# 模具运输合同范本(通用25篇)

来源：网络 作者：深巷幽兰 更新时间：2024-04-03

*模具运输合同范本1合同编号：甲方：乙方：经甲乙双方友好协商，甲方委托乙方加工 模具共 套 付。双方达成如下加工协议。 模具基本情况（单价含17%增值税）：本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具。模具上需打印或标示：1、xx...*

**模具运输合同范本1**

合同编号：

甲方：

乙方：

经甲乙双方友好协商，甲方委托乙方加工 模具共 套 付。双方达成如下加工协议。 模具基本情况（单价含17%增值税）：本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具。模具上需打印或标示：1、xx公司；2、零件名称： ；3、零件图号： 。

>一、双方的权利及责任

（1）甲方责任及权利如下

1、甲方负责交付给乙方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

2、对交付给乙方的产品设计图纸和相关技术资料，甲方具有唯一的解释权，当发生歧义时，乙方应征询甲方意见，由甲方确认。

3、乙方完成模具的设计和制造后，由甲方去乙方现场对模具进行验证确认或由乙方提供产品样品到甲方进行验证确认。

（2）乙方权利及责任如下

1、乙方负责根据甲方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，乙方负责按照合同规定按时完成符合甲方设计要求的模具。

2、乙方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时乙方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供甲方确认。如需修/改模，送样时同时也要附检验测试报告（注明修改的地方）。

3、模具由甲方确认合格后，由乙方负责模具的封存。如甲方同意乙方进行产品的后续加工生产，则由乙方负责模具的修理和维护，乙方必须根据甲方或甲方授权的第三方的订单4、对给甲方生产的所有模具，乙方应提供的详细的设计图纸给甲方。所有的图纸必须以autocad或solidwork或proe制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给甲方以供批准。

>二、 技术条款

1、模具的修理和维护：如在乙方生产产品，在生产过程中模具的修理和维护由乙方负责。

2、在双方协商无异议之后，甲方提供产品设计图纸及相关技术资料给乙方，并派技术人员同乙方进行技术交流或乙方派技术人员到甲方进行技术交流。

3、乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到甲方的品质要求。

4、乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到乙方的交货要求： 日产能：千件月产能：千件

5、乙方承诺本合同中所涉及的所有模具使用均能达到15万次以上。

6、未经甲方允许，严禁乙方将本合同中所涉及的任何一套（付）模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由乙方依本合同的违约条款承担违约责任。

>三、商务条款

1、 模具价格

模具合同总金额（含17%增值税）rmb 元。

模具价格总金额已包含如下费用，乙方不得以以下原因向甲方要求费用：

乙方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用。

乙方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用。

乙方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

当甲方书面要求乙方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则乙方不需向甲方收费；如果模具修改较

复杂，对整个模具的结构影响很大，则由乙方根据修改模具所需工时向甲方报价，由甲方承担相应的模具修改费用。如果因为乙方的原因，因模具不能满足甲方的要求而进行的修模或改模，甲方不承担任何责任。

2、开模进度

乙方在收到甲方确认后的产品图纸之后，即开始进入模具设计和制作阶段，开模周期为20天 如果乙方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而甲方又急需生产，乙方应先用现有的模具（如果有）安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3、付款方式

合同款分摊在乙方向甲方首供的5万件物料中，即首供的5万件物料单价中包含模具摊销费 元/件。如果订单数量不足5万件，甲方需补齐乙方未摊完的合同款，但乙方需开具同等金额发票（税率17%）给甲方。

>四、 产品品质保证

乙方在完成模具后，乙方同意按照甲方品质检验标准以保证产品品质(首件确认报告)。甲方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

>五、模具所有权

1、本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2d和3d）的所有权，均归甲方所有，乙方不得干涉甲方对模具的处置权。如在乙方生产，由乙方负责保管，未经甲方同意，乙方不得将此模具提供给第三者生产，否则甲方有权要求乙方退还模具费并赔偿造成的损失。

2、甲方付清模具款后，要求将模具从乙方处转出时，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。乙方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至甲方指定的地点。

3、模具转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由乙方承担。

>六、 模具维护

1、乙方保证模具使用寿命15万次以上，并在此期间内由乙方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用, 乙方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

2、乙方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由甲方提出。如甲方要询问有关的技术细节或证据，甲方可以随时查阅，无需通知。乙方每三个月应将登记记录复印一次给甲方。乙方应主动定期完成此项任务，无需甲方另行提出要求。

>七、知识产权

1、本合同所涉及的产品造型及甲方提供的设计图纸和其他资料中所包含的知识产权为甲方所拥有，未经甲方许可，乙方不得向任何公司和个人泄漏，否则由此产生的一切损失由乙2、乙方同意其不会将甲方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的，否则甲方有权追究乙方相应的责任；未经甲方书面许可，乙方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及甲方提供的任何资料和信息。

3、未经甲方许可，严禁乙方使用本模具向除甲方或甲方指定的客户以外的其他客户供货，否则由此产生的一切直接损失和间接损失一律由乙方负责。

>八、违约责任

1、 如果乙方未能按中规定的进度完成模具制作及送样，由乙方承担违约责任。每延误一天，乙方须付给甲方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额的50%。

2、 如果因为乙方的原因造成乙方提供给甲方的产品的品质达不到甲方的要求并且在组装过

程中导致其他物料的损失和报废，乙方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。

3、 如乙方因为不可抗拒力（包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗拒力）造成的供货延迟，甲方允许免责。但乙方应在不可抗拒力发生后24小时内以书面形式通知甲方，并且乙方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗拒力持续2周以上，甲方有权取消本合同。

>九、其它

1、本合同自双方代表或委托代理人签字盖章之日起生效，一式三份，甲方两份，乙方一份; 有效期至模具验收合格、付清所有合同款项、保修期满为止。

2、对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决, 如在30天内协商不成，任何一方均可将争议提交甲方所在地法院处理.。

甲方： 乙方：

代表：代表：

时间： 时间：

**模具运输合同范本2**

购货单位(甲方)：

公司地址：

法定代表人：

电话：

供货单位(乙方)：

法定代表人：

电话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条模具的包装标准：

第二条模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3、到货地点和接货单位\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

4、交货期限：20xx年x月x日以前将模具交付甲方

第三条模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套;

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

第四条甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档。

第五条模具的工艺要求：模具图纸。

第六条验收方法

1、验收时间：

2、验收手段：

3、验收标准：

4、由谁负责验收和试验：

第七条乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价;如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

第八条甲方的违约责任

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

第九条不可抗力甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

第十条如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十一条解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十二条双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十三条本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位(甲方)：供货单位(乙方)：

代表人：(签字)代表人：(签字)

时间：时间：

签约地址：签约地址：

**模具运输合同范本3**

买方:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_卖方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_地址:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_传真:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系人:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_联系人:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

经买卖双方友好协商,买方委托卖方加工生产\_\_\_\_\_\_\_\_模具共\_\_\_\_\_\_套。双方达成如下加工协议

模具基本情况:

产品名称序号零件名称穴数(模具类型)模具单价（rmb元）交货条件

总价：（含17%增值税）

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1.买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

2.买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3.对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4.卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1.卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖方

负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

2.卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详

细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模,送板时同时也要附检验测试报告（注明修改的

地方）

3.模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4.对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、技术条款：

1.模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

2.在双方协商无异议之后，买方提供产品设计图纸及相关技术资料给卖方,并派工程人员同卖方进行技术交流或卖方派工程人员到买方进行技术交流，产品图纸及技术要求列表见附件1；

3.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能：\_\_\_\_\_\_\_k，月产能：\_\_\_\_\_\_k

5.卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6.未经买方允许,严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1.模具价格：

经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

模具合同总金额（含\_\_\_\_%增值税）rmb\_\_\_\_\_\_\_。

模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用；

卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用；

卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品（800套）的费用；

卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费；如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因,因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模,买方不承担任何责任.

由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2.开模进度：

卖方在收到买方确认后的产品图档之后，即开始进入模具设计和制作阶段,开模周期为\_\_\_\_\_\_\_\_天

由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖

方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3.付款方式:

乙方同意甲方按如下方式付款。

单独结算的方式：月结，开票后60天，开17%增值税发票.

本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整（人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整），买方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k，买方需补给卖方未摊完的模具费。

自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_\_%),买方在二十个工作日内支付。

4.产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告).

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

1．本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2d和3d）的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产,由卖方负责保管,未经买方同意,卖方不得将此模具提供给第三者生产,否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失.

2．买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图（包括2d和3d）和所有夹治具必须同时转移给买方。

3．模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、模具维护

1.卖方保证模具使用寿命50万次,并在此期间内由卖方负责免费保养维修,如模具在使用寿命内不能使用,卖方应负责更换或重新开模,并承担相应的费用.

2.卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由

买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时间登记，无需通知。卖方每三个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务，无需买方另行提出要求。

六、知识产权

1.本合同所涉及的产品造型及买方提供的设计图纸和其他资料中所包含的知识产权为买方所拥有，未经买方许可，卖方不得向任何公司和个人泄漏，否则由此产生的一切损失由卖方负责；买方仅同意卖方基于本合同项下的目的使用买方所提供的一切资料和信息,

2.卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的,否则买方有权追究卖方相应的责任;未经买方书面许可，卖方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

3.未经买方许可，严禁卖方使用本模具向除买方或买方指定的客户以外的其他客户供货，否则由此产生的一切直接损失和间接损失一律由卖方负责；

4.其它未尽保密事项，依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

七、违约责任

1．如果卖方方未能按中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由卖方承担违约责任。每延误一天，卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2．如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废，卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。双方可另行签署《生产用原材料/零部件采购合同》进行约定。

3.如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求，使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者买方被迫因此取消此项目，从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外，视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4.如卖方因为不可抗拒力（包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗拒力造成的供货延迟，买方允许买方免责。卖方应在不可抗拒力发生后24小时内以）书面形式通知买方，并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗拒力持续2周以上，买方有权取消本合同。

5.其它未尽事宜：按《经济合同法》执行。

八、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议,双方首先通过友好协商解决,如在30天内协商不成,任何一方均可将争议提交市法院处理.

本合同双方须严格执行,如一方因故不能履行合同,必须提前两周征得对方同意,方可终止本合同。

买方:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_卖方:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

代表:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_代表:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**模具运输合同范本4**

购货单位（甲方）：

地 址：

法定代表人：

电 话：

供货单位（乙方）：

地 址：

法定代表人：

电 话：

为了增强甲乙两方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方的充分协商，特订立了本合同，以便共同遵守。

>第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、模具的名称：C6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

2、出产单位： 商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（ ）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）没有国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）没有国家和部颁标准的，按照企业标准执行；

（4）没有上述标准的，或虽有上述标准，但是需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

>第二条 模具的包装标准

>\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

>第三条 模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3、到货地点和接货单位（或接货人）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

4、交货期限：20xx年 月 日以前将模具交付甲方

>第四条 模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

>第五条 甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档（如附件）。

>第六条 模具的工艺要求：

模具图纸如附件。

>第七条 验收方法

1、验收时间：\_\_\_\_\_\_ ；

2、验收手段：\_\_\_\_\_\_；

3、验收标准：\_\_\_\_\_\_；

4、由谁负责验收和试验：\_\_\_\_\_\_；

>第八条 乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

>第九条 甲方的违约责任

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

>第十条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

>第十一条 其他

1、如过甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

2、解决合同纠纷的方式为甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

3、 双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

4、 本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位（甲方）：（公章）

代表人：（签字）

供货单位（乙方）：（公章）

代表人：（签字）

日期：

**模具运输合同范本5**

—————此合同模板是转用他人文件， 仅个人使用

甲方（订作方）：\_

公司地址：\_

电话： 传真：

法定代表：\_  \_  职务：\_\_\_ \_\_\_

乙方（承揽方）：公司地址：

电话传真国内工厂：

电话：传真：

法定代表： \_\_\_\_  \_  \_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_\_\_

甲方委托乙方加工项目： 塑胶模具 3套

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 加工质量要求

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件（即符合零件尺寸和零件所用材料），  且生产制程运作无异常， 塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上。 乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时， 甲方有权要求乙方重做模具或退款， 或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改，修补等处理。

第二条 模具材料及产品零件材料的提供办法

模具材料由乙方包工包料， 模具完成后， 需提供试模的零件样板（不少于5件）送订做方作相关检验， 同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能。

第三条 技术数据、图纸提供办法

1。甲方提供产品零件的2D图纸和3D图， 乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价，模具图以及的相关技术说明等。

2。乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方， 如拖延了交货期， 甲方有权要求乙方减少价款。

3。乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等。

第四条 验收标准和方法

1。按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。

2。甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目， 验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3。当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

第五条 交货的时间

1。交还模具期限应当按照合同规定履行。任何一方要求提前或延期交还模具，应当在事先与对方

达成协议，并按协议执行。

2。交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求’模具制造周期为28天（收到订金开始计算）’。 甲方将在给订金同时签订合同， 故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间（1~2天）。

第六条 模具所有权， 交货地点， 运输办法及费用负担

1。 所完成的模具所有权应属于甲方， 在乙方完成模具并经甲方验收合格后， 乙方应将模具送到甲方指定的在长安范围内的某个地点， 超出长安范围外的可由甲方支付运输费用，

2。 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作， 模具将暂存到乙方公司， 如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产， 乙方还将负送返模具的责任。

第七条 乙方的违约责任

一、 未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款；不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任；经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

二、 实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位（人），除按合同规定负责运到指定地点或接收单位（人）外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

第八条 纠纷的处理

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决；协商不成按（ ）项处理：

1。向仲裁机关申请仲裁；

2。向人民法院起诉。

本合同自\_ \_ 年\_  \_ 月\_\_\_\_日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

本合同正本（含附本 ’报价单’ 和 ‘零件2D图’ 共n页）一式二份，原件由甲方和乙方各执一份。

甲方：

委托代表人：盖公司章：  年  月日

乙方：

法定代表人：盖公司章： \_ \_\_\_年\_\_ \_\_月\_\_  \_\_日

**模具运输合同范本6**

甲方（制作方）：地址：

法定代表人：营业执照证号：

乙方（承揽方）：地址：

法定代表人：营业执照证号：

甲乙双方依据规定，经充分协商，就乙方为甲方制作模具，甲方支付加工费事宜，达成如下协议：

>一、制作项目、数量、金额：

>二、图纸及技术资料的提供：

（1）乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作。

（2）模具设计所需图纸资料或样品由甲方提供给乙方使用的，须经甲方确认后方可使用。

>三、技术要求以及质量要求：

（1）模具必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证模具啤出符合要求的制件；

（2）模具必须按照制作项目列明的要求制作，且必须有合理可靠地冷却系统；

（3）更详尽的技术要求见附表，模具也应符合甲方在向乙方提供的其他的技术资料中明示的技术要求以及质量要求；

（4）乙方制作的模具应保证万啤次以上的使用寿命。

>四、制造工期：

（1）工作期为天（第一次交符合功能装配的样品），即于年月日前提供全部首样；

（2）首样交付后，甲方未提出改模，乙方于15天内（即于年月日前）提出向甲方交付合格模具；

>五、模具验收以及交付：

（1）模具验收的依据：

1.甲方确认的产品零件图；

2.双方商定，并经甲方确认的技术工艺方案，双方确认的模具技术要求。

3.模具设计图纸以及电子文档；

（2）模具验收合格规定：

1.甲方连续试产天或产量达到PCS以上，日产能力偏差不超过设计要求的5%，模具无异常，制件合格率99%以上，甲方出具模具验收检验合格报告。

2.乙方交模后，由于甲方原因90天内不投（试）产，模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

3.乙方交试模样品后，由于甲方原因90天内不能检验确认的模具视为合格处理，甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

4.模具验收后，一年内乙方对模具制造质量负责，并无条件的提供免费快速服务（8小时内要给予响应）。因甲方需要结构更改，乙方需提供快速服务，可根据产生的成本酌情收取改模费。

（3）上应有甲方技术、检验及使用单位签字并经甲方工程部、品质部、采购部负责人审核，厂务经理批准方为有效。

（4）交货地点为，运输费由乙方承担。

>六、收货不合格处理：

乙方所交模具经甲方有关部门（工程技术、品质、使用部门）验收合格并凭>方可收货，甲方凭>办理向乙方付款结算手续。对模具验收不合格的，由乙方修正或重做，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。若乙方设计提供的图纸有误，乙方承担由此带来的全部损失，但是如果样品、产品图纸或模具图纸由甲方提供的，损失由甲方承担，交货期甲乙双方协商延期天。

>七、模具制作费用的支付：

（1）模具验收合格后，由乙方开具增值\_，甲方收乙方增值\_后，二个月内将模具金额的%即万元付清；

（2）模具金额的10%作为质量保证金，在模具验收后半年内付清。

>八、知识产权保护及商业保密承诺：

（1）本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方所有。

（2）乙方承诺并保证，对为甲方设计开发与制作的`模具（包括图纸等技术资料，零件样品及模具等实物）均不向任何第三方出示、泄露或提供，否则，甲方示乙方故意侵犯甲方利益，乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任；乙方每向其他任一单位或个人提供模具，应按本合同第十条6项的规定向甲方支付违约金，并赔偿甲方相应的经济损失。

（3）乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。

（4）知识产权未尽事宜由>规定。

>九、服务：

（1）模具连续正常使用，乙方免费保修一年，并免费提供必要的易损易耗备件。

（2）属甲方设计或使用原因造成模具更改或损坏，乙方提供有偿维修服务，费用由甲方支付。

>十、违约责任：

（1）甲方不安合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行的贷款利息。其他情况的违约责任按>规定执行。

（2）乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担，如重作或修理导致不能按期交货的，按不能按期交货处理。

（3）乙方不能按期交货的，每延迟一天甲方可按总造价的元作罚金。乙方超过交货期天，按不能交货处理。

（4）乙方不能按期交货的，本合同终止，乙方需向甲方倍相应的经济损失。

（5）模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失计算标准为该模具的制造费用。

（6）乙方违反第八条知识产权保护规定，应向甲方支付违约金50万元人民币以上。

>十一、其它约定：

（1）本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

（2）本合同为规定事宜均按>及相关法规处理。

（3）乙方在模具设计完成时，及时通知甲方进行模具确认，甲方须在5天内审核完毕并书面确认。乙方以甲方确认的结构方案制作、验收。甲方乙方对经确认的方案负责。

（4）本合同一式三份，甲方模具制作申请单位和财务部门各持一份，乙方持一份，具同等法律效力。

（5）本合同有效期为两年，自双方签字盖章生效。

甲方（盖章）：乙方（盖章）：

签约代表：签约代表：

签约日期：签约日期：

**模具运输合同范本7**

甲方：乙方：

（一下简称甲方）因产品生产需要，委托（以下简称乙方）制造耳机塑料模具5副，经双方友好协商达成如下协议：

>一：模具名称、数量及价格：（见附表）

>二：模具要求：

1、型芯材料D61，型腔材料D61。

2、模具全部自动脱模。

3、模具首次交样时间为\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前，交模时间为\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前。。

4、按国家相关的模具技术要求设计加工模具，注塑件无飞边、毛刺。收缩等缺陷；

5、模具寿命：100万模次以上；

6、模具分型面错型不得有；

7、其它要求按照甲乙双方商议所做的技术备忘录为标准。

>三：制模依据：按甲方提供的实物样件进行设计加工；

>四：售后服务：

1、模具质保寿命期内，乙方负责模具的修理，原则上修模地点在甲方，如遇甲方加工设备等原因无法在甲方完成修理的，可以送回到乙方修理，相关费用由乙方负责；

2、由于甲方使用不当或甲方需要改动引旨起的模具修改，乙方酌情收取成本费，不计劳务费。

>五：乙方需要提供给甲方的资料：

1、最终开模产品图；

2、全部模具零件，装配图；

3、模具操作及保养说明书；

4、模具材料的质量保证书。

>六：付款方式：

1、合同正式签订之后首付定金（预付款）为总额的40%，即4万元整；

2、模具交货验收合格后再付总额的40%，即4万元整；

3、余款在模具交货验收合格后10天内付清。

>七：违约责任：

1、如乙方准时按质量完成模具加工，甲方应按时支付给乙方相应的模具款，如未按时支付（非人为因素除外）模具款，甲方每天应支付迟纳金或延期模具总价的0。1%。

2、乙方应按时按质地完成模具的加工及相关的修理，如乙方不能按时交模，则每延迟交模时间（含试模合格的时间）一天甲方将从应付予乙方的模具款中扣除1000元以示惩罚，如果延迟交模时间超过1个月，甲方就不再接收此模具，并有权收回此模具之全部已付款，乙方同时须向甲方缴纳相当于此模具制造价格1倍的违约金，并承担甲方由此造成的一切损失，其它事项双方协商解决或按合同法相关条款处理。

>八：本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，甲、乙双方代表签字、盖章生效。

甲方：代表：\_\_\_\_日期：

乙方：代表：\_\_\_\_日期

**模具运输合同范本8**

甲方：

乙方：

台州时达水暖制造有限公司（简称甲方）因生产发展需要，委托 （简称乙方）制造塑料模具 副，经双方友好协商达成如下协议：

一：模具名称、数量及价格：（见附表）

二：模具要求：

1、 型芯材料40Gr，型腔材料P20或德产2738。

2、 模具全部自动脱模。

3、 模具首次交样时间为38天，交模时间为45天。

4、 按国家相关的模具技术要求设计加工模具，注塑件无飞边、毛刺。收缩等缺陷；

5、 模具寿命：万模次以上；

6、 模具分型面错型不得大于0。05mm；

7、 其它要求按照甲方图纸所列的技术要求达到标准。

三：制模依据：

按甲方提供的加工；

四：售后服务：

1、 模具质保期内，乙方负责模具的修理，原则上修模地点在甲方，如遇甲方加工设备等原因无法在甲方

完成修理的，可以送回到乙方修理，相关费用由乙方负责；

2、 由于甲方使用不当或甲方需要改动引旨起的模具修改，乙方酌情收取成本费，不计劳务费。

五：乙方需要提供给甲方的资料：

1、 模具结构图

2、 模具操作及保养说明书

3、 模具材料的质量保证书（国产材料另行协商）

六：付款方式：

1、合同正式签订之后首付定金（预付款）为总额的 %，即 元整； 2、模具交货验收合格后再付总额的 %，即 元整； 3、余款在模具交货验收合格后 天内付清。

七：违约责任：

1、 如乙方准时按质量完成模具加工，甲方应按时支付给乙方相应的模具款，如未按时支付（非人为因素

除外）模具款，甲方应支付迟纳金或延期模具总价的 %。

2、 乙方应按时按质地完成模具的加工及相关的修理，如乙方不能按时交模，则每延迟交模时间（含试模

合格的时间）一天甲方将从应付予乙方的模具款中扣除1000元以示惩罚，如果延迟交模时间超过1个月，甲方就不再接收此模具，并有权收回此模具之全部已付款，乙方同时须向甲方缴纳相当于此模具制造价格1倍的违约金，并承担甲方由此造成的一切损失，其它事项双方协商解决或按？合同法？相关条款处理。

八：本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，甲、乙双方代表签字、盖章生效。

甲方：台州时达水暖制造有限公司

代表：

日期：

乙方：

代表：

日期：

模具加工委托协议附件

1、 模具的表面不允许有影响模具使用及维修的划伤或碰凹处；凡质量超过25kg的 板必须做吊装孔；模具要求结构合理，产品脱模顺利；

2、 对于新委托加工模具的分供方，本公司规定第一次只能付预付款为模具总价的40%，后期付款方式待乙方第一批（副）模具加工出来之后视其模具加工的质量而定。对定向委托加工方按本协议第六条之规定付款；

3、 乙方必须按照严格甲方要求选用正确的模具材料，如果甲方发现乙方未经甲方同意擅自改动模具用料或者在模具材料选用方面以假乱真，甲方有权向乙方索取相应赔偿为该模具总价的1倍。乙方加工的模具的型芯及型腔、滑块等重要构件在试样合格以后均需氮化处理，同时乙方有必要在交付模具的时候附上重要构件的材料牌号证明及相关热处理说明；，

4、 甲方有权定期或不定期核实乙方的模具加工进度，当甲方在核实到实际情况认为乙方没有能力或未能按时按质完成本合同时甲方有权单方面终止合同，同时收回已付款项，并拥有向乙方索取相应赔偿的权利；乙方在正式加工模具前必须向甲方开列模具结构图，并做必要的说明，以便甲方进行可行性分析。

5、 乙方加工模具需严格按照GB4170—84？注塑模零件技术条件及附录？内容加工，模具验收时甲方要求

乙方提供加工该模具所用的电极（易损处日后维修用）； 乙方在正式交付模具之前须由甲方派工程师到乙方工厂现场试模（每模试样20模次以上），待试模件正式验证合格并经本公司相应工程技术人员签字确认后方可拉回本公司试模，经本公司（产品设计工程师、模具设计工程师、质量检测部）相关人员签字确认并经入库之后方可再付相应的二期模具款；

6、 在加工过程中，如乙方为达到甲方的要求需要改动产品结构时，必须提交相关的书面说明报知甲方，待甲方相关人员审核通过之后才能着手加工；

7、 一般情况下模具要求采用标准模架制作，模具加工完工后乙方须在模具的侧面（非工作表面或模脚）刻上该模具名称，文字线宽为3mm，深度为0。5mm左右；

8、 对于复杂模具的安装，乙方为甲方指导安装或提供相关说明；一般情况下模具的简单维修可由本公司模具车间员工进行，如遇不能解决或无法解决之维修情况，乙方有义务在接到甲方的维修要求电话或其他信息24小时以内到位着手维修，否则甲方将拒付相应模具款，同时乙方不能享受本公司定向委托方的相关条例所定之优惠条件。

9、 乙方必须对甲方提供的产品结构图及其它有关图纸保密，如发现因乙方泄露而导致甲方损失的，甲方有权照实际损失对乙方进行索赔；

10、本附件由双方代表签字、盖章后随合同一起生效。

甲方： 乙方：

代表： 代表：

日期： 日期：

PE模具价格表（附表）

注：以上价格含国家规定增值税，模具协作方在本公司按合同支付出相应款项后应开列相应的正式发票。

**模具运输合同范本9**

定作方：(以下简称甲方)

承揽方：(以下简称乙方)

一、产品名称、规格型号、单位、数量、单价、金额、交货时间

二、事情主要原因：模具开发需要，订购钢材

三、交(提)货地点、方式：三门

四、运输方式及到达站港和费用负担：承揽方负责。

五、验收标准、方法及提出异议期限：无

六、随机备品、配件、工具数量及供应方法：

七、结算方式及期限：以承兑汇票结算

八、解决合同纠纷的方式：按合同法。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具运输合同范本10**

需方： （以下简称甲方）

供方： （以下简称乙方）

甲乙双方本着互惠互利的原则，经协商一致，甲方委托乙方制作模具，乙方并成为甲方的模具产品供货者，甲方支付相关费用事宜，达成如下合作协议；

>一．制作项目、数量、金额及付款方式：

乙方为甲方开发制作：产品模具。模具合计金额：人民币 元整。大写 元整。;交付首样工作期：30天 。合同签定后甲方付给乙方 元做为预付金，余款模具开发完成验收合格后付清。

>二. 图纸及技术资料的提供：

1) 甲方提供乙方需要开发模具的产品样品，乙方按照甲方要求负责模具设计，并需得到甲方确认方可制作。

>三 技术要求以及质量要求：

1) 模具必须按甲方提供的样品要求制造，保证模具制作出符合要求的产品。

2) 乙方制作的模具应保证产能5万只数量产品的使用寿命。

>四. 模具验收和产品验收交付及不合格处理：

1） 甲方按确认的产品样品验收。

2） 乙方所交模具产品经甲方技术、质检验收合格方可收货，验收不合格的，由乙方修正或重做，由于乙方原因造成外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担。

>五、模具的所有和使用

1、乙方开发的模具归甲方所有，但日常的保养和使用由乙方负责。若出现丢失和损毁则需由乙方对甲方进行等额的经济赔偿。

2、此模具乙方只能给甲方加工产品时使用。乙方不得为其它客户加工产使用。也不得对外加工此模具产品对外销售。若发现将对乙方处以2万元罚款。

六. 本合同一式二份，甲方、乙方各持一份。传真或复印件有效。

七. 本合同有效期为五年，自双方签字盖章生效。

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

签字： 签字：

日期： 日期：

**模具运输合同范本11**

A方(发包方)：

B方(承包方)：

为了更好地对生产模具车间开料组管理，提高生产效率，提高板材利用率。经AB双方共同协商，决定将开料组由B方承包经营。为明确双方的权利、义务，特订立本合同：

>一、承包方式

A方将权属于A方的生产模具车间开料组承包给B方为A方代加工。承包期内，A方提供场地，设备及生产线;一切开支包括原材料、设备、耗材、辅材、水费、电费、设备维修费等费用均由A方负责支付，B方只承担人工工资。

>二、承包期限

合同承包期限为一年，从\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日起至\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日止。

>三、承包产品价格

每月裁板\_\_\_\_\_，保底\_\_\_\_\_\_元，超出平方数，按每平方\_\_\_\_元支付。

>四、A方权限：

1、A方有权对B方进行各种行政管理，如卫生、安全等。禁止在模具车间内吸烟，避免火灾的发生，如因此造成事故，由B方包赔一切损失。

2、A方有权对B方的生产环境、劳动保护进行监督，A方发现B方有违规行为，有权终止合同或给予经济制裁。

3、A方每天给B方下达生产任务，B方应按A方要求保质保量、按时完成生产任务，A方有权对B方因延误交货进行经济处罚，影响生产进度的每延误一次扣B方\_\_\_\_\_元，造成A方延期的一切费用由B方承担。

>五、B方责任：

1、B方在生产经营中，必须服从A方的管理，及时完成A方下达的生产任务，按A方的一切规章制度进行生产。

2、B方有责任对A方提供的设备、设施进行定期保养、维护，对设备出现异常应尽早汇报，由于B方操作失误造成设备损坏，责任由B方承担。

3、B方必须将每天的生产报表数据提供给A方，由A方核算部根据B方的产量进行核算加工费。B方不得私自承接外单位的货源，一经发现，每次扣罚\_\_\_\_\_元。

4、B方开料组所有工作人员的人身安全 ，如发生意外，由B方承担，A方不承担任何责任。

5、B方在承包期间不得将模具车间转包他人。

>六、结算及发放方式

1、结算方式：当月B方将生产报表交给A方核算部，由A方核算部核算好交给A方财务。

2、发放时间：当月加工费在第三个月的10号发放到B方卡上(如3月份加工费，在5月10日发放)，若遇到周末，延期到上班时间发放

3、合作保证金：加工费发放时，扣除当月加工费的10%作为合作保证金，合作保证金每半年发一次，

>七、其它事项

1、AB双方签字后，此合同不受市场行情等任何因素影响，合同期内，任何一方擅自中止合同(包括B方中途退场等)，则按违约处理。

2、承包期满是否续约或终止合同的，AB双方均应提前2个月通知对方

3、如双方发生合同纠纷，须在A方工厂所在地提出诉讼。

4、未尽事宜，由AB双方另行协商解决。

5、此合同一式两份，AB双方各持一份具有同等法律效力，签字生效并执行。

A方(盖章)：xx有限公司

A方代表(签名)：

B方(签名)：

签约日期

**模具运输合同范本12**

外发方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，以下简称甲方;

承揽方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_以下简称乙方。

1.乙方根据甲方的产品2D和3D要求来设计模具，并按客户确认好的2D结构图制作以上模具。

2.此款模具是日本出口模，要求很高：模具所有外观面要求光亮平整，线条清晰。加工精细，完全按标准制作。

3.乙方保证此款模具完全采用客户要求的进口钢材牌号，模胚LKM及配件HASCO标准进行一流工艺制作。

4.乙方保证以上钢材，模胚，配件都是正规正牌来源，钢材须有正规钢厂的材质证明及热处理证明。

5.甲方因乙方钢材及配件的品质问题所造成的模具扣款由乙方全部承担。

6.乙方保证此模具试模的样品，完全达到客户的2D产品图的尺寸公差要求.并每次附有产品全检报告。

7.乙方每次须提供不少于50个试模样件给甲方.最后一次试模及小批量试产材料由甲方提供。

8.乙方保证模具在正常使用情况下的寿命为100万次。在此生产数量之内模具出现异常(不含人意破环)则由乙方负责维修，一切费用由乙方承当。

9.模具开始时间，从签订合同日开始计。

10.乙方模具逾期，不能按期交付合格样品时，甲方会处罚每天以该模具总款5%的赔偿金，直到甲方收到合格样品为止，如果逾期时间超过15天乙方所开的模具还不能达到甲方的品质要求，甲方有权拒支付乙方一切费用并取消以后的合作供应商资格，模具甲方收回处理。

11.交货方法：

工厂提货。

12.付款方式：

合同签订一周内预付40%，试模合格样板付30%(走模前)，交模并确认后90天内付清30%(走模后)。

13.解决合同纠纷的方式：

双方一旦产生争议，应通过友好协商解决。协商不能达成一致，提交东莞市经济合同仲裁委员会申请仲裁。

14.其它约定事项：

本协议一式两份，双方各执一份，示尽事宜甲乙双方协议解决，本协议在双方签字或盖章后生效。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_日

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具运输合同范本13**

购货单位：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，以下简称甲方;

供货单位：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，以下简称乙方。

经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

>第一条 产品的名称、品种、规格和质量

1.产品的名称、品种、规格：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。(应注明产品的牌号或商标)

2.产品的技术标准(包括质量要求)，按下列第( )项执行：

(1)按国家标准执行;

(2)按部颁标准执行;

(3)由甲乙双方商定技术要求执行。

(在合同中必须写明执行的标准代号、编号和标准名称。对成套产品，合同中要明确规定附件的质量要求;对某些必须安装运转后才能发现内在质量缺陷的产品，除主管部门另有规定外，合同中应具体规定提出质量异议的条件和时间;实行抽样检验质量的产品，合同中应注明采用的抽样标准或抽验方法和比例;在商定技术条件后需要封存样品的，应当由当事人双方共同封存，分别保管，作检验的依据。)

>第二条 产品的数量和计量单位、计量方法

1.产品的数量：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2.计量单位、计量方法：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

(国家或主管部门有计量方法规定的，按国家或主管部门的规定执行;国家或主管部门无规定的，由甲乙双方商定。对机电设备，必要时应当在合同明确规定随主机的辅机、附件、配套的产品、易损耗备品、配件和安装修理工具等。对成套供应的产品，应当明确成套供应的范围，并提出成套供应清单。)

3.产品交货数量的正负尾差、合理磅差和在途自然减(增)量规定及计算方法：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

>第三条 产品的包装标准和包装物的供应与回收\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

(产品的包装，国家或业务主管部门有技术规定的，按技术规定执行;国家与业务主管部门无技术规定的，由甲乙双方商定。产品的包装物，除国家规定由甲方供应的以外，应由乙方负责供应。

>第四条 产品的交货单位、交货方法、运输方式、到货地点(包括专用线、码头)

1.产品的交货单位：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2.交货方法，按下列第( )项执行：

(1)乙方送货;

(2)乙方代运(乙方代办运输，应充分考虑甲方的要求，商定合理的运输路线和运输工具);

(3)甲方自提自运。

3.运输方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

4.到货地点和接货单位(或接货人)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

(甲方如要求变更到货地点或接货人，应在合同规定的交货期限(月份或季度)前40天通知乙方，以便乙方编月度要车(船)计划;必须由甲方派人押送的，应在合同明确规定;甲乙双方对产品的运输和装卸，应按有关规定与运输部门办理交换手续，作出记录，双方签字，明确甲、乙方和运输部门的责任。)

>第五条 产品的交(提)货期限

(规定送货或代运的产品的交货日期，以甲方发运产品时承运部门签发的戳记日期为准，当事人另有约定者，从约定;合同规定甲方自提产品的交货日期，以乙方按合同规定通知的提货日期为准。乙方的提货通知中，应给予甲方必要的途中时间，实际交货或提货日期早于或迟于合同规定的日期，应视为提前或逾期交货或提货。)

>第六条 产品的价格与货款的结算

1.产品的价格，按下列第( )项执行：

(1)按甲乙双方的商定价格;

(2)按照订立合同时履行地的市场价格;

(3)按照国家定价履行。

(执行国家定价的，在合同规定的交货或提货期内，遇国家调整价格时，按交货时的价格执行。逾期交货的，遇价格上涨时，按原价执行;遇价格下降时，按新价执行。逾期提货或逾期付款的，遇价格上涨时，按新价格执行;遇价格下降时，按原价执行。由于逾期付款而发生调整价格的差价，由甲乙双方另行结算，不在原托收结算金额中冲抵。执行浮动价和协商定价的，按合同规定的价格执行。)

2.产品货款的结算：产品的货款、实际支付的运杂费和其它费用的结算，按照中国人民银行结算办法的规定办理。

(用托收承付方式结算的，合同中应注明验单付款或验货付款。验货付款的承付期限一般为10天，从运输部门向收货单位发出提货通知的次日起算。凡当事人在合同中约定缩短或延长验货期限的\'，应当在托收凭证上写明，银行从其规定。)

>第七条 验收方法\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

(合同应明确规定：1.验收时间;2.验收手段;3.验收标准;4.由谁负责验收和试验;5.在验收中发生纠纷后，由哪一级主管产品质量监督检查机构执行仲裁等等)。

>第八条 对产品提出异议的时间和办法

1.甲方在验收中，如果发现产品的品种、型号、规格、花色和质量不合规定，应一面妥为保管，一面在30天内向乙方提出书面异议;在托收承付期内，甲方有权拒付不符合合同规定部分的货款。甲方怠于通知或者自标的物收到之日起过两年内未通知乙方的，视为产品合乎规定。

2.甲方因使用、保管、保养不善等造成产品质量下降的，不得提出异议。

3.乙方在接到需方书面异议后，应在10天内(另有规定或当事人另行商定期限者除外)负责处理，否则，即视为默认甲方提出的异议和处理意见。

(甲方提出的书面异议中，应说明合同号、运单号、车或船号、发货和到货日期;说明不符合规定的产品名称、型号、规格、花色、标志、牌号、批号、合格证或质量保证书号、数量、包装、检验方法、检验情况和检验证明;提出不符合规定的产品的处理意见，以及当事人双方商定的必须说明的事项。)

>第九条 乙方的违约责任

1.乙方不能交货的，应向甲方偿付不能交货部分货款的\_\_\_\_\_\_%的违约金。

2.乙方所交产品品种、型号、规格、花色、质量不符合规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价;如果甲方不能利用的，应根据产品的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。

3.乙方因产品包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

**模具运输合同范本14**

甲方（订作方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

营业执照证号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方（承揽方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

营业执照证号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

合同签订地：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲乙双方依据《合同法》规定，经充分协商，就乙方为甲方制作\_\_\_\_\_\_\_模具，甲方支付加工费事宜，达成如下协议；

>一、制作项目、数量、金额

序号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

产品名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

模腔数：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单价（元）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

数量：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

小计（元）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

备注：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

合计金额：（含17%的增值税）人民币大写：元整。（万元）

交付首样工作期：35天

说明：以上费用包括全部材料费、备件费、制作费、制件费、运输费、安装调试费、培训费、管理费、税费及一年的保修费用等。

>二、图纸及技术资料的提供

1）乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作。

2）模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用的，须经甲方确认后方可使用。

>三、技术要求以及质量要求

1）模具必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证模具啤出符合要求的制件；

2）模具必须按照制作项目列明的要求制作，且必须有合理可靠的冷却系统；

3）更详尽的技术要求见附表，模具也应符合甲方在向乙方提供的其他的技术资料中明示的技术要求以及质量要求；

4）乙方制作的模具应保证\_\_\_\_万次以上的使用寿命。

>四、制造工期

1）工作期为35天（第一次交符合功能装配的样件），即于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前提供全部首样；

2）首样交付后，甲方未提出改模，乙方于\_\_\_\_天内（即于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前）向甲方交付合格模具；

>五、模具验收以及交付

1）模具验收的依据：

1、甲方确认的产品零件图；

2、双方商定，并经甲方确认的技术工艺方案，双方确认的模具技术要求。

3、模具设计图纸以及电子文档。

2）模具验收合格规定：

1、甲方连续试产5天或产量达到\_\_\_\_件以上，日产能力偏差不超过设计要求的5％，模具无异常，制件合格率98%以上，甲方出具模具验收检验合格报告。

2、乙方交模后，由于甲方原因\_\_\_\_天内不投（试）产，模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

3、乙方交试模样件后，由于甲方原因\_\_\_\_天内不能检验确认的模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

4、模具验收后，一年内乙方对模具制造质量负责，并无条件地提供免费快速服务（8小时内要给予响应）。因甲方需要结构更改，乙方需提供快速服务，可根据产生的成本酌情收取改模费。

3）《模具验收报告》上应有甲方技术、检验及使用单位签字并经甲方生产技术部长批准方为有效。

4）交货地点为甲方指定的加工厂家，运输费用由乙方承担。

>六、收货及不合格处理

乙方所交模具经甲方有关部门（技术、质检、使用部门）验收合格并凭《模具验收报告》方可收货，甲方凭《模具工装验收单》办理向乙方付款结算手续。对模具验收不合格的，由乙方修正或重作，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。若乙方设计提供的图纸有误，乙方承担由此带来的全部损失，但是如果产品图纸或模具图纸由甲方提供的，损失由甲方承担，交货期顺延。

>七、模具制作费用的支付

1）签订合同七日内，甲方将模具金额的\_\_\_\_%，即\_\_\_\_\_\_\_\_万元付至乙方帐户，作为合同定金；

2）模具验收合格后，由乙方开具增值\_，甲方收乙方增值\_后，一个月内将模具金额的\_\_\_\_%，即\_\_\_\_万元付清；

3）模具金额的10%作为质量保证金，在模具验收后半年内付清。

>八、知识产权保护以及商业保密承诺

1）本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方专有。

2）乙方承诺并保证，对为甲方开发与制作的模具（包括图纸等技术资料，零件样品及模具等实物）均不向任何第三方出示、泄露或提供，否则，甲方视为乙方故意侵犯甲方利益，乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任；乙方每向其他任一单位或个人提供模具，应按本合同第十条6项的规定向甲方支付违约金，并赔偿甲方相应经济损失。

3）乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。

4）知识产权未尽事宜由《知识产权保护协议》规定。

>九、服务

1）模具连续正常使用，乙方免费保修一年，并免费提供必要的易损易耗备件。

2）属甲方设计或使用原因造成模具更改或损坏，乙方提供有偿维修服务，费用由甲方支付。

>十、违约责任

1）甲方不按合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行贷款利息。其他情况的违约责任按《合同法》规定执行。

2）乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担，如重作或修理导致不能按期交货的，按不能按期交货处理。

3）乙方不能按期交货的，每延迟一天甲方甲方可按总造价的千分之五作罚金。乙方超过交货期\_\_\_\_0天，按不能交货处理。

4）乙方不能交货的，本合同终止，乙方须向甲方双倍返还定金。

5）模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经\_\_\_\_天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失的计算标准为该模具的制造费用。

6）乙方违反第八条知识产权保护规定的，应向甲方支付违约金\_\_\_\_万元。

>十一、其它约定

1）本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

2）本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理。

3）乙方在模具设计完成时，及时通知甲方进行模具确认，甲方须在3天内审核完毕并书面确认。乙方以甲方确认的结构方案制作、验收。甲方乙方对经确认的方案负责。

>十二、本合同一式三份，甲方模具制作单位和财务部门各持一份，乙方持一份，具同等法律效力。

>十三、本合同有效期为一年，自双方签字盖章生效。

甲方（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_

签约代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签约代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签约日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

签约日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

模具制作合同（合同编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_）附表：

模具技术要求：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

序号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

产品名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

腔数：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

工件使用材料：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

收缩率：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

数量：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

结构简述：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

型腔材料：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

型芯材料：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

模架类别：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单价（元）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

交模时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

产能（/8小时）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

注塑机吨位：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**模具运输合同范本15**

甲方（订作方）：\_

公司地址：\_

电话： 传真：

法定代表：\_  \_  职务：\_\_\_ \_\_\_

乙方（承揽方）：公司地址：

电话传真国内工厂：

电话：传真：

法定代表： \_\_\_\_  \_  \_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_\_\_

甲方委托乙方加工项目： 塑胶模具 3套

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 加工质量要求

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的.零件（即符合零件尺寸和零件所用材料），  且生产制程运作无异常， 塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上。 乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时， 甲方有权要求乙方重做模具或退款， 或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改，修补等处理。

第二条 模具材料及产品零件材料的提供办法

模具材料由乙方包工包料， 模具完成后， 需提供试模的零件样板（不少于5件）送订做方作相关检验， 同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能。

第三条 技术数据、图纸提供办法

1、甲方提供产品零件的2D图纸和3D图， 乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价，模具图以及的相关技术说明等。

2、乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方， 如拖延了交货期， 甲方有权要求乙方减少价款。

3、乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等。

第四条 验收标准和方法

1、按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。

2、甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目， 验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3、当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

第五条 交货的时间

1、交还模具期限应当按照合同规定履行。任何一方要求提前或延期交还模具，应当在事先与对方

达成协议，并按协议执行。

2、交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求’模具制造周期为28天（收到订金开始计算）’。 甲方将在给订金同时签订合同， 故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间（1~2天）。

第六条 模具所有权， 交货地点， 运输办法及费用负担

1、 所完成的模具所有权应属于甲方， 在乙方完成模具并经甲方验收合格后， 乙方应将模具送到甲方指定的在长安范围内的某个地点， 超出长安范围外的可由甲方支付运输费用，

2、 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作， 模具将暂存到乙方公司， 如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产， 乙方还将负送返模具的责任。

第七条 乙方的违约责任

一、 未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款；不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任；经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

二、 实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位（人），除按合同规定负责运到指定地点或接收单位（人）外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

第八条 纠纷的处理

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决；协商不成按（ ）项处理：

1、向仲裁机关申请仲裁；

2、向人民法院起诉。

本合同自\_ \_ 年\_  \_ 月\_\_\_\_日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

甲方：

委托代表人：盖公司章：  年  月日

乙方：

法定代表人：盖公司章： \_ \_\_\_年\_\_ \_\_月

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn