# 焊机购销合同范本(推荐29篇)

来源：网络 作者：梦里寻梅 更新时间：2024-03-25

*焊机购销合同范本1合同编号： 需 方： (以下简称甲方) 供 方： (以下简称乙方)甲乙双方根据《^v^合同法》等相关法律法规之规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，就 工程项目的设备订货事宜，经双方协商一致达成如下条款:一、产品供货...*

**焊机购销合同范本1**

合同编号： 需 方： (以下简称甲方) 供 方： (以下简称乙方)

甲乙双方根据《^v^合同法》等相关法律法规之规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，就 工程项目的设备订货事宜，经双方协商一致达成如下条款:

一、产品供货内容(产品名称、规格、型号、数量、金额)详见合同清单。

二、产品订货总金额￥: 元，大写： 元整 ，此价格不含税。

三、质量要求、技术标准：按合同尺寸数量及国家验收规范要求。

四、交货周期：乙方收到甲方预付款之日起， 天为第一批货的交货周期。确因自然灾害等不可抗力的原因，影响执行合同或延期交货，需提前 天通知甲方。

五、运输方式及费用负担：

2、昆明市区外由甲方负责运费和卸货，收货人姓名及电话

六、包装标准、包装物的供应和回收：按乙方出厂标准;包装不回收。

七、结算方式及质保期：

1、合同签订后，甲方向乙方支付合同总造价30%的设备预付款，计￥: 元，乙方按甲方提交的需用计划开始供货;

2、货到工地后验收后无质量问题，甲方应在10天内向乙方支付合同总造价55%的货款，计￥: 元;

3、安装完毕后支付合同总造价12%的货款，计￥: 元。验收合格后，甲方支付合同总造价的3%余款，计￥: 元质保期自出厂之日起质保两年。

八、验收：

1、甲方应指定专人对乙方产品进行验收及签收，验收的内容包括数量和质量验收;

2、代办托运或交货地为甲方所在地的，甲方应在货到之日验收数量，并在托运单或送货单上签收;甲方收到产品之日起3日内将产品质量不符合合同约定的情形通知乙方，甲方怠于通知的，视为产品质量符合合同约定。

3、乙方收到甲方对质量的书面异议后，3个工作日内作出答复(另有规定或当事人另行商定期限者除外)。

4、甲方因使用、保管、自行安装不善导致产品质量出现问题，不得提出异议。

九、合同的变更：

合同生效后，甲方如要求变更产品的品种、型号、规格和数量等，由双方另 行商定;如乙方已按甲方要求投入生产，则甲方不得要求变更，否则，甲方应承担由此给乙方造成的全部损失。

十、风险承担：

1、甲方自提的，产品毁损、灭失的风险自产品装上甲方车辆后由甲方承担;

2、代办托运路途中，产品毁损、灭失的风险由乙方承担;

3、采用送货方式的，产品毁损、灭失的风险自货物到达指定地点由甲方接收签收后由甲方承担;甲方无故拒绝接收产品的，产品毁损、灭失的风险自甲方拒绝接收时由甲方承担。

十一、违约责任：

1、甲方未按合同约定付款的，乙方可以选择将货物拖回并由甲方承担往返运费和总货款5%的违约金;乙方也可以卸货并由甲方按日以不能付款部分货款的万分之三向乙方支付违约金，因不可抗因素除外。

2、乙方收到付款日内将第一批货运至甲方工地。乙方延期交货的，应按日向甲方偿付延期交货部分货款的万分之三的违约金，因不可抗因素除外。

十二、解决合同纠纷的方式：双方协商解决。如果协商不成，可向当地仲裁机构申请仲裁;如果不服仲裁判决，可向当地法院提出诉讼。

十三、资料交付：乙方需提供产品合格证、检验报告和验证清单。

十四、因通风产品的特殊性，甲方需准确的提供产品订单，如因甲方提供数据失误导致产品无法使用，乙方不负责退货。

十五、本合同一式贰份，甲乙双方各执壹份。经双方签字盖章后，即发生法律效力，双方必须严格履行。本合同中未尽事宜，可经甲乙双方另行协商订立协议，与本合同具有同等的法律效力。

甲 方： 乙 方：

法定代表人： 法定代表人：

授权代理人： 授权代理人：

地址： 地址： 开户行： 开户行：

账号： 账号：

电话： 电话：

传真： 传真：

日期： 日期： (盖章) (盖章)

**焊机购销合同范本2**

甲方：\_\_\_，男，身份证号码\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_塑胶有限公司

丙方：\_\_\_\_\_\_，男，身份证号码\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲乙丙三方经自愿充分协商，达成如下协议：

一、借款金额

甲方向乙方提供借款人民币贰拾\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整(￥\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)供乙方购买机器支付首付款使用，该款于\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_日之前交付给乙方，乙方出具借款收据。

二、利息

上述借款按每月2%的利率计算利息，乙方应当于每月10日之前向甲方支付该月利息。

三、借款期限

乙方所借上述款项的期限为六个月，至\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_日止，乙方应当于到期日后三日内(即\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_日前)将本金人民币贰拾壹万零叁佰伍拾元整(￥\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)一次性偿还给甲方。

四、违约责任

(一)甲方的违约责任

1、若甲方未按本协议的约定提供借款，则应向乙方支付上述约定总借款金额的

%作为违约金;

2、若甲方无故提前收回借款，则根据借款剩余时间占总借款时间的比例乘以前款约定的金额作为违约金支付给乙方，但不可抗力和发生其他重大事项严重影响借款的除外。

(二)乙方的违约责任

1、若乙方未按约定支付当月利息，则每逾一日按该月应收利息的%向甲方支付违约金，若乙方超过30日未支付当期利息，则甲方有权要求提前收回借款及已产生的利息，并按第四条第(一)款第2项约定的计算标准向乙方主张违约金。

2、若乙方到期未偿还借款本金的，则每逾一日按未还款部分%的标准支付违约金。

五、担保

(一)乙方将机器壹台抵押给甲方，作为前述借款的担保。若乙方违约，甲方有权要求将该机器拍卖、变卖或者以其他方式作价处理，甲方对所得款项具有优先受偿权。

(二)丙方陆\_\_\_\_\_\_为乙方的上述借款行为提供担保，若乙方违约，则丙方承担连带保证责任。

六、本协议未尽事宜，三方可协商解决，协商不成的可以向上海市奉贤区人民法院起诉。

七、本协议一式叁份，三方各执一份，具有同等法律效力，自三方签章之日起生效。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**焊机购销合同范本3**

甲方：

乙方：

第一条：兹就机器买卖事宜，甲方卖出、乙方买进。

第二条 买卖总金额为   元整。乙方依照下列方式支付款项予甲方。

(1) 本日(订约日)先交付定金   元整。

(2) 甲方必须在   年  月 日前将后记的机器安装于乙方总公司所在地的工厂。乙方未支付的余款，俟交货时一次付清。

第三条 甲方于第二条第

(2)项乙方支付余款同时，应将后记机器的所有权移转予乙方。

第四条 在甲方尚未将机器交付予乙方之前，若有故障、毁损或遗失时，应由甲方负责。亦即乙方免除支付价金义务。

第五条 甲方保证后记机器所具有的性能与说明书相符，并须在第三条交付前先行试机，以证明其性能。

第六条 有关后记机器的品质、性能，由甲方对乙方保证，并以三年为限。在此期间，若非乙方的过失而发生自然故障，甲方负有赔偿损失及修理的义务。

第七条 若发生第六条的情形，虽经甲方修复，而机器仍然无法操作，或其性能降低长达一个月，乙方可依据下列方式选择其一，向甲方提出要求。

(1) 换取同种类机器。其条件为乙方须就已使用该机器的时间长短支付货款，每一年乙方应支付甲方相当于第二条总金额五分之一款项。

(2) 退还机器。但甲方得扣除乙方使用机器所应付如前

(1)之款项，其余定金退还予乙方。有关使用机器的时间，其计算方法则无论乙方是否使用，规定从第三条甲方交付机器日始至乙方提出退还机器要求之日止，为使用时间。

第八条 乙方若未能在第二条日期前支付余额以交换机器，则甲方无需催告，本契约视同作废，甲方得将该机器搬回。

有关前述甲方的机器搬运费、安装费、以及搬回时所需的一切费用，应由乙方负担。甲方除上述权利外，尚可将定金没收，作为损害赔偿。

第九条 甲方若未能在第二条所列日期前交付机器，乙方得向甲方催告，于十日内交付机器。在此期限内，甲方若仍然无法交付，则本契约视同作废。乙方得请求甲方退还第二条之定金、以及与定金同额的损失赔偿。

本契约一式三份，当事人及见证人各执一份为凭。

卖方(甲方)：

地址：

日期：

买方(乙方)：

地址：

日期：

**焊机购销合同范本4**

合同编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

工程名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签约地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

需方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_供方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

经合同双方充分协商，同意按如下条款签订合同：

一、合同标的

设备名称、规格(型号)及配置

设备品牌名称\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_设备规格(型号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

凡供方供应的设备必须符合国家现行相关标准的要求，并应是全新的、未使用过的、技术先进且成熟可靠的。

设备的配置、技术指标和性能必须符合国家现行相关标准和规范的要求。

供方提供与本合同设备的检验、安装、调试、验收、运行、维护等有关的技术指导、技术配合。

供方提供设备的运输并办理运输保险，并负责卸货。

供方提供设备的安装指导、开机调试。设备于发运之日起计十八个月或开机调试后之日起计十二个月内(以先到者为准)为保用期。

二、 供货范围

合同范围\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_工程的\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_工厂生产的

(设备名称)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_及随机配套零部件供应、配合安装、调试、售后服务。

合同供货范围包括项所有设备、技术资料、随机附件。但在执行过程中如发现有任何漏项和短缺，在发货清单中并未列入而且确实是供方供货范围中应该有的，并且是满足国家现行相关标准和规范要求所必须的,均应由供方负责将所缺的设备、技术资料、随机附件等予以增补，且不收取任何费用。

三、 合同价格\_\_\_\_\_\_\_\_\_币种(人民币)

设备名称

数量：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1、合计\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_大写：人民币

上表价格除包括合同设备费(含随机附件)及合同设备的税费、运杂费、保险费等费用外，还包括供方向需方提供技术资料、技术服务、安装指导、开机调试、技术指导等与本合同有关的所有费用。

本合同价一经双方签订生效后在合同执行期内为不变价。

四、付款

本合同使用货币的种类为人民币

付款方式：以银行\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_方式支付。

设备款的支付

设备订金：合同签定后七日内，需方以银行\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 的方式向供方支付合同总额的\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_%作为设备订金，供方安排工厂生产。

设备提货款：需方向供方出具发货通知并以银行\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_方式支付合同总额\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_的提货款后，供方在收到提货款后 天内负责将设备运到需方指定的工地现场\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_工地现场)，并向需方出具合同全额的中国境内合法的增值税发票。

五、交货和运输

装运地点\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

交货地点：合同设备的交货地点为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_工地现场，(以货车能抵达之地点)。

供方负责合同设备从供方工厂到交货地点的运输。

供方应在收到订金后\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_天内将本合同所有设备及配件全部运抵本合同指定的交货地点。若需方不能按设备款约定支付时间按时付出款项，则供方的供货时间按延期付款的天数依次顺延。

合同设备实际交货日期以供需双方在交货地点填写的产品送货及验收单时间为准，此日期即本合同款计算迟交设备违约金时的根据。

六、包装与标记

供方所交付的所有设备必须包装完整，并采取防潮、防湿、防震、防锈、防腐蚀等措施，以保证在长途运输中经受多次搬运和装卸后，货物完好无损，安全到达目的地。由于包装不良所发生的损失，由于采用不充分或不妥善的防护措施而造成货物的任何损坏、腐蚀或变形，供方应承担由此造成的一切损失。

每件包装箱内，应附有的详细装箱单、合格证及相关技术资料。

七、 技术服务与联络

供方应及时提供与合同设备的检验、安装指导、开机调试、验收、运行和维护等相关的技术指导、技术配合、技术培训等全过程的服务。

供方派到现场服务的技术服务人员，应是有实践经验的、可胜任此项工作的人员。

由于供方技术服务人员技术指导错误或疏忽，或由于供方未按要求派人进行技术服务而造成的损失应由供方负责。

八、质量检验

供方应在发货之前对货物的质量、规格、性能和数量进行准确而全面的核查。本合同设备到达交货地点并卸货后当天内，供方提交产品送货及验收单，需方根据产品送货及验收单对货物包装、外观及件数进行清点和检验，完整无误即签收。货物的保管责任在需方签收后即移交给需方。保管过程中发生的任何人为损坏由需方负责。

由供方负责开箱, 需方验收.验收方根据本合同附件一:技术规格及配置验收无误后,由需方对本合同设备及附件予以确认。

开箱检验时，如发现设备或部件由于供方原因(包括运输原因)有任何损坏、缺陷、短少或不符合合同规定时(排除保管过程中发生的损坏)，应做好记录，由供方、需方单位代表共同签字，各执一份，作为需方向供方提出修理、更换或索赔的依据。

供方如对上述需方提出的修理、更换或索赔的要求有异议，应在接到需方书面通知后7天内提出，否则视为对上述要求无异议。如有异议，供方在接到通知后7天内，自费派代表赴现场同需方共同复验。

如供方同需方单位代表在设备检验中对检验记录不能取得一致意见时，可由供、需双方委托权威的第三方机构进行检验，检验结果对双方都有约束力。检验费由责任方承担。

供方在接到需方按至款规定提出的修理、更换要求时，应对损坏、短缺或有缺陷的部份尽快予以修理或更换，由此产生的一切费用均应由责任方负担。

由于供方原因而引起的设备或部件的修理或更换时间，以不影响工程进度为原则，否则按款处理。

上述至款所述各项检验仅是现场的到货检验，如果没有发现问题或供方已按需方要求予以更换或修理均不能视为供方按合同约定的应承担的质量保证责任的解除。

货物毁损、灭失的风险自开箱检验完成时起自供方转移至需方。

九.指导安装、设备调试、验收和售后服务

本合同设备由供方根据国家现行相关标准、规范及供方的技术资料、检验标准、图纸及说明书派出专业技术人员现场指导需方安装人员进行安装与调试。在整个指导安装调试过程中，供方须服从需方的现场管理。

在合同设备安装调试过程中若因供方技术指导不当出现的一切质量问题或安全问题，由供方承担。

供方对合同设备调试运行过程中存在的所能引起合同设备损坏的潜在缺陷在质保期内负有责任。

供方调试完毕，带负荷试运行七个工作日后，由供方出具调试报告，经需方单位代表签字确认后，由需方出具验收合格证明，该验收合格证明只证明供方提供的合同设备的性能、参数及安装质量截止出具验收合格证时可按合同要求予以接受，但不能视为供方对合同设备调试运行过程中存在的所能引起合同设备损坏的潜在缺陷所应负责任的解除。供方对上述缺陷在保用期内负有责任。

在设备质量保修期内，供方对设备正常使用情况下出现的各类故障提供及时的免费维修服务。对非人为造成的各类零件损坏及时免费更换，所更换部件的质量保修期从更换之日起重新计算，更换零部件在更换后三个月内或按原有保证期的剩余期限享有质量保证，以时间较长者为准。对人为损坏的维修仅收取材料费。在设备出现故障时，供方应于48个小时内派本合同约定的售后服务人员抵达合同设备工地现场，对合同设备进行检验、确定设备故障。在故障确诊两个小时内，以口头或书面形式将合同设备故障情况、解决方案通报需方。若供方不能在承诺时间内解除合同设备故障，需方保留向供方索赔的权利。

十、保证与索赔

若供方提供合同设备经供、需双方委托权威的第三方机构检验后不符合本合同附件一的相关约定，需方要求退货的，供方除应退还全部款项外，还应承担由此而给需方造成的经济损失。如需方不要求退货，供方应向需方支付合同总额10%的违约金，需方损失超过违约金金额的，供方应予以赔偿;

在合同履行期间，如果由于供方提供的技术资料有错误，或者由于供方技术人员指导错误或疏忽，造成合同设备运行故障的，供方应承担由此产生的一切责任和费用，以及由此给需方造成的一切经济损失。

供方对合同设备存在的潜在缺陷在保用期内负有责任，一旦发现此类缺陷，需方有权向供方提出索赔。同时供方在接到需方索赔文件后应立即进行修理或更换，并承担由此产生的一切责任和费用以及由此给需方造成的一切经济损失。

如果非需方原因而供方未能按合同约定的交货期交货(不可抗力除外)，超过合同约定货期，需方有权向供方收取违约金，供方支付迟交货物违约金并不解除供方按照合同继续履行交货义务.

供方保证需方在中国使用其设备、服务及其任何部分而不受到关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，均由供方承担一切法律后果。

十一、保险

供方须以供方为受益人，对合同设备向保险公司投保“运输保险”。

合同设备在运输过程中发生破损、缺件及其他保险事故时，由供方负责向保险公司索赔。

非保险公司赔付范围内的合同设备，供方向需方无偿提供缺损件。

十二、合同的变更、修改和中止

本合同一经生效，合同双方均不得擅自对本合同的内容(包括附件)作任何单方面的修改。

因合同的变更、修改或中止而引起的费用责任问题，由责任方承担。

需方非因本合同约定的退货或解除合同的条款擅自退货的，需方应向供方支付违约金，违约金为退货部份设备价格的20%。

因供方原因不能交货，供方应向需方支付违约金，违约金为不能交货合同设备价格的20%，并赔偿由此给需方造成的直接经济损失。

十三、不可抗力

合同双方中的任何一方由于不可抗力事件而影响合同义务的履行时，则延迟履行合同义务的期限相当于不可抗力事件影响的时间，但是不能因为不可抗力的延迟而调整合同价格。

受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生后三个日历天内，将所发生的不可抗力事件以书面文件通知另一方，并须出具相应的官方证明文件。

十四、合同争议的解决

凡与本合同有关而引起的一切争议，双方应首先通过友好协商解决，如协商后仍不能达成协议，则提交成都市仲裁委员会仲裁或向合同签署地的法院提起诉讼。(仲裁或诉讼只能选其一)

上述过程发生费用由败诉方承担。

在进行仲裁或法院审理期间，除提交仲裁或法院审理的事项外，合同仍应继续履行。

十五、合同生效和终止

本合同经供需双方单位盖章及代表签字后生效。

本合同在双方的责任、义务履行完毕后终止。

十六、其它

本合同的所有附件，均是本合同不可分割的一部份，与本合同具有同等的法律效力。

双方任何一方未取得另一方事先同意，不得将本合同项下的部份或全部权利或义务转让给第三方。

本合同双方任何一方向对方提交的各种书面文件以信函、电报、传真方式发送，在取得对方确认并正式复函后，即被认为已被对方正式接收。

根据本合同由供方向需方提供的任何软件应属于供方或其他相关的软件提供者的财产，需方及设备最终所有权人仅有不得转让的使用权。供方保证向需方及设备最终所有权人所提供的软件为正版软件，且免费向需方及设备最终所有权人提供软件的维护和升级。

16.在本合同履行过程中，所有补充协议和来信来函一经双方签字盖章或确认，即成为合同附件和合同的有效组成部份，其生效日期为双方签字或确认之日。

本合同一式四份，供方执两份需方执两份，合同附件包括：

(1)附件一：技术规格及配置

(2)附件二：售后服务承诺

本合同未尽事宜，参照合同法及其它相关法规，由供需双方协商解决或签定补充协议，该补充协议与本合同具有同等法律效力。

需方\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_供方：

买方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

卖方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：

汇款地址：

银行帐号：

开户银行：

纳税人登记号：

帐 号：

开票种类：

纳税人登记号：

法定代表人：

法定代表人：

签约代表：

签约代表：

签字日期：

签字日期：

**焊机购销合同范本5**

直流电焊机买卖协议书

甲方(买受人)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(出卖人)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

合同编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签订地：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第一条合同标的

产品 名称:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单价:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(元)

总价:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

型号:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

数量 :\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

运费 :\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(元)

备注 电焊机

总额:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

大写：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整

小写：￥\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第二条交货时间、地点和方式

1.交货时间：合同生效后 5天内。

2.交货地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3.交货方式：乙方送货。

第三条\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第四条\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第五条

随机文件：提供合格证、说明书等设备全套文件。

第六条验收

甲方有权在交货时和交货后对货物进行检验，并将发现的任何暇疵在货物交付之日起15日内通知乙方。

第七条 保修

1.乙方对货物的质量保证期为货物交付验收合格后12个月。如果在保修期内更换总成部件或对总成部件进行较大修理的，自更换或修理完成之日起重新计算该总成的质量保证期。

2.在质保期内正常使用条件下发生的故障，乙方有义务进行修理、更换或采取其它补 救措施，并承担设备维修过程中发生的维修费及其相关费用(包括差旅费、服务人员工资等)。

3.对于下列情况下产生的损害，乙方不负担保修义务：正常磨损、不适当或不正确的使用、错误安装或由甲方或者其它第三人错误或疏忽操作造成的，由甲方或第三人进行修理。

第八条 货款支付

货到现场由甲方验收合格后，支付全部合同款￥\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元(人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元正)

第九条风险

货物毁损、灭失的风险在交付之前由乙方承担，交付之后由甲方承担。

第十条违约责任

1、乙方不能按合同约定提供合格标的物时，视为乙方违约。

2、当标的物交货验收后发生故障时，乙方在接到甲方服务电话后24小时不能到达现场，或到达现场后不能及时修复的，视为乙方违反保修承诺，甲方可根据修复费用向乙方追偿。

第十一条

本合同未尽事宜，由双方另行协商补充，补充协议与本合同具有同等的法律效力

第十二条

本合同实施过程中，如发生争议，由双方本着互谅互让的精神协商解决，如协商不成，在当地人民法院诉讼解决。

第十三条本合同经甲乙双方签字并盖章之日起生效。

第十四条 本合同正本一式四份，甲方执两份，乙方执两份，具有同等的法律效力。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_开户行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

账号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_账号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

纳税人登记号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_纳税人登记号 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

委托人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_委托人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**焊机购销合同范本6**

供方：(以下简称甲方)

需方：(以下简称乙方)

按照《^v^合同法》，供需双方经友好协商，在平等自愿的基础上，就需方向供方购买日本大金(DAIKIN)品牌的直流变频多联式空调机组达成如下购销协议：

一、 购货机器型号、数量、单价、金额：

二、 交货地点：武汉广电-中银大厦(原武汉广电中心大楼)

三、 交货期：收到预付款后20天(遇法定假日交货期顺延)。

四、 付款方式：

a) 合同签订后由需方向供方预付30%货款￥258,元。

b) 余款￥602,元于设备出厂前由需方一次性付清给供方。

五、 运输方式及费用：由供方负责运输并承担运输费用。

六、 质量要求、技术标准、供方对质量负责的条件和期限：供方对其所提供的产品保证不低于国家和企业的有关标准要求。供方应确保产品质量，供方所交付产品不符合质量要求，供方应负责包换或保修，并承担修理、调换或退货的实际费用;乙方不能修理或不能调换，按不能交货处理，乙方应退还甲方支付的所有货款，并按合同总价的20%向甲方支付违约金。

七、 技术参数：以产品说明书为准。

八、 现场验收：乙方交付的产品到达现场，必须交由甲方现场监理按照合同对数量，型号和设备外观等进行验收，验收后方能进行安装。

九、 保修期限：从工程验收合格后起算整机一年，压缩机三年。

十、 违约责任：按〈合同法〉相关条款办理。如发生争议，双方应通过友好协商解决，协商不成时，提请武汉仲裁委员会申请仲裁。

十一、本合同一式八份，供、需双方各执四份，具有同等法律效力。

十二、本合同自双方法定代表人或授权代表签字并加盖公章后生效。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**焊机购销合同范本7**

出卖人：(以下简称甲方)

买受人： (以下简称乙方)

第一条 标的、数量、价款及交(提)货时间

第二条 质量标准： 第三条 出卖人对质量负责的条件：出卖人承诺质量三包，质保期1年或 小时，以先达到为准。

第四条 出卖人对质量负责的期限：产品质量保修期为验收合格之日起一年。

第五条 包装标准、包装物的供应与回收：(按生产厂家出厂标准，整机裸装)。

第六条 随机的必备品、配件、工具数量：

第七条 标的物所有权自产品交付时转移。

第九条 运输方式及到达站(港)和费用负担：运输费用由出卖人承担，并负责安全。

第十条 检验标准、方法、地点及期限：(验收以设备试运转达到生产要求为最终验收合格标准，由双方代表共同见证验收)。

第十一条 成套设备的安装与调试：与设备主体同安装，整体调试;出卖人指导安装、负责调试。

第十二条 结算方式、时间及地点：银行转帐;签定合同后3天内付 30 %定金;设备全部进场验收合格交付使用付合同总额的 65 %，同时提供全额正式发票;余 5 %作质保金，于质保期满后5个工作日内一次性免息付清。

第十三条 本合同解除的条件：双方协商解决。

第十四条 违约责任：按《合同法》规定办理。

第十五条 同争议解决方式：本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决;也可由合同签订地当地工商行政管理部门调解;协商或调解不成的，由广州铁路运输中级人民法院仲裁。

第十六条 本合同自双方签字盖章定金交付后生效。

第十七条 其他约定事项：出卖人免费提供专业技术人员到买受方现场作操作、维修保养培训;质量保修期设备故障24小时内到现场;本合同附表一～四均为此主合同的有效部分;本合同一式6份，出卖人执2份，买受人执4份。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**焊机购销合同范本8**

甲 方 ：(合同专用章)

乙 方 ： (合同专用章)

合同签订日期： 年 月 日

合同签订地点：

根据^v^法律、法规的规定，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买计算机设备达成如下协议：

第一条 合同标的

设备名称、型号、规格、单价、数量、金额等，详见附件。

第二条 合同金额

设备金额：￥ (大写人民币 圆整)。 运保费：￥\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ .00(大写人民币 圆整)。 合同总价款：￥(大写人民币 圆整)。

第三条 付款时间及方式

1、本合同总价款由甲方按以下第 种方式向乙方支付。

(1)一次性付款：本合同生效后7(七)个工作日内，支付全部货款。

(2)分期付款：

A 本合同生效之日起7(七)个工作日内，甲方向乙方支付本合同总价款的50%(百分之五十)，即￥\_\_\_ (大写人民币 圆整);

B 本合同全部设备到达交货地点之日起7(七)个工作日内，甲方向乙方支付本合同总价款的40%(百分之四十)，即￥(大写人民币 圆整);

C 本合同全部设备验收合格之日起7(七)个工作日内，甲方向乙方支付本合同总价款的10%(百分之十)，即￥(大写人民币 圆整)。

(3)其他付款时间：

2、付款方式：甲方电汇/自带汇票或支票在乙方所在地支付。

3、甲方付清全部款项后乙方开具相应数额的发票。

第四条 交货时间、地点、方式

1、乙方按以下第 款规定的期限交付货物：

(1)乙方收到全款后 个工作日内交货。

(2)乙方收到首付款后 个工作日内交货。

2、交货方式：乙方送货到甲方所在地或合同约定的交货地点。本合同货物的风险自货物到达交货地点之日起，转由甲方承担。

3、如甲方要求变更交货地点，应在合同规定的交货截止日期的15(十五)个工作日前通知乙方。因变更交货地址而增加的运保费由甲方承担。甲方未于上述时间通知乙方的，乙方可自主选择运送到原地点或新变更地点，甲方不得提出异议，由此给乙方造成的损失由甲方承担。

收货人名称：

收货经办人：

交货地点：

邮编：

电话： 传真： 注：收货时，收货单位应在乙方提供的《交付书》或《收货收据》上加盖单位公章或由本合同指定的收货经办人本人签收;如果不是由本合同指定的收货经办人本人签收，应由持有收货单位《授权委托书》的经办人签收，并将《授权委托书》原件一同交给乙方，否则乙方有权拒绝交货。由此造成的延期，每延期一日，甲方需向乙方支付合同总金额千分之二的违约金，并承担相应的保管费用。

4、甲方应及时提取货物，并于货物到达交货地点后3(三)个工作日内检查合同设备外箱包装情况。如合同设备外箱包装受损或发现合同设备包装箱件数不符，应在1(一)个工作日内向乙方发出书面异议，以便乙方办理合同设备遇险索赔手续。甲方未于上述期限内向乙方发出书面异议的，视为甲方同意按乙方发货时状态及乙方报价接收该货物。对乙方误发或多发的货物，甲方应负责妥善保管，并及时通知乙方，由此发生的费用由乙方承担。

5、非因设备质量问题或交付设备与合同规定的不符的,甲方不得退回设备。

第五条 验收时间、地点、标准、方式

1、验收时间：甲方应在货到交货地点后15(十五)个工作日内进行验收，并将验收结果书面通知乙方。如货到交货地点后15(十五)个工作日内甲方未向乙方就货物质量问题提出书面异议或已经使用乙方提交的设备，视为验收合格。

在合同产品验收合格之日起的7(七)个工作日内或者自合同签订之日起90(九十)日内仍未能签署验收合格证书，甲方应按本合同的规定付款给乙方，否则承担逾期付款的违约责任。

2、验收地点：本合同约定的交货地点。

3、验收标准：按合同约定型号、配置、数量及资料验收。

第六条 保修方式

1、保修期间：自验收合格之日起一年内进行保修服务。如因甲方原因不能按时收货，自货物运到交货地点之日起15(十五)个工作日后，该合同设备自动进入规定的保修及服务期。

2、因甲方使用、维护不当等原因而使设备损坏的，乙方不负保修责任。乙方可以提供维修、更换服务，但由此产生的费用由甲方承担。

3、保修期后设备的维修，甲方与乙方另行协商。

第七条 违约责任

1、甲方拒收设备或拖延收货，视为甲方单方解除合同，需向乙方支付合同总额50%(百分之五十)的违约金，原厂商规定不能退货的，甲方需承担乙方所有经济损失，包括但不限于采购成本和运保费等。

2、 甲方逾期付款，每逾期一日支付乙方合同总额2‰(千分之二)的违约金，违约金总额累计不超过合同总额的5%(百分之五)。甲方逾期付款超过30(三十)日，乙方有权单方解除合同，并要求甲方赔偿损失。

3、 乙方逾期交货，每逾期一日支付甲方合同总额2‰(千分之二)的违约金，违约金总额累计不超过合同总额的5%(百分之五)。乙方逾期交货超过30(三十)日，甲方有权单方解除合同，并要求乙方赔偿损失。

第八条 不可抗力

如发生不可抗力事件，受不可抗力事件影响的一方应在不可抗力发生后14(十四)个工作日内，及时将不可抗力事件的发生、预计延续的时间和终止情况书面通知另一方。双方同意，可据此免除全部或部分责任。主张不可抗力的一方有责任在发生不可抗力事件时采取适当的补救措施尽量减少不可抗力事件给合同双方带来的损失，因此支付的费用由合同双方依据受益比例合理分担。不可抗力事件包括火灾、水灾、地震、台风、自然灾害、战争、突发疫情等。

第九条 合同变更

合同的变更、解除及修改须经双方同意，以书面形式加以确认。

第十条 争议的解决办法

在本合同履行过程中如发生争议，双方应当协商解决。双方不愿协商解决或者协商不成的，双方商定， 由原告所在地人民法院管辖。

第十一条 其他

1、 在甲方付清全部款项前，乙方保留货物的所有权。

2、 本合同内容与附件规定不一致的，以合同内容为准。

3、 甲方理解并同意在未持有乙方出具的有效授权委托书(加盖乙方公章并有乙方法定代表人签字或签章)或者双方之间按照本合同规定的生效条件已经存在生效的书面合同的约定，乙方任何业务经办人员无论以口头形式或书面形式做出的任何业务承诺、任何行为(包括但不限于未经乙方授权以乙方名义、以乙方业务员名义发出业务订单，接收、验收或确认任何工作成果)，都不能代表乙方，该种行为完全是其个人行为，甲方同意由此发生的所有法律后果都由其个人承担，无权向乙方主张任何权利。

4、甲方承诺，在本协议履行期间及终止后三年内，不对乙方的同类业务人员(包括但不限于董事、经理、职员等)采取任何手段使其离开乙方到甲方或其关联单位工作或任职，否则，甲方应按本合同总额的100%(百分之百)向乙方支付违约金，给乙方造成其他损失的，甲方应当另行赔偿。

第十二条 合同生效及终止

合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后，合同终止。合同一式两份，双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方：乙方：年月日：

**焊机购销合同范本9**

出卖人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(以下简称甲方)

买受人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(以下简称乙方)

兹就机器买卖事宜，达成如下协议：

第一条甲乙双方约定甲方卖出、乙方买进后记机器。

第二条买卖总金额为。乙方依照下列方式支付款项予甲方。

1.本日(订约日)先交付定金 元整。

2.甲方必须在\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前将后记的机器安装于乙方总公司所在地的工厂。乙方未支付的余款，待交货时一次付清。

第三条甲方于乙方按

第二条第2项规定的方式支付余款同时，应将后记机器的所有权移转予乙方。

第四条在甲方尚未将机器交付乙方时，若发生故障、毁损或遗失，应由甲方负责，亦即免除乙方支付价金的义务。

第五条甲方保证后记机器所具有的性能与说明书相符，并须在交付前先行试机，以证明其性能。

第六条有关后记机器的品质、性能，由甲方对乙方保证，并以\_\_\_\_\_\_\_\_年为限。在此期间，若非因乙方的过失而发生自然性故障，甲方负有赔偿损失及修理的义务。

第七条若发生

第六条规定的情形，虽经甲方修复，而机器仍然无法操纵，或其性能降低长达一个月时，乙方可选择下列第 种方式，向甲方提出要求。

1.换取同种类机器。其条件为乙方须就已使用该机器的时间长短支付货款，每使用\_\_\_\_\_\_\_\_年乙方应支付甲方相当于该机器总金额五分之一的款项。

2.退还机器。但甲方得扣除乙方使用机器所应付如前1之款项，其余定金退还乙方。无论乙方是否使用，从甲方交付机器日始至乙方提出退还机器要求之日止，为使用时间。

第八条乙方若未能在

第二条规定的日期前支付余额以交换机器，则甲方无需催告，本合同视同作废，甲方得将该机器搬回。甲方的机器搬运费、安装费以及搬回时所需的一切费用，应由乙方负担。甲方除上述权利外，尚x将定金没收，作为损害赔偿。

第九条甲方若未能在

第二条所列日期前交付机器，乙方得向甲方催告，于\_\_\_\_日之内交付机器。此期限届满，甲方若仍然无法交付，则本合同视同作废。乙方得请求甲方退还

第二条所列之定金以及与定金等额的损失赔偿。

本合同一式三份，当事人及见证人各执一份为凭。

出卖人(甲方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

买受人(乙方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

见证人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**焊机购销合同范本10**

立契约人\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(以下简称甲方)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(以下简称乙方)兹就机器买卖事宜，甲方卖出、乙方买进。

第一条 甲乙双方约定有关后记机器的买卖事宜甲方卖出，乙方买进。

第二条 买卖总金额为\_\_\_\_\_\_\_元整。乙方依照下列方式支付款项予甲方。

( \_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_\_\_日前将后记的机器安装于乙方总公司所在地的工厂。乙方未支付的余款，俟交货时一次付清。

第三条 甲方于第二条第( \_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_\_\_日始至乙方提出退还机器要求之日止，为使用时间。

第四条 乙方若未能在第二条日期前支付余额以交换机器，则甲方无需催告，本契约视同作废，甲方得将该机器搬回。

有关前述甲方的机器搬运费、安装费、以及搬回时所需的一切费用，应由乙方负担。甲方除上述权利外，尚可将定金没收，作为损害赔偿。

第五条

甲方若未能在第二条所列日期前交付机器，乙方得向甲方催告，于十日内交付机器。在此期限内，甲方若仍然无法交付，则本契约视同作废。乙方得请求甲方退还第二条之定金、以及与定金同额的损失赔偿。

本契约一式三份，当事人及见证人各执一份为凭。

卖方(甲方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

身份证统一号码：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

买方(乙方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

身份证统一号码：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

见证人(丙方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

身份证统一号码：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

**焊机购销合同范本11**

需方(以下简称“甲方”):

供方(以下简称“乙方”)：

甲乙双方经协商一致，就甲方向乙方购买 设备事宜，达成以下设备购销合同,双方共同遵守 一.货品名称数量及规格如下：

二、质量要求;卖方保证所提供的所有设备是全新的，并且采用卖方最新设计和合格的材料制造，各方面符合合同所规定的质量、规格、型号等要求。

三.交货日期：20xx年10月10日

四.交货方式：乙方负责运输并承担运费、装卸货费用。 五.交货地点：承德县金历食用菌专业合作社院内

六.付款方式;合同签订日期预付款20%，安装调试合格后付75%，剩余5%于20xx 年 10月10日付清

七.在保质期内因设备本身的质量问题，卖方在接到买方通知后24小时内到达买方现场，卖方负责免费修理、更换零部件或退换。在质保期内，卖方应对设备出现的质量及安全问题负责处理、解决。否则扣除5%余款，因设备质量问题发生争议，由甲方所在地的技术单位进行质量鉴定。

八.其他：本设备购销合同范本自双方签字盖章之日起生效。本协议一式四份，甲乙双方执两份。双方未尽事宜协商解决

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**焊机购销合同范本12**

需方(甲方)：

供方(乙方)：

根据《^v^合同法》《^v^产品质量法》及其他相关法律法规的规定，甲乙双方在平等自愿的基础上经过充分协商，就甲方购买乙方设备并由乙方提供相关服务事宜，达成如下一致协议：

设备名称、数量、价款：随机技术文件，每一单台设备在交货时均应随机提供详细的安装手册、操作和维护手册、使用和保养说明书、易损配件目录等一切与该设备的安装、维修、保养有关的技术图纸及文字资料。

随机配件、专用工具：

乙方应配备必须的备品、配件和专用工具，以方便甲方进行设备的正常安装、调试及使用。

付款方式：合同签字生效后甲方支付乙方合同价款的10%，计10个工作日内向乙方支付合同价款的10%，计5万元人民币;设备安装调试合格后10个工作日内，甲方支付乙方合第1页共2页同价款的20%，计10万元人民币;剩余价款30万元，作为设备的质保金，在设备保质期届满后，如无质量问题，由甲方向乙方全部付清。

甲方的每次付款，均以乙方提供的税务部门认可的发票为依据，乙方不能按甲方要求提供合法发票的，甲方有权拒付货款并不承担任何责任。

乙方应在\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日至\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日之间的期限内向甲方交付本合同项下全部机械设备。

乙方必须在本合同规定的交货时间内将全部设备运至甲方书面告知的指定地点并交付甲方，该指定交货地点将由甲方在本合同签署后10个日历天内以书面方式通知甲方，乙方需承担货物在甲方接收之前的一切风险和费用。

质量保证期，自设备调试验收合格之日起12个月。乙方保证按照以下国家、行业相关安全和质量标准及厂家技术文件的要求，进行设备安装、保养，确保设备在其使用寿命期内符合国家技术规范的各项技术指标，能够正常运转。在设备安装调试验收合格之日起个月质量保证期内，乙方负责对设备进行免费保修。在设备使用寿命期内乙方应对由于设计、工艺及材料的缺陷而发生的影响正常安全运行的任何不足或故障负责，费用由乙方承担。

本合同自双方签字、盖章后生效。本合同一式两份，双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方（公章）： 乙方（公章）：

\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

**焊机购销合同范本13**

甲方：

乙方：

甲乙双方本着公平公正、互惠互利的原则，经友好协商，就现安装于河南辉县孟庄孟电集团有限公司的两套260T/h 煤粉锅炉、两套60MW汽轮发电系统设备、材料等的购销事宜达成一致意见，共同约定如下：

第一条、 合同标的物

一、 名称：

河南辉县孟庄孟电集团有限公司待拆除的两套260T/h煤粉锅炉、两套135MW汽轮发电系统及其附属系统和所有用于系统配套的设备、附件等。

二、 供货范围和内容：

乙方向甲方提供河南辉县孟庄孟电集团有限公司现在台位上已停止运行的两套260T/h煤粉锅炉、两套60MW汽轮发电机组两套以及与上述设备系统配套的锅炉系统、汽轮机系统、发电机系统、电气和控制系统等内的全套生产线的所有设备、材料、附件、线路及两套系统的所有图纸、资料等(输煤系统)，主要包括(但不限于)如下：

(一)锅炉部分(从煤仓入口到除尘器出口、除尘器出口范围内的所有设备)四川东方锅炉厂生产的260T/h煤粉锅炉两套，包括全部设备、辅机、附件、支吊架、爬梯、护栏、盖板等与之有关的所有设备、构件和材料，主要包含：

1、两套锅炉全部主体部分的所有设备、附件(含护栏、爬梯、平台、盖板、阀门、电动装置等)等;

2、两套锅炉全部系统的全部辅机、设备、附件等(含全部吊装设备);

3、两套锅炉全部系统的所有安装构件和材料。

(二)汽轮机、发电机部分：

四川东方汽轮机有限公司生产的60MW汽轮机组两套发电设备厂生产的60MW发电机组两套，包括全部设备、设施、附件、支吊架、爬梯、盖板等与之有关的所有设备、构件和材料，主要包含：

1、汽轮机主体全部系统;

2、汽轮机系统的全部辅机系统(包括除氧间内所有设备、管道、附件、构件等);包括氢冷却全套设备。

3、循环水系统：循环水泵房内的所有设备、管道、阀门、行车等。

4、升压泵房系统：升压泵房内的所有设备、管道、阀门等。

5、消防水泵房系统：消防水泵房内的所有设备、管道、阀门等。

6、车间内所有钢制爬梯、平台、盖板等;

7、发电机主体全部系统;

8、发电机系统的全部附属系统;

9、汽轮机全部系统、发电机全部系统的所有安装构件和材料。

(三)电仪系统部分：

该套机组系统范围内至两台主变压器出线系统内的全部设备、材料等(含锅炉加药装置系统)，包括全部设备、附件、支吊架、爬梯、护栏、盖板等与之有关的所有设备、构件和材料，主要包括：

1、系统范围内的所有变压器，但不包括发电机主变压器;

2、系统范围内的所有柜、箱、盘类;

3、系统范围内的所有线缆类;

4、系统范围内所有信号采集及变送器等;

5、系统范围内所有控制装置(包括但不限于电气控制等);

6、两套机组系统范围内的其它所有电仪设备、材料等;

(四)汽机车间行车系统：包括全部设备、附件、支(吊)架、爬梯、护栏等与之有关的所有设备、构件和材料，主要包括：导轨、划线、梁、电器等系统内全部设备、材料、构件及所有安装、运行需要的构件和材料等;

(五)锅炉、循环水、除盐水的加药系统的全部设备、材料及与之有关的包括安装和运行需要的所有部件、构件、材料等;

(六)除尘系统的全部设备、材料及与之有关所有构件;

(七)系统范围内现在台位上的燃油系统的全部设备、材料及与之有关的包括安装、运行、检修需要的所有部件、构件、材料等。

(八)现在台位上的排灰系统的全部设备、材料等(包括行车)及与之有关的包括安装、运行、检修需要的所有部件、构件、材料等;

(九)两套机组系统的全部图纸、资料，主要包括：土建、工敢、安装等设计资料，主要设备的产品随机资料、产品质量证明书、使用许可证、年检合格证，所有特种设备、压力容器的合格证和年检资料等及河南辉县孟庄孟电集团有限公司该两套机组的部分运行记录、检修记录等;

(十)合同范围内主要设备的专用工具;

(十一)机、炉系统范围内除地埋管道外的所有管道(含管道沟内的所有管道系统、0米以下裸露管道系统);

(十二)汽机车间包括50/10吨行车范围内的所有起重设备; (十三)合同范围内的所有钢制爬梯、平台等;

(十四)合同范围内(包括上述未涉及部分)两套锅炉、机组系统的所有设备及其附属系统除本合同明确剔除部分外，均以能够达到上述两套锅炉、机组系统能够正常运行状态的所有设备、装置、构件、材料等为准。

第二条、标的质量：

乙方确保在正式拆机前本合同标的汽轮机系统、发电机系统、锅炉系统及其辅机系统与该两套锅炉、汽轮发电系统有关的所有附属系统等为正常停产，非故障或事故停机;确保汽车轮机本体、发电机本体、锅炉本体及全部辅机无重大缺陷和损坏，经正常安装即能投入正常运行;若在拆机过程中发现锅炉本体、汽轮机本体、发电机本体及转动设备、高压电机、凝汽器、高低加等有严重缺陷或不可逆性的损坏而影响设备的正常安装和使用，双方根据实际情况协商由乙方赔偿或补充更换，此条款在拆除过程中发现，随时提出，随时协商解决;乙方确保两套机组系统范围内所有子系统、设备、材料、构件等齐全、完好、无损坏。

第三条、合同价款、付款方式：

一、合同价款：本合同总价款为人民币捌仟壹佰伍拾万圆整( 万元);此价款含税;该价款为乙方向甲方提供符合本合同要求的全部标的设备、构件、材料、资料等，并履行本合同所有义务后的全部最终结算价款：

二、付款方式：

1、甲方以汇票现金支付全部价款;

2、拆除过程中甲方按如下进度付款：原则上甲方付款进度与拆运设备价值相应;

合同签定当日甲方向乙方支付定金 万元整;

全同签定后一周内，甲方施工人员进驻拆除现场，开始装运已拆除的风机、水泵并开全面铺开拆除工作;甲方起运风机、水泵前支付 、锅炉及汽轮机系统的辅助设备随拆除运;

每台汽轮机主机出厂前付 万元整;

每台汽轮机发电机出厂前付 万元整;

每台锅炉汽包出厂前付 万元整;

每台锅炉钢架出厂前付 万元整;

最后一车设备出厂前付清余款。

甲方按合同付款，乙方不得以任何理由和方式阻挠甲方外运设备、材料。

第四条、甲方责任：

一、合同生效后派人按约定时间及时与乙方共同清点合同标的物;

二、负责组织并监督供货范围内标的系统、设备、材料、构件等的保护性拆除工作，并承担相应费用;

三、按合同约定支付货款;

四、合同生效后，不得单方解除本合同;若甲方无故单方解除本合同，承担由此给乙方造成的损失;

五、承担甲方人员在拆除、装车、运输过程中的所有安全责任;

第五条、乙方责任：

一、合同生效后，乙方须按甲方拆除时间安排，履行本合同全部标的及时出让义务;

二、合同标的若存在质量问题，乙方须在合同签订后4个月内负责修复或更换，并承担由此而甲方造成的一切损失;

三、合同生效后，乙方不得将本合同标的转售他人或不按时履行合同标的出让义务，否则视为乙方根本违约，乙方须退还甲方已支付的全部款项并承担违约责任;在本合同履行过程中，若乙方违约，乙方须退还甲方已付的全部价款，并赔偿甲方合同总价款50%的违约金，同时承担由此而给甲方造成的一切损失;

四、按甲方要求，及时配合甲方清点所有标的，并负责将合同全部标的按甲方拆除进度陆续完好交付甲方;

五、乙方负责拆除现场的治安保卫工作。若因当地不法势力或其它原因导致甲方出现被盗、抢，由乙方协调解决，并负责予以追回，若出现由乙方承担一切损失;

六、负责给甲方出具本合同所有标的物的来源证明;

七、负责为甲方协调河南省境内的一切关系，并承担所有协调费用;确保所有标的设备、材料在移交、拆除、迁移出河南省洛阳境以前不受任何阻挠和干扰，(上述范围的风险和费用已包含在合同总价中)。若因乙方无法办理相关手续或无法协调相关关系，致使合同标的设备拆除工作延误甚至无法完好正常出河南省境，而给甲方造成损失，一切责任和损失全部由乙方承担;运输违规除外;

八、负责所有标的设备、材料起运前的安全保卫工作(此费用已包含在合同总价中)，若在起运前出现损坏或丢失，一切责任和损失全部由乙方承担;

九、负责无偿为甲方人员提供生活用水、用电，无偿为甲方提供临时办公室、宿舍及仓储场所;配合合同履行期间甲方整个拆、装、运工作;

十、甲方在整个拆除、装运过程中，若需要拆除、占用本合的系统所在的厂区内的土建设施和绿化场地等，由乙方负责协调，处理一切事项，确保甲方拆、装、运需求，乙方并承担由此而发生的一切费用。

**焊机购销合同范本14**

供方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

职务：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

需方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

职务：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

经供需双方协商同意，由供方组织生产，需方负责收购下列商品，为保证协商的条款严格履行，特签订此合同，共同遵守。

1.本合同总产值、具体品名、规格、分期、分批交货计划详见附表。供方要根据合同要求，组织生产，按时、按质、按量交货;需方也要根据合同要求按时、按量接货，并及时支付货款，不得影响供方的生产。

2.产品的质量标准和数量详见附表

以供方检验为主，需方配合抽验，如有异议，写出抽验记录，双方签字备查。生产中的质量和保修期出现的问题由供方负责，交货后由于保管不善造成的问题由需方负责。

(1)产品交货前，供方应严格检验，附合格证，装箱单，以示负责。

(2)抽验，如有不符合标准，有关调换、挑选降价等损失，由供方承担，接受罚则。

3.产品价格规定

根据国家的有关物价政策。按上级物价部门规定的价格执行，详见附表。对于副品、次品、以及低于标准的，本着合情合理、以质论价解决。

4.产品交货结算

产品实行送货制。供方将货送到需方指定仓库，运费由需方负责，点验入库签章后，当即在需方财会股付款。

5.包装规定

(1)产品包装应符合现行包装标准规定执行，以保证商品的存放和运输安全为前提，以符合运输规定要求为准绳。

(2)如因包装不当，在运输中造成的损失由供方自负。

(3)包装完整，原件数量短少或规格品种不符，经需方查询供方应给予解决。

6.罚则

(1)供方无故延期交货或提供产品的品种、规格、质量不符合同规定，由此造成延误交货时间，每天应付需方延期货款总值\_\_\_ %的违约金(可由双方约定)。

(2)未经双方协商同意，变更产品数量、质量、品种、规格，包装不符合同规定标准，影响需方销售部分，向供方赔罚金\_\_\_\_\_%

(3)由于计划不周，安排不当，或无正当原因造成延期收货付款影响供方资金使用，向需方索赔罚金\_\_\_\_\_\_\_\_\_%。

(4)需方中途退货，应付给供方退货部分货款总值\_\_\_\_\_\_\_\_%的违约金。违约金及其他损失赔偿额总和应当相当于用违约所造成的损失，包括合同履行后可以获得的利益，但不得超过违反合同一方订立合同时应当预见到的因违反合同可能造成的损失。违约金过高或过低的，当事人可请求有关机构予以适当调整。

7.附件

(1)如因自然灾害或国家政策、法律变更不能履行合同，应于15日内通知对方。由双方协商解决，变更或解除合同。

(2)双方于\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日在\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_省(市)签订，自签订之日起生效，至合同规定的有效期结束止。本合同正本一式两份，供需双方各一份，副本若干份，送有关部门。

(3)本合同条款如有未尽事宜，由双方协商修订。在执行中如有争议，报仲裁机关解决。

供方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(盖章)

法定代表人(签名或盖章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

需方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(盖章)

法定代表人(签名或盖章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

合同附表

合同编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

合同签订日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年第二季度

**焊机购销合同范本15**

第一条甲乙双方约定有关后记机器的买卖事宜甲方卖出，乙方买进。

第二条买卖总金额为xx元整。乙方依照下列方式支付款项予甲方。

(1)本日(订约日)先交付定金xx元整。

(2)甲方必须在\_\_\_x年x月x日前将后记的机器安装于乙方总公司所在地的工厂。乙方未支付的余款，俟交货时一次付清。

第三条甲方于第二条第(2)项乙方支付余款同时，应将后记机器的所有权移转予乙方。

第四条在甲方尚未将机器交付予乙方之前，若有故障、毁损或遗失时，应由甲方负责。亦即乙方免除支付价金义务。

第五条甲方保证后记机器所具有的性能与说明书相符，并须在第三条交付前先行试机，以证明其性能。

第六条有关后记机器的品质、性能，由甲方对乙方保证，并以三年为限。在此期间，若非乙方的过失而发生自然故障，甲方负有赔偿损失及修理的义务。

第七条若发生第六条的情形，虽经甲方修复，而机器仍然无法操作，或其性能降低长达一个月，乙方可依据下列方式选择其一，向甲方提出要求。

(1)换取同种类机器。其条件为乙方须就已使用该机器的时间长短支付货款，每一年乙方应支付甲方相当于第二条总金额五分之一款项。

(2)退还机器。但甲方得扣除乙方使用机器所应付如前(1)之款项，其余定金退还予乙方。有关使用机器的时间，其计算方法则无论乙方是否使用，规定从第三条甲方交付机器日始至乙方提出退还机器要求之日止，为使用时间。

第八条乙方若未能在第二条日期前支付余额以交换机器，则甲方无需催告，本契约视同作废，甲方得将该机器搬回。

有关前述甲方的机器搬运费、安装费、以及搬回时所需的一切费用，应由乙方负担。甲方除上述权利外，尚可将定金没收，作为损害赔偿。

第九条甲方若未能在第二条所列日期前交付机器，乙方得向甲方催告，于十日内交付机器。在此期限内，甲方若仍然无法交付，则本契约视同作废。乙方得请求甲方退还第二条之定金、以及与定金同额的损失赔偿。

本契约一式三份，当事人及见证人各执一份为凭。

卖方(甲方)：\_\_\_

地址：

身份证统一号码：

买方(乙方)：\_\_\_

地址：

身份证统一号码：

见证人(丙方)：\_\_\_

地址：

身份证统一号码：\_\_

**焊机购销合同范本16**

机器买卖契约书最新的范文

设备转让方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(甲方)身份证号码：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

设备接收方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(乙方)身份证号码：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

现经甲乙双方共同商定达成如下协议：

(1)因甲方设备多余，现转让\_\_\_\_\_\_\_\_台给乙方，工作小时，出厂编号为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，经乙方负责人及技术人员现场看机试机后，甲乙双方达成协商价为人民币￥\_\_\_\_\_\_\_\_，大写\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。乙方本着互相信任的情况下预付现金人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元￥。于\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_日将货提走。如在订金预付时间范围内甲方把货物处理他人或其他原因不卖给乙方，甲方将承担订金的3倍作为违约金，赔偿给乙方的作为损失。

(2)甲方出售该设备提供该机;出厂合格证、购机发票、进口设备提供进口报关单等有效证件

备注：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(3)如该机是甲方偷盗或来路不明的，甲方将负全部法律责任。

(4)如合格证、购机发票或者进口报关单丢失，需在当地公安机关或者派出所开据证明：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_证明该设备属甲方所有。

(5)如甲方以前和他人或合伙人有经济纠纷，产权问题将与乙方无关。

(6)甲方若购机时在银行按揭款未缴纳完，私自出售给乙方后，银行要追缴任何责任和尾款补清由甲方负责，如出售给乙方后，是甲方的原因，比如，甲方尾款未付清造成gps卫星定位系统锁机后所造成的任何损失等误工费均由甲方负责赔偿。

(7)甲方在自己的场地上负责将该机设备安全装上乙方的运输车上。保证乙方顺利离开，乙方将一次性付清余款，该机产权属乙方所有。

(8)为了双方共同遵守特订立此协议。甲方需提供身份证复印件附合同上。

(9)此协议一式两份，甲乙双方各执一份，签字按手印后立即生效。

(10)如该设备属于两人合伙制经营或多人合伙制经营，需所有人共同签字，按手印生效。

(11)甲方银行收款帐号：

乙方银行转款帐号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方姓名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方姓名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签定日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**焊机购销合同范本17**

甲方：

乙方：

法定代表人：

地址：

联系方式：

依据《^v^合同法》及其他相关法律法规的规定，遵循平等、自愿、诚实信用的原则，双方就本合同中的权利、义务和经济责任协商一致，达成如下协议：

一、工程概况：

1、工程名称：

2、工程地点：

3、承包方式：乙方包工包料

4承包范围：设备界定范围

5、工程造价：人民币

6、合同总造价不含税金。

二、施工准备：

1、乙方组织施工管理人员，材料，施工设备进场，并服从甲方的安排。

2、编制施工方案及施工进度计划。

3、设备到现场后由甲乙双方负责就位并管理，避免损坏。

4、甲方应于设备到达现场前做好设备安装的准备工作(A、机组台;B、地沟及开孔;C、一次配电;D、机组防雨棚等)

三、施工内容：

1、负责设备安装及匹配。

2、设备.制冷机组等全部设备(见附表)

四、工期要求：

根据甲方的要求，乙方同意于 年 月 日前完成此项工程，若由于甲方原因造成工期延误，则工期相应顺延。

五、合同价款及付款方式：

合同总价款 元整(¥ 元)。 付款方式

1、甲方用 开发项目中高层住宅或门点抵顶乙方全部工程款。抵顶的商品房价格执行甲方统一售价。按实际建筑面积计算(以测绘部门实际测绘面积为准)，最终结算差额部分长退短补。抵顶给乙方的商品房甲、乙双方各自承担国家规定的税、费。

2、抵顶乙方工程款的商品房由甲方统一划拨，达到商品房预销售条件时，甲方按乙方实际完成工程量给乙方办理商品房相关手续。如乙方停工或中途不再履行合同义务，视为乙方违约。乙方违约后，甲方有权收回抵顶给乙方的商品房，同时甲方开给乙方的商品房相关手续全部作废，如乙方将商品房出售给第三人或办理抵押等情况出现，房产纠纷和相关经济责任由乙方自行处理，甲方不负任何责任。

六、交提货时间及地点：

在收到甲方预付款后20日内将设备运送到甲方的经营场所，运费由乙方负责。

七、违约责任

(一)乙方责任

1、冷柜质量、规格、技术要求不符合本合同规定时，乙方应负责保修、保退、保换。由于上述原因致延误完工时间，每逾期一日，乙方应按合同总价款的 \_\_向甲方偿付逾期交货的违约金，并赔偿由此给甲方造成的一切损失。

2.冷柜不符合合同规定或者因冷柜不合格造成货物损坏的，一切损失由乙方负责。

(二)甲方责任

甲方如未按规定日期向乙方付款，每逾期一天，应按逾期付款部分 付给乙方逾期违约金。

八、施工安全：

施工期间，乙方应按照施工规范进行操作，须安全施工，确保施工质量，确定责任后，由施工造成意外事故由乙方自行负责。

九、工程验收及保修：

1、工程在施工过程中由甲方专人监工、负责核实项目并负责签署验收单，乙方对整机保修 年。

2、乙方应在货到甲方施工现场及时通知甲方验收，甲方的验收仅为数量和表面质量验收，不作为乙方所供材料实质性质量合格的依据。 3、最终结算时甲方扣留乙方总货款的5%作为质保金，乙方对所供货保修期为 年，自产品验收合格并正式投入使用之日起算。保修期满后，双方做一次回访，如无质量问题，保修金退回(保修金不计息)。

4、凡因质量、技术缺陷由乙方负责无偿保修并承担甲方一切损失的赔偿责任,保修条件、范围等按甲方确认的质保书和国家有关规定执行。

5、质保期内,如出现质量、技术问题,乙方应按甲方要求负责返修直至再次验收合格, 质保期从再次验收合格后次日起重新计算一年保修期。

6、乙方负责对机组进行全程跟踪服务，并保证每季度对机组进行一次全面维护。

7、设备发生故障乙方在接到甲方报修电话3-5小时内到甲方经营场所进行维修。

8、质保期内,发生质量问题,乙方不能在限定期限内维修， 甲方有权代为维修处理，由此发生的费用并另加100%的管理费，均由乙方承担，该费用由甲方直接从乙方质保金中扣除。

九、关于合同的变更与解除：

1、本合同所订一切条款，甲、乙任何一方不得擅自变更或修改。如一方提出变更，需经另一方的书面认可。

2、本合同签订后，双方应诚信履行，不得随意解除。如经协商一致解除本合同，则双方应签订书面解除协议。但在下列情况下，一方享有解除权： (1)乙方完工迟延达 日以上，甲方有权解除合同。

(2)乙方所供冷柜质量、规格无法达到甲方要求质量规格标准。

(3)甲方不按照合同约定支付合同价款。

十、合同争议解决方式：

凡因因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，由双方协商解决，协商不成的，均应提交乌海仲裁委员会巴彦淖尔市办事处仲裁。

十一、其他约定：

1、本合同如有未尽事宜，双方协商解决并签定补充协议作为本合同的附件，补充协议与本合同具有同等法律效力。

2、甲、乙任何一方如确因不可抗力的原因，不能履行本合同的，应以书面形式及时通知对方不能履行或须延期履行、部分履行合同的理由。

3、本合同壹式两份，甲、乙双方各执壹份，双方签字盖章后生效。

甲方：乙方：

年月日：

**焊机购销合同范本18**

购货单位(甲方)：

供货单位(乙方)：

根据《^v^民法通则》和《^v^民法典》，为明确甲乙双方的责任，确保双方的经济利益，在自愿、平等的基础上，经双方协商签订本合同。

第一条购销产品标的明细见附件(附件为合同重要组成部分，具有同等法律效力)。

第二条产品质量标准

1.产品技术标准按下列

(2)项执行：

(1)国家标准;

(2)行业标准;

(3)地方标准;

(4)企业标准。

第三条产品包装标准和包装物的供应与回收

1.产品包装标准：适合运输为主。

2.产品包装物供应：由乙方供应。

3.包装物回收：不做回收，甲方自行处理。

4.产品包装费用执行第

(1)项：

(1)包装费用含在产品价格内。

(2)甲方有特殊要求的产品包装，甲乙双方另行约定，其包装费超过原标准的由甲方负担;低于原定标准的，乙方应降低产品价格。

第四条产品交货单位、方法、地点、时间

1.产品交货单位：

2.交货方法，按下列第

(2)项执行：

(1)甲方自提自运;

(2)乙方送货到交货地点，其运费由乙方承担。

3.交货地点：

(1)交货地点：甲方指定仓库。

(2)甲方变更交货地点应提前\_\_\_天通知乙方。

4.交货时间：乙方送货的交货时间：合同签订后，按甲方需求分批供货;

第五条产品价格与货款结算

1.本合同金额为：人民币小写：元整，大写：元整。

1.在乙方未向甲方交付产品前，如遇乙方价格上涨时，按原合同约定的价格执行;如遇乙方价格下降时，按调整后的新价执行。

2.产品货款结算期限及付款方式：合同签订\_\_\_\_日内甲方支付乙方合同金额5%作为预付款;当批到货后，甲方支付乙方当批货款85%;剩余货款作为在交货后\_\_\_\_日内甲方支付乙方。

第六条对产品提出异议的时间和办法

1.甲方在验收中，如果出现品种、型号、规格、数量和质量与合同约定不符合的部分，应单独存放妥善保管，并在3天内向乙方提出书面异议和处理意见。

2.乙方接到甲方对产品的书面异议通知后，应在3天内向甲方反馈书面复议，逾期视为认可甲方提出的异议和处理意见，由此造成的损失由乙方承担。

3.甲乙双方确认不符合合同约定的产品，如尚未付款的，甲方有权拒付;如已付款的，乙方应在\_\_\_\_日内退还甲方货款。

第七条乙方违约责任

1.乙方不能按约定交货时，应按货款总值的10%向甲方偿付违约金，并承担对甲方造成的直接经济损失。

2.乙方所交产品不符合合同约定的，甲方同意利用，应重新定价，甲方不能利用的，乙方应包换、包修或退货，并承担造成损失的一切费用。

3.乙方产品包装不符合合同约定，须返修或重新包装的，应承担所有费用;对造成货物损坏或丢失的，乙方承担全部责任，并对甲方的损失予以赔偿。

4.乙方逾期交货，每逾期\_\_\_\_日，应按逾期交货部分货款总值的万分之三计算向甲方偿付违约金，并承担对甲方造成的直接经济损失。

5.乙方提前交货，产品不符合合同约定或多交产品部分，乙方应承担在甲方保管期内所支付的全部费用。

6.产品错发到货地点或接货人，乙方应承担二次运输责任和发生的全部费用。

第八条甲方违约责任

1.甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款总值5%的罚金。

2.甲方未按合同约定要求，向乙方提供技术资料，交货时间相应的往后顺延。

3.甲方需提前提货，经甲乙双方协商同意，付款时间应相应提前;甲方逾期提货，经甲乙方协商同意，承担在乙方逾期内支付的保管费用。

4.甲方违反合同约定拒绝接货，应承担因此造成的经济损失。

5.甲方错填到货地点或接货人，应承担乙方因此所造成的经济损失。

第九条合同变更与调整

甲方因改变设计方案和工程特殊要求，需要变更、调整原合同约定的标的或部分标的，经甲乙双方协商后，对尚未供货的应予以调整，办理解除合同手续;对已供货的，应以实际收发货(料)单为依据予以确认。

第十条不可抗力

<p

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn