# 最新模具采购合同简单 模具购销合同14篇(精选)

来源：网络 作者：夜色微凉 更新时间：2025-02-21

*模具采购合同简单 模具购销合同一乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_甲方于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日委托乙方代为加工\_\_\_\_\_\_\_\_并同时将对应的固定资产编码为\_\_\_\_的\_\_\_\_一付（实物图片如附）交乙方使用保管，双方经协商就模具的...*

**模具采购合同简单 模具购销合同一**

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日委托乙方代为加工\_\_\_\_\_\_\_\_并同时将对应的固定资产编码为\_\_\_\_的\_\_\_\_一付（实物图片如附）交乙方使用保管，双方经协商就模具的使用保管事宜，达成如下协议：

一、乙方必须按照事先与甲方的约定安装模具，组织生产。乙方不可以利用甲方的模具为其他厂商生产，更不允许抄袭模仿甲方的模具进行另外的发包开模，否则甲方将追究乙方的法律责任。

二、乙方负责模具的保养和一般异常处理，设立有关帐目，并设置专用地摆放，派专人进行保管，如因管理不善造成丢失，由乙方全部赔偿。

三、乙方无法处理的异常如尺寸修改，结构变更等，则应及时联系甲方相关单位进行处理。如私自拆修模具造成的毁损，由乙方负责折价赔偿。

四、甲方根据作业需求可以随时收回模具，乙方应无条件于接到甲方通知后24小时内送回模具。

五、甲乙双方在模具的交接过程中，需以书面的形式交接并登记明细资料，对模具出厂后造成的损坏，无保养等异常时，甲方有权直接从支付给乙方的货款中扣除相应的款项作为赔偿（赔偿额度为模具总价20%—80%）。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（盖章）乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（盖章）

负责人签名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_负责人签名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

**模具采购合同简单 模具购销合同二**

购货单位(甲方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司供货单位(乙方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

2.模具货款的结算：甲方先付\_\_\_\_\_\_%模具费用，待验收合格后，甲方在本月月底支付已方剩余模具费。

3.解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

4.双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

5.本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位(甲方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_(公章)供货单位(乙方)(公章)

代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_(签字)代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_(签字)

签约地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_签约地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**模具采购合同简单 模具购销合同三**

甲方（订作方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

营业执照证号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方（承揽方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

营业执照证号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

合同签订地：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲乙双方依据《合同法》规定，经充分协商，就乙方为甲方制作\_\_\_\_\_\_\_模具，甲方支付加工费事宜，达成如下协议；

序号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

产品名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

模腔数：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单价（元）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

数量：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

小计（元）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

备注：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

合计金额：（含17%的增值税）人民币大写：元整。（万元）

交付首样工作期：35天

说明：以上费用包括全部材料费、备件费、制作费、制件费、运输费、安装调试费、培训费、管理费、税费及一年的保修费用等。

1）乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作。

2）模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用的，须经甲方确认后方可使用。

1）模具必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证模具啤出符合要求的制件；

2）模具必须按照制作项目列明的要求制作，且必须有合理可靠的冷却系统；

3）更详尽的技术要求见附表，模具也应符合甲方在向乙方提供的其他的技术资料中明示的技术要求以及质量要求；

4）乙方制作的模具应保证\_\_\_\_万次以上的使用寿命。

1）工作期为35天（第一次交符合功能装配的样件），即于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前提供全部首样；

2）首样交付后，甲方未提出改模，乙方于\_\_\_\_天内（即于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前）向甲方交付合格模具；

1）模具验收的依据：

1、甲方确认的产品零件图；

2、双方商定，并经甲方确认的技术工艺方案，双方确认的模具技术要求。

3、模具设计图纸以及电子文档。

2）模具验收合格规定：

1、甲方连续试产5天或产量达到\_\_\_\_件以上，日产能力偏差不超过设计要求的5％，模具无异常，制件合格率98%以上，甲方出具模具验收检验合格报告。

2、乙方交模后，由于甲方原因\_\_\_\_天内不投（试）产，模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

3、乙方交试模样件后，由于甲方原因\_\_\_\_天内不能检验确认的模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

4、模具验收后，一年内乙方对模具制造质量负责，并无条件地提供免费快速服务（8小时内要给予响应）。因甲方需要结构更改，乙方需提供快速服务，可根据产生的成本酌情收取改模费。

3）《模具验收报告》上应有甲方技术、检验及使用单位签字并经甲方生产技术部长批准方为有效。

4）交货地点为甲方指定的加工厂家，运输费用由乙方承担。

乙方所交模具经甲方有关部门（技术、质检、使用部门）验收合格并凭《模具验收报告》方可收货，甲方凭《模具工装验收单》办理向乙方付款结算手续。对模具验收不合格的，由乙方修正或重作，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。若乙方设计提供的图纸有误，乙方承担由此带来的全部损失，但是如果产品图纸或模具图纸由甲方提供的，损失由甲方承担，交货期顺延。

1）签订合同七日内，甲方将模具金额的\_\_\_\_%，即\_\_\_\_\_\_\_\_万元付至乙方帐户，作为合同定金；

2）模具验收合格后，由乙方开具增值\_，甲方收乙方增值\_后，一个月内将模具金额的\_\_\_\_%，即\_\_\_\_万元付清；

3）模具金额的10%作为质量保证金，在模具验收后半年内付清。

1）本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方专有。

2）乙方承诺并保证，对为甲方开发与制作的模具（包括图纸等技术资料，零件样品及模具等实物）均不向任何第三方出示、泄露或提供，否则，甲方视为乙方故意侵犯甲方利益，乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任；乙方每向其他任一单位或个人提供模具，应按本合同第十条6项的规定向甲方支付违约金，并赔偿甲方相应经济损失。

3）乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。

4）知识产权未尽事宜由《知识产权保护协议》规定。

1）模具连续正常使用，乙方免费保修一年，并免费提供必要的易损易耗备件。

2）属甲方设计或使用原因造成模具更改或损坏，乙方提供有偿维修服务，费用由甲方支付。

1）甲方不按合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行贷款利息。其他情况的违约责任按《合同法》规定执行。

2）乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担，如重作或修理导致不能按期交货的，按不能按期交货处理。

3）乙方不能按期交货的，每延迟一天甲方甲方可按总造价的千分之五作罚金。乙方超过交货期\_\_\_\_0天，按不能交货处理。

4）乙方不能交货的，本合同终止，乙方须向甲方双倍返还定金。

5）模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经\_\_\_\_天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失的计算标准为该模具的制造费用。

6）乙方违反第八条知识产权保护规定的，应向甲方支付违约金\_\_\_\_万元。

1）本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

2）本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理。

3）乙方在模具设计完成时，及时通知甲方进行模具确认，甲方须在3天内审核完毕并书面确认。乙方以甲方确认的结构方案制作、验收。甲方乙方对经确认的方案负责。

甲方（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_

签约代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签约代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签约日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

签约日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

模具制作合同（合同编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_）附表：

模具技术要求：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

序号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

产品名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

腔数：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

工件使用材料：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

收缩率：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

数量：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

结构简述：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

型腔材料：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

型芯材料：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

模架类别：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单价（元）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

交模时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

产能（/8小时）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

注塑机吨位：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**模具采购合同简单 模具购销合同四**

甲方： 电话：

乙方： 电话：

甲乙双方经过友好协商，达成如下协议：

一、甲方现有模具款交给乙方保管并用于生产。

模具名称

模具规格

模具制作费用

二、保管期限：

自模具交接之日起，至甲方拿回模具或本协议终止之日止。

三、保管细则条款：

１、甲方将该模具交给乙方保管期间，乙方只有接到甲方订单后方可按单生产，交予甲方。乙方不得私自使用该模具生产交予其它客户，否则，每生产一罚款壹万元人民币。

２、该模具所有权归甲方，乙方未经甲方同意不得将该模具转让、转租、复制交予第三者生产或作为其它任何之使用。如有上述情况一经甲方发现，乙方必须赔偿甲方因此而导致的一切损失费用。

３、乙方自接管模具之日起，须负责模具的一切保管及维护责任。

４、该模具如甲方需要，乙方必须无条件的立即把完好无损的模具交与甲方，乙方不得以任何理由扣留（包括多余存货要求甲方购买）。

四、以上两套模具生产累计满１万套，退回模具费。

五、本协议一式两份，甲乙双方各执一份，经双方交接签字盖章后即刻生效。若双方交接签字者离职，本协议书仍然有效。

甲方（签章） 乙方（签章）

经办人： 经办人：

日期：\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日 日期：\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

**模具采购合同简单 模具购销合同五**

甲方(需方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(供方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲、乙供需双方经协商，就乙方为甲方提供办公家具(见购销合同-清单)业务，一致达成如下协议：

一、质量要求：以甲方的要求及图纸标示为准。

二、技术标准：以国家标准及行业标准为技术、质量标准。

三、验收标准：货到现场安装完毕后开始验收，所供应的全部家具应符合甲方的验收标准，要求外观无瑕疵，结构无松动，规格、材质符合合同约定。

四、交货时间：xx年xx月xx日

五、交货地点：

六、合同总额(见购销合同-清单)：叁拾叁万陆仟元整(￥)。

七、货物明细：(附表一：办公家具购销合同清单)。

八、付款方式：转账或现金

①合同签订之日起叁个工作日内，乙方向甲方收取总合同款金额的30%作为定金计xx元(￥)，甲方需货到xx个工作日内，将货款付清。否则乙方将按每日1%的滞纳金补偿乙方。

②甲方收货后，如有售后维修或质量问题，甲方有权在通知乙方后，乙方须在72小时受理，《按照国家质量三包规定》执行。

九、包装与运输费用：由乙方承担。

十、甲方责任：

甲方在合同范围内不得以任何理由减少和降低采购数量。甲方应按合同约定的时间及金额付款。

十一、乙方责任：

①乙方所提供的产品，必须达到合同约定的规格、材质及相关质量、技术标准(或与封样、图纸标示相符)，否则，甲方有权拒收且不付货款，或扣除总货款的2%～5%的违约金。

②乙方必须按照甲方指定的时间、地点将货送到，否则，甲方有权拒收且不付货款，或扣除总货款的3%～5%的违约金。

③乙方应保障在合同约定的维修期内，为甲方无偿提维修服务，除非人为损坏，否则不得以任何理由收取任何费用，一般报修应在叁个工作日内服务到位，否则甲方有权扣除相应质量责任保证金。

十二、合同未尽事宜，均按《\_经济合同法》等法律、法规执行。

十三、合同附页、购销单、收货验收单与合同正本具同等法律效力。

十四、如对本合同发生歧义或纠纷，由经济仲裁委员会裁决，同时各自保留法律诉讼权力。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具采购合同简单 模具购销合同六**

甲方：

乙方：

经买卖双方友好协商，甲方委托乙方开模共\_ 1 \_套。双方达成如下开模协议：

经双方协商后，由乙方提供甲方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。模具合同总金额( 壹万捌仟元 )人民币。

经双方协商，甲方第一次支付乙方50%模具开模预付款，rmb：玖仟元，开模完成出合格产品后支付模具尾款，之后乙方保证模具使用寿命10万模，并在此期间内由乙方负责免费保养维修， 如模具在使用寿命内不能使用， 乙方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权，均归甲方所有，乙方不得干涉甲方对模具的处置权。如在乙方生产，由乙方负责保管，未经甲方同意，乙方不得将此模具提供给第三者生产， 否则甲方有权要求乙方退还模具费并一次性赔偿甲方3万元。如果甲方委托甲方生产产品达到5万模，乙方退还甲方玖仟元模具款，模具产权为甲方所有。

2. 甲方付清模具款后，要求将模具从乙方处转出时，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。乙方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至甲方指定的地点。

3. 模具转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由乙方承担。

乙方为甲方注塑加工按市场原材料价格以一工一料方式计算。

如果因为乙方的原因造成乙方提供给甲方的产品的品质和进度达不到甲方的要求，使甲方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者甲方被迫因此取消此项目，从而使甲方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则乙方除退还所有前期甲方所支付的货款外，视实际情况乙方另外承担甲方直接及间接的经济损失。

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决， 如协商不成，任何一方均可将争议提交当地法院处理。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日 \_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具采购合同简单 模具购销合同七**

a方(发包方)：

b方(承包方)：

为了更好地对生产模具车间开料组管理，提高生产效率，提高板材利用率。经ab双方共同协商，决定将开料组由b方承包经营。为明确双方的权利、义务，特订立本合同：

a方将权属于a方的生产模具车间开料组承包给b方为a方代加工。承包期内，a方提供场地，设备及生产线;一切开支包括原材料、设备、耗材、辅材、水费、电费、设备维修费等费用均由a方负责支付，b方只承担人工工资。

合同承包期限为一年，从\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日起至\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日止。

每月裁板\_\_\_\_\_，保底\_\_\_\_\_\_元，超出平方数，按每平方\_\_\_\_元支付。

1、a方有权对b方进行各种行政管理，如卫生、安全等。禁止在模具车间内吸烟，避免火灾的发生，如因此造成事故，由b方包赔一切损失。

2、a方有权对b方的生产环境、劳动保护进行监督，a方发现b方有违规行为，有权终止合同或给予经济制裁。

3、a方每天给b方下达生产任务，b方应按a方要求保质保量、按时完成生产任务，a方有权对b方因延误交货进行经济处罚，影响生产进度的每延误一次扣b方\_\_\_\_\_元，造成a方延期的一切费用由b方承担。

1、b方在生产经营中，必须服从a方的管理，及时完成a方下达的生产任务，按a方的一切规章制度进行生产。

2、b方有责任对a方提供的设备、设施进行定期保养、维护，对设备出现异常应尽早汇报，由于b方操作失误造成设备损坏，责任由b方承担。

3、b方必须将每天的生产报表数据提供给a方，由a方核算部根据b方的产量进行核算加工费。b方不得私自承接外单位的货源，一经发现，每次扣罚\_\_\_\_\_元。

4、b方开料组所有工作人员的人身安全 ，如发生意外，由b方承担，a方不承担任何责任。

5、b方在承包期间不得将模具车间转包他人。

1、结算方式：当月b方将生产报表交给a方核算部，由a方核算部核算好交给a方财务。

2、发放时间：当月加工费在第三个月的10号发放到b方卡上(如3月份加工费，在5月10日发放)，若遇到周末，延期到上班时间发放

3、合作保证金：加工费发放时，扣除当月加工费的10%作为合作保证金，合作保证金每半年发一次，

1、ab双方签字后，此合同不受市场行情等任何因素影响，合同期内，任何一方擅自中止合同(包括b方中途退场等)，则按违约处理。

2、承包期满是否续约或终止合同的，ab双方均应提前2个月通知对方

3、如双方发生合同纠纷，须在a方工厂所在地提出诉讼。

4、未尽事宜，由ab双方另行协商解决。

5、此合同一式两份，ab双方各持一份具有同等法律效力，签字生效并执行。

a方(盖章)：xx有限公司

a方代表(签名)：

b方(签名)：

签约日期

**模具采购合同简单 模具购销合同八**

甲方：xx电子（集团）有限公司 合同编号： 乙方： 签订地点：

签订日期：

甲、乙双方依据《合同法》规定，经双方友好协商，达成共识，并于20xx年6月1日就甲方的插头、sr线卡、尾套等模具共计 十 付模具开模一事达成如下协议：

1、 乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作；

2、 模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用，须经甲方确认后方可使用；

3、 甲方向乙方提供以上产品的图纸及技术要求和实物样品，乙方根据甲方所提供的图纸及技术要求和实物样品，而进行模具设计与制作，并加工出样品供甲方确认、验收；验收标准以甲方提供的图纸及技术要求和实物样品为准。

1、 模具必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证模具啤出符合技术要求和rohs环保要求的制件；

2、 模具必须符合甲方在向乙方提供的技术资料中明示的技术要求以及质量要求； 3、 乙方制作的模具应保证\_100\_万啤次以上的使用寿命。

1、 模具的制作期为21天（第一次交符合功能装配的样件），即于20xx年6月22日前提供全部首样； 2、 首样交付后，甲方未提出改模，乙方于7天内（即于 20xx年6 月 30 日前）向甲方交付合格样品，作为今后甲方验货依据；

1、 签订合同五日内，甲方将模具金额的50%元付至乙方账户，作为合同定金；

2、 样品验收合格后，乙方开具4%的增值\_到甲方后，一个星期内将模具金额的50%付清。

1、乙方向甲方提供合格产品时，应有良好的包装以免在运输途中造成各种损坏，若有损坏应由乙方无条件给予调换；

2、 若甲方单个产品订单累计达到万只，乙方应向甲方返还甲方承担的单个产品模具费用（扣除4%的税款），返还方式为冲抵货款；若单个产品累计订单量未达到约定数量而甲方无故提出终止本合同的，乙方不退还模具费；

3、 在乙方返还模具款后，甲方不得无故提走模具另寻供应商；

4、每次采购时，双方签订单独的《订货合同》，具体条款以《订货合同》条款为准；

5、 合同一经签定，乙方根据甲方订单数量生产。

1、 本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方专有；

2、 甲方向乙方提供的以上产品图纸资料，未经甲方允许，乙方不得以任何理由、任何方式传递给任何第三方；

3、 乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具；更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件；

4、 若乙方违反上述1、2、3款的任意一款，乙方均需向甲方支付人民币伍万元的违约金，同时甲方收回全部模具取消乙方的供货资格（如非乙方泄露信息的，乙方不承担违约责任）。

1、 模具试产合格后，模具由乙方保管，具体条款见附件1《模具保管协议书》，协议书与本合同具有同等的法律约束力；

1、 甲方如不按合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行贷款利息，其他情况的违约责任按《\_合同法》规定执行；

2、 乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担；

3、 甲方在合同执行中无正当理由退货的，乙方不返还定金；

4、 如乙方不能按期向甲方交付首样，在所拖延时间内，则需每推迟一天向甲方支付模具款的3%作为违约金；由于甲方图纸更改或尺寸不准造成工期延迟，乙方不承担违约金，若甲方有尺寸重大改动，甲方应另支付乙方改模费用；

5、 若由于甲方的原因致使乙方不能按期向甲方交付合格样品的，乙方不承担相应的违约责任；

6、 如甲方在合同规定的验收期限内，未进行验收或验收后未在规定期限内提出异议的，视为默认本批次产品质量符合合同规定。

7、 经甲、乙双方友好协商同意，延期交货、退货、延期支付资金且无须罚款者可不受上述1、3、4、5款约束。

1、 本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交原告方所在地人民法院裁决；

2、 本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理；

3、 乙方在模具设计完成时，及时通知甲方进行模具确认，甲方须在3天内审核完毕并书面确认；

4、 本合同条款的任何改动，均须由合同签署双方签署合同修改书或合同补充协议，该合同修改或补充被视

为本合同的组成部分，具有与本合同同等法律效力。

1、 甲、乙双方所订立的合同应按照\_的法律进行解释。

1、 本合同经甲、乙双方委托代理人签字并加盖本单位公章后，即日生效；

2、 本合同一式贰份，甲方壹份，乙方壹份，均具有同等法律效力。

甲方：xx电子（集团）有限公司

乙方：

委托代理人： 法人： 委托代理人： 法人： 开户银行：开户银行： 帐号： 帐号： 电话： 电话： 地址： 地址：

**模具采购合同简单 模具购销合同九**

采购，是指企业在一定的条件下从供应市场获取产品或服务作为企业资源， 以保证企业生产及经营活动正常开展的一项企业经营活动。以下是“模具材料采购合同范本”，希望能够帮助的到您！

购货单位（甲方）

地 址：

法定代表人：

电 话：

供货单位（乙方）

地 址：

法定代表人：

电 话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、模具的名称：c6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

2、出产单位： 商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（ ）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

（4）没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

第二条 模具的包装标准：

第三条 模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

3、到货地点和接货单位（或接货人）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

4、交货期限：20xx年 月 日以前将模具交付甲方

第四条 模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

第五条 甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档（如附件）

第六条 模具的工艺要求：模具图纸如附件。

第七条 验收方法

1、验收时间： ；

2、验收手段： ；

3、验收标准： ；

4、由谁负责验收和试验： ；

第八条 乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

第九条 甲方的违约责任

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的`规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

第十条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

第十一条 如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条 解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十三条 双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条 本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位（甲方）（公章） 供货单位（乙方）（公章）

代表人：（签字） 代表人：（签字）

签约地址： 签约地址：

电话： 电话：

**模具采购合同简单 模具购销合同篇十**

甲方：

地址：

乙方： 地址：

甲乙双方为确保明确双方权利义务，经充分协商，遵循平等，互惠互利的合作诚意，特订立本合同。依据本合同制定的有关附件、补充协议及相关修订书，是本合同的有效组成部份，具有相同的法律效力。

1、 乙方根据甲方提供的样品或图纸来设计制造模具。

2、 在生产中，甲方如需修改样品或图纸，应及时通知乙方，由此产生的费用由甲方负责。

3、 乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后进行。

4、 模具交付甲方使用后，如非正常使用，导致模具损伤，维修费用由甲方负责。

1、 我司提供模架、模芯材料(在正常情况下使用，模具保证使用30万次)。

2、 模具及附件均采用公制通用标准制造。

3、 模具试用于双方确认的机台及相关的技术指标。

1、 合同签订后甲方应 3 天内付总金额的

2、 样件合格时付合同剩余总金额的余款，即人民币 元。

3、 更改图纸或样件造成的费用由客户负责。

4、 保修期限：模具验收合格后，正常条件下使用一年内进行无偿保修。

在客户图纸确认及收到预付款后天首试。

模型的所有权属于甲方。

甲方提供的图纸等相关材料乙方有义务为甲方保密。

1、如因制作方原因模具制作拖期不能按期试模，超期一天扣罚模具合同的5‰，但最多不超过模具总价的10%，如果因为客户图纸问题及产品检验等原因造成的拖期，由客户自行负责。

2、甲方提出终止合同，须经对方签字认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的直接经济损失作为赔偿。违约方赔付金额不得大于该合同货款总金额。

3、因不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报协商解决。

1、本协议执行过程中发生争议，本着友好协商的原则解决，该协商应在五天内解决， 如协商不能解决由当地人民法院负责审理。

2、争议进行诉讼期间，除争议事项外，甲乙双方应继续履行各自本合同中规定的义务和行使权利。

3、自合同各方授权代表签字并盖章之日起生效。任何涂改、删除、增添均无效。

4、本合同一式两份，双方各执一份。

5、本合同的转让、变更、解除和终止，双方必须另定合同。

双方友好协商解决。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日 \_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具采购合同简单 模具购销合同篇十一**

定作方：(以下简称甲方)

承揽方：(以下简称乙方)

一、产品名称、规格型号、单位、数量、单价、金额、交货时间

二、事情主要原因：模具开发需要，订购钢材

三、交(提)货地点、方式：三门

四、运输方式及到达站港和费用负担：承揽方负责。

五、验收标准、方法及提出异议期限：无

六、随机备品、配件、工具数量及供应方法：

七、结算方式及期限：以承兑汇票结算

八、解决合同纠纷的方式：按合同法。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具采购合同简单 模具购销合同篇十二**

买方: （以下简称甲方）

卖方：（以下简称乙方）

经买卖双方友好协商,买方委托卖方加工生产\_\_ \_\_模具共\_\_\_\_\_\_套。双方达成如下加工协议

产品名称 序 号 零件名称 穴 数(模具类型) 模具单价(rmb元) 交货条件

总价： (含17%增值税)

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1. 卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖方

2. 卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、 技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责;

2. 在双方协商无异议之后，买方提供产品设计图纸及相关技术资料给卖方, 并派工程人员同卖方

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许,严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1 . 模具价格：

经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

模具合同总金额(含\_\_\_\_%增值税)rmb\_\_\_。

模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用;

卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用;

卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用;

卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用;

卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单， 包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费;如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因,因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模,买方不承担任何责任.

由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

卖方在收到买方确认后的产品图档之后，即开始进入模具设计和制作阶段,开模周期为\_\_25\_\_天

由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式:

乙方同意甲方按如下方式付款。

单独结算的方式： 月结，开票后60天，开17%增值税发票.

本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整(人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整)，买方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内，如果订

自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_0%),买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、 产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告).

五、模具所有权

1.本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产,由卖方负责保管,未经买方同意,卖方不得将此模具提供给第三者生产, 否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失.

2.买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3.模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、 模具维护

1. 卖方保证模具使用寿命50万次,并在此期间内由卖方负责免费保养维修, 如模具在使用寿命内不能使用, 卖方应负责更换或重新开模,并承担相应的费用.

2. 卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由

六、知识产权

1. 本合同所涉及的产品造型及买方提供的设计图纸和其他资料中所包含的知识产权为买方所拥有，未经买方许可，卖方不得向任何公司和个人泄漏，否则由此产生的一切损失由卖方负责;买方仅同意卖方基于本合同项下的目的使用买方所提供的一切资料和信息,

2. 卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的,否则买方有权追究卖方相应的责任; 未经买方书面许可，卖方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

3. 未经买方许可，严禁卖方使用本模具向除买方或买方指定的

4. 其它未尽保密事项，依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

七、违约责任

1. 如果卖方方未能按中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由卖方承担违约责任。每延误一天，卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2.如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废，卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。双方可另行签署<>进行约定。

3. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求，使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者买方被迫因此取消此项目，从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外，视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4. 如卖方因为不可抗拒力(包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗拒力造成的供货延迟，买方允许买方免责。卖方应在不可抗拒力发生后24小时内以)书面形式通知买方，并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗拒力持续2周以上，买方有权取消本合同。

5. 其它未尽事宜：按《经济合同法》执行。

八、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议,双方首先通过友好协商解决, 如在30天内协商不成,任何一方均可将争议提交东莞市法院处理.

本合同双方须严格执行,如一方因故不能履行合同,必须提前两周征得对方同意,方可终止本合同。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

2/2

**模具采购合同简单 模具购销合同篇十三**

需方： （以下简称甲方）

供方： （以下简称乙方）

甲乙双方本着互惠互利的原则，经协商一致，甲方委托乙方制作模具，乙方并成为甲方的模具产品供货者，甲方支付相关费用事宜，达成如下合作协议；

乙方为甲方开发制作：产品模具。模具合计金额：人民币 元整。大写 元整。;交付首样工作期：30天 。合同签定后甲方付给乙方 元做为预付金，余款模具开发完成验收合格后付清。

1) 甲方提供乙方需要开发模具的产品样品，乙方按照甲方要求负责模具设计，并需得到甲方确认方可制作。

1) 模具必须按甲方提供的样品要求制造，保证模具制作出符合要求的产品。

2) 乙方制作的模具应保证产能5万只数量产品的使用寿命。

1） 甲方按确认的产品样品验收。

2） 乙方所交模具产品经甲方技术、质检验收合格方可收货，验收不合格的，由乙方修正或重做，由于乙方原因造成外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担。

1、乙方开发的模具归甲方所有，但日常的保养和使用由乙方负责。若出现丢失和损毁则需由乙方对甲方进行等额的经济赔偿。

2、此模具乙方只能给甲方加工产品时使用。乙方不得为其它客户加工产使用。也不得对外加工此模具产品对外销售。若发现将对乙方处以2万元罚款。

六. 本合同一式二份，甲方、乙方各持一份。传真或复印件有效。

七. 本合同有效期为五年，自双方签字盖章生效。

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

签字： 签字：

日期： 日期：

**模具采购合同简单 模具购销合同篇十四**

甲方（订作方）：\_\_\_\_\_

公司地址：\_\_\_\_\_

电话： 传真：

法定代表：\_ \_ 职务：\_\_\_ \_\_\_

乙方（承揽方）：公司地址：

电话传真国内工厂：

电话：传真：

法定代表： \_\_\_\_ \_ \_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_\_\_

甲方委托乙方加工项目： 塑胶模具 3套

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件（即符合零件尺寸和零件所用材料）， 且生产制程运作无异常， 塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上。 乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时， 甲方有权要求乙方重做模具或退款， 或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改，修补等处理。

模具材料由乙方包工包料， 模具完成后， 需提供试模的零件样板（不少于5件）送订做方作相关检验， 同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能。

1、甲方提供产品零件的2d图纸和3d图， 乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价，模具图以及的相关技术说明等。

2、乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方， 如拖延了交货期， 甲方有权要求乙方减少价款。

3、乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等。

1、按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。

2、甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目， 验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3、当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

1、交还模具期限应当按照合同规定履行。任何一方要求提前或延期交还模具，应当在事先与对方达成协议，并按协议执行。

2、交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求’模具制造周期为28天（收到订金开始计算）。 甲方将在给订金同时签订合同， 故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间（1~2天）。

1、 所完成的模具所有权应属于甲方， 在乙方完成模具并经甲方验收合格后， 乙方应将模具送到甲方指定的在长安范围内的某个地点， 超出长安范围外的可由甲方支付运输费用，

2、 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作， 模具将暂存到乙方公司， 如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产， 乙方还将负送返模具的责任。

一、 未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款；不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任；经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

二、 实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位（人），除按合同规定负责运到指定地点或接收单位（人）外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决；协商不成按（ ）项处理：

1、向仲裁机关申请仲裁；

2、向人民法院起诉。

本合同自\_ \_ 年\_ \_ 月\_\_\_\_日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

甲方：

委托代表人：盖公司章： 年 月日

乙方：

法定代表人：盖公司章： \_ \_\_\_年\_\_ \_\_月\_\_ \_\_日

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn