# 最新模具加工合同书 模具加工合同纠纷案例(五篇)

来源：网络 作者：夜幕降临 更新时间：2024-12-08

*模具加工合同书 模具加工合同纠纷案例一联系人: 联系人：电话： 电话：甲方委托乙方进行塑胶模具制造以及注塑生产， 甲乙双方本着诚实，守信，互惠，互利的原则经友好协商签订本合同。1. 甲方负责提供塑胶零件设计图纸，乙方负责落实塑胶零件模具加工...*

**模具加工合同书 模具加工合同纠纷案例一**

联系人: 联系人：

电话： 电话：

甲方委托乙方进行塑胶模具制造以及注塑生产， 甲乙双方本着诚实，守信，互惠，互利的原则经友好协商签订本合同。

1. 甲方负责提供塑胶零件设计图纸，乙方负责落实塑胶零件模具加工和注塑加工．

2. 乙方所加工的模具制造出来的零件必须达到甲方提供的塑胶零件设计图纸的要求并得到甲方的书面确认。

3. 乙方要提供给甲方模具设计方案图纸并必须得到甲方的审查认可后才能开始模具加工。

4. 本合同签订之制造模具明细附后。

5.

6. 本合同签订之塑胶零件货品单价为人民币：￥ 元（包括胶料， 人工， 机器等成本）。

7. 付款方式， 本合同签订后7个工作日内甲方支付模具总价的30%(￥ 元 )作为定金, 乙方提交零件首次试模样品后7个工作日内甲方支付模具总价的40%(￥元 )，模具经甲方确认合格后7个工作日内支付模具总价30%(￥元 )。

8. 甲方连续试产5天或产量达到5000件以上，日产能力偏差不超过设计要求的5％，模具无异常，啤件合格率达到98%以上，甲方应确认模具合格并出具模具验收检验合格报告。

9. 对模具验收不合格的，如又乙方原因造成， 由乙方修正或重作，一切费用由乙方承担，交货期不变。如由甲方原因造成的，乙方应根据要求予以修正或重做，费用由甲方承担，交货期顺延。

10. 模具制造时间：由收到定金付款起, 天内交提交合格零件样品。

11. 乙方提供货品并经甲方验收合格后，甲方按交货的实际数量7个工作日内支付货款（甲方另发出采购订单）。

12. 在乙方未能按照本合同的期限内交模, 如非因甲方原因造成的，超过5个工作日，甲方将收取乙方该模具总款的2%滞纳金。

13. 模架采用标准合格模架，镶件材料采用德国738进口钢材。

14. 模具生产使用寿命保证50万模/次。

15. 乙方生产过程中负责该模具的维修。

16. 乙方在未经甲方事先书面同意的前提下，不得将该模具订单或其中任何一部分转让或给任何第三方，乙方保证本合同下的一切信息(无论属于技术性质或是商业性质)都将被视为保密信息，乙方保证对上述的一切信息承担保密义务。

17. 乙方只是提供模具及产品给予甲方，关于盗版或其它版权问题，乙方一律不负任何责任。

18. 本合同一式两份，双方各持一份，具有相同的法律效率，本协议经双方签字盖章即可生效

代表： 代表：

**模具加工合同书 模具加工合同纠纷案例二**

甲方：

乙方：

联系人:

联系人：

电话：

电话：

甲方委托乙方进行塑胶模具制造以及注塑生产， 甲乙双方本着诚实，守信，互惠，互利的原则经友好协商签订本合同。

1. 甲方负责提供塑胶零件设计图纸，乙方负责落实塑胶零件模具加工和注塑加工．

2. 乙方所加工的模具制造出来的零件必须达到甲方提供的塑胶零件设计图纸的要求并得到甲方的书面确认。

3. 乙方要提供给甲方模具设计方案图纸并必须得到甲方的审查认可后才能开始模具加工。

4. 本合同签订之制造模具明细附后。

5.\_\_

6. 本合同签订之塑胶零件货品单价为人民币：￥ 元（包括胶料， 人工， 机器等成本）。

7. 付款方式， 本合同签订后7个工作日内甲方支付模具总价的30%(￥ 元 )作为定金, 乙方提交零件首次试模样品后7个工作日内甲方支付模具总价的40%(￥元 )，模具经甲方确认合格后7个工作日内支付模具总价30%(￥元 )。

8. 甲方连续试产5天或产量达到5000件以上，日产能力偏差不超过设计要求的5％，模具无异常，啤件合格率达到98%以上，甲方应确认模具合格并出具模具验收检验合格报告。

9. 对模具验收不合格的，如又乙方原因造成， 由乙方修正或重作，一切费用由乙方承担，交货期不变。如由甲方原因造成的，乙方应根据要求予以修正或重做，费用由甲方承担，交货期顺延。

10. 模具制造时间：由收到定金付款起, 天内交提交合格零件样品。

11. 乙方提供货品并经甲方验收合格后，甲方按交货的实际数量7个工作日内支付货款（甲方另发出采购订单）。

12. 在乙方未能按照本合同的期限内交模, 如非因甲方原因造成的，超过5个工作日，甲方将收取乙方该模具总款的2%滞纳金。

13. 模架采用标准合格模架，镶件材料采用德国738进口钢材。

14. 模具生产使用寿命保证50万模/次。

15. 乙方生产过程中负责该模具的维修。

16. 乙方在未经甲方事先书面同意的前提下，不得将该模具订单或其中任何一部分转让或给任何第三方，乙方保证本合同下的一切信息(无论属于技术性质或是商业性质)都将被视为保密信息，乙方保证对上述的一切信息承担保密义务。

17. 乙方只是提供模具及产品给予甲方，关于盗版或其它版权问题，乙方一律不负任何责任。

18. 本合同一式两份，双方各持一份，具有相同的法律效率，本协议经双方签字盖章即可生效

甲方：

乙方：

代表：

代表：

**模具加工合同书 模具加工合同纠纷案例三**

买方： 卖方：

地址： 地址：

电话： 电话：

传真： 传真：

联系人： 联系人：

经买卖双方友好协商，买方委托卖方加工生产\_\_\_\_模具共\_\_\_\_\_\_套。双方达成如下加工协议

模具基本情况：

产品名称序号零件名称穴数(模具类型)模具单价(rmb元)交货条件

总价：(含17%增值税)

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)

一、双方的权利及责任：

1.买方责任及权利如下：

买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

2.卖方权利及责任如下：

卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造。卖方负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模，送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)

模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、技术条款：

1.模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责;

2.在双方协商无异议之后，买方提供产品设计图纸及相关技术资料给卖方，并派工程人员同卖方进行技术交流或卖方派工程人员到买方进行技术交流;

3.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求。

4.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

5.\_\_能：\_\_\_\_\_\_\_k月产能：\_\_\_\_\_\_k

6.卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

7.未经买方允许，严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1.模具价格：

经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

模具合同总金额(含\_\_\_\_%增值税)rmb\_\_\_.

模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用;

卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用;

卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用;

卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用;

卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费;如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2.开模进度：

卖方在收到买方确认后的产品图档之后，即开始进入模具设计和制作阶段，开模周期为\_\_25\_\_天

由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求重新开模。

3.付款方式：

乙方同意甲方按如下方式付款。

单独结算的方式：月结，开票后60天，开17%增值税发票。

本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整(人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整)，买方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k，买方需补给卖方未摊完的模具费。

自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_0%)，买方在二十个工作日内支付。

4.产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

1.本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产，由卖方负责保管，未经买方同意，卖方不得将此模具提供给第三者生产，否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2.买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3.模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、模具维护

1.卖方保证模具使用寿命50万次，并在此期间内由卖方负责保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，卖方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

2.卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时间登记，无需通知。卖方每三个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务，无需买方另行提出要求。

七、知识产权

1.本合同所涉及的产品造型及买方提供的设计图纸和其他资料中所包含的知识产权为买方所拥有，未经买方许可，卖方不得向任何公司和个人泄漏，否则由此产生的一切损失由卖方负责;买方仅同意卖方基于本合同项下的目的使用买方所提供的一切资料和信息，

2.卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的，否则买方有权追究卖方相应的责任;未经买方书面许可，卖方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

3.未经买方许可，严禁卖方使用本模具向除买方或买方指定的客户以外的其他客户供货，否则由此产生的一切直接损失和间接损失一律由卖方负责;

4.其它未尽保密事项，依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

八、违约责任

1.如果卖方方未能按2.1中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由卖方承担违约责任。每延误一天，卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2.如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废，卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。双方可另行签署>进行约定。

3.如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求，使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者买方被迫因此取消此项目，从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外，视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4.如卖方因为不可抗拒力(包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗拒力造成的供货延迟，买方允许买方免责。卖方应在不可抗拒力发生后24小时内以)书面形式通知买方，并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗拒力持续2周以上，买方有权取消本合同。

5.其它未尽事宜：按《经济合同法》执行。

九、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如在30天内协商不成，任何一方均可将争议提交市法院处理。

本合同双方须严格执行，如一方因故不能履行合同，必须提前两周征得对方同意，方可终止本合同。

买方： 卖方：

代表： 代表：

签订地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 签订地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日 \_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具加工合同书 模具加工合同纠纷案例四**

买方:

卖方：

地址:

地址:

电话:

电话:

传真:

传真:

联系人:

联系人:

经买卖双方友好协商,买方委托卖方加工生产\_\_\_\_模具共\_\_\_\_\_\_套。双方达成如下加工协议

模具基本情况:

产品名称 序号 零件名称 穴数(模具类型) 模具单价（rmb元） 交货条件

总价： （含17%增值税）

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1.买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

2.买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3.对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4.卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1. 卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖方

负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

2.卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详

细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模,送板时同时也要附检验测试报告（注明修改的

地方）

3.模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的`后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4.对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、技术条款：

1.模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

2.在双方协商无异议之后，买方提供产品设计图纸及相关技术资料给卖方,并派工程人员同卖方进行技术交流或卖方派工程人员到买方进行技术交流，产品图纸及技术要求列表见附件1；

3.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能：\_\_\_\_\_\_\_k

月产能：\_\_\_\_\_\_k

**模具加工合同书 模具加工合同纠纷案例五**

甲方(订作方):

公司地址:

电话:

传真:

法定代表:

职务:

乙方(承揽方)：

公司地址：

电话传真国内工厂：

电话:

传真:

法定代表:

职务:

甲方委托乙方加工项目: 塑胶模具 3套

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 加工质量要求

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件(即符合零件尺寸和零件所用材料), 且生产制程运作无异常, 塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上. 乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时, 甲方有权要求乙方重做模具或退款, 或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改,修补等处理。

第二条 模具材料及产品零件材料的提供办法

模具材料由乙方包工包料, 模具完成后, 需提供试模的零件样板(不少于5件)送订做方作相关检验, 同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能.

第三条 技术数据、图纸提供办法

1.甲方提供产品零件的2d图纸和3d图, 乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价,模具图以及的相关技术说明等.

2.乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方, 如拖延了交货期, 甲方有权要求乙方减少价款。

3.乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等.

第四条 验收标准和方法

1.按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。

2.甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目, 验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3.当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

第五条 交货的时间

1.交还模具期限应当按照合同规定履行。任何一方要求提前或延期交还模具，应当在事先与对方达成协议，并按协议执行。

2.交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求’模具制造周期为28天(收到订金开始计算)’. 甲方将在给订金同时签订合同, 故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间(1~2天).

第六条 模具所有权, 交货地点, 运输办法及费用负担

1. 所完成的模具所有权应属于甲方, 在乙方完成模具并经甲方验收合格后, 乙方应将模具送到甲方指定的在长安范围内的某个地点, 超出长安范围外的可由甲方支付运输费用,

2. 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作, 模具将暂存到乙方公司, 如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产, 乙方还将负送返模具的责任.

第七条 乙方的违约责任

一、 未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款;不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任;经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

二、 实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位(人)，除按合同规定负责运到指定地点或接收单位(人)外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

第八条 纠纷的处理

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决;协商不成按( )项处理：

1.向仲裁机关申请仲裁;

2.向人民法院起诉。

本合同自 年 月 日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

本合同正本(含附本 ’报价单’ 和 ‘零件2d图’ 共n页)一式二份，原件由甲方和乙方各执一份.

甲方：

委托代表人：

盖公司章: 年 月 日

乙方：

法定代表人：

盖公司章: 年 月 日

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn