# 佛山模具合同范本(必备9篇)

来源：网络 作者：空谷幽兰 更新时间：2024-03-20

*佛山模具合同范本1甲方（制作方）：地址：法定代表人：营业执照证号：乙方（承揽方）：地址：法定代表人：营业执照证号：甲乙双方依据规定，经充分协商，就乙方为甲方制作模具，甲方支付加工费事宜，达成如下协议：（1）乙方按照甲方要求负责模具设计，计算...*

**佛山模具合同范本1**

甲方（制作方）：地址：

法定代表人：营业执照证号：

乙方（承揽方）：地址：

法定代表人：营业执照证号：

甲乙双方依据规定，经充分协商，就乙方为甲方制作模具，甲方支付加工费事宜，达成如下协议：

（1）乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作。

（2）模具设计所需图纸资料或样品由甲方提供给乙方使用的，须经甲方确认后方可使用。

（1）模具必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证模具啤出符合要求的制件；

（2）模具必须按照制作项目列明的要求制作，且必须有合理可靠地冷却系统；

（3）更详尽的技术要求见附表，模具也应符合甲方在向乙方提供的其他的技术资料中明示的技术要求以及质量要求；

（4）乙方制作的模具应保证万啤次以上的使用寿命。

（1）工作期为天（第一次交符合功能装配的样品），即于年月日前提供全部首样；

（2）首样交付后，甲方未提出改模，乙方于15天内（即于年月日前）提出向甲方交付合格模具；

（1）模具验收的依据：

1.甲方确认的产品零件图；

2.双方商定，并经甲方确认的技术工艺方案，双方确认的模具技术要求。

3.模具设计图纸以及电子文档；

（2）模具验收合格规定：

1.甲方连续试产天或产量达到PCS以上，日产能力偏差不超过设计要求的5%，模具无异常，制件合格率99%以上，甲方出具模具验收检验合格报告。

2.乙方交模后，由于甲方原因90天内不投（试）产，模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

3.乙方交试模样品后，由于甲方原因90天内不能检验确认的模具视为合格处理，甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

4.模具验收后，一年内乙方对模具制造质量负责，并无条件的提供免费快速服务（8小时内要给予响应）。因甲方需要结构更改，乙方需提供快速服务，可根据产生的成本酌情收取改模费。

（3）上应有甲方技术、检验及使用单位签字并经甲方工程部、品质部、采购部负责人审核，厂务经理批准方为有效。

（4）交货地点为，运输费由乙方承担。

乙方所交模具经甲方有关部门（工程技术、品质、使用部门）验收合格并凭>方可收货，甲方凭>办理向乙方付款结算手续。对模具验收不合格的，由乙方修正或重做，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。若乙方设计提供的图纸有误，乙方承担由此带来的全部损失，但是如果样品、产品图纸或模具图纸由甲方提供的，损失由甲方承担，交货期甲乙双方协商延期天。

（1）模具验收合格后，由乙方开具增值\_，甲方收乙方增值\_后，二个月内将模具金额的%即万元付清；

（2）模具金额的10%作为质量保证金，在模具验收后半年内付清。

（1）本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方所有。

（2）乙方承诺并保证，对为甲方设计开发与制作的`模具（包括图纸等技术资料，零件样品及模具等实物）均不向任何第三方出示、泄露或提供，否则，甲方示乙方故意侵犯甲方利益，乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任；乙方每向其他任一单位或个人提供模具，应按本合同第十条6项的规定向甲方支付违约金，并赔偿甲方相应的经济损失。

（3）乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。

（4）知识产权未尽事宜由>规定。

（1）模具连续正常使用，乙方免费保修一年，并免费提供必要的易损易耗备件。

（2）属甲方设计或使用原因造成模具更改或损坏，乙方提供有偿维修服务，费用由甲方支付。

（1）甲方不安合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行的贷款利息。其他情况的违约责任按>规定执行。

（2）乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担，如重作或修理导致不能按期交货的，按不能按期交货处理。

（3）乙方不能按期交货的，每延迟一天甲方可按总造价的元作罚金。乙方超过交货期天，按不能交货处理。

（4）乙方不能按期交货的，本合同终止，乙方需向甲方倍相应的经济损失。

（5）模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失计算标准为该模具的制造费用。

（6）乙方违反第八条知识产权保护规定，应向甲方支付违约金50万元人民币以上。

（1）本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

（2）本合同为规定事宜均按>及相关法规处理。

（3）乙方在模具设计完成时，及时通知甲方进行模具确认，甲方须在5天内审核完毕并书面确认。乙方以甲方确认的结构方案制作、验收。甲方乙方对经确认的方案负责。

（4）本合同一式三份，甲方模具制作申请单位和财务部门各持一份，乙方持一份，具同等法律效力。

（5）本合同有效期为两年，自双方签字盖章生效。

甲方（盖章）：乙方（盖章）：

签约代表：签约代表：

签约日期：签约日期：

**佛山模具合同范本2**

定作方： 承揽方：

二、定作方：产品要求：

1、按图纸要求(见附件)。

2、长1。4米送样各10根铝型材。

三、付款及模具验收：由定作方在合同生效后7天内一次性付给承揽方2400元作为打样费和模具费。合格模具试样在20xx年09月13日前完成，并送样到定作方处确认。

四、模具所有权为定作方所有，承揽方不得擅自把模具用第三方的产品生产;在以后生产中，由承揽方承担模具的维修及复模(模具寿命完结时的.新开模)费用。

五、解决合同纠纷的方式： 按国家合同法处理。

六、双方协商的其他条款： 各款铝型材采购量达4吨时(含4吨)，退回模具款。 有效期限： 年 08月27日至 年 08月 26日

甲方： 乙方：

年 月 日

**佛山模具合同范本3**

甲方:xx(厦门)建材工业有限公司

乙方:

甲方于 年 月 日委托乙方代为加工 并同时将对应的固定资产编码为 的 一付,实物图片如附：

交乙方使用保管,双方经协商就模具的使用保管事宜,达成如下协议:

一、 乙方必须按照事先与甲方的约定安装模具，组织生产。乙方不可以利用甲方的`模具为其他厂商生产，更不允许抄袭模仿甲方的模具进行另外的发包开模，否则甲方将追究乙方的法律责任。

二、 乙方负责模具的保养和一般异常处理，设立有关帐目，并设置专用地摆放，派专人进行保管，如因管理不善造成丢失，由乙方全部赔偿。

三、 乙方无法处理的异常如尺寸修改，结构变更等，则应及时联系甲方相关单位进行处理。如私自拆修模具造成的毁损，由乙方负责折价赔偿。

四、 甲方根据作业需求可以随时收回模具，乙方应无条件于接到甲方通知后24小时内送回模具。

五、 甲乙双方在模具的交接过程中，需以书面的形式交接并登记明细资料，对模具出厂后造成的损坏，无保养等异常时，甲方有权直接从支付给乙方的货款中扣除相应的款项作为赔偿(赔偿额度为模具总价20%-80%)。

甲方:xx(厦门)建材工业有限公司 乙方：

签名： 签名：

盖章： 盖章：

年 月 日

**佛山模具合同范本4**

需方： （以下简称甲方）

供方： （以下简称乙方）

甲乙双方本着互惠互利的原则，为明确双方在产品配套过程中的权利义务关系，根据《\_合同法》的有关规定，经协商一致，甲方委托乙方制作模具，乙方并成为甲方的模具产品供货者，甲方支付相关费用事宜，达成如下合作协议；

一．制作项目、数量、金额：

1)乙方为甲方开发制作\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_模具。模具合计金额：人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整。大写\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整。;交付首样工作期：\_\_\_\_\_\_天 :

2）乙方为甲方制作 \_\_\_\_\_\_\_产品。产品价格：人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整。大写\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整。

二. 图纸及技术资料的提供：

1) 乙方按照甲方要求负责模具设计和产品加工。

2) 模具设计所需样品由甲方提供给乙方。

三．技术要求以及质量要求：

1) 模具必须按甲方提供的样品，列明要求制造，保证模具制作出符合要求的产品；

2) 乙方制作的模具应保证产能\_\_\_\_\_\_万数量产品的使用寿命。

四. 模具制造工期：

模具制造工作期为\_\_\_\_\_\_\_\_天（第一次交符合功能装配的样件），于\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_日前提供全部首样，并保证所交样品合格，甲方按合格样品封样。

五. 模具产品收货及不合格处理：

乙方所交模具产品经甲方验收合格方可收货，具工装验收对模具产品验收不合格的，由乙方修正或重做，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。

六. 模具制作费用的支付：

1) 签订合同七日内，甲方将模具金额的\_\_\_\_\_\_\_%，即 \_\_\_\_\_\_\_\_元付至乙方帐户，作为合同定金；

2) 模具及模具产品验收合格后，一个月内将模具金额的\_\_\_\_\_\_\_\_\_%，即\_\_\_\_\_\_\_元付清；

3) 模具金额的\_\_\_\_%作为质量保证金，在模具及模具产品验收后半年内付清。

4）乙方为模具产品甲方的供货者，当甲方订单量达到\_\_\_\_\_\_\_\_时，乙方必须归还甲方的开模费用。甲方可从乙方的货款中扣出，乙方不得有异议。当模具

生产数未达到\_\_\_\_\_\_次而无法再生产出合格产品时，乙方必须免费重新开模，继续供货给甲方，

七. 知识产权保护以及商业保密承诺：

1) 本合同规定模具所有权及知识产权为甲方专有。

2) 乙方承诺并保证，对为甲方开发与制作的模具及模具产品（包括图纸等技术资料，零件样品及模具等实物）均不向任何第三方出示、泄露或提供。

3) 乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。否则，甲方视为乙方故意侵犯甲方利益，乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任；并赔偿甲方相应经济损失。

4) 知识产权未尽事宜由《知识产权保护协议》规定。

八. 违约责任：

1) 甲方不按合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行贷款利息。其他情况的违约责任按《合同法》规定执行。

2) 乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担，如重作或修理导致不能按期交货的，按不能按期交货处理。

3) 乙方不能按期交货的.，每延迟一天甲方甲方可按开发模具总造价的\_\_\_\_\_\_%，金额\_\_\_\_\_\_元作罚金。乙方超过交货期\_\_\_\_\_\_\_\_天，按不能交货处理。

4) 乙方不能交货的，本合同终止，乙方须向甲方双倍返还定金。

5) 模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经15天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失的计算标准为该模具的制造费用。

6) 乙方违反第七条知识产权保护规定的，应向甲方支付违约金\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_万元。

九. 其它约定：

1) 本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

2) 本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理。

十. 本合同一式二份，甲乙双方各持一份，具同等法律效力。

十一. 本合同自双方签字盖章生效。

甲方（盖章）：乙方（盖章）： 法定代表人： 法定代表人： 委托代理人： 委托代理人： 日期： 日期：

**佛山模具合同范本5**

采购方（以下简称“甲方”)：

法定代表人：

营业执照号码：

地址：

电话：

传真：

供货方（以下简称“乙方”)：

法定代表人：

营业执照号码：

地址：

电话：

传真：

根据《\_合同法》及其他相关法律、法规之规定，甲乙双方就采购\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_事宜，经双方协商一致，签订本合同，以资共同遵照执行。

乙方负责向甲方供应下表中所列货物：（货币单位：元）

货物名称

品牌或型号

质量要求

金额总计

如甲方要修改或变更货物清单的，必须提前\_\_\_\_\_\_月通知乙方。

以上模具总价包括但不限于全部材料费、所有夹具与治具的费用、备件费、设计费、人工费、制作费、运输费、安装调试费、模具验收费用、模具试产费用、样品费用、模具维护费、培训费、税费、利润、保修费用及其它与履行本合同相关的所有费用。

1、甲方提供设计图或者设计要求给乙方，乙方按照图纸及甲方要求负责模具设计。

2、乙方在模具设计与制作过程中，发现甲方提供的技术资料有不符合要求之处，应及时书面通知甲方，在征得甲方书面同意的情况下方可更改。

3、乙方须对甲方提供的图纸、技术资料等严格进行保密，只能用于本合同目的，不得泄露给任何第三方。

1、乙方应当采取适当方式包装，应根据模具的特点和要求采取保护措施，以免因各种原因造成模具的损坏或灭失。包装费用由乙方承担。

2、包装不符合要求的，甲方有权拒收，乙方应当按照甲方的要求重新包装，并承担所有的费用，或甲方有权解除合同。如因乙方包装不良引起模具损坏、灭失的，全部责任由乙方承担。

1、乙方应当按照甲方的要求完成模具的设计、制作、试产、样品交付、模具交付等工作。

2、样品交付时间与地点：乙方应在完成模具的`制作并将模具所生产的样品（不少于\_\_\_\_\_\_\_件）交付到甲方，同时乙方必须提供模具的详细检验测试报告供甲方审核。

3、甲方在收到模具所生产的样品及乙方提供的有关技术资料后进行审核，如认为样品不符合要求的，乙方应在甲方要求的期限内对模具进行改正或者解除合同。如甲方要求乙方改正，而乙方拒绝改正、逾期改正或者整改后仍不符合甲方要求的，甲方可解除合同，所有损失乙方承担。

4、模具的交付时间与地点：模具的交付时间为\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日，交付地为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。由乙方负责将模具交付至上述地点，运输费、保险费、交付前的风险等均由乙方承担。

5、乙方在向甲方交付模具的同时，须将模具的设计图、产品图纸、组装图、零件图（包括2d和3d）等与模具相关的所有资料文件交付给甲方。

合同货物到甲方指定地点交付，验收合格后，以人民币方式结算，乙方须提供以下资料：

1、合同。

2、乙方开具的正式发票。

3、验收报告（加盖甲方公章）。

4、\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_质量技术监督局出具的合格的检测报告。

或由甲乙双方协商：

甲方应在验收合格及资料齐全情况下的\_\_\_\_\_\_个月内完成货款的支付。

1、乙方所制作的模具应完全符合以下要求（但不限于以下）：

（1）甲方确认的产品设计图。

（2）甲方确认的技术工艺方案、模具设计要求。

（3）模具设计图纸。

（4）能生产合格的产品。

（5）合同约定的质量、寿命等要求。

（6）符合或者优于国家或行业相关标准。

（7）甲方的其他相关要求。

2、甲方验收模具时，乙方应当提交模具检验方面的资料，包括但不限于模具台账、试模记录表、产品尺寸检验报告、模具材料证明、产品型式试验报告、总结报告等。

乙方应在甲方付款前向甲方开具相应的发票并交付给甲方。延期交付发票的，每延期一天，需向甲方支付违约金\_\_\_\_\_\_\_元。

签约双方在履约中发生争执和分歧，双方应通过友好协商解决，若经协商不能达成协议时，可向合同签订地人民法院提起诉讼。受理期间，双方应继续执行合同其余部分。

本合同正本\_\_\_\_\_\_份，具有同等法律效力，甲、乙双方各执\_\_\_\_\_\_份。合同自签字之日起即时生效。

本合同未尽事宜，由双方协商处理。

甲方（盖章）：

法人代表：

签约时间：\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

乙方（盖章）：

法人代表：

签约时间：\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

**佛山模具合同范本6**

合同编号：

签订地点：

定作方： (以下简称甲方)

承揽方： 模具有限公司(以下简称乙方)

甲、 乙双方友好协商本着互惠互利原则就甲方委托乙方加工铝型材模具达成以下协议：

1、 乙方按甲方提供的模具外形尺寸、装配尺寸、型材截面图、技术参数、公差要求等制作模具。如有异议，乙方书面提出，双方协商解决。

2、 对乙方材质规格要求、技术标准。

、乙方必须保证模具钢为牌号为H13R的国标锻钢或H13R的国际电渣重熔圆钢。加工合同模板、模具的各项尺寸应符合甲方规定的公差要求，出材各部分尺寸要符合图吃公差要求，并执行国家有关标准要求。

、模具硬度要求在HRC48~52范围内。

3、双方责任：

、630T、800T挤压机新模允许上机试模4次(修模三次);1000T挤压机新模具允许上机试模5次(修模4次);超过允许试模次数未合格的，该模具不予验收，由乙方补做或退模。如乙方仍要再次试模，需向甲方申请同意后方可再试。超标试模收费标准为630T为50元∕次，800T、1000T为60元∕次。此试模费由乙方负担。特殊复杂截面试模次数另行商量。(由于甲方人为因素造成试模次数增多的不计)

、乙方所加工模具出材必须包产：630T出材3吨，出材壁厚以上(包含);800T出材4吨，出材壁厚以上(含);1000T出材5吨，出材壁厚以上(含)。在相应的机型上，若出材壁厚低于所规定的出材不厚，则包产产量减半。单层卷帘门片包产2吨，双层卷帘门片包产3吨。

、乙方为甲方加工的模具，出材壁厚以上(含)的建筑型材，首次上机合格率应在40%以上。难度较大的特殊型材首次上机合格率另议。

、特殊型材模具包产产量，应另行协商解决，以书面形式为准。

、模具出材不符合甲方要求(不符合甲方图纸公差要求)该模具不予验收，由乙方补做或退模。

4模具试模验收标准

检验项目及验收标准。

壁厚

按模具订购单要求的出材壁厚及壁厚公差要求验收(允许偏差相同的各个面的壁厚差≤)，在正常工艺的出料口温度520-530℃前提下。

壁厚测量结果以试模1条棒取尾部6米以内样品为准。

尺寸偏差：型材外形尺寸符合《型材检验图》中标准尺寸和公差要求以及《铝合金建筑型材国家标准-基材》高精级要求。

型材的角度允许偏差、平面间隙、扭拧度：均按《铝合金建筑型材国家标准-基材》高精级验收。

表面质量：

碱蚀不得有明显的组织条纹及粗大晶块。

碱蚀不得有明显的焊合线显现(在正常出料口温度及正常挤压比情况下)。

手摸不得感觉有凸起或凹下的骨线及喷涂后带筋处产生暗影。

维修质量：

新模试模维修过程中上、下模(面模)不允许有烧焊现象，否则作退模处理或按90%折价后交付使用并且该模具不保保质期。

甲方对模具使用的职责：

甲方收到乙方模具时，必须对模具硬度进行验收，若不合格不能使用作退模处理，使用后则作为模具硬度合格。

使用模具时，必须使用专用垫或用合理通用垫，对用垫不正确造成模具报废，则由甲方负责。

5、特殊品种模具的`界定及允许维修次数：

特殊品种模具的界定

悬臂长度大于宽度3倍以上的品种模具。

方管料外接圆≧85mm且开模壁厚≤的模具。

转角料开模壁厚≤的模具。

因乙方模具质量问题，未达到保产吨位的结算方式：模具金额/标准吨位\*实际完成吨数=应付模具款。

新模具维修及费用承担若甲方每年由订购模具金额不足100万元，则由模具金额中扣除6%作为甲方的修模费用。若超过100万元，则乙方负担甲方一个修模工的费用。

6、交货时间：

乙方收到甲方模具订单和图纸确认后，以图纸确认日期为止，当天订单10套以内7天交货，30套以内10-15天交货，30套以上待定，如迟到一天，按每套每天50元扣罚，如因特殊情况，延期交货，以书面形式回复协商。

7、交货地点及运输费用：

乙方负责将模具采用托运到甲方公司或者公司所属地汽车站或火车站，由甲方自行提货。托运费用由乙方承担。甲方收到乙方模具，根据发货单的货名、规格、数量、金额确认无误后，在乙方发货单上签字确认，并将发货单在24小时内回传给乙方，超时视为甲方默认，根据乙方的发货单为准，发货单传真件和发货单原件同样有效。

8、结算及付款方式

当月发生的模具款，于次月5日前双方对账、折退、冲减、确认(签字、盖章)。

甲方于每次发货前付给乙方当次模具款的80%，剩余20%模具款作为质保金，累计至15万元时，超出部分必须于次月20日前全部付清。

需开具增值\_的，乙方须于每月20日前将票据寄送甲方，方能付款，乙方开票额=甲方当月付款额，甲方未付款的乙方不开发票。

9、其他约定事项

甲方在生产过程中因模具质量而造成的损失，乙方仅负责赔偿该模具的价格或修补，重新制作。

甲方提供图纸，乙方有义务为其保密，不得向其他厂家泄露或两年内承揽甲方以书面告知乙方属于甲方专利产品的模具义务。如泄露出去，甲方有权追究乙方的法律责任和经济责任。

模具至甲方厂内12个月仍未满核对吨位，视为已满吨位模具处理;12个月不够包产吨位而报废的模具，经双方确认后，甲方退回乙方自行处理，乙方可要求甲方按包产量折算价格付款，也可要求免费配模，产量续加。

、甲方未能按约定的结算方式付款，乙方有权终止合同并有权追究甲方延期付款额5‰的违约金责任。

、连续两个月时间内甲方未有订单业务视为合同终止。所欠模具款在合同终止五个月内支付给乙方。

、未尽事宜，双方另行补充协议，同时并具有同等法律效力。

、甲、乙双方必须认真履行本合同，不得违约，如违约则按合同法处理。

、本合同一式两份，甲乙双方各执一份，本合同签字盖章即日起生效。(传真件同样有效)

、本合同长期有效，即从本合同生效之日起至甲方付清乙方全部货款为止。

甲方： 乙方： 模具有限公司 (盖章) (盖章)

地址： 地址：

传真：传真：

电话： 电话：

法人： 法人：

代理人： 代理人：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

**佛山模具合同范本7**

采购，是指企业在一定的条件下从供应市场获取产品或服务作为企业资源， 以保证企业生产及经营活动正常开展的一项企业经营活动。以下是“模具材料采购合同范本”，希望能够帮助的到您！

购货单位（甲方）

地 址：

法定代表人：

电 话：

供货单位（乙方）

地 址：

法定代表人：

电 话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、模具的名称：C6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

2、出产单位： 商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（ ）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

（4）没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

第二条 模具的包装标准：

第三条 模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

3、到货地点和接货单位（或接货人）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

4、交货期限：20xx年 月 日以前将模具交付甲方

第四条 模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

第五条 甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档（如附件）

第六条 模具的工艺要求：模具图纸如附件。

第七条 验收方法

1、验收时间： ；

2、验收手段： ；

3、验收标准： ；

4、由谁负责验收和试验： ；

第八条 乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的`，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

第九条 甲方的违约责任

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

第十条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

第十一条 如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条 解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十三条 双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条 本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位（甲方）（公章） 供货单位（乙方）（公章）

代表人：（签字） 代表人：（签字）

签约地址： 签约地址：

电话： 电话：

**佛山模具合同范本8**

买方:卖方：

联系人:联系人:

经买卖双方友好协商,买方委托卖方加工生产\_\_\_\_模具共\_\_\_\_\_\_套。双方达成如下加工协议

模具基本情况:

产品名称

零件名称

穴数(模具类型)

模具单价(rmb元)

交货条件

总价：(含17%增值税)

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)。

买方责任及权利如下：

1.买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

2.买方负责交付给卖方执行本模具加工合同范本所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3.对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4.卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本模具加工合同范本中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1.卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖方负责按照模具加工合同范本规定按时完成符合买方设计要求的模具。

2.卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模,送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)

3.模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4.对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

1.模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责;

2.在双方协商无异议之后，买方提供产品设计图纸及相关技术资料给卖方,并派工程人员同卖方进行技术交流或卖方派工程人员到买方进行技术交流，产品图纸及技术要求列表见附件1;

3.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能：\_\_\_\_\_\_\_k

月产能：\_\_\_\_\_\_k

5.卖方承诺本模具加工合同范本中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6.未经买方允许,严禁卖方将本模具加工合同范本中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本模具加工合同范本的违约条款承担违约责任。

1模具价格：

经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本模具加工合同范本不可缺少的一部分。

模具模具加工合同范本总金额(含\_\_\_\_%增值税)rmb\_\_\_。

模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用;

卖方按模具加工合同范本规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用;

卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用;

卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用;

卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费;如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因,因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模,买方不承担任何责任.

由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的\'补偿。

2.开模进度：

卖方在收到买方确认后的产品图档之后，即开始进入模具设计和制作阶段,开模周期为\_\_25\_\_天

由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3.付款方式:

乙方同意甲方按如下方式付款。

单独结算的方式：

月结，开票后60天，开17%增值税发票.

本模具加工合同范本制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整(人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整)，买方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k，买方需补给卖方未摊完的模具费。

自双方模具加工合同范本签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_0%),买方在二十个工作日内支付。

4.产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购模具加工合同范本服从于本模具加工合同范本。

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告).

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

1.本模具加工合同范本所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产,由卖方负责保管,未经买方同意,卖方不得将此模具提供给第三者生产,

否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失.

2.买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3.模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

1.卖方保证模具使用寿命50万次,并在此期间内由卖方负责免费保养维修,

如模具在使用寿命内不能使用,

卖方应负责更换或重新开模,并承担相应的费用.

2.卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由

买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时间登记，无需通知。

买方:

日期：

卖方：

日期：

**佛山模具合同范本9**

甲方： (以下简称甲方) 乙方： (以下简称乙方)

甲方委托乙方制作模具及样件，经双方平等协商后确定如下责任和义务。

1、 甲方负责提供实物样件及图纸、验收标准、模具制作要求。

2、 乙方负责按照甲方规定的模具质量及要求制作，并及时向甲方汇报模具制作进度。

3、 乙方负责甲方提供图纸及实样的保密，并在模具交付时将实样返回甲方

4、 模具制出的`零件质量需达到实样外观尺寸、结构合理、强度要求，无毛刺等其它不良，模具等级按照甲方制定的内部标准。

5、 ①、模具制作要求以人性化、安全为基础，模具在调试、正常生产情况下不得出现掉落或断裂等严重危害生产安全的情况，此类情况造成的损失由乙方负全责;

②、试模前按要求完成模脚刻字、镶块刻字。

③、模具制作完成后，由乙方负责全部试模费用，直至模具与产品验证合格。试模材料由甲方提供(跟生产用料一致)

7、 模具验收后如果甲方由于各种原因需修改模具，费用另外报价，相关修改模具费用双方进行协商，以书面形式达成一致。

8、模具费由甲方承担，产权由甲方所有，合同生效后模具费先预付50%，余款待模具小批量试产后付30%，尾款20%在模具移加工合同模板交给甲方后三个月内结清。(如果模具无订单试产则在样品合格后三个月内付40%，尾款10%在五个月内结清)

9、开模周期为收到预付款后天(第一次交付符合功能装配的样件)

10、首次试模样品按合同推迟超过二天罚款1%/天、超过十天罚款3%/天;合格样按合同规定时间推迟超出二天罚款2%/天、超过10天罚款5%/天。

11、模具正式移交时乙方同时需提供全套模具图纸(包括2D图纸与3D图纸,以电子稿形式发送)，给甲方。 12、若模具寿命不足合同规定寿命，乙方无偿提供维修配件，以使模具达到设计寿命要求。

13、在生产过程中存在连续修模或者无法解决问题的甲方可追回乙方不超过模具价格40%的模具费用。

14、甲方技术部工程人员就模具的制造进程和具体的配合，有权对乙方项目负责人和工程师进行协商，乙方就甲方技术人员提出合 理的要求(如时间进度)应积极配合，不得推诿和拖延，有困难双方协商解决 。

15、解决合同纠纷的方式：未尽事宜双方协商解决，协商不成由合同履行地法院解决，本合同履行地为浙江省宁海县。 此协议一式贰份，甲乙双方各执一份，并自双方签字盖章之日起生效，有效期为二年。

甲方代表： 乙方代表：

甲方盖章： 乙方盖章： `

日期： 年 月 日

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn