# 模具代购合同范本(6篇)

来源：网络 作者：尘埃落定 更新时间：2024-06-15

*模具代购合同范本1合同编号：甲乙双方依据《合同法》规定，经充分协商，就甲方委托乙方制作，达成如下协议：一. 产品价格：具体见产品报价单二．技术资料提供：甲方向乙方提供经批准有效的产品图纸及相关技术要求（甲方受控的电子文档），图纸编号为：三....*

**模具代购合同范本1**

合同编号：

甲乙双方依据《合同法》规定，经充分协商，就甲方委托乙方制作，达成如下协议：

一. 产品价格：

具体见产品报价单

二．技术资料提供：

甲方向乙方提供经批准有效的产品图纸及相关技术要求（甲方受控的电子文档），图纸编号为：

三.样品交期：

双方签订合同后，乙方在 自合同签订？天之内 向甲方提供首样，并附检测报告，包括图纸规定的各项技术要求指标。

四.产品验收及交付：

1)产品验收的依据：

以甲方提供的产品图纸、相关技术要求及产品检验标准为依据；

2)验收规范：

乙方模具制作完成后，产品经送样，符合甲方提供的产品图纸和相关技术要求，每个零件均经甲、乙双方确认签字、封样，双方各执一份，以作为合格标准；

五.产品费用支付条件：

1）产品模具费用总额 元（含17%增值税）；合同签定 7 天内，甲方向乙方预付产品模具费用总额的 40％ ，当乙方提供首样后7天内支付产品模具费用总额的 40％；样品经双方确认验收合格，模具经由甲方批准合格，乙方开具产品模具费用总额元的含17%增值税发票后， 天内甲方支付完尾款；

六．变更管理

合同签订后甲方提出合同内容修改或产品零件图纸修改时，乙方有义务解决，由此产生的费用双方协商处理。

七．知识产权及商业保密承诺：

1） 乙方不得侵犯甲方的知识产权，并有责任保守甲方商业秘密.

2) 本合同所涉的产品技术图纸和相关技术、质量文件（包括2D和3D），其所有权均属甲方所有，未经甲方同意,乙方不得向第三方泄露和提供, 由此造成的损失由乙方承担；

八．所有权

1）本合同所涉及的产品技术文件、著作权及模具所有权，均属甲方所有，乙方不得干涉甲方对模具的处置权。乙方负责保管的,未经甲方同意,乙方不得将此模具提供给第三者生产, 否则甲方有权要求乙方退还模具费并赔偿造成的损失。

2）甲方付清模具款后，甲方需要将模具从乙方转出，乙方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，保证模具完好，并配合发运至甲方指定的地点,运费由乙方承担。

九.违约责任：

1）乙方如不能按合同在规定期限内提供首样，按延期天数乘以货款千分之五作为违约金。

2) 甲方如不能按合同规定付款，按延期天数乘以货款千分之五作为违约金。

3)其他情况的违约责任按《合同法》规定执行；

十.其它约定：

1) 运输方式：由乙方负责送到甲方厂内，费用由乙方支付

1)本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，任何一方均有权向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

2)本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理。

十一.本合同一式二份，甲方、乙方各持一份。

十二.本合同有效期为一年，自双方签字盖章生效。

附产品报价单及保密协议

甲方(盖章): 乙方(盖章):

签约代表: 签约代表:

签约日期: 签约日期:

**模具代购合同范本2**

采购，是指企业在一定的条件下从供应市场获取产品或服务作为企业资源， 以保证企业生产及经营活动正常开展的一项企业经营活动。以下是“模具材料采购合同范本”，希望能够帮助的到您！

购货单位（甲方）

地 址：

法定代表人：

电 话：

供货单位（乙方）

地 址：

法定代表人：

电 话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、模具的名称：C6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

2、出产单位： 商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（ ）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

（4）没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

第二条 模具的包装标准：

第三条 模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

3、到货地点和接货单位（或接货人）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

4、交货期限：20xx年 月 日以前将模具交付甲方

第四条 模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

第五条 甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档（如附件）

第六条 模具的工艺要求：模具图纸如附件。

第七条 验收方法

1、验收时间： ；

2、验收手段： ；

3、验收标准： ；

4、由谁负责验收和试验： ；

第八条 乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

第九条 甲方的违约责任

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的`规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

第十条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

第十一条 如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条 解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十三条 双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条 本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位（甲方）（公章） 供货单位（乙方）（公章）

代表人：（签字） 代表人：（签字）

签约地址： 签约地址：

电话： 电话：

**模具代购合同范本3**

甲方（订作方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

营业执照证号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方（承揽方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

营业执照证号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

合同签订地：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲乙双方依据《合同法》规定，经充分协商，就乙方为甲方制作\_\_\_\_\_\_\_模具，甲方支付加工费事宜，达成如下协议；

>一、制作项目、数量、金额

序号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

产品名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

模腔数：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单价（元）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

数量：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

小计（元）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

备注：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

合计金额：（含17%的增值税）人民币大写：元整。（万元）

交付首样工作期：35天

说明：以上费用包括全部材料费、备件费、制作费、制件费、运输费、安装调试费、培训费、管理费、税费及一年的保修费用等。

>二、图纸及技术资料的提供

1）乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作。

2）模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用的，须经甲方确认后方可使用。

>三、技术要求以及质量要求

1）模具必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证模具啤出符合要求的制件；

2）模具必须按照制作项目列明的要求制作，且必须有合理可靠的冷却系统；

3）更详尽的技术要求见附表，模具也应符合甲方在向乙方提供的其他的技术资料中明示的技术要求以及质量要求；

4）乙方制作的模具应保证\_\_\_\_万次以上的使用寿命。

>四、制造工期

1）工作期为35天（第一次交符合功能装配的样件），即于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前提供全部首样；

2）首样交付后，甲方未提出改模，乙方于\_\_\_\_天内（即于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前）向甲方交付合格模具；

>五、模具验收以及交付

1）模具验收的依据：

1、甲方确认的产品零件图；

2、双方商定，并经甲方确认的技术工艺方案，双方确认的模具技术要求。

3、模具设计图纸以及电子文档。

2）模具验收合格规定：

1、甲方连续试产5天或产量达到\_\_\_\_件以上，日产能力偏差不超过设计要求的5％，模具无异常，制件合格率98%以上，甲方出具模具验收检验合格报告。

2、乙方交模后，由于甲方原因\_\_\_\_天内不投（试）产，模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

3、乙方交试模样件后，由于甲方原因\_\_\_\_天内不能检验确认的模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

4、模具验收后，一年内乙方对模具制造质量负责，并无条件地提供免费快速服务（8小时内要给予响应）。因甲方需要结构更改，乙方需提供快速服务，可根据产生的成本酌情收取改模费。

3）《模具验收报告》上应有甲方技术、检验及使用单位签字并经甲方生产技术部长批准方为有效。

4）交货地点为甲方指定的加工厂家，运输费用由乙方承担。

>六、收货及不合格处理

乙方所交模具经甲方有关部门（技术、质检、使用部门）验收合格并凭《模具验收报告》方可收货，甲方凭《模具工装验收单》办理向乙方付款结算手续。对模具验收不合格的，由乙方修正或重作，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。若乙方设计提供的图纸有误，乙方承担由此带来的全部损失，但是如果产品图纸或模具图纸由甲方提供的，损失由甲方承担，交货期顺延。

>七、模具制作费用的支付

1）签订合同七日内，甲方将模具金额的\_\_\_\_%，即\_\_\_\_\_\_\_\_万元付至乙方帐户，作为合同定金；

2）模具验收合格后，由乙方开具增值\_，甲方收乙方增值\_后，一个月内将模具金额的\_\_\_\_%，即\_\_\_\_万元付清；

3）模具金额的10%作为质量保证金，在模具验收后半年内付清。

>八、知识产权保护以及商业保密承诺

1）本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方专有。

2）乙方承诺并保证，对为甲方开发与制作的模具（包括图纸等技术资料，零件样品及模具等实物）均不向任何第三方出示、泄露或提供，否则，甲方视为乙方故意侵犯甲方利益，乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任；乙方每向其他任一单位或个人提供模具，应按本合同第十条6项的规定向甲方支付违约金，并赔偿甲方相应经济损失。

3）乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。

4）知识产权未尽事宜由《知识产权保护协议》规定。

>九、服务

1）模具连续正常使用，乙方免费保修一年，并免费提供必要的易损易耗备件。

2）属甲方设计或使用原因造成模具更改或损坏，乙方提供有偿维修服务，费用由甲方支付。

>十、违约责任

1）甲方不按合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行贷款利息。其他情况的违约责任按《合同法》规定执行。

2）乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担，如重作或修理导致不能按期交货的，按不能按期交货处理。

3）乙方不能按期交货的，每延迟一天甲方甲方可按总造价的千分之五作罚金。乙方超过交货期\_\_\_\_0天，按不能交货处理。

4）乙方不能交货的，本合同终止，乙方须向甲方双倍返还定金。

5）模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经\_\_\_\_天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失的计算标准为该模具的制造费用。

6）乙方违反第八条知识产权保护规定的，应向甲方支付违约金\_\_\_\_万元。

>十一、其它约定

1）本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

2）本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理。

3）乙方在模具设计完成时，及时通知甲方进行模具确认，甲方须在3天内审核完毕并书面确认。乙方以甲方确认的结构方案制作、验收。甲方乙方对经确认的方案负责。

>十二、本合同一式三份，甲方模具制作单位和财务部门各持一份，乙方持一份，具同等法律效力。

>十三、本合同有效期为一年，自双方签字盖章生效。

甲方（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_

签约代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签约代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签约日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

签约日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

模具制作合同（合同编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_）附表：

模具技术要求：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

序号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

产品名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

腔数：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

工件使用材料：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

收缩率：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

数量：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

结构简述：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

型腔材料：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

型芯材料：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

模架类别：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单价（元）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

交模时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

产能（/8小时）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

注塑机吨位：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**模具代购合同范本4**

购货单位(甲方)：

公司地址：

法定代表人：

电话：

供货单位(乙方)：

法定代表人：

电话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条模具的包装标准：

第二条模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3、到货地点和接货单位\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

4、交货期限：20xx年x月x日以前将模具交付甲方

第三条模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套;

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

第四条甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档。

第五条模具的工艺要求：模具图纸。

第六条验收方法

1、验收时间：

2、验收手段：

3、验收标准：

4、由谁负责验收和试验：

第七条乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价;如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

第八条甲方的违约责任

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

第九条不可抗力甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

第十条如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十一条解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十二条双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十三条本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位(甲方)：供货单位(乙方)：

代表人：(签字)代表人：(签字)

时间：时间：

签约地址：签约地址：

**模具代购合同范本5**

甲方(需方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(供方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲、乙供需双方经协商，就乙方为甲方提供办公家具(见购销合同-清单)业务，一致达成如下协议：

一、质量要求：以甲方的要求及图纸标示为准。

二、技术标准：以国家标准及行业标准为技术、质量标准。

三、验收标准：货到现场安装完毕后开始验收，所供应的全部家具应符合甲方的验收标准，要求外观无瑕疵，结构无松动，规格、材质符合合同约定。

四、交货时间：xx年xx月xx日

五、交货地点：

六、合同总额(见购销合同-清单)：叁拾叁万陆仟元整(￥)。

七、货物明细：(附表一：办公家具购销合同清单)。

八、付款方式：转账或现金

①合同签订之日起叁个工作日内，乙方向甲方收取总合同款金额的30%作为定金计xx元(￥)，甲方需货到xx个工作日内，将货款付清。否则乙方将按每日1%的滞纳金补偿乙方。

②甲方收货后，如有售后维修或质量问题，甲方有权在通知乙方后，乙方须在72小时受理，《按照国家质量三包规定》执行。

九、包装与运输费用：由乙方承担。

十、甲方责任：

甲方在合同范围内不得以任何理由减少和降低采购数量。甲方应按合同约定的时间及金额付款。

十一、乙方责任：

①乙方所提供的产品，必须达到合同约定的规格、材质及相关质量、技术标准(或与封样、图纸标示相符)，否则，甲方有权拒收且不付货款，或扣除总货款的2%～5%的违约金。

②乙方必须按照甲方指定的时间、地点将货送到，否则，甲方有权拒收且不付货款，或扣除总货款的3%～5%的违约金。

③乙方应保障在合同约定的维修期内，为甲方无偿提维修服务，除非人为损坏，否则不得以任何理由收取任何费用，一般报修应在叁个工作日内服务到位，否则甲方有权扣除相应质量责任保证金。

十二、合同未尽事宜，均按《\_经济合同法》等法律、法规执行。

十三、合同附页、购销单、收货验收单与合同正本具同等法律效力。

十四、如对本合同发生歧义或纠纷，由经济仲裁委员会裁决，同时各自保留法律诉讼权力。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具代购合同范本6**

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

经甲乙双方友好协商，甲方委托乙方加工注塑模具一套。双方达成以下加工协议。

>一，模具基本情况：

产品编号：KMLS-001。

序号 零件名称 模具类型 每套所需 模芯 模架 备注 单价。

模具使用寿命：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

在正常使用状态下必需保证使用次数达到万模以上。

>二、双方的权利和责任

(1)甲方责任及权利

1、甲方负责交付给乙方执行本合同所需的产品设计图纸和其它相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

2、对交付给乙方的产品设计图纸和相关技术资料——甲方具有唯一的解释权，当发生歧义时，乙方应征询甲方意见，由甲方确认。

3、乙方完成模具的设计和制造后，由甲方去乙方现场对模具进行验证确认或由乙方提供产品样品到甲方进行验证确认。

(2)乙方权利及责任

1、乙方负责甲方提供的产品设计图纸和其它相关技术资料进行模具的设计和制造，乙方负责按照合同规定按时完成符合甲方设计要求的模具。

2、乙方负责按时按量提供认证及测试所需的产品(批量性试产所产生的费用另计)。同时如甲方需要，乙方须提供相关产品的检验测试报告供甲方确认。

3、试模或试产成功后，乙方应当记录注塑工艺和原料粒子的配方数据。甲方如另外安排厂家生产产品，则乙方必需提供完整的注塑工艺和数据。

4、模具由甲方确认合格后，由乙方负责模具的封存。如甲方同意乙方进行产品的后续加工生产，则由乙方负责模具的修理和维护，乙方必须根据四方或甲方授权的第三方的订单进行批量生产。

5、对给甲方生产的所有模具，乙方应提供详细的模具设计图纸给甲方。所有图纸必须以AutoCAD或Pro/E制作，并且必须在开模前以电子档的形式传给甲方以供批准。

>三、技术条款。

1、模具的修理和维护：如在乙方生产产品，在生产过程中模具的修理和维护由乙方负责。

2、在双方协商无异议后，甲方提供产品设计图纸及相关技术资料给乙方，并派技术人员同乙方进行技术交流或乙方派人员到甲方进行技术交流

3、乙方承诺用所承制的模具生产出的产品能够达到甲方的品质要求。

4、乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到乙方的交货要求：

日产能(按8小时计)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_500套总产能：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_不低于30万套。

5、未经甲方允许，严禁乙方将本合同中所涉及的任何一套(付)模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由乙方依本合同的违约条款承担违约责任。

>四、商务条款

1、模具价格。

模具合同总金额(含税)RMB\_\_\_\_\_\_万元整。

模具价格总份额已包含如下费用，乙方不得以以下原因向四方要求费用：

乙方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用。

乙方对模具进行成型、二次加工、组装所需的所有夹具和治具的费用。

乙方为保证模具正常生产制作的模具易损配件的费用。

乙方提供给甲方进行模具和产品认证的试验样品(套)的费用。

当甲方书面要求乙方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除材料的修改和其它简单修改，则乙方不得向甲方收费;如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由乙方根据修改模具所需工时向四方报价，由甲方承担相应的模具修改费用。如果因为乙方的原因，因模具不能满足四方的要求而进行的修模或改模，甲方不承担任何责任

2、开模进度。

乙方在收到甲方确认后的产品图纸后，即开始进入模具设计和制作阶段，开模周期为\_\_\_\_\_\_天。

由于甲方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

如果乙方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格，乙方必须免费重新开模，并承担由此造成的一切直接和间接的损失。

3、付款方式。

合同签定后，甲方需支付乙方总款项的30%作为预付款。

甲方收到试模产品后，确认产品尺寸和其它要求都合格后，支付乙方总款项的30%。

模具合格提模时，在乙方向甲方提供模具的增值税发票后甲方支付乙方总款项的20%。

模具正常生产3个月(或二万模次)后，由甲方确认模具无质量问题，则甲方付清余款。

>五、模具所有权

1、本合同所涉及的全部模具和夹具及其所有配件、所有组装图纸和零件图纸(包括2D和3D)的所有权，均归甲方所有。乙方不得干涉甲方对模具的处置权。如在乙方生产产品，则模具由乙方负责保管，未经甲方同意，乙方不得将此模具提供给第三方生产，否则甲方有权要求乙方退还模具费并赔偿由此造成的损失。

2、甲方付清模具款后，要求将模具从乙方处转出时，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产，对在试模过程中记录的注塑工艺和其它参数予以主动提供。乙方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发至甲方指定的地点。

3、模具转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由乙方承担。

4、乙方保证模具使用寿命在30万次以上，并在此期间内由乙方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，乙方应负责更换或重新开模，并承担相应费用。

>六、知识产权和保密条例

1、本合同所涉及的产品造型及甲方提供的设计图纸和其它资料中所包含的知识产权为甲方所拥有，乙方不得向任何公司和个人泄漏，否则由此产生的一切损失由乙方负责;甲方仅同意乙方基于本合同项下的.目的使用甲方所提供的一切资料和信息。

2、乙方同意其不会将甲方所提供的设计图纸和其它资料或信息用于非本合同外的其它目的，否则甲方有权追究乙方相应的责任;未经甲方书面许可，乙方不得在出版物、广告中或以其它书面、口头形式涉及四方提供的任何资料和信息。

3、未经甲方许可，严禁乙方使用本模具向除甲方指定的客户以外的其它客户供货，否则由此产生的一切直接损失和间接损失一律由乙方负责。

>七、违约责任

1、如果乙方未能按四，中规定的进度完成模具制作及送样，由乙方承担违约责任。每延误一天，乙方须付给甲方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额不超过本合同模具总金额的50%。

2、如果因为乙方的原因造成乙方提供给甲方的模具打出的产品的品质达不到甲方的要求，并且在组装过程中导致其它物料的损失和报废，乙方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工、停线费用。

3，如乙方因为不可抗拒的外力(战争、火灾、罢工和中国法律规定的其它不可抗拒力)造成的供货延迟，甲方允许免责。但乙方应在不可抗拒力发生后24小时内以书面形式通知甲方，并且乙方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗拒力持续2周以上，甲方有权取消本合同。

本合同一式二份，双方各执一份，盖章后有效。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_开户银行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

账号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_账号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

税号税号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn