# 2024年大学生工厂实践报告(优质13篇)

来源：网络 作者：心上花开 更新时间：2024-05-02

*随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的报告吗？下面是小编给大家带来的报告的范文模板，希望能够帮到你哟!大学生工厂实践报告篇一都说大学是半个社会，大学的时间是富裕...*

随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的报告吗？下面是小编给大家带来的报告的范文模板，希望能够帮到你哟!

**大学生工厂实践报告篇一**

都说大学是半个社会，大学的时间是富裕的，怎样利用这富裕的时间是人生成功的关键，庆幸，我还是充实的。

一年的时光，匆匆流逝。在这个暑假我有幸找到了一家塑胶厂打工—————xx塑胶厂，第一天上班，带我的师傅一步一步演示着工作的内容：准备框子——拉料——风干吹凉——上货。

这是一家手套厂，准备框子就是到二楼三楼的包装组把框子通过电梯运送到我们的工作车间一楼，再把原有的标签型号撕下，贴上自己所拉手套的型号和标签。拉料就是到生产车间把装有手套的框子运回自己的工作车间，生产车间的人会把手套从手模上扒下放到框子里，所以去拉料时要带空框子过去交换，他们才有框子装手套。吹凉风干就是把拉回来的高温手套掏进一个吹凉机台里等手套凉后再取出。上货是每两小时上一次的，把风凉后的手套送到包装组包装打包装箱。

就这样看着师傅听着师傅的叮嘱过了一天……

第二天的上班刚进厂，师傅便和我说“今天的活我几乎都会给你做，有什么不懂的可以来问我，明天你就出师了，我也到b班去做事”。我点了点头，头脑却一片空白，懵懂的站着。“还不去准备今天拉料的框子”师傅训斥到，然后转身坐下休息。我“哦”了一句，冲上二楼的包装组找框子，不忘顶他一句“干嘛那么凶啊，我是新手诶”。

话说这是个没有日夜的厂，工作时间分白班夜班，每一个星期轮一次班，白班上班时间是早上7点到晚上7点，夜班工作时间是晚上7点到第二天早上7点，工作人员分两批：a班和b班，我分配在a班，这星期上白班，下星期就改夜班了。对此我郁闷了很久。

来到2楼，看见那几个同事已经有好多框子了，我东拼西凑才凑到十多个，按照每半个小时4个框子的算法，我连两个小时都撑不住。郁闷呐……感叹呐……厂里怎么就那么抠门呢，才多余那么几个框子，没办法了，只好等包装组的人把框子里的手套包装打包后，再上来拿框子了。

说到框子的利用，我挺佩服这厂的，一点不浪费，框子先在生产车间给扒手套的人装手套，然后我们带空框子过去把装手套的框子带回来吹凉后，再给包装组包装框子里的手套，然后框子又空了，我们又拿去生产车间，如此循环。

我就这样一趟一趟的拉料，一趟一趟的拉框子······带走了时间，带来了脚指头的4个水泡，不由得感慨：大一的一年里，我老了，懒惰地过了一年，就这样两天的活，身体就要抗不住了。突然间对比起了高三的生活，那是一种极其失落的感受，默默地低下头，打起信心坚持到了下班。

带着4个脚泡，开始了第三天的打工生活，显然这些脚泡给我当天添了不少的忙，走路渐渐变扭起来，手指头也开始被高温的塑胶烫伤，身体也因长时间在高温区呆，长了很多痱子，奇痒不止。渐渐开始厌倦这里的生活，信念在此时已经烟消云散。

第四天的我已经开始考虑辞职问题了，可是不懂怎么开口，为了能的多赚点钱，特意通过亲戚，以正式工的身份进来的，说好了做一个月的，结果才做这么几天就打算打退堂鼓了，也许是承诺吧，答应了别人要做一个月就一个月，也许是不好意思和亲戚说辞职的事，就这样拖着拖着，10天过去了，脚泡已经变成了茧，手指头的皮也厚了，不再惧怕那塑胶的高温，臂力和腰力都有所提高，虽然看起来瘦了，但是那是真正的肌肉。

身体渐渐的适应，思想也看开了：不过一个月罢了，想到将来，若4年后没有学成技术的我，失落了，于是更努力地工作，更积极的工作。

古人曰：“逝者如斯夫，不舍昼夜”。短暂又难忘的实践旅程就像白驹过隙般，飞速而逝，而这其间的感受也像五味瓶——酸甜苦辣咸一应俱全，在每日紧张充实的工作环境中不觉间已经走过了一个月的实践期，回首这一个月的实践期，内心充满着激动，也让我有着无限的感慨。

就业环境的不容乐观，竞争形式的日趋激烈，面对忧虑和压力，于是就有了像我一样的在校大学生选择了社会实践工作。打工实践实践虽然很短，但是在这段时间里，我们却可以体会一下工作的辛苦，锻炼一下意志品质，同时积累一些社会经验和工作经验。这些经验是一个大学生所拥有的“无形资产”，真正到了关键时刻，它们的作用就会显现出来。

大学生除了学习书本知识，还需要参加社会实践。因为很多的大学生都清醒得知道“两耳不闻窗外事，一心只读圣贤书”的人不是现代社会需要的人才。大学生要在社会实践中培养独立思考、独立工作和独立解决问题能力。通过参加一些实践性活动巩固所学的理论，增长一些书本上学不到的知识和技能。因为知识要转化成真正的能力要依靠实践的经验和锻炼。面对日益严峻的就业形势和日新月异的社会，我觉得大学生应该转变观念，不要简单地把暑期打工作为挣钱或者是积累社会经验的手段，更重要的是借机培养自己的创业和社会实践能力。

现在的招聘单位越来越看重大学生的实践和动手能力以及与他人的交际能力。作为一名大学生，只要是自己所能承受的，就应该把握所有的机会，正确衡量自己，充分发挥所长，以便进入社会后可以尽快走上轨道。

这次的认识时间是一个开始，也是一个起点，我相信这个起点将会促使我逐步走向社会，慢慢走向成熟。

作为一名在校学生，能在大一期间参加社会实践，是一次难得的机遇，更为可贵的是，我们在实践中成长的更加成熟，无论是思想还是心理上。由于我们一贯生活在校园中，时刻有老师、家长和同学关爱，生活可以说用无忧无虑来形容，很少接触社会，也很少吃苦。在这次工厂实践中，困难时刻严峻的考验着我。通过这次实践，我比较全面地了解了工厂的组织架构和运作程序，接触了形形色色的工人，同时还结识了不少知心的朋友，他们让我更深刻地了解了社会，他们拓宽了我的视野，也教会了我如何去适应社会融入社会。

而作为一名还未走出校园的学生，我深知自己要学的东西有很多很多，对即将踏入的工作岗位又有着太多的陌生和神秘，在这种矛盾心理的促使下，我满怀着信心和期待去迎接它。

期待下次打工的机会，期待下次的实践，那将又会是一次知识、能力、思想认识上的升华。

**大学生工厂实践报告篇二**

班级：德语122

姓名：

学号：xxxxxxxxxxxxx

实践单位：深圳市xx科技有限公司

实践时间：20xx—07—15至20xx—08—15

人的知识需要累积，人的成长需要磨砺。

天波易谢，寸暑难留，大一就这样轰轰烈烈并安静如水地留在了青春的回忆里。大学并没有让我觉得生活如天堂般安逸，反而多了数不清的紧张感。毕业后，我能做什么？我能做成功吗？我又能为社会做点什么？作为一名即将奔向大二的学生，20xx年暑假期间，我选择了从底部做起，一点一点积累经验，一步一步走向成长。

点点辛酸。

来到工厂，总经理很热情地招待了我们（同班的一个朋友）。李总这人真的是好到无话说，热情、开朗、阳光、稳重，而且还很照顾、体贴下属。不过，照顾归照顾，国有国法，厂有厂规，我们两个暑期工第三天开始就要按计件算，所以，我们必须提高速度，并且要保证质量，才能拿到保底工资。这家厂是做手机电池和充电器的，烧伤、烫伤在所难免，第一天我就做好了心理准备。

上班的第一天，我被分配到了“打螺丝”，就是给充电器打上螺丝。还蛮好学的，也挺好玩，认认真真工作了一天。第二天，右手大拇指便起泡泡了。第三天，又多起了一个。虽然很痛，但是不能像个小孩子一样撒娇，只有忍着。终于，一个星期过去了，拇指上的泡泡被磨平了，剩下两个疤停留在那。

某一天，和同事们聊天，一同事说：“现在的大学生，都嫌这嫌那的，一会儿又说这个脏，一会儿又说那个累，呵，都不知道你们能做些什么！”我一点也不赞同这种说法，可是又不能凭口就这样反驳他的说法。于是，第二天开始，我比他们更早去工厂上班，中午吃完饭就去上班，没有停息过。下午比他们晚下班，工作中，不管是被烫到，还是被烧到，我都忍着。速度上，我一直在找技巧，很快，就找到了既能保证质量又能加快速度的方法。我这么做只想证明：大学生也能吃苦！

7月24日，左手食指被火烫伤了，烫出了一条略深的伤痕，都怪我太不小心了，碰到电池上的镍片，还一直抓着不放。一阵烤肉的味道扑鼻而来。只能说，这些天都是痛着过来的。

7月30日，看到有一个人在焊锡，看上去挺好玩的，就过去求学于他。刚开始，他教我时，我超级兴奋，因为好像就要学会了。等他一松开我的手，我的手就巧得不得了的滑到了烙铁上，顿时，很想死。

8月3日，终于在工作之余学会了焊板和焊点。这天晚上，一个人独坐在床上，看着伤痕累累的双手，想着自己的梦想和未来，没事，不管多苦多累，未来总是一片光明的。

8月9日，拇指上的皮脱了一层又一层，碰到水时，好像整个神经都麻木了。眼里的泪水已经不受控制了，哗啦啦地把从一开始到现在的痛都化作泪水流了出来。

丝丝体会。

每天下午下了班，我就站在阳台上看天空。有时候，白云就像小绵羊一样，在天空中玩耍；有时候，彩云就像不规则的彩虹，给人无限遐想；有时候，云儿就像沙漠，说不出的苦涩。这的日落好美好纯净。飞机飞过落日时的美，已经深深震撼我的`心。

每天晚上，陪伴我的是良书。我深深感受到，书可以让人们的心情平静。当遇到一本自己感兴趣的书时，会发现心情是愉悦的。而且每本书里都有着很大的智慧，阅读过的书籍都会是我们在社交中的资本。阅读，能够让人学会以一种平和的心态去迎接生活里的痛苦与快乐。这个世界上有富也有贫，有阴也有亮，有丑也有美，到底看到什么，取决于自己是积极还是消极。在年轻时学会勤勉地工作，用一种光明的思维对待生活，那么，只要张开手掌，就会发现，里面有一片灿烂的人生。阅读，让我懂得感恩。把感恩刻在石头上，深深地感谢别人帮助过你，永远铭记，这是人生应有的一种境界；把仇恨写在沙滩上，淡淡忘掉别人伤害过你，学会宽容，让所有的怨恨随着潮水一去不复返，这也是一种人生境界。

近距离接触他们，听他们讲他们的故事，让我看到了生活的辛酸，感受到了人生的无奈。有人说：“生活就是这样，不磕磕碰碰，哪会有想要的幸福。”

乐天派的阿姨——她，一个有儿有女的女人，看上去傻傻的，当然，事实上，很多人都叫她250。可是我怎么都觉得她并不傻，她只是不会想太多，只知道开心的过生活。跟这个阿姨单独呆过之后，我更觉得阿姨她就是乐天派的天使。她心里面有很多苦，可她把一切都忍了下来。她很喜欢跟我讲话，她把她的故事告诉我。我就好像是一个倾听者，听她讲故事，听她哭，听她笑。她也常和我一起看天空，每到日落时，她总会说：“那边的大海很漂亮。”她那充满了希望与渴望的眼神，真的好美。

拼搏十年，跌跌爬爬十年，十年好短，人生又有几个十年？阿姨说：“人生就像一场戏，轮到你上场时，你只管开心的演绎。”

我们的生活就像沙漏一样，细微无形的日日夜夜却是那么纯净坚定。

领到工资后，我并没有多大的欣喜，更多的是沉思。这不仅是一次实践，还是一次人生经历，是一生宝贵的财富。这次的社会实践拉近了我与社会的距离，社会和大学一样也是一个学习和受教育的地方。从这里，我学到了很多，懂得了很多，收获了很多。

（1）我们在进行社会实践之前，应该有一个明确的目标，为自己制订一个切实可行的计划。并注重实践的过程，从过程中锻炼自己，提高能力。荷马史诗《奥德赛》中有一句至理名言：“没有比漫无目的的徘徊更令人无法忍受的了。”没有钱，没有阅历，没有经验，没有社会关系，这些都不可怕。没钱，我们可以通过辛勤劳动去赚；没经验，我们可以通过实践操作去总结；没阅历，我们可以一点一点去累积；没社会关系，我们可以一丝一丝去编织。但是，没有目标，没有思路才是最可怕的，人生必须有一个正确的方向，这样的人生才会有意义，有价值。

（2）人的命，三分天注定，七分靠打拼。只要不把自己束缚在心灵的牢笼里，谁也束缚不了你去展翅高飞。想要卓尔不群，就要有鹤立鸡群的资本。对于一个大学生而言，敢于接受挑战是一种基本的素质。如果想跨越自己目前的成就，就不能画地自限，而是要勇于接受挑战。在挑战中中成长、学习，充实自我，增强与人交流的能力，真正走出课堂，和社会打交道。用良好的态度和习惯去完成每件事。通过实践，意识到自己的不足，并不断提高综合素质，增长社会知识，培养吃苦耐劳和坚持不懈的精神，增强合作意识，提高社会实践能力。

（3）生活中，面对困境，我们常常会有走投无路的感觉，不要气馁，坚持走下去，要相信：年轻的人生没有绝路，困境在前方，希望在拐角。面对误解，如抹泪水一样轻轻抹去；不得志时，尽抒“直挂云帆济沧海”的豪迈；烦闷不安时，细细品味“一蓑烟雨任平生”的达观；受到委屈时，想想“莫为浮云遮望眼，风物长宜放眼量”；觉得生活不堪时，勇敢地看夕阳落下，不去哀叹夕阳近黄昏，明天我们照样还可以陪它一同升起。

滴滴反思

这次社会实践中，我居然能够很清晰地发现自己的很多不足之处，比如太过追求完美，太好强，对自己要求太高，不够自信。所以，我列了以下几条来不断改善自己：

a：不管是工作、学习还是生活中，都要自信，自信不是麻木的自夸，而是对自己的能力做出正确的肯定。

b：对身边发生的事，要常思考它们的因果关系。

c：对习以为常的做事方法和思考方法，要有改进和优化。

d：别人给的意见或建议，要听取，要耐心、虚心地接受。

e：让笑容像阳光一样，永远绽放在脸上。

记忆变成一条线，在世界里面蔓延，长得可以把时间都切成了两个面，一面有苦一面就有甜，总要说句谢谢。虽然我没有做到最好，但我会努力做到更好。不管是学习还是生活、思想上，我都会努力地完善自我，为祖国的繁荣富强而努力奋斗。

**大学生工厂实践报告篇三**

年暑假，学院为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习。

为期23天的生产实习，我们先后去过了苏州通用机床厂，苏州机密机床加工工厂，上海阀门加工工厂，上海大众汽车厂以及苏州发动机厂等大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设备的应用了，电子技术在机械制造工业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

7月3日，我们来到实习的第一站，隶属杭州机床集团的苏州通用机床厂。该厂主要以生产m—级磨床7130h，7132h，是目前国内比较大型的机床制造厂之一。在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。

在接下来的一端时间，我们分三组陆续在通机车间，专机车间和加工车间进行生产实习。在通机车间，该车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统，共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式。按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统。开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏，通常需要一个小流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以该平面磨床采取开始系统，外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用了液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机械的重要组成部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。在专机车间，对专用磨床的三组导轨，两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习，比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题，获益非浅。在加工车间，对龙门刨床，牛头刨床等有了更多的确切的感性认知，听老师傅们把机床的五大部件：床身，立柱，磨头，拖板，工作台细细道来，如孢丁解牛般地，它们的加工工艺，加工特点在不知不觉间嵌们我们的脑袋。

在通机工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。

苏州精密机床厂

7月8日我们到了同属杭州机床集团的杭州精密机床厂，顾名思义，杭州精密机床厂是生产一些加工精度较高，技术要求高的机床设备的大型工厂，主要加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床，如m级，mm级平面磨床。由于加工要求较高，所以机器也比较精密，所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢。这样才能保证机床的工作性能，进而保证加工零件的加工精度要求。

\*\*年，是由杭州动力厂和汽车修配厂等合并而成，该厂参与生产了浙江省第一辆重型染油机，第一辆拖拉机，第一辆大客车以及第一部无轨电车，曾在92年被列为国家重点大型企业，浙江省机械100强的美誉，现在该厂拥有员工1800人，具有20xx年产值达10多忆元，是浙江省内重点发动机生产基地。

在此次实习中，在杭州发动机厂的时间最长，历时12天，分别介绍了x6130柴油缸体的加工工艺（分为面加工和孔加工），凸轮轴孔的加工，数控设备的加工特点，分类及具体运用，曲轴的加工工序以及发动机的具体工作原理。在最后一天，我们还参观了其铸造部，参观了其铸造生产过程。在该厂的实习中，深刻明白了数控机床的生产中发挥的切实作用，以及目前社会对数控机床及数控人才的急需，而在一些重要数控产品，如量大面广的数控车床、铣床、高速高精高性能数控机床等的需求上，决不能过于依赖进口。

历时将近一个月的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

它的发展趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的\'一个部分，它也将和其它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善的判断与适应能力。当然这一切还需要我们大家进一步的努力。

**大学生工厂实践报告篇四**

对于毕业生来说，实习是大家进入社会体验社会的一个必经的一段经历，它使我们在实践中了解社会，巩固知识，实习又是对每一位毕业生专业知识的一种检验，它让我们学到了很多在课堂上根本学不到的知识，既开阔了视野，又增长了见识，运用所学习的专业知识来了解会计的工作流程和工作内容，加深对会计工作的认识，将理论联系于实践，培养实际工作能力和分析解决问题的能力，达到学以致用的目的，为成功走向社会做准备。

大二下半学期，按照学校教学要求，我们动本3(1)班全体在老师的带领下于1月24日对太原第一发电厂和太原第二发电厂进行了参观实习。通过这次实习我们初步了解了xx市电力行业的历史以及现状，接触了电厂生产的整个流程，认识到了当今电力行业所面临的机遇与挑战。整个实习收获颇丰，现总结如下：

一、对电厂的大体认识。

我们此次参观实习的电厂均为热电厂，且两个电厂都是利用煤作为燃料生产电能，它的基本生产过程可概括为：燃料在锅炉中燃烧加热水使之成为蒸汽，将燃料的化学能转变成热能，蒸汽压力推动汽轮机旋转，热能转换成机械能，然后汽轮机带动发电机旋转，将机械能转变成电能。概括的讲，电厂就是能量转化的工厂，而具体到我们太原的一电厂与二电厂，就是将储存在煤矿中的化学能转换为电能与热能的工厂。

二、国电太原第一热电厂。

在上午的行程中，我们坐车去了位于晋祠路上的太原第一热电厂。到达电厂之后我们并没有被安排立刻开始参观整个厂房，而是由老师带队到电厂的办公楼去听电厂的师傅给我们先进行理论上的讲解。

这期间我们了解到了许多关于一电厂的历史与发展轨迹，得知太原第一热电厂创建于1953年，属“一.五”期间国家156项重点工程之一。五十年来，经过六期扩建，逐步发展成为拥有装机容量127.5万千瓦的现代化大型热电联产企业。至20xx年底，为国家发电1020.53亿千瓦时，供热2.63亿百万千焦，负担着xx市1000万平方米，80万居民的集中采暖供热和部分工业热负荷，为省城清洁生产和全省的经济发展做出了突出贡献。20xx年全厂发电量突破80亿千瓦时大关，全厂实现安全生产600天。

之后师傅又给我们讲解了太原一电厂现今正在运行的机组以及工作原理，这在后面的段落我会做具体报告。最后是强调安全，虽然是老生常谈，但是依然需要我们万分注意。师傅给我们提出了要检查自己的鞋带是否系好，安全帽是否戴规范，以及行进中的种种要求。总结为“四不伤害”

即“不伤害自己，不伤害别人，不让别人伤害自己，保护别人不被伤害。”

讲解完之后就是由师傅及老师带领我们参观整个电厂的生产流程了，我们由厂门进入依次参观了原煤仓，运输皮带，磨煤机，送煤器，锅炉，汽轮机与发电机，水冷塔等机组。对这些之前只是在书本上有所学习，却从未谋面的.机器见了第一次面，现场切身感受到了电厂的工作环境。真正的感觉到了现实与书本的差别是多么巨大，上午的实习可以说主要是开阔了视野，在琳琅满目的机器面前，我还是有些晕，不能完全跟上思路。

在参观完整个电厂之后，我们就乘车回到了学校，准备下午再参观太原第二热电厂。

三、大唐太原第二热电厂。

午休之后的我们带着略微的倦意登上了参观太原第二电厂的旅程，到电厂之后依然是由一位电厂的工程师为大家讲解第二电厂的历史：太原第二电厂始建于1956年，地处山西省xx市西北方向xx区，是中国大唐集团公司全资直属企业，注册资本金5340万元，先后经过几代人五十余年的艰苦奋斗，历经六期建设，截至底，在役总装机容量110万千瓦。一期、二期机组现已退役;三期三台5万千瓦机组于1967～1971年投产;四期两台20万千瓦机组于1994年投产;五期一台20万千瓦机组于206月投产;六期两台30万千瓦空冷供热脱硫机组，第一台于月22日顺利投产，标志着我国首台30万千瓦直接空冷供热机组投产发电，第二台计划3月投产。全厂现有员工2900余人。

轮机等机组之后，我们主要又参观了二电厂的水冷设备。这里冷却的方法有直接水冷，间接水冷以及直接空冷三种。三种方法效果不一，但耗费的成本也高低不同。这三种方式同时存在于二电也有其历史原因，这让我们更加了解到一个电厂不是理论上建立起来就一成不变的，而是也在随着时代的发展再进步，他有稍显落后的机组在运行，也有极为先进的机组在工作，他是一个有机的，时间与空间上结合的整体。

实习是每一个学生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识,也打开了视野，增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。而会计是指对具体事物进行计算、记录、收集他们的有关数据资料，通过加工处理转换为用户决策有用的财务信息。会计作为一门应用性的学科、一项重要的经济管理工作，是加强经济管理，提高经济效益的重要手段，经济管理离不开会计，经济越发展会计工作就显得越重要。会计工作在提高经济在企业的经营管理中起着重要的作用，其发展动力来自两个方面：一是社会经济环境的变化;二是会计信息使用者信息需求的变化。前者是更根本的动力，它决定了对会计信息的数量和质量的需求。本世纪中叶以来，以计算机技术为代表的信息技术革命对人类社会的发展产生了深远的影响，信息时代已经成为我们所处的时代的恰当写照。在这个与时俱进的时代里，无论是社会经济环境，还是信息使用者的信息需要，都在发生着深刻变化。

**大学生工厂实践报告篇五**

上了大学以后，每到学期末，我们会接到这样一份不同于高中寒假期的作业——做社会实践。这个是需要大家动手去做的，比如可以做家教，或者是到工厂实习，或者是自己做一份调查，下面小编给大家带来的是大学生工厂社会实践报告范文，欢迎阅读!

对于我个人而言，这次能有机会去工厂实践，是一次很好的锻炼机会，我也感到非常的荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉到受益匪浅。

以下是我在实践期间的一些总结以及心得体会。在以后开展自身的工作，以及在对客户的沟通应对上，希望能有所借鉴。

亚泰(东莞)木业位于东莞大朗镇，占地24600平米，员工600多人。近十多年的制造历史已经发展成一家具有专业规模的木制品专家，在东莞制造业发达的地区也小有名气。

走进厂区，只见洁净整齐的环境和次序井然的工作程序。虽然是国内的制造厂家，但是，到了车间，看过那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。作为木质产品的制造厂，一些诸如木屑的飞扬，机器的喧嚣以及混合着的胶水味油漆味等问题，都是难免存在的，但是工厂已经把这些都尽可能的减少到最低限度了。走在车间，这些大多的木制厂家所面临的严重问题似乎在我们工厂并没有太大的困扰，反而是那些管理和效率吸引了大多的参观者。

工厂有自己的作息时间，并且都会严格遵守。就连中午休息间隙，每个工人都会把自己得区域整理得井然有序，这样的自觉整理也是工厂之所以能保持洁净的原因之一。在用餐问题上，工厂也有自己的特色。那就是上至高层主管下至普通工人，吃的饭菜一律相同，没有任何的特殊化。

如下几点是在工厂实践期间，就我的工作需要，主要学习到的一些知识以及由此得到的一些心得。

工厂最常用的木材还是红木(非洲花梨木)，枫木(美国)，胡桃木。大多都是从国外进口，这也就是为什么我司的报价要比国内同等厂家的价格要高的原因——正是“一分价钱一分货”。

mdf板也是常用的材质之一。我司很多产品也都可以选用mdf贴木皮来达到仿实木的效果。对于一些想节省成本的客户来说可以推荐一用。

这些常规木材在仓库里都备有一定数量的库存，其他的木材也有备量，但是一般都要尽量推荐选用常规木材(除非客户定购的产品数量庞大值得工厂采购另外(!)一些昂贵的木材)，这对于工厂的加工技术、生产周期、生长成本等都会有所帮助。

工厂所采用的机器都比较先进，一般来说都是机器自动操作，比如cnc数控机，万能圆锯机,立轴机等。所以，只要操作得当，人员安排合理，一般都能产生较高的效率(一般来说，都需要熟练人工)。

虽然说工厂对于大多数的木制产品都能生产，但是以后在和客户沟通过程中，在尽量满足客户要求的同时，还要尽量站在工厂的立场上考虑。比如，可以向客户推荐一些外形相同，但是做法简单，结构清晰的样品。这对于工厂来说不但可以降低成本，而且还可以提高效率。

白身加工完成以后，应尽快转入喷漆车间，否则木材会变形。喷漆的流程为：着色(给产品上底色)――底漆――面漆。喷底漆到喷面漆的过程中还要有磨砂的工艺。

底漆又nc漆和pu漆之分。工厂常采用的底漆是nc漆，因为pu漆的成本要比nc高，而且如果喷pu漆的话要求的.环境也比较高，必须有无尘房才可以。一般都会推荐客户用nc漆.

喷漆加工的时间一般为两天左右。但是虽然所花费的时间不长，但是一张订单的完成，工厂都会把每道环节都会安排到位。因此，在和客户确认订单的时候，一定要把每个要求都确认完整。有些客户在白身做完以后，油漆没有确定，这样搁在一边的话，不但产品容易变形，而且也影响了订单的进度，给工厂带来了不必要的麻烦。

目前工厂的最大镭射尺寸为：320×320mm，最小为：1.5×1.5mm

镭射后可以上色，最常见的是上黑色，上完黑色，可以使镭射图案更清晰。但是一般不推荐客户镭射后上色，这样的话会增加成本。镭射的费用是视镭射图案的复杂程度而言的，一般来说都是每件产品1块钱。 丝印也是常用的一种方法，但是它的要求是丝印的表面要光滑。

要求镭射或者丝印的话都会要求客户提供图片，最好是电子文档。

包装是成品完工前的最后一道工序，也是一个产品比较重要的组成部分。包装工序包含了产品的简单组装、\*皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。

质量是品质的保证。因此，我们工厂对质量也有严格的把关。一般一道包装的流水线上都有二到三个品检人员进行严格的产品检验，从产品的去尘、五金和玻璃制品的质检到最后的装箱，每个细节都会有工人严格的操作标准。对于一些外销客户来说，对于产品都会比较挑剔，但工厂都会满足这些的要求。这也就是为什么我们工厂的产品会有质量的保障，在产品上很少出现质量纰漏的原因。

而同样是国内订单的话，往往会有一些刁蛮的客户，在产品没有品质问题的时候却还要挑一些邪瑕疵”。对于这些问题，我觉得除了要和客户解释清有些是因为木质品本身的问题之外，还要让他们了解我们工厂对于质量方面的控制要求是达到了国内先进水平的，很多质量问题的产生很可能实在运输过程中的碰撞和野蛮运输。

当然，为了避免在运输途中的损坏，在采用一般的安全包装下，除了用一些常规包装物(纸盒、纸箱、礼盒、海绵、保力龙、珍珠棉、拷贝纸、气泡袋、胶带等)外，还可以在纸箱六个面用保力龙板保护。

五金是常用到的配件。因此，对于一些常规的五金件，诸如一些合叶、铜扣、铜脚等，工厂都会采购一定的数量以备库存。另外像一些在笔上五金件，工厂自己也有制造的能力，很多都可以独立完成。

另外像eva之类的，也都需要另外采购。

这次的实践，让我了解到了工厂的规模水平、生产流程以及一些常规产品的制作，在以后的业务操作中相信会有较大的帮助。

另外我觉得一方面在工厂供货给我们的同时，另一方面也要积极配合工厂，把双方的工作都做好。同时，自己也还要不断的学习产品的知识，服务好客户。公司整体的业务水平提高了，才能开创出良好的业绩。

**大学生工厂实践报告篇六**

贵阳开磷化肥有限公司和贵州神迪化工厂

20xx.12.6——20xx.12.7

了解和学习化工磷酸铵化肥和油漆的生产工艺过程

龙柳青

开阳，贵阳开磷化肥有限公司，生产复合肥，公司规模很大，是个有三个公司合并的公司。从原材料——中间材料——最终产品——污染物的处理，整个过程都看过，听里面的技术员工在耐心的讲解，我了解一些，但自己掌握的很少，过程连贯不起来，只是东看看西看看，有一点觉得自己在浪费资源，那么好的机会不会有多少次的，这是我知道的，可为什么就还是什么都不会，才感叹自己的才疏学浅，真的有很多东西要学该学。

开磷集团，在装置上每个生产过程都有单独的设备，生产上都是流水线的，安全上管理的很好，这也是一个工厂生存的基本吧。了解不多就讲讲我对这个厂的实习心得吧，在我看来，一个厂没有领导人不行，但离开工人了也不成，且领导人辛苦，工人更累。领导人得出计划把生产的产品销售出去才能保证工厂的生存，工人得把产品生产出来才有的销售。而安全方面，没有什么事故就可以，不过对工人的身体在一定程度上都还是受伤的吧，那气味不是很好，慢性中毒吧。

乌当，贵阳神迪化工公司，主要是一个油漆制造厂，老板是一个武汉大学毕业来创业的，挺强的一个人，大学毕业就自己创业，奋斗到现在终于有了那么大规模的属于他自己的工厂，或许这就是他的事业，他的事迹就是我们大学生的榜样吧，他的成功多少都给我们这帮大学生自己创业很大的勇气，更多的是鼓励自己在学习阶段多学习。

油漆制造工艺过程，看起来很简单，但过程程序是通过了反反复复的实验而得，是技术员辛苦的耐心的反复操作，工人的辛苦生产，选材料是关键吧，只看到那里很多瓶瓶罐罐，其他的都不懂了，有点可怜自己。

两天的实习，我最大的感觉是学生要多学，多做，多学东西。我觉得还是当技术员好，不用那么的受气味，生产就得冒险，只要做了就得有风险，当工人好辛苦，我不想当工人，我想当技术员，为了我的目标奋斗。

**大学生工厂实践报告篇七**

20xx年8月6号，是我们机械工程学院赴xxxx中国第xxxx拉机集团有限公司进行生产实习的第四天。今天，我们在领队老师xxxx老师的带领下去往了xxxx的铸造分工厂的厂区内进行现场观摩学习。

6号上午八点半，我们小组成员在旅馆门前集合完毕。临出发前，xxxx老师一如既往特别强调要注意交通安全，保持好队伍秩序，切勿不能单独行动不要掉队。另外，他还教导我们能够去加工现场观摩学习的机会是很少的，让我们好好珍惜这个机会认真做好实习笔记，虚心向现场工人们求教但前提是不能打扰到他们的工作。

接下来，我们在xxxx老师的带领下来到了xxxx厂区的五号门前，经过保安人员核实情况之后并由xxxx老师完成来访记录签名后，我们进入了xxxx的生产工厂内，并去到了我们今天要进行现场观摩学习的铸造分厂，负责接待并且为我们讲解现场实况的是铸造分厂的一位资深技术人员。在进入铸造加工的加工现场之前，他为我们大致介绍了一下有关铸造的基本理论知识、该分厂所承担的一些加工工作以及现工厂所具有的一些机械设备和生产技术。与此同时，他特别强调了安全问题，要求我们必须佩戴好安全帽，在厂区内切勿摘下安全帽，并且要求我们严格按照规定的路线在厂区内行走，不能随意到处走动，不得嬉闹。

交待完所需注意的相关事项之后，我们在技术人员的带领下去到了铸造的工作现场。我们对该分厂的第一印象是工作环境很差，厂内工人很少，入目可见的堆放的沙堆以及输送沙粒的传送带和各式各样的砂模。我们从技术人员的口中了解到铸造这一工艺的工况是所有与制造拖拉机相关的加工工艺中最恶劣的，并且绝大多数的年轻人都不愿意从事铸造工作，这也是该厂区内工人寥寥无几的本质原因。我们还了解到目前该分厂所采用的铸造类型还是以砂型铸造为主，而且砂型铸造消耗的工时长，消耗的人力物力多，效率比较低，但技术条件要求相对较低，成本较低。但与此同时，他们的技术人员也在积极推广其他更加环保，生产周期更短，效率更高的铸造新类型，譬如特种铸造、消失模铸造等等。除此之外，我们还参观了很多类型、尺寸的砂型铸造的木模，这些木模决定着毛坯的形状和尺寸大小。

今天在xxxx中国第xxxx拉机集团有限公司的铸造分工厂的生产实习让我们感触很深，该分工厂恶劣的工作环境刷新了我们印象中对于工厂的直观感觉，同时我们也不由对这些坚守在工作现场的工人们更加敬佩。通过在铸造分厂的现场观摩学习，我们了解到了很多的知识、技术和经验，认识到零部件毛坯的获得方式之一的铸造过程也是相当复杂的并且应用广泛，譬如我们生活中所接触到的汽车，它的很多零部件的毛坯就是通过铸造获得的。与此同时，我们更加直接了解到，为了得到同一性能的产品同时又要节约成本、节省人力物力和提高工作效率，就需要我们不断开发新的技术，不断提高和改进原有的生产技术的水平。这就激励我们要更加密切关注国内外生产技术的革新和变化趋势，并且不断提升自身的知识储备，为“中国智造”蓄力储能。

**大学生工厂实践报告篇八**

xx年6月10日――6月18日

广东xx大朗镇

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉到受益匪浅。

以下是我在实习期间的一些总结以及心得体会。在以后开展自身的工作，以及在对客户的沟通应对上，希望能有所借鉴。

亚泰(东莞)木业位于东莞大朗镇，占地24600平米，员工600多人。近十多年的制造历史已经发展成一家具有专业规模的木制品专家，在东莞制造业发达的地区也小有名气。

走进厂区，只见洁净整齐的环境和次序井然的工作程序。虽然是国内的制造厂家，但是，到了车间，看过那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。作为木质产品的制造厂，一些诸如木屑的飞扬，机器的喧嚣以及混合着的胶水味油漆味等问题，都是难免存在的，但是工厂已经把这些都尽可能的减少到最低限度了。走在车间，这些大多的木制厂家所面临的严重问题似乎在我们工厂并没有太大的困扰，反而是那些管理和效率吸引了大多的参观者。

工厂有自己的作息时间，并且都会严格遵守。就连中午休息间隙，每个工人都会把自己得区域整理得井然有序，这样的自觉整理也是工厂之所以能保持洁净的原因之一。在用餐问题上，工厂也有自己的特色。那就是上至高层主管下至普通工人，吃的饭菜一律相同，没有任何的特殊化。

如下几点是在工厂实习期间，就我的工作需要，主要学习到的一些知识以及由此得到的一些心得。

(一)木材的选用

工厂最常用的木材还是红木(非洲花梨木)，枫木(美国)，胡桃木。大多都是从国外进口，这也就是为什么我司的报价要比国内同等厂家的价格要高的原因——正是“一分价钱一分货”。

mdf板也是常用的材质之一。我司很多产品也都可以选用mdf贴木皮来达到仿实木的效果。对于一些想节省成本的客户来说可以推荐一用。

这些常规木材在仓库里都备有一定数量的库存，其他的木材也有备量，但是一般都要尽量推荐选用常规木材(除非客户定购的产品数量庞大值得工厂采购另外一些昂贵的木材)，这对于工厂的加工技术、生产周期、生长成本等都会有所帮助。

(二)加工方面

工厂所采用的机器都比较先进，一般来说都是机器自动操作，比如cnc数控机，万能圆锯机,立轴机等。所以，只要操作得当，人员安排合理，一般都能产生较高的效率(一般来说，都需要熟练人工)。

虽然说工厂对于大多数的木制产品都能生产，但是以后在和客户沟通过程中，在尽量满足客户要求的同时，还要尽量站在工厂的立场上考虑。比如，可以向客户推荐一些外形相同，但是做法简单，结构清晰的样品。这对于工厂来说不但可以降低成本，而且还可以提高效率。

(三)喷漆加工

白身加工完成以后，应尽快转入喷漆车间，否则木材会变形。喷漆的流程为：着色(给产品上底色)――底漆――面漆。喷底漆到喷面漆的过程中还要有磨砂的工艺。

底漆又nc漆和pu漆之分。工厂常采用的底漆是nc漆，因为pu漆的成本要比nc高，而且如果喷pu漆的话要求的环境也比较高，必须有无尘房才可以。一般都会推荐客户用nc漆.

喷漆加工的时间一般为两天左右。但是虽然所花费的时间不长，但是一张订单的完成，工厂都会把每道环节都会安排到位。因此，在和客户确认订单的时候，一定要把每个要求都确认完整。有些客户在白身做完以后，油漆没有确定，这样搁在一边的话，不但产品容易变形，而且也影响了订单的进度，给工厂带来了不必要的麻烦。

(四)镭射和丝印

目前工厂的最大镭射尺寸为：320×320mm，最小为：1.5×1.5mm

镭射后可以上色，最常见的是上黑色，上完黑色，可以使镭射图案更清晰。但是一般不推荐客户镭射后上色，这样的话会增加成本。镭射的费用是视镭射图案的\'复杂程度而言的，一般来说都是每件产品1块钱。丝印也是常用的一种方法，但是它的要求是丝印的表面要光滑。

要求镭射或者丝印的话都会要求客户提供图片，最好是电子文档。

(五)包装

包装是成品完工前的最后一道工序，也是一个产品比较重要的组成部分。包装工序包含了产品的简单组装、包皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。

质量是品质的保证。因此，我们工厂对质量也有严格的把关。一般一道包装的流水线上都有二到三个品检人员进行严格的产品检验，从产品的去尘、五金和玻璃制品的质检到最后的装箱，每个细节都会有工人严格的操作标准。对于一些外销客户来说，对于产品都会比较挑剔，但工厂都会满足这些的要求。这也就是为什么我们工厂的产品会有质量的保障，在产品上很少出现质量纰漏的原因。

而同样是国内订单的话，往往会有一些刁蛮的客户，在产品没有品质问题的时候却还要挑一些小“瑕疵”。对于这些问题，我觉得除了要和客户解释清有些是因为木质品本身的问题之外，还要让他们了解我们工厂对于质量方面的控制要求是达到了国内先进水平的，很多质量问题的产生很可能实在运输过程中的碰撞和野蛮运输。

当然，为了避免在运输途中的损坏，在采用一般的安全包装下，除了用一些常规包装物(纸盒、纸箱、礼盒、海绵、保力龙、珍珠棉、拷贝纸、气泡袋、胶带等)外，还可以在纸箱六个面用保力龙板保护。

(六)其他配件

五金是常用到的配件。因此，对于一些常规的五金件，诸如一些合叶、铜扣、铜脚等，工厂都会采购一定的数量以备库存。另外像一些在笔上五金件，工厂自己也有制造的能力，很多都可以独立完成。

另外像eva之类的，也都需要另外采购。

**大学生工厂实践报告篇九**

自20xx年x月x日，我和学院的两位同学一起来到xx工业炉股份有限公司实习。在这里让我对该公司和自己的工作有了一定的了解。

该公司由原xx电炉厂改制而成，是国家机械行业定点，是xx地区较大的热工设备生产基地，是国家重点支持发展的骨干电炉厂之一；拥有高新的生产、检测设施设备以及高技术管理、技术开发、产品配套能力等。该公司主要制造热工设备，主要制造的产品有：节能型工业电阻炉、感应炉、交/直流电弧炉、燃气/燃油炉、微机控制装置和的热处理生产线等，其中直流电弧炼钢炉已列入国家级火炬计划并已实施，面向国内、东欧、非洲、东南亚、香港等地区销售。工业炉对社会的发展有着重要的意义：一是国家财政收入的重要手段，增强社会财富；二是加大了劳动力需求，减少失业率，同时缩小了城乡差距；三是国民经济的支柱产业，同时带动了其他行业的发展。

还记得进公司的那天，工作中的很多事对我来说都是茫然，在经过综合部领导、同事无微不至的关心和细心的指导，我能够做资料（单双）复印、打印以及登记表录入，考勤，人员变动、办公用品库存管理，房租水电录入与计算，特殊工种的保健登记，新员工绩效考核核算等一些简单的工作。这次实习时间虽仅有x天，但我从中所学到的、懂得的是以前都未体验的实践工作，对于做人的道理、做事的态度等，是能够让我终身受用。

首先，要认同企业文化，并尽快融入新的团队。团队合作精神是非常重要的。该公司的方向以市场为导向，市场是以客户为本的。因此，所有的改变都是以客户为中心。这样，我们才能赢得客户的认同，公司才能有更好的发展条件。

其次，在工作岗位上一定要做到“八面玲珑”。从学校到社会的一个环境转变，身边接触的人也完全换了角色。老师变成了老板，同学变成了同事，处事之道截然不同。开始我们可能彷徨、迷茫，无法马上适应新的环境。我们也许看不惯企业之间残酷的竞争，无法忍受同事之间漠不关心的眼神和言语。而在学校，有老师、同学的关心和支持，很轻松。在这里就是锻炼培养自己人际交往能力的一个好地方。

最后，要把理论与实践联系起来，才能提高自身能力。自己所学专业是会计与统计核算，在书本上看来，那些理论似乎很容易，但从未付诸实践。只有等到我们真正从事工作时，才会体会到在学校里学得多好，在工作岗位上不一定就能顺利实作。以前学习的精彩案例，看起来简单，可只有我们亲临其境才能意识到自己能力的欠缺和知识的匮乏。今后，我会在工作中不断地学习，在学习中不断地提高自己的能力。

此次，社会实践活动让我对社会有了进一步的了解，也让自己在社会实践中开拓了视野，增长了才干，进一步明确了人生目标与肩负的历史使命。社会才是我们学习和受教育的大课堂，在这片广阔的天地里，我们的人生价值得到了实现，为将来更加激烈的竞争打下了更为坚实的基础。希望以后还有这样的机会，让我从实践中得到锻炼。

**大学生工厂实践报告篇十**

“三分理论，七分实践”，是曾应老师在第一天给我们上课时就一直强调的。纸上得来终觉浅，欲知此事要躬行，用曾应老师的话，搞管理的最重要的是实践经验。作为管理专业的学生，满腹理论只懂得纸上谈兵是远远不够的，只有结合理论实践，才会得出真正属于自己的实践经验和管理知识。前些日子，我利用到了位于广州市经济技术开发区的联众不锈钢工厂进行参观实习。虽然只是短短参观，已经令我受益非浅了，这将作为我们以后工作中的一笔宝贵财富，终生受用。下面就将本次生产实习简介以及一些心得体会总结如下：

到了工厂，给我们的第一印象是工员工的热情，在技工师傅的带领参观下，我第一次看见了生产的全过程，也第一次感悟到如今科技发展的迅速。首先我们来到了生产车间。负责人首先带我们观看了内部结构，这里的很多元件都是由电脑控制安装的，给电脑编排一段安装程序，机器就严格按照程序执行。有位技工师傅对工厂作了基本介绍，给我印象最深的是生产流水一条线。通过生产流水一条线生产，提高了工作效率。但本人觉得生产流水一条线也并不是完美的，在厂里，我们看到了有些工人是比较的繁忙，而有些工人则是坐在那里无事可做。而且在一道工序上我还看到了有些元件没有经过这道工序就直接进入了下一道工序。本人觉得在人工安排上不这么合理。

在工厂的实习,了解了目前制造业的基本情况,只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性,很遗憾地,不能多做一些具体实践的操作,但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程,使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来,明白了一些技术制造上的具体应用.

例如加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床,如m级,mm级平面磨床.由于加工要求较高,所以机器也比较精密,所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢.这样才能保证机床的工作性能,进而保证加工零件的加工精度要求.

在听了工人师傅的讲解后,明白了一般零件的加工过程如下:

齿轮零件加工工艺:

公司有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床,数控机床的体积小,价格相对比较便宜,加工比较方便,加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工,不仅避免了由于基准不重合产生的误差,提高了加工精度,而且也大大提高了加工效率,但是加工中心体积大,价格昂贵,而且对环境要求较高,这就提高了产品的成本,一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件.

**大学生工厂实践报告篇十一**

xx

xx

了解各工厂内部各车间的运作流程，及以后需配合的工作。

通过二天的短期实习，基本上了解各车间的基本运作。下面是我的详细记录，请领导查阅!

8月15日下午，实习的部门是生产部，主要的车间是包装车间、平车间。相关负责人是邹明江。实习内容主要是了解车间内的运作流程，cd包的制作流程，工艺及标准。

在包装车间，我第一次看到cd包和电脑包的包装过程。cd包和电脑包的包装手法都差不多，都是从平车间运过来的成品，进行系统的包装，并在过程中，通过qc细心的检验，才能出货给各地的经销商。这是出货前最重要的一个环节。

所以我认真的查看每个人的操作方法，并得出一个系统的结论：cd成品-解包-擦灰尘-翻边-加内包纸壳-加干燥剂-加外包装套-装箱-打包。这一系列的过程，就是整个包装车间的基本运作流程。在平车间，我先查看每个组中组员的工作情况，并认真的查看他们手上的工作环节，也请教一些我不太了解的问题。他们每个组员，分工都很细，操作比较简单，一天差不多重复着简单的操作，这就是每个组员的手工活。他们一个组，由组长、帮运工、组员组成。组员做完手工的成件，帮运人员会运来另外的原件到各位组员。

组长安排每位组员的工作并检查各组员所做的成件是否达标。他们的达标标准是根据样品包的标准、做工、各边的细工及包边的手法和会出错的地方，进行检阅。他们的运作流程：将样品包进行细分，根据载料车间提供的原材料。分配给每个组员，并按类别给每个组员安排各(运底料、测中贴、定手腕、定拉链、埋袋、测内页、做面料、修边、包边等)环节的手工活。通过这个车间的实习，基本上认清了cd包的制作流程。

第二天上午，实习的部门有：cd房和开发部。实习的相关负责人有：郭忠和侯学兵。实习的内容是：了解内页的生产流程，型号、材质等和了解样板房的操作流程，打样的程序及以后需配合的工作。

cd房的主要工作是做cd内页的，包括cd包内页中各内页型号都在这里完成，通过最原始的材料(看上去像半透明的塑胶膜pp料和白色或黑色的网布)在cd套机中生产出各种型号的cd内页。如pp-f2p、pp-ep、pp-f4p、pp-f8p、pp-f8b等型号。cd内页中的半透明的塑胶膜，在专业的角度中分为亚光和亮光，亚光比亮光厚，质量上相对比亮光好。

他们生产出来的各型号内页纸，通过另外的组给细分，如焊接、撒内页、穿挂页、包装等环节。焊接是通过超音波的机器来完成的。整个车间的基本流程大概就是这样。在开发部中，可以看到一个cd包电脑包的整个流程。从样板图或样板包在设计师中绘画出各种样板的模块，并通过组员涂胶水后，给其它组员完成在平车间的各个细节工作，不同的是，在开发部，(运底料、测中贴、定手腕、定拉链、埋袋、测内页、做面料、修边、包边等)环节是一个人完成。工艺方面更加的精细。

第二天下午，实习的部门有：电脑包车间和材料仓，实习的相关负责人有：卢俊龙和杨军山。实习的内容有：了解电脑包的生产流程、工艺、质量及标准和了解物料、材料及材料仓的工作流程。

在电脑包车间，所看到的大部分和cd房的运作流程差不多，不过，电脑包比cd包在做工，更加的复杂。有的复杂的样品包，可能需要一二百个组员来完成。

主要的流程有：将样品包进行细分，根据载料车间提供的原材料。分配给每个组员，并按类别给每个组员安排各(运底料、测中贴、定手腕、定拉链、埋袋、测内页、做面料、修边、包边等)环节的手工活来完成整个电脑包的生产过程。在生产中，主管和组长会安排每位组员的工作并检查各组员所做的成件是否达标。他们的`达标标准是根据样品包的标准、做工、各个边的细工及包边的手法和会出错的地方，进行检阅。

通过这个车间，基本上了解到电脑包的一个生产过程。在材料仓中，基本了解了cd包和电脑包所需的原材料。及cd内包的材料，鼠标垫的原料材等等。他们的工作流程是一个样品包，通过pmc部细分出所需的原材料，给相应的车间和材料仓，由材料仓备货和分类提供给各车间。

第三天，实习的部门有：pmc部和内贸仓。相关负责人有：何玖宏和刘叔。实习的内容有：了解部门人员的职能，熟悉部门流程及以后需配全的工作和了解内贸仓工作流程，出货流程、要求等。

pmc部的主要职能是由内贸部、外贸部的出货单，在他们部分，由各成员安单来细分给各车间，以确认该出货单所需的原材料或缺少的原材料及确定出相应的交货(!)时间、并进行生产过程的跟进等工作。

内贸仓是我们内贸部出给各经销商的最后一个通道。这里的货来自各生产部门。内贸仓的产品规格数量都是内贸部的出货单所提供的。当内贸部的业务员在出货单时，就通过内贸仓的财务做出相应的明细单。给刘叔分出单中所需的货物，并通过发货公司，送到相应的经销商手中。

以上是我这两二在xx集团工厂内部的实习，请领导查阅。

**大学生工厂实践报告篇十二**

指导我的是一个大我一岁的女孩子，很有耐心的教我，没多久就学会了各种类型标签的打印方法。后来的工作始终在谨慎二字上下工夫，从最开始的觉得很简单，不知不觉在错误造成后果之前被她发现，避免了错误的发生，就不敢掉以轻心了。再简单的事，不熟练也会犯错，刚开始会觉得有点不轻松，等特别熟练之后就会像他们那样轻而易举的完成。

第二天被分配到办公室外面的车间里，像之前大多数新人一样成为了作业员。一进来看见忙忙碌碌的人，我就感觉到了这车间里工作的强度，显然办公室里做事轻松多了，并不是时刻要打印标签。外面车间有需要才会打，打完之后就没什么事忙了。被一位个子不高的和我年纪相仿，看起来比我成熟的女孩，带到包装组，她也就是我后来的班长。她先教我束连接线，线的材质比较软，有各种长度不一线，按照规定的要求绑好。乱七八糟的一团线，在他们手上几十秒之内缠绕成一个整齐的环形，觉得他们好厉害。而在我的手上，剪不断，越理越乱，看着别人做的如鱼得水的样子，心里很急手一动，越来越乱。被班长看见了，过来两三下就搞定了。然后看着我束，感觉到背后有一双注视的眼睛盯着自己手上拿的线，手在动心在抖，果然束出来的线一塌糊涂的没达到要求，因为的确是自己没做好。其实也不能怪我，她教的时候手法太快也没看清楚，自己都是边做边观察周围的老员工们的手法。本来就不熟悉，刚开始做的慢做的不太好很正常。只要一做错，她就出现了，开始没完没了唠叨。即使是也会挨批，她会说你动作慢了。即使是教你，一副在那里显示自己多么能干多么厉害的德性，看着我心里火冒三丈，表面上很平静的听她愤怒的咆哮。有的时候真的很想发火，把线一甩，对着她说，我不干了，你好好干。转念一想，放弃很容易，难的是坚持下去。想想自己的初衷是什么，一切是自己选择的，不能因为一点挫折和不痛快，就半途而废。

当别人这样的时候，当时真的楞了一下。瞬间感受到学校和家之外的环境的巨大差异，在家里和学校里我们一直都是被耐心的教会一些我们不会的知识和技能，做错了也会有人不厌其烦的一遍一遍的教你，直到你完全掌握为止。我们经常看到下课了，还有学生在老师跟前询问，老师又在重复讲述。那个时候我真的觉得学校里的老师真的挺好的，父母对我们在也是很有耐心的。

匆匆忙忙的一个暑假又结束了，早晨清新而温和的阳光洒在这明亮的教室，原来一切竟如电影，有电影的精彩，也有电影的悲伤。静静的座在教室上自习时，我不仅深深的忆起那段艰辛的打工生活。

七月十二号刚刚开假，十四号我就上班了，是一家中小型的鞋底加工企业，名叫温州欣耐鞋业公司。干的都是一些普工活，在流水线上作业，工厂里有比较严的管理制度，七点准时上班，晚上加班基本是十点，有时为敢货往往加到十二点，一天三餐都只有一个小时的休息时间，工作量也比较大，好在活都是基本的手上活不是太重。然而，要命的是那儿的气候太炎热了，平常户外都是个三十六七度，下午一上班进厂房有四十度左右，因为厂房是铁皮做的顶，刚上班一会儿工人们的衣服都湿透了，刚开始看着自己身上湿透的衣服和胳膊脸上不停流出的汗水时，我总感觉到阵阵心酸，原来生活的艰辛往往超出了我们的想象。期间因地处浙南还遭受了一次台风的袭击更是给我留下了恐惧而深刻的印象。

在艰辛的工作面前我总是时刻严格的要求自己，从来到xxx的那一天我就在心里默默的告诉自己“既来之，则安之。并且要忘了你自己是个学生，别人能做到你也要做到，你要坚持住，要坚信等到顺利完成工作的那一天你定会感受到成功的喜悦。”在最困难的时刻我总是时刻告诉着自己你一定要坚持住，只有坚持方能成功。

现在当我静静的座在这儿写总结时，我在默默地告诉自己这是多么的不容易啊!这儿有安静的环境少了机器日夜无休止的轰鸣，有凉爽的气温少了那日夜闷热的天气，有清新的空气少了那充满胶漆的味道。什么才是真正的幸福?这一刻我才真正的体会。昨天上英语课时不经意间发现座在前排的女孩脚上穿了双漂亮的鞋，到不是因为鞋很漂亮引起了我的注意，而是那双鞋底正是我曾经加工过的一款啊!那一刻我感觉到浑身阵阵的麻木，心里有一点疼痛。一个多月的日子，十几万双鞋底曾从我的手中流过，受了多少苦，流了多少汗。亲爱的朋友们，当你们穿舒适漂亮的鞋走在大街上时，请你们不要忘了那些在工厂日夜辛勤劳作的人们啊!

无论如何一切都成为了历史，一个多月的打工生活让我学到了不少知识，我深深的感谢那些曾帮助过我的同事，遇他们相处中我学习了不少技能，也得到了他们的鼓励与支持。在离开那片流下了热汗的土地时我们依依不舍的告别，留下了彼此的祝福。现在我只想说：“经历过方知可贵!”

**大学生工厂实践报告篇十三**

选择的地方，是我家附近的工厂——滕州市印刷烫金厂。这是一个小厂子，操作流程很简单，员工也不多，不过我认为这是一个对于目前状态下的我很适合的地方，无论是从能力的角度看，还是适应和目的的角度。这种嘈杂的环境中，每个人做着自己的事，每处一道不同的程序。我需要做的是检验成果的质量。一天下来，一直不停的在走，很累。蓬头垢面的回家，倒在床上，似乎我已不是我，我已属于另一个世界。这种累是这近二十年以来，我从来没有经历过的。几乎在责骂自己的自找苦吃，可工作还是要干，该坚持的必须坚持。何况我这已经是所谓的技术工作，而那些做体力工作的工人们，又该是何等的辛苦，这些，我不敢想象。

去工作的基本都是和我差不多大的孩子，唯一不同的大概就是我是打短工的大学生了。他们一个个都很熟练的样子：机器嘀嘀地响着，他们的手连同他们的眼睛一刻也不停息......对，我想，这就是工作!我也可以，一定可以!

工厂，也是一个独立社会，在这里也有众多人事纷争。他们辛苦之余，还要为了自己的生计，生存，生活而这样那样的明争暗斗，让我感觉，人，作为一个社会的存在时是多么的不易。此处暂且不提。

实践，就是把我们在学校所学的理论知识，运用到客观实际中去，使自己所学的理论知识有用武之地。只学不实践，那么所学的就等于零。理论应该与实践相结合。另一方面，实践可为以后找工作打基础。通过这段时间的实习，学到一些在学校里学不到的东西。因为环境的不同，接触的人与事不同，从中所学的东西自然就不一样了。要学会从实践中学习，从学习中实践。而且在中国的经济飞速发展，又加入了世贸，国内外经济日趋变化，每天都不断有新的东西涌现，在拥有了越来越多的机会的同时，也有了更多的挑战，前天才刚学到的知识可能在今天就已经被淘汰掉了，中国的经济越和外面接轨，对于人才的要求就会越来越高，我们不只要学好学校里所学到的知识，还要不断从生活中，实践中学其他知识，不断地从各方面武装自已，才能在竞争中突出自已，表现自已。

在实践的这段时间内，我感受着工作的氛围，体验着工作的辛苦与快乐。这些都是在学校里无法感受到的，而且很多时候，我不时要做一些工作以外的事情，有时要做一些清洁的工作，在这里，没有人会告诉你要做什么，你必须自觉地去做，而且要尽自已的努力做到最好，一件工作的效率就会得到别人不同的评价。在学校，只有学习的氛围，毕竟学校是学习的场所，每一个学生都在为取得更高的成绩而努力。而这里是工作的场所，每个人都会为了获得更多的报酬而努力，无论是学习还是工作，都存在着竞争，在竞争中就要不断学习别人先进的地方，也要不断学习别人怎样做人，以提高自已的能力!

休息的时候，我也主动找我们的领导和同事虚心地向他们请教和学习，领班跟我说：“我知道你是大学生大常有志向，想做大事，但是你千万不要小看做小事，大事都是由小事积累起来的，做大事的本领也是由做小事的本领不断地积累而成的，不积小流无以成江海;不积跬步无以致辞千里。”他为我指出了工作中的很多错误和缺点，我也一直很虚心地请教领班。他还对我说：“我看一个人怎么样并不是看他学历、文凭怎么样，关键是看此人做事是否勤快踏实。你跟我们的一些同事不一样，你是受过高等教育的，应该多利用时间不断地学习，不断地充实，不断地提升自己，年轻人不要怕吃苦，年累人就行能挑大梁，年轻人的时候不吃苦，难道到老了再吃苦吗?”确实，听了我的领导对我所说的金玉良言。我的确让的思想认识有了更深一层的提高，某种程度上，给我指明了很好的一个努力方向。

我的老板在走之前也给了我一些指点，他说：“一个人在他的学生时代最重要的是学习东本，增长见识，锻炼能力，尤其在大学学习时候，选用暑期时间参于社会实践活动是一个很好的锻炼机会，赚钱不是主要的，作为学生，能赚多少钱，等你毕业了有的是赚钱的机会，然后他给我说了他读书时的事，他说他读书的时候，也是求知欲非常强烈，想方设法地想多学点东本，放假的时候，经常往全国各地跑，不为别的，就为了增长见识”。

总结我的这次时期社会实践活动，虽然是我的第一次社会实践，但我认为是一次成功的，有用的，受益非同的社会实践这将会对我的以后学习起很大的帮助的。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn