以下的“磨平磨光”表面处理一节进行。焊线底部应涂以防锈漆处理，以防经焊接后发生锈蚀。磨平、磨光、表面处理（3）所有在表面能看见的焊接适当地磨平、磨光及作表面处理。如果焊缝由于在焊接时下沉，则整平及磨平，不能有高低点。在磨平时避免不锈钢过热变色。在工序处理时先粗磨平，再磨光及作最后花纹表面处理。（4）所有由于不锈钢在加工时产生的折裂、锯齿边等问题都要磨平、磨光。在圆角的地方要磨平磨光圆滑。所有焊缝磨平后不能有重叠现象。

三、产品安装标准及规范

1、厨房设备中标人必须无条件遵守采购人所制定的施工现场管理制度，服从采购人现场管理人员的监督及协调管理。

2、厨房设备中标人（以下简称中标人）的工作范围。

（1）提供工程监督、物料、设备、检修及运输等服务，以完成图纸及成本规格说明所列整个厨房设备的安装工程。（2）基于能安全操作设备，中标人需提供制造商建议使用的一切特殊配件。如果该等配件不属设备本身的一部分，也须另外提供，以便在工地安装。每一配件应加上标签，标明所属的设备项目。

（3）为准确连接管道、电力、抽气及冷冻装置，在厨房设备上应预留所需的洞孔、开口及（4）图纸所示尺寸是概略估计，若设备需摆放固定位置及占用固定空间，则需按工地实际（5）提供详细及符合比例的设备平面图、设备机电接点位置图及此工程与其他施工单位配管道槽。

情况来决定设备的实际尺寸。

合所需的图纸或资料。（6）为方便运输，所有附角通道、层架、支架等不锈钢预制设备必须可以拆散，以便运进工地内。所有这类设备在出厂前必须能够安全装配组合，而在拆散托运前，每一部分必须清楚编号，并夹附装配指示和图示，以便重新装配。

（7）一切所需的实际尺寸及资料，以工地实际情况为准。

（8）负责提供其他单位所需的机电及技术资料，作为厨房工程的协调用途，以确保整项工程顺利进行。

（9）厨房设备提供者需按照合同规定负责从其他施工单位所预留的接点连接燃料、电力、排水及地线到厨房设备，工程并包括提供所需的安装物料、配件及如隔器具、排水管、连接水管、开关阀、连接电燃和导线管等的附件。（10）图纸及规格说明是表示整个系统及设备。虽然某些配备或附件未在图纸或说明中提及，但基于安全操作设备所需，其中标人仍有责任向业主提供准确所需的配备及附件，而不得索取额外费用。

（11）为业主员工提供培训及指导，以便熟练、安全操作厨房设备。（12）呈交实际尺寸的图纸及操作和保养说明书。

1、所有有关耐火烟墙、厨房排水沟，瓷砖铺设工程及其它土建工程，均有其他施工单位负

四、配合其他施工单位的工作

责，但中标人必须负责提交一切所需的图纸及详细资料作为配合。

2、厨房位置的防火系统设计及安装工程由其他施工单位负责。

3、混凝土基台、铺砖或石台或凹陷地台，或地板与冷库间的混凝土堵缝工程属其他施工单位的工程范围，但厨房设备工程中标人仍需提供准确的资料及尺寸，清楚表示所有地台、底座及或凹陷地台的位置、大小及高度或深度，并负责设备最终可安装。

4、桌子、椅子、收银机、收银员用凳子、厨房其他用具及其他家具均不包括在此规格说明书内。由其他供应商负责供应的设备包括垃圾容器、煮食用具、碟和餐具，及一切食堂所需的营运器具。

五、施工图纸的交接与确认

1、成功投得厨房设备供应及安装工程的投标人需呈交以下图纸交业主审批： （1）1：150比例的厨房设备平面图需呈交业主代表、监理作最终审批及确认；

（2）提交每项设备的机电用量数据明细表，供业主机电工程师、监理审阅、参考、及作系（3）在收回已确认的平面图纸，该厨房设备中标人需呈交比例不少于1：150的机电接点统设计用；

位置图予业主机电工程师、监理，标示所需机电接点如冷水、热水、排水、气体、蒸气引人、蒸气冷凝回流、电力、冷凝水供及回流等的位置，以供有关机电承造商作施工安装。此外，若其他施工单位有需要，亦应提交详细标示所有砖台、凹陷地台的尺寸及所有墙壁及隔板位置的图纸，以供参考；

2、中标人责任上须紧密与业主代表、监理及其他施工单位进行工程协调，以避免有关土建及机电设施与厨房设备位置上产生冲突。

3、就有关供应的设备，中标人提供制造商的名字、设备说明书、功能资料、有保证的测试

4、在施工图纸及设备说明书经核准后，中标人应提供一套订装完整的经最后核准图纸及说分析、质量及其他需要的资料。以提交业主代表作书面确认后，才可进行订货或采购。明书共三份，以作最后分发。

六．管道系统的安装规范

1、一般事项

（1）图纸要标示管道的尺寸及位置，中标人应配合工地的实际情况及与其它施工单位协调配合而装置管道，而不得索取额外费用。管道系统应符合国际标准最新的压力管道系统规定。

（2）管道工程应完全符合下列要求：

①所有管道安装部分必须预留适当收扩空间，避免管道或相连接的设备受到不必要的压力。②所有设备及配件安装必须选用已核准的螺栓、垫圈、喉管凸线(螺纹接驳或焊接)及任何易于装拆的配件．直径2寸(50毫米)或以下的管道可用钢面螺纹活动接头．

（3）螺纹接驳喉管应符合下列要求: ①短接管---任何长度在3寸（75毫米）或以下的管道均视为短接管。所有附11/2寸及以下外纹牙的螺纹接管应属超重型。只可使用肩状短接管，密短接管将不可使用。

②螺纹必须磨平，螺丝缝口必须紧合，不得出现堵缝，可使用不会硬化的润滑剂。

2、动力装置及马达

（1）电力操作设备为国际Undcrwriters Laboratories Inc(UL)，核准名单上的设备，若不是在中国制造，则必须通过产地和国家类似的国家测试要求，并且符合国际国电机工程师学会（IEE）所颁布最新的规定。（2）所有电机需要全封闭式，可无间断负载运转，用滚球轴承（小型时间控制电机除外---或会用套管轴承）。所有电机应有线圈以耐潮。若电机安装位置易受灰尘、油烟或其他类似物质影响时，应使用完全封闭式。在不超过其额定电流下，电机应有足够马力操作满载运行的机器。

（3）所有电机应按照施工草图所示资料及在工地所得资料提供。（4）所有起动开关应包括在设备合同内。

（5）所有单相插电设备均需配备三芯软线，而三线插头亦应连设备提供。（6）所有三相插电设备均需配备四芯软线，而四线插头亦应连设备提供。（7）所有功率在750瓦以上的电机需配备安全过载保护。（8）中标人提供设备上及在内的电线，包括开关制及指示灯等。

（9）若厨房设备需要用电热元件操作时，每个电热元件应分别连接控制开关及指示灯。对于备有三套热装置的单一元件，如热面板、保暖器或炉具等，该控制开关应有多重选择，包括高、中、低及关闭状态。（10）功率在250瓦下的电机，需附有过热保护装置及手动开关。假如这些电机是安装在自动操作的设备上，则需采用磁式开关控制手动复位。

（11）如控制开关是遥控操作（如安装在墙身上），则中标人需提供整套管线装配，并负责（12）根据业主机电工程师要求，需提供所有设备的电路图。

3、抽排风系统

65 安装。

（1）抽排风管严格按照合同要求使用板材，机械接驳，厚度以合同规定为准，风管采用咬合方式组合，风管与风管采用法兰连接，法兰之间用3mm的防漏胶垫及玻璃胶密封。（2）抽风柜全部采用环保静音型风柜，猪笼式扇心，运行低噪音，风量大，风压高，造型美观体积小。

七、法规、条例及规范

1、中标人必须遵守所有涉及国家及地方法律、条例、规范和规定，以及当地政府制订的法

2、中标人应在进行设备施工及安装工程前，应协助及帮助提交所有图纸方案，以确保符合规。

当地^v^门要求及建筑规范。

八、操作指导及保养说明

1、中标人责任上应指导有关人员适当操作及妥善保养设备和配件。

2、中标人应提供设备保养说明书，呈交业主。

3、工程合签约后，中标人应就每项设备提供制造商建议的产品零件清单给业主，由业主方

4、中标人应提供每项设备的制造商代理公司及保养维修公司名称、地址及电话号码等资料，面保存，验收后移交后勤管理部门，作日后维修保养用参考。 以便及时获得所需要的维修保养服务和零件。

九、质量保证

1、所有根据本工程合约所提供的物料、设备及工艺必须附有标准的保养说明。若任何因设备缺陷、物料不当、工艺欠佳或设计出现问题，中标人应免费维修并及时作出补救。补救工作也包括因上述问题而引致表面、物料及其他系统所遭受的损害。

2、在保养期内，若中标人收到监理或业主的法定代表书面通知设备任何部分故障时，应即时替换受影响的配件。

3、中标人应保证本规格说明书下所有项目生产完善、优质配件及良好工艺等。保证期为两年，由设备安装完成后开始运行日起计算。

广西源泉节能设备科技有限公司

20\_年 05 月 8日

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn