# 切割机设备买卖合同范本(20篇)

来源：网络 作者：翠竹清韵 更新时间：2024-05-18

*切割机设备买卖合同范本11 目的为了规范焊接与切割作业设备的本质安全要求与人员的安全行为,防止燃爆、灼伤、触电等事故发生,特制定本程序。2 适用范围本程序适用于公司从事焊接与切割作业的安全管理。 职责 安全环境管理部负责修造船舶、水工与钢结...*

**切割机设备买卖合同范本1**

1 目的

为了规范焊接与切割作业设备的本质安全要求与人员的安全行为,防止燃爆、灼伤、触电等事故发生,特制定本程序。

2 适用范围

本程序适用于公司从事焊接与切割作业的安全管理。

职责 安全环境管理部负责修造船舶、水工与钢结构等工程中焊接与切割安全设施、作业过程的监控与管理。

安全环境管理部组织焊接与切割作业人员等特种作业人员取证。

生产保障部负责焊接与切割设备、设施的安全管理。

焊接与切割人员的劳动保护用品发放标准审定由安全环境管理部负责,具体发放方法与实施过程由综合管理部负责。

4 工作程序

气焊与切割设备及操作安全

氧气瓶与乙炔(丙烷)瓶的安全

氧气的管道,应涂上国家规定的淡蓝色,乙炔为中黄色。

氧气瓶、乙炔瓶、丙烷气瓶应有防震圈、瓶帽,所有气瓶不准曝晒,不允许上船。

距氧气瓶、乙炔气瓶和丙烷气瓶10m内严禁烟火,并设有标志;

氧气瓶与乙炔瓶(丙烷气瓶)间距不得小于5m。

禁止使用氧气代替压缩空气吹工作服、乙炔管道,或用作试压和气动工具的气源。

禁止用氧气对局部焊接部位通风换气或用乙炔气火焰局部照明。

乙炔瓶搬运、装卸、使用时应竖直放稳,不准横躺卧放,不得遭受剧烈振动或撞击,乙炔瓶存放地点的环境温度不准超过40℃。

氧气、乙炔气瓶,不应用空,气瓶内必须留有不小于98-196Kpa(1-2Kgf/cm2)表压的余气。

乙炔发生器、回火防止器、氧气瓶、减压器等均应采取防止冻结措施,一旦冻结应用热水解冻,禁止采用明火烘烤或用棍棒敲打解冻。

严禁让粘有油、脂的手套、棉纱和工具等接触氧气瓶以及氧气管道阀件。

禁止在氧气瓶、乙炔瓶或集中供气的汇流排等导管的减压器上挂放任何物件,如焊炬、电焊钳、胶管、电焊电缆等。

1 气瓶着火时应用CO2灭火器、干粉灭火器灭火。

减压器的安全使用

氧气、氢气、乙炔气等设备的减压器,必须选用符合气体特性的专用减压器,禁止在焊接、切割设备上,使用未经检查合格的减压器。

各种气体专用的减压器,禁止相互替用。

减压器在专用气瓶上应安装牢固。

同时使用两种不同气体进行焊接时,不同气瓶减压器的出口端都应各自装有单向阀,防止相互倒灌。

禁止用棉、麻绳或一般橡胶等易燃物料作为氧气、乙炔减压器的密封垫圈。

溶解乙炔气瓶、液体二氧化碳等用的减压器必须保证减压器位于瓶体最高部位,防止瓶内液体流出。

减压器卸压的顺序是:先 \*瓶的瓶阀,然后放出减压器的全部余气,放松压力调节杆使表针降到零位。

氧、乙炔(丙烷)胶管装好后,一手将胶管弯曲捏紧,一手将减压器顶针螺丝缓缓地顶进去,看低压表升高后是否正常,有无泄漏,氧气低压表的调试压力不超过1MPa。

乙炔低压表使用压力不超过,在无异常情况下方可使用。

减压器使用时如发现压力表指针频繁摆动,表盘指针迟滞不动或有误差,低压表直通或被油污染、损坏、漏气等情况,则立即停止使用,由质量管理部负责修理,禁止焊工自行调整。

氧气、乙炔(丙烷)胶管安全要求

氧、乙炔胶管必须选用能满足各自不同压力要求的胶管,不得混用或替用。

焊接与切割中使用的氧气胶管为蓝色,所有燃气胶管为红色。

氧气、乙炔气胶管与回火防止器、汇流排等导管连接时,管径必须互相吻合,并用管卡严密固定。

乙炔(丙烷)胶管管段的连接,应使用含铜70%以下的铜管、低合金钢管或不锈钢管。

焊接、切割工作前,应吹净胶管内残存的气体,检查胶管有无磨损、扎伤、刺孔、老化、裂纹等情况,如有应及时修理或更换。

禁止使用回火烧损的胶管。

焊炬和割炬的安全要求

焊工在使用焊割炬前应检查焊割炬的气路是否通畅,射吸能力、气密性等技术性能,并作定期检查维护。

焊割炬要内孔光滑,气路畅通,阀门和各部件连接严密,调节灵敏,使用型号与焊割工艺性能相匹配。

焊炬发生回火时,先 乙炔气阀,再迅速 氧气阀;

割炬回火时先 氧气预热阀后,再迅速 乙炔气阀。

禁止在使用中把焊割炬的嘴头与\*面磨擦来消除嘴头堵塞物,应用相适应的通针消除嘴头堵塞物。

由于回火引起氧、乙炔胶管燃烧时,如来不及 气瓶和管路阀门时,可将离着火点较远处的胶管弯曲以切断气源。

焊割炬零件烧损、磨损后,要用符合标准的合格零件更换。

焊割时不得将胶管放在人体双腿内侧或绕在瓶上。

设置在切割机上的电气开关应与切割机上的割炬气阀门隔离,以防电火花引爆。

多头切割机开关箱不得封闭,应半敞开式,使空气自然流通,且电气开关箱与气阀控制箱相互隔离。

大功率多头切割机应采用磨擦点火器或用其他长柄点火器点火,不得使用一般火柴点火。

电焊设备的操作安全

电焊机的基本安全要求

直流电焊机空载电压高于90V,交流电焊机空载电压高于80 V时,电焊机必须采用空载自动断电装置等防止触电的安全措施。

电焊机的工作环境应与焊机技术说明书上的规定相符。

如在气温过低或过高、湿度过大、气压过低以及在腐蚀性或爆炸性等特殊环境中作业,应采取防护措施。

防止电焊机受到碰撞或剧烈震动(特别是整流式焊机)。

室外使用的电焊机必须有防雨雪的防护设施。

各种电焊机必须有独立的电源开关,禁止用供电闸刀开关直接启动或 电焊机,防止电弧伤害。

其容量应符合要求,当电焊机超负荷时,应能自动切断电源。

禁止多台焊机共用一个电源开关。

电源控制装置应装在电焊机附近人手便于操作的地方,焊机带电外露部分必须有良好隔离防护罩,周围留有安全通道。

电焊机的一次电源线,长度一般不宜超过

5 m ;

当有临时任务需要较长的电源线时,应沿墙或立柱用瓷瓶隔离布设,其高度必须距地面以上,不允许将电源线拖在地上;

电源线不允许有接头,并系有红色高压标记。

使用插头插座连接的电焊机,插销孔的接线端应用绝缘板隔离,并装在绝缘板\*面内。

电焊机应由设备部门统一管理,每台焊机应有编号、台帐、修理记录及使用责任人。

电焊机的安全使用和维护

**切割机设备买卖合同范本2**

合同编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

需方（以下简称“甲方”）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

供方（以下简称“乙方”）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲乙双方经协商一致，就甲方向乙方购买事宜，达成以下协议，双方共同遵守：

一、产品名称、数量、价格

卖方保证所提供的所有设备是全新的，并且采用卖方最新设计和合格的材料制造，各方面符合合同所规定的质量、规格、型号等要求。

二、质量要求、技术标准

执行国家、地方颁发的质量标准和行业标准。乙方在本合同签订前5日内向甲方提供加盖公章的关于该产品的国家质量标准文件，在供货时附出厂合格证书，作为本合同的有效附件。

三、交货：

1、交货日期：甲方支付预付款后\_\_\_\_\_\_\_\_\_个工作日。

2、交货方式：乙方负责运输并承担运费、装卸货费用。

3、交货地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

四、卖方对质量负责的条件及期限：

1、设备自安装、调试合格之日起保质期\_\_\_\_\_\_\_\_\_年。

在保质期内因设备本身的质量问题，卖方在接到买方通知后24小时内到达买方现场，卖方负责免费修理、更换零部件或退换。在质保期内，卖方应对设备出现的质量及安全问题负责处理、解决。

2、乙方提供年免费维修，如在设备使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后48小时到达甲方现场，在设备使用过程中发生的有关技术性问题，卖方在接到买方通知后24小时内给予答复。

3、因设备质量问题发生争议，由甲方所在地的技术单位进行质量鉴定。

五、设备的包装、发运及运输：

1、乙方应在设备发运前对其进行满足于运输距离、防震、防锈和防破损装卸要求的包装，以保证货物安全运输到达甲方指定地点。

2、包装上注明货物品种及数量。使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单与设备一起发送。

3、设备在发运手续办理完毕后24小时内发货到甲方，乙方通知甲方准备接货。

六、设备的安装、调试及验收：

1、甲方对乙方所交设备依照国家有关技术标准和双方确认的技术标准进行现场验收。

2、安装由甲乙双方现场安装调节器试，性能达到技术要求的，给予签收，验收不合格的不予签收。

3、甲方收货时对产品的外观检查或开箱清点，不能免除供方对产品内在质量的责任。

七、付款方式：

1、签订合同后\_\_\_\_\_\_\_\_\_个工作日内支付合同总金额\_\_\_\_\_\_\_\_\_%的预付款。

2、设备到达交货地点后，经甲方指定人员初步检验，甲方在检验符合合同附件所规定的数量、规格、型号后—个工作内支付合同金额的\_\_\_\_\_\_\_\_\_%。

3、设备安装调试完成后，并经甲方验收合格后\_\_\_\_\_\_\_\_\_个工作日内，支付合同总金额的10%。

4、合同总金额的\_\_\_\_\_\_\_\_\_%作为质保金，在质保期届满后支付。

5、乙方在甲方每次付款前开具正式增值税发票。

八、违约责任

1、逾期交货、调试合格或付款的，每天按合同总价的万分之五向对方支付违约金。

2、甲方无正当理由拒收的，应向乙方支付合同总价10%的违约金。

3、乙方不能在合同规定时间内调试合格的，甲方有权解除合同，此时乙方应向甲方支付合同总价款10%的违约金。

4、乙方所交的设备品种、型号、规格、质量不符合合同约定、国家标准，所供设备达不到约定技术要求的，乙方必须无条件退回全部货款，向甲方支付合同总价款30%的赔偿金。

九、禁止商业贿赂和保守商业秘密、知识产权：

1、乙方承诺在业务往来过程中，不向甲方人员赠送现金、物品或以其他形式给予甲方人员利益。

2、双方负有谨慎保护对方商业秘密及知识产权的义务。未经对方书面允许，任何一方不得披露、自用及许可他人使用。

十、争议解决方式：

本协议在履行过程中，如发生争议，双方友好协商解决，如协商不成，双方同意由签约地法院起诉解决。

十一、其他：

本协议自双方签字盖章之日起生效。本协议一式四份，甲乙双方执两份，具有同等法律效力。本协议签订于某市某区。乙方系内资企业，营业执照号码：。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人或授权代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

帐号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人或授权代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

帐号：

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日

**切割机设备买卖合同范本3**

工程名称：

甲方(需方)：

乙方(供方)：\_\_\_\_\_\_\_\_厨具设备厂

签定合同地点：

甲、乙双方关于职工食堂厨房设备采购及安装调试项目经协商一致，达成设备购销合同。

一、产品名称：厨房设备

二、生产厂家：\_\_\_\_\_\_\_\_厨具设备厂

三、设备工程总价：人民币(大写)捌万捌仟叁百元整

人民币(小写)￥88300

四、设备质量要求及供方对质量负责条件及期限：

1、产品具体数量、规格、型号、详见附件(\_\_\_\_\_\_\_\_橱具设备厂供货明细)

2、乙方提供的产品(包括零部件)必须是全新的，产品必须符合国家及行业标准。乙方承诺所供产品与确定产品完全一致，如工程进度发展变化或自然灾害，必须双方以书面形式达成一致。

3、乙方对所供的厨房设备提供一年的免费保修期，(人为造成除外)并责任终身维修。保修期内因甲方的人为因素而出现的质量问题，由甲方负责(如需乙方维修乙方只收材料费，不加收人工费)。

五、交货设备数量：

按照《\_\_\_\_\_\_\_\_厨具设备长提供明细》上的货物数量、品牌、规格为准。

六、交货时间、地点、方式：

合同签定交付予付款之日起，乙方将在\_\_\_\_日内将所提供货物在甲方指定地点交货，并对厨房设备负责安装，调试工作，所供产品运输及安装费用由乙方负责。

七、安装、调试及验收：

1、乙方必须在供货日期内完成全部工程的安装调试工作(因甲方工程进度延误除外)。

2、乙方安装、调试完毕后，应立即书面通知甲方对设备进行验收，甲方应在收到乙方书面通知三个工作日内进行验收。设备未经验收，甲方不得使用乙方设备，否则视为自动验收合格。

3、产品进行验收，应按照明细上的名称、规格、型号、数量及国家及行业标准验收。

八、货款付款方式：

1、本合同以人民币进行计算。

2、付款方式：货到甲方场地验收后付给乙方总货款的50%即人民币(大写)：肆万肆仟壹佰伍拾元整(￥44150);安装调试完付给乙方总货款的45%即人民币(大写)：叁万玖仟柒佰叁拾伍元整(￥39735);质保金5%即人民币(大写)：肆仟肆佰壹拾伍元整(￥4415)，\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日甲方认定设备无问题一次付清。

九、违约责任：

1、乙方所交的产品品种、型号、规格、不符合合同规定标准的，乙方将承担一切责任，并承担甲方的经济损失。

2、甲方无正当理由无权拒收设备及逾期支付货款，否则出现后果由甲方负责。

3、因设备的本身质量问题，所造成的一切后果由乙方负责。

4、乙方积极配合甲方的要求，甲方必须将厨房水源、电源，灶具气源连接到乙方指定位置。

十、在合同履行过程中出现争议问题，由甲乙双方协商解决，协商不成，将向天津市人民法院提起诉讼。

十一、本合同一式两份，甲方执一份，乙方执一份，签字盖章之日起生效。

十二、本合同后附厨房平面设计图、水电图、售后服务承诺书及《\_\_\_\_\_\_\_\_橱具设备厂供货明细》与合同具有同等的法律效力。

甲方(盖章)：乙方(盖章)：

地址：地址：

法定代表人：法定代表人：

**切割机设备买卖合同范本4**

购货方：（以下简称甲方）

供货方：（以下简称乙方）

甲方因生产需要购买乙方“年产6 万吨MH2600连续立式炒锅煅烧法煅烧石膏生产线一套”。经甲乙双方协商，按照“诚实信用，平等自愿，质量第一”的原则，共同制定以下合同：

一、甲方向乙方购买“年产6万吨MH2600连续立式炒锅煅烧 法煅烧石膏生产线一套”，乙方要按照甲方的要求，负责上述全部设备的设计、制做、运输、安装、调试运行，并确保配齐随主机的全部附件及其它配套产品（详见“年产6万吨天然石膏粉设备明细表”）

二、甲方购买乙方全套机械设备总金额：玖拾捌万元整。

三、付款时间及方式：

合同签定后甲方给乙方先付订金伍万元，待乙方第一批货物（包括成品仓两个，耐火砖及部分附件）运送到甲方场地后，甲方给乙方付款壹拾陆万元整；乙方第二批货物（炒锅及部分附件）运送到甲方场地后，甲方给乙方付款叁拾壹万元整；乙方第三批货物（磨机两台及全部货物）运送到甲方场地后，甲方付款叁拾壹万元整；待乙方安装、调试、运行正常，并经甲方验收合格后，甲方再给乙方付款壹拾万元整。剩余伍万元作为保质金，待壹年保修期满后，根据保修情况付款。

四、交货时间、地点、方式：

乙方从收到甲方订金之日起，在四十天内完成设备的加工、制做，并按时将全部设备运输到盐池县青山乡古峰庄村自平石膏开采有限公司生产场地，并承担装卸运输等费用，五十天内完成全部安装任务，7天内完成调试，以上共计97天，经甲方验收合格后，为正式交货日期。

五、验收时间、地点、标准、方式：

甲方要安排人员对乙方运输到场的所有设备逐一进行核实验收，对产品型号、规格、质量等不符合“年产6万吨天然石膏粉设备明细表”的，乙方要负责调换，不得推诿，否则甲方有权责令其停止安装。由此产生的费用或造成的损失由乙方承担。在乙方调试后的7天内甲方要验收完毕，双方出示验收合格证书。

验收地点：盐池县青山乡古峰庄村自平石膏开采有限公司生产场地。

六、验收时间及标准：

（1）、验收时间：从乙方调试运行后的7天内；

（2）、验收标准：

A、全部设备所用材料必须达到“年产6万吨生产设备明细表”、规定的型号、规格、厚度、数量等，不得使用不达标的伪劣产品；油漆必须达到底漆、防锈漆、面漆各一遍；

B、所有设备的安装要符合该生产设备本身的流程，体现坚固经久耐用、质量第一的原则，焊接逢隙要保满光滑，质量达标，从调试运行期满正常生产之日起，日生产能力要达到200吨以上，视为合格；

C、产品必须达到建筑石膏粉抗折强度以上，初凝时间为3-7分钟可调，中凝时间为7-15分钟可调，细度要达到120目。

D、所有设备参照邻厂田亚飞现已安装设备的质量（设备规格、种类不同的除外）

（3）验收方式：由甲方主要成员组成验收组，先听取乙方讲解和介绍生产设备的性能、生产线流程、安装质量等，然后通过看、丈量、触摸等方式，对照验收标准和“年产6万吨天然石膏粉设备明细表”的参数进行验收。

七、安全要求：

乙方全面负责设备运输及安装调试全过程中的安全生产，确保安全施工，责任到人。期间，如发生人员伤亡等事故，所造成的一切损失或经济赔偿，由乙方全部承担。

八、现场服务：

甲方负责所有设备安装的基础制作及所需各项预埋材料，并 给乙方提供电焊机三台，氧焊机一台，切割机一台等工具，安排乙方现场人员的住宿并提供必要的生活用品和运输车辆。

九、人员培训：

乙方负责对甲方操作、维修人员和相关的技术人员进行实际操作培训、维修培训、设备保养等培训，以便使甲方人员掌握全部使用技术，能独立正常地使用、维修和保养设备。

十、保养方式：

自设备经双方验收合格之日起，乙方应按有关规定进行免费保修服务，免费保修服务期限为壹年，保修期内，乙方必须在接到甲方要求维修通知后三天派人到设备现场维修，设备维修所用的材料成本由乙方承担。

十一、违约责任

1、乙方逾期交货，每逾期一天，应支付合同金额1%的违约金，逾期交货超过7天，视为交货不能，乙方应双倍返还甲方已付现款，甲方有权解除合同并要求乙方支付合同金额30%的违约金；

2、乙方所交产品品种、型号、规格、质量等不符合合同规定的，甲方不能利用的，乙方要负责包换或维修，并承担修理、调换或退货后支付实际费用，如乙方不能修理或调换，按不能交货处理；

3、保修期内，乙方未能在合同规定的期限内履行保修义务，甲方将根据情况扣减相应的保质金，每延迟一天，甲方要扣减乙方1%的保质金，乙方超过三十天未履行保修义务，甲方有权解除合同并要求赔偿经济损失，乙方在接到甲方通知三十天内未能将设备维修在正常使用状态，甲方有权要求乙方换货或解除合同并要求乙方赔偿经济损失；

4、设备未按照合同约定，通过甲方验收合格，每迟延一天向甲方支付合同总金额1%违约金，超过7天，仍未验收合格的，甲方有权解除合同，乙方应立即返还收款并赔偿甲方由此造成的其他经济损失；

5、甲乙双方的任何一方由于不可抗力的因素不能履行合同时，应及时向对方通报履行或不履行或不能完全履行的理由，经双方协商一致，并取得有关方面的证明，可部分或全部免除违约责任。

6、甲方要确保乙方正常施工安装，无故给乙方造成不能够正常安装，从而影响乙方安装进度，由甲方承担责任。

十二、未尽事宜双方协商解决，合同的变更及修改必须经双方同意，并以书面形式变更。所补充和变更的合同与本合同具有同等效力。

十三、双方如发生争议，应协商解决，协商不成的，任何一方应向甲方所在地人民法院提出诉讼。

十四、本合同自双方签字并盖章后生效，双方权利和义务履行完毕后自行终止。

十五、本合同一式两份，双方各执一份，具有同等的法律效力。

附：“年产6万吨天然石膏粉设备明细表”一份。

甲方：

乙方：

代表：

代表：

签定日期： 年 月 日

**切割机设备买卖合同范本5**

结合20XX年5月22日连铸工段灼烫事故案例,为规范分厂吹氧管切割作业及相关工具设施使用安全,杜绝此类事故再次发生,特制定此安全管理措施。

1、操作前应认真检查橡胶软管、接头,阀门及吹氧管把持紧固件等均应紧固牢靠,不准有松动、破损和漏气现象。

如检查发现存在以上问题必须停工整改,不得带隐患作业。

2、切割时橡胶管与吹氧管之间必须通过吹氧管切割专用把持紧固件进行连接,并确保把持紧固件与吹氧管密封严、更换快、紧固牢。

并要求切割作业时须一人操作,一人专职看守阀门,如出现异常随时 氧气阀门。

3、检查时,只准用肥皂水检验氧气管线是否有泄漏现象。

所使用工具、阀门、软管及把持紧固件上不能沾染油脂。

5、应定期检查氧气胶管是否有裂纹、老化和接口泄漏等现象,如有以上现象应及时更换和进行整改。

6、进行切割作业时操作人员站位要得当,防止切割渣铁飞溅引燃衣物或烫伤。

发生回火时,应及时 阀门,防止引发事故。

7、工作完毕后必须关紧有关阀门及放松调压阀,确认场地安全无火种后整理场地,保持相关劳动设施收起放置指定位置;

检查操作地点,方可离开工作现场。

8、违反此措施中第

第2条规定的,将参照《三炼分厂安全、环保考核制度》中有关安全隐患和违章操作相关条款对所在工段、大班、班组及个人进行考核。

其它条款将依照公司及分厂相关安全管理制度对所在单位及个人进行考核。

9、此安全管理措施适用于分厂范围内所有从事吹氧管切割作业的单位和个人,此安全管理措施自下发之日开始执行。

激光切割机购销合同 (菁华1篇)（扩展7）

——混凝土切割机安全管理办法 (菁华1篇)

**切割机设备买卖合同范本6**

砖厂(以下简称甲方)：施工方(以下简称乙方)：经甲、乙双方共同协商，甲方同意将红砖卖给乙方，具体事宜协商内容如下：

一、 乙方定购甲方红砖砖价为元(包括装、卸、运费)。

二、 乙方付款方式：拉到15万付款一次，在\_\_\_\_月\_\_\_\_日以前全部付清。

三、 甲方红砖质量和标准要符合\_\_\_\_市质检部门的检验标准。

四、 甲方必须保证乙方工地的正常用砖，不得因没砖影响施工，因甲方没砖影响乙方施工，甲方必须负乙方的误工损失。

五、 乙方必须保证甲方的正常卸砖条件，中心地条件，不能正常运砖造成乙方工地没砖，甲方不负任何责任。

六、 如遇不可抗力因素致使本协议不能正常履行，甲乙双方另行协商。

七、 以上协议双方必须遵守，不得以任何理由违约，否则后果由违约方负责。本协议一式两份，签字生具有法律效力。甲方(盖章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方

**切割机设备买卖合同范本7**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司 ： (以下称买方)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司： (以下称卖方)

经友好协商，特此订立以下条款：

第1条 定义

^v^验收手册^v^是指由出卖方提供并由双方确认，供双方检验设备是否符合技术规格和规定资料标准所用的一种文件。

^v^规定资料^v^是指与本系统相关的、执行本协议所必需的图纸、数据和其他资料。

^v^缺陷或瑕疵^v^是指设备(结构或性能)不符合验收手册有关规定之处。

^v^现场验收^v^是指买受方按照验收手册对出卖方安装的设备所作的最后验收。

^v^技术规格^v^是指本协议附表A。

第2条 销售主体事项

出卖方愿意出售，买受方愿意购买下列设备：

设备技术要求

设备性能必须符合所规定的性能，达到技术规格和规定数据的标准，并提交全部适用的，必要的图纸、数据和其他技术资料。

出卖方应于 年 月 日之前准备且提交给买受方验收手册草案副本2份。由买受方在 日内审议和批准验收手册。

本协议正文规定如与附件规定相抵触，以本协议正文规定为准。验收手册若与技术规格或规定资料相悖，则以技术规格和规定资料为准。

第3条 价格

......

第4条 支付

买受方在收到出卖方的发票后，必须按下列期限付给出卖方款项：

签约后支付总价 %的定金;

买受方处交付设备并安装调试后，支付总价的 %的货款;

验收保留款为总价 %的货款，在设备调试合格后第 月内支付

第5条 交货与验收

出卖方应在 年 月 日前完成设备的安装和调试工作;并完成验收手册所规定的各项检测;同时，出卖方须在设备验收单证上签字，证明业已完成检测。验收单证上应注明双方认可的，且应由出卖方在双方议定的期间内校正的仍可能存在的缺陷。

现场验收应在 年 月 日起进行。

第6条 更改

自本合同生效之日起，对本合同正文或附表作任何更改，必须做成书面形式，详细说明更改对技术规格、价格、性能、设计、验收日期、已交付或即将交付备件的更换性能以及本合同的其他重大事项的影响，而且应由双方公司签字。

为修补瑕疵或改善设备，出卖方可适当对技术规格作微小的更改或校正，只要这种更改不会严重影响总买价、功能特性、性能、备件的更换性能。

第7条 保修

出卖方保证不会因设备材料和工艺方面的缺陷，以及设计不完善而导致设备达不到技术规格要求。

该设备及部件，从签署现场验收合格之日起，如在1年之内出现故障，出卖方负责在收到台新公司通知7日内进行调换或修理，由此发生的费用均由出卖方承担。如出卖方不履行上述保修义务，则应承担买受方由此而引起的一切损失。

第8条 其它

本合同为双方的完整协议，以前协议双方或其代理人就本协议适用或涉及的任何事项或事物所作的一切陈述、谈判、信函、承诺、协议、协商和合同，无论是书面的还是口头的，均作废。

卖方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

买方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**切割机设备买卖合同范本8**

甲方：

乙方：

根据《^v^合同法》的有关规定，经甲乙双方在平等互利的基础上就采购“厨房设备、排烟系统”一事协商一致，愿意共同遵守并履行本合同各条款。

一、货物名称及数量:

货物的品名、规格、型号、数量、质量、单价见货物清单。

二、项目地点：

三、合同造价：合同总造价人民币大写 元整（￥）。

四、付款方式：

1、现金支付￥元。

2、签定本合同后，甲方向乙方支付工程预付款人民币大写元整（￥ 元）。

3、乙方安装完毕抽排油烟净化、送鲜风系统，甲方向乙方支付工程进度款人民币大写元整（￥元）。

4、所有设备经乙方工程技术人员安装调试完毕，经甲方验收合格后，甲方向乙方支付工程款人民币大写 元整（￥ ）且甲方需支付乙方消费劵 元整（￥）。

5、乙方在收到甲方工程款后应向甲方出具收款收据。

五、工程完工时间：

1、自本合同正式签订，乙方收到甲方合同预付款后甲方现场可以施工之日起 个工作日内安装完毕。（人力不可抗拒因素除外）。

2、该工程及设备保修期为 年，在保修期内，乙方免费为甲方提供保修范围内的服务，包括更换零配件的材料费，保修期满后，如甲方需要，乙方应积极响应，并以市场统一价格为甲方提供维修保养服务。

六、在施工过程中，乙方施工人员必须严格遵守安全施工规范，确保安全施工。乙方施工人员在施工过程中发生的任何意外事故，均由乙方负责。

七、违约责任：

1、从甲方向乙方支付第一笔工程预付款开始，乙方不能在天内按期完工，每延期一天，乙方承担合同总金额千分之的违约金。

2、甲方在工程安装，调试完毕验收合格后，应按约定向乙方支付工程尾款，如违约，每延期一天，甲方应承担拖欠金额千分之 的违约金。

八、甲、乙双方发生纠纷应友好协商解决，协商不成则应提交仲裁委员会仲裁。

九、本合同附件为本合同不可分割的组成部分，与本合同具同等的法律效力，本合同的附件为：“ 厨房抽排烟、送鲜风系统报价表”。

十、合同生效条件：

1、本合同自双方签字及盖章之日起生效。

2、本合同附件为本合同不可分割之组成部分，与本合同具同等效力“本合同所附的附件为：“汇总表及报价清单”。

3、本合同一式两份，甲乙双方各执一份。

十一、其他约定：

本合同未尽事宜，双方另行协商，可签定书面补充协议。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权人：

法定代表人或授权人：

年 月 日

年 月 日

**切割机设备买卖合同范本9**

需方(甲方)：法定代表人：

供方(乙方)：法定代表人：

根据《^v^合同法》、《^v^产品质量法》及其他相关法律法规的规定，甲乙双方在平等自愿的基础上经过充分协商，就甲方购买乙方机械设备并由乙方提供相关服务事宜，达成如下一致协议：

1、合同设备名称、价款及支付方式

设备名称、数量、价款：

随机技术文件

每一单台设备在交货时均应随机提供详细的安装手册、操作和维护手册、使用和保养说明书、易损配件目录等一切与该设备的安装、维修、保养有关的技术图纸及文字资料。

随机配件、专用工具：

乙方应配备必须的备品、配件和专用工具，以方便甲方进行设备的正常安装、调试及使用。

付款方式：合同签字生效后价款的10%，计万元人民币;甲方在收到乙方书面发货后10个工作日内向乙方支付合同价款的10%，计万元人民币;设备安装调试合格后10个工作日内，甲方支付乙方合同价款的20%，计万元人民币;剩余价款万元，作为设备的质保金，在设备保质期届满后，如无质量问题，由甲方向乙方全部付清。

甲方的每次付款，均以乙方提供的税务部门认可的发票为依据，乙方不能按甲方要求提供合法发票的，甲方有权拒付货款并不承担任何责任。

2、交货时间

乙方应在20\_年 月 日至20\_年 月 日之间的期限内向甲方交付本合同项下全部机械设备。

3、交货方式和交货地点

乙方必须在本合同规定的交货时间内将全部设备运至甲方书面告知的指定地点并交付甲方，该指定交货地点将由甲方在本合同签署后的一切风险和费用。

4、质量保证及标准

质量保证期，自设备调试验收合格之日起12个月。乙方保证按照以下国家、行业相关安全和质量标准及厂家技术文件的要求，进行设备安装、保养，确保设备在其使用寿命期内符合国家技术规范的各项技术指标，能够正常运转。在设备安装调试验收合格之日起个月质量保证期内，乙方负责对设备进行免费保修。在设备使用寿命期内乙方应对由于设计、工艺及材料的缺陷而发生的影响正常安全运行的任何不足或故障负责，费用由乙方承担。

5、合同生效本合同自双方签字、盖章后生效。本合同一式两份，双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日 \_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**切割机设备买卖合同范本10**

合同编号：

甲方：(采购人)

乙方：(供应商)

签约地点：

签约时间：

第一条 合同标的乙方根据甲方需求提供下列货物：货物名称、规格及数量详见“投标报价表”第号。

第二条 合同总价款

1、本合同项下货物总价款为(大写)人民币 ，分项价款在“投标报价表”中有明确规定。

2、本合同总价款是货物设计、制造、包装、仓储、运输、安装及验收合格前和保修期内备品备件发生的所有含税费用。

3、本合同总价款还包含乙方应当提供的伴随服务/售后服务费用。

第三条 组成本合同的有关文件下列关于采购办公室号的采购文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力，这些文件包括但不限于：

(1)乙方提供的报价文件(报价单);

(2)技术规格响应表;

(3)服务承诺;

(4)甲乙双方商定的其他文件。

第四条 质量保证乙方应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。

第五条 交货和验收

1、乙方应按照本合同或招投标文件规定的时间和方式向甲方交付货物，交货地点： 联系人： 电话：

2、交货时间：则乙方应当在 年 月 日前将货物交付甲方。

3、乙方交付的货物应当完全符合本合同或者招投标文件所规定的货物、数量和规格要求。

4、甲方应当在到货后的 个工作日内对货物进行验收，验收包括：型号、规格、数量、外观质量、及货物包装是否完好，安装调试是否合格，用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等是否齐全。

第六条 伴随服务/售后服务

1、乙方应按照国家有关法律法规规章和“三包”规定以及合同所附的“服务承诺”提供服务。

2、所有货物保修服务方式均为乙方上门保修，由乙方派员到货物使用现场维修，所产生的一切费用由乙方承担。

第七条 货款支付

甲方在收到乙方提供的货物验收单、使用单位盖章的发票复印件后，15个工作日内支付货款。

第八条 违约责任

1、甲方无正当理由拒收货物、拒付货物款的，由甲方向乙方偿付合同总价的5%违约金。

2、甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期1天甲方向乙方偿付欠款总额的5‰滞纳金，但累计滞纳金总额不超过欠款总额的5%。

3、如乙方不能交付货物，甲方有权扣留全部履约保证金;同时乙方应向甲方支付合同总价5%的违约金。

4、乙方逾期交付货物的，每逾期1天，乙方向甲方偿付逾期交货部分货款总额的5‰的滞纳金。如乙方逾期交货达(10)天，甲方有权解除合同，解除合同的通知自到达乙方时生效。

5、乙方所交付的货物品种、型号、规格不符合合同规定的，甲方有权拒收。甲方拒收的，乙方应向甲方支付货款总额5%的违约金。若被查出所供货物或其部件是假冒伪劣产品的，乙方除无条件退货或换货外，还将视情节轻重由采购办公室扣缴贰仟元以下的履约保证金。

6、在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内(取两者中最长的期限)，如经乙方两次维修或更换，货物仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退货，乙方应退回全部货款，并按第3款处理，同时，乙方还须赔偿甲方因此遭受的损失。

7、乙方未按本合同的规定和“服务承诺”提供伴随服务/售后服务的，应按合同总价款的5%向甲方承担违约责任。

第九条 争议的解决

1、因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担;货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2、因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取向 仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

第十条 合同生效及其他

1、本合同自签订之日起生效。

2、本合同一式肆份。

3、本合同应按照^v^的现行法律进行解释。

甲方(盖章)：

乙方：(盖章)

法人代表(负责人)：

法人代表(负责人)：

地址：

地址：

邮编:：

邮编:

电话: ：

电话: ：

电子信箱：

电子信箱：

授权代表(签字)：

授权代表(签字)：

年 月 日

年 月 日

**切割机设备买卖合同范本11**

购货方：(以下简称甲方)

供货方：(以下简称乙方)

甲方因生产需要购买乙方“年产6 万吨mh2600连续立式炒锅煅烧法煅烧石膏生产线一套”。经甲乙双方协商，按照“诚实信用，平等自愿，质量第一”的原则，共同制定以下合同：

一、甲方向乙方购买“年产6万吨mh2600连续立式炒锅煅烧 法煅烧石膏生产线一套”，乙方要按照甲方的要求，负责上述全部设备的设计、制做、运输、安装、调试运行，并确保配齐随主机的全部附件及其它配套产品(详见“年产6万吨天然石膏粉设备明细表”)

二、甲方购买乙方全套机械设备总金额：玖拾捌万元整。

三、付款时间及方式：

合同签定后甲方给乙方先付订金伍万元，待乙方第一批货物(包括成品仓两个，耐火砖及部分附件)运送到甲方场地后，甲方给乙方付款壹拾陆万元整;乙方第二批货物(炒锅及部分附件)运送到甲方场地后，甲方给乙方付款叁拾壹万元整;乙方第三批货物(磨机两台及全部货物)运送到甲方场地后，甲方付款叁拾壹万元整;待乙方安装、调试、运行正常，并经甲方验收合格后，甲方再给乙方付款壹拾万元整。剩余伍万元作为保质金，待壹年保修期满后，根据保修情况付款。

四、交货时间、地点、方式：

乙方从收到甲方订金之日起，在四十天内完成设备的加工、制做，并按时将全部设备运输到盐池县青山乡古峰庄村自平石膏开采有限公司生产场地，并承担装卸运输等费用，五十天内完成全部安装任务，7天内完成调试，以上共计97天，经甲方验收合格后，为正式交货日期。

五、验收时间、地点、标准、方式：

甲方要安排人员对乙方运输到场的所有设备逐一进行核实验收，对产品型号、规格、质量等不符合“年产6万吨天然石膏粉设备明细表”的，乙方要负责调换，不得推诿，否则甲方有权责令其停止安装。由此产生的费用或造成的损失由乙方承担。在乙方调试后的7天内甲方要验收完毕，双方出示验收合格证书。

验收地点：盐池县青山乡古峰庄村自平石膏开采有限公司生产场地。

六、验收时间及标准：

(1)、验收时间：从乙方调试运行后的7天内;

(2)、验收标准：

a、全部设备所用材料必须达到“年产6万吨生产设备明细表”、规定的型号、规格、厚度、数量等，不得使用不达标的伪劣产品;油漆必须达到底漆、防锈漆、面漆各一遍;

b、所有设备的安装要符合该生产设备本身的流程，体现坚固经久耐用、质量第一的原则，焊接逢隙要保满光滑，质量达标，从调试运行期满正常生产之日起，日生产能力要达到200吨以上，视为合格;

c、产品必须达到建筑石膏粉抗折强度以上，初凝时间为3-7分钟可调，中凝时间为7-15分钟可调，细度要达到120目。

d、所有设备参照邻厂田亚飞现已安装设备的质量(设备规格、种类不同的除外)

(3)验收方式：由甲方主要成员组成验收组，先听取乙方讲解和介绍生产设备的性能、生产线流程、安装质量等，然后通过看、丈量、触摸等方式，对照验收标准和“年产6万吨天然石膏粉设备明细表”的参数进行验收。

七、安全要求：

乙方全面负责设备运输及安装调试全过程中的安全生产，确保安全施工，责任到人。期间，如发生人员伤亡等事故，所造成的一切损失或经济赔偿，由乙方全部承担。

八、现场服务：

甲方负责所有设备安装的基础制作及所需各项预埋材料，并 给乙方提供电焊机三台，氧焊机一台，切割机一台等工具，安排乙方现场人员的住宿并提供必要的生活用品和运输车辆。

九、人员培训：

乙方负责对甲方操作、维修人员和相关的技术人员进行实际操作培训、维修培训、设备保养等培训，以便使甲方人员掌握全部使用技术，能独立正常地使用、维修和保养设备。

十、保养方式：

自设备经双方验收合格之日起，乙方应按有关规定进行免费保修服务，免费保修服务期限为壹年，保修期内，乙方必须在接到甲方要求维修通知后三天派人到设备现场维修，设备维修所用的材料成本由乙方承担。

十一、违约责任

1、乙方逾期交货，每逾期一天，应支付合同金额1%的违约金，逾期交货超过7天，视为交货不能，乙方应双倍返还甲方已付现款，甲方有权解除合同并要求乙方支付合同金额30%的违约金;

2、乙方所交产品品种、型号、规格、质量等不符合合同规定的，甲方不能利用的，乙方要负责包换或维修，并承担修理、调换或退货后支付实际费用，如乙方不能修理或调换，按不能交货处理;

3、保修期内，乙方未能在合同规定的期限内履行保修义务，甲方将根据情况扣减相应的保质金，每延迟一天，甲方要扣减乙方1%的保质金，乙方超过三十天未履行保修义务，甲方有权解除合同并要求赔偿经济损失，乙方在接到甲方通知三十天内未能将设备维修在正常使用状态，甲方有权要求乙方换货或解除合同并要求乙方赔偿经济损失;

4、设备未按照合同约定，通过甲方验收合格，每迟延一天向甲方支付合同总金额1%违约金，超过7天，仍未验收合格的，甲方有权解除合同，乙方应立即返还收款并赔偿甲方由此造成的其他经济损失;

5、甲乙双方的任何一方由于不可抗力的因素不能履行合同时，应及时向对方通报履行或不履行或不能完全履行的理由，经双方协商一致，并取得有关方面的证明，可部分或全部免除违约责任。

6、甲方要确保乙方正常施工安装，无故给乙方造成不能够正常安装，从而影响乙方安装进度，由甲方承担责任。

十二、未尽事宜双方协商解决，合同的变更及修改必须经双方同意，并以书面形式变更。所补充和变更的合同与本合同具有同等效力。

十三、双方如发生争议，应协商解决，协商不成的，任何一方应向甲方所在地人民法院提出诉讼。

十四、本合同自双方签字并盖章后生效，双方权利和义务履行完毕后自行终止。

十五、本合同一式两份，双方各执一份，具有同等的法律效力。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**切割机设备买卖合同范本12**

(1)使用前,应检查并确认电动机、电缆线均正常,保护接地良好,防护装置安全有效,锯片选用符合要求,安装正确。

(2)启动后,应空载运转,检查并确认锯片运转方向正确,升降机构灵活,运转中无异常、异响,一切正常后,方可作业。

(3)操作人员应双手按紧工件,均匀推进,在推进切割机时,不得用力过猛。

操作时不得带手套。

(4)切割厚度应按机械出厂铭牌规定进行,不得超厚切割。

(5)加工件送到与锯片相距300m处或切割小块料时,应使用专用工具送料,不得直接用手推料。

(6)作业中,当工件发生冲击、跳动及异常音响时,应立即停机检查,排除故障后,方可继续作业。

(7)严禁在运转中检查、维修各部件。

锯台上和构件锯缝中的碎屑应采用专用工具及时清除,不得用手拣拾或抹试。

(8)作业后,应清洗机身,擦干锯片,排放水箱余水,收回电缆线,并存放在干燥、通风处。

套丝切管机

(1)套丝切管机要安放在固定基础或稳固的基架上。

(2)先空载试运转,进行检查、调整、各部运转正常,方可作业。

(3)按加工管径选用扳牙头和扳牙,板牙应按顺序放入,作业时应加油润滑扳牙。

(4)加工件伸出卡盘端面的长度过长时,应用托架将工件托起,并调整好托架高度。

(5)管件切断作业时,不得用力过猛,进刀过快。

(6)加工件的管径或椭圆度较大时,必须两次进刀。

(7)作业中应用刷子清除切屑,不得敲打震动清除切屑。

(8)工作完毕后,应切断电源,关好电箱并上锁。

激光切割机购销合同 (菁华1篇)（扩展8）

——激光器设备代理协议 (菁华1篇)

**切割机设备买卖合同范本13**

卖方：\_\_\_\_\_\_\_\_(下称甲方)

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

买方：\_\_\_\_\_\_\_\_(下称乙方)

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

兹为设备买卖，经双方同意议定条件如下：

第一条 乙方向甲方订购\_\_\_\_\_\_\_\_设备，于合同成立同日由甲方交付与样品同品同种同类同质的设备\_\_\_\_\_\_\_\_件，甲方应于\_\_\_\_\_\_\_\_日内交付乙方。

第二条 甲方如不能照期交付或仅能为一部分的交付，应于\_\_\_\_\_\_\_\_日前通知乙方延缓日期;但乙方不同意时可解除合同。因此致乙方有损害时，乙方可请求赔偿。

第三条 如因天灾事变或其他不可抗力事由，致甲方不能照期交货或不能为全数的交付，可延缓期日。但其延缓日期应经双方议定。

第四条 买卖货款议定每件人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元，共人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元，于甲方交货同时应悉数付清。如乙方不付清，甲方可将货停止交付，并催其付款，逾期仍不交付时，甲方可解除合同。因此所受的损害亦得请求赔偿。

第五条 乙方预知届期不能付款的，可于\_\_\_\_\_\_\_\_日前通知甲方展延日期交货，倘甲方不同意时，乙方可以解除合同，如给对方造成损害，应尽赔偿之责。

第六条 甲方所交付设备，如与样品不相同时，乙方可请求更换或解除买卖合同，乙方有损害者，得请求赔偿。

第七条 货价如有升降变动的，各方不得主张增减，或借故解除合同。

第八条 合同争议的解决方式：本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决;协商或调解不成的，提交哈尔滨仲裁委员会仲裁。

第九条 其他约定事项：\_\_\_\_\_\_\_\_

本合同一式两份，甲、乙双方各执一份为凭。

出卖人(甲方)(签章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

买受人(乙方)(签章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日

签订地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**切割机设备买卖合同范本14**

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

本合同由\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司及供应方制定，根据本合同规定的条款，\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司同意向供货方购买，供货方同意向\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司出售下述产品：\_\_\_\_\_\_\_。

交货地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

货款结算：货到付清。

安装：供货方负责产品安装调试\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司将事先备好场地。

验收：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司在使用产品7天内完成验收。

产品保固：

1)机器本体自售出日起免费维护一年。

2)打印头免费维护\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公里。(以机器交货日为准)

3)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司购买条码机\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，所需之所有耗材 (参合耗材供货和约)全部由\_\_\_\_\_\_科技提供，此期间供货方将免费提供上门维修、保固服务，直至合作关系解除。

服务范围及方式：

1)到场服务

保修期间正常使用零件损坏，故障排除免费服务;

2)电话咨询软件操作说明，简易故障排除，软件操作说明，简易故障排除，免费服务;

3)和约期间使用其他公司软件造成机器无法正常使用。

4)人为因素造成机器无法使用人为因素造成资料错误。酌情收费

5)教育训练供应方免费提供操作软件，并负责培训操作人员两个小时请安排两个以上操作人员接受培训

若双方在执行本合同中所发生的或与本合同相关的一切纠纷应由双方友好协商解决，对双方均具约束力。

其它：以上价格含\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_%增值税。

本合同及传真件具有同等的法律效力。本合同一式两份，双方各执一份。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

激光切割机购销合同 (菁华1篇)（扩展6）

——某吹氧管切割安全管理措施 (菁华1篇)

**切割机设备买卖合同范本15**

卖方：

买方：

签约地点：

签约日期：

一、标的

二、交货时间：合同签订后，柒个工作日内送货至买方施工现场

三、交货地点、运输方式、费用承担：\_送货至买方施工现场，运费、安装费由卖方承担

四、包装标准：按厂家出厂标准。

五、结算方式及期限：

卖方凭验收单据、税务部门正式发票办理货款结算，结账期限为：\_格后，七个工作日内付清全额货款。

六、质量标准：

1、卖方向买方承诺售后服务保证在接到买方电话通知小时内赶到现场排除故障。

2、未经买方同意，卖方不得将与我方合作事宜作任何媒体及其它宣传。

3、买方有权派人驻检或不定期抽检，如发现不符合以上质量规定或操作流程等，买方有权拒付材料款并追究卖方完全责任。

4、卖方保证其供应的产品是全新的、未使用过的并符合合同以上规定的质量标准。

5、卖方负责将本合同项下产品运卸至工地现场买方指定地点，但买方应保证运输道路的通畅。

6、卖方保证将根据买卖双方确认的供应计划供应本合同项下产品，并确保产品的供应，提供产品合格证，提供完整的产品资料。

7、卖方保证第三人不就送至现场的本合同项下产品向买方主张任何权利，且卖方应配合有关单位对产品质量的检测。

七、质量保证承诺：

1、卖方保证所提供的本合同标的物必须符合以上“质量标准”并符合国家相关的质量条款的规定，否则，若因产品质量原因给买方造成损失，卖方愿承担相关的经济与法律责任。

2、如标的产品被运至现场后，买方或有关单位认定标的质量不合格，卖方须无条件地将产品运回，在使用过程中如果因产品质量问题而导致任何损害，则卖方无条件赔偿买方损失，且承担一切处理费用。

3、经买卖双方共同协商、确认，价格下调后，卖方不得降低产品质量，否则，若因此而给买方造成损失，卖方愿承担一切责任。

4、本合同项下产品的质保期为一年\_\_\_，卖方承诺在质保期内免费提供各项售后服务，包括但不限于退货、更换、维修以及其它服务。

八、资料：

卖方在提供标的物时，必须按国家的行业规定和买方的要求，随货提供相关的资料(相关资料包括但不限于：卖方的营业执照、税务登记证、法人资格证，质量保证书、说明书、检测报告等。

九、争议：

双方都同意在履行本协议的过程中如有争议，应先通过协商或调解来解决，如协商或调解不成，双方都同意向合同签订地人民法院提起诉讼。

十、合同解除：

买方因客观原因无法继续履行合同，则买方在向卖方支付已确认的尚欠货款后，可单方解除合同，且无需承担任何责任。

十一、承诺及保证：

1、卖方保证其必须是符合^v^有关法律规定的合法经营生产厂家、销售厂家或个体工商户。

2、卖方保证其所供应的商品符合如下规定：

(1)符合一切有关^v^法律、条例和商业惯例，如产品质量法、消费者权益保护法、商标法等。

(2)卖方出售的商品应属于卖方所有或卖方有权处置。卖方就出售的商品，负有保证第三方不得向买方主张任何权力的义务。否则卖方愿赔偿买方因使用该商品所遭受的一切损失。包括商品的专利权、商标权、税费等。

(3)商品的质量符合供需双方之间约定的标准及国家对该类产品质量的所有强制性规定，

(4)卖方保证就商品应付的一切关税、税款、增值税和费用卖方已经缴纳，凡商品无任何第三方索赔。

(5)卖方对所提供的商品质量负全部责任，并承担因质量问题所引起的一切责任以及赔偿买方所有的损失。

(6)若卖方出售及安装的产品存在质量问题及安装问题导致第三人有财产和人身的损失的由卖方负责处理并承担相应的法律责任;如果卖方不负责处理，还需向买方承担合同总价20%的违约金。

(7)若上述质量问题及安装问题导致买方须向第三人承担相应的责任的，买方有权向卖方追偿。

3、商品价格

(1)卖方价格应包含增值税、关税等各种应由卖方缴纳的税金以及买方要求的包装费，运送到订单上指定地点的运费，以及国家规定的专门物品由专门机构发放检测证书所需的检测费用等。

(2)卖方提供给买方的价格在同等条件下不得高于向其它客户提供的同种产品的最低价，否则造成买方的损失完全由卖方承担，同时要按所定商品价值的5%作为违约金。

4、进货和退货

(1)卖方每次交货应以买方的订单为依据并附带送货单，送货单上注明订货单号码、订货日期、商品编号、商品名称。卖方如未能依订单之要求送达指定地点则应无条件承担买方的一切损失。

(2)买方保留不接受规定交货日期之前或延迟交付的任何商品，并将该商品放入退货间(其风险费用和开支由卖方承担)的权力，除非买方和供应商另行书面约定。

(3)如果卖方没有如期交货，买方有权取消订单，并在无需提供违约责任证明或受损证明的情况下，要求按所订商品价格的5%计算的款额作为违约金。此外，买方保留就卖方违反合同而引起的直接及间接损失向卖方要求赔偿的权利。

(4)如卖方提供的商品不符合合同约定的质量标准，应无条件退货，即使商品已被接收，货物灭失的风险也未转至买方。如果任何的商品退回，商品不符合以上的要求，买方可于任何时候书面通知卖方将不符合要求费用和开支由卖方单独负担，并应在买方发出的质量反馈单上注明的期限内办理退货手续，逾期向买方支付货物价格20%的违约金，且卖方无权向买方索赔。

(5)卖方已接受买方的订单，如因卖方的产品质量，其损失一律由卖方承担。

5、检验

(1)为了更好地执行协议，维护双方的合法权益，买方有权在不通知卖方的前提下随时到卖方进行所供商品制造全过程的巡查，发现问题时，买方有权提出期限让卖方整改，卖方应按照此要求在期限内全面完成。

(2)买方人员在卖方驻检时，卖方不得弄虚作假，隐瞒真相。

(3)商品的最后检验是买方的质检部门和生产部门。若商品不符合买方的检测要求，买方有权根据实际检验结果对卖方的产品进行折扣或退货。

6、数量确认

(1)卖方自行联系运输工具，将产品送达买方指定的地点，经买方进行质量及数量检验，合格后方入库。若检验时发现数量不符合订单规定或双方的协议规定，按国内商业贸易惯例，采取“缺一罚十”的原则，由卖方赔偿不足商品。

(2)商品毁损、灭失的风险仅于买方在其辖区或指定收货地点收到商品验收后转移给买方。商品仅在买方及其辖区或指定收货地点确定商品的数量和质量后才视为收货。

(3)供需双方实行一定期限的对帐期，按照双方约定的日期，卖方应主动积极到买方对帐。

7、发票及付款

(1)卖方应依据《^v^税法》等法律规定，凭在双方书面同意之合同价的基础上扣除双方同意的价质折扣后的单价及验收的实际数量，开具有效的正规税务发票。

(2)卖方开具发票后，应将发票交至买方指定的接洽人，而不得将发票随货交给提货员或其他人员。

(3)若因卖方发票未及时开出或送货单及发票上数字不准而导致买方无法及时缴库或报销发票，造成卖方货款不能及时回笼的，其责任由卖方承担且卖方不得因此而拒绝供货。

(4)买方和卖方之间约定的付款期限应自相关发票已交买方且发票上所订购和具体列明的所有商品已经交付到指定收货地点七日起计。

(5)买方有权从卖方其后交付商品的应付货款中抵消卖方在本供货条件下所欠买方的任何款项，直到上述款项全数收回为止。

8、保密

卖方不得向别的客户泄露与买方的业务量、供货品种、价格等商业秘密。

9、商品生产

买方所订购的产品必须由卖方按合同约定厂家加工、生产，不得委托其他厂家进行加工、生产，如有发现，卖方一次性向甲方支付相当于合同价款总额的违约金。如果是进口物资，卖方(代理商)必须提供质量保证协议。

十二、违约责任：

1、卖方逾期将本合同项下产品送至现场的并安装的，每逾期一天，向买方支付当天未

供产品或未安装产品货款的千分之五作为违约金。逾期超过七天，买方有权单方解除合同，并要求卖方支付合同总价款的10%的违约金。

2、验收时如发现产品存在质量问题或不符合合同要求，买方有权拒收并要求卖方退货。

如在产品使用过程中，由于产品自身质量原因而发生受损时，买方发现后通知卖方，卖方应在4小时内赶至现场，妥善处理相关事宜，由此造成的相关损失由卖方承担。

3、买卖双方的任何一方由于不可抗力的因素不能履行合同，应及时通报不能履行和不

能完全履行的理由;在取得有关主管机关的确认后，证明逾期履行、部分履行或不能履行合同，并根据情况可部分或者全部免予承担违约责任。

4、依照合同法规定，违约方应向对方赔偿因违约而造成的一切损失。

十三、商业贿赂之禁止：

卖方被发现以任何形式之商业贿赂予买方员工，如“回扣”、“招待”、“娱乐”、“购房”、“就业”、“国内或国外旅游”、“馈赠”、“购物折扣”，及其它一切对本公司职工和其家属物资上任何形式受益者，皆视为商业贿赂。如发生这种情况，买方有权单方面中止双方之购销合同，冻结所有应付货款，如情节严重或涉及刑事，则买方提交司法部门依法处理。

十四、卖方确认所有向买方的报价及供应的商品均符合^v^的有关法律法规，并且卖方将按本合同附件中所列条款供货及服务。此合同亦应附有供货商营业执照(复印件)、税务登记证(复印件)、企业资质证书(复印件)等。

十五、变更

1、合同签订后或订单下达卖方后，如尚未履行，买方有权更改订单，卖方必须以更改后的订单交货，否则卖方自行承担由此产生的所有费用。

2、卖方必须提前30天将商品的价格和供货条件的变动以书面形式通知买方，如果买方向卖方要求违约金和(或)补偿，则上述通知期应延长为80天。卖方如要终止双方的协议，需提前80天通知，买方保留就卖方终止协议向卖方要求索赔的权利。

3、凡涉及供、买方合作产品的工艺更改或零配件的换型调整，卖方均应提前通知并做

好新老衔接工作，若因工艺更改或零配件更换，导致产品已不符合合同约定，买方有权解除合同，卖方未尽合理通知义务，还需向买方支付合同总价20%的违约金。

十六、补充约定：

1、本合同中任何印刷字体未经双方签字、盖章确认的删除、涂改、添加一律无效。

2、除了本供货条件中所规定的条件以外，买方和卖方之间约定的其它供货条件(包括价格、付款条件、优惠措施、保证、宣传图片资料等)也是本供货条件的不可缺少部分。

3、其它：本合同履行过程中，如发生纠纷双方应协商解决，协商不成，任何一方得向合同签定地人民法院提出起诉。

十七、本合同一式贰份，其中买方壹份，卖方壹份。本合同双方签字盖章后生效。

卖方(盖章)：

单位地址：

法定代表人：

买方(盖章)：

单位地址：

法定代表人：

\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**切割机设备买卖合同范本16**

甲方：

乙方：

经甲乙双方友好协商，本着平等互利、公平公正的原则，就 中央空调设备购销事宜达成如下协议：

一、设备价款：合同总额：\_\_\_\_\_大写：\_\_\_\_\_

二、产品质量保证

1、乙方提供的产品均为XX品牌。乙方所供产品保修期为18个月（以开具有效发票之日为准）或首次开机\_\_\_\_\_\_\_\_年，以先到期为准。

2、甲方收到产品后如有异议必须在一周内向乙方提出申述。乙方将按有关规定妥善答复并加以改进。超过申述时限时，甲方不得以其他未列入本协议责任范围内的理由要求乙方接受退款或者降价。

3、由以下原因而引起的产品质量问题损失由甲方自行承担：

（1）甲方因存储不当造成的产品腐蚀及损耗

（2）甲方不按规定指示或在不被认可的工程标准下进行工程安装

（3）甲方在未经乙方认可的情况下擅自维修或使用不当

（4）甲方在维修时使用不合适或不合格的替代材料

三、责任承担

1、乙方不需承担因甲方设计及安装不当或使用单位因使用不当等原因引起的相关责任。

2、甲方不需承担因产品本身质量问题而引起的相关责任。

四、付款方式：

五、解决纠纷方式本协议未尽事宜，双方友好协商。如需诉讼解决双方约定由乙方所在地人民法院管辖。

六、其他

a）本协议一式两份，双方各执一份。

b）双方同意以上所列的各项协议内容，并签字盖章生效。

甲方（公章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方（公章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人（签字）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人（签字）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**切割机设备买卖合同范本17**

甲方：

住所地：

乙方：

住所地：

根据《^v^合同法》等相关法律、法规的规定，经甲乙双方平等协商，就甲方向乙方购买XX的相关事宜订立本合同，双方共同遵守。

第二条 产品的技术标准及质量要求：按照装箱单，XX使用说明书及出厂检测报告。

第三条 产品的包装标准和包装物的供应与回收

1. 包装物的供应与回收均由乙方负责，因产品包装而产生的一切费用均由乙方自行承

第四条 产品的交货单位、交货方法、运输方式、到货地点：

1.产品的交货人：乙方。

2.交货方式：乙方送货， 乙方按甲方的要求将产品送至甲方指定的交货地点。

3.运输方式及运费承担：产品运输方式为：公路汽运 ，产品运输有关一切费用全部由

乙方承担。乙方应在产品发运当日将发运情况通知甲方。

4.乙方交货地点：甲方指定。

5.产品的接货人：甲方或由甲方指定。

6.产品的装卸：甲方负责产品的卸车。

第五条 产品的交货日期：

1.乙方按如下方式约定的期限向甲方履行交货义务：

一次^v^货：乙方应于支付全款后十日内按本合同的约定将全部产品一次^v^付给甲方。

2.本合同约定的交货日期是指乙方将产品运抵甲方现场的日期。

3.甲方有权根据实际需要变更本合同约定的交货日期。

第六条 产品安装、调试

1. 产品的安装、调试由甲方负责，由此发生的一切费用均由甲方自行承担;

第七条 产品验收及对产品提出异议的时间和办法

1.产品的验收方法及验收标准： 根据装箱单， 机床使用说明书及出厂检测报告。安装

2. 对产品提出异议的时间和办法：

① 甲方在验收过程中，如果发现产品不符合本合同约定的，应在10天内向乙方或交

② 乙方或交货人在接到甲方的书面异议后，乙方应当立即按照甲方的要求进行处理，并赔偿因此而给甲方造成一切经济损失。

第八条 人员培训

甲方对操作、维修人员和有关的工艺技术人员自行进行操作培训、维修培训、设备保养培训，使之完全掌握全部使用技术，以便使甲方人员正常地使用、维修保养产品。必要时乙方给予技术支持。

第九条 本合同约定的全部产品的毁损灭失的风险自本合同约定的质保期开始计算之日转移由甲方承担，此前的一切风险由乙方自行承担。

第十条 乙方向甲方交付产品时应向甲方提供产品有关的包括但不限于产品的名称、型号、规格、花色、标志、牌号、批号、操作手册、使用说明书、图纸、合格证或质量保证书号、数量、包装、检验情况、检验证明等相关文件、资料，并保证这些资料真实、完整、准确。

第十一条 合同价款及付款方式

1.合同总价款为人民币：

2.付款期限：甲方按如下约定向乙方付款：

合同签订后，生产厂家发货时付100%设备款。乙方开具17%增值税设备全额发票。

3.付款方式：转账支票

4.本合同约定的合同总价款包括了乙方履行本合同约定的各项义务所需的全部款项(包括税金等)，除此之外，乙方不得以任何理由任何借口要求甲方支付任何费用。

5甲方付款前，乙方应向甲方开具等额的正规、合法发票或收据并交付给甲方。

第十二条 质量保证

1.质保期：乙方承担质量保证责任的期限为 1 年，从乙方将本合同约定的全部产品交付给甲方并经甲方全部验收合格之日起计算，产品需要进行安装调试的，质保期从乙方完成全部安装调试工作并经甲方验收合格之日起计算。

2.质保期内，乙方应定期无偿提供产品的维护服务，产品发生任何质量问题时，乙方应在接到甲方通知的当日立即为甲方无偿提供修理、更换、退货等质保服务。因乙方产品质量问题造成甲方经济损失，由乙方承担全部赔偿责任。

3. 乙方未按约定时间提供维修或更换等质保服务的，甲方有权自行或委托任何第三方进行维修，由此发生的费用全部由乙方承担。由此给甲方造成其他经济损失的，由乙方承担全部赔偿责任。

4.质保期过后，乙方还应当按甲方的要求及时为甲方提供产品的维修等服务，但甲方应向乙方支付费用。

第十三条 违约责任

1.乙方逾期交货的，每逾期一天应按照本合同总价款的千分之一向甲方支付违约金，并承担甲方因此所受的全部经济损失。

2.乙方提前交货的产品、多交的产品，甲方有权拒收，由此造成的包括该部分产品毁损灭失的一切责任及后果均由乙方自行承担。经甲方同意乙方提前交货的，甲方接货后仍可按合同规定的交货时间付款。

3.乙方逾期交货的，乙方应在发货前与甲方协商，甲方仍需要的，乙方应照数补交，并负逾期交货责任;甲方不再需要的，应当在接到乙方通知后15天内通知乙方，并解除本合同。乙方逾期30 日未交货的，甲方有权解除本合同，乙方应按本案合同总价款的百分之五向甲方支付违约金，并赔偿由此给甲方造成一切经济损失。

4.甲方逾期付款的，应按逾期付款额的千分之一按日向乙方支付违约金。

5.乙方履行了全部合同义务，而甲方违反合同约定拒绝接货的，应当承担由此给乙方造成的经济损失。

第十四条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，允许延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

甲方：\_\_\_\_\_ (公章) 乙方：\_\_ \_\_\_\_\_(公章)

代表人： \_\_\_代表人：\_\_\_\_\_\_

联系方式： \_\_\_联系方式：\_\_\_

**切割机设备买卖合同范本18**

甲方(买方)：

乙方(卖方)：

>1、合同概况

甲乙双方根据《^v^合同法》，在平等互利、协商一致的基础上，买方同意向卖方购买同时卖方同意授予买方以下设备(以下设备器械均简称设备)：

设备名称规格型号品牌原产地数量单位报价

成交金额

合计成交金额(大写)：万仟佰整(RMB)

本合同若有详细的双方签字的配置清单，请详见附件。

>2.设备的交付期

乙方在合同生效的\_\_\_\_天内向甲方交付上述设备，逾期将按照第7条规定执行。

>3.设备运输、安装和验收

乙方确保设备安全无损地运抵甲方指定现场，并承担设备的运费、保险费等费用，装卸费由\_\_\_\_乙方\_\_\_承担。

甲乙双方对设备进行开箱清点检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应在\_\_\_\_\_\_天内，按照甲方的要求，采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。

设备到货后，乙方应在接到甲方通知后\_\_\_\_\_\_\_天内安装调试完成。

甲、乙双方在符合国家相关技术标准的基础上，根据合同的技术标准(见附件)进行技术验收，验收合格后，双方在甲方《验收合格单》上签字确认。

>4.付款方式

甲方在合同生效后\_\_\_\_\_内先以\_\_\_\_方式预付货款\_\_\_\_\_%计\_\_\_\_\_\_\_;安装调试验收合格正常使用后以\_\_\_\_\_\_方式付货款的\_\_\_\_\_\_%计\_\_\_\_\_\_\_，在两个月后、三个月内付清。

>5.伴随服务

乙方应提供设备的技术文件，包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、服务指南等，这些文件应随同设备一起发运至甲方。

乙方还应免费提供下列服务：

设备的现场安装和调试

提供设备安装和维修所需的专用工具和辅助材料

乙方应派专业技术人员在项目现场对甲方使用人员进行培训或指导，在使用一段时间后可根据甲方的要求另行安排培训计划。

>6.质量保证及售后服务

乙方应保证所供设备是在\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(年月)后生产的全新的、未使用过的，并符合国家有关标准、制造厂标准及合同技术标准要求。如果设备的质量或规格与合同不符，或证实设备是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，乙方应在接到甲方通知后7天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应按本合同规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

乙方应提供保修期\_\_\_\_\_\_\_月，保修期的期限应以甲乙双方的验收合格之日起计算，保修期内免费更换零配件及工时费。乙方在保修期内应确保开机率为95%以上，如达不到此要求，即相应延长保修期。

报修响应时间\_\_\_\_\_\_\_小时，到场时间\_\_\_\_\_\_\_\_\_小时(不可抗拒力量下除外)。

保修期满后，人工费为单次故障不高于\_\_\_\_\_\_元，年度定期预防性维护保养次数，不少于\_\_\_\_\_\_\_次。

乙方负责设备的终身维修并应继续提供优质的服务，储备足够的零配件备库，保修期满后，以\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_的优惠价供应维修零配件，消耗品的供应应由双方另设协议决定。

>7.索赔条款

如经国家食品药品监督管理局检验确认货物不符合本合同约定，买方有权选择下列方式之一要求卖方进行补救：

同意买方退货，并将全额货款偿还买方，并负担因退货而发生的一切直接损失和费用。

按照货物的疵劣程度、损坏的范围和买方所遭受的损失，将货物贬值。

调换有瑕疵的货物，换货必须全新并符合本合同规定的规格，质量和性能，卖方并负责因此而产生的一切费用和买方的一切直接损失。

如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救办法，延期交货和延期服务的赔偿费均按每周迟交仪器的合同价的百分之零点五(.5%)计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五(5%)。一周按7天计算，不足7天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方有权终止合同。

乙方应保证甲方和使用单位在使用该设备或其任何一部分时免受第三方提出侵犯其专利权、商标权或工业产权的起诉。

>8.争端的解决

双方如在履行合同中发生纠纷，首先应友好协商，协商不成，双方均应向合同签订地法院起诉。

>9.合同生效

本合同在甲、乙双方签字盖章后生效。

本合同一式\_\_\_\_份，以中文书就，甲方执叁份、乙方执壹份，具有相同的法律效应。

>1.合同附件

合同附件是合同的不可分割的组成部分，与合同具有同等法律效力。

配置

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn