# 最新化工生产实训心得体会(优秀15篇)

来源：网络 作者：花开彼岸 更新时间：2024-12-28

*心得体会是我们在经历一些事情后所得到的一种感悟和领悟。好的心得体会对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇心得体会下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。化工生产实训心得体会篇一第一段：引言（150字）实习...*

心得体会是我们在经历一些事情后所得到的一种感悟和领悟。好的心得体会对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇心得体会下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

**化工生产实训心得体会篇一**

第一段：引言（150字）

实习是大学生们在校园生活和社会实践的桥梁，对他们来说，实习生产经历不仅是学习知识和提升能力的机会，也是与实际工作环境接触的重要机遇。笔者于某公司完成了为期三个月的实习工作，通过与同事们的合作与交流，深入了解了企业文化和工作方式，积累了宝贵的实践经验。在这段实习生产中，我不仅收获了专业知识的提升，还明白了沟通与团队合作在工作中的重要性。

第二段：团队合作与沟通 (250字）

在实习过程中，我意识到团队合作和沟通是高效工作的核心。首先，我明白到在团队中不是每个人都拥有相同的技能和知识，成员之间的合作才能使项目得以顺利进行。通过与团队成员互相交流和了解，我学会了合理分工和协作，充分发挥每个人的优势。其次，高效的沟通对于项目的成功至关重要。我深刻体会到，当沟通不畅时，会导致误解和信息不对称，进而影响工作进度和质量。为此，我学会了主动沟通、善于倾听和表达自己的观点，以便更好地与同事进行有效交流。

第三段：自我提升与专业知识（250字）

实习过程中，我发现自身专业知识相对薄弱，不能够完全胜任工作的需求。因此，我主动寻求学习和进步的机会。我利用业余时间在网上学习相关的知识和技能，通过书籍、教程以及与同事的交流来增强自己的专业能力。同时，我还充分利用实习的机会，参与相关培训和会议，将理论知识运用到实际操作中，不断提高自己的实践能力。通过这些努力，我在实习期间不仅能够顺利完成任务，还积累了宝贵的实践经验和技能。

第四段：学会解决问题和承担责任（250字）

在实习工作中，遇到各种问题是不可避免的，面对问题，我学会了积极主动寻找解决方案，而不是将其推给他人。我明白到在工作中，解决问题的关键在于分析和整合资源，找出最佳方案。此外，我也认识到承担责任的重要性。在实习期间，我主动承担了一些额外任务，如协助组织会议、撰写工作报告等，这不仅展示了我的责任心，还增强了自我的成就感。

第五段：总结与展望（300字）

通过这段实习经历，我不仅对专业知识有了更深入的理解，也理解了沟通与合作的重要性，在团队中发挥了自己的积极性和创造力。但同时，我也明白到自己的不足之处，需要在未来的学习和工作中继续努力提升。我会继续保持对学习的热情，不断提高自己的专业素养和实践能力。同时，我也希望能够与更多的同学一起分享实习的经验，共同成长。实习的道路上，不仅需要不断磨练，更需要保持一颗谦卑的心态，不断探索和进取，才能走得更远。

以上是关于“实习生产心得体会”的五段式文章，通过描述团队合作与沟通、自我提升与专业知识、解决问题和承担责任以及总结与展望等方面的经历，展示了实习过程中所获得的心得和收获。通过这段实习经历，我不仅提升了专业能力，还培养了解决问题和团队合作的能力，为未来的学习和工作奠定了坚实的基础。

**化工生产实训心得体会篇二**

1、关于销售站点常规的拓展方式：

通过门卫或其他渠道取得中层管理人员，进行洽谈后取得主管人员的联系方式，就销售驻点的相关事宜进行洽谈，最后期望取得的信息和权利包括：驻点权利，员工偏好，员工待遇，作息时间，是否有相关便利可以提供；相对的我方需要付出的代价，以及销售时应注意的事项和对方要求。而后经过分析，如果该处满足驻点环境条件，并且双方利益分配满足我方心里期望，则可进驻。

2、关于销售站点的设立的位置理想条件（按重要性排序）：

1）日均人流量最大化。

2）该位置不能错过人流高峰。

3）地点醒目，并易于寻找。

4）该位置尽量不影响该地区车辆及行人的交通。

5）该位置不会引起消费者的反感。

推荐位置：员工上班主进大门门前及刚进门位置、食堂前十字路口、宿舍区到工厂的必经之路的十字路口、行政楼门口（多针对中高端或大量购买的客户）。

3、关于销售物资的利用：

对于经常使用并且必要的物资尽可能多的争取，因为资源是有限的。

对于可能用上，但不常用的物资，少备即可，尽量不要过多携带，往往这些资源更多的会成为销售时的负担。但是当常规的销售无法触动消费者的购买欲，这种资源却常常能够达到扭转局势的作用。

真实的现场销售是什么？经过一周的实践，我认为一线的现场销售可以分为两部分：资源的分配利用和销售人员的表述。而这两点的根本目的只有一个，那就是触动消费者的购买欲望。

现在的消费者大多是理性消费者，少有冲动消费者，而手机更是很难让人出现额外消费的产品。因此销售的资源分配利用主要是为了找到并吸引消费者的眼球，而非达到直接销售的目的。真正使得交易达成的是销售人员的表述，以及产品本身。

4、关于流动销售的流程：

开拓市场驻点——进驻驻点根据实际情况进行恰当的宣传——销售预热期——销售热销期——销售收尾期。

1）驻点的开拓前面已经阐述，不再赘述。

2）宣传：选择好驻点的位置以后，进行海报的张贴，最重要的指标即人流量大，位置醒目。然后进行传单的发放，传单的发放主要指标是小区域的传单覆盖，而不是大面积的广撒网策略。目的在于先使得小区域对于活动有所认知并进行购买行为，从而带动周边的活动信息传播。进而一步步有序的覆盖其他小区域。小礼品和赠品的发放也可以为我们争取到很多客户的目光。最后是驻点的摆放，重点是给人以正规的感觉。驻点的设置也是一种宣传，同时也可以让消费者提高信任度。

3）销售预热期：这个时期顾客流量较小，可能微乎其微。这个时期的主要任务是使消费者获得足够的信任度以及认知度，同时有意向而谨慎的消费者会在这个时期经常来踩点，加强对产品的了解，以及确认已购买者的.反馈情况。为后来的热销期进行铺垫。

4）销售热销期：这个时期是主要的出货时期，因为消费者大多对产品已经有了足够的了解。因此对于产品的介绍等工作会有所减少。主要处理消费者提出的问题，以及单据和货款的管理。避免工作的差错，同时使消费者最大程度满意是这个时期的主要任务。

5）销售收尾期：这个时期销量已经开始下降，主要是处理售后问题以及为后续销售活动所做的铺垫。如留下购买体验店地址，网店网址，售后保修等服务的地址，新款商品的适当宣传等等。

5、关于手机市场消费者的推销技巧：

针对这次电信活动的消费者主要有三类：注重外观、注重性价比、注重性能。

1）由于手机的外观一目了然，所以消费者大多给与的评价一般是很漂亮或者不是很好看。

对于中意我们手机外观的消费者，他们很有可能经过我们对功能的简单表述加上活动优惠的推动而决定购买。

对于不中意我们手机外观的消费者，他们则需要我们加强对手机性能优势和活动优惠的仔细解释才可能成为买家。

2）重视性价比的客户占了很大一部分，这部分消费者基本上都是非常理智的消费者。对于这类消费，我们消费者更多的应该是为他们解释他们的疑问，不要过多啰嗦的推销我们产品的卖点，从而打断他们的思考引起消费者的反感。他们会在自己的思考上加上其他的同类人群买家的反馈决定购买与否。销售人员大多只能起引导作用。

3）本次活动主推的是天翼的两款低端手机，功能很有限，而且在销售过程中手机的功能也出现了一些问题。这对于注重性能的消费者的吸引相对就减小了许多。作为销售人员我们应尽可能的将手机的性价比突出出来。从而将这类人群转化为最终的买家。

6、关于现场销售的零碎心得：

1）同样摆在食堂门口，仅就二基地而言丁字路口和十字路口的人流量要相差3倍左右。由此可见驻点的位置选择非常重要。

2）对于购买的手机有问题的顾客，要细心解答。一方面是提高客户满意度，另一方面是提高产品的信誉度，不使关于我们产品的负面信息传播。

3）每一个购买的客户对周边人的影响都比传单的效果大很多倍。我们可以利用这一特点进行更好的宣传，你可以：

在每一位购买者的袋子里额外加入一全套我们产品活动的宣传单和新机宣传彩页。

多次向购买者强调向周围朋友和家人推荐的好处。如这次活动的推荐有礼，以及短号免费互打等等。

4）当有顾客在进行付款时候，这实际上是销售的最好时机！趁这个时机对我们的产品更加卖力的宣传。付款对于其他顾客来说往往给人一种信任感。

5）有些顾客思维敏捷，而且对于产品很熟悉。对于这种客户，坦诚的介绍产品及活动优势，对于客户提出的产品的缺点不要避讳而一味反驳。真诚并不会让我们损失这样一位客户，而会让他感到我们是可以信任的。

6）销售预热期应多发放礼品，而在热销期可以严格的控制礼品的发放。让消费者感觉的亲切和热情可以给我们带来更多的客户。

7）和驻点的一些员工建立良好的关系，他们能为我们的销售带来有用的信息，品牌的推广，适当的便利，甚至是直接的销量提升！

8）面对突发事件，如驻点公司需要消防演习或者类似一场篮球比赛。我们应尽可能配合驻点工作人员，这样有助于我们提高人气，为后来的销售打下伏笔。在绝大多数时候，你在数钱，别人在看，这可能会带来很多本不该有的小麻烦，人气的提高可以解决这一问题。

9）有时我们会碰到一些无理取闹的消费者或者工作人员，在不损害个人和公司原则需求时务必克制，谨记我们肩负着一个品牌的声誉而非仅仅是怀揣个人销量表。

10）对于男士，手表、腰带和鞋子确实最真实的反映主人品味的物件。仔细的观察能够帮助我们更加正确的制定推销的策略。

11）整洁有序的现场环境，不仅使我们的工作便利，而且让消费者更加信任。

**化工生产实训心得体会篇三**

第一段：引入实习生产的背景和目的（约200字）

实习生产是大学生在校期间必不可少的一部分，旨在通过参加实际工作，培养学生的实际操作能力，提升专业知识和技能水平。实习生产可以让学生在真实的生产环境中接触到各种问题和挑战，使他们更好地了解自己所学的专业，为将来的就业奠定坚实的基础。在此次实习生产中，我担任了某大型制造企业的质量管理部门实习生，通过三个月的实际工作，我获得了许多宝贵的经验和心得。

第二段：实习生产中的困难和挑战（约300字）

在实习生产的初期，我遇到了许多困难和挑战。首先，作为一个实习生，我对工作流程和企业内部的运作机制并不了解，这给我带来了很大的不适应感。另外，实习过程中需要处理大量的实际问题和业务难题，需要在有限的时间内快速找到解决方案，这对我的分析和解决问题能力提出了很高的要求。还有，作为质量管理部门的一员，我需要严格遵守公司的工作要求和质量体系，保证产品符合质量标准，这对我的责任心和细心程度提出了很高的要求。

第三段：在实习生产中的成长和收获（约300字）

通过困难和挑战的磨练，我逐渐适应了实习生活，并取得了一定的成长和收获。首先，我深刻认识到实习生活的重要性和机会的限定性，时间宝贵，机不可失。因此，我努力克服各种困难，不断提高自己的工作能力和业务水平，尽力将优秀的工作表现展现出来。其次，在实习生产中，我学会了与同事进行良好的沟通和合作，团队合作的意识和能力得到了锻炼和提升。最重要的是，实习生产让我对所学的专业有了更深入的理解和认识，通过与实际问题的接触，我的专业知识得到了真正的应用与实践。

第四段：实习生产中的感悟和启示（约200字）

在实习生产中，我深刻体会到了实践的重要性和理论与实践相结合的必要性。只有将所学的知识运用到实际工作中，才能真正理解其意义和价值。实习生产也教会了我如何面对挫折和困难，以及如何在团队中合作与沟通。此外，实习生产还加深了我对自己专业的兴趣和热爱，让我更加坚定了未来发展的方向和目标。

第五段：对实习生产的总结和展望（约200字）

通过此次实习生产，我学到了许多珍贵的东西，取得了一定的成长和进步。但我也意识到，实习生产仅仅是一个开始，还需要不断努力和学习，提高自己的能力和素质。我将继续保持对实习生产的热情和积极态度，不断学习专业知识，提升工作能力，以期在将来能够更加胜任工作岗位，为社会做出更大的贡献。

通过实习生产，我认识到自己所学的理论知识与实践的差距，也深刻体会到了自身的不足之处。而且，实习生产锻炼了我的实际操作能力、解决问题的能力和团队合作意识。这次实习生产对我来说并非一段简单的经历，而是一次宝贵的人生阅历。我相信，通过不断的学习和锻炼，我将在将来的工作中更好地发挥自己的作用。

**化工生产实训心得体会篇四**

不知不觉，我们已经到了我们各自的实习学校，又在不知不觉中，我们都已经实习一周左右了，在这个期间我们增长了经验，体验了生活，懂得了感恩。

在夏季的尾声，我和其他四位战友踏上了我们的征程，x月\_\_号早上六点准时出发，和战友们一起坐着大巴车，一路上宁静而祥和，可是等待我们的却是充满着无形的硝烟，7个多小时之后，玉田窝洛沽中学——我们的目的地，我们迎接挑战和为之奋斗的地方。

x月x日，他们开学了，人山人海，人声鼎沸，所有的声音汇集在一起好像在说：“你们的挑战来了，你们做好准备了吗?”看着家长们对学生的那种爱的眼神，突然就觉得我的肩上多了一份责任，作为一名老师我就有责任教好每一个人，那责任的重量就像我们学校一进门就看得到的那块石头的重量，那块石头大大的刻着两个字，那就是“责任”。

x月x日，我的第一节课，好紧张好紧张，还经常出错，下来之后我的脸红彤彤的，其中的含义就是紧张加羞愧，我觉得没有教好我的学生，辜负了他们还有他们的父母，突然压力好大，调整好情绪和思路，迎来了我的第二节课，很成功很理想，学生们很活跃，积极回答我的问题，我的自信增加了不少。以后的日子里我抽出时间来听老老师的课，学习他们的教课方法和课堂管理，不断地学习，总的来说，一周的时间，我学到的东西不少，无论从讲课还是管理方面，我想我的进步空间还有很大，所以继续努力继续学习是我的近期的计划，没有人可以随随便便成功，学无止境，谦虚使人进步。

x月x日，教师节，我们已经实习一周了，只有自己亲身体验了才知道，老师的辛苦和不易，才理解我的老师当时那样做为什么，现在才知道感恩，真的很羞愧，在这里想对我的老师说一声：“亲爱的老师，您辛苦了，我爱您!”

这只是我的第一周而已，未来的日子还很长，面对以后的问题和困难，我们总会找到办法来解决，因为办法总比困难多!我们五个战士一起努力，一起进步，一起迎接挑战。面对挑战冷静面对，冷静思考，什么困难在我们面前就都不是挑战!

钳工第二次时我们用了一上午只干一件事——锉。由于一上午只锉，身体机械式地重复一件事，导致我们很痛苦。这是很考验人的，这要求我们拥有一丝不苟的负责精神。钳工不仅锻炼我们的身体，同时锤炼我们的精神。

最后是划线、打样冲、钻孔、攻丝、套扣，这几项还是比较快的，但对我们这些刚开始接触的人毕竟还是挺难的。划线、打样冲时注意不要歪了就行。钻孔时是手动进给，用力不能太猛。攻丝套扣时应该先慢后快，才够容易成功。攻丝时不可盲目加工，要注意螺纹深度。最后，我还用锉磨了一下毛边。

最后一天交作品时，看到自己的作品心中的喜悦溢于言表。钳工实习，充满汗水，但我也从中学到了许多许多。

第二项是车床。老师为我们详细的介绍各种刀具，工件，车床的相关知识，虽然这些知识对我们很陌生，但老师的耐心讲解，让我们开始产生了兴趣，听的也比较认真，因为这些知识是最基本最重要的，老师也强调了我们要注意安全，包括着装，工作习惯等等。我们接下来按照分组，由不同的老师带领进行各自的学习。

车工是在车床上利用工件的旋转和刀具的移动来加工各种回转体的表面，包括：车端面、车外圆、车台阶、切槽及切断等，车工所用的刀具有：车刀、镗刀、钻头等，常用设备为卧式车床。车销加工时，工件的旋转运动为主的运动，刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

面对着庞大的车床，我们除了好奇外，对它十分的陌生，老师给我们细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则。我们逐渐熟悉车头箱，进给箱，溜板箱，刀架等主要部件的控制，老师要求我们先不开动车床，重点进行纵横向手动进给练习。要求达到进退动作准确、自如，且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。到一定程度后可开车练习，每项操作都进行到我们熟悉为止。经过几次的训练，我们已经熟悉了本项操作后老师让我们每个人都进行了一次车端面工作。在工作前老师要求我们认真查看机床有无异常，并且在规定的部位加润滑油，并再次强调工件、刀具要加紧，不用时不可随意乱放，以防飞出。我自己感觉第一天所做的这些还是比较简单。但是，第二天我们组比较失败——只做出一个半成品。原因是我们对操作顺序还是不够熟悉。在车外圆时总会先停车后退刀，然后毛培表面会留下一条刀痕，导致失败，这样的操作也有损刀具。我们还在切断时犯错，由于计算数值错误，半成品近在咫尺，却没能得到。但是，人是会吸取失败的教训并总结进步的，因此，在第三天，我们组一上午就做出了六个成品!

当看到我们自己的作品得到满分10分时，焦虑烟消云散，快乐接踵而至。

紧张、美好的实习生活结束了，在这短短的一个月里，我和同学们以及带课老师建立了深厚的感情。临走之前，确实有些依依不舍，但是我知道，人生中这样的分离还会有很多次。以下仅对我实习期间做个简单的实习总结。

来学校的第一天确实很兴奋，这是我们第一次实习，这也是我们第一次以老师的身份走在校园里。第一天并没有什么实质性的工作，只是分别听了一下教学主任和政教主任的讲话，并看了看学校的环境，算是对学校的初步了解吧。

真正的工作是从第二个星期开始的，9月24日，星期一。前几天“上班”，只有两种感觉：忙，累。每天早上都要看卫生区，看早自习，晚上也要监督学生晚修，一切都打点完毕才能离开。就这样，我们几个住宿的同学过上了披星戴月的生活，早上6：15起，晚上10：00多才回到宿舍。

我们的教育实习主要分为两部分，一部分是班主任工作，另一部分是教学工作，说白了就是既要带班又要教课。无论是带班还是教课，作为实习老师，会有一个该校的指导老师指导我们。指导我班主任工作和教学工作的是我带的班级的原班主任—陈老师。

来到十一中的第一个星期的时间，主要任务就是听课，看其他老师是怎样讲课的。这种听课和我们上学时听课是不一样的，因为这种听课的重点是观察老师怎样讲课，学习如何传授知识，如何驾驭课堂，如何控制授课时间，而并不是学习老师所讲的知识。

我第一次上讲台时，自我感觉很紧张，而且课讲得有点快，但是总体感觉还可以。后来的课，越讲越熟练，越讲越流畅，学生们对我讲授的知识都能理解、掌握，这是值得欣慰的。

比教学工作更重要的就是班主任工作。在学校里，班主任就是学生的第一监护人，所以班主任的工作非常琐碎。一名真正尽职尽责的班主任，在学生身上下的功夫比学生的父母还要多。我觉得，在班主任工作中始终要坚持“一个标准”，就是在处理班级事务时，尤其是奖惩方面，对好学生和后进生应使用同一个标准。通常好学生易受到偏爱，而后进生则常常使老师产生偏见，所以班主任“执法”一定要公允，要一碗水端平。如果处理有偏颇，则会助长好学生的坏习惯和骄傲的性情，压抑后进生的上进心。所以做到一视同仁很重要。

作为实习班主任，我也在工作中不断总结经验。而体现班主任工作的成果则是开一次主题班会。我开的主题班会的题目是《好习惯》。这次主题班会所倡导的思想是“好习惯、益终生”。班会旨在让同学们认识到一个好习惯可以改变一个人的一生。告诉学生们如何养成好习惯。让他们体会到一个好习惯而获得成功的快乐。通过这次主题班会，很多学生都说出了自己的身上存在的好、坏习惯并说了今后该如何改变这些坏的习惯，继续发扬好的习惯。同学们也从主题班会中学到了很多东西，不仅认识到了好习惯的重要性，也学会了怎样养成一个号习惯。从同学们在班会后各方面的表现来看，主题班会达到了非常理想的效果。

在这次实习中，我的各方面能力都得到了锻炼和提高，这也会对我今后的学习、生活和工作产生深远的影响。我会不断努力，攀登人生的最高峰。

电工实习是一门教我们电子线路设计与制作的基本技能的课程，老师的谆谆教导，同学的融洽合作，以及这门课程自身所散发出的强大的实践性与趣味性一下子就深深的吸引住了我。第一颗圆滑漂亮的焊点，第一张自行设计的pcb版图，以及生平第一次作出了可以用于日常生活的充电器，好奇，兴奋，强烈的成就感，真的不知道该用什么来形容了。虽然说电工实习一搞就是一天，辛苦那是必然的，可是正所谓乐在其中，每一次的实习都像在玩游戏一样极具有挑战性，再苦也是值得的。

说起那个充电器，真的就是激动啊!记得小时侯我可是一个分裂份子，家里上上下下的电子器品没有什么能逃脱我的魔抓的，但可惜的是它们只能有分离而没有团聚的那一天。通过实习，我发现自己开始摸索到了一点门路。第一次如此清晰的了解组装一个电器的全部过程，对整个充电器内部又有了一个新的认识，原来无论哪都存有人类的汗水啊!

几周的电工实习，让我难忘的莫过于印刷板的手工设计，这东东如果没有一定的耐心还真是棘手。就一个简单的1：1图，大小不到200平方厘米。不仅要考虑元器件的位置，还要计算导线的设计，不能有平行，不能有锐角，不能是直角，不能飞来飞去。整个图片要求简洁明了，不枉我画了四幅以上。“冲动是魔鬼!”试试画下这个图就知道，这就话真对啊!

总的来说，我对这门课是热情高涨的。

第一，通过实践真正觉得自己可以做些什么了有点存在的小成就感;

第二，通过电工实习，加强了我们的动手实践能力和设计创新精神。作为信息时代的大学生基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

第三，在电工实习的这些日子里，大家的团队精神得到了很大的加强。我们不再是单体而是一个整体。大家都深深的感受到军训时所唱的“团结就是力量”不再是一句空话，我们是实体，通过团结合作完成了任务!

我觉得实习主要是为了我们今后在工作及业务上能力的提高起到促进的作用，增强了我们今后的竞争力，为我们以后立足增添了一块基石。老师也给了我很多机会和甲方交流，使我懂得了很多将来从事设计工作所要面对的问题。这次实习丰富了我在这方面的知识，使我向更深的层次迈进，对我在今后的社会中立足有一定的促进作用，但我也认识到，要想做好这方面的工作单靠这几天的实习是不行的，还需要我们在平时的学习和工作中一点一点的积累，不断丰富自己的经验才行。我们面前的路还是很漫长的，需要不断的努力和奋斗才能真正地走好。

通过这次实习，我还有一个感悟就是建筑行业是一个非常具有挑战性的职业，没有真本事是不行的。为了以后能够胜任这项工作，现在就必须踏踏实实的学好每一门功课。建筑行业也是一个涉及人非常多的行业，你将会接触到各种各样的人。面对这样一个复杂的交际圈，你可以从他们身上学习到很多优秀的多西，去除自身的一些不好行为，同时也可以通过接触不同的对象，增强自己的交际能力，让自己在以后的生活中更加自信，更加坚强!实习结束了，我相信在以后的生活中我将体会到更多的东西，也相信自己在下一次实习中将会更好。

我坚信通过这一段时间的实习，所获得的实践经验对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作来，充分展示自我的个人价值和人生价值。为实现我的理想和光明的前程努力!

**化工生产实训心得体会篇五**

在20xx年的实习的过程中，自我学到了许多原先在课本上学不到的东西，并且能够使自我更进一步接近社会，体会到市场跳动的脉搏，如果说在象牙塔是看市场，还是比较感性的话，那么当你身临企业，直接接触到企业的生产与销售的话，就理性得多。因为，在市场的竞争受市场竞争规则的约束，从采购、生产到销售都与市场有着千丝万缕的联系，如何规避风险，如何开拓市场，如何保证企业的生存发展，这一切的一切都是那么的现实。于是理性的决定就显得重要了。在企业的实习过程中，我发现了自我看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感受成长。

下头是本人对工作过程的一些总结及心得体会：

目的

透过安排到xxx车间进行实习，了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能，了解企业的内部控制.

流程

在这一个多月的时间里，下到生产车间后，先了解整个xxx生产的流程，从采购入库，到领料生产，到最终的成品入罐，对整个车间的生产活动有了基本认识，这对我们熟悉企业，进行实务操作打下良好基础。

其中，先前我们对xxx的生产几乎一无所知，但下到车间之后，我们不仅仅了解了生产流程，还进一步了解了xxx的生产工艺流程和用途，由于脂肪酸生产完后是直接用于公司后面的扬子石化生产，所以每个月的生产有必须的额度.并且由于季节和温度等条件的限制，机器开工的时间长度及强度也有相关的规定，另外，对一些流水线的参观，也激发了我对如何透过新流水线的建设，对降低生产成本的思考，于是，感受颇深的一点，要做一名合格的会计人员，对基本、基础的作业环节是要了解的，否则，很容易让理论脱离实践.

在熟悉了车间的生产流程后，工作人员拿了以前的交接班记录和中间产品申请单和报表等资料给我们看，在翻看这些资料的过程中，有不懂或弄不清楚的资料，用心向同事请教，在他们的耐心指导下，我们对车间的整个产品检验的程序方法有了必须上的认识。

由于化工生产是不间断的，所以车间生产务必时刻有人，车间的工作人员采取四班两倒(一天白班12小时一天晚班休两天)和常白班制度.我们车间有四个人(主任，工艺员，等)上长白班，其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒.

虽然我们没有正式分配，但我们都严格遵守车间的生产纪律，遇到不懂不明的地方都用心发问，以免造成安全事故.在车间里务必首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解.为了更好的工作，我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境.当然在化工生产中最重要的是安全.所以我们刚进车间时主任就给我们上了一堂安全教育课.

我们被安排在丙班和他们一齐倒班，这样我们能够亲自参与实际的生产中，下和可是，在日复一日的工作中，是否还能够透过一些技术手段，进一步提高工作效率。

生产工艺流程

脂肪酸的生产制造方法，由原料经水解反应生成粗脂肪酸和甘油水，生成的粗脂肪酸经蒸馏工艺构成成品，其特征是：所述的水解反应是原料经过两个以上的水解塔(25)，所述的水解塔(25)内采用导热油加热;所述的蒸馏工艺是先采用真空蒸馏装置对脱气塔(27)内的粗脂肪酸先脱水脱气，再经过蒸馏，冷凝后即得成品。

从牲畜的脂肪中提取的脂肪酸，分为两种类型：一是可食用性牛羊油，另一种是非食用性牛羊油即工业牛羊油，一般有5个指标：ffa游离脂肪酸titre凝固点，miu水分及杂质，fac色度，bleach漂白度(漂炼度)。

[应用领域]：牛羊油脂肪酸主要是丁苯橡胶的乳化剂，高级香皂的皂基，合成各种表面活性剂的中间体，广泛应用于橡胶硫化剂，塑料热稳定剂，润滑剂，纺织用柔软剂，化纤油剂，抗静电剂，食品用乳化剂，用于化妆品洗涤剂及各种表面活性剂的原料等。

[包装]：桶装或散装，桶装为180kg桶

总之，这次实习是有收获的，自我也有许多心得体会。首先，感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不一样，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的会计人员的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务潜力是基础潜力，但怎样处理好与同事的关系，为自我和他人的工作建立一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。

其次，作为企业的一员，无论是其他工作人员，还是会计人员，在进行自身相对循环重复的工作中，不仅仅应持续工作的质量及效率，还应具备创新精神。西大农药厂，即将面临“改制”的调整，这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的主角转换，先前所享有的一些优惠政策，将随着改制的完成而倾刻丧夫，这样，农药厂将更直接的面临市场激烈竞争，理解残酷的规则约束，为了企业的生存、发展，就得创新，以变求生存，用新促发展，西大农药厂在面临新一轮发展的时期，应鼓励员工大胆创新，为企业的发展用心献计献策。

**化工生产实训心得体会篇六**

根据曾老师的见解，我们应该到企业中去实践，从实践中学习更多的东西，见有及此，我们两个在空余的时间来到了位于龙江的一家裥棉企业实践。通过现场实习，我们对该企业的工艺流程，管理流程有了一定的了解，并通过深入的了解，我们也发现该企业存在的一些问题。

该企业是一家为附近的家具厂提供窗褥面料的小型生产企业，在厂里总共有7部主要的生产设备，其中棉生产机5部，卷布机1部，绣花机1部。而在棉机中，有一部是从意大利进口的，在厂里面称为大机，有三台小一点是国产的机床，而最小的一台是用于生产布绒的。由于该企业的生产设备比较庞大，所以主要有两个厂房，其中有一栋四层的楼房是老板自家的物业，而另外一个是租来的单层厂房。生产设备的布局如下图：

从上图可以看到，该企业的主要生产设备分布主要把主生产设备与生产材料放在一起，以便生产的需要。图中四楼的小裥棉机是一台比较小的生产设备，所以在运输的时候比其他的机器方便，并且其原材料是通过起重设备放于三楼的，并且由于生产需要，必须把四楼的半成品搬回三楼的包装车间进行进一步的加工和包装，并存放于三楼的货舱。二楼主要是一个布料货舱并有一台卷布机，是生产工序的第一个地方，也是生产的重地。而一楼除了一台进口的裥棉机之外还有一个装配车间和企业办公室，其中装配车间是与生产车间配套的，既有生产设备的地方，都会有一个装配车间与一个临时仓库，那么在单层的厂房里也不例外。

由于空间的局限，从生产设备布局的科学性来说有一定的不合理，但从该企业的实际来说是很合理的。其一，三楼设置的仓库主要存放的原材料是一些体积较大，数量较多但质量较轻的布绒，并且由于厂房有一套比较完善的起重设备，较轻的原材料可以很容易的运到二楼或三楼的仓库储存。临时仓库是该行业的一大特色，因为生产出来的成品是一些流动性非常大的商品，无论每时每刻都有产品出仓，基本上成品仓库是不用专设的，因为基于商品的多样性和客户的喜好来说，设立专门的仓库是不实际的。

从上面的组织结构图可知，这是一个比较简单的扁平的组织结构图，处于高层管理的是企业主和厂长，而厂长身兼技师和市场开拓，下面的主要是各基层生产小组，其中生产小组1、2、3是以3人为一组，主要是操作裥棉机的，而生产小组4是以两人为一组，主要是控制最小裥棉机生产，生产小组5只有一人，主要是处理绣花机的工作，而布料部有两个人，主要负责开料的工作，但在空余的时间，这两个员工会流动到装配部参加成品的包装与检查工作，财务部有两个人。

在这样的组织管理体系中，管理的活动比较小，因为人比较少，而且责任比较明确突出到每个组或个人，所以要求管理者的管理水平比较低，而管理对企业的成长来说就更为关键了。那就是说。管理水平的进步就能是企业的效益翻倍。

1、由于集群效应，该企业附近就有很多同行的企业，但是在产销环节，各个厂家有不同的水平，相比之下，这个厂的产销情况就比较不乐观了。究其原因，主要是该企业的市场占有率比较低，所以在销售额方面就相对较小了。在这种情况下，应该加强市场的开拓和保留原有的客户。由于该行业的产品技术含量相对不高，产品替代率高，各生产企业的生产水平相仿，所以提高原有顾客满意度尤为重要。通过提高产品的质量和了解顾客的相关需要，再根据相关信息为顾客提供更好的服务，从而提高顾客的满意度。

2、开拓新业务。由于床褥市场具有相当的周期性，在床褥销售淡季，面料生产也相对较小，所以该企业在每年的3月至9月业务量较小的时候，时常出现工人开工不足或工作时间不稳定的情况。因此应该在生产淡季开拓新业务来避免人力资源的过剩。在引入相关业务方面，企业买来一台绣花机来开拓新市场，但由于生产能力有限，很多定单都不能接，而且产品周期颇长，所以份额不大。在人员安排方面，绣花机工作是必须有一名工作人员，但长里只有一位相关人员，这在一定程度上限制了生产进度。因此，企业应对一组生产小组进行绣花机操作培训，采用弹性调班制形式，在生产淡季把该生产小组拨调到绣花机操作中去，增加绣花机的开机时间和提高绣花产品的日产量，从而增加营业收入。

3、进行合理的生产分配。由于在进行生产分配是欠缺科学管理，导致一些生产小组工作不足或组与组之间工资差异大，使得组与组之间产生矛盾，在这个问题上只做到相对公平的地步。由于不同类型的产品加工费不同，所以必须对产品进行大致分类，主要分为普通型和跳花型。在每次的生产分配时，都对这两类产品进行统计，在每个小组的生产日志上进行登记，在下一次生产分配时，根据上的分配情况，对各类型的分配进行适当调整，以便均衡各组的产量和工资结构。

通过这次实地考察与实习，我们学到了许多课堂上学到的东西，对日后的工作很大的帮助，并且开阔了视野，真是获益良多。

**化工生产实训心得体会篇七**

猪生产实习是我大学生涯中的一段宝贵经历，让我对猪的生长和养殖过程有了深入的了解。在这段实习中，我收获了许多宝贵的经验和知识，也对猪养殖产业有了更全面的认识。以下是我对猪生产实习的心得体会。

第一段：实习环境及生产过程

在猪生产实习中，我被安排在一家先进的养猪场进行实习。养猪场宽敞明亮，环境十分整洁。在实习的过程中，我了解到养猪一般分为小猪阶段和育肥猪阶段。小猪阶段主要是为了培养新生猪的生长，育肥猪阶段则是为了提高猪的体重和营养价值。整个过程中，科学的饲养管理、合理的饲料配方以及健康的病毒预防控制是保证猪生产的重要环节。

第二段：创新科技在猪生产中的应用

近年来，创新科技在猪生产中的应用日趋普及。比如，通过智能化设备对猪进行监测，可以实时记录猪的体重、食量以及饲料消耗情况，帮助农场主更好地管理养殖过程。同时，新型的饲养设备和环境调控技术，例如温度和湿度的合理控制，空气的净化等，可以提高猪的生长环境和生产效益。在实习中，我亲眼目睹了这些创新科技的应用，深感科技进步对猪生产的重要性。

第三段：猪养殖产业的挑战与机遇

猪养殖产业面临着一系列的挑战，如疾病防控、资源利用、环境污染等问题。然而，我也意识到猪养殖产业的未来充满了机遇。随着人们对高品质肉类需求的不断增加，猪肉市场前景广阔。同时，科技的进步和应用也为猪养殖提供了更多的机遇，例如可再生能源的应用、猪粪尿资源化等。在实习中，我认识到只有充分认识到挑战，抓住机遇，才能确保猪养殖产业的可持续发展。

第四段：猪养殖的经济效益和社会价值

猪养殖不仅仅是一种经济活动，还有着重要的社会价值。从经济角度来看，猪养殖产业为国家和地方提供了大量的就业机会，并且带动了相关产业的发展，促进了经济增长。同时，猪肉也是人们日常生活中重要的食物之一，对人们的膳食结构和营养供给有着重要的作用。通过实习，我更加深入地理解了猪养殖的经济效益和社会价值，并对其在国民经济中的地位有了更清晰的认识。

第五段：对我个人的启迪与收获

通过猪生产实习，我不仅学到了专业知识，也锻炼了自己的实践操作能力。实习中，我学会了科学化的养殖技巧和管理方法，也更加明确了未来的职业方向。实践中的困难与挑战使我更加沉稳和坚强，同时也培养了我的团队合作与沟通能力。在与同事们的交流中，我体会到大家对猪生产的热情和对未来发展的信心。这段实习让我感受到了作为一个农业从业者的自豪感和责任感，也为我未来的发展提供了宝贵的资源。

总结：

通过猪生产实习，我对猪的生长过程和养殖环境有了更深入的了解。同时，我也认识到创新科技在猪生产中的重要作用，以及猪养殖产业所面临的挑战和机遇。猪养殖不仅仅具有经济价值，还有着重要的社会意义。实习让我获得了许多知识和经验，也对我的个人发展产生了积极的影响。我会将这段宝贵的实习经历贯彻于将来的工作中，并为猪养殖产业的可持续发展做出贡献。

**化工生产实训心得体会篇八**

通过机械实习，我了解许多课本上很难理解的.许多知识。机械的传动构造，一些机器部件的构造原理等等，了解了许多常用工具。

通过电工技术实习，我得到了很大的收获，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下方面.掌握了几种基本的电工工具的使用了解了电动机传动和点动控制、顺序控制、逆反转控制的概念和原理，掌握了交流继电器的原理和接线方法;掌握了西门子plc一些简单编程.本次实习，培养了我动手实践能力和细心严谨的作风。为以后的工作打下坚实的基础。六个月的实习期虽然很短，却使我懂得了很多。不仅是进行了一次良好的校外实习，还学会了在工作中如何与人相处，知道干什么，怎么干，按照规定的程序来完成工作任务。同时对冰箱这方面也有了实际操作和了解，为我以后更好的发展奠定了基础。并且在那里经过半个月的培训让我知道对一个企业而言，得控则强，失控则弱，无控则乱。企业经营好比一湖清水，管理规范好比千里长堤。水从堤转，才能因而得福，如果大堤本身千疮百孔，水就会破堤而出为祸一方。军中无法，等于自败，企业无规，等于自乱。经过这几个月实习下来，使我受益良多，具体的实践体会如下：

1、是要有坚定的信念。不管到那家公司，一开始都不会立刻给工作我们实习生实际操作，一般都是先让我们看，时间短的要几天，时间长的要几周，在这段时间里很多人会觉得很无聊，没事可做，便产生离开的想法，在这个时候我们一定要坚持，轻易放弃只会让自己后悔。其实对于些困难我们要端正心态，对于我们前进道路中的困难，取决于我们踏脚的位置，那样困难也能变成我们飞速成长的跳板。

2、要认真了解公司的整体情况和工作制度。只有这样，工作起来才能得心应手。

3、要学会怎样与人相处和与人沟通。只有这样，才能有良好的人际关系。工作起来得心应手。与同事相处一定要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

4、要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就知道和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在这里，可不能这样，因为，这里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情的。工作，来不得半点马虎，否则就会出错，工作出错就会给公司带来损失。所以，绝不能再像以前那样，要学会像这里的同事一样严肃、认真、努力地工作。

5、要多听、多看、多想、多做。到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，四多一少就是我的态度，我刚到这个岗位工作，根本不清楚该做些什么，并且这和我在学校读的专业没有必然的联系，刚开始我觉得很头痛，可经过工作过程中多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做，终于在短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也可以完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

6、要学会虚心，因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。

总得来说在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发。我明白，今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会。因此，我坚信：只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，一定会能更大的收获和启发的。三年的大学生活是我人生中美好的回忆，我迈步向前的时候不会忘记回首凝望曾经的岁月。转眼间，我已经开始实习已有半年之久。但工作中我重新对我们现在相处的社会有了新的了解。通过实习，我得到了一次较全面的、系统的锻炼，也学到了许多书本上所学不到的知识和技能。 工作以来，在单位领导的精心培育和教导下，通过自身的不断努力，无论是思想上、学习上还是工作上，都取得了长足的发展和巨大的收获。思想上，积极参加政治学习，坚持四项基本原则，拥护党的各项方针政策，自觉遵守各项法规。在工作上，对工作热情，任劳任怨，责任心强，具有良好的组织交际能力，出色完成各项工作，得到了大家的一致好评。学习上，自从参加工作以来，我从没有放弃学习理论知识和业务知识。不但掌握和提高了操作和业务知识，也有了一定的理论水平，学习理论的同时，更加钻研业务，把学到的知识融会到工作中去，使业务水平不断提高。 回顾我的实习生活，感触是很深的，收获是丰硕的。在实习中我学习到了许多企业文化和企业管理方面的知识。在整个实习过程中，我采用了看、问、自学等方式，对公司的日常管理工作的开展有了进一步的了解，分析了公司业务开展的特点、方式、运作规律。同时，对公司的服务品牌、企业使命以及企业精神都有了初步了解。

最后，我想说的是，上面只是我工作中取得的一点成绩，这与单位的领导和同事们的帮助是分不开的。我始终坚信一句话“一根火柴再亮，也只有豆大的光。但倘若用一根火柴去点燃一堆火柴，则会熊熊燃烧”。我希望用我亮丽的青春，去点燃周围每个人的激情，感召激励着同事们一起为我们的事业奉献、进取、立功、建业…在学校里学到的知识都是最基本的知识，不管现实情况怎样变化，抓住了最基本的就可以以不变应万变。如今有不少同学实习时都觉得课堂上学的知识用不上，出现挫折感，可我觉得，要是没有书本知识作铺垫，不可能会有应付瞬息万变的社会的能力。经过这次实践，虽然时间很短。可我学到的却是我一个学期在学校难以了解的。就说如何与同事们相处，相信人际关系是现今不少大学生刚踏出社会遇到的一大难题，于是在实习时我便有意观察前辈们是如何和同事以及上级相处的，而自己也虚心求教，使得这期间的更加有意义。

此次的顶岗实习为我深入社会，体验生活提供了难得的机会，让我在实际的社会活动中感受生活，了解在社会中生存所应该具备的各种能力。为以后自己的奠定了坚实的基础。

**化工生产实训心得体会篇九**

第一段：引言（200字）

生产员实习是我本科阶段中最为难忘的经历之一。通过这次实习，我不仅学到了许多关于生产管理的知识，还得到了扎实的实践能力锻炼。在这篇文章中，我将分享我在生产员实习过程中的体会和心得，希望能给其他即将实习或已经实习的学生一些启发。

第二段：就业现状下生产员实习的重要性（300字）

在当前的就业形势下，大学生不仅需要掌握理论知识，还需要具备实践能力。生产员实习提供了一个很好的机会，让我们直接参与到生产过程中，了解企业的运作方式，并学会解决问题。通过实际操作，我们能够加深对于生产流程的理解，掌握实际操作技巧，提升协调能力和创新思维。这些经验都对未来的就业和职业发展具有重要意义。

第三段：实习中需要具备的素质（400字）

在我实习的过程中，我深刻体会到，作为一名生产员，需要具备一些必要的素质。首先，我们需要具备耐心和细心的品质，因为生产过程中有很多繁琐的步骤需要一丝不苟地操作。其次，我们需要具备团队合作的能力，因为生产过程中必须要与其他岗位的员工紧密配合，互相支持。此外，沟通能力也非常重要，我们需要与领导和同事们保持及时的沟通，解决工作中的问题。

第四段：实习中可能遇到的困难与解决方法（300字）

实习过程中，我也遇到了一些困难，但通过不断的努力，我克服了这些困难。首先，对于一些复杂的设备操作，我进行了充分的学习和调研，从而提高了自己的操作水平。其次，遇到工作中的问题时，我毫不犹豫地向领导和同事们寻求帮助，通过集思广益找到解决问题的方法。同时，我也注重通过学习和积累经验来提高自己的专业素养和技能水平，从而更好地适应实习环境。

第五段：实习带给我的收获与体会（300字）

通过这次生产员实习，我不仅学到了专业知识和技能，还培养了自己的团队合作精神和解决问题的能力。我深刻体会到，只有亲身参与到实际操作中，才能真正理解和掌握知识。此外，实习也让我更加了解了自己的职业兴趣和优势，使我更加确定了未来的职业发展方向。在未来的工作中，我将继续努力提高自己的专业素养，不断探索创新，为企业的发展贡献自己的力量。

总结（200字）

生产员实习是一次难得的学习机会，通过实际操作和与职业人士的交流，我们可以更好地融入实际工作环境，提升自己的实践能力。在实习中，我们需要具备耐心、细心、团队合作精神和良好的沟通能力。同时，实习过程中可能会遇到各种困难，但只要持续努力并能积极寻求帮助和解决问题的方法，我们就能够克服这些困难。通过实习，我们不仅能够提高自己的专业素养和技能水平，还能够更好地认识自己的职业兴趣和优势。这些经验和体会对于我们的就业和职业发展都具有重要意义。

**化工生产实训心得体会篇十**

今天是xx月xx号，天气阴，是我们生产实习的第一天。今天我们来到大连市机动车检测中心进行参观学习。

经过将近半个小时的路程，我们来到了我们的目的地大连市机动车检测中心。负责接待我们的是这里的总工程师——刘老师。

刘工首先对我们的到来表示欢迎并对检测中心简单地做一介绍，

然后再刘工的带领下我们参观了检测中心现场，检测中心主要分为：

（1）汽车外观检测，一般比较简单发现汽车外表可能存在的一些问题，并及时处理。

（2）车速检测，实际车速与车速表是否吻合以确保准确的车表读数。避免实际车速过快或过慢现象造成车祸。

（3）灯光检测，确定汽车车灯是否损坏以及灯光是否正常，主要确保夜间行车安全。

（4）刹车检测分为第一制动和第二制动即车的前后车轮刹车，这对整个检测来说十分重要。

（5）尾气的检测-分为汽油和柴油，通过尾气收集装置来进行检测分析。不合格的进行整改。

（6）汽车道路行驶检测，因为仪器的检测并不能完全的发现所有问题，因此需要更为实际的测试，来发现问题并且修正。随后我们对汽车需要检测的汽车检测报告进行了了解和认识。

最后刘工给我们进行了简短的交流，并对汽车检测流程、汽车检测存在的问题、汽车一些设计缺陷等等进行了阐述。

通过本次参观学习我对汽车的检测有了更近距离的接触，并且加深对汽车检测行业的了解，也对检测所用到的相关理论知识有了一定的认识。

**化工生产实训心得体会篇十一**

猪生产实习是我大学期间的一项重要实践活动。在这个过程中，我选择了当地一家规模较大的养殖场作为实习单位。该养殖场位于郊外，拥有现代化的猪舍设施和先进的养殖技术。在养殖场的指导下，我亲身参与了从种猪繁育到育肥猪出栏的全过程，获得了丰富的实践经验。

二、实习经历与收获

在猪生产实习中，我深刻认识到了养猪业的重要性和挑战性。在一开始的阶段，我主要负责繁殖猪的管理和繁殖工作。通过观察和实践，我了解了种猪的选配和配种技术，掌握了妊娠期、产仔期和哺乳期的管理要点。我还学会了猪群的基因检测和遗传改良的方法，提高了猪的品种和质量。

随着实习的深入，我逐渐接触到了育肥猪的管理和生产过程。在饲养方面，我学习了科学的饲料组方和饲养方法，掌握了猪饲料的配方和喂养管理。此外，我还参与了猪舍卫生和环境治理工作，学习了疾病防控和消毒技术。通过这一系列的实践，我提高了自己的动手能力和解决问题的能力。

三、实践中的困难与挑战

在实习过程中，我也遇到了一些挑战和困难。首先，养猪过程中会遇到一些突发情况，如疾病爆发、环境变化等，需要迅速采取措施应对。这对于我这个实习生来说是一项巨大的压力和挑战。其次，猪的生长过程中会出现一些不可避免的损失，如崎岖的生产环境、不当的饲养管理等。这使我需要学会如何处理并从中吸取经验教训。

四、实践带来的启示和感悟

在实习中，我深刻体会到了扎实的理论知识与实际运用的重要性。仅仅学习书本上的知识是远远不够的，必须通过实践来增加自己的经验和技能。另外，我也认识到了养殖行业的重要性和潜力。随着人口的增长和人们对优质肉食品需求的不断增长，养猪业将会有更大的发展空间。作为养殖从业人员，我们应该不断学习和掌握先进的养殖技术，提高养殖效益和质量。

五、对未来的规划与展望

通过这次猪生产实习，我对自己的未来有了更明确的规划和展望。我决定在毕业后投身养殖业，并努力成为一名优秀的养殖从业者。我希望能够继续深入学习与实践，不断提升自己的专业能力和管理水平。同时，我也期待着养殖行业能够取得更大的突破和发展，为社会提供更多优质的肉食品。

**化工生产实训心得体会篇十二**

在这个紧张而充满挑战的岁月里，我成为了一名生产实习生。我忙碌了一个学期，积累了宝贵的经验。在这里，我想分享一下我的心得体会。

首先，我认为，生产实习是一次极好的锻炼机会。实践证明，仅仅依靠课堂知识是远远不够的，需要我们去亲身体验和实践。在实践中，我不仅学习到了物料管理、车间生产等许多实用技能，也锻炼了自己的承压能力。在这个过程中，我们需要完成一个个任务和业务，但同时还要提高效率，保证质量，这需要我们发挥自己的主动性、创造力和团队精神。

其次，我体会到了生产实习对人的全面要求。作为一名生产实习生，不仅需要具备良好的专业知识和技能，还需要有很好的人际交往能力和一定的语言表达能力。在工作中，我们需要和不同的人、不同的部门协作，有时甚至需要和客户直接交流。好的沟通能力和语言表达能力对何时何地何人都是非常必要的。

另外，我也在实践中切实体会到，品质是企业得以生存和发展的关键要素之一。产品的质量决定了企业的生产和销售，直接影响了企业的信誉和形象。在实践中，我们提高质量意识，从细节入手，执行严格的产品检验和质量把控，一步一个脚印在公司内部如此重要，不愧是企业管理的核心和骨干。

最后，从个人成长和发展的角度来看，生产实习是一次难得的机会。实习中，除了一些专业知识以外，我们还需要学习和掌握很多其他技能，例如时间管理、项目协调、团队合作、问题解决等等。这对未来我们的职业生涯是非常有益的，同时也使我们更加了解自己及自己的职业规划。

总之，生产实习让我的大学生活更加充实，是我人生中非常难得的体验。在这个过程中，我获益匪浅。无论是在知识、技能还是性格上，都有了极大的提高。相信这将对我的未来职业生涯产生非常重要的影响。

**化工生产实训心得体会篇十三**

今年暑假，我有幸进入一家知名汽车制造厂进行为期两个月的生产员实习。实习之前，我对汽车制造工作充满了好奇和期待。为了更好地适应实习生活，我提前学习了有关汽车生产流程和工作要求的知识，积极参与到实习前的培训中。同时，我还准备了合适的工作服和工具，以确保自己能够胜任实习工作。

生产员实习心得体会第二段：工作经历

进入实习之后，我被分配到了焊接组，负责汽车车身的焊接工作。刚开始的几天，我主要是跟随老员工学习并观察他们的操作流程和技巧。虽然工作环境繁忙、任务繁重，但我从中学到了很多宝贵的经验和知识。随着实习的进行，我逐渐掌握了焊接的技巧，也积累了一定的经验。尽管有时会遇到一些困难和挫折，但我始终保持着积极的态度和工作热情。

生产员实习心得体会第三段：团队合作

在实习期间，我深刻体会到了团队合作的重要性。汽车制造是一个复杂的工程，需要不同部门之间的密切配合和协作。作为焊接组的一员，我必须与其他组别的同事保持良好的沟通，及时协调和解决问题。通过和团队成员的合作，我学会了如何更好地与他人协作和共同完成任务。这不仅增强了我的团队合作能力，也提高了我的工作效率。

生产员实习心得体会第四段：质量管理

在汽车制造行业，质量是企业生存和发展的关键。作为一名生产员，我时刻牢记着质量是生命的理念。在实习期间，我积极参与质量检查和整改工作，并深入了解了ISO质量管理体系的执行标准和要求。通过不断学习和钻研，我逐渐理解了质量管理的重要性和方法，提高了自己对质量的认识和责任感。

生产员实习心得体会第五段：成长与收获

通过这次生产员实习，我不仅学到了很多有关汽车制造的知识和技术，更重要的是，我得以锻炼了自己的沟通能力、团队合作能力和解决问题的能力。同时，我也更加深刻地认识到了工作的辛苦和挑战。实习期间，我经历了无数次的加班和紧张工作，但我相信这一切的努力和付出都是值得的。通过实习，我不仅获得了宝贵的实践经验，也明确了自己的职业发展方向。

总结：通过这次生产员实习，我深入了解了汽车制造行业的工作流程和要求，增强了自己的工作能力和就业竞争力。在以后的学习和工作中，我将继续努力学习和提升自己，为汽车制造行业的发展做出自己的贡献。

**化工生产实训心得体会篇十四**

用人单位在招聘员工的第一要看的就是你的专业技能是否过硬。我们一同过去的几位应聘者中有来自不一样学校的同学，有一部分同学就是因为在专业知识的掌握上比别人逊色一点而落眩因为对于用人单位来说如果一个人有过硬的专业知识，他在这个特定的岗位上就会很快的得心应手，从而减少了用人单位要花很大的力气来培训一个员工。

第二、在工作中要有良好的学习潜力，要有一套学习知识的系统，遇到问题自我能透过相关途径自行解决潜力。因为在工作中遇到问题各种各样，并不是每一种状况都能把握。在这个时候要想把工作做好必须要有良好的学习潜力，透过不断的学习从而掌握相应技术，来解决工来中遇到的每一个问题。这样的学习潜力，一方面来自向师傅们的学习，向工作经验丰富的人学习。另一方面就是自学的潜力，在没有另人帮忙的状况下自我也能透过努力，寻找相关途径来解决问题，(举例说明)

第三、良好的人际关系是我们顺利工作的保障。

在工作之中不只是同技术、同设备打交道，更重要的是同人的交往。所以必须要掌握好同事之间的交往原则和社交礼仪。这也是我们平时要注意的。和谐的人际关系，能为顺利工作创造了良好的人际氛围。

另外在工作之中自我也有很多不足的地方。例如：缺乏实践经验，缺乏对相关技能知识的标准掌握等。所在我常提醒自我必须不要怕苦怕累，在掌握扎实的理论知识的同时加强实践，做到理论联系实际。另一方面要不断的加强学习，学习新知识、新技术更好的为人民服务。

透过这次毕业实习，把自我在学校学习的到理论知识运用到社会的实践中去。一方面巩固所学知识，提高处理实际问题的潜力。另一方面为顺利进行毕业设计做好准备，并为自我能顺利与社会接轨做好准备。毕业实习是我们从学校走向社会的一个过渡，它为我们顺利的走出校园，走向社会为国家、为人民更好服务做好了准备。

对自我的要求

经过过去一个月的实践和实习，我对未来充满了完美的憧憬，在未来的日子，我将努力做到以下几点：

一、继续学习，不断提升理论素养。

在信息时代，学习是不断地汲取新信息，获得事业进步的动力。作为一名年轻人更就应把学习作为持续工作用心性的重要途径。走上工作岗位后，我用心响应单位号召，结合工作实际，不断学习理论、技能知识和社会知识，用先进的理论武装头脑，用精良的业务知识提升潜力，以广博的社会知识拓展视野。

二、努力实践，自觉进行主角转化。

“理论是灰色的，生活之树常青”，只有将理论付诸于实践才能实现理论自身的价值，也只有将理论付诸于实践才能使理论得以检验。同样，一个人的价值也是透过实践活动来实现的，也只有透过实践才能锻炼人的品质，彰现人的意志。

从学校走向社会，首要面临的问题便是主角转换的问题。从一个学生转化为一个单位人，在思想的层面上，务必认识到二者的社会主角之间存在着较大的差异。学生时代只是单纯的学习知识，而社会实践则意味着继续学习，并将知识应用于实践，学生时代能够自我选取交往的对象，而社会人则更多地被他人所选取。诸此种种的差异。不胜枚举。但仅仅在思想的层面上认识到这一点还是不够的，而是务必在实际的工作和生活中潜心体会，并自觉的进行这种主角的转换。

三、提高工作用心性和主动性

一个月的实习期很快过去了，是开端也是结束。展此刻自我面前的是一片任自我驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的职责。在今后的工作和生活中，我将继续学习，深入实践，不断提升自我，努力创造业绩，继续为社会创造更多的价值。

最后感谢单位领导和部门领导以及师傅们对我的支持和帮忙，我会继续努力的。

**化工生产实训心得体会篇十五**

于xx年xx月离开学校，在公司设备部简单的实习后，担任机械技术员。主要负责现场部分设备的管理，现场主要有电动单梁起重机、xx、蒸汽锅炉、高频振动器等大小型设备，尽管在学校学的是机械专业，但是对于现场的机械设备还是所知甚少，因此一切还需要从头开始学。

现场机械设备起着举足轻重的作用，机械设备运转良好情况不仅直接影响现场的生产进度，大型设备还存在着一定的安全风险，因此机械设备的管理也甚为重要。让我这刚毕业的女生来讲感觉到肩上的担子很重，压力很大，还有就是艰苦的工作环境，一度让我有退缩的心理，为了磨练自己和多学点东西，最终选择了坚持下来。

我每天的工作是到现场，将所有设备巡视一遍，检查有没有故障或者隐患存在，如果存在故障，赶紧电话联系当场的维修工，立即处理，在最短的时间保证设备正常运转，这看似很轻松的活，但事实上并没有那么简单，因为设备的运转是否良好密切影响着生产，甚至会带来很大的经济损失。在众多设备中最让我提心吊胆的是电动单梁、xx和蒸汽锅炉这三种大型设备，我每天神经都紧绷着，为了减少故障和及早发现隐患，对这大型设备每天检查，组织人员定时进行润滑保养，每月进行安全检查，并做好相关的记录，在同事和工友的帮助下，由刚开始很陌生逐渐熟悉，再加上现场有许多经验丰富的老工人把手，我紧绷的旋终于稍微放松，但是现场的设备还是会经常故障，特备是电动单梁，电动单梁在运行过程中经常脱轨，一部分是由于轨道安装不平的原因，还有一部分在于操作手操作时注意力不集中，根据故障原因，逐一进行处理，并加强检查和保养力度，后来工作逐渐上手，电动单梁等设备发生故障的次数也慢慢减少，确保了现场设备的正常运转。

这半年时间虽然过得辛苦，但是感觉很值得，首先让我们这一直生活在温室的花朵得到了一定的锻炼，知道了生活的艰辛，磨练了我吃苦的意志，这是我毕业后收获的第一笔很大的财富，这也会成为我人生旅程中又一转折点。

由于气候原因，冬休了xx个月，到xx年xx月份才又开始上班，我转为设备部的内业员，主要负责现场机械设备运转台班资料的收集整理、整理机械设备台帐合同等，在办公室呆着不用风吹日晒了，刚开始长时间呆在办公室，我还很不适应，老感觉在办公室没有在现场学到的东西多，心里还失落了一阵子，但是在后来慢慢习惯了这种生活，才知道做内业员也有很多东西需要学习，一样能了解到现场设备的使用情况。现在在办公室呆着干完手里的工作后还有很多空闲时间，可以学学其他自己感兴趣的东西，慢慢喜欢上了这种懒散自由的生活。但是去年的那段工作磨练一直藏在心底，激励我要不断学习。

时间飞逝，去年的一切还历历在目，但是距现在已有一年的间隔，我已由刚踏出校门无知无畏的黄毛丫头转变为稳重踏实的丫头，回想这一年的旅程，途中有酸甜苦辣，有哭有笑，似乎很平坦，但是也充满着一点点荆棘，不过也是顺顺利利的，这只是一个开始，以后的路还很长，也有很多未知在等待着我，以后不管是生活中，还是在工作上，我都还需不断学习，不懈努力，不断完善自我，在人生旅程中体现我的人生价值！

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn