# 最新来料加工合同最新 来料加工合同协议书(七篇)

来源：网络 作者：独坐青楼 更新时间：2024-12-05

*来料加工合同最新 来料加工合同协议书一代表人：乙方（定做方）： 地址： 电话：代表人：甲乙双方为开展来料加工业务，经友好协商，特订立本合同。第一条 加工内容乙方向甲方提供加工\_\_\_\_\_\_\_\_（产品名称）\_\_\_\_\_\_\_\_（数量）件所需的原材料...*

**来料加工合同最新 来料加工合同协议书一**

代表人：

乙方（定做方）： 地址： 电话：

代表人：

甲乙双方为开展来料加工业务，经友好协商，特订立本合同。

第一条 加工内容

乙方向甲方提供加工\_\_\_\_\_\_\_\_（产品名称）\_\_\_\_\_\_\_\_（数量）件所需的原材料，乙方向甲方支付相应的加工费后，甲方将乙方提供的原材料所加工成的\'产品交付乙方。

第二条 交货

乙方在合同期间，每个月向甲方提供\_\_\_\_\_\_\_\_原材料，并负责运至\_\_\_\_\_\_\_\_车站（或加工地）交付甲方；甲方在收到原材料后的\_\_\_\_\_\_\_\_个月内结算加工费后将加工后的成品\_\_\_\_\_\_\_\_件负责运至\_\_\_\_\_\_\_\_交付乙方（乙方负责运费）。

第三条 来料数量与质量

乙方提供的原材料须含\_\_\_\_%的备损率；乙方提供给甲方的材料应符合本合同附件一（略） 和规格标准。如乙方未能按时、按质、按量提供给甲方应交付的原材料，甲方除对无法履行本合同不负责外，还得向乙方索取停工待料的损失；乙方特此同意确认。

第四条 加工数量与质量

甲方如未能按时、按质、按量交付加工产品，在乙方提出后，甲方应赔偿乙方所受的损失。

甲方（承接方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（盖章） 乙方（定做方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（盖章）

代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日 \_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**来料加工合同最新 来料加工合同协议书二**

合同编号： 签订日期：

签订地点：

甲方： 地址： 电话： 电报： 电传： 乙方： 地址： 电话： 电报： 电传：

甲乙双方同意按照下述条款签订本合同。

一、乙方提供以下原料辅料及包装物料数量及金额不计价提供）

二、付款方式：预付30% 元，提货付清全款70% 元

1、 乙方如不按本合同规定日期向甲方发运原料物件或发来的料与本合同条款不符合时，应向甲方赔偿因此发生的\'误工损失按加工费总额 %\_误工天数）。甲方如逾期交货，则按同等条件，赔偿给乙方。

2、 甲方如在生产过程中造成的废次品，超过本合同规定部分，甲方负责按原辅料价值赔偿给乙方。

3、 因自然灾害，意外事故或人力不可抗拒的事故，致使一方不能履行合同时，事故的一方应尽快将事故情况通知对方，共同商议，由此而产生的损失，不得提出赔偿要求。</span

三、仲裁：本合同在执行过程中，如发生异议，双方应本着友好方式进行协商解决，如未能解决时，提请中国贸促会的有关部门仲裁。该会之裁决作为最后裁决，双方均有约束，仲裁费由败方负责。</span

四、本合同经甲方审批机关批准后，甲方乙方签字生效。

本合同有效期 年 月 日至 年 月 日。

甲方： 乙方：

**来料加工合同最新 来料加工合同协议书三**

甲方： 乙方：

经双方友好协商，甲方委托乙方生产一批：

1. 乙方必须 按照甲方的交货时间和数量交入甲方仓库(费用乙方承担)否则由此造成的损失由乙方承担。超过规定的交货时间，货款或加工费2个月后付款。超过1天，扣加工费的5%，2天扣10%，以此类推。

2. 乙方必须严格按照甲方提供的样衣及制作要求进行操作，乙方必须对产品的质量完全负责，乙方在生产车间必须把质量控制好，以免返工重检，甲方对产品检验时，如果发现返工比例在8%以上，只结算货款或加工费的80%，针织只允许翻工比例在6%，梭织返工比例允许在4%。

3. 甲方在收货时发现无可挽救的质量的问题，扣货款的一半，到客户无扣款后再付给乙方。 4. 甲方在收到乙方的`成品后进行检验，对于不合格产品，甲方有权拒收，由此产生的后果由乙方负责。残次品将由生产单位承担经济责任。

5. 成品交到甲方仓库， 如发现线头没剪干净，由甲方安排人员剪。所产生的费用由乙方承担，每件扣加工费0.50元。

6. 乙方在生产前送三套产前样给甲方跟单人员确认，封样方可生产。

7. 付款方式：所有产品经甲方检验合格后结算之日起二个月内付清，但尽量提前付给。

8. 乙方应及时配合把返工的产品返好，通知在10小时内没来洋森返工，或拉回去返工的，每套按1元雇工人返工，返工费用由乙方承担。

9. 乙方应按公司发货数量交货，如有少数或次品，每件/套按出厂价扣款。 10. 此合同一式两份，经双方签字后生效。

11. 此合同项下的加工制作单为本合同不可分割的一部分。 12. 签约时间20\_\_年。

甲方： 乙方：

代理人：代理人：

**来料加工合同最新 来料加工合同协议书四**

甲方承接方） 地址 电话 代表人

乙方定做方） 地址 电话 代表人

甲乙双方为开展来料加工业务经友好协商特订立本合同。

第一条 加工内容 乙方向甲方提供加工\_\_\_\_\_\_\_\_产品名

称\_\_\_\_\_\_\_\_数量）件所需的原材料乙方向甲方支付相应的加工费后，甲方将乙方提供的原材料所加工成的产品交付乙方。

第二条 交货 乙方在合同期间每个月向甲方提供\_\_\_\_\_\_\_\_原材料并负责运至\_\_\_\_\_\_\_\_车站或加工地交付甲方甲方在收到原材料后的\_\_\_\_\_\_\_\_个月内结算加工费后将加工后的成品\_\_\_\_\_\_\_\_件负责运至\_\_\_\_\_\_\_\_交付乙方乙方负责运费）。

第三条 来料数量与质量 乙方提供的原材料须含\_\_\_\_%的

备损率乙方提供给甲方的材料应符合本合同附件一略 和规格标准。如乙方未能按时、按质、按量提供给甲方应交付的`原材料甲方除对无法履行本合同不负责外还得向乙方索取停工待料的损失乙方特此同意确认。

第四条 加工数量与质量 甲方如未能按时、按质、按量交付

加工产品在乙方提出后甲方应赔偿乙方所受的损失。来料加工合同第五条 不可抗力 由于战争和严重的自然灾害以及双方同来料加工合同

意的其他不可抗力引起的事故致使一方不能履约时该方应尽快将事故通知对方并与对方协商延长履行合同的期限。由此而引起的损失对方不得提出赔偿要求。

第六条 仲裁 本合同在执行期间如发生争议双方应本着友好方式协商解决。如未能协商解决提请中国\_\_\_\_\_\_\_\_仲裁机构进行仲裁。

第七条 合同终止 本合同自签字日起生效。有效期到本合同规定的\_\_\_\_\_\_\_\_件由甲方加工的成品交付乙方并收到乙方含加工费在内的全部应付费用时终止。本合同如有未尽事宜或遇特殊情况需要补充、变更内容须经双方协商一致。

甲方承接方盖章\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

年月日

乙方定做方盖章\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

年月日

**来料加工合同最新 来料加工合同协议书五**

甲 方：\_\_\_\_\_\_

地 址：\_\_\_\_\_\_ 电话：\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 职务：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 国籍：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙 方：\_\_\_\_\_\_

地 址：\_\_\_\_\_\_ 电话：\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 职务：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 国籍：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

兹经双方同意，甲方委托乙方在\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_加工\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ，其条款如下：

1.来料加工和来件装配的商品和数量：

商品名称;

数量.........共计 台。

2.一切所需用的零件和原料由甲方提供，或由乙方在 或 购买，清单附于本合同内。

3.每种型号的加工费如下

(大写：\_\_\_\_\_\_ 美元);

(大写：\_\_\_\_\_\_ 美元);

(大写：\_\_\_\_\_\_ 美元)。

4.加工所需的主要零件、消耗品及原料由甲方运至\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，若有(某地)短少或破损，甲方应负责补充供应。

5.甲方应于成品交运前1个月，开立信用证(或电汇全部加工费)用于由乙方在\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_或\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_购买零配件、消耗品及原料费用。

6.乙方应在双方同意的`时间内完成\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_型标准\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_的加工和交运，不得延迟，凡发生无法控制的和不可预见的情况例外。

7.零件及原料的损耗率：加工时零件及原料损耗率为\_\_\_\_\_\_%，其损耗部分由甲方供应，如损耗率超过\_\_\_\_\_%，应由乙方补充加工所需之零件和原料。

8.若甲方误运原料及零件，或错将原料及零件超运，乙方应将超运部份退回，其费用由甲方承担，若遇有短缺，应由甲方补充。

9.甲方提供加工\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_标准\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_零件和原料，乙方应严格按规定的设计加工，不得变更。

10.技术服务：

甲方同意乙方随时提出派遣技术人员到\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_的要求，协助培训乙方的技术人员，并允许所派的技术人员留在乙方检验成品。为此，乙方同意支付每人月薪\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_美元，其他一切费用(包括来回旅费)概由甲方负责。

11.与本合同有关的一切进出口手续，应由乙方予以办理。

12.加工后的标准\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方应运交给甲方随时指定的国外买主。

13.其他条件：

标准\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_的商标由甲方提供，若出现法律纠纷，甲方应负完全责任;

若必要时乙方在\_\_\_\_ 或\_\_\_\_ 购买加工标准\_\_\_\_ 的零件及原料，其品质必须符合标准并事先需经甲方核准;

为促进出口业务，乙方应储备标准\_\_\_\_ 样品，随时可寄往甲方所指定的国外买主，所需的零件和原料，由甲方所运来的零件及原料中报销。

14.本合同一式二份，甲方与乙方在签字后各执一份。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日 \_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**来料加工合同最新 来料加工合同协议书六**

甲方： 中国\_\_\_\_\_\_\_\_公司，地点：\_\_\_\_\_\_\_\_德律风：\_\_\_\_\_\_\_\_电传：\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_\_\_\_国籍：\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_国\_\_\_\_\_\_\_\_公司，地点：\_\_\_\_\_\_\_\_德律风：\_\_\_\_\_\_\_\_电传：\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_\_\_\_国籍：\_\_\_\_\_\_\_\_

两边为展开来料加产交易，经友爱会商，特订立本公约。

第一条 加工内容

乙方向甲方供给加工\_\_\_\_\_\_\_\_(产品)\_\_\_\_\_\_\_\_套所需的原材料，甲方将乙方供给的原材料加工成产品后交付乙方。

第二条 交货

乙方在公约期间，每个月向甲方供给\_\_\_\_\_\_\_\_原材料，并当真运至\_\_\_\_\_\_\_\_车站(经\_\_\_\_\_\_\_\_港口)交付甲方；甲方在收到原材料后的\_\_\_\_\_\_\_\_个月内将加工后的成品\_\_\_\_\_\_\_\_套当真运至\_\_\_\_\_\_\_\_港\_\_\_\_\_\_付乙方。

第三条 来料数量与质量

乙方供给的原材料须含\_\_\_\_%的备损率；多供部分不计加工数量。乙方提供给甲方的材料应符合本公约附件一(略)和规格标准。如乙方未能按时、按质、按量提供给甲方应交付的原材料，甲方除对没法践诺本公约不当真外，还得向乙方索取罢工待料的吃亏；乙方特此赞成确认。

第四条 加工数量与质量

甲方如未能按时、按质、按量交付加工产品，在乙方发起后，甲方应补偿乙方所受的吃亏。

第五条 加工费

甲方为乙方进行加工的加工费，在本公约订立刻的\_\_\_\_\_\_\_\_年为每套\_\_\_\_\_\_\_\_币\_\_\_\_\_\_\_\_元；公约订立第二年起的加工费两边另议，但不得低于每套\_\_\_\_币\_\_\_\_ 元；该加工费是根据公约订立刻中国海内和国外劳务费用而肯定的，故在中国海内劳务费用程度有变化时，两边将另行议定。

第六条 付款方法

乙方将不作价的原材料运交甲方；在甲方向乙方交付本公约产品前1个月，由乙方向甲方开立即期名誉证，付出加工费。

第七条 运输与保险

乙方将原材料运交甲方的运费和保险费由乙方当真；甲方将本公约产品送交乙方的运费和保险费由甲方当真。

第八条 不可抗力

因为战役和紧张的天然灾祸以及两边赞成的其他不可抗力引发的变乱，导致一方不能践约时，该方应尽快将变乱关照对方，并与对方会商延长践诺公约的期限。由此而引发的吃亏，对方不得发起补偿要求。

第九条 仲裁

本公约在履行期间，如产生争议，两边应本着友爱方法会商办理。如未能会商办理，提请中国\_\_\_\_\_\_\_\_仲裁机构进行仲裁。仲裁适用法律为：

1.中华人民共和国参加的国际公约、公约；

2.中华人民共和国法律；

3.在中国法律无明文法则时，适用国际通畅的惯例。

仲裁判决为结局判决，仲裁费用由败诉一方负担。

第十条 公约有效期

本公约自签字日起见效。有效期到本公约法则的\_\_\_\_\_\_\_\_套由甲方加工的\'成品交付乙方，并收到乙方含加工费在内的扫数应付费用时停止。

第十一条 公约的续订

本公约有效期届满之前\_\_\_\_\_\_\_\_月，如一方需续订公约，可以向对方提请会商。

第十二条 公约文本与笔墨

本公约本来一式\_\_\_\_ 份，甲乙两边各执一份。

本公约以中、\_\_\_\_两国笔墨书就，两国笔墨具有划一出力。

第十三条 其他

1.甲方为交付乙方产品而耗用的包装、辅料、运输及保险等项开支，在加工费以外收取，但这些费用不超出每套公约产品的\_\_\_\_ %。

2.甲方收到原材料后，应按乙方供给的技巧标准，对其规格、品格进行验收。如乙方供给的原材料不符合标准，或数量不敷，在甲方向乙方发起查验报告后，乙方当真退换或补足。

第十四条 公约条目的变动

本公约如有未尽事件，或遇特别环境必要补充、变动内容，须经两边会商同等。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(盖印)

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(盖印)

代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**来料加工合同最新 来料加工合同协议书七**

日期：\_\_\_\_年\_\_月\_\_日于\_\_\_\_

为发展双方在渔网生产方面的友好合作，增进中日两国人民友谊，中国\_\_渔网线厂，地址：\_\_\_\_市\_\_\_(以下简称甲方)与日本国\_\_\_\_制网株式会社，地址：日本兵库县赤穗市中;电挂marumako;电传5778875momoi-aj(以下简称乙方)，在中国轻工业品进出口总公司\_\_省分公司(地址：\_\_\_\_光路\_\_\_\_号，电挂，0675或-“indukt”kw-angghow电传号码44079kcabcn的协助下，双方代表就渔网来料加工业务问题，经过\_\_\_\_年\_\_月、\_\_月和\_\_\_年\_\_月在\_\_\_\_进行充分协商，在平等互利基础上达成如下协议：

一总则

1.乙方负责提供生产渔网所需的全套设备及必须的零部件，以及扩建厂房建筑安装用的钢材、管道和货车(具体规格要求详见附件一、二)，全套设备分新旧两部分，属于全新的，其性能是国际先进水平;属于半旧的设备，其主要零部件需全部换新，并经过全面检修，其性能与同类型号全新的设备一样，设备及零部件价款是优惠价格。

全套设备的生产能力必须达到年产渔网500吨以上，机械性能的正常运转由乙方负责确保，在设备投产后1年6个月内，如发生机械故障或非因操作错误而造成的损坏，乙方应负责派出工程技术人员进行修理和免费提供零配件，由此产生的停工停产所造成的损失，由乙方负责补偿，一年半后发生机械故障，查明原因，双方友好协商解决。

协议签订后，乙方应着手按上述要求进行筹备，甲方将派员到乙方工厂参观设备情况、设备性能，以运抵\_\_\_工厂进行验收为准。机械的专利和技术资料由乙方免费提供。

2.乙方负责提供足够46台编网机为中心的全套设备所需的原料和辅料(包括染料和树脂)寄存甲方，委托加工，并保证按月均衡供应。

3.甲方负责提供相应的厂房、水电、劳动力及包装物料(包装物料费用由甲方向乙方结算)，并负责按照乙方要求的规格、数量和质量进行加工渔网，收取加工费，产品全部交由乙方销售。

4.双方同意，设备价款和加工费均以日元结算。

二加工数量和加工费

乙方保证每年提供渔网加工数量在500吨以上，每年加工费收入不低于2.4亿日元，甲方保证每年提供加工上述500吨以上或相当于加工收入2.4亿日元以上渔网的生产力。从全套设备正常运转时起四个月做为试产和工人培训期，在此期间内的加工费，以双方同意暂定的产品方案中的加工价为基础，第一个月提高60%，第二月提高40%，第三个月提高25%，第四个月提高10%。上述增加的加工费由乙方负担。

试产培训期满后，应根据不同规格与生产的实际情况，参照双方初步议定的产品方案和加工价(详见附件三，渔网加工费一览表)，双方另行议定加工费，以后半年议定一次。调整幅度以不超过10%为限。

三付款办法

1.设备、零配件和扩建厂房安装所需的钢材、管道及货车的价款为：cmt汕头6.09152亿日元(此数为原价扣除合作减价数36.037万日元，具体规格详见附件一、二)。价款支付方式由甲方通过广州中国银行信用担保，在甲方每次收取的加工费中提取60%分期偿还，直至偿完为止，上述价款的银行利息由甲方负担，年利率为7.60%，利息以最后一批设备的装船提单日期起算。

2.加工费的支付由乙方在第一批渔网装运前15天将不可撤销的即期循环信用证开到甲方。

3.加工费凭汕头装船提单结汇。

四运、保费

乙方承担原料、辅料运抵汕头的运费、保险费;甲方负责将制成品运抵香港或日本，运保费由乙方承担。设备、原辅料、半成品及成品存放汕头期间的保险费由甲方负责。

五交货期

为使甲方正常生产，乙方须在甲方储备两个月的.原、辅材料，正常生产所需的原辅料，以甲方实际验收的数量为准。为使供料正常，甲方须把每月收到的、使用的以及月底库存的数量，在第二个月初通知乙方，为使乙方业务正常开展，甲方在收到乙方提供原辅料之日起一个月内按时、按质、按量将产品发运给乙方。若在执行中发生问题，由双方友好协商解决。

承揽人在任何情况下均不得留置置完成的工作成果。

六次品处理和损耗率

产品损耗率和次品率双方应努力降低，尼龙复丝暂定为5%，尼龙单丝的损耗率，经试产期实践后，双方另行协商确定。

试产期满后，若甲方因操作上的错误，次品和损耗超过合理的幅度，其超过部分由甲方负责赔偿乙方的损失;若因原料质量不合要求造成次品过多，其损失由乙方承担。

试机所需的原辅料由乙方负担。

七技术交流

设备运抵汕头工厂后，乙方需派出工程技术人员负责安装机器，调整机械和试机开动，直至机器正常运转，达到产品合格为止。上述工程技术人员在华费用由乙方负担。对乙方提供有关生产上和技术上的秘密，甲方负责保守秘密。

甲乙方同意正式投产后，乙方派出技术工程人员驻厂进行技术上、生产管理上和品质检验上的指导，具体办法双方另行商定。乙方同意甲方在必要时派出工程技术人员到乙方进行技术交流。

八协议期限

本协议有效期为\_\_\_年，在协议有效期内，甲乙双方不跟第三者达成同样的或类似的协议。协议期满后，若乙方提出要求，经双方同意可延长\_\_\_年。乙方提出愿意与甲方长期合作，甲方表示赞赏，并希望乙方尽早提出建议书，以利进一步洽谈。

本协议正本四份、甲乙双方及见证单位各存一份，以中文为准。

甲方：\_\_\_\_\_\_乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_

中国\_\_\_渔网线厂日本国\_\_\_\_\_制网株式会社

中国轻工业品

进出口总公司：\_\_\_\_\_日本国\_\_\_\_\_产业株式会社

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn