# 模具制造业三方合同范本(推荐12篇)

来源：网络 作者：紫芸轻舞 更新时间：2024-07-22

*模具制造业三方合同范本1本期干货分享为——>制造业38套采购管理资料。领取方式见文末。>本期分享内容包括：>制造业采购部工作流程图及说明>制造业采购部经理岗位说明>制造业采购管理（基础知识）>制造业采购管理标准>制造业采购管理表格大全（50...*

**模具制造业三方合同范本1**

本期干货分享为——>制造业38套采购管理资料。领取方式见文末。

>本期分享内容包括：

>制造业采购部工作流程图及说明

>制造业采购部经理岗位说明

>制造业采购管理（基础知识）

>制造业采购管理标准

>制造业采购管理表格大全（50页）

>制造业采购管理程序（含表格）

>制造业采购管理培训课件（70张PPT）

>制造业采购管理手册

>制造业采购管理与战略讲义

>制造业采购管理制度（含表格）

>制造业采购合同

>制造业采购合同范本

>制造业采购合同管理制度

>制造业采购合同审批流程

>制造业采购价格管理规定

>制造业采购交期管理制度

>制造业采购申请及费用报销流程

>制造业采购询价管理规定

>制造业各部门KPI考核指标

>制造业成产设备采购管理制度

>制造业物资采购管理制度

>制造业现金采购管理制度

>制造业招标采购管理制度

>等38套资料。

领取方式

>1、扫码关注“采购经验分享者”>微信公众号

>2、在后台回复资料，添加何老师微信即可领取

**模具制造业三方合同范本2**

根据平等、互利、双赢的原则，经甲、乙双方协商，就甲方委托乙方加工糟烧酒精业务，特订立本协议。

一、委托方式

甲方提供下属生产基地黄酒酿造所产生的酒糟，由乙方提取糟烧酒精。

糟烧酒精由甲方收回用于黄酒生产，剩余干糟由乙方自行处置。

二、生产加工

乙方具备相关生产场所，并获政府部门生产许可，配备与甲方生产规模相一致的提取糟烧酒精生产能力，即具备加工日产酒糟最高值的能力。

甲方如出现生产的重大调整或生产规模的扩大，应提前半年通知乙方;乙方因非主观原因丧失或部分丧失生产能力的也应提前半年告知对方。

甲方提供的酒糟如水份含量与正常值有偏离的，乙方不能以此为由拒绝加工;甲方也不因此在计量和计价上作调整。

三、结算办法

1、酒糟数量：按甲方冬酿年度主粮投料的 %计算;

2、酒糟价格：以每公斤 元计算;

3、酒精价格：成品折合成50°酒精度，以每吨价格4,500元计算;

4、总价结算：甲方发出的酒糟总价与乙方返回糟烧酒精总价相抵，其差额由各自给付。

5、结算时间：以每一黄酒酿期结束为结算时间。

四、成品质量

乙方在生产过程中不得添加辅料，糟烧酒精质量指标包括香味、酒度、甲醇含量等须符合国家食用酒精要求;

乙方不得外购酒精充当自产酒精，或在自产酒精中添加部分外购酒精。如有发现，甲方有权要求乙方赔偿。

五、送货方式

甲方负责将酒糟堆放在固定地点。

乙方负责酒糟装运、现场清理，并保证装运及时，环境清洁。

糟烧酒精由乙方按照甲方要求，送至甲方指定仓库。

六、安全责任

乙方应根据国家有关酒类生产、消防等法规要求组织生产。

乙方对生产、运输、装卸等业务中的安全负全责。

七、协议期限

本协议自签订日起五年有效。

协议到期后，经甲、乙双方协商可进行续签。

八、其他事项

本协议未尽事宜，由甲、乙双方协商。

本协议一式四份，甲、乙双方各执两份。

甲方：上海酿酒有限公司 乙方：上海x厂

法人代表： 法人代表：

协议签订日：

协议签订地：

**模具制造业三方合同范本3**

甲方：中社旭日河北食品有限公司 (以下简称甲方) 乙方： 石家庄维他食品饮料有限公司 (以下简称乙方) 甲、乙双方在平等、自愿的基础上，就饮料委托加工事宜，经友好协商达成如下协议，以资共同遵守：

第一条 加工产品范畴

1、产品名称及规格

2、产品质量及包装要求

(1)产品质量标准要求：

a.产品质量标准：

(1)的执行标准GB/T 31116

(2)的执行标准GB/T 31116

(3)的执行标准:

b.乙方生产的产品必须符合食品安全标准。

(2)产品包装必须标明如下内容：

a.委托方公司名称：中社旭日河北食品有限公司

b.委托方公司地址：河北石家庄高新区湘江道398号

c.生产企业：石家庄维他食品饮料有限公司

d.生产地址：石家庄市行唐县东安香村东石行路518号

e.生产许可证编号：QS：1301 0901 3476

f.产地：河北石家庄市

(3)产品包装标注内容字号应保持一致，乙方应保管好甲方材料，包装纸箱、标签等不能流入市场。

第二条 合同期限

本合同期限自20xx年 月 日至20xx年 月 日止，期满后甲乙双方视合作情况再行协商是否继续合作。如果乙方生产许可证期满，合同自动终止。

第三条 货款及付款方式

1、成品数：以合格的成品数为依据，按照乙方当批实际发货量结帐付款

2、按照加工产品生产数量的封箱价额度乙方给甲方按月开具增值税发票，最高不高于20万元票值数额。

加工与加工费的收取按照封箱价计算

产品料质(见附件)：

封箱价：莲子雪梨粥 元/箱;冰糖燕窝粥 元/箱。

乙方加工费中包括甲方指定的内容物料质、瓶子、瓶盖、水、电、汽、酸、碱、生产人员工资与管理费、封箱胶带、折旧、仓储、装卸费和税费等等;

3、付款约定：甲方按照单箱成品结算价提货结算(订单下达乙方确认后，甲方按照本订单加工费用额的50%预付，加工费用余款结算是扣除预付费用后，按照乙方要发货的实际数额依次进行结算。

3、付款方式：电子转账，乙方账号：(按照甲方提供的指定账号)

第四条 委托加工订单

1、甲方根据市场销售情况，以书面或传真形式向乙方提供订单，

明确订单的数量和供货时间，乙方如有异议，应在接订单后一日内书面提出，否则，视为同意。

2、乙方应在收到订单后5日内应甲方要求提供产品;甲方可视具体情况对订单进行相应的调整，调整计划应在订单发出后一日内书面通知乙方。

第五条 产品交付与验收

1、产品由乙方负责物流安排，运费要经甲方先确认后再装车运送交付甲方指定地点;

2、产品交货按甲方订单履行，若有变动，双方应提前约定;

3、产品到达甲方指定交货地点后，由甲方代表开具质量验收单将运费支付给随车人员，若产品在运途中损坏应在运费中照价扣除;

4、产品验收依据为国家行业保证及质量标准;

5、交货时间：乙方自收到订单确认第5天内陆续供货。如迟延交付，影响甲方对市场供应的或给甲方造成损失的，乙方应按照损失补偿，补偿最高额为当批产品加工费的50%。

第六条 甲方的权利和义务

1、根据市场销售情况委托乙方为其加工产品;

2、乙方在生产甲方委托加工的产品期间，甲方派驻人员有权对生产工艺过程和质量检验等环节进行监督、检查。产品的口感由甲方决定;产品的稳定性和理化指标(营养标准、可溶性固形物和PH值等)经双方确认后，共同监督(甲方驻厂代表只监督，不承担因生产原因造成的质量责任)，出现质量问题后按具体原因由责任方承担。若双方分歧较大，难以划分双方责任时，由质检部门出具的质检报告为准。

3、甲方有权对委托生产的产品进行验收，对乙方生产的不符合

国家或地方食品安全标准或行业标准的产品有权拒绝接收;

4、甲方负责向乙方提供产品包装所包含的内容;

5、甲方在收到产品后有付款的义务;

6、甲方向乙方提供生产配方的义务;

7、甲方派驻人员由乙方提供办公住宿场所、通讯线位，通讯费用及工具，伙食由乙方承担。甲方如在厂外住宿，费用由甲方承担。乙方保证甲方派驻人员在厂内的人身财务安全。

8、甲方应严守商业秘密。

第七条 乙方的权利和义务

1、乙方负责提供产品所需的主要原料和辅助包装材料，经甲方检测、验收合格后进行确认方可投入生产(原辅料必须携带原厂出厂检验报告单)。甲方发现乙方提供的材料不符合约定的，经甲方通知，乙方应及时更换、补齐或者采取其他补救措施。由乙方提供的原料所出现的质量问题，甲方不承担任何责任，因质量引起的一切法律责任全部由乙方负责;

2、乙方应严格按照甲方指定的原料品牌、厂家进行购置原辅料，如甲方不指定的将由乙方按照保证质量和口感最佳的状态下自行采购，并不得随意更换供应商，以确保产品口感的稳定性和甲方要求。

3、乙方按照甲方订单要求负责落实生产计划，并以准确详实的信息告知甲方;

4、乙方应按时完成生产量、保证成品合格，并出具县级以上质检部门的检验报告;

5、乙方安排有关监督管理人员对产品的生产、质量进行品控，对产品验货和发货程序进行管理;

6、乙方不得在生产过程中偷工减料，一经发现甲方有权终止合同，并追究其法律责任;

7、乙方负责按甲方的生产计划积极组织协调安排生产，并组织厂内人员积极配合甲方开展各项工作;

8、乙方代甲方保管所提供的原辅材料，乙方保证按实际签收数妥善保管、使用，并保证甲方所购材料不流失，不作它用。如有遗失，乙方应承担赔偿责任;

9、乙方按甲方提供的产品质量标准组织生产加工及产品检验，并依据质量标准，质量文件向甲方出具成品质量检验报告单，在产品生产过程中依据甲方《采样规则》进行的抽样检验，检验样本计入材料费，不收加工费;

10、在保质期内，若市场出现批次产品>的不合格品，经甲乙双方确认后，如因加工因素造成，乙方负责召回本批次产品，并承担因此引起的一切连带责任和经济赔偿，若不合格品≤时，乙方可只承担不合格部分的原材料损失;

11、商标向乙方授权范围：只限于合同期乙方收到甲方生产通知单后，组织生产合格包装产品的过程;

12、乙方无权销售甲方产品及含有“旭日升炖膳皇家品正”标识的材料，乙方保证甲方生产配方及专利技术保密，并不得仿制甲方产品，一旦出现乙方承担一切责任;

13、甲方派驻人员由乙方提供办公住宿场所、通讯线位，通讯费用及工具，伙食由甲方承担。甲方如在厂外住宿，费用由甲方承担。乙方保证甲方派驻人员在厂内的人身财务安全;

14、保证生产的各项要求符合法律法规,甲方遇到需与当地政府协调的工作，乙方有义务协助做好;

15、产品在保质期内出现批量性质量问题，经由双方确认或国家检验检测机构签定属乙方制造引起的，除由乙方承担该批有质量问题产品(需双方清点数量)的责任外，乙方还应按该批有质量问题产品总值的30%以实物形式(加工产品)补偿给甲方;

16、乙方交付的产品如在市场流通中，因品质问题而导致甲方利益受损时，乙方应对甲方的全部损失承担赔偿责任。

第八条 质量条款

1、加工过程质量保证体系及控制程序

生产过程控制依据甲乙双方确认的《配方及工艺规程》，《成品、半成品质量标准》及其它质量标准执行，按乙方实际工艺执行。每一品种正式生产前及更换主要原料后必须进行中试，保温结果只能验证产品微生物、封合等，该产品的组织状态由双方各自保留常温样直至保质期来共同判定。

2、品保、品控具有良好的质量保证体系严格执行甲方提供的采样规则及质量标准，具有符合生产要求的保温室，保温室采样量由甲方监控清点。

3、其他较详细过程控制，必须按甲方要求执行，如果在生产过程中，没有按以上条款及甲方要求进行过程检测，甲方有权拒绝接收该批次产品，造成损失由乙方负责赔偿。

4、若甲方需质监机构检验报告时，可由乙方送检，其费用由乙方支付。

5、双方均同意为因合同而得知合同他方的所有技术及商业机密(包括甲方之订单，以及在履行本合同期间对对方的资料保密)，尊重合同他方在该等材料中的专有权利，并只为执行本合同而使用该等材料，只向执行本合同所合理需要的属下雇员披露该等资料，并只向他们披露为执行本合同所合理需要的资料，合同结束后两年内任何一

方不得泄露合同他方的商业技术及信息，否则被披露方有权利向违约方提出赔偿和诉讼。

第九条 合同的解除

1、因不可抗力致使不能实现合同目的的;

2、合同履行期限届满;

除上述条件解除合同外，甲乙双方也可协商解除合同。否则任何一方不得擅自解除或变更合同。

第十条 合同争议的解决方式

本合同在履行过程中发生争议，双方应协商解决;协商不成，任何一方有权向甲方住所地人民法院提起诉讼。

第十一条 本合同经双方签字或盖章后生效。

第十二条 本合同一式三份，甲乙双方各执一份，交由质量技术监督部门备案一份。

第十三条 本合同未尽事宜，由双方另行签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

第十四条 合同附件

1、加工产品的产品配方。

2、加工产品的工艺流程。

3、加工产品的半成品、成品《质量标准》及其它相关技术标准。

4、加工产品配料中原辅材料的采购价明细等。

甲方委托代表人(签字)： 乙方委托代表人(签字)： 法定代表人： 法定代表人：

住所地： 住所地：

**模具制造业三方合同范本4**

甲方(订作方):\_

公司地址:\_

电话: 传真:

法定代表:\_ \_ 职务:\_\_\_ \_\_\_

乙方(承揽方)：公司地址：

电话传真国内工厂：

电话: 传真:

法定代表: \_\_\_\_ \_ \_\_\_\_ 职务:\_\_\_ \_\_\_\_

甲方委托乙方加工项目: 塑胶模具 3套

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 加工质量要求

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件(即符合零件尺寸和零件所用材料), 且生产制程运作无异常, 塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上. 乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时, 甲方有权要求乙方重做模具或退款, 或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改,修补等处理。

第二条 模具材料及产品零件材料的提供办法

模具材料由乙方包工包料, 模具完成后, 需提供试模的零件样板(不少于5件)送订做方作相关检验, 同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能.

第三条 技术数据、图纸提供办法

1.甲方提供产品零件的2D图纸和3D图, 乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价,模具图以及的相关技术说明等.

2.乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方, 如拖延了交货期, 甲方有权要求乙方减少价款。

3.乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等.

第四条 验收标准和方法

1.按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。

2.甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目, 验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3.当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

第五条 交货的时间

1.交还模具期限应当按照合同规定履行。任何一方要求提前或延期交还模具，应当在事先与对方达成协议，并按协议执行。

2.交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求’模具制造周期为28天(收到订金开始计算)’. 甲方将在给订金同时签订合同, 故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间(1~2天).

第六条 模具所有权, 交货地点, 运输办法及费用负担

1. 所完成的模具所有权应属于甲方, 在乙方完成模具并经甲方验收合格后, 乙方应将模具送到甲方指定的在长安范围内的某个地点, 超出长安范围外的可由甲方支付运输费用,

2. 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作, 模具将暂存到乙方公司, 如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产, 乙方还将负送返模具的责任.

第七条 乙方的违约责任

一、 未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款;不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任;经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

二、 实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位(人)，除按合同规定负责运到指定地点或接收单位(人)外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

第八条 纠纷的处理

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决;协商不成按( )项处理：

1.向仲裁机关申请仲裁;

2.向人民法院起诉。

本合同自\_ \_ 年\_ \_ 月\_\_ \_\_日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

本合同正本(含附本 ’报价单’ 和 ‘零件2D图’ 共n页)一式二份，原件由甲方和乙方各执一份.

甲方：

委托代表人： 盖公司章: 年 月 日

乙方：

法定代表人： 盖公司章: \_ \_\_\_年\_\_ \_\_月\_\_ \_\_日

**模具制造业三方合同范本5**

委 托 方： (以下简称甲方)

受委托方： (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工 ，根据《^v^合同法》规定，经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 加工成品：

品名 规格 单位 数量 备注

第二条 加工成品质量要求： 。(加工订作物品，需要封存样品的，应当由双方代表当面封签，并妥为保存，作为验收的依据)

第三条 原材料的提供办法、规格、数量和质量：

1、用乙方原料完成工作的，乙方必须依照合同规定选用原材料，并接受甲方检验。乙方隐瞒原材料的缺陷或者使用不符合合同规定的原材料而影响订作物的质量时，甲方有权要求重作，修理，减少价款或退货。

2、用甲方原材料完成工作的，合同应当明确规定原材料的消耗定额。甲方应按合同规定的时间、数量、质量、规格提供原材料。乙方对甲方提供的原材料要按合同规定及时检验，不符合要求的，应立即通知甲方调换或补齐。乙方对甲方提供的原材料不得擅自更换，对修理的物品不得偷换零部件。

3、原材料等物品交(提)日期计算，参照第七条规定执行。

第四条 技术资料，图纸提供办法：

1、乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理，应当及时通知甲方;甲方应当在规定的时间内回复，提出修改意见。乙方在规定的时间内未得到答复，有权停止工作，并及时通知甲方，因此造成的损失，由甲方赔偿。

2、乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术资料和复制品。

3、甲方应当按规定日期提供技术资料、图纸等。

第五条 价款或酬金：价款或酬金，按照国家或主管部门的规定执行，没有规定的由当事人双方商定。

第六条 验收标准和方法：

1、按照合同规定的质量要求，图纸和样品作为验收标准。

2、甲方应当按合同规定的期限验收乙方所完成的工作。验收前乙方应当向甲方提交必需的技术资料和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的订作物或项目，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用或保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3、当事人双方对承揽的订作物和项目质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

第七条 交(提)货的时间和地点：

1、交(提)订作物期限应当按照合同规定履行。任何一方要求提前或延期交(提)订作物，应当在事先与对方达成协议，并按协议执行。

2、交(提)订作物日期的计算：乙方自备运输工具送交订作物的，以甲方接收的戳记日期为准;委托运输部门运输的，以发运订作物时承运部门签发戳记日期为准;自提订作物的，以乙方通知的提取日期为准，但乙方在发出提取订作物的通知中，必须留给甲方以必要的途中时间;双方另有约定的，按约定的方法计算。)

第八条 包装要求及费用负担：

第九条 运输办法及费用负担：

第十条 结算方式及期限：

第十一条 其他：

1、根据国家有关规定，甲方可向乙方交付定金。定金数额由双方协商确定。甲方不履行合同的，无权请求返还定金。乙方不履行合同的，应当双倍返还定金。

2、根据国家有关规定，经当事人双方约定，甲方可向乙方给付预付款。乙方不履行合同的，除承担违约责任外，必须如数返还预付款。甲方不履行合同的，可以把预付款抵作违约金和赔偿金;有余款的可以请求返还。

第十二条 乙方的违约责任：

1、未按合同规定的质量交付订作物或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价;不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任;经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，甲方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

2、交付订作物或完成工作的数量少于合同规定，甲方仍然需要的，应当照数补齐，补交部分按逾期交付处理;少交部分甲方不再需要的，有权解除合同，因此造成的损失由乙方赔偿。

3、未按合同规定包装订作物，需返修或重新包装的，应当负责返修或重新包装，并承担因此而支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合同规定造成订作物毁损，灭失的，由乙方赔偿损失。

4、逾期交付订作物，应当向甲方偿付违约金 元;(合同中无具体规定的，应当比照中国人民银行有关延期付款的规定，按逾期交付部分的价款总额计算，向甲方偿付违约金)以酬金计算的，每逾期一天，按逾期交付部分的酬金总额的千分之一偿付违约金。未经甲方同意，提前交付订作物，甲方有权拒收。

5、不能交付订作物或不能完成工作的，应当偿付不能交付订作物或不能完成工作部分价款总值的 %( 10%-30%幅度)或酬金总额的 %(20%-60%幅度)违约金。

6、异地交付的订作物不符合合同规定，暂由甲方代保管时，应当偿付甲方实际支付的保管，保养费。

7、实行代运或送货的订作物，错发到达地点或接收单位(人)，除按合同规定负责运到指定地点或接收单位(人)外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付订作物的责任。

8、由于保管不善致使甲方提供的原材料、设备、包装物及其它物品毁损、灭失的、应当偿付甲方因此造成的损失。

9、未按合同规定的办法和期限对甲方提供的原材料进行检验，或经检验发现原材料不符合要求而未按合同规定的期限通知甲方调换，补齐的，由乙方对工作质量，数量承担责任。

10、 擅自调换甲方提供的原材料或修理物的零部件，甲方有权拒收，乙方应赔偿甲方因此造成的损失。如甲方要求重作或重新修理，应当按甲方要求办理，并承担逾期交付的责任。

第十三条 甲方的违约责任：

1、中途变更订作物的数量、规格、质量或设计等，应当赔偿乙方因此造成的损失。

2、中途废止合同，属乙方提供原材料的，偿付乙方的未履行部分价款总值的 %(10%-30%幅度)的违约金;不属乙方提供原材料的，偿付乙方以未履行部分酬金总额的 %(20%-60%的幅度)违约金。

3、未按合同规定的时间和要求向乙方提供原材料、技术资料、包装物等或未完成必要的辅助工作和准备工作，乙方有权解除合同，甲方应当赔偿乙方因此而造成的损失;乙方不要求解除合同的，除交付订作物的日期得以顺延外，甲方应当偿付乙方停工待料的损失。

4、超过合同规定期限领取订作物的，除按本条第五款规定偿付违约金外，还应当承担乙方实际支付的保管、保养费。甲方超过领取期限六个月不领取订作物的，乙方有权将订作物变卖，所得价款在扣除报酬、保管、保养费后，退还给甲方;变卖订作物所得少于报酬、保管、保养费时，甲方还应补偿不足部分;如订作物不能变卖，应当赔偿乙方的损失。

5、超过合同规定日期付款，应当比照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付违约金;以酬金计算的，每逾期一天，按酬金总额的千分之一偿付违约金。

6、无故拒绝接收订作物，应当赔偿乙方因此造成的损失及运输部门的罚款。

7、变更交付订作物地点或接收单位(人)，承担因此而多支出的费用。

第十四条 不可抗力：在合同规定的履行期限内，由于不可抗力致使订作物或原材料毁损、灭失的，乙方在取得合法证明后，可免予承担违约责任，但应当采取积极措施，尽量减少损失，如在合同规定的履行期限以外发生的，不得免除责任;在甲方迟延接受或无故拒收期间发生的，甲方应当承担责任，并赔偿乙方由此造成的损失。

第十五条 纠纷的处理：加工承揽合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决;协商不成时任何一方可向合同管理机关申请调解，仲裁，也可以直接向人民法院起诉。

本合同自 年 月 日起生效，合同履行完毕即失效。本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，应由双方共同协商，做出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

本合同一式二份，甲方和乙方各执一份，同具法律效力。

**模具制造业三方合同范本6**

委托加工方：，以下简称甲方

承做生产方：，以下简称乙方

签订合同地址：

本合同经甲、乙双方友好协商，为确保甲、乙双方的利益，明确各自承担的责任和义务，由甲、乙双方在平等、自愿、诚信、互利的原则，签订以下条款的有效合同：

第一条签约化妆品项目：

1、化妆品项目：甲方提供品牌委托乙方代加工生产化妆品，甲方的《品牌使用授权书》由甲方作为本合同附件书面授权予乙方，化妆品的品质标准和等级执行现行的^v^(以下简称：国家)化妆品质量、卫生标准及甲方核定的化妆品质量等级标准要求，化妆品包装为甲方授权的品牌包装(以下简称：贴牌)；贴牌的化妆品生产样品、包装样品和化妆品运输样品由甲方书面核准提供；乙方在甲方委托指定的化妆品项目范围内专业独立加工生产。

2、化妆品项目的特别质量要求：乙方为甲方贴牌加工生产不同品牌化妆品的质量等级，必须达到甲方原生产品牌的化妆品相同质量等级，甲方贴牌加工生产不同品牌《化妆品质量等级标准书》(以下简称：加工标准)由甲方提供，乙方签字确认，作为本合同附件。

3、授权使用的品牌生产场所：甲方授权乙方在乙方自办的厂，厂房地址为：省市区(县)路街号，在甲方质量标准指导下，乙方按甲方核签的订购单加工生产甲方授权使用品牌的化妆品，有效使用期限按甲方品牌使用授权书指定的有效使用期限，因甲方生产经营需调整品牌，甲方有权调整品牌及有效使用期限。

4、甲方独立拥有签约化妆品项目、品牌和包装图案的所有权益：甲方授权给乙方使用的化妆品项目、品牌和包装图案，乙方专门独立负责化妆品的生产供给甲方，在合同有效期限内未经甲方书面同意，乙方不得擅自或不得通过第三方途径在国内外生产、经销、赠送和宣传推广其它与甲方相同或相似的化妆品项目及授权使用的品牌和包装图案。

5、加工内容、规格、数量、价格、标的：

在合作过程中，乙方以代加工的生产方式向甲方提供灌装、包装产品，甲方按约定的加工价格支付相关的费用。由甲方向乙方提供灌装或包装产品在甲方采购订单注明。

第二条生产及销售文件的确认和使用：

1、生产及销售文件合法证件：在本合同正式签订同时，乙方向甲方提供营业执照副本复印件、生产许可证复印件、卫生许可证复印件、相关化妆品特证作为本合同附件。甲方向乙方提供其注册商标、营业执照、企业组织机构代码证等复印件。

2、签订订购单按以下情况确认：以甲方给乙方的订购单或传真订购单为凭据，乙方收到订购单当日的四个小时内，予以书面确认签核回复给甲方。订购单据应载明产品品名、规格、单价、数量和交货日期等，甲、乙双方相关经办人员必须在订购单据上履行签名、盖章手续。

3、合同履行的交货方式、交货地址和入库验收：

⑴乙方负责按甲方指定交货地址送货，并随货同行向甲方提供工厂产品检验合格的合格证、成份检测报告等甲方要求的品质保证书面证明原件。

⑵乙方生产完成后，由甲方进行抽样检验和计量，甲方填写验收单和入仓单。以甲方的验收结果作为甲、乙双方交货入库的确认凭据。

⑶乙方对甲方交货的承诺期，按双方确认的订购单交货时间交货。乙方不能按确认的交货期限规定达成，甲方按违约条款对乙方进行处理，如对甲方生产经营造成经济损失，乙方承担此经济赔偿责任。

⑷在乙方独立的仓库储存包装材料、半成品和成品，由乙方负责委派专人管理。

第三条、产品生产质量标准、检验及保证：

1、对采购的所有原材料、半成品及包装材料的质量，甲方提供的由甲方负责提供物料包材本身质量责任，乙方提供的由乙方负责提供物料包材本身质量责任，无论哪种方式提供，乙方都有在收料、生产、储存过程对产品质量检验的加工责任。

2、乙方保证所代加工的产品质量完全符合国家所颁布的行业质量标准，同时符合在国家市级技术监督局通过和备案的企业生产标准。如因市场销售和行业监管需要委托广州市技术监督局或者广州市卫生监督所进行抽检的，甲方协助乙方办理，检验费用由乙方承担。

3、经甲、乙双方判定，因乙方责任导致产品退货，乙方进行返工时，需经甲方签字确认后方可对包材再利用，因包材不可再利用所产生的包材损失由乙方承担。

4、乙方自行保管不当引致的产品质量问题，由乙方负责，与甲方无关。

5、在合作之前，乙方需向甲方提供《采购订单》中产品清单的样版(半成品)，待确认后方可生产，化妆品质量按照双方确认样版进行生产。如有不符，甲方有权拒收货物。乙方保证乙方的产品稳定性及安全性，如因产品质量问题造成甲方损失的，乙方赔偿质量问题产品的成本损失。

6、乙方向甲方提供三证。由于化妆品的独有特性，乙方保证提供给甲方的产品完全与双方确认样板相同，但并不代表甲方的所有客户使用该产品而不发生不良反应。如果甲方客户在使用乙方所生产产品后有超过5%顾客出现不良反映，甲方客户暂停使用该种产品，在得到确认属于产品本身质量之后，可以对甲方未售出和退回的产品进行免费换货。乙方对甲方的客户提供连带赔偿责任及赔偿其他间接损失。使用方法不当或季节性及特殊地区多发过敏反应不在此列。

7、乙方提供的所有产品从封装之日起，有三年的保质期，在此日期之内，如果任何产品在按要求保存的情况下，未开封而出现变质、封口泄漏问题，乙方负责免费更换。

第四条生产物料损耗：

1。在整个生产工艺流程中，乙方保证半制品和各种包装材料使用损耗控制在%以下；低值易耗品(如不干胶、封条等)损耗控制在%以下。超出以上指标部分，费用由乙方承担。

2。乙方在生产完毕甲方订购单批量产品后，必须将生产过程中所发生的报废物料完整地书面告知给甲方。

第五条费用组成和结算方式：

乙方按甲方《采购订单》进行生产。相关的加工费用(包括乙方生产、检验、储存、搬运等)，甲方按当时的《采购订单》规定的单价及时核对和支付产品加工的款项。由当月甲方验收入仓单平均入仓日算起，按月结天付款。甲方未办理验收入仓手续的货物，甲方不予结算。

第六条保密条款及商务声明：

乙方对甲方委托加工的产品原产地、产品品名、产品价格、产品使用、销售筹划等机密信息有保密责任。甲、

乙双方为商业合作关系，双方各自独立核算，独立承担法律责任。甲方只对授权乙方的产品品牌权益承担相关责任，而乙方生产经营的非本合同涉及甲方权益以及任何的违法商业活动与甲方无关。

第七条违约责任及合同终止：

1、甲、乙双方均应遵守国家有关化妆品质量、包装标示、宣传管理等一切法规，一方违规，另一方均有权提出终止合作，并由违规方承担一切经济法律责任。

2、使用乙方三证的产品、包装，甲方应在包装印刷之前让乙方进行审核、确认。

3、超出甲、乙双方本合同规定及确认《采购订单》以外的产品，乙方使用了甲方的证件，甲方将视为假冒产品，追究乙方法律责任及连带责任。

4、经甲、乙双方协商确认的交货时间，乙方必须满足。如果不能满足，甲方有权另择加工厂，并追究乙方相应违约责任，并有权将印有乙方三证的包材量全部用完。

第八条不可抗力：

在符合法律和合同规定的条件下的生产、运输、经销，由于不可抗力原因(如地震、战争、洪灾、国家政策等)，造成货物灭失、短少、变质、污染、损坏的，在取得国家政府机构书面证明以后，甲、乙双方不予索赔。

第九条变更：

甲、乙双方任何一方如有变更单位名称、地址、法定代表人、联络方式(电话号码、传真等)，变更一方必须在变更日前十五天通告对方；如有合同事宜变更，变更一方必须在变更日前一个月通告对方，否则造成直接经济损失，由违约方承担。

第十条其它：

甲、乙双方日常商务往来核签甲方的订购单、入库单、甲方《品牌使用授权书》及甲方核定的《化妆品质量等级标准书》具有与本合同同等法律效力。本合同未尽事宜，由甲、乙双方友好协商解决。甲、乙双方发生纠纷并诉讼的，甲、乙双方同意通过甲方所在地法院管辖解决争议。本合同一式两份，每份三页，甲、乙双方各执一份，经双方协商同意签名加盖公章，甲、乙双方须提供各自的工商营业执照、生产卫生许可证及身份证复印件，至合同履行完毕失效。

合同有效期限由年月日起至年月日止。

甲方(公章)乙方(公章)

单位名称：单位名称：

地址：地址：

法定代表人：法定代表人：

法人代码：法人代码：

公司负责人：工厂负责人：

电话号码：电话号码：

传真号码：传真号码：

日期：日期：

**模具制造业三方合同范本7**

用人单位：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（以下简称甲方）

劳动者：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（以下简称乙方）

根据《^v^劳动法》和《^v^劳动合同法》的规定，甲方因生产（工作）需要，与乙方遵循平等自愿、协商一致的原则，签订本劳动合同，以法律形式确立劳动关系，双方一致同意签订如下条款，明确双方的权利和义务，共同遵照执行。

>第一条：劳动合同期限及报酬

1、本合同期从\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日止，到期终止合同。

2、乙方为新录用人员的，在本合同期内试用期为\_\_\_\_\_\_个月。在试用期间，经发现乙方不符合录用条件，甲方有权解除合同。

3、劳动报酬：年薪\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元，月薪\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元。履行合同按年薪根据实际出勤日结算工资，未履行合同按月薪根据实际出勤日结算工资。

４、乙方签定劳动合同后，甲方给乙方代缴个人意外伤害保险，保险金先由乙方出资，履行合同满\_\_\_\_\_\_\_\_年后由甲方给予返还。

>第二条：工作内容

1、乙方同意根据甲方工作需要安排在\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（工作地点）从事\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（工种）工作。因工作\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（生产）需要，甲方可以变更工作地点及工种。

2、乙方应积极完成甲方布臵的生产（工作）任务，尽心尽责地做好本职工作，并接受甲方规章制度对工作成果的.考核处理。

>第三条：劳动保护和劳动条件

1、甲方应根据企业自身的情况给予乙方必要的劳动保护并提供生产（工作）的条件。

2、乙方必须严格遵守安全操作规程和有关规定，防止发生事故。

>第四条：劳动报酬

（一）甲方根据乙方的工作岗位、工种及完成的生产（工作）任务（数量和质量），以货币形式支付乙方劳动报酬。

1、完成工作任务的，全额支付劳动报酬。

2、超额完成工作任务的，根据超额情况给予奖励。

3、未完成工作任务的，根据未完成情况扣发相应工资。

（二）甲方支付乙方的工资不低于规定的本地最低工资标准。

>第五条：社会保险和福利待遇

1、甲方应根据乙方的要求帮助办理社会保险，但费用从乙方工资中扣除（但甲方支付给乙方的工资中已含甲方应帮职工缴纳的社保金部份）；

2、乙方患病或非因工伤治疗期间，在甲方处工作时间满\_\_\_\_\_\_\_\_年工资照发，但年累计天数不得超过30天；

3、乙方因工受伤或死亡的，享受国家规定的待遇；

4、乙方因病死亡，甲方视乙方工作时间长短等情况给予适当的抚恤。

>第六条：劳动纪律

乙方必须遵守国家和\_\_\_\_省的劳动纪律、行政法规和甲方依法制定的劳动规章制度，认真履行岗位职责。

1、签定劳动合同，履行合同满\_\_\_\_\_\_\_\_年者享受每月２天休假；未履行\_\_\_\_\_\_\_\_年者，按临时用工对待，原已休假工资在终止合同时扣回。

２、按时上下班，不得无故旷工、擅自离岗；

３、爱护公司财物，不得损害公司利益；

４、保护公司的商业机密；

５、服从上级的安排，有不同意见应向公司婉转提出，公司的决定应遵照执行；

６、待人接客应礼貌客气，不得损害公司的形象；同事之间应保持团结，互助友爱。

>第七条：劳动合同解除的条件

（一）发生下列情况之一的，甲方可以解除劳动合同；

1、乙方有重大违反劳动纪律和公司规章，损害公司利益行为的；

2、生产经营性裁减员工；

3、乙方因病或非因工伤，无法继续胜任本职工作，也无适当岗位更换的；

4、在试用期间被证明不符合录用条件的；

5、因甲方公司经营改革和调整工种的，乙方无法继续胜任本职工作，也无适当岗位更换的。

（二）发生下列情况之一时，乙方可以解除劳动合同；

1、甲方有采用暴力、威胁手段或限制人身自由的方式强迫乙方从事无法胜任的工作的；

2、甲方不按规定支付劳动报酬的；

3、在试用期内。

>第八条：违约责任

1、甲、乙双方应严格依照本合同约定履行自己的义务，一方违约给对方造成损失的，应承担赔偿责任。乙方赔偿责任，甲方有权在乙方工资中扣偿，不足部分继续追偿。

2、劳动合同双方发生劳动争议时，应当尽量协商解决；协商无效的，可以向德\_\_\_\_市劳动争议仲裁委员会申诉，由劳动争议仲裁委员会仲裁；对仲裁不服的，可以向当地人民法院起诉。

>第九条：其他

1、劳动合同届满，应立即终止执行。由于工作、生产需要，在双方完全同意的条件下，可以续订合同。

2、本合同一式两份，双方各执一份，自签章之日起生效。

用人单位（公章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

劳动者（签章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具制造业三方合同范本8**

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

负责人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

性别：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

民族：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

身份证号码：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

户籍所在地：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

根据《^v^劳动法》，经甲乙双方在平等基础上友好协商，签订如下条款：

>1.合同期限

双方同意订立年期劳动合同，自\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日起，至\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日终止。

试用期自\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日起至\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日止。

>2.工作内容

甲方依据工作需要安排乙方工作。

乙方应完成的工作标准在《岗位聘用协议书》中约定。

>3.劳动保护和劳动条件

甲方按照实际工作需要和岗位要求，为乙方提供必要的劳动保护用品，配备必要工作设备，并提供保障乙方健康和安全的工作场所。

甲方有义务对乙方进行政治思想、职业道德、专业技能、劳动安全及有关规章制度的教育和培训。

>4.工作时间和劳动报酬

甲方根据行业特点，安排乙方实行标准工作制或不定时工作制。

乙方执行工作制，每周工作6天，每天工作8小时。甲方因工作需要，可以适当延长乙方工作时间或安排乙方在休息日、法定节假日加班，乙方应服从甲方安排，给予乙方一定的经济补偿或相应时间的补休。

乙方从事现场施工的，由于工作性质特殊，需要连续作业或受季节和自然条件限制，实行不定时工作制，给予乙方一定的经济补偿或相应时间的补休。

乙方工资待遇按照甲方相关制度执行。乙方工资元/月(试用期工资待遇按80发放)，试用期满经考核合格的，甲方根据乙方岗位执行工资标准。其余各类津贴、奖金等发放按公司规定及经营状况确定。

甲方实行新的工资制度或乙方的工作岗位变动时，乙方的工资待遇按甲方规定予以调整。

>5.劳动纪律

乙方应严格遵守甲方制定的各项劳动纪律和规章制度，服从甲方的管理。

甲方的经营活动和财务状况属企业机密，乙方须严格保密。

乙方违反劳动纪律的，甲方有权依据国家有关规定和甲方的规章制度，给予乙方批评、处罚直至解除本合同。

>6.甲方义务

对乙方进行法规、安全规程以及甲方的各项规章制度的培训。

对乙方进行岗位知识与技能培训。

按时向乙方支付劳动报酬。

>7.乙方义务

服从甲方作出的工作安排，遵守甲方的各项规章制度，努力完成甲方交付的各项任务。

在受聘期间，未经甲方许可，不得兼任甲方安排的工作以外的任何其他职务;不得在甲方安排的工作时间从事与甲方安排的工作无关的任何活动。

乙方在工作时间或利用甲方提供的资金、资料及技术条件所完成的各项智力成果(包括文件、方案、文字资料、专利和著作权等)归甲方所有。

甲方可随时要求乙方交还受聘期间有关甲方经营活动的全部文件。

在受聘期间未经甲方许可，乙方不得从事任何与甲方有竞争性的活动，不得从事任何有损甲方声誉、形象的活动。

乙方应保守甲方的商业秘密。

>8.合同的变更、解除、终止和续定

有下列情形之一的，甲乙双方可变更劳动合同的相关内容：

(1)劳动合同订立时所依据的客观情况发生重大变化，致使原劳动合同无法正常履行的。

(2)劳动合同订立时所依据的法律、法规、规章、政策已修改或废止的。

(3)甲乙双方协商一致的。

有下列情形之一者，甲方有权随时解除合同：

(1)在试用期内证明乙方不符合甲方录用条件的。

(2)乙方严重违反劳动纪律或甲方的规章制度。

(3)严重失职、营私舞弊，给甲方造成重大损害的。

(4)乙方被依法追究刑事责任的。

(5)乙方被公安机关收容教育或劳动教养的。

(6)乙方有其他违法行为的。

有下列情形之一的，甲方有权解除劳动合同，但必须提前30日以上以书面形式通知乙方：

(1)乙方患病或非因公负伤，在合理医疗期满后，不能从事原工作的。

(2)乙方不能胜任工作，经培训、调整工作岗位后，仍不能胜任工作的。

(3)乙方岗位聘用期满或因乙方不服从甲方安排而须解除劳动合同的。

(4)本合同订立时所依据的客观情况发生重大变化，致使本合同无法履行，经双方协商不能就合同变更达成协议的。

(5)甲方经营状况发生重大困难，在向工会说明情况并听取意见，向劳动行政部门报告后。

有下列情形之一者，乙方可以随时要求解除本合同：

(1)试用期内。

(2)甲方违法强迫乙方劳动的。

(3)甲方不能按本合同约定支付乙方劳动报酬或提供劳动条件。

乙方自行要求辞职的，应提前30天以上以书面形式通知甲方。

>9.违约责任

甲方无故不支付乙方报酬的，除支付乙方应得工资外，须加付乙方工资的25作为违约金。

乙方擅自离职，须承担如下赔偿责任：

(1)甲方招聘乙方所支付的费用。

(2)给甲方经营活动造成的直接经济损失。

(3)甲方为乙方支付的各种培训费用。

(4)乙方泄露甲方商业秘密而造成的直接或间接经济损失。

>10.争议解决

因履行本合同发生争议，协商、调解无效时，仲裁机构为北京市海淀区劳动争议仲裁委员会。

>11.其他

本合同一式两份，甲乙双方各持一份，具同等法律效力。

本合同自双方签字之日起生效。

本合同未尽事宜，按国家和北京市有关法律、法规执行。

>12.双方约定的其它事务：

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：(签字)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

**模具制造业三方合同范本9**

定作人：

合同编号：

承揽方：

签订地点：

一、产品名称、型号、数量、金额

签订时间：

年月日

产品名称

规格型号

计量单位

总金额

合计人民币金额(大写)：

二、质量要求、技术标准定做方对质量负责的条件和期限：

三、交(提)货时间、：

四、交(提)货地点、方式：

五、运输方式及到达站港和费用负担：

六、合理损耗及计算方式：

七、包装标准、包装物的供应与回收：

八、验收标准、方法及提出异议期限：

九、结算方式及期限：

十、违约责任：

十一、解决合同纠纷的方式：

十二、其他约定事项：本合同盖章(签)通过传真方式签订即生效，高于任何的书面口头协议。

定作方

单位名称：(章)

法定代表人：

委托代理人：

电话：

传真：

开户银行：

帐号：

邮政编码：

承揽方

单位名称：(章)

委托代理人：

电话：

传真：

银行：

帐号：

编码：

税号：

鉴(公)证意见

经办人：

监(公)证机关(章)\_年\_月\_日

**模具制造业三方合同范本10**

定作方： 承揽方：

二、定作方：产品要求：

1、按图纸要求(见附件)。

2、长米送样各10根铝型材。

三、付款及模具验收：由定作方在合同生效后7天内一次性付给承揽方2400元作为打样费和模具费。合格模具试样在20\_\_年09月13日前完成，并送样到定作方处确认。

四、模具所有权为定作方所有，承揽方不得擅自把模具用第三方的产品生产;在以后生产中，由承揽方承担模具的维修及复模(模具寿命完结时的新开模)费用。

五、解决合同纠纷的方式： 按国家合同法处理。

六、双方协商的其他条款： 各款铝型材采购量达4吨时(含4吨)，退回模具款。 有效期限： 11年 08月27日至 12年 08月 26日

甲方：乙方：年月日：

**模具制造业三方合同范本11**

甲方：

乙方：

第一条：总则

1、双方本着友好合作、平等互利的原则，经友好协商，特订立本协议。

2、甲方以本协议为基准，把协议规定的心惠安系列产品委托给乙方生产，乙方接受此委托，

并保证将合格产品提供给甲方。

第二条：本协议应用范围

1、本协议适用于根据此协议由双方缔结的、以书面形式确认的，所有具体的委托加工的心惠安系列产品。

2、所有委托加工的心惠安系列产品，如有不明确、不详尽之处，将按此协议相关条款执行。

第三条：项目约定

1、甲方委托乙方加工生产之产品为生活用纸心惠安系列产品，乙方保证按甲乙双方确定的委托加工要求进行生产.

2、甲方负责提供委托加工成品的品质检验标准和验收方法,经乙方确认后作为产品的唯一验收标准。

3、乙方保证不向任何第三方公开或透露甲方产品与乙方的关联，保护甲方产品的独立性，且不得将产品任何相关资料透露或转予第三方，亦不可授权第三方代为加工。

4、包装印刷样式由甲方负责提供，由乙方制作。

第四条：包装、运输及交货要求

一、因甲方产品的特殊性，专用包装材料由甲方提供，通用周转包装材料，由乙方提供。乙方最终产品的包装形式，要符合甲方的要求。

二、甲方提供的原材料由乙方来车送至乙方所在地,成品或者待检品由已方送到甲方公司。

三、乙方为接送原材料及成品而提供的免费送货，需办理产品运输保险，否则应赔偿由此带来的所有损失。

第五条：付款方式

一、甲、乙双方的交易价格，一律以双方签字确定的《产品报价单》、《订购单》为准。

二、付款方式：订货甲方先付乙方总订货款的30%作为预付款，乙方将产品完成并送货给甲方验收合格后 一次性付清余款。第六条：违约责任

一、以上条款甲、乙双方必须遵守，凡违约者，按照本协议或定购单约定条款处罚，未尽之处，双方另行协议处罚。

二、违约之处罚原则：违约者无条件赔偿因违约给对方造成的直接及关联损失。

第七条：不可抗力因素之条款

一、因不可抗力因素：自然灾害、战争、国家政策，以及其他不可抗力因素而造成的违约，双方均不予以追究，相应损失各方自负。

第八条：仲裁原则

协议在执行期间，如发生争议，双方另行协商解决，协商未成，可由告诉方提请所在地仲裁委员会仲裁解决。

第九条：协议有效期

一、自双方签署之日起生效，本协议有效期为三年，若期间任何一方经判定有违约行为，另一方有权终止本合同，并保留法律追述权。

第十条：其他

一、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。

二、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方(盖章)：乙方(盖章)：

代表人： 代表人：

电话： 电话：

日期： 日期：

**模具制造业三方合同范本12**

先上产品开发流程图一张，了解新产品开发的全过程。

举一个家用电器类新产品开发过程案例

>1、策划阶段

首先，公司的产品策划部门在经过市场调研后，得出一个结论，某个产品有很大的市场需求。那么，产品策划部门就会编制《产品开发意向书》文件给研发部门，这个文件就会把想做的产品描述出来，包括功能、主要材质、参数、目标成本、目标上市时间等等要求列出来。

研发部门接到这个通知后，会首先做一个可行性分析，这个分析包括：技术可行性分析（技术上是否有瓶颈？）、成本估算（是否在目标成本范围内？）、专利分析（是否有专利侵权风险？），经过以上分析后，将技术可行性、成本、专利风险等信息形成书面文件形式反馈给产品策划部门（如果是OEM型开发项目则反馈给业务部）。

产品策划部门收到这个信息后，决定是否进入下一步工作，如果以上分析都满足要求，那么就会出具一份《产品开发任务书》给研发部，这个任务书同样明确这个产品的功能、主要规格、参数、目标成本、上市时间等等信息。

>2、设计阶段

研发部接到《产品开发任务书》并确认后，就可以进行外观设计了，通常委托外面专业的设计公司进行外观设计，一般要求提供3-4套外观设计方案供客户选择，设计周期大概15-30天。

外观设计完成并确定具体外观方案后，再次做进一步的可行性分析，如果通过，就开始产品结构设计，视产品复杂性，一般15-60天左右可以完成整机设计。

接着，进行设计评审，有一帮技术人员帮你把关，帮你发现问题、提问题，然后给你修改意见。部分公司有专门的设计评审团队，就是专门审核设计方案的，所以新手也不要太担心，并不是你一个人在战斗。

评审完或多或少都会有问题的，那就针对问题点进行修改、完善，问题修改后就可以进入下一阶段。注：如果有需要，也可以做一次或多次手板（CNC、3D打印等快速成型技术）验证结构或功能。

>3、模具制造阶段

接着模具报价与设计、评审。模具设计就不用研发工程师操心，有专业的模具设计工程师去完成，而研发工程师的重点是在模具评审时把关，比如说，进胶位置是否影响外观？是否会影响装配？采用什么进胶方式？顶针的位置会不会对产品功能有影响？有哪些其它方面特殊要求？

接着就是模具制造，这个周期大概30-60天，这项工作一般是公司的模具部门或外包给外面模具厂做的，所以，这段时间研发工程师可以利用这段时间并行做其它事情，如外购件打样、技术资料整理等等。

模具完成并试模后，首先会有产品试装，试装后确认这个产品的功能、性能、装配、结构等等是否符合你的设计要求，如果有问题，这时就需要进行修改设计或模具。这个期间IE开始介入，编制产品的作业指导文件。

>4、试制/试产阶段

接着进行产品试制，到生产线让员工参与产品的装配，通过试制，暴露产品存在的问题，便于后续进行整改。

试制后就要进行产品测试，委托品质部或实验室进行各项检测。同时，试制后可进行包装设计、认证安排等等工作。

接着对试制问题点进行整改，这个整改是全方位的，包括结构部分、模具部分、电控部分、功能或性能部分，通通进行整改。

问题整改后，对产品进行试产，这个试产有些公司叫PP试产，全称叫小批量试生产，就是生产前对产品进行一次模拟大货生产的一次试验，再次检验产品还有没有什么问题。

试产并整改好试产中出现的问题点后，召集项目团员开一个产品鉴定会议，这个会议就是评审这个产品是否达到开发的要求、是否具备生产的条件，如果通过，则可进入下一步。

>5、批量生产阶段

鉴定通过后，就可以进入新产品开发的最后一关即批量生产了，这个阶段基本上全公司都动员起来了，研发、物控、采购、工程、生产、品质、财务、业务等等部门人员都各司其职，源源不断地把定单按时保质做出来。

这就是一个自有品牌制造业公司的新产品开发全过程（OEM型公司与其略有不同），这个开发流程，也是ISO9001质量体系中的核心部分，是ISO9001体系中最重要、也是最复杂的一部分，走完这个流程少则几个月，多则几年或更甚，所以说，开发一个完整的新产品是科学的、是严瑾的。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn