# 自动模切机工作总结(推荐16篇)

来源：网络 作者：琴心剑胆 更新时间：2025-04-11

*自动模切机工作总结1白驹过隙，岁月如梭，转眼间我已来到这个大家庭三个月了。在这里我收获颇丰，无论是工作、生活上，还是学习、思想上。总之，这三个月我感触颇多。三个月前满怀忐忑和几位同学一起来到宁波，希望在这里有所收获。来到这里公司给我们安排了...*

**自动模切机工作总结1**

白驹过隙，岁月如梭，转眼间我已来到这个大家庭三个月了。在这里我收获颇丰，无论是工作、生活上，还是学习、思想上。总之，这三个月我感触颇多。

三个月前满怀忐忑和几位同学一起来到宁波，希望在这里有所收获。来到这里公司给我们安排了吃住，不会让刚出校门的我们手足无措。所以刚开始的我就怀了一个感恩的心来对待公司和公司给我的工作。因为我也在曾经做过假期兼职，很清楚外面的人对新人的态度。在这里我没有感觉到过冷漠，每个人看起来都是那么的和蔼亲切，热情耐心。身处异地，也许这就是最大的奢求了。

读万卷书，行万里路。通过着三个月的实习我更加深刻的体会到这就话的含义，也深刻的理解了实践的重要性。感觉在这里我学到的比在学校里学了两年专业知识之外的很多东西，很多书本上没有的东西。不管是在知识还是在生活方面。也许这就是在实习中最大的收获了，实习不就是为了让我们提前进入社会，体验社会，把所学和所做的工作结合起来，在工作中学习吗？我认为通过实习我做到了。

在工作上，我在办公室里学到了最基本的办公软件、基本礼仪、为人处事、还有工作态度。最重要的是我在学校里学到的东西有了应用的价值，应总给我安排服务的工作我很适合我，我很感激，我身为一个女生，在这个岗位上可以学到的技术性的东西是最多的。这对一个学习工程机械的人是最好的安排了；另外小吴也是在不遗余力的教导我，在这里我向她表示诚挚的感谢。在生活方面，公司给予了我最大限度的帮助，还有办公室的各位大姐在做事和生活上也都会给我最好的建议，这让我很快适应了这边的工作和生活。总之我非常喜欢这里的工作和人们。

任职以来，我的工作从最先的负责警报查询到现在的定检和建友系统的管理，我学到了很多，在学校里只是在书本上对机械了解了一点点。在这里我离书本上的知识、图片近了，了解的也更全面了。从之前的一知半解到现在的重新学习。虽然到现在为止我学到的东西并不是很全面，但是我在重新学习认识的过程中学到的东西比在学校学习的东西更有价值。

做一行，爱一行，在这里我更加深入了解了服务是无限的，首先要从小事做起，“成大事者不拘小节”这句话在服务上是行不通的，我们为客户服务就要从点滴做起，为客户解决一切我们可以解决的问题，为客户想到一切可能发生的问题。总之我们就要做到，有问题解决问题，没问题防患问题。

每次应总给我们培训总是会讲到一些真实的事例，从里面提炼出来的.问题和经验都给我留下了很深的感触，还有对机械这个行业的认识也更加全面。从保养上来说，机械和我们自己的身体一样需要我们去爱护，不单单是每次例行公事的检查和保养。另外还学到了一些做人做事的基本准则，虽然现在的我还不够成熟，但是也在公司里也成长了不少。这些都要感谢公司给了机会，给我们提供了一个可以展示自己能力和发展未来的平台。

这三个月里，我一直在成长，虽然我现在没有技术经验上签，但是我有一颗努力上进的心，在这里我一直在努力，一直在向着自己的目标前进。我想做一个技术顾问，我也会在以后的工作中认真向各位同事、长辈学习各种我知识和技术，我希望在这里我能够尽快的从学校到社会的转变，从而更好的实现我的目标，创造一个更加美好的认识，同时为我们这一行业做出我应做的贡献。

最后，我再次感谢公司给予我的实习机会和公司领导和同事对我的关怀和帮助！我会用我对公司的贡献来回报各位！

**自动模切机工作总结2**

xx年转瞬即逝，在这一年里我经历了很多、学会了很多、同时也收获了很多。在上级\*\*的正确指导下，在同事的关心下，在自我的努力奋斗下，我从技能上渐渐的能胜任车间\*\*职务。现在，我对过去的工作做下总结：

1、强化安全意识，落实安全措施：\*\*\*\*安全生产工作，充分利用班前会，向员工进行安全教育，使员工清楚了安全工作的重要性，提高了员工安全工作的防范意识。

2、基本保证了生产进度：全年共完成220个订单与样机，其中90%的是保证了进度要求。这在上年有所提高，其中不能保进度的大多都是希望的，这也与我们员工和管理者的技能有关，质量与效率都不是很高。

3、提高生产效率：人员合理调配，规范工作纪律，培养了一部分技术员工。生产效率的提高在装配组表现的最为明显。

4、加强基础设施的建设：(如工桩.夹具.样板等)努力为生产服务来保证生产效率。

20XX就要到了，在即将开始的新一年的工作中，为了在今后的工作中取得更好的成绩，我将朝着以下方向努力：

1、完善车间的各项规章\*\*，用\*\*规范职工的行为。

2、奖惩分明，进一步发挥骨干作用和调动全体职工的积极性。

3、进一步加强日常管理工作的程序化，做到责任到人、分工明确、各负其责、协调互助。

4、进一步完善每一种产品的计划、备件、材料、消耗的记录管理，为生产和效益服务。

5、合理搭配人员分配工作，取长补短，充分发挥每一个人的优点。

6、个别职工和班组长质量意识不强，对待工作中出现的质量问题不够重视，严重影响车间整体形象。以上问题，我们会在下年的工作中重点解决。

1、完善各项\*\*及操作流程。

2、提高自身管理水\*，完成工作任务。

3、养沟通，协调能力。

4、正工作态度，调整心态，不断接受新的挑战。

机械加工车间年终总结3篇（扩展2）

——暑期机械加工车间实习报告-机械加工车间实\*\*结

**自动模切机工作总结3**

我叫xx，于20xx年考取工人\*\*资格，在任职的过程当中，自已能认真按照\*时所学的业务知识带领班组职工加强设备的养护与维修，不断地改造和提高设备质量。

工作中以新标准严要求、以新理念严\*\*，在管辖的28公里正线、41组道岔、6条股道和专用线的设备整治中，能不分正线、站线、专用线，一个标准对设备进行精心养护维修，通过设备集中整治，使设备质量达到了全优。

现就本人任职以来主要工作总结如下：

一、端正工作态度，起好带头作用

在碱柜工区的工作中，我以高昂的工作热情和高度的责任心积极完成\*\*交给的各项工作任务，从不讲条件，克服各种困难，全力以赴为管辖内的养路维修工作尽职尽责，为铁路运输安全作出了突出贡献。

作为一名工人\*\*，我深知自己身上肩负的责任和重担，因此，在\*时的工作中，我不仅要求自己班组成员在检修时要认真仔细，消灭一切安全隐患。\*时遇到脏活累活时，自己抢在别的职工前头干，而且要做好;遇到技术性难题时，挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难题。

二、继续不断努力学习新经验、新方法，并积极运用到实际工作当中

在现场的维修作业当中，除了所要求必须的技术业务、标准外，工作的“巧”可使质量和效率成倍增长。因此，在一年以来，我搜集了大量的学习材料，不断的学习专业知识，不仅扩展了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水\*，并在设备整治中积极为车间在技术上、管理上献计献策，使车间设备管理有大幅提高。

三、大力开展技术革新

被评选为\*\*以来，我不断总结工作经验，探索出一些行之有效的工作方法。曲线和道岔的养护历来使设备养护当中最难也是最薄弱的。运用绳正法每次将曲线整治好后，保持时间很短，因而，在实际工作当中也是投入劳动力最大的。今年6月，我带领职工对管内的2条曲线进行了一次彻底整治。具体方法是：

1、先找出曲中点，然后两侧分点。

2、找水\*、拨正曲线，均匀石碴达到石碴饱满、捣固均匀。

3、改轨距、打磨钢轨达到轨控标准不超千分之一标准。

4、定位五大桩的埋设和标志、标识的从新刷写，最后用地锚拉杆按标准进行锁定。经过精心的整治和通过3个月观察、检查，曲线稳定变化率低，有效的\*\*了曲线难整治问题。道岔的养护仿效了曲线整治的办法收效良好。

四、鼓励职工奋发好学，互传技艺

在班组业务、\*\*学习中自已既当教员、也当学员，常常和其他职工进行技术交流和探讨，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习到了自己所不了解的知识，实现了共同进步。另外，我还利用业余时间给徒弟和一些新工人讲解线路设备的使用及维修方法，帮他们提高技术水\*。

**自动模切机工作总结4**

转眼之间，两个月的实习期即将结束，回顾这两个月的实习工作，感触很深，收获颇丰。这两个月，在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过我自身的不懈努力，我学到了人生难得的工作经验和社会见识。我将从以下几个方面总结工程机械控制技术岗位工作实习这段时间自己体会和心得：

在工程机械控制技术岗位工作的实习过程中，我始终把学习作为获得新知识、掌握方法、提高能力、解决问题的一条重要途径和方法，切实做到用理论武装头脑、指导实践、推动工作。思想上积极进取，积极的把自己现有的知识用于社会实践中，在实践中也才能检验知识的有用性。在这两个月的实习工作中给我最大的感触就是：我们在学校学到了很多的理论知识，但很少用于社会实践中，这样理论和实践就大大的脱节了，以至于在以后的学习和生活中找不到方向，无法学以致用。同时，在工作中不断的学习也是弥补自己的不足的有效方式。信息时代，瞬息万变，社会在变化，人也在变化，所以你一天不学习，你就会落伍。通过这两个月的实习，并结合工程机械控制技术岗位工作的实际情况，认真学习的工程机械控制技术岗位工作各项政策制度、管理制度和工作条例，使工作中的困难有了最有力地解决武器。通过这些工作条例的学习使我进一步加深了对各项工作的理解，可以求真务实的开展各项工作。

在工程机械控制技术岗位工作中我都本着认真负责的态度去对待每项工作。虽然开始由于经验不足和认识不够，觉得在工程机械控制技术岗位工作中找不到事情做，不能得到锻炼的目的，但我迅速从自身出发寻找原因，和同事交流，认识到自己的不足，以至于迅速的转变自己的角色和工作定位。为使自己尽快熟悉工作，进入角色，我一方面抓紧时间查看相关资料，熟悉自己的工作职责，另一方面我虚心向领导、同事请教使自己对工程机械控制技术岗位工作的情况有了一个比较系统、全面的认知和了解。根据工程机械控制技术岗位工作的实际情况，结合自身的优势，把握工作的重点和难点，尽心尽力完成工程机械控制技术岗位工作的任务。两个月的实习工作，我经常得到了同事的好评和领导的赞许。

从大学校门跨入到工程机械控制技术岗位工作岗位，一开始我难以适应角色的转变，不能发现问题，从而解决问题，认为没有多少事情可以做，我就有一点失望，开始的热情有点消退，完全找不到方向。但我还是尽量保持当初的那份热情，想干有用的事的态度，不断的做好一些杂事，同时也勇于协助同事做好各项工作，慢慢的就找到了自己的角色，明白自己该干什么，这就是一个热情的问题，只要我保持极大的`热情，相信自己一定会得到认可，没有不会做，没有做不好，只有你愿不愿意做。转变自己的角色，从一位学生到一位工作人员的转变，不仅仅是角色的变化，更是思想观念的转变。

在工作间能得到领导的充分信任，并在按时完成上级分配给我的各项工作的同时，还能积极主动地协助其他同事处理一些内务工作。个人的能力只有融入团队，才能实现最大的价值。实习期的工作，让我充分认识到团队精神的重要性。

团队的精髓是共同进步。没有共同进步，相互合作，团队如同一盘散沙。相互合作，团队就会齐心协力，成为一个强有力的集体。很多人经常把团队和工作团体混为一谈，其实两者之间存在本质上的区别。优秀的工作团体与团队一样，具有能够一起分享信息、观点和创意，共同决策以帮助每个成员能够更好地工作，同时强化个人工作标准的特点。但工作团体主要是把工作目标分解到个人，其本质上是注重个人目标和责任，工作团体目标只是个人目标的简单总和，工作团体的成员不会为超出自己义务范围的结果负责，也不会尝试那种因为多名成员共同工作而带来的增值效应。

几个月来，我虽然努力做了一些工作，但距离领导的要求还有不小差距，如理论水平、工作能力上还有待进一步提高，对工程机械控制技术岗位工作岗位还不够熟悉等等，这些问题，我决心实习报告在今后的工作和学习中努力加以改进和解决，使自己更好地做好本职工作。

针对实习期工作存在的不足和问题，在以后的工作中我打算做好以下几点来弥补自己工作中的不足：

1.做好实习期工作计划，继续加强对工程机械控制技术岗位工作岗位各种制度和业务的学习，做到全面深入的了解各种制度和业务。

2.以实践带学习全方位提高自己的工作能力。在注重学习的同时狠抓实践，在实践中利用所学知识用知识指导实践全方位的提高自己的工作能力和工作水平。

3.踏实做好本职工作。在以后的工作和学习中，我将以更加积极的工作态度更加热情的工作作风把自己的本职工作做好。在工作中任劳任怨力争“没有最好只有更好”。

4.继续在做好本职工作的同时，为单位做一些力所能及的工作，为单位做出自己应有的贡献。

**自动模切机工作总结5**

时光如梭，转眼间在工厂车间的日子已一年有余。一年里，我学到了很多，从前的少不经事，而今成长成了一个有理想有壮志的青年。在车间的日子里，我真切地体会到了工厂\*\*坚持“以人为本，关爱员工”的理念，也耳濡目染了工厂\*\*“千磨万击还坚劲”的气魄。以下是我的工作总结。

刚进入工厂的时候，我什么也不懂，很多技术上的东西也不是很熟练，是工厂的\*\*和同事在生活和工作上给予了我很多的鼓励和帮助，我才能做到如今的成绩。在工作的同时，我利用闲暇时间自主学习，像我的前辈XX师父那样将学习到的知识运用到工作中去，努力进取，试图在专业技术上取得更加优异的成效。科技的进步与创新不仅仅是为工厂做贡献，更是在位社会和国家做贡献，尽管现在还没有取得较为显著的成绩，但是我相信，只要我坚持不懈，一定能在工作上取得进步，为车间做出更大的贡献。

在工作期间，我自主完成\*\*布置安排的任务，积极参加工厂\*\*的培训和活动，加强和同事的合作。从机车到机组，从人多到人少。我都努力保证最好的完成任务，不仅提高卷烟产量，更要保证烟支质量，争取在有限的时间内完成超高的效率。在努力工作的同时，我仍然不断完善自己，汲取知识，在参加的今年设备维修技能竞赛中取得了三等奖的成绩，虽然这个成绩并不是很优秀，但是足以表明我的技能水\*已经有了很大的提升。干一行，爱一行，我对卷烟机这份工作的热爱和执着会激励着我向着更好更高的目标发展。

在我如今的成绩面前，除了我个人辛勤劳作的汗水外，也离不开车间的\*\*对我的大力栽培。工厂提供给我们与工厂发展目标一致的培训与发展机会，提升了我们的竞争能力。\*\*们“不经历风雨，怎能见彩虹”的气魄，一个个优秀劳模的个人事迹，一项项国际领先水\*的工作技术，无时无刻不在激励着我向前进。车间的良好学习竞争氛围，也成了我奋进的力量源泉。我已经暗暗积蓄力量，希望在以后里，再接再厉，开拓进取，努力提升自身素质和职业素养，弥补自己的不足。争取像某师父那样在\*凡的职业上，依然可以做出不\*凡的事迹。

学无止镜，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种相关知识，并用于实践。在以后的工作中不断锻炼自己的胆识和毅力，不断学习专业知识，通过多看、多学、多练来不断提高自己的操作水\*和维修技能。提高自己解决实际问题的能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致地的对待每一项工作。

**自动模切机工作总结6**

一、实习前言

这个暑假我主要是到机械加工厂的车间实习工作。机械厂已经有二十多年的发展历史，以成为集研制、生产、销售、技术培训于一体，拥有高精度电脑\*\*机械加工中心等\*\*加工设备的大型专业包装设备制造厂。目前主要生产瓦楞纸箱机械，产品包括:自动和半自动轮转开槽切角机，全电脑高速水墨印刷开槽机、全电脑高速水墨印刷开槽模切机。还有与国际知名度高的企业\*\*机械株式会社合作生产高精度、高效率、先进的自动\*压模切机等。

二、实习简介

该机械厂的\*\*机构设置很简练。主要是董事秘书及会计经理管理各个部门。

由于机械厂的设备很先进，在生产线上不会像往常的工厂那样满布工人，主要是某一两个人负责工作流程。这对我了解该工厂的生产流程提供了方便。

该厂生产的纸箱机械的需求量很稳定，是属于定单供货型的生产。由于产品的质量要求和技术含量要求都很高，因此，生产周期也比较长，单次产品需求的数量也不大。同时，每台产品的价格非常昂贵，在万元以上。

生产部门主要包括，采购，技术，生产，供应，销售。我被安排在供应部工作。但其工作并不是坐在办公室悠闲地写写东西，而是跟住\*\*随处跑，跑车间，甚至到外面去跑业务。

实习期间，刚好该厂正赶货，是与合作的\*\*企业的定单。生产进行得如火如荼。我在跟随供应部人员工作的时候，方才发现，供应这部门，在企业中极其重要。

三、实习体验

实习的前几天，先由工厂实习部的老师给我做厂况介绍，让我对工厂的情况有了大体的了解，使我们更加珍惜这次的实习机会。随后又由工厂安全员做安全教育，一件件都是血淋林的事实，让我感觉到生命的可贵，安全的重要性。随后的时间里，我参观了公司的发动机、工具厂、底盘厂、变速箱厂、铸造厂、锻造厂、车身厂等一些大型的车间，看到了先进的生产方法和管理方法，此次实习是一次实践\*\*\*环节，我通过实习，一方面对原有的书本上的理论知识加以巩固和对以后将要学习到的专业知识奠定基础，另一方面要使自己能够掌握要领，并做到举一反三，培养自己分析和解决生产实际问题的能力，提前进入未来将要从事的工作。

接下来我到了精密机床车间，顾名思义，精密机床厂是生产一些加工精度较高，技术要求高的机床设备的大型车间，主要加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床，如M级，MM级\*面磨床。由于加工要求较高，所以机器也比较精密，所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢。这样才能保证机床的工作性能，进而保证加工零件的加工精度要求。

四、实\*结

通过本次实习我明白了现代机械制造工业得生产方式和工艺经过.熟悉工程材料主要成形办法和主要机械加工办法及其所用主要设备得工作原理和典型结构、工夹量具得使用以及安全操作技术.明白机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备再机械制造中得应用。

机械加工车间年终总结3篇（扩展3）

——机加工车间年终总结

**自动模切机工作总结7**

读万卷书不如行万里路。暑假开始后，我就来到了位于开发区的普瑞特机械厂里工作了一个月。机械厂不是很大，但是麻雀虽小，却五脏俱全，厂里面有各种加工零件的机器。上班的第一天，我被分配到的第一份工作就是在冲压车间工作，由于没有技术，像机床，铲车之类的我就不能用了，所以车间主任分配给我的工作就是分类材料。我抬头望了望车间，车床的轰鸣声不绝于耳，原来钢板就是在这里被一个个不同大小的机床截成不同的形状，再运到不同的车间进行深加工，最终成为一辆车的。回头看了看我即将工作的地方，各式各样的铁质工具，或摆在架子上，或堆在箱子里，有些还挂在墙上。我不禁蒙了，这么多东西，我一个都叫不上名字，该怎么分类?在旁边阿姨的指导下，我才知道，原来每个材料都有自己的图号，就好似每个人都有名字一样。我的工作就是把刚从仓库送来的各种不同规格的材料放在指定的位置。说来这个工作也不困难，但因为对材料图号的不熟悉及分放位置的不确定，运来的一箱材料我着实花了三个小时才摆好。摆好材料也差不多到了下班时间，因为不断的弯腰低头，回到宿舍有一种骨头要散架的感觉。

冲压是汽车制造所有工序的第一步，成卷的钢板首先要在切割机上切割成不同规格的小板，然后由冲床进行初始的切割，在进行简单的冲孔，切边后，就会进入真正的冲压成形工序。冲压成形由冲床和模具实现，模具的作用非常大，模具的质量直接决定这工件的质量。每一个工序大多都是先经过冲压成形，然后再经过冲压，切边，翻边等等工序最后才会成为所需要的工件。刚开始工作特别容易感到累，车间主任对我非常关心，总是把最轻的活交给我做。我也主动会去干一些重活，像切片的时候我也会在一旁帮忙，希望多体验一些不一样的工作。

后来的几天时间我又被调去不同的车间尝试不同的工作，在焊装车间我负责给即将焊接的钢材上红漆;在涂装车间由于粉尘比较大，所以我的工作是将喷好漆的车头推到空旷处晾晒;而在仓库的工作，我本以为会是最轻松的，其实不然，由于进库出库的货物非常多，而且每种型号的材料需求不同，为此我经常是忙的焦头烂额。

作为一个很少有社会实践经验的大学生，到机械工厂里工作确实非常的辛苦，在厂里都是一些粗重的活，而且正赶上农用车生产的旺季，每天的工作量都非常的大。但是想想那些同龄的工人不是都做的好好的，我知道千万不能再把自己当一个孩子来看待了，毕竟已经20多岁了。在后来的工作中，我认识到要做好工作不但要认真，而且要有责任心，一个人在工作岗位上的那份热情，不管这份工作是高贵还是贫贱,都应该用一颗认真的心去对待。在实践的过程中，我认真、负责地做好每一件自己该做的事，对自己产生的疑问，都得到了一个满意的答案。原本以为自己已经学会了一些基础的知识就够用了，可到了真正实践的时候才知道原来自己要学的东西还有很多，以后自己要走的路还很长，不能只安于现状，一定要勇往直前。我也认识到和同龄甚至比我们还小的老工人进行交流的重要性。他们多是在初中毕业后就出来打工了，我虽然受过高等教育，但在社会实践经历上我远远不如他们。十几年的学习时间让我忽视了实践。只学不实践，那么所学的就等于零，而实践也可为以后找工作打基础，理论应该与实践相结合。相信参加过实践的人都可以深刻的体会到这些道理。通过几天的工作我积累了社会经验，使我在社会中接触各类人群时有了更灵活的应对手段，使我学会了去与人接触认识，并且与人交流，使我在此过程中，充分地克服了自己害羞畏缩的心理，使我在与陌生人的接触中多了一份自信，添了一份自如。

到普瑞特机械厂的实践工作虽然和专业不对口，但是我相信这对于我之后的学习还是很有帮助的。通过几天的.观察和了解，我发现公司在生产经营实践中逐步形成了自己的企业文化。从管理学角度来看，企业文化是企业的灵魂，是一种对行为的约束方式，是推动企业发展的不竭动力。强烈的企业文化是全体员工对企业信仰所共享的价值系统。一个好的企业，不论是建立之初员工的开创精神，还是发展过程中体现出的团结进取，这些都是不可多得的宝贵精神财富。普瑞特机械厂公司遵循“质量第一，用户至上”的原则，抓住机遇，吸纳人才，懂得产品质量要过硬、营销要靠信誉这一原则，但公司管理者还没有把这些收集起来，形成统一的价值观念和思想体系，并外化为规章制度和企业精神，将之灌输到每一位职工的头脑中，体现在公司运转的方方面面。普瑞特机械厂先前没有意识到建设发展企业精神文化的重要性，并引起足够的重视，没有专门人员搞本公司企业文化的研究和开发。但另人欣喜的是普瑞特机械厂的观念和理念正在更新和发展，目前人力资源科由总经理助理直接管辖，负责本公司的职工管理、人员调动、提拔及人才流动等工作，也正准备引进企业形象识别系统，作好公司形象宣传。现在公司也拥有了较强的产品开发能力，专门设立了汽车技术研发中心，拥有各类工程技术人员40余人，也逐渐整合出一套从产品设计，工艺制造到销售，维修，服务等一整个流程现代企业管理体系。

在我看来机械厂自1970年成立以来经过了改革开放的三十年，由小变大，由弱变强，走过了一条不平凡的路。但由于管理及经营不善，企业领导没有与时俱进的管理观念，没有把握住科技是第一生产力，没有创新，在成立三十年之际就已经破产倒闭。现在的机械厂要避免走老路就要应该建立一套技术改革和创新机制体系，加大科技投资比例，加强同科研机构的联系和协作，利用科研机构的优势结合自身的需要建立良好的合作关系;员工是企业的根本，应该增加投入，鼓励员工深造，在招收人员的时候也要注意任人唯贤，要建立一套符合企业自身特点的工作机制。企业不但要适应市场需求的变化，也要顺应国家管理思维和调控方式的转变，大力提高自己的市场与技术应变能力。如此，才能在今后的市场竞争中立于不败之地。

暑假社会实践活动已经结束了，蓦然回首，虽然没有经过长时间的锻炼，但给我带来的影响却远没有结束。它使我走出校园，走出课堂，走向社会，走上了与实践相结合的道路，到社会的大课堂上去见识世面、施展才华、增长才干、磨练意志，在实践中检验自己。这几天的社会实践虽然比较辛苦，也不知道这是庆幸还是依恋,但回想起来才发觉，原来乏味中充满着希望，苦涩中流露出甘甜。

这次社会实践是有趣的、丰富的、快乐的。我亲身经历了从一块钢板到一辆汽车的伟大转变，我想这是没有去过的同学所难以体会到的。完成生产计划的满足感、学习新技能的欣喜、帮助他人的快乐、被别人帮助的快乐等等。这次实践经历所带给我的是一次能力的全面提升，我也认识到自己的很多不足，长期的学习使我远离了社会实践，动手能力特别弱，对压力的承受能力也不足。也许有了这次的体验，会使我在以后的日子里更加坦然地面对生活中所遇到的每一难关。

随着社会的快速发展，用人单位对大学生的要求越来越高，对于即将毕业的工程机械控制技术专业在校生而言，为了能更好的适应严峻的就业形势，毕业后能够尽快的融入到社会，同时能够为自己步入社会打下坚实的基础，毕业实习是必不可少的阶段。毕业实习能够使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在工程机械控制技术专业课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，使我认识到将所学的知识具体应用到工作中去，为以后进一步走向社会打下坚实的基础，只有在实习期间尽快调整好自己的学习方式，适应社会，才能被这个社会所接纳，进而生存发展。

**自动模切机工作总结8**

20xx年我被公司聘为流体钳工\*\*，即兴奋又倍感压力，流体对我来说是一个全新的领域，但是我决心克服困难，本着干一行爱一行的刻苦精神，一定要拔这项工作做好。

本人有着进十年从事设备维护工作的经验，这给我提供了一个扎实的工作基础，让我学习流体来如鱼得水，一点即通，并很快解决工作中的问题。例如申报液压管路中各种规格型号的O型圈70种，R型圈6种，石墨垫12种等，这些密封O型圈，垫片的申报为解诀液压气管路中的漏油，漏气提供了备件支撑，也让我逐渐从门外汉到精通各种O型圈，垫片的标准。

例如针对炉辊轴承润滑管道堵死的问题，由于炉辊轴承温度较高，个别达到180°-200°C左右，炉辊轴承润滑油经常性地被烤干钙化接团，堵死润滑管道，刚开始是采用手动加油，费时费力，效率低，容易造成二次污染，一不小心还易被烫伤，特别是在RTF段，由于辐射管的温度高，超过5分钟很容易中署，吃不消，后来通过采用DRB移动式润滑泵，制作一个M16×的短接，利用泵送出来的高压油疏通，不仅效率高，不会造成二次污染，劳动强度还低，对传动侧炉辊轴承疏通更能体现出事半功倍的效果，并可点对点对单个炉辊轴承加油润滑。

再比如D7挡板液压站是用来\*\*炉压的，其重要性是不言而喻的，由于伺服阀上的电磁铁的工艺参数与\*的工业用电不匹配，线圈容易温升发烫，导致工况不稳定，通过制作一个可调压板，代替电磁铁，实践证明工作稳定可靠，按每个电磁铁8000元计算，可节约费用万元。

其次清洗段泵机械密封冷却水管的改造，\*\*降低了因为机械密封水管脱落造成的机械密封烧坏的次数，即节约了机械密封的备件成本，有降低了维修泵的工作量，一举两得。再比如炉辊轴承接油盘的制作，即解决了炉辊废油甩到钢\*台，还便于废油的及时清理。这些工作中的小窍门，解决了实践好多问题。

本班组负责车间范围的液压，气动设备的点检维护工作，组员3人，工作范围广，任务重，组员年轻，没有从事钳工工作经验，如何让他们尽快熟练掌握设备，了解各种液压阀，气阀，缸的构造，看懂液压原理图，碰到问题如何从哪些方面入手，而不是一头包无从下手，工作中能\*\*解决问题，提高动手能力和检修技能，一直是我思考的。

为此，工作中言传身教，手把手的教，尽我所能，把他们带进钳工门道。例如更换泵的机械密封，先要做哪些工作，拆卸的要点，装配过程中的技术要求，如何使用工具，如何站位，吊装设备的方法，如何挂钢丝绳，互相之间配合，工完场地清等，以其让他们尽快成长，成为一个合格的流体钳工。

总之一句话，希望通过自己的努力工作，与大家一起，共创xx的美好明天!

**自动模切机工作总结9**

当我带着迷茫来到一个陌生的地方时，当我处于人生最低谷的`时候我找到了一个值得我一生工作与奋斗的地方，也找到了一个有成长有发展的常，来到工厂以后，我沉默工作，努力奋斗，力图在自己的岗位上发光发热，，希望能够为我们厂创造更多价值，不在意有多困难，也不在意有多麻烦，只想用自己的全部去奉献给给我新生的工厂，希望工厂变得越来越好，我伴随着工厂走过了一个有一个光阴岁月，走过了一点有一段历程，现在已经是第三个年头了，更是有了一个新的成长空间和环境。

我们厂一直狗友一个呼声，一直都有一个目标，那就是向前看，那就是勇往直前，很多时候遇到困难的第一步就是要战胜困难，战胜自己，对于在大的难题也有成功解决的时候，在苦再累，也有终结之时，每天都在为自己的，更为了我们工厂工作，不在乎把事情做好。

而在会一定一把任务完成，这是自己的事情，更是我的责任，不想辜负\*\*的希望，也不愿意拖累工厂的发展，作为一个员工，不能同工厂一起成长是最大的不幸，但是自从来到了岗位上之后我都在做一件事情，那就是做好自己，不让自己成为一个没有价值的人，人生需要光彩，我也希望我的刚忙能够让我们工厂有更强大的动力。

老人带新人一直都是我们工厂的传统，也是我们厂长盛不衰的秘诀，因为技艺一直口口相传，工作总会有人及时相助让我们在开始的起步阶段有了更好的发展成长之机，对新人我们厂更多的是包容，引导新人走上正轨是我们老人的任务，工作中成长中我们老人成为了工厂中的传承人。

也成为了我们厂的接引人，每年我们工厂都会换心血，在这过程中有部分人选择了离开，更多的是留下来，为我们工厂继续奋斗，这是我们工作情怀，有这对工厂的感恩，有这对工厂的归属感，让我更让大伙把\*\*\*做是我们的家，工厂成为了我们的寄托，也成为了我们不可分割的亲人。

愿意与我们工厂共\*\*，同甘苦每一个人都有自己的一份坚持，期盼也更渴望我们工厂变得更好，总是在一次又一次的前进中不断奋斗，不管未来怎么变，唯一一点不便的就是我们愿意一直跟随工厂走。

因为工厂有一个领我们佩服，领我们爱戴的老板，能够在老板手下效力是我们的福气，更是我的荣幸我愿意一直工作下去，哪怕天荒地老也愿意一直陪伴我们工厂发展，我不能成为工厂的中流抵住，但我们成为工厂前进的一块石头，以我之躯让工厂更进一步。

机械加工车间年终总结3篇（扩展5）

——机械加工车间承包合同

**自动模切机工作总结10**

时间过的飞快,转眼我以来沙铜工作将近一年了！在这将近一年的工作中,本人在在线工作感到非常的充实！,在\*\*的教导和老员工的帮助下我的设备操作技能不断进步！我感受到公司\*\*和广大员工给我的巨大帮助，也让我们感受到了公司的严格、现代科学的生产管理和努力奋斗的创业精神，一年的`拼命努力得到\*\*小组的认可给于了我展示的\*台为了更好的锻炼自己，提高自己的技能水\*和管理水\*，为开展好自己的本职工作，现在从以下方面对一年来的工作做如下总结:

一、认真吸取和消化好的建议，善于总结工作的不足和教训，塌实进取，严格遵守厂规厂纪，不迟到，不早退，主动加班加点，认真学习安全生产操作规程，并在工作中严格执行，\*时积极参与车间、班组的安全排查和文明卫生创建活动，提出了很多好的建议。

二、注重自身技术水\*的提高，在\*时的生产中认真学习技术知识，不断扩大自己的知识面，完善自身的技能水\*和问题解决能力，同时更注重事后总结，让自己提高的更快，做到独挡一面,准确、迅速的判断出故障原因，及时提出处理方案，为生产赢得宝贵的时间，为班上的稳产、高产打下了很好的基础。

三、紧紧围绕车间\*\*\*\*的一切指标和任务开展工作，自己能够很快的的投入角色，克服生产中的一些影响铜管表面质量的种种问题加强设备生产时的巡查和检查力度，做到防患于未然，\*\*减少了划伤；擦伤；电击伤等避免了批量和整盘报废！

四、积极参与公司、车间\*\*的小改小革，降本降耗、增产增效的活动，新线6#的抹油装置加海棉让铜管与海面摩擦避免了抹油时到处喷洒，减少了油的浪费维护了地面的清洁！加热炉油烟的处理，水冷却的改造；加热炉盖密封改造避免铜管氧化和氮气的浪费！。为公司和车间创造了一定的经济效益.。

五、狠抓班组管理管理，抓好班组成员的安全工作，增强他们的安全意识，提高他们的安全操作技能，对有工作情绪的员工及时和他们进行交流和沟通，从思想和心里上来开导，从工作中来协助他们加强提高员工个人的综合素质，注重小组凝聚力。

对一年的工作进行了简单小结后，发现自己在有些方面还要继续努力，如设备安全生产的技术，和管理水\*进一步的提高，力求在\*时的工作中能解决更多的疑难问题，为车间班组的生产保驾护航，也为自己明年的工作确立了一个方向！

**自动模切机工作总结11**

岁月如梭，时光飞逝，转眼间一年又要过去了。回首即将过去的20\_年感触很多，这一年来对于生产调度来说：即是苦难的一年，也是丰收的一年。

南区北区开工后，管理范围越来越大，各装置之间相互制约，相互影响，流程错综复杂;\*\*小小各种事件、突发事故数不胜数，如8月中旬的渣油加氢、5万立制氢开工，9月26日的焦化停工，10月中下旬的1#催化、焦化的开工，12月3日的3#催化停工等等。调度处从处长到调度员，时时刻刻绷紧安全生产这根绳，不断的解决问题、优化生产，消除各项瓶颈，身上所承担的责任和压力磬笔难书。调度处在刘处和罗科的带领下，顶住压力，肩扛责任，克服了种种困难，迈过了道道沟坎，取得了基层的信任和钦佩，获得了\*\*的赞扬和鼓励，迎来了崭新的20XX年。

作为调度处大家庭的一份子，我也明显感觉到自己在不断成长，收获的不仅仅是大家庭荣耀，更多的是自身的历练和成熟。现在就我在20\_年的工作总结如下：

作为生产调度员，首先要做到内行管理。管理工作，重在管人，管人重在管心、管思想。安排一项工作，应先把工作的标准给大家讲清楚，然后认真检查落实工作进展的情况，而且对于常见的易发生的问题应该有预见性。事前应考虑到在什么时候、哪个环节易出现问题，从而拿出强有力且有效可行的措施加以预防和\*\*，把一些问题\*\*在萌芽状态，保证生产有序顺畅的进行。事前的预防胜于事后的\*\*，达到防患于未然。

做到内行管理，首先应懂行，执法必须知法。一方面应熟练掌握生产流程产品加工工艺要求，另一方面则把标准化管理熟记于心，并能灵活运用。有了这两件法宝，在生产管理当中才能得心应手，游刃有余。

20\_年中旬北区装置开工投运后，装置之间的制约因素越来越多，往往牵一发而动全身，流程错综复杂，作为一名合格调度人员，必须熟知其中的厉害关系，清楚关键要害部位，能够在危急时刻迅速理清是非曲直。为此自己\*时加强对流程的学习，对事故的总结，并按照自己的思路总结了各装置事故时的应急方案。20XX年12月3日12：20时接到3#催化电话：主风机联锁停机，装置已切断进料停工。这天是周六而且是中午，就我和值班\*\*姚成两人，简单扼要的向刘处汇报后，我俩便左右开弓，马不停蹄安排各项工作和接听电话。由于以前自己做过这样的事故预想，所以直接拿出学习笔记，按照自己的总结逐一有条不紊的安排下去，虽然不够完善，但大的思路没有偏差，等到处室\*\*赶到时，我们已基本安排妥当，没有造成更大的次生事故，为\*日操心到碎的刘处分担了些许压力，心里感到无比欣慰，也让自己得到了实践的锻炼。

其次，作为生产总调，应时刻谨记以维护公司的整体形象作为自己工作的核心。对待\*\*不卑不亢、对待同志热心帮助、对待问题认真分析、对待困难迎难而上、对待成绩不骄不躁、对待失误总结反思，说话铿锵有力，做事雷厉风行，考核有理有据，奖罚公\*公正。

作为一名在装置倒班十多年的调度员深知班组工作的不易，在不违反原则的前提下，尽力为车间、班组争取利益和荣誉，遇到好人好事，要毫不吝啬给予表扬和向上级反映，以激励他们的热情和干劲。遇到车间班组可自己解决的问题要先给他们机会，如每次火炬查漏，下去之前先让班组做好自查自改，这样即使查出问题，考核起来他们也会心服口服。

干工作重在认真，做好工作重在务实。认真体现在工作的过程，务实则反映出工作的结果。作为一名总调人员，既要做一个一言九鼎的实干家，又要做一个标新立异的创新先锋。创新源于思考，思考源于总结，总结源于反思。对于一些问题的处理上，应分清主次，明确方向，在复杂的问题中，认清抓住主要问题，在主要的问题中，摸清问题发生的规律。把复杂的问题简单化，把简单的问题重复化。不因循守旧，不墨守成规。

凝聚产生力量，团结诞生兴旺。作为调度员，应顾全大局，时刻把提高整个团队的凝聚力和向心力作为己任。与大家多交流思想，多沟通情况，增进理解和\*\*。而且多换位思考、多思考自省，对别人多理解、多\*\*、多配合、少猜疑、少争辩、少指责，以诚相待，同舟共济，团结奋进，营造一个充满生机活力、拼搏奋进的高效的团队。

总之，做一名合格的生产调度员必须全面要求自己，虚心学习，自动自发，拼搏奋进。让我们以崭新的面貌迎接20XX年!

机械加工车间年终总结3篇（扩展7）

——生产车间工艺员年终总结

**自动模切机工作总结12**

我于20xx年8月27日正式进入公司工作，转眼间已度过了近半年的时间。时间虽然不长，但在公司领导及各位同仁的指导、关心与支持下，我也取得了不小的进步。首先衷心的感谢公司及各位领导给予我如此好的平台和机会让我可以快速的成长，新的一年我会以更加优异的工作成绩来回报公司及各位领导;其次感谢各位同仁给予我的关心、支持与帮助，新的一年我会以更加积极的工作态度、更加饱满的热情来迎接新的挑战，让我们与公司共同的成长与进步。初入公司那会我是一个经验不足的新人，现在逐渐成长为一个合格的现场土建工程师，一点一滴的走来。现将20xx年度个人工作情况及新一年的工作展望总结如下：

作为一名土建工程师，工作内容主要包括：土建工程的现场管理、施工总包及分单位的现场协调工作、督促监督监理公司开展各项检查验收等工作、联系与协调设计单位进行答疑及设计变更等工作。我主要负责山东黄河建工有限公司祝孝君项目部及曹玉项目部所施工的1#3#5#6#9#10#13#14#共八个楼的土建施工管理工作。这半年的时间通过不断的学习及王经理的指导，我也逐渐掌握了一些工作的方式与方法主要如下：

(1)工作认真、过程管理抓细、每天的现场巡视切实到位，不放过任何一个质量及安全隐患;

(2)做好现场的协调工作，督促监理公司开展各项检查验收工作，采纳各方面的合理化建议，妥善解决好现场的各项问题;

(3)严格审查工程签证，与预算、监理现场人员共同把关，做到真正对公司负责。

目前工程已进入冬季停工阶段，各楼进度情况如下：

(一)1#楼一层封顶，二层满堂脚手架已搭设，梁模板支设完成;

(二)3#楼四层封顶，现已停工;

(三)5#楼三层封顶，现已停工;

(四)6#楼：防潮层以下砌砖完成，构造柱浇筑完成待回填土;

(五)9#楼二层封顶，现已停工;

(六)10#楼正负零封顶，现已停工;

(七)13#14#二层封顶，现已停工。

这半年的工作，虽然工作量较大，但是闪光点并不多，许多工作还有不尽如意之处，总结起来存在的不足主要有以下两点：

(一)缺乏沟通能力，在工作的过程中，专业知识不够全面，需要不断学习积累。

(二)专业面狭窄、经验缺乏，作为一个现代化人才，应该是一专多能的，这样的人才才符合时代以及公司的需求。自己的专业面狭窄，对房地产其它专业认识不够，特别是工程预算、前期工程手续、营销策划以及法律法规等，这都限制了自身的发展。

新的.一年已经来临，我会以更加积极的工作态度、更加饱满的热情来迎接新的挑战，以更加优异的工作成绩来回报公司。

(1)保持良好的心态与积极的工作态度。我作为公司的一分子，自觉遵守公司的各项规章制度，服从上级领导的工作安排;以对公司绝对忠诚的态度投入到各项工作中去，把公司的事情当作自己家里的事情去做，在解决现场施工管理、协调等工作上，依据现场实际情况积极主动的思考，自己考虑应该完成的各项工作，而不是等领导来安排。以主人翁的心态投入到各项工作中去，维护公司的形象和利益不受损害。

(2)学会有效沟通，俗话说的好“三人行必有我师”，在工作中，我要主动加强部门同事的沟通。从前辈或领导的交谈或施工单位的协商中，吸收经验吸收谈判技巧，从而让自己快速成长。

(3)在以后的工作过程中，我将加强其他专业的学习，充分利用公司资源，提高主观能动性，争取能成为一专多能的复合型人才。

(1)注重人才的引进及培养，建立长效的人才培养计划及机制，才能使企业活力无限;

(2)建立和完善一系列的企业规章制度、建立健全企业文化、以人为本，使员工真正能以公司为家，实现员工与企业共同成长的目标;

(3)建立企业自身的质量体系及质量标准，树立品牌意识，使我们的每一个项目都能成为精品工程。

(4)注重公司的多元化发展，待公司实力及条件允许的情况下，可以组建两个甚至多个项目部，实现多个项目的共同开发;

(5)从细节做起培养员工创新及节约的意识，只有不断的创新企业才能不断的发展，只有处处节约才能使企业长期生存;

以上是我的工作总结内容，有不足之处恳请各位领导批评指正。最后祝公司事业蒸蒸日上，发展的越来越好!

**自动模切机工作总结13**

经学校安排，我们开始了为期两周的实习，主要是在机械车间进行生产与加工。

这两个星期的生产实习，主要是到机械加工工厂生产车间里面实习。其中有，塑胶模具厂，模具制造厂，还有车桥厂，甚至连世界上闻名的柳工都去过了。我从原来对工厂是一无所知到现在对工厂初步了解。终于到了工厂了。

在参观的这几个企业中，有在人们眼里的大型企业，也有小企业。可能别人是依靠一般工人的薪水与福利来进行评价的。所以，一般人觉得哪个企业给的薪水多，福利好，到该企业工作就好。可是我觉得要判断在什么企业工作适合自己，主要还是和自己有关。然后进一步来说，毕业生刚毕业从事什么方面的工作和企业关系也是非常大的。

一个机械毕业生进了大企业，刚开始是比较理想的工资，而且工作强度不大，有培训期，还有正规的入厂教育。一切进工厂显得很正规，很全面。其实这样也体现了一个企业的文化和管理。例如在机械车间参观的时候，正好遇见机械车间刚招进的毕业生进行入场教育，带头的员工给他们在每一个地方都讲解了一遍，这样的入厂教育很到位。通过对在职员工的询问了解，一般到机械车间的毕业生刚开始的工作是入场教育、然后是培训，然后才能上岗，该开始的工作是做工程师的助手，辅助工程师的工作。一般薪水有1000多元，然后每一个人都有单间套房。到了这样的大企业，分工很仔细，所以每一个人都有自己专门负责的地方。也许在某个地方，例如工艺或者加工有点错漏，其他大部分的地方要想更改的地方就非常非常的少，一般都是经过前人的经验总结得出来的。

除非采用新工艺，新设备的时候需要大量的研究和实验，大学毕业生的任务主要还是维持生产，提高生产效率。在大企业能接收许多先进的管理模式，例如6sigama六西格玛管理方法，它是一项以数据为基础，追求几乎完美的质量管理方法。总的来说大企业在培训和企业文化，管理方面是比较先进，员工能够很好的学习系统的知识，能够看到很多先进的东西，但是大公司分工非常的明确，作的工作都是是很简单的一部分，时间长了就会厌倦，知识面会比较狭窄，失去了接触其他能力的机会。

如果进了小企业，刚开始工资就不是很高，企业的各方面的事情都要涉及，据了解，可能一开始就直接投入工作，而没有经过培训、入场教育等等。刚开始就要学习大量的知识来为工作服务。可能住的宿舍是合住的，条件没有那么好。小企业很重视人才，人才需求量很大，所以在小企业工作接触的东西会更加广，得到的锻炼会更加大。

有相当一部分大学生认为，只有到大型企业去干，才能充分发挥出聪明才智，因为大型企业具备了实现人生价值的物质和精神条件，机遇好，福利好，工作稳定，而小企业只有那么几十或几百号人，资金不雄厚，更谈不上什么发展前途了。其实，有些大型企业里面人才济济，竞争十分激烈，而一般的小企业，对人才的需求如饥似渴，事实上近年，大企业里的大学生“大材小用”，而小企业却多“小材大用”。总的来说，在小企业工作自己处理各种事情，虽然缺少了系统的企业文化和管理知识，但是能够真正动手去做很多事情知识面比较宽，如果以后有机会跳到大企业，能力会大大超过一直在大企业相同经验之人。

下面是对国内几种企业工作的分析：

民营企业：

各种各样都有，层次不齐，效率高的也有，效率低也有，一般都是一个人去干很多事情，工资可能会低一些，但是或许是一个很好提升自己能力的地方，不同的公司不同环境，企业文化一般不是很先进，个人在企业里可以起到龙头的作用。

台资企业：

台资企业呆过的人都会觉得郁闷，但是都不可否认的说台资企业是一个很好的锻炼人的地方，一般的台资企业都会有较好的培训机制，会让你有一个很好的学习过程，台资企业是靠系统作业的`，个人的作用固然很大，但是它是靠系统的理念把整个工作系统的分块，一个人只是做很小的一块，工作很简单单调，效率是很高的，即使一个很有能力的人离职也会对公司造成很小的影响。工资不高不低，工资长的也比较慢，会比较繁忙。

欧美企业：

欧美企业追求自由和主动，他们也是靠系统的工作的，这方面和台资企业有相似之处，但是比起台资企业多了一些自由和主动地理念，很多事情工程师有较大的自由去发挥，但是一般的欧美企业英语门槛一定要通过，否则免谈。欧美企业比台系企业更注重培训，甚至花很大的价钱去培训一个人，所以有机会进去也是一个好的方向。

日韩企业：

日韩企业一般都是相同的工作模式，工作系统化作业，采用的管理模式有点类似泰勒管理模式，把人机器化，防呆化，尽量减少人为出错的机会，培训也是比较注重的，工作时间是比较长的，日资企业如果正常下班老板一般都会以异样的眼光看着你的。但是日系企业工作非常的严谨，他们的产品畅销全世界从他们的工作方式和态度上是能够看出点什么的。也是很好的提升能力的地方。正如在奋达模具厂参观的时候，厂负责人建议我们从如下几个方面考虑工作的问题。

第一个是企业的性质，企业是国资还是外资，是外贸还是内销，类型是什么等等；

第二个是产品的发展方向，产品的类型是什么，对社会有什么影响，是合法的还有违法的等等；

第三个是待遇问题，一般面对这个问题，许多人都有自己的看法；

第四个是学习提升机会，在大公司分工明细，每个人得到的分工部分就少，所以学到的东西就少，在私人小企业由于资金的问题，也许一个人就要做许多的事情，学到的东西也是很多的；

第五个是工作学习的环境。这五点是负责人概括出来的，说是对我们有很大的用途。

其实，无论在什么地方、什么企业工作。永远的第一要素是自己的实力问题。如果你实力强，学的知识多，能高效地处理问题，那么必定能得到企业的青睐。所以我们无论在大企业还是在小企业工作不要怕苦和冷落，要虚心请教和学习，争取学到更多的知识。所以现在我们在学校里面学习，更重要的是积累知识，学习专业知识，为以后工作做准备。

**自动模切机工作总结14**

白驹过隙，岁月如梭，转眼间我已来到这个大家庭三个月了。在这里我收获颇丰，无论是工作、生活上，还是学习、思想上。总之，这三个月我感触颇多。

三个月前满怀忐忑来到这里，希望在这里有所收获。来到这里公司给我安排了合适的岗位，不会让刚出校门的我手足无措。所以刚开始的我就怀了一个感恩的心来对待我们厂里和厂里给我的工作。因为我也在曾经做过假期兼职，很清楚外面的人对新人的态度。在这里我没有感觉到过冷漠，每个人看起来都是那么的和蔼亲切，热情耐心。身处异地，也许这就是最大的奢求了。

读万卷书，行万里路。通过着三个月的实习我更加深刻的体会到这就话的含义，也深刻的理解了实践的重要性。感觉在这里我学到的比在学校里学了三年专业知识之外的很多东西，很多书本上没有的东西。不管是在知识还是在生活方面。也许这就是在实习中最大的收获了，实习不就是为了让我们提前进入社会，体验社会，把所学和所做的.工作结合起来，在工作中学习吗？我认为通过实习我做到了。

在工作上，我在学到了最基本的机械加工、量具的使用、一些简单工装的制作、铣床的简单操作、以及线切割机床的简单操作、为人处事、还有工作态度。最重要的是我在学校里学到的东西有了应用的价值，张经理给我安排了机床操作的工作，我觉得很适合我，我很感激，我身为一个实习生，在这个岗位上可以学到的技术性的东西是最多的。这对一个学习机电一体化的人是最好的安排了；另外师傅也是在不遗余力的教导我，在这里我向他表示诚挚的感谢。

在生活方面，公司给予了我最大限度的帮助，还有各位师傅在做事和生活上也都会给我最好的建议，这让我很快适应了这边的工作和生活。总之我非常喜欢这里的工作和人们。

任职以来，我的工作从最先的负责的库房到现在的线切割操作，我学到了很多，在学校里只是在书本上对机械了解了一点点。在这里我离书本上的知识、图片近了，了解的也更全面了。从之前的一知半解到现在的重新学习。虽然到现在为止我学到的东西并不是很全面，但是我在重新学习认识的过程中学到的东西比在学校学习的东西更有价值。

做一行，爱一行，在这里我更加深入了解了技术是无限的，首先要从小事做起，“成大事者不拘小节”这句话在技术上是行不通的，我们为保证产品质量就要从点滴做起，为保证质量解决一切我们可以解决的问题，为保证质量想到一切可能发生的问题。总之我们就要做到，有问题解决问题，没问题防患问题。

平时师傅总是给我们讲到一些真实的事例，从里面提炼出来的问题和经验都给我留下了很深的感触，还有对机械这个行业的认识也更加全面。从保养上来说，机械和我们自己的身体一样需要我们去爱护，不单单是每次例行公事的检查和保养。另外还学到了一些做人做事的基本准则，虽然现在的我还不够成熟，但是也在公司里也成长了不少。这些都要感谢公司给了机会，给我们提供了一个可以展示自己能力和发展未来的平台。这三个月里，我一直在成长，虽然我现在还没有丰富技术经验，但是我有一颗努力上进的心，在这里我一直在努力，一直在向着自己的目标前进。我想做一个合格的员工，我也会在以后的工作中认真向各位领导和师傅学习各种知识和技术，我希望在这里我能够尽快的从学校到社会的转变，从而更好的实现我的目标，创造一个更加美好的认识，同时为我们这一行业做出我应做的贡献。

最后，我再次感谢公司给予我的机会和公司领导和师傅对我的关怀和帮助！我会用我对公司的贡献来回报各位！

**自动模切机工作总结15**

毕业实习是每个大学本科毕业生必修的一门课程，也是十分重要的一门人生必修课，是个人综合能力的检验，除了基础知识功底深厚外，还需有一定的实践动手能力，操作能力，应付突发故障的能力，还要求有较强的表达能力，同时还要善于思考。另外，还必须有较强的应变能力和坚强的毅力。这短短的在杭州下沙两个月实习，让我深深体会到了积累知识的重要性，我获益匪浅。

我所实习的杭州丽伟电脑机械有限公司，是在国内最著名的数控机床制造商之一，它经过20余年的成长与发展，其产品的技术水平一直处于行业的领先地位，杭州丽伟生产的产品系列有：

1、v系列立式加工中心（线轨），广泛应用于汽车、摩托车零部件、模具行业。

2、mv—i系列立式加工中心（线轨）

3、t—系列高速化精致化数控车床（线轨）和车铣复合式车削中心机等系列产品。

在老师的推荐下，我正式走进丽伟开始了实习工作。由于我是应届毕业生，本身对企业的机构等都很陌生，公司让以师傅带徒弟的方式，指导我的日常实习。在我师傅的热心指导下，我对机床装配有了初步的了解，并积极参与相关工作，注意把书本上学到的管理理论知识以及所学的相关知识对照实际工作，用理论知识加深对实际工作的认识，用实践验证大学所学确实有用。以双重身份完成了学习与工作两重任务。跟公司同事一样上下班，协助同事完成部门工作；又以学生身份虚心学习，努力汲取实践知识。我心里明白我要以良好的工作态度以及较强的工作能力和勤奋好学来适应公司的.工作，完成公司的任务。简短的实习生活，既紧张，又新奇，收获也很多。

在公司我主要的工作是协助师父装配一些机床，由于缺乏经验，我在期间还弄坏了一些工具，也走了很多弯路，给师傅及同事的工作带来了很多麻烦，但是我们师父他没批评我，而是让我继续认真的把事情做好，我很受鼓舞，同时也很努力的去把事情做好。

实习生活，感触是很深的，提高的方面很多，但对我来说最主要的是动手能力的进步。毕业实习主要的目的就是提高我们应届毕业生社会工作的能力，如何学以至用，给我们一次将自己在大学期间所学习的各种书面以及实际的知识，实际操作、演练的机会。自走进丽伟开始我本着积极肯干，虚心好学、工作认真负责的态度，积极主动的参与机床装配，并对企业公司结构的熟悉，让自己以最快的速度融入公司，发挥自己特长。同时认真完成实习日记、撰写实习报告，成绩良好。

实习收获。主要有两个个方面。一是通过直接参与机床装配的过程，学到了实践知识，同时进一步加深了对理论知识的理解，使理论与实践知识都有所提高。二是提高了实际工作能力，动手能力，为就业和将来的工作取得了一些宝贵的实践经验。

**自动模切机工作总结16**

今年xx月，我来到xx工厂苯酚车间工作。回顾一年来的工作情况，感触很深，收获颇丰。这一年在\*\*和同事们的悉心关怀和指导下，通过我自身的不懈努力学习和钻研，我很快掌握了装置工艺流程技术，同时工作和\*\*思想上都有了新的进步，个人综合素质也有了新的提高。

回顾这一年来的工作历程，工作总结主要有以下几点：

在工作、学习过程中，我深切体会到，苯酚车间是一个讲学习、讲\*\*、讲正气的集体，在这样的氛围中，只有在思想上与集体保持高度一致、严于律己、积极上进，才能融入到这个集体之中。所以我更加深入地学习\*精神，用理论知识武装自己的头脑，指导实践，科学地研究、思考和解决工作中遇到的问题，使自己能够与集体共同进步。

1、抓住车间倒班学习

俗话说“一分耕耘、一分收获”。进厂期间，在厂\*\*的带领下，我深入苯酚车间进行观察和了解。我们一边观察一边听\*\*对各条工艺流程的介绍，并认真地作了记录。后来深入车间倒班，我亲眼目睹了操作人员的辛勤与令人叹服的操作技术。倒班，是我一段丰满的记忆，在岁月中酝酿，在回忆中沉醉。倒班期间我能虚心向师傅请教，努力学习工艺技术，同时学习他们吃苦耐劳的精神和克服种种困难的方法。车间实施“名师带徒”计划，师徒的传帮带，始终把自己培养成“一岗精、两岗通、多岗能”的目标作为自己的奋斗方向。对于刚刚毕业的我，很快融入了基层班组，通过一年的工作学习，确保了装置的安全、稳定、满负荷运转。

在见习期间，我工作积极努力，吃苦耐劳，能很快适应现场的艰苦环境，与同事相处\*\*，提高了自己的\*\*能力。

2、抓住车间每个四点班的学习

不断的学习，是我不断进步的保障。每班第一个四点学习，是车间\*\*的车间级学习。在课堂上能认真听取兼职教师所讲的内容，并将其与实际生产紧密联系起来，努力做到学以致用。

3、利用日常时间学习“应知应会”和苯酚丙酮生产工艺技术

为了确保生产安全、高效进行，我积极学习工厂及车间的“应知应会”，注意生产上的细节问题。

在过去的一年里，我主要学习“xxx”岗位，简要的工艺岗位任务如下：

（1）精馏岗位是回收粗产品中的异丙苯和xx并将粗产品精制成苯酚丙酮。

（2）xxx加氢岗位是将精馏岗位回收的xxx经过酚回收岗位碱洗后加氢转化为异丙苯。

（3）xxx精制岗位是将精馏岗位回收的粗xxx经过碱洗后，将粗xxx精制成产xxx品。

精馏岗位是利用精馏原理，将粗产品精制成产品，在丙酮提纯中，存在与沸点范围相近的醛类及杂质，单凭精馏无法将其从丙酮中除去，将稀碱加入塔内使醛发生羟醛缩合反应，生成高分子量化合物，可用精馏方法与丙酮分离开。

4、抓住车间培训工作的学习

实施“车间级”培训，车间建立对管理层、技术层、操作层不同层面以及同一层面不同层次员工全面培养的“梯级\*台”的同时，使每名员工都能在自己的“跑道”上施展才华，进一步保证装置的安全运行，这也使自己在这项工作中也受益匪浅。

加强岗位操作人员的基本技能训练。以提高管理人员管理工作能力和水\*，大力开展仿真培训；开拓他们的视野，建立新的“以文化力增强凝聚力、以执行力促进发展力”的管理理念。使培训工作与选拔拔尖人才相结合，与提高岗位操作能力相结合，与技能鉴定相结合，切实提高岗位操作人员的技能水\*，形成“以点带线，以线带面”的培训格局。就是在这种培训工作中，自己真正懂得了企业如果要生存、要发展，员工的培训是缺一不可的。

在这3～4个月的培训工作中，我深切体会到具有良好的业务能力是基础。在工作岗位上，有着良好的业务能力是一种重要的基础能力，而理论学习是业务实践的基础，因此，对于刚迈入社会的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。还有一点就是在进行循环重复的`工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。

5、积极参加工厂车间\*\*的活动

一年来我积极参加工厂车间\*\*的活动，例如“第一届消防救护技能”比赛，并且也取得了第三名的好成绩；20xx年初，工厂举办迎新晚会，我出演双簧节目。可以说在这些活动中锻炼了自己，这将成为自己成长历程的闪光点。

20xx年又是一个充满激情的一年，在今后的工作中，我将努力提高自身素质，克服不足，朝着以下几个方向努力：

1、学无止镜，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种工艺和管理知识，并用于指导实践。

2、不断锻炼自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致地的对待每一项工作。

3、在这一年的时间，我虽然在思想和工作上都有了新的进步，但与其他同事相比还存在着很大差距，因此，我在今后的工作中，不但要发扬自己的优点，还要客观地面对自己的不足之处，逐渐改掉粗心、急躁、考虑事情不周全的缺点，注重锻炼自己的应变能力、协调能力、\*\*能力以及创造能力，不断在工作中学习、进取、完善自己。

总之，在今后的工作中，我要继续努力，克服自己的缺点，弥补不足，加强\*\*理论知识和业务知识方面的学习，力争成为学习型、创新型、实干型兼备的新世纪人才。

苏轼有句话：“古之立大事者，不惟有超世之才，就必有坚韧不拨之志。”这句话的意思是，成功的大门从来都是向意志坚强的人敞开的，现在我想我是真的懂了。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn