# 大学参观报告(通用12篇)

来源：网络 作者：紫陌红颜 更新时间：2024-08-14

*报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。那么我们该如何写一篇较为完美的报告呢？下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。大学参观报告篇一1.培养学生从事专业技术工作的各种基本技能和实践能力。2．了解设备的...*

报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。那么我们该如何写一篇较为完美的报告呢？下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。

**大学参观报告篇一**

1.培养学生从事专业技术工作的各种基本技能和实践能力。

2．了解设备的基本组成与用途。进一步熟悉通信产品的研发、设计、生产、调试、安装与维护整个过程。

3．学习本专业方面的生产实践知识，为专业课学习打下坚实的基础，培养实际工作能力与分析能力，同时也能够为毕业后走向工作岗位积累有用的经验。培养学生对本专业的兴趣。使学生初步了解社会，接触社会，提高学生对日后工作的适应能力。

二．实习内容

1.校内实习

（1）关于华为公司

首先在实习老师的介绍下，我们了解了华为公司的基本情况，华为技术有限公司是一家总部位于中国广东省深圳市的生产销售电信设备的员工持股的民营科技公司，于1987年创建于中国深圳，是全球最大的电信网络解决方案提供商，全球第二大电信基站设备供应商。华为的主要营业范围是交换，传输，无线，数据通信类电信产品，在电信领域为世界各地的客户提供网络设备、服务、解决方案。在11月8日公布的中国民营500强企业榜单中，华为技术有限公司名列第一。同时华为也是世界500强中唯一一家没有上市的公司，也是全球第六大手机厂商。华为不仅在企业经营领域取得了巨大发展，而且形成了强有力的企业文化。因为华为人深知，资源是会枯竭的，唯有文化才能生生不息。在企业物质资源十分有限的情况下，只有靠文化资源，靠精神和文化的`力量，才能战胜困难，获得发展。

（2）关于云端

其次老师给我们介绍了有关云端的知识，云端是一款应用程序虚拟化技术（applicationvirtualization）的软件平台，集软件搜索、下载、使用、管理、备份等多种功能为一体。通过该平台，各类常用软件都能够在独立的虚拟化环境中被封装起来，从而使应用软件不会与系统产生耦合，达到绿色使用软件的目的。

虚拟化环境，带给系统轻便、干净、稳定，减少重装烦恼，一键化的操作，体验速度与流畅，丰富、安全的软件资源，便捷的软件使用、获取方式。方便实用的软件管理，灵活软件分享，移动便携。

（3）关于java

最后老师跟我们讲解了有关java的基本

**大学参观报告篇二**

xx年xx月xx日，我们参观了xx有限公司。经过对工厂、车间的亲身走访，我对所学的专业有了进一步的了解;使我初步了解印染厂加工的常见纺织品;同时，我们的领队老师也给我们讲解了许多染整加工中的工艺流程及特定过程中所需的工艺条件、基本设备。通过这次使我不但增强了理论水平，还要提高了我运用理论知识去解决实际的生产的问题的能力。

实习完毕后，我又搜索和查阅了相关的资料，加深了对专业知识的了解，并具体了解了几类纺织品的染整工艺加工过程，初步理解了轧染的基本工艺流程。下面我就举棉织物的轧染和丝绸的印花加工两例进行分析。

织物染色基本工艺

织物的染色方法主要分浸染和轧染。浸染是将织物浸渍于染液中，而使染料逐渐上染织物的方法，它适用于小批量多品种染色。绳状染色、卷染都属于此范畴。轧染是先把织物浸渍于染液中，然后使织物通过轧辊，把染液均匀轧入织物内部，再经汽蒸或热熔等处理的染色方法，它适用于大批量织物的染色。染色是在一定温度、时间、ph值和所需染色助剂等条件下进行的。用于棉织物染色的染料主要有直接染料、活性染料，还原染料、可溶性还原染料、不溶性偶氨染料、硫化染料等。

绍兴志仁印染厂主要是对棉麻、粘胶织物的染色以轧染为主，而杭州华泰丝绸印染集团主要是对真丝织物的印花为主。

棉织物的轧染加工和丝绸的印花加工

连续轧染一般分为练漂、染色、印花、整装四个，主要生产车间。

练漂设备(前处理)：烧毛机(气体烧毛机、铜板烧毛机)、煮练机(平幅、绳状)、氧漂机、氯漂机、丝光机。

染色设备：热熔染色机、卷染机、红外打底机、显色皂洗机。印花设备：平网印花、圆网印花、滚筒印花、转移印花、数码印花。

整装设备：定型机、拉幅机、磨毛机、压光机、预缩机、码剪机。

1、棉织物原布检验——翻布打印——缝头——烧毛——(退浆——)煮练——漂白——丝光——烘干)。

烧毛：烧毛的目的在于烧去布面上的绒毛，使布面光洁美观，并防止在染色、印花时因绒毛存在而产生染色不匀及印花疵病。织物烧毛是将织物平幅快速通过高温火焰，或擦过赤热的金属表面，这时布面上存在的绒毛很快升温，并发生燃烧，而布身比较紧密，升温较慢，在未升到着火点时，即已离开了火焰或赤热的金属表面，从而达到烧去绒毛，又不操作织物的目的。

退浆：纺织厂为了顺利的织布，往往对经纱上浆以提高强力和耐磨性。棉织物上的浆料可采用碱退浆、酶退浆、酸退浆和氧化剂退浆等方法，将其从织物上退除。

煮练：棉织物经退浆后，大部分浆料及部分天然杂质已被去除，但还有少量的浆料以及大部分天然杂质还残留在织物上。煮练是利用烧碱和其他煮练助剂与果胶质、蜡状物质、含氮物质、棉籽壳发生化学降解反应或乳化作用、膨化作用等，经水洗后使杂质从织物上退除。

的损伤。棉织物常用的漂白方法有次氮酸钠法、双氧水法和亚氯酸钠法。

丝光：丝光是指棉织物在室温或低温下，在经纬方向上都受到张力的情况下，用浓的烧碱溶液处理，以改善织物性能的加工过程。棉织物经过丝光后，由于纤维膨化，纤维纵向天然扭转消失，横截面成椭圆形，对光的反向更有规律，因而增进了光泽。

染色：染色是借染料与纤维发生物理或化学的结合，或用化学方法在纤维上生成颜料，使整个纺织品具有一定色泽的加工过程。染色是在一定温度、时间、ph值和所需染色助剂等条件下进行的。染色产品应色泽均匀，还需要具有良好的染色牢度。

整理：棉织物整理包括机械和化学两个方面。前者有拉幅、轧光、电光、轧纹以及机械预缩整理等。后者有柔软整理，硬挺整理、增白整理以主防缩防缩整理等。

感想和体会

当我参观完绍兴志仁印染厂、杭州华泰丝绸印染有限公司，不但深化了课堂知识，还得到了许多课堂上学不到的东西。在学习了染整工艺过程后，参观了工厂的染整的整个过程，熟悉了基本工艺过程和染整设备，对今后的学习和工作肯定会有很大的帮助。心理感觉压力很的，离找工作的日子越来越近，虽然那些公司的环境不是很好，但体验到了工作的生活，发现自己今后要学习的东西还很多，我会在以后的学习中更加努力，学到更多的知识，然后努力工作，展开自己新的生活旅程!

**大学参观报告篇三**

实训目的:

时光飞逝，至今已度过了近一半的大学时光，经过这么长时间的磨砺我们也都成熟了许多。学会了为人处事、学会了自己应对在自己身上发生的事、也学会了自学自立……这就是我们的进步，但是我知道要达到自己的目标这些还远远不够。

我们来到大学最重要的是学好自己所选的专业知识，在书本上所学的都是理论，而脑子里仅仅有理论还不能满足未来工作及社会对我们的要求，还需要过硬的专业实践经验，此点是所有人的共识。虽然我学的专业是工程造价，但是要想毕业后在社会上能找到好工作就必须要掌握所有与建筑工程有关的知识，例如施工技术、施工组织、建筑材料等。而对于没有见过实体工程的我们学习建筑工程的知识，让人感觉好空洞，要学好就更难了!所以学校给我们开了实训课。它是我们专业课程计划的一个重要教训环节。有助于巩固课堂所学理论知识，训练专业技术技能及提高操作技能，培养我们的综合素质，提高就业的竞争力。通过实训，培养我们将理论知识转化为职业技能的能力。

我们的实训课地点:

德阳建筑工程职业技术学院的实训基地

实训内容及过程:

我们一到德阳建院，相关的老师便召集我们集合，给我们讲实训相关的事，及注意事项。接着对应的老师把我们带到了他们的训练基地，我们的实训便开始了。我们的第一个训练项目是砖墙的测量验收。我们随老师到了一栋砖砌的两层楼建筑里，老师随即给我分组，每组分发了一套仪器，里面包括水平尺、卷尺、游标塞尺、弹线。测量内容包括房屋的开间、进深、层高、砂浆的饱满度和水平灰缝的平直度等等。首先老师给我们演示了一遍砖砌体工程的验收过程，讲了相关的规则、相关的建筑规范、仪器的用法等。然后老师让我们我们自己根据演示的过程做一遍。拿着那些从来没有见过的仪器感觉好陌生，对要做的砖墙测量验收更是无从下手，虽然我们的心里已经把过程牢牢地记住了。因为时间不多，所以我们还是硬着头皮上了。尽管我们感觉生疏做的有点慢，但我们还是依照规定的程序吧这个技术含量相当高的训练完成了。我们小组测量了几组数据，并根据规则处理了一遍，发现这座砖混建筑在质量上却是出现了很多问题，很多数据都不符合建筑规范。规范里规定:垂直度的偏差不超过5mm，我们测出来的数据平均值是7mm;我们测量出来的竖直灰缝就更是让人汗颜了，规范误差只1cm可是我们处理出来的数据却有2cm的，甚至有偏差3cm的;砖墙的水平灰缝的偏差虽然超出了规范允许值但还不算大;而轴线位移也还好。时间差不多到了，我们这一大组的测量也圆满完成了。测量完，老师接着带领我们见识砌砖的技术，在一块空地上我们亲眼见到了砌砖的技术工艺，并且还亲手试了试，这可是从未有过的。在课堂上听老师讲理论感觉稀里糊涂的，亲眼见到了才完全明白老师讲的那些到底是怎么回事，真是不枉此行啊!

与砖砌体打完交道后我们又在另一位老师的带领下来到了钢筋加工棚，在这里摆放着各式各样的钢筋，从截面直径6mm到截面直径40mm的钢筋一应俱全，这里还有各种用于钢筋加工的器械，有数控弯箍机、钢筋弯曲机、钢筋调直切断机等，和正规工地上必须拥有的种类一样。更令我欣喜的是这里居然还有用于人工挖孔桩挖井的空压机等各种用于基础施工的机械设备。首先我在师傅的带领下进行的是钢筋的弯曲技术训练，一边听着钢筋工师傅的讲解一边看着他在用尺子在被加工的钢筋上度量并做好尺寸标记，他说这是为了减小钢筋加工误差，只看他拿着已经标注好的钢筋放在弯曲机上很熟练的操作给我们看，让我们所有人都吃惊的是这个铁质的机器的力量好哦大!两分钟时间不到只见一个很标准的箍筋便呈现在我们的眼前，比起老师课件上的图片形象太多了。接着师傅教我们使用钢筋切断机，这家伙更是厉害。师傅拿着一根直径32mm的3级钢筋往指定的地方放好，然后启动机器，就听见砰地一声，那根粗壮的带肋钢筋就断成了两截。其实钢筋的弯曲和切断实验都还挺简单，有难度的是钢筋的电渣压力焊。钢筋工师傅把我们带到了一张实验用的桌子旁，他先给我们演示了一遍电渣压力焊接两根纵向钢筋的全过程。我感觉有所领悟，便自己拿来一套器具开始操作，我按照师傅教给我们的步骤一步一步的进行，课还是笨手笨脚的，终于在老师的指导下完成了焊接操作。本以为根据师傅指导的去做会成功，可是结果却让人失望，我焊接的钢筋接头处不符合规范要求，规范规定接头处的钢筋突出部分的宽度应大于五毫米，可是我焊接的那根接头处有一侧只有一两毫米。理论简单，实践操作可不是那么容易的事!就这样，随着我焊接钢筋的失败，上午的实训结束了。这也为下午的训练拉开了序幕。

4.75mm，筛选出的沙粒为19g;第二层试验筛的孔径为2.36mm筛分出沙粒98g;第三层筛选出粒径为1.18mm的沙粒89g;第四层筛选出粒径为0.6mm的沙粒94g;第五层筛选出粒径为0.3mm的沙粒118g;第六层筛选出粒径为0.15mm的沙粒58g;最底层留下25g的沙泥。最后经计算处理得出的数据小于规范误差5mm，这次试验成功了。紧接着我们进行了沙的堆积密度实验。用天平称取1690g烘干至恒重的沙，再量出这些沙的体积，用密度计算公式算出这堆沙的密度，再用李氏瓶等器具量算，最后得出沙的堆积密度。然后进行的是测量沙的含泥量的实验。称取干沙m=300g，在水里揉搓清洗，然后将清洗后的沙烘干至恒重再称其质量m，最后两次质量作差的出含泥量，进行两次取平均值。

然后要进行的钢筋屈服强度的检测。在实际工作中进行检测时取60t为一批，再从中取两根钢筋做拉伸检验，取两根做弯曲检验，取一根做重力偏差检验。在实验室我们就随机取了一根做拉伸试验。使用的设备是液压万能试验机，机器用液压加载测力，液晶显示试验力——时间曲线、试验力、试验力峰值、具有明显屈服特征材料的屈服力。我们把钢筋用正确的方法固定在设备上，然后启动机器拉伸钢筋并记录数据。我们拉伸的钢筋达到屈服强度是所受拉力为97kn，拉伸极限为150kn，钢筋伸长了90mm，数据显示说明这根钢筋符合强度要求。拉伸试验结束了，紧接着我进行钢筋的弯曲试验。我们选了一根直径为14mm的带肋钢筋，用机械进行弯曲，弯曲的角度为180度，最后发现钢筋弯钩的背面没有裂纹，说明这根钢筋符合要求。就这样我们有关钢筋的实验就结束了，但我们这一天的实训还没有结束，接下来是混凝土试块的抗压强度实验。实验使用的设备是混凝土抗压强度试验机，实验对象是标准条件下养护的混凝土试块。养护条件是在25度恒，温适度95%，养护时间为28天，混了凝土尺寸为150\*150\*150。实验过程是将养护好的标准混凝用混凝土抗压强度试验机压，通过显示器上的压力。

就这样我们为期一天的实训接近了尾声，在走出实验大楼的那一刻，难免有些不舍浮上心头。这次实训虽然不是亲身到建筑工地上实习训练，但同样给了我们这些没怎么上过工地的学生耳目一新的感觉，让我们从书本上理论的空洞中走了出来。通过这次实训，的确我学到了很多东西，也印证了很多理论，这就是我的收获。同时也让隐隐约约的我感觉印证了一个道理:抛开实践的理论会让人变得迂腐，抛开实践的人也只能是高分低能。

最后，祝贺我自己，实训圆满完成!

**大学参观报告篇四**

田丹丹，方戴春

宁波城市职业技术学院，浙江宁波

摘要：为了解高校大学生创业的现状及影响大学生创业的因素，从而找出相应的政策，给大

学生创业提供帮助，我们针对宁波部分高校的1000名大学生进行了问卷调查和个别采访，分析出在校大学生自主创业的现状及产生原因，在此基础上分别从政府、学校、学生自身这三个层面提出了促进大学生创业的对策。

解决对策：

一、在校大学生创业现状：

(一)意向高，行动少

在我们调查的在校大学生中，只有极少一部分大学生表示会积极参与创业，大部分学生还只是持观望的态度。调查结果显示，仅有16%的在校大学生对创业的态度相当积极，表示自己会积极加入到创业的大军中，并对自身的创业前景持乐观态度，而51%的在校大学生对自主创业还只是持保守态度;22%的在校大学生表示会积极支持，但自己却没有创业的想法;还有11%的学生则对创业抱有一定的排斥心理，认为这是盲目跟风，或惮于创业所需要的付出和风险，对创业望而却步。

(二)激情涨，能力低

良好的创业能力和素质是大学生自主创业成功的关键所在，创业能力包括专业技术能力、经营管理能力、社交沟通能力、风险承受能力、创新求变能力等，具有很强的综合性。现如今，高校大学生有着强烈的创业激情，但对于创业所需要的能力和素质几乎是一无所知。在我们调查的人群中，只有6%的人对创业所需要的能力和素质表示很熟悉，绝大多数大学生对创新所需要的能力和素质都是一知半解。他们没有意识到，激情不等同于能力，紧靠激情，不可能克服创业路上所有的难题。

(三)科技含量低，经营范围窄

据了解，大部分创业学生所从事的行业与自己所学专业无关，忽视技术创新能力，没有发挥出专业特长。大部分学生创业范围主要包括上网开店、推销零售、管理咨询、饮食行业、娱乐业、服装生意等等，一般都局限于服务行业，而且由于在校读书不能脱离学校专门从事创业，他们所进行的创业地点都局限在学校内或学校周围，扩展到其他地方去又有一定的难度。

(四)与学业冲突大

在校创业的学生中真正成绩优秀的不多，一般都处于中间水平，有的甚至是因为对学习没兴趣或者是学习成绩很差而走上创业之路。在创业中，需要花费很多的时间和精力去管理经营生意;在学习上，又需要根据学校安排的课表准时上下课，完成相应的课后作业和进行期中期末考试。想要兼顾两头并非易事，许多同学顾此失彼，有的同学甚至学业与事业都落下了，“鱼和熊掌兼得”的同学可谓是凤毛麟角。

(五)受舆论影响深

现在的社会媒体和舆论到处宣传创业英雄、成功企业家、杰出人物等，在这种舆论的熏陶下，许多的在校大学生竞相崇拜成功人士，模仿创业英雄。而这些因为崇拜成功的创业人士而选择创业的高校大学生往往事先没有经过市场调查，预测创业风险，也没有一定的承受困难险阻与承担风险的能力，一旦遇到一点小小的挫折，就会放弃。

(六)创业失败率高

高校大学生创业取得成功的有，但失败的却相对更多。据统计，大部分的大学生创业最

后都是以失败告终。失败的原因很多，如只凭一股创业热情而缺少创业策划、不熟悉市场、选择项目不合理、年轻浮躁过于理想化、不懂人际交往规则、不善于管理、合伙人不团结、资金不足、家庭变故、要考研而中途退出等等。

二、影响在校大学生创业的因素分析

(一)社会环境对创业的影响

随着全球经济形势的严峻，越来越多的企业开始受到冲击，利润空间加剧下滑。为了控制成本，裁员、减薪成为企业最常用，也是最优先的考虑方法。而失业、生存压力也就成为了近期备受关注的词汇。尤其是对于毕业的大学生来说更是雪上加霜，毕业就面临着失业的现实，使他们不得不考虑就业以外的生存方式——自主创业，但是，一没工作经验，二没经济来源的他们自主创业就成为了比就业更加的难题。

(二)家庭背景对创业的影响

不同家庭中，父母的职业、身份、经济收入、人际交往、对子女的期待等对高校学生的创业影响很大。家庭条件优越的子女，其父母对其创业更容易提供支持与帮助，比一般家庭的子女拥有更多的文化资本、社会资本与经济资本。相反，家庭经济收入单薄、父母职业很普通的家庭难以给子女创业提供更多的支持，创业学生更多是依赖自己的能力与毅力，他们一般都选择成本低、风险少的行业，并且创业的困难更多。

(三)教育氛围对创业的影响

(1)受基础教育的影响。创业精神与能力是创业的重要品质，它的培养主要植根于基础教育阶段。而在我国，基础教育阶段的应试和升学教育强调学生服从、被动接受知识，限制了学生的自主创新意识，使他们不敢也不会有意识地创造和创新，从而缺乏创业意识。

(2)受创业教育的影响。与美国等创业教育发达的国家相比，我国的创业教育不但开展的时间过晚，而且效果难以令人满意。主要体现在以下两方面：

1、创业教育尚未纳入高校学生培养目标。目前，多数高校的创业教育整体而言，尚未形成一种教育理念，也未上升到学校的指导思想，很多学校的教育目标中并不包含创业教育。实践中，创业教育还只是通过零散的活动组织，如举办创业计划大赛、举行创业讲座等，内容有限且缺乏系统性，总体而言，创业教育还是只限于第二课堂的业余教育地位。

2、创业教育对象精英化，受众面狭窄。目前，虽然大多数高校将创业教育的对象设定为全体学生，但实际操作中却并非如此。由于大部分开展创业教育的高校其创业教育资源相对匮乏，如缺少系统的创业课程和合格的创业指导教师等，使得现实中的高校创业教育大多处于“精英教育”阶段，即创业教育的对象大多数是少数学业成绩优秀、创新意识比较强的学生。

三、改变在校大学生创业现象的对策

(一)政府方面：大力支持

(1)建立信用服务体系。为大学生建立信用档案、提供信用记录、开展信用培训，开设创业基金，发放创业贷款，使大学生创业能够通过政府的引导获得贷款，从而顺利启动资金。

(2)加大宣传引导力度。政府可以加强宣传力度，积极营造支持创业、鼓励创业、保护创业的社会舆论环境;积极宣传鼓励大学生自主创业的优惠扶持政策;积极策划开展“创业论坛”、“创业设计大赛”等创业主题活动。

(3)建立奖励表彰制度。建立大学生自主创业奖励表彰制度，对优秀的大学生创业者进行表彰，并给予适当创业补贴，激励大学生自主创业。

(二)学校方面：积极鼓励

课程。在教学方式和手段上，少运用“讲授——接受”的教学方式，多给学生创造时间锻炼的机会。

(2)促使创业教育系统化、长期化。我们认为，当前大学生创业项目孵化难出校园的重要原因是没有形成后期的创业教育服务平台。大学生创业教育不仅仅体现在校园期间，而且应当对大学创业的创业者和创业项目进行跟踪，建立起后期的咨询服务平台，而这一服务平台成为广大刚出校门创业者的学习地、交流地、反哺地。

(3)增加学生的创业体验。从实践来看，通过亲身体验获得的只是最容易记忆和提取。同样，通过自身行动获得的创业体验越丰富，创业成功的可能性就越大。我们调查小组结合各高校的做法，建议可以通过以下四种方式来加强学生的创业体验：一是依托创业园地或实习基地，给学生提供条件，使其主持或参与经营管理活动;二是制定创业计划，号召学生参与;三是鼓励和帮助学生参加劳动服务;四是组织和支持各种社团活动，鼓励学生参加社团活动。

(4)加大创业投资力度。应该加大创业经费的投入，跟新教学实验设备，创建创业实验基地，设立创业投资基金等，给大学生创业提供良好的实践平台和实践环境。当环境条件和物质条件具备了，大学生的创业信心和热情就高涨，创业意识才会更坚定，创业能力才能得到更好的发挥。

(5)建设创业师资队伍。创业教育师资的培养、教师队伍的素质与水平决定教育活动中人力开发的质量和效率，一方面要加强对专职创业教育课程教师的培训，另一方面要注意吸纳创业成功人士作为兼职教师。在师资培训过程中，应围绕教师创业体验的获得;学习有关创业教育课程的教育方法和组织教学的知识技能、组织教师定期参加创业组织和协会活动或企业家交流创业经验的活动三个方面进行。

(三)学生方面：明确目标，提升自我

(1)明确创业动机。创业并非一件易事，在校大学生在选择创业之前，一定要考虑自己的创业动机，弄清楚自己为什么要创业，了解自己的个性特质，要明确自己的创业动机是清晰、明确的。这有助于指导大学生的创业行为，树立信心，坚定信念，能够克服创业的困难，而取得创业的成功。

(2)提高自身素质。大学生自身素质提高是大学生创业成败的决定因素。大学生自身素质分为三种，包括其文化素质、身体素质和心理素质等智力因素和非智力因素。

首先是文化素质，作为大学生，应该具备较高的文化知识和精湛的专业技能，这样在创业时，就能抓住自身的优势，做到学以致用。

其次是身体素质，正所谓“身体是革命的本钱”，所以在校大学生平时应该加强身体锻炼，提高自身的身体素质。

同样，非智力因素对创业者来说也是很重要，伴随着创业过程的进展，大学生创业者会面临挫折、怀疑和信心的反复摧毁和重建，大学生要树立不怕困难与挫折，敢于向困难挑战的精神，加强意志锻炼，使自己在创业道路上走得更远、更光明。

(3)丰富社会实践经验。创业前利用兼职等机会进行大量的社会实践经验积累，这对于在校大学生今后的创业大有裨益。如今的社会，竞争越来越激烈，市场不断趋于饱和，如果没有足够的社会经验和企业管理能力，是无法在当今市场立足的。加之大学生创业初期缺乏创业资源和营销经验，对各种突发状况没有很好的应急措施，在创业过程中易冲动，承受不住打击，必然会导致最后的失败。

那么在创业的过程中遇到困难，就可以立刻利用这些资源来解决这些困难。

**大学参观报告篇五**

我来到了\_\_\_\_市龙马机械制造有限公司(\_\_\_\_市\_\_\_\_机械厂)。该厂是福建省的载货汽车、低速货车、多功能拖拉机生产企业，是原农业部农用车定点生产基地，现有员工450人，\_\_20\_\_年完成工业产值2。5亿元。公司生产的福建牌汽车、龙马牌低速货车是中国名优产品，多功能拖拉机是省优产品，荣获“中国低速货车(农用车)十大知名品牌”、“福建产品”、“飞马奖”、“诚信单位”等荣誉称号。该厂于\_\_\_\_年取得iso：\_\_\_\_质量管理体系认证证书和\_\_\_\_年国家强制性产品“3c”认证，\_\_\_\_年度、\_\_\_\_年度连续两年被评为“福建省民企300强”企业。

该厂主要产品有轻、中、重型载货汽车及底盘，低速货车，多功能拖拉机，洒水车、吸粪车等专用汽车，集装箱牵引车等。目前经国家发改委批准上公告的有汽车35种，低速货车16种，多功能拖拉机8种共计近60种产品。企业的营销网络已遍布全国各地，构成集市场研究，整车销售，技术服务，配件供应四位一体的营销服务体系。

怀着一颗好奇的心，我坐上了该厂生产的农用车，在一位叔叔的带领下参观了整个厂区。叔叔介绍说为进一步发挥技术优势，推进产品结构的提升换代，公司投资了3亿元在龙州工业园区建起了占地13万平方米的汽车生产线，此刻已建成车架、车厢、总装、涂装、冲压、焊装、车桥等共计7万平方米的生产车间，年可生产3万辆的汽车及低速货车。另外还有170亩生产用地正在规划中。我不禁感叹，这么大的工厂要走一圈都得花上许多时光吧。参观完工厂，我就该开始我的实习工作了。

我被分配到的第一份工作就是在冲压车间工作，由于没有技术，像机床，铲车之类的我就不能用了，所以车间主任分配给我的工作就是分类材料。我抬头望了望车间，车床的轰鸣声不绝于耳，原先钢板就是在那里被一个个不一样大小的机床截成不一样的形状，再运到不一样的车间进行深加工，最终成为一辆车的。回头看了看我即将工作的地方，各式各样的铁质工具，或摆在架子上，或堆在箱子里，有些还挂在墙上。我不禁蒙了，这么多东西，我一个都叫不上名字，该怎样分类?在旁边阿姨的指导下，我才明白，原先每个材料都有自我的图号，就好似每个人都有名字一样。我的工作就是把刚从仓库送来的各种不一样规格的材料放在指定的位置。说来这个工作也不困难，但因为对材料图号的不熟悉及分放位置的不确定，运来的一箱材料我着实花了三个小时才摆好。摆好材料也差不多到了下班时光，因为不断的弯腰低头，回到家后有一种骨头要散架的感觉。

冲压是汽车制造所有工序的第一步，成卷的钢板首先要在切割机上切割成不一样规格的小板，然后由冲床进行初始的切割，在进行简单的冲孔，切边后，就会进入真正的冲压成形工序。冲压成形由冲床和模具实现，模具的作用十分大，模具的质量直接决定这工件的质量。每一个工序大多都是先经过冲压成形，然后再经过冲压，切边，翻边等等工序最后才会成为所需要的工件。刚开始工作个性容易感到累，车间主任对我十分关心，总是把最轻的活交给我做。我也主动会去干一些重活，像切片的时候我也会在一旁帮忙，期望多体验一些不一样的工作。

之后的几天时光我又被调去不一样的车间尝试不一样的工作，在焊装车间我负责给即将焊接的钢材上红漆;在涂装车间由于粉尘比较大，所以我的工作是将喷好漆的车头推到空旷处晾晒;而在仓库的工作，我本以为会是最简单的，其实不然，由于进库出库的货物十分多，而且每种型号的材料需求不一样，为此我经常是忙的焦头烂额。

触认识，并且与人交流，使我在此过程中，充分地克服了自我害羞畏缩的心理，使我在与陌生人的接触中多了一份自信，添了一份自如。

助理直接管辖，负责本公司的职工管理、人员调动、提拔及人才流动等工作，也正准备引进企业形象识别系统，作好公司形象宣传。此刻公司也拥有了较强的产品开发潜力，专门设立了汽车技术研发中心，拥有各类工程技术人员40余人，也逐渐整合出一套从产品设计，工艺制造到销售，维修，服务等一整套现代企业管理体系。在我看来老龙马自1970年成立以来经过了改革开放的三十年，由小变大，由弱变强，走过了一条不平凡的路。但由于管理及经营不善，企业领导没有与时俱进的管理观念，没有把握住科技是第一生产力，没有创新，在成立三十年之际就已经破产倒闭。此刻的新龙马要避免走老路就要就应建立一套技术改革和创新机制体系，加大科技投资比例，加强同科研机构的联系和协作，利用科研机构的优势结合自身的需要建立良好的合作关系;员工是企业的根本，就应增加投入，鼓励员工深造，在招收人员的时候也要注意任人唯贤，要建立一套贴合企业自身特点的工作机制。企业不但要适应市场需求的变化，也要顺应国家管理思维和调控方式的转变，大力提高自我的市场与技术应变潜力。如此，才能在今后的市场竞争中立于不败之地。

寒假社会实习活动已经结束了，蓦然回首，虽然没有经过长时光的锻炼，但给我带来的影响却远没有结束。它使我走出校园，走出课堂，走向社会，走上了与实习相结合的道路，到社会的大课堂上去见识世面、施展才华、增长才干、磨练意志，在实习中检验自我。这几天的社会实习虽然比较辛苦，也不明白这是庆幸还是依恋，但回想起来才发觉，原先乏味中充满着期望，苦涩中流露出甘甜。这次社会实习是搞笑的、丰富的、快乐的。我亲身经历了从一块钢板到一辆汽车的伟大转变，我想这是没有去过的同学所难以体会到的。完成生产计划的满足感、学习新技能的欣喜、帮忙他人的快乐、被别人帮忙的快乐等等。这次实习经历所带给我的是一次潜力的全面提升，我也认识到自我的很多不足，长期的学习使我远离了社会实习，动手潜力个性弱，对压力的承受潜力也不足。也许有了这次的体验，会使我在以后的日子里更加坦然地应对生活中所遇到的每一难关。

**大学参观报告篇六**

“金猪纳福喜迎春，辞旧迎新创发展”。

2024年1月11日，北京高校大学生创业园2024新年联谊会暨创业团队交流会在北京高校大学生创业园理工园成功举办。

市教委、市公安局、良乡高教园区管委会、中关村软件园、北京中关村智酷双创人才服务股份有限公司和招商银行北京分行的领导和嘉宾出席活动。来自北京高校大学生创业园三园的100余支入驻团队共200余人参加活动。

“创新创业成创举，大创园里话丰年”。活动现场，大家共同观看了新鲜出炉的《北京高校大学生创业园宣传片》，重温了大创园的发展历程和阶段性成果。

参会领导为大学生创业者们带来了诚挚的问候和节日的祝福，并表示将继续为大学生创业者保驾护航。

40支在园创业团队进行了分享展示，并提供150余份大创产品用于抽奖，现场派发：戴乐科技“空气拨片”展示科技创新带来的音乐魅力;文韵中萃将创新与文化相融合。

宇观科技带来科技发展进步带来的奇妙体验……此外，活动的餐饮服务、设计支持、现场布置、摄影摄像均由在园团队根据各自特色自发提供，也体现了北京高校大学生创业园生态平台搭建的成效。

“硕果累累辞旧岁，创新创业展新姿”。在北京高校大学生创业孵化、创新创业实践教育、示范引领等主要功能基础上，北京高校大学生创业园一致致力于为在园团队搭建生态平台，凝聚在园团队感情，积极加强团队间交流，推动团队间合作，促进创业团队业务对接，打造大资源共享平台。

北京高校毕业生就业指导中心主任匡校震出席活动并致辞，他首先对社会各界和友好单位一直以来对北京高校大学生创业园的支持和帮助表示感谢。

二是对创业团队一年来的收获表示祝贺，创业路上充满艰辛，无论成功与否都值得祝贺。

三是希望创业者要有更大的格局、更高的境界，在实现自身理想和个人价值的同时要有广阔的胸怀，以创业者的责任担当和企业家的精神为经济转型升级、民族伟大复兴作出贡献。

四是表达了对创业者的新春祝福，希望创业者在大创园里有家的归属感，抱团取暖，共同进步，来年取得更丰硕的成果。

北京高校大学生创业园是北京市教委落实国家和北京市大众创业、万众创新的重要举措，是北京市“一街三园多点”高校大学生创新创业孵化体系的重要组成部分，是北京地区高校大学生创业团队孵化和创新创业教育的重要基地。

北京高校大学生创业园孵化体系建设从203月全面启动以来，经过三年的建设发展，目前已完成体系布局，管理规章基本完善，工作运行有序展开，规模效益初步显现。

北京高校大学生创业园，包括了市级“三园”和高校分园。市级园包括了位于北京理工大学国防科技园的“理工园”，位于中关村软件园的“软件园”，位于房山区良乡高教园区的“良乡园”。

高校分园包括了北京大学全球大学生创新创业中心、北京科技大学创业园(贝壳创空间)、北京工业大学大学生创业园(g星系创客空间)、北京服装学院biftworks创新创业中心、北京财贸职业学院创业孵化中心等16个高校分园，为大学生创业提供免费场地支持和全方位创业孵化服务，以良好的创业环境和优质的创业服务为大学生创业者保驾护航，进一步提升创业孵化成效。

其中由理工园、软件园和良乡园三个市级大学生创业园(以下简称“三园”)作为高校大学生创新创业孵化体系的重要组成部分，近年来发挥了重要的作用。截止目前，北京高校大学生创业园市级“三园”，在园孵化团队282支。

未来，北京高校大学生创业园将继续发挥示范引领作用，建设成为全国一流，服务国家双创战略，服务首都功能定位，服务首都教育事业发展的大学生创新创业孵化基地和创新创业实践教育基地。

**大学参观报告篇七**

会展业作为新兴产业，被称为“城市的面包”和“经济的晴雨表”。随着会展业的兴起,其发展受到社会各界人士的普遍关注。会展业产生了强大的互动共赢效应，优化了配置资源;增强了城市面向周边地区的辐射力和影响力，提升了城市形象;增加了就业机会和就业岗位，越来越成为经济发展的风向标。在我国，会展业又被称为“朝阳产业”、“无烟产业”，与旅游业、房地产业一起并称为三大新经济产业。它的数量、规模正以每年20%的平均速度递增，成为目前新的经济增长点。作为会展策划与经营专业的学生，一直以来，我都对会展业的发展具有极大的兴趣，已学习了多门专业课程，对会展策划与经营专业有了初步认识。因此，在实习过程中，我努力把两年来在学校学到的知识运用到实践中去，发现了我的很多不足之处，让我系统认识了解了会展业，认识了这个工作的辛苦和社会的残酷。同时也深刻理解了实践的重要性，为以后自己毕业实习和就业奠定了坚实的基础。

实习的目的和意义

会展经营与策划作为一门新兴的专业，是一门理论性和实践性都很强的学科。目前，理论联系实际越来越受到人们的普遍关注,将在课堂里学习到的知识很好的联系到实际生活，带到社会实践当中去,更好的为社会服务是我们对知识最好的应用。

通过深入实习单位，参与会展公司及相关部门一个或多个工作岗位的锻炼，有利于使我们了解我国会展产业发展的现状，掌握会展企业实际工作流程和工作特点及方法，学习实际工作的基本技能，培养初步的实际工作能力和专业技能，为进一步学习本专业其他课程打下更为坚实的实践基础。

作为一名大学生，积极将所学理论知识与社会实践相结合，有利于对理论知识的转化和拓展，增强运用知识解决实际问题的能力;有利于正确认识自己，不断提高自身素质和能力;有利于培养自身创新精神、组织协调能力、实践能力和动手操作能力;有利于使自己尽早接触社会、了解社会、服务社会。

实习单位基本情况

1、济南国际会展中心座落于济南高新技术产业开发区中心地带，展馆建筑面积15万平方米，分为a、b、c、d、e五个区。其中b、c、d、e区为展览、会议区，建筑面积11万平方米，可设近3000个国际标准展位;a区为商务酒店、购物区。室外科技文化广场面积12万平方米，可以搭建1000个国际标准展位，设有音乐喷泉系统可配合各类大型活动使用，配套停车场可停放车辆1000辆。会展中心展厅总面积11万平方米，可设4000个国际标准展位;展厅可同时使用，也可作为独立展区单独使用。

2、济南舜耕国际会展中心功能划分为展览大厅、会议厅、商务中心、宴会厅等不同区域，集展览、会议、餐饮、住宿、商务、办公等多功能于一体。会展中心建筑面积4.1万平方米，其中展览面积2万平方米，可容纳1000个国际标准展位;地下停车场1万平方米，可同时停放150辆车;会议面积6000平方米，设有可容纳499700人的大小会议室11个;并建有5000平方米的地下两层超市，是举办各种展览、会议的理想场所。

1、山东丞华展览有限公司

山东丞华展览有限公司隶属于丞华集团，是山东省会展行业龙头企业，拥有山东省政府性和非政府性十佳品牌展会多个，曾荣获“山东会展市场优秀会展企业”称号。公司拥有业内一流的员工团队，以举办大型博/展览会、国际性会议业务为主。20xx年10月通过iso9001国际质量管理认证，是省内首家实施规范化、标准化运作的会展企业。

公司秉承十年的诚信服务态度，通过整合、借势、资本运营，举办过中国国际医疗器械博览会、中国国际太阳能利用大会暨展览会、中国国际旅游交易会、山东省城市园林绿化博览会等多种展会，并取得了斐然的业绩。

**大学参观报告篇八**

12月3日这天，我们在老师的带领下到启东市永银化纤有限公司参观。公司位于江苏省启东经济开发区，地理位置得天独厚，距上海国际浦东机场、虹桥机场、南通机场咫尺之遥，宁启高速、沿海高速穿境而过，通过苏通大桥、在建的沪崇启大桥和苏南、上海紧密相连，将与上海融入1小时都市圈，交通十分便捷。到了公司，领导非常热情地招待我们，我倍感亲切！

刚进入公司，第一感觉是环境很好，空气清新，绿化很好。从外围看，根本看不出来它是一个化纤加工厂。因为传统的加工厂给人的感觉是环境部好。在主人的带领下，我们开始参观工厂内的机器和设备。

刚进入工厂内，就听到嘈杂的机器声，轰隆隆的声音响个不停，刚进去那会儿，感觉很头疼。映入眼帘的是有好多铁架子，上面放了大卷大卷的纤维丝。机器整齐的排列着，机器的构造很复杂，一台台的机器相互相连，偌大的房间放的机器却不多。因为声音太嘈杂，在主任给我们介绍机器的时候，很难听到她在讲什么。不过，听到一些，就是关于机器的作用是用于加强纤维的弹性的，还跟我们讲了怎样判断加弹后的纤维是否合格。一般判断是拉一下纤维，如果出现均匀的网格点，就是符合要求的，不过有些纤维用眼睛是看不出来的，会用一些工具来辅助判断。主任还给我们讲了一些机器的原理和使用以及一些注意点，不过声音太嘈杂饼未听清。不时会见到工作人员在维修机器。也会看到一些废弃不用的纤维，那些纤维摸起来很舒适，我们会觉得很奇怪，为什么它们是不符合要求的，然后主任就给我们讲解说这些虽然看起来很好，但是它不符合要求，主要是它们有的过重有的过轻，这些都是不合格的。感叹公司定的精密要求，同时也对公司有了敬佩感。可能是观看工厂的机会较少，了解的比较少，所以不是很清楚这些方面的要求，但是我觉得永银和化纤有限公司管理制度很好。主任在给我们热情的介绍着，还不时的给我们做示范。我们有些不懂得地方，主任会很耐心的给我们解答疑惑。

符合要求的方法之一。主任还亲自示范示范，让我们也判断，我们都受益非浅。主任还给我们看了机器的操作步骤。

下面进入的车间比较闷热，因为它是密封的，空间相对封闭，温度有点高，空气不流通，进去有点窒息的感觉，但是制作的纤维必须要在这样的环境中进行，不然制作出来的质量不能保证，而且对工作人员的安全也是存在隐患的。尽管如此，心中还是会很担心他们的安危，毕竟这种窒息的感觉也是不好的。

在往上层楼走，视野开阔，空气也流通了，空间比较大，这里是制作最细的纤维，之前看到的纤维是由它们组成的，一道道闪光的细线若隐若现，感叹机器的精密，也感叹科技的进步和它的重要性。

时间总是在匆匆流过，转眼到了中午，公司招待我们吃了一顿饭。这里的工作人员服务态度非常热情，很热心的为我们服务。在他们的食堂内外会到处可见他们的服务口号：“技术创新，科学管理，质量为本，优质服务。”

下午，主任带我们参观了聚酯切片的生产。那里的机器很少，但是却很重要，如果没有这些机器，我觉得工厂应该就不能运转下去，我觉得这些机器就是工厂再造生产力，可见它的重要性。主任跟我们讲这些聚酯切片都是通过石油提炼的，如果没有了石油，这些就不知道怎么办了。还介绍了生产聚酯切片的机器的原理，是将它们放在真空中加热融化，再经过加工等等工序。我就感觉到处都是粗粗的管子，就是这些管子，但是它们的作用非常大。还给我们介绍了新引进的机器，主任很热心的给我们讲解。同时给我们分析了公司的生产方向等等。有一个机器，它看起来不起眼，不过却非常重而且贵，它的作用也不容小觑，能够进行精密的测量。主任还给我们看了一些公司以前生产的产品，但是现在他们公司部生产了，那些产品颜色多种多样，甚是好看。最后我们还通过显微镜观察了纤维的剖面，呈现出不规则的三角形。

产很多的原料，需要好多原料，所以推行可持续发展的战略非常重要。我们还要学会感恩，感恩他们对我们的热情款待，感恩他们的热心讲解。

我们还应该学习更专业的知识，丰富自己知识的同时，也要为社会做出力所能及的贡献。

姓名：李丹丹

学号：170810135

班级：10服装工程

[大学生参观工厂的观后感]

**大学参观报告篇九**

在xx电厂中，认识并且了普通的锅炉，火电厂中锅炉完是燃烧，把燃料的化学能转换成热能的能量转换过程，锅炉机组的产品高温高压的蒸汽。在锅炉机组中的能量转换包括三个过程：燃料的燃烧过程、传热过程和水的汽化过程。燃料和空气中的氧，在锅炉燃烧室中混合，氧化燃烧，生成高温烟气，过程就燃烧过程。高温烟气锅炉的各个受热面传热，将热能传给锅炉的工质——水。水吸热后汽化变成饱和蒸汽，饱和蒸汽吸热变成高温的过热蒸汽，这传热与水的汽化过程。关于锅炉中使用的水，经老师介绍，极为纯净，乐百氏纯净水号称经历了27层过滤，但在锅炉水面前只是小儿科，锅炉水比它纯净许多。实习中认识到，锅炉的给水先后自下而上流动，经加热后汽包然后就降到水冷壁的下联箱，再水冷壁。在水冷壁中水变成蒸汽汽水混合物。汽水混合物在汽包内分离，水留在汽包内下一轮循环。锅炉使用的均为煤。是热电厂的原料。在xx电厂，师傅带参观了堆煤场，电厂对煤也有的要求。电厂采用的是煤粉炉，其原因是煤粉流动性好，可燃烧，使用之前，热空气喷入炉膛与空气混合，在炉内作悬浮燃烧。xx电厂的师兄介绍说煤粉的细度头发丝大，主要是燃烧。如今的环境问题，严重阻碍了人类的发展，在热电厂中，废气物都要经历的脱硫后才能排放。而xx电厂烟筒里的烟是脱硫的。

三、认识总结

热力发电厂是由许多热力设备和电气设备所组成的非常的的整体，从某种意义上讲，热力的设备更多、更为、也更容易故障和事故，热力和电气彼此间的关系是密切的。，凡是从事热工工作的技术人员，都对的热力的某些知识，。实习对电厂安全经济运行的认识，严肃的工作作风。在今后的工作中应该组织性、纪律性、集体主义精神等优良品德。

今年4月，在学校老师及领导的安排下我们进行了为期三周的生产实习，生产实习是我们热动专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学知识和检测知识掌握程度有很好的帮助。为期三周的生产实习，让我们了解了本专业的就业方向，同时学到了许多课本上没有的知识，真是受益匪浅。

本次实习以参观实习为主，实习方式主要是请企业技术管理人员以讲座形式介绍有关内容，然后同学们下生产车间参观，向企业的现场管理，技术生产工作人员学习请教相关知识。

由于参观的很多工厂工作环境十分嘈杂，工作人员的许多讲解对于站在一米外的同学几乎听不见什么，所以有些介绍没有听见或者没有听清楚，所以文章中难免有纰漏。

实习目的

实习内容

文档为doc格式

**大学参观报告篇十**

经过熟人联系，西安地铁公司终于同意我们参观正在建设中的地铁工地施工现场。

我们原本想参观一下已经“通车”的西安地铁2号线，提前享受下乘坐西安地铁的感觉。但地铁公司人员告诉我们，参观乘坐已经试车的2号线，就和乘坐其他城市的地铁一样，根本看不到什么，也谈不上什么感受，如果你们真的对西安地铁感兴趣，那就到施工现场去看看吧，看看“地铁”是怎么建设的。

6月29日刚上班，我们一行10余人，便匆匆忙忙的赶赴正在建设的西安地铁1号线玉祥门工地。首先，工程项目部总工程师向我们简单介绍了这一标段的施工工艺。因为这个标段以西，由于西电公司工厂密布，地下情况比较复杂，而采用了原始的人工施工方法。而玉祥门以东，地下状况简单，地质结构稳定，而采用了目前最先进的盾构施工工艺流程。并对盾构施工过程的掘进、注浆、管片拼装、出渣等各工序的施工流程进行了简要讲解。

听完讲解，工地管理人员便给我们每人发了一顶安全帽，在总工程师和一名管理人员带领下，大家通过施工钢架楼道，分两个平台，深入到距离地面约20米的地下施工现场。其实，这里就是完工后我们将要乘坐地铁的“车站”。我们沿着临时架设的“道路”，在太空隧道般巨大的隧洞内急行了20多分钟，约莫百米长的太空船般的盾构机便呈现在我们面前。巨大的轰鸣声中，只见直径6.14米的盾构机刀盘正快速旋转，刀盘上喷射出一股股淡白色的泡沫，被切削下来的泥土变成了粘稠的泥块充满了泥土仓，螺旋输送机将泥块排送到皮带输送机上，渣土轨道车便把这些泥土向后输送出去。与此同时，盾构机的盾尾中，2吨多重的几何状弧形水泥预制衬砌拼装管片被几只机械手抓起，在盾构机向前掘进的同时，水泥衬砌拼装管片被紧贴在刚挖出的、且喷涂了水泥浆的工作面隧道土壁上，箍成圆形的隧道内壁，使地铁隧道一次成型(其实，还有一个简单的，但必不可少的工序，那就是要由工人安装好管片连接螺栓)。

先进的地铁盾构掘进手段让我们直呼大开眼界。在我们的想象中，如此规模的地铁隧道工程施工现场，一定是机器轰鸣，尘土飞扬，热火朝天，挥汗如雨的场景。但是，真正走进施工现场，情景与想象大相径庭。除了盾构机刀盘掘进的轰鸣声外，整个施工现场干干净净，秩序井然，“各行其是”，全部工人不超过10人。年青的工人们都在各自的岗位上操作着机械手或者键盘或者监控器，简直令人不可思议。

据总工介绍，每台盾构机价值约两三千万元，每天可一次性掘进完成隧道铺设20多米，而人工作业每天只能挖掘约2米。和六七十年代靠人海战术以及二三十年的建设工期相比，用这些现代化的施工机械大约四五年时间即可建成一座城市的地铁系统。由于我们都是第一次接触“地铁工地”，在参观过程中，大家便饶有兴趣地提出了一系列问题，比如，这台盾构机是国产的还是进口的，为什么两个隧道不同时施工，我们西安的地铁系统科技含量在全国所处的位置，等等。对此，技术人员耐心地一一予以解答。

通过施工现场细致的观察，结合专业技术人员详尽的讲解，使我深刻领悟到了“先进的科学技术就是第一生产力”这句至理名言的真实含义!我们作为还算有点科技含量单位的管理人员，同样需要不断的提高自身业务素质，不断学习掌握新的科学管理手段，不断优化设施设备及软件性能，将本职业务所涉及的科技成果真正转化为第一生产力!

我为西安日新月异的变化所感叹，为西安地铁现代化的科技施工手段所折服，被西安地铁工人们认真负责的主人公精神所感染。

西安地铁1号线咸阳森林公园——骊山一期工程“后围寨——纺织城”是该线路的主体工程，线路全长23.9千米，总投资约122.68亿元，平均正线每公里为4.84亿元。已于20xx年10月开工，计划20xx年建成通车。二期工程西起咸阳森林公园，向东沿世纪大道布设，经沣东路、上林路等规划路，跨绕城高速后，在太平河西侧设张家村站引线后至后围寨站，线路长约6.3公里，共设车站4座。计划20xx年开工建设，建成通车试运营。

西安城市快速轨道交通(地铁)项目，其远期规划由6条线路组成，总长251.8公里，总投资将在1300亿元左右。是西安市继黑河引水工程、绕城高速公路建设之后，又一项功在当代、利在千秋的重大工程。是西安市迄今为止规模最大的城市基础设施建设工程。对扩展城市骨架，优化城市布局，保护古城风貌，减少中心市区人口密度，增强城市功能和城市人防能力，缓解西安交通紧张状况意义重大而深远。

西安地铁工程，是本世纪西安具有里程碑意义的工程，全民关注，影响深远，意义非凡。

**大学参观报告篇十一**

本站发布大学生机电工程参观实习报告，更多大学生机电工程参观实习报告相关信息请访问本站实习报告频道。

开学之初的两个星期是参观实习,这是一个很重要的两星期.通过这次参观实习,参观各个工厂,理论联系实际,能让我们从感性上了解与专业有关的生产工艺流程及各生产设备的特点,为今后的课程学习打下坚实的基础.庆幸的是,参观实习并不如我原来想象的那么无聊和苍白,跟着各指导老师参观,我们都有许多收获.我们走出象牙塔,走进工厂,和工厂来次亲密接触.而对于我们这些还未走出社会,参加实际工作的学生来说,这是一片新的土壤,新的天空.短短的两个星期,我们以前学的理论经历了实际的一次历练,我们的思想也一次次被刷新.

两个星期,我们共参观了天津市4个工厂.分别是:天津市轻工机械厂,天津市茂源制药机械有限公司,天津汉沽盐厂和天津市塘沽碱厂.每一次参观,我都用心记录自己的所见所闻.而其间的点点滴滴也确实让我受益匪浅.

3月1日:参观地点:天津市轻工机械厂.

因为这是参观实习的第一站,我们大家都特别重视.尽管外面寒风凛冽,但这一点也没能减少我们的兴致.然而到厂之后,却不免都有些失望,天津市轻工机械厂作为全国较早和较大的轻工机械厂之一,他给我们的第一脸却并不是老成,或是大气.我们看到的它,像是看到一个稍微有点疲倦的老人.斑驳的墙壁和无水的喷泉都给人一种凄凉之感.稍微修整后,厂里的师傅便直接把我们带到了工厂车间.

参观的第一个车间是纸业铆焊分厂的重铆车间.伴随着车间中空中吊车的游走声,我们穿过了那挂着破碎门帘的陈旧大门.且不说车间的一切,首先让我一惊的是车间上方的两个横幅:\"多浪费一分钱,就少一分钱\"和\"今天工作不努力,明天努力找工作\".或许这样的口号对我们这些大学生来说,有点老调和乏味.但我却能感觉到这七,八十年代那些拥有热火朝天的干劲的工人师傅们俭朴的本质和如火的热情.这个重铆车间,具体说就是个焊接车间.在这个车间,我们看到了几个正在进行焊接的`大的卷纸筒.由于卷纸筒较高,因此焊接时,均是将在别的车间卷好的较窄的钢筒拉到这里进行立式焊接.由于各个窄的钢筒的圆度并不一致,故在焊接时,工人师傅都必须将两个钢筒的焊接处撬平方施焊.在车间中段,我们还眼见了一个球形筒的焊接.它也是由一段段卷好的钢板焊接而成.要将这么多钢板焊成球形且能承受较大的压力,其中的操作技巧我想也够我们学上好些年了.更让我佩服的是他们焊接成品的焊点竟是如此均匀.在杭州抗氧股份有限公司要求的一个水冷塔边,我见到了施工用的部分机械图纸.作为描图作品,它其中有多处是人工所描,而描图人的笔迹竟和部分计算机打印的线条融为一体,让我难以辨认.看到这,我也唯有钦佩和自叹不如了.

第二个车间是个压延,磨削和钻孔的车间.压延用的是陕西的设备,利用油压控制.虽然未见工人师傅操作,但从它那庞大的身躯也不难想象它工作起来的威力.磨削设备不想却很长,在其工作台上方布置着几十个磨头,用来磨削较大的平面和较长的工件用.在车间的一角,静静卧着一个龙门刨床.以前都只是在书中读到\"龙门刨床\"这四个字,而如今见到这个实物,更让我对它的具体特点有了更深一步的认识.它的刨削直径大概达到了十几米.龙门刨床的主运动是工件随工作台作直线往复运动,进给运动是刀架的移动.机床上两个垂直的刀架可在横梁上作横向进给运动,以刨削水平面;两个侧刀架可沿立柱作垂直进给运动,以刨削垂直面.横梁沿立柱导轨升降,以适合不同高度的工件.

**大学参观报告篇十二**

记广东省中山阜沙镇供水有限公司?

如果抛开理论一味蛮干、过度实践，也终究理不出个头绪来，难以形成系统有用的知识；而抛开实践，任何理论也只是一中空谈。“七分实践”也充分说明了实践在管理工作中的重要性，“三分理论”的说法也告诉\*\*要切实炼好基本功，学到基本的思想和思维方法，才能在实践中举一反三，有所创造。所以在寒假期间，\*\*到了阜沙镇供水有限公司参观实习总结。

公司?

阜沙供水有限公司（原阜沙镇自来水厂）成立于1991年11月，并于1997年9月通过该制更名为阜沙供水有限公司，公司成立初期总资产800万元，注册资本300万元，其中中山市供水有限公司持股51%，民营股份49%，公司现已发展成为总资产2156万元，净资产1305.6万元的乡镇供水企业。??公司拥有员工55人，拥有一个供水能力2.5万立方米/日自来水厂，负责对阜沙镇全镇供水，供水区域37平方公里，供水覆盖人口约6.05万，目前已基本实现供水全区域抄表到户，一户一表。?xx年，公司实现供水量667万立方米，售水量556万立方米，全年产值798万元，实现销售收入753万元，上缴税利83万元。

主要加工流程图?

西江河水源??

一级泵房?

反应池??

沉淀池??

过滤池?

清水池??

二级泵房??

净水与消毒剂??

水质监控??

中央控制室??

市区管网??

用户

通过对水厂的参观研究，\*\*对以下三个方面进行了研究：?

行政管理结构

公司职能部门结构图

第一，企业主及其家族成员具有以感情为纽带的“向心力”，企业上下团结一致，能围绕着企业制定的战略目标共同奋斗。第二，企业主及其家族成员之间的信任关系降低了企业内部的管理交易成本和监督—代理成本。第三，企业创建之初，当资金不足时，企业主家族内部的集资可以解决企业发展资金不足的问题。第四，企业的产权、经营管理权、决策权高度集中在企业主及其家族成员手中，集中决策比较灵活的特点可以使企业抓住发展的机会。第五，企业主及其家族成员之间存在有共同的利益，家族式民营企业内部的信息封闭有利于企业行动的保密性不给竞争对手有机可乘。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn