# 最新机械加工厂合同(五篇)

来源：网络 作者：琴心剑胆 更新时间：2024-12-04

*机械加工厂投资合同一乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_一、加工件名称及数量减速箱箱体，数量累计：二、甲方职责1、甲方提供加工设备，包括立式车床、摇臂钻床、电动葫芦。2、甲方提供加工件所需工作场所、夹具。3、甲方负责对乙方人员管理及安全教育...*

**机械加工厂投资合同一**

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

一、加工件名称及数量

减速箱箱体，数量累计：

二、甲方职责

1、甲方提供加工设备，包括立式车床、摇臂钻床、电动葫芦。

2、甲方提供加工件所需工作场所、夹具。

3、甲方负责对乙方人员管理及安全教育，以及工件出入厂门管理。

4、甲方因生产需要，可随时使用所提供设备，并即时通知乙方。

三、乙方职责

1、乙方必须严格遵守甲方单位的各项规章制度。

2、乙方提供设备操作人员，必须持证上岗;以及提供加工所需刀具、量具等。

3、乙方对安全管理、工件质量负全责，出现安全、质量问题甲方概不负责。

4、乙方负责工作场所的文明生产，每天必须保持工完料尽场地清。

5、乙方加工人员必须精心维护、保养设备，因加工原因引起设备损坏或精度降低，由乙方负责修理;损坏严重的由乙方负责赔偿。

6、乙方如需加班加工工件，必须提前通知甲方，服从甲方安排。

四、结算方式

1、每月进行一次费用结算。

2、加工费用以加工件单价进行结算。

3、若加工件规格发生变化，其加工单价应核实后重新定价。

五、违约责任

1、甲、乙双方协商解决。

2、如协商不成提交淮安仲裁委仲裁。

3、违约赔偿：以违约造成的实际损失为赔偿依据进行赔偿。

六、附则

1、本协议未尽事宜双方协商解决。

2、若协议有修订，以最新协议为准。

3、本协议经双方签章后生效。

4、本协议一式四份，双方各执正、副本各一份。

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签订时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**机械加工厂投资合同二**

供的每种零件的数量，价格按双方协商所定的的价格（见图纸部件加工明细表）。

第二条： 乙方须按照外包加工零件清单所列的各项规定，如加工说明、数量、交货日期等 确实履行准时交货；延时交货，按总款额的1%/天缴付违约金。

第三条： 乙方所交的加工品应保质保量，并不得有短缺或不合规格及瑕疵等情况。加工完 毕送货至甲方工厂，经过甲方初步验收后入库。（因甲方提供的物料本事质量问题，乙方应及时告知甲方，经过甲方确认，乙方不承担责任）。

第四条： 通过初步验收的入库货品在甲方再加工时，若发现有不良品时（明显为甲方再加 工后的磨损品除外），则甲方可向乙方要求赔偿或退回乙方重新加工。

第五条：付款方式：

1、合同双方签订后，甲方预付乙方（人民币）作为合同定金，乙方将 零件按时加工完毕，交付甲方工厂，经过甲方验收合格，核算出加工零件总款后，甲方付到本次加工零件总款的 %。余款%在甲方第二次订单到货，乙方开具发票与第二次加工零件订单的定金（第 二次零件加工订单总款的%）一起支付；以后长期合作以此类推。

2、 此类付款方式作为双方长期合作的基本条约。

20xx年 月日

**机械加工厂投资合同三**

品名、规格（长，宽，高cm）、单位、数量、备注

一，材种：柜台，货架一律采用水曲柳．

二，用材尺寸：按图纸所标尺寸做．

三，因甲方包装不善造成定作物毁损的，由甲方赔偿损失．

五，乙方如无故拒绝接收定作物，应当赔偿甲方因此造成的损失．

六，乙方如变更交付定作物的地点，应承担因此而多支出的费用．

本合同于于 年 月 日经公证生效，合同履行完毕即失效．

甲方： （盖章）

代表人：

地址：

电话：

开户银行：

帐号：

乙方：

代表人：

地址：

电话：

开户银行：

帐号：

年 月 日

**机械加工厂投资合同四**

乙方：

乙方为甲方加工零件一批。

经双方协商，签订本合同，共同遵守：

一：甲方提供图纸和质量要求。

二：乙方按照甲方图纸要求进行加工。

份，由甲方于年月日前送交乙方。乙方在依照甲方的要求进行加工期间，发现提供的图纸不合理，应当及时通知甲方；甲方应当及时回复，提出修改意见。

按核定价格计算共计：元。（乙方附明细清单）

本加工成品全部完工后，乙方通知甲方到厂验收，验收标准以合同规定的质量要求和图纸为标准，数量以合同规定为标准。

年月日全部交货。任何一方如要求提前或延期交（提）货，必须在事先与对方达成协议，并按协议执行。由甲方自行提货。

乙方不履行合同时，除承担违约责任外，必须如数返还预付款；甲方不履行合同的，把预付款抵作违约金和赔偿金，有余款的应返还。

甲方收到全部加工件，验收合格后，即办理移交手续，据以结帐。

一：乙方如未按合同规定的质量交付加工件，甲方同意利用的，应当按质论价；不同意利用的，乙方应当负责重新加工，并承担逾期交付的责任。

二：乙方逾期交付加工件的，应当向甲方偿付违约金，每逾期一天，按逾第六条：本合同签字之日，甲方向乙方给付预付款：元（大写：期交付部分的价款总额的百分之一偿付违约金）。

三：乙方不能交付加工件的，应向甲方偿付不能交付加工工件部分价款总值50%的违约金。

一：甲方如中途变更定作物的数量、规格、质量或设计等，对已加工工件等经甲方认定后赔偿乙方因此造成的损失。

二：甲方如中途废止合同，应偿付甲方未履行部分加工件价款总值50%的违约金。

三：甲方如未按合同规定的时间向乙方提供图纸和其他技术资料，除交付加工件的日期得以顺延外，甲方应当偿付乙方因停工待料的损失。

四：甲方如超过合同规定日期付款，应当比照中国人民银行有关延期付款的规定，向乙方偿付违约金。

本合同发生纠纷时，双方协商解决；协商不成时任何一方可向办理本合同公证的公证机关申请调解，或向合同管理机关申请调解，仲裁，也可以直接向人民法院起诉。

本合同一式份，甲乙双方各执一份。

甲方：（盖章）乙方：（盖章）

代表人：代表人：

地址：地址：

电话：电话：

开户银行：开户银行：

帐号：帐号：

年月日

**机械加工厂投资合同五**

乙方(制作方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

一、委托方式和范围：

甲方提供架空乘人装置及相关设备产品零部件图纸、装配工艺等技术资料，乙方按照甲方技术资料进行产品零部件的加工、装配，甲方委派专职技术、质检、仓管、物流、采购等相关人员进驻乙方现场，按照技术文件进行检验、验收。

乙方自行安排加工、装配场地，承担零部件加工费用，并免费提供办公室，作为甲方的现场生产协调、质检及发货人员的办公场所。

二、实施细则：

1、甲方自行采购的原材料、外购件及配套件，需按乙方的车间人员的要求集中堆放，其质量问题由甲方负责，如影响乙方装配，则应补偿有关人工费用。

2、乙方免费提供一定一跨车间作为甲方的成品仓储。

3、委托加工期间，乙方作为定点加工单位，需严格按照甲方所提出的技术要求及工艺流程，保质保量的完成甲方所委托的各项产品的加工制作。现场的所有物料(含原材料、外购件及生产工具等)均由甲方采购，但乙方需根据甲方所提供的《生产计划表》提供相应的《材料需求计划》，以供甲方提前进行生产所需物资的准备工作。

4、甲方所委派的质检人员，作为甲方的授权代表，对乙方所加工制作的所有产品拥有否决权，不达标及不合格产品均不得验收入库。

5、甲方委托加工的所有产品的单项价格另行以双方互签的《委托加工件价格明细表》为准。

6、结算：《委托加工件价格明细表》内所定的产品单价为含税价，结算时乙方需向甲方开具\_\_\_\_\_\_%的增值税发票，付款方式采用滚动付款，双方协商付款进度。

7、违约责任：按《合同法》规定。

三、附则：

1、本委托加工协议，自甲乙双方签字盖章之日起生效。本协议一式两份，双方各持一份。

2、未尽事宜，双方另行协商解决。

3、本协议生效后，双方原签订的车间及办公室租赁合同，中止执行。

甲方(盖章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(盖章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

代表(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

代表(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_日

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn