# 实习心得体会(模板9篇)

来源：网络 作者：月落乌啼 更新时间：2024-05-24

*心得体会是我们在成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。优质的心得体会该怎么样去写呢？接下来我就给大家介绍一下如何才能写好一篇心得体会吧，我们一起来看一看吧。实习心得体会篇一实习是大学生们在校园生活与工作生活之间的过渡阶段，是为了更好地提升自我...*

心得体会是我们在成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。优质的心得体会该怎么样去写呢？接下来我就给大家介绍一下如何才能写好一篇心得体会吧，我们一起来看一看吧。

**实习心得体会篇一**

实习是大学生们在校园生活与工作生活之间的过渡阶段，是为了更好地提升自我能力、增加社会实践经验而进行的一种学习方式。在实习期间，我有幸得到了一份与自己专业相关的实习岗位，不仅让我更加深入地了解了自己所学的知识，也让我明白了实习的重要性。下面，我将从实习的选择、实习任务、实习环境、个人成长以及实习心得五个方面分享我的实习心得体会。

首先，在实习之初，我认真思考了自己未来的职业规划，并选择了一家相对较大的公司进行实习。这样的选择对我来说是非常重要的，因为只有在实际工作中才能更好地锻炼自己，提升专业技能。通过实习，我加深了对专业知识的理解，也更加清楚自己未来的发展方向。尽管刚开始时，我觉得自己的专业知识运用得不够熟练，但是逐渐通过实践，我发现自己的专业素养得到了增强。

其次，实习期间的任务给了我极大的挑战和机会。刚开始的时候，我只是负责一些简单的杂务工作，随着时间的推移，主管逐渐开始给我一些具有挑战性的工作。这些任务要求我主动学习和钻研，提高我的解决问题的能力。虽然任务艰巨，但是成功完成每一个任务后，我都能感到内心的满足感和成就感，这让我更加有动力去面对接下来的挑战。

此外，实习的环境是我成长的“温床”。在实习的环境中，职场上的工作态度、工作习惯、团队合作都对我产生了很大的影响。与同事们的相处也教会了我如何与人沟通和合作。在实习期间，我积极参与团队的讨论，学会了倾听和思考别人的意见，也学会了有效地表达自己的观点。这样的经历让我明白，一个良好的团队合作氛围对于工作的顺利进行非常重要。

进一步来说，实习给了我很多自我提升和成长的机会。通过实践和实习，我深刻理解到只有将理论知识应用到实际中，才能更好地应对问题和挑战。同时，实习也让我意识到自己的不足之处，在实践中不断改进自己的能力，提高自己的综合素质。这种成长的过程是艰辛的，但是通过每一个实习项目的经历，我都能感受到自己的进步，这种成长带给我惊喜的同时也让我更加坚定了自己的职业发展方向。

最后，在实习的过程中，我从每一个细节中汲取着宝贵的经验和教训。例如，我学会了认真负责地对待工作，实习期间的每一个任务都是一个检验自己能力的机会。同时，我也明白了准时的工作习惯有多么重要。实习期间，我面对工作的压力，也学会了如何平衡工作和生活，保持一个良好的心态。这些经验让我更加成熟和自信。

总之，实习是一次宝贵的机会，让我从理论走向实践，提升自我能力，并对未来的职业发展方向有更清晰的规划。通过选择合适的实习岗位、完成任务的挑战、融入团队的环境以及个人成长经历的积累，我深刻体会到了实习的重要性。在未来的学习和工作中，我将继续保持对实习所获得的经验和教训的回顾和总结，不断提升自己的能力，迈向一个更加成功的职业生涯。

**实习心得体会篇二**

下面是本站小编为大家整理的金工实习心得体会3000字，欢迎大家阅读。更多相关内容请关注本站实习报告栏目。

金工实习心得体会3000字

为期一个月的金工实习就这样轻轻的落下帷幕，回忆这一个月的点点滴滴，真可谓是收获多多，感慨多多，在这里，我体会到很多成功的喜悦，也让我明了成功的背后都得付出心酸的汗水，在这个浩瀚的大千世界，才发现大学生有太多的不足，有太多的东西值得去学习，并且不管什么时候，我们都得抱着虚心的态度去学习。

实习的一个月中，我们做了铸造、数控、综合实践、焊工、锻压、热处理、铣刨磨、钳工，一共8个工种。一个月的时间，每天都有新的课程，不可能让我们快速掌握这门课程。但是，初步了解这门技术的应用，以及基本的使用方法，对于我们是有很大的用处的。首先，金工实习有工厂工作的熟练工人，他们的经验丰富，能够给予我们很多书本上无法学到的知识。

再次，大学生对于机械方面理论知识很丰富，但是实践方面却是盲区，经过老师们的详细教导，可以有效避免安全事故。也许对于某些同学来说，金工实习很辛苦，但是对于我来说，我觉得金工实习充满了乐趣，就算是十分辛苦的钳工实习，当我磨出一个自己感觉很不错的小锤头时，感觉到的只是由衷的成就感。

实习分为四周，每周一是理论课，周二到周五四天实习，第一周实习是铸造和数控，前两天的工种是铸造，听做完的同学说，这是个不轻松的活儿！要让那些没有形状的沙子和泥巴变成我们想要的东西是要我们好好的动一动脑筋的，它需要的不仅是我们的体力，还要我们的耐心，来不得半点马虎！铸造成型就是将液态金属浇注到铸型中待金属冷却、凝固后获得铸件的生产方法，分为砂型铸造和特种铸造。

砂型铸造:用型砂通过紧实制成铸型，用来生产铸件的铸造方法。特种铸造：除砂型铸造以外的其他铸造方法。 我们所接触的铸造就是圆形工件，铝的熔点比较低，是铸造的好原料。造型的基本操作，造型方法很多，但每种造型方法大都包括舂砂、起模、修型、合箱工序。我们主要学习了两箱造型，其中包括整模造型和分模造型，大体步骤如下： (1)造型前(2)舂砂(3)撒分型砂(4)扎通气孔(5)开外浇口(6)起模(7)修型(8)合箱。

合箱是造型的最后一道工序，它对砂型的质量起着重要的作用。合箱前，应仔细检查砂型有无损坏和散砂，浇口是否修光等。合箱时应注意使上砂箱保持水平下降，并应对准合箱线，防止错箱。

后两天是数控，数控车床的操作是我们实习的第二个工种。就是通过编程来控制车床进行加工。通过数控车床的操作及编程，我深深的感受到了数字化控制的方便、准确、快捷，只要输入正确的程序，车床就会执行相应的操作。同时在加工之前还可以进行模拟加工，如果不成功的话，可以修给程序，这样就减少了因为误操作而带来的原料的浪费：并且，只要完成程序的编辑就可以用来重复加工，大大的提高了加工效率。

通过老师清晰明了重点突出的讲解，我们很快掌握了数控机床编程软件的应用，对常用的功能能够熟练操作，并且学会基本语法和常用的编程语句，能够进行简单的编程操作。随后我们开始按照图纸进行程序编辑工作，开始的时候不太熟悉，总是出现加工出错的情况，经过反复的研究和修改，第一个程序终于顺利完成了，看着界面上成功模拟出加工的过程，加工出成品，心中陡然升起一股成就感。

虽然我们所用的设备是仅供实习而专门设计的，与真正的生产加工用的设备有一定的区别，而且比较陈旧，但我们还是从中了解了数控机床加工的基本原理，只要将机床通过一定的接口与计算机相连接，通过一定的应用软件就可以成功的控制机床，将机床的转速、进刀量、进到速度等通过编程来控制，使加工自动化程度和效率大幅度提高。数控机床还可以自动完成一些复杂的加工过程。

经过努力，按照老师的要求，我成功完成了任务，用三种方式（绝对坐标、相对坐标、循环）编出了加工程序。我们所做的只是最基本的加工，相对于真正的生产加工还有很大的区别，但还是感觉收获颇多。

在第二周实习的是四个不同的工种，综合实践，焊工，锻压，热处理。

1、综合实践包括粉末冶金，机器人等，在此是我了解到了一些新的科学技术，开阔了我的视野，也是的我学到了很多。

2、焊工：焊接就是用热能或压力，或两者同时使用，并且用或不用填充材料，将两个工件连接在一起的方法。首先在一块旧钢管上练习电焊。基本动作要领我们都知道，但操作起来手却不听使唤，一开始，不是引弧时不能引燃，就是运条时速度控制得不好，焊痕断断续续，连我们自己都觉得太难看。

但我们并不因此就气馁，而是继续练习。我们几个人配合默契，几个回合练习下来，技艺有了明显的提高。 搞电焊确实不容易，高温，火花，这是具有一定危险性的工种。就拿我自己来说，实习中就有两次被弧光刺激了眼睛，为了找准触点，总是想着先用眼睛直接看一下再用眼罩防护。师傅说，这门手艺要想真正的出师没有个三五年是不行的，我们只是学习了皮毛。

3、锻工：锻工是把金属材料加热到一定温度，锻造工件或毛坯的工种。 锻工师傅开门见山，上来就说大家肯定见过打铁的，锻工通俗的讲就是打铁，在注意安全的前提下，我们逐渐熟悉空气锤的工作，不断练习锻造工艺。给我最大的感受就是打铁趁热，下锤力度均匀。这样才能保证锻造的工艺性。锻造的毛坯加热火候要掌握好，师傅说熟练地工匠不用温度计测量，用眼睛观火色就能判断出是否可以锻打。当出现黄色明亮的火焰时，就是锻打的好时机。

4、热处理：热处理是将金属材料放在一定的介质内加热、保温、冷却，通过改变材料表面或内部的金相组织结构,来控制其性能的一种金属热加工工艺。 师傅主要给我们讲解了一些基本知识，热处理的工艺过程，热处理工艺一般包括加热、保温、冷却三个过程，有时只有加热和冷却两个过程。这些过程互相衔接，不可间断。加热是热处理的重要工序之一。

第三周的实习是车工。车工是用车床加工的一种方法。车床主要用于加工各种回转表面，如内、外圆柱面，圆锥面，成形回转表面及端面等，车床还能加工螺纹面。若使用孔加工刀具(如钻头、铰刀等)，还可加工内圆表面。 走进车工实习车间，对一台台的整齐排放的车床很是好奇，上面都是操作按钮和手柄，第一感觉就是复杂。师傅耐心的给我们讲解起来，先实习的是手工操作机床，它要求较高的手工操作能力。

车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用。听起来有些复杂，不能完全理解，我只好强迫自己先记在脑子里。接着师傅讲解了车刀的种类，常用的刀具材料，刀具材料的基本性能，车刀的组成和主要几何角度，车刀是最坚硬也是最脆弱的部分，要合理规范的去使用。

师傅又着重讲解了车工操作的注意事项，车床运转时，不能用手去摸工件表面，严禁用棉纱擦抹转动的工件，更不能用手去刹住转动的卡盘。当用顶尖装夹工件时，顶尖与中心孔应完全一致，不能用破损或歪斜的顶尖，使用前应将顶尖和中心孔擦净，后尾座顶尖要顶牢，用砂布打磨工件表面时，应把刀具移动到安全位置，不要让衣服和手接触工件表面。加工内孔时，不可用手指支持砂布，应用木棍代替，同时速度不宜太快。禁止把工具、夹具或工件放直接在车床床身上和主轴变速箱上。工作时，必须集中精力，注意头、手、身体和衣服不能靠近正在旋转的机件，如工件、带轮、皮带、齿轮等。

第四周是铣刨磨和钳工的实习。车铣刨磨老师给我们详细介绍了铣工的相关知识以及铣床的种类，原理和使用方法。铣床分为立式和卧式两种，要加工的工件夹在工作台的平钳上，靠进给转盘对其进行横向，纵向及上下运动的控制，而刀具保持不动，这与车床刚好相反。铣工的加工效率很高，是金属切削加工的常用工具。钳工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等的工作。

与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。 对钳工的第一印象就是锯和搓，在家里看过大人们修理工具，都是又锯又搓，往往要忙上大半天，老是不出活。自己小时候也是好奇，常常拿着钢锯玩，锯东西不小心锯条就断了。师傅是个女的，但是说话操作挺干脆利索，重点讲解了钳工的操作流程。钳工的常用设备有钳工工作台、台虎钳、砂轮等。

钳工的工作范围有划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。锯削中师傅讲解了锯条的安装，锯条要和锯弓成一定的夹角，以及握锯用力的姿势，手脚的位置，身形的保持。接着讲解了锉削，锉削是为了让工件平滑工整，首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。

锉刀返回时不施加压力。 听完师傅的讲解，我们首先肯定的一点是做钳工是锻炼耐心的好方法，然后我们亲自动手，装好锯条，先在废铁上画线作图，然后在台虎钳上固定好，开始锯割，我的作品是完成一只带篷的小船，锯割出大致形状后，已经是满头大汗。锯条也废了一根，接着用锉刀使劲打磨，这活真不好干，重复再重复一个动作。最终用汗水收获了我自己的作品，感觉相当好，虽说还是有些瑕疵，但是心里高兴。

钳工是一种比较复杂、细微、工艺要求较高的工作。目前虽然有各种先进的加工方法，但钳工所用工具简单，加工多样灵活、操作方便，适应面广等特点，故有很多工作仍需要由钳工来完成。如前面所讲的钳工应用范围的工作。因此钳工在机械制造及机械维修中有着特殊的、不可取代的作用。但钳工操作的劳动强度大、生产效率低、对工人技术水平要求较高。钳工，耐力的考验。

实习感想：

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”，这是我本次实习最深的感触。没有实践就没有发言权，很多事真正去动手做了才会有深切而真实的体会。两周时间不知不觉中就过去了，一共实习了六个工种，不论是从知识操作层面还是从做事态度方面都有很大收获，从金工实习中真是受益匪浅。 说实话只用一个月时间去实习八个工种，我们不可能完全掌握其中要领，但是至少我们了解认识了基本的工种操作规程，并且亲身实践了，为以后进入社会工作打下了一定的基础。

学无止境，就如师傅们所说，我们实习的任一工种没有个三五年的钻研是不行的。他们都有二十多年的工龄了，还是在不断的学习。虽然有些工种在日常生活中接触过，但是并没有系统科学的知识框架，经过这两周的实习，对于基本的工程操作规范我们有了比较充分地认识。以后某些场合谈论的时候也能有模有样的说出一二，心里还是很高兴的，知识是无价的。 金工实习可以说是我们大学生活中为数不多的实习之一，也是一大亮点，这个实习对于工科学生来说是十分有必要的。

同时我感觉学校在课程安排上能适当增加一些实践操作型的教学任务，这样对学生的能力培养会有很大提升。在这次实习中师傅们所讲解的知识，我们感觉一听就会，但是操作起来手脚总是不听使唤老是出错。这也暴露了现在不少大学生学习能力强，动手能力差的问题。我们不应该怕出错，错了就改，反复论证，要有敢于尝试的勇气。

对于学生期间的每一次实习我们都应该好好珍惜，从内到外提升自己的能力和素质。学好本领，才能有所成就，有了小成就是自己的，慢慢奋斗，成就大了，你就要有社会责任感，去造福社会。我觉得这可以作为人生的目标，“为人民服务”并不落伍。金工实习仅仅是个开始，是在为我们以后步入社会打基础，我相信只要基础牢，肯吃苦，万丈高楼平地起指日可待。在此特别感谢为我们本次实习辛勤忙碌的老师和师傅们。 至此为时两周的金工实习结束，带着收获踏上新的征程，加油！

**实习心得体会篇三**

转眼间,我们土木专业进行的钳工实习就要结束了，因为是顺应性强，能完成某些加工所未便或难于进行的工作，是以，今朝某些机械加工和修理工作中，钳工仍是不成贫窭的主要工种。

钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，自以为差不多的时候，准备在加以最后一刀，却操之过急，把圆弧的直径车小了！我痛心不已，惨啊！最难受的是站了一整天,小腿都疼起来.但当把车好的零件交给老师时那种成功的喜悦使我忘记了站得发疼得小腿.这种成功的喜悦只有通过亲身参加实训才能感受得到.

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。

会需要的是 有能力的人才。我们新世纪的大学只有多参加实践，才能保证在未来的社会竞争中有自己的位置。虽然只有大约六个小时的实习，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。不管我们学的是不是很精，有没有真的全部掌握，至少让我们了解了什么是工人做的事情，对以后工作也会有很大帮助的。

**实习心得体会篇四**

第一段：引言（约200字）

实习是大学生走向社会的一座桥梁，是理论与实践相结合的一次重要机会。通过实习，我们可以了解到真实的工作环境，锻炼实践能力，积累宝贵的工作经验。在本次实习中，我有幸进入一家知名企业进行社会实践，并从这次实习中获得了一些宝贵的心得和体会。

第二段：重要性（约200字）

实习对大学生来说具有重要的意义。首先，通过实习，我们可以学到很多理论课程所无法教授的知识。在实践中，我们能够亲身参与到项目中，了解到项目管理、团队协作等方面的知识和技巧。其次，实习也可以提高我们的实践能力和解决问题的能力。真实的工作环境可以让我们面对各种挑战和问题，通过不断的实践和解决，我们能够提升自己的能力和技巧。最后，实习是紧密联系企业和学校的一座桥梁，通过实习我们能够更好地了解企业的运作方式和需求，为将来的职业生涯做好准备。

第三段：实践感悟（约300字）

在实习中，我深深地感受到了团队合作和沟通的重要性。在一个项目中，一个人的能力和智慧是有限的，只有通过合作和沟通，才能够更好地完成任务。实习中，我们每个人都有不同的专业背景和技能，通过相互合作来充分发挥各自的优势，形成高效的工作模式。在沟通方面，我们需要积极主动地与同事交流，及时解决问题和解决困难，在团队中形成良好的协作氛围。

第四段：成长与启示（约300字）

通过实习，我对自己的定位和未来的职业规划有了更清晰的认识。实习是让我更加深入了解自己的过程，我发现自己在某些方面的能力和兴趣超出了自己的预期，也发现了自己需要进一步改进和学习的地方。同样重要的是，实习也让我看到了职场中的困难和挑战，让我更加明白自己需要不断学习和提升才能够在职场中立足。实习的这些成长和启示将对我未来的职业生涯产生重要的指导作用。

第五段：展望和总结（约200字）

通过这次实习，我对职业规划和未来的发展有了更加清晰的认识，更加明确了自己的目标和方向。在接下来的日子里，我会不断地学习和提升自己的综合素质，为将来成为一名优秀的职业人才奠定坚实的基础。同时，我也会时刻保持谦虚和进取的态度，与时俱进，不断修正自己的目标和计划。实习带给我很多宝贵的东西，我会牢记并不断努力，为自己的梦想和目标付出努力。

总结：实习作为大学生走向社会的一次重要机会，拥有着重要的意义。通过实习，我们可以学到理论课程所无法教授的知识，提高自己的实践能力和解决问题的能力，了解企业的运作方式和需求，为将来的职业生涯做好准备。在实习中，我们需要注重团队合作和沟通，同时要积极主动地了解自己的优势和不足，努力改进和提升自己。实习带给我们成长和启示，同时也为我们未来的发展指明了方向。

**实习心得体会篇五**

第一段：引言

在实习生涯中，我有幸能够加入一家知名公司的CD部门进行实习学习。这段时间的经历是我人生中宝贵的财富，也是我成长的重要阶段。通过实践和观察，我对CD工作的重要性有了更深刻的认识和体会。

第二段：实习经历

在实习期间，我主要负责协助CD团队进行广告策划和创意设计。我积极参与团队会议并发表自己的意见，和同事一起进行头脑风暴，挖掘出更具创造力的创意。除此之外，我还负责整理市场调研数据，分析竞争对手的广告策略，并根据需求进行策略调整。这段经历不仅让我深入了解了CD工作的内容和流程，还培养了我团队合作和创造力的能力。

第三段：职业素养的提升

通过与前辈的学习和指导，我意识到作为一名CD人员需要具备的职业素养和技能。首先，沟通能力很重要，只有与团队成员和客户保持良好的沟通才能确保项目的顺利进行。其次，要具备良好的时间管理能力和解决问题的能力，这能让工作更有条理，并且能在遇到困难时快速找到解决方案。此外，灵活性和创造力也是不可或缺的素质，它们能够在工作中帮助我做出更好的决策和设计，满足客户的需求。

第四段：团队合作与人际关系

作为一名CD实习生，我深刻理解到团队合作的重要性。每个人的身份和工作都不同，但只有通过紧密合作和相互帮助，我们的工作才能更加完美。我学会了尊重他人的意见，并且在合适的时候提出自己的建议。与同事们一起工作，互相学习、倾听和理解，我感受到了团队的力量。同时，我也明白人际关系在工作中的重要性，与同事们保持良好的关系有助于建立互信和友好的工作环境，更好地完成工作。

第五段：个人成长

通过这段时间的实习，我不仅学到了专业知识和技能，还得到了很多宝贵的人生经验。我学会了如何与各种人相处，如何面对工作中的挑战和压力，以及如何在团队中建立自己的地位。同时，我意识到自己的不足之处，并努力进行改进。这段实习经历让我更加自信，为将来的职业生涯打下了坚实的基础。

总结：

通过CD实习的学习和实践，我对CD工作有了更深入的了解，更清晰地认识到了自己的优势和不足之处。我深刻感受到团队合作的重要性以及个人的成长。通过这段实习，我不仅学到了专业技能，还收获了珍贵的人生经验，为我的未来职业发展打下了坚实的基础。我对CD工作充满了热情和渴望，希望能够在以后的工作中继续学习和成长。

**实习心得体会篇六**

QC实习是一种协助公司改善质量管理体系的学习与实践，是为了提高组织在产品、服务以及流程上的质量、高效率的评估工作。下面，我将分享我在QC实习中所学到的体会和心得。

第二段：理论知识的重要性

在QC实习的过程中，理论知识是必要的，因为这不仅可以让我们理解和分析公司的质量体系，还可以帮助我们更好地实施评估工作。我通过学习ISO9001标准及其实施流程，学习质量控制基本方法和工具，并熟悉了不同的质量管理流程和评估方法。这些理论知识对我的实习工作和日后的工作都有很大的帮助。

第三段：实践经验的重要性

虽然理论知识很重要，但在QC实习中，实践经验更为重要。在实际操作过程中，我才真正理解了质量管理的精髓。在实践中，我学会了如何收集和分析数据，如何确定有效改进措施，以及如何制定质量管理计划。虽然我在实践中犯过错误，但这同样让我更加深入理解了质量管理的本质。

第四段：团队合作的意义

对于QC实习来说，团队合作是不可缺少的。只有团队成员相互合作、相互支持，才能更好地完成评估任务。在QC实习中，我深刻认识到了团队合作的重要性。在团队协作的过程中，我学会了如何与他人沟通合作，如何听取他人的意见及看法，如何分享经验及智慧。这些才是团队合作发挥最大作用的原因。

第五段：结论

总的来说，QC实习让我受益匪浅。在实习过程中，我学习到了质量管理方面的理论知识，积累了实践经验并且明白了团队合作的重要性。这一切对我的未来职业发展都将有重要的帮助。我相信，我在QC实习中所获得的知识和经验，将会对我今后的发展产生深远的影响。

**实习心得体会篇七**

在这个火热的七月，我们暂别象牙塔中舒适的生活，带着青年人特有的蓬勃朝气，走入社会，了解社会，深入社会。

暑期社会实践活动一直是我校大学生投身社会、体验生活、服务大众的真实契机。

暑假假一放，经过一番准备，我便来到台州临海的杜桥开始了一种全新的生活——社会实践。我的实践时间从7月17日到7月31日。作为一名大一学生，就快要步入社会的我带着学习和好奇的心情去迎接第一天的实践，在这之前我是一点实践经验也没有。虽说只是实践，但生活的方式却已完全不同于学校里的生活，从早上6:20到晚上20:30，一直有大大小小的活动在开展着，对留守儿童进行义务家教，进小区和街道收集废品，卖到废品回收站，用筹集的钱购买书签，在书签上写关于关爱留守儿童的标语，在街心公园设点，拉横幅，标注“携手关爱留守儿童”，邀路人签名，发放写有关于关爱留守儿童标语的书签。进行全民总动员的游戏，从培养孩子团队合作精神、信任他人、学会独立、互相帮助等几个方面设计活动内容。

“在大学里学的不是知识，而是一种叫做自学的能力”。这次实践后才能深刻体会这句话的含义。除了计算机操作外，课本上学的理论知识用到的很少很少。刚开始去的时候，还真有点不习惯。很多东西都不懂，幸好有叔叔、阿姨们的耐心帮助，让我在这次社会实践中掌握了很多东西，最重要的就是使我在待人接物、如何处理好人际关系这方面有了很大的进步。同时在这次实践中使我深深体会到我们必须在工作中勤于动手慢慢琢磨，不断学习不断积累。遇到不懂的地方，自己先想方设法解决，实在不行可以虚心请教他人，而没有自学能力的人迟早要被企业和社会所淘汰。

第一次参加社会实践，我明白大学生社会实践是引导我们学生走出校门，走向社会，接触社会，了解社会，投身社会的良好形式;是促使大学生投身改革开放，向工农群众学习，培养锻炼才干的好渠道;是提升思想，修身养性，树立服务社会的思想的有效途径。通过参加社会实践活动，有助于我们在校大学生更新观念，吸收新的思想与知识。近一个月的社会实践，一晃而过，却让我从中领悟到了很多的东西，而这些东西将让我终生受用。

社会实践加深了我与社会各阶层人的感情，拉近了我与社会的距离，也让自己在社会实践中开拓了视野，增长了才干，进一步明确了我们青年学生的成材之路与肩负的历史使命。社会才是学习和受教育的大课堂，在那片广阔的天地里，我们的人生价值得到了体现，为将来更加激烈的竞争打下了更为坚实的基础。希望以后还有这样的机会，让我从实践中得到锻炼。

转眼间，已经在三高中度过了一个月的时间，有欢笑，有泪水，在过了3年沉寂的大学生活后，我的生活多了一些改变，在这里，我每天过着朝五晚九的生活，虽然很累，但很充实，很满足。

在这里我接触时间最长的人莫过于我的学生了，每每谈起他们，我就有很多话要说。一个月的时间把我和同学们之间最初的师生关系变成了朋友关系，我与每位同学都进行过交谈并且能马上叫出他们的名字。由最初的惜字如金变成了现在的无话不谈，每每都会被他们逗的哈哈大笑。

9月1号，我参加了xx三高的开学典礼，内容跟每年的开学典礼基本一样，但最大的不同是参加的身份变了，我不再是搬着板凳跑去操场的学生，而是以一个老师的身份坐在那里，意义不一样。

来到这，还有一个不同的是每周一都要参加升旗仪式，一直都觉得升国旗是一项庄严地事情，每次都很享受那个过程，看着自己国家的国旗升起，每次都觉得很骄傲，自豪。

最近一直都在忙着十一国庆晚会和月底运动会的事情，第一次接受这样的工作，工作中碰到了好多问题，每次都觉得好难，好想放弃，但看到我们班的孩子们，我又不忍心，于是告诉自己坚持下去，正是因为他们，我有了解决问题的动力，可能结果并不是我想要的，但我至少努力过。

最近由于班级里有打仗的情况，也跟着指导老师学着怎么样处理这方面的问题。

除了在班级管理上的进步，我也跟着指导老师听了一个月的英语课，还听了10节其他老师的公开课，每节课都不落，只要有机会我就要去听，多听老师讲课，并自己思考，如果我是站在前面的老师，我该怎么讲，我怎么能讲的让同学们都听懂，我认真揣摩指导教师的每个教学细节，并用积累本记录下来，努力学习。

这一个月用充实、刺激形容一点也不为过。我很满足这里的生活，并且很期待接下来的日子，不管艰苦还是高兴，我都很期待，很期待接下来的惊喜和挑战。马上就要召开运动会了，祝愿我的班级可以取得好成绩呦。

我于8月12号从西安坐火车于13号怀着复杂的心情来到唐山，14号正式在唐山冀东乐业维修车间实习。初到这里，这边饮食习惯跟西安差别比较大，住宿条件也不太理想，心中多少有点失落感。但我也做好了心理准备，毕竟我来这边不是为了旅游玩耍，是来实习学东西，条件越是艰苦，就越发要好好实习，好好学东西，不然对不起自己大老远的辛苦的跑过来，也对不起公司的栽培。所以在这边我没有载声怨道，而是默默无闻的向这边的师傅们学习。所以工作热情高涨、积极性很高，为能够多学点东西工作也更勤奋。这边维修师傅人也挺好的，对我也比较照顾，对此我表示感谢。

来唐山至今已有一个来月了，再苦再累都熬过来了，通过一个多月的实习在这边学到了太多太多东西，使我受益匪浅。刚来这边车间里面工作流程跟我在西安工作单位差别比较大，而且从西安来这边的师傅工作经验都非常丰富，而我工作经验比较短，唯一的优点就是理论知识比他们丰富，所以刚来这边的时候压力比较大。

但是来了这长时间这种压力渐渐的减轻许多，因为来了这长时间学的东西实在太多，对奥迪车辆的维修流程渐渐的了解和接受。对奥迪车辆的常见维修保养也基本了解，所以回西安工作我也不会因此手忙脚乱。所以来唐山冀东乐业实习收获是极大的，付出是值得的。在此我把我在唐山冀东乐业实习心得和体会和大家一起分享。

首先，这一个来月的实习让我对奥迪4s店特别是冀东乐业维修车间工作流程大致了解熟悉了，特别是从维修车辆进入维修工位开始、经过车辆内外和底盘检查、常规保养维修操作流程、领料流程、打保养表、填写保养表、填写诊断报告书以及交前台跟前台沟通流程、直至最后交质检验车整个流程有了一个清晰的认识和了解。对整个车间的日常运作流程也大致能够了解。

之前我在西安工作4s店跟这边的工作流程模式区别很大，现在对冀东乐业这种工作流程已经深入我心。还有对奥迪车系有了更全面的认识和了解，之前对奥迪车系也知道但只是一点皮毛，现在对奥迪车系的了解更加全面，从奥迪a4、a4l、a6、a6l、a8、q7、以及新款奥迪a5的认识更加深刻，对这些车系的仪表使用、mmi使用更加熟悉，以及对这些车系的维修保养也更加了解，这些车系维修保养相同和不同之处认识也更加全面，比如老款a6清洗喷油嘴跟其他车系不一样，因为老款a6燃油系统有个回油管，所以清洗喷油嘴的时候必须拿一个卡子把回油管卡住，不让清洗液回流，记得有一次师傅没有把回油管卡死，结果几秒钟时间清洗液全部流回油箱了。

还有奥迪a6l2.8清洗喷油嘴也很特别，别的车系清洗喷油嘴在发动机里面把进油管接好就行，而这款车清洗喷油嘴须在底盘下面跟汽油滤芯进油管接口接在一起清洗。还有对于奥迪车系每款车机油加入量也有一个大致的了解，对于四缸发动机老款加入量不到4升、新款发动机4升多一点，对于六缸发动机一般都是6.5升左右。

还有不同车系加入的机油也不一样，对于进口车奥迪a8、q7加的是高档机油金嘉护机油，记得有次去库房给奥迪a8打料，库房人把机油给错了，给的是奥迪原装机油，结果可想而知，我把机油给加错了。对于这种错误今后我一辈子都不会再犯。

其次通过这一个来月的实习使我的思想感悟极深，使我的工作态度更加端正、提高了我今后工作的责任心，对我今后的职业生涯规划有及其重要的影响。在这一个多月的实习期内我也犯过不少小错误，比如加机油有几次加多了、观擦不够仔细误导师傅工作，现在想起这些错误简直不可思议、不相信自己会犯如此低级的错误，有时候这些小错误会给我这天的工作带来非常不愉快的影响。现在想想其实人都有犯错误的时候，犯错误不要紧，关键是遇到错误要不断的进行自我反省，为什么会发生那样的错误，怎样才能避免发生那样的错误，做到杜绝老错误，尽量避免新的错误的发生。记得我这组吴师傅给了我一句很经典的评价：“你用心去观察去学习了，但是观察的还不够仔细不够专一”。

这句话对我来刻苦铭心，时常在我脑海里荡漾，想想这一个来月犯的错误都可以用这句话来总结了。这句话对我以后的工作包括我回西安工作都将产生重大的影响，它就想一个警钟随时提醒我无论以后何时何地任何工作都要做到用心、仔细、专一的.去工作才能把工作做好，特别是汽车维修，作为一个技术岗位，由于其岗位的特殊性、给人感觉又脏又累，甚至在某些人眼里是很“低卑的工作”，所以要求从事该工作者还要有不怕苦不怕累的品质，以该工作为荣。我虽是一名大学生，我记得教育部部长周济说过一句话“今后的大学生要把自己定位为普通的劳动者”。

我一直把自己定位为普通的劳动者，尊重该岗位，工作没有贵贱之分，之前我这种信念不是太强烈，有点轻视汽车维修工作，认为没什么了不起的，只是换件，技术含量不是太高，可来这之后我出现我许多低级的错误才知道想把汽车维修干好不容易，用一句话形容最恰当不过了“看起来简单做起来难”，只有把平凡的工作做好才是不平凡。说到这里我得向冀东乐业维修车间里面的师傅学习，想当初他们能够达到现在的水平他们付出了很多很多，学习他们那种对待工作认真谨慎的态度。

幸庆的是我现在明白这个道理，其实应该这样说，之前我也明白这个道理，只是现在用教训明白的更加深刻。所以以后回西安庞大乐业工作我得吸取教训，对于任何简单的工作都得以认真的态度去对待，做到心无杂念，戒骄戒躁。这样才能把简单的工作做好，接着师傅领导都放心把复杂的工作交给我，我的工作能力才能不断得到提高。

实习心得体会及收获

本人于2024年7月10日来到东莞长发光电科技有限公司开始了为期20天的暑期认识实习。最后由于该企业设备的维修以及车间的装修，本次实习被提前至7月29日结束返校。虽然只有短短的20天时间，但是在这段时间里，在企业导师、员工师傅的耐心指导和自己的虚心学习下，对于一些平常的理论知识终于有了一定的感性认识，这对我们以后的学习和工作有很大的帮助。下面是我此次实习总的心得体会，希望给师弟师妹们一些启发。

在整个实习过程中，我每天都有很多新的体会，新的想法，我下来主要有以下几点：

1.上学与上班的区别

上学的时候，自由支配的时间很充裕，可以适时偷懒、放松、外出等;上班的时候，每天都有要完成的任务，同时有一种责任抗在肩上，即使没任务也要到点才能下班。上学的时候可以很有个性，但上班就必须要融入企业、融入社会的文化氛围中，否则很快就会被淘汰。上学的时候很自信，觉得自己将来能干一番事业;上班了，才觉得自己需要学习的东西太多了。在学校，直来直往，犯点错误只会受点教训;出来社会，犯错会比错误本身要承受更大的责任，所以必须少说话，多办事。上了班才知道什么叫做现实，上了班才知道什么叫做生活的艰辛。所以总结下来，个人觉得能作为一名大学生是幸福的，我们需要好好地珍惜大学生活，让大学生涯充实无憾。

2.适应

从学校走到社会，环境、人群、责任都一下子发生了变化。对于大学生来说确实要做到尽快转换角色，去适应急速的工作时间和节奏，不然很有可能会影响你在工作上的状态。

3.坚持大三暑期实习心得体会

我们不管到哪家公司，一开始都不会立刻给工作我们做，一般是先让我们看或是做杂货，时间短的要几天，时间长的要几周，在这段时间里很有可能会产生厌倦或乏味无聊的感觉，便产生离开的想法，在这个时候一定要坚持，轻易放弃只会一直恶性循环，更不用提什么晋升了。

4.多做事，少说话

我们到企业工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度认真了，工作就不会乏味，学习和工作也就事半功倍。我觉得作为一名社会工作者，需要怀有多听、多看、多想、多做、多请教、少说话这一“五多一少的”态度。工作如此，为人处事也是如此。

**实习心得体会篇八**

第一次去到车间,其实还蛮期待的,到处都让我觉得新鲜,因为都从来没接触过那些东西啊.所以心里一开始就酝酿着:”我一定要干得漂漂亮亮,女孩子也可以的!”

第一节课主要讲的是理论,因为安全第一嘛!老师 在上面认真 地讲着关于焊工的知识和操作规程跟注意事项.我认真 做好笔记.知道了焊接的种类,焊接前要防触电,防弧光的灼伤和烫伤,知道了引弧,运条这些专业术语…之前都一直认为只要注意一下就应该没什么问题,结果居然还有那么多的知识跟要领!仿佛是简单的,但我却越听越觉得危险,越听越觉得害怕了.但我怎么能退缩啊?就算怕死了还是得硬着头皮上啊,坚决不当缩头乌龟!给自己鼓劲,加油!

在听过老师 认真 的讲解跟实际操作后,终于有了机会穿好围腰,戴上皮手套,拿好面罩.一切就绪,准备动工咯!!!

理论听起来还蛮简单,看老师 操作起来貌似也不怎么难.但自己做起来呢?实在让我很抓狂.开始的时候就站旁边拿面罩看同学先操作,心里不断捉摸那些细节,回想老师 刚才说过的要领.看着看着好像也不那么怕了,于是就很勇敢地开动.恩恩,当我真正做到引弧,运条的时候,真的不觉得怕了.虽然第一节课下来,那个焊的水平实在是不敢恭维,但是我相信熟能生巧.大家都很努力,我也要很努力,大家都没有放弃,我当然也不会放弃.我有目标.我相信坚持就是胜利!

第二节课,第三节课,我都有认真 地练习 ,虽然自己还是觉得不满意,但是有一点点的进步也是好的,说明我的努力没有白费!说明我还是可以做好的.

要谢谢两位老师的耐心指导,谢谢同学们的帮助.

这是一次锻炼耐心和毅力的实习 ,它不仅让我学到关于焊工的一些知识,同时还让我明白了道理:做任何事都不能畏惧,要有信心和勇气.一定要做好充分的准备!不能盲目去做,要坚持,还要学会反思跟总结 .只有这样才能不断进步.才能把事情做好.我们不是为了完成任务而完成,这还是一个学习 跟提高的过程.

**实习心得体会篇九**

暑假，我在阳朔人民医院开始了为期2个星期的内科护理的践习生活。在这里我学到了很多在课堂上学不到的知识，践习开始第一天，我是打扫下周围的卫生，有空就站在工作护士的旁边看他们帮病人打针的方式和技巧，趁她们休息的时候问他们一些基本的问题，学习最基本的常识和注意事项。

践习一天，有一个带教的老师带我，我就一直跟在带教老师的后面，不放过老师的每一个操作细节，已发生差错的环节，老师总是不厌其烦的强调和做很多示范，我就在旁边细细的做笔记，遇到不懂的就问老师，老师都会耐心的细细解答。慢慢的我开始尝试操作，老师在旁边看着我，看我有没有注意每一个环节，让我安心地去操作，给我一个很好的锻炼机会。

在践习的日子里，我了解到了治疗病人的一般过程，观察病人病容，测量血压，血糖，认真写好病例，以及严格的无菌操作，根据自己平时课堂上学到的，还有在实验室里学到的，还有带教老师的细心指导，加深了自己的记忆。

在践习当中我意识到要做一名护士很不容易，一名合格优秀，具备有良好素质的护士更不容易。护士具有良好的素质显得越来越重要，不但要良好的心理方面，专业技术方面，职业道德方面，身体方面的素质，还要有文化仪表方面的素质。

现在我明白：“在大学学的不是知识，学的自学的能力。”这句话的含义了。

在这2个星期里，我也体会到了实践的快乐，同时也感到了所学知识的不足，在以后的日子里必须继续更加努力学习，学好专业知识，全面发展自己，在实践中长知识求发展。在以后的日子里，不可避免的，我还将面对更多的问题，将承担更大的责任，并在其中更加成熟和真正走入社会。而这次社会实践，就算是我走向社会的第一步吧。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn