# 事故分析会会议纪要(汇总11篇)

来源：网络 作者：烟雨蒙蒙 更新时间：2024-04-09

*在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。事故分析会...*

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

**事故分析会会议纪要篇一**

20xx年11月22日，捣固机操作工反应，4#捣固机启动不起来，不能行走，电工陈加军上去检查发现是通讯故障，及时联系杨段、魏工、李工上车用电脑在线监测处理更换主pc，主站和8#站通讯插头后正常，本次事故影响时间为2小时。

1、更换主pc、主站、模块;

2、更换8#站通讯插头;

3、重新压接8#站通讯

陈加军：叙述昨日事故经过，及时处理方法;

陆彦祥：平时巡查不认真，对片区主要设备没有关注，检查其

他通讯插头，避免再次发生;

高永亮：用热胶棒对通讯线头进行固定，以免松动，延长使用周期;

王宝：建立实验平台，观察问题，分析问题，总结经验;

现的事故，建立台账，学习经验教训;

胡锋：包机人，片区责任人巡检不到位，出现故障没有引起重

视，对于不明原因停车要特别关注，利用检修时间检查线路、插头、螺丝，注意每一个点。

杨小明：

1、紧固螺丝，根据特殊环境，缩短检修检查时间;

2、对通讯插头必须镀锡，固定通讯插头;

3、订购“l”型通讯插头，魏工落实联系购买;

5、提出好的整改措施，运用好的建议，举一反三;

7、故障停机2小时，时间比较长，大家引起重视魏承智：

1、开事故分析会，目的`是总结经验教训;

2、出现故障，追究原因，落实责任人;

3、其他片区引起重视，落实整改措施

许主任：

1、提高个人技术能力，处理问题方法;

2、责任胜干能力，加强责任心，责任心尽到，事故会避免

1、巡检不到位、不认真，对小的点没有重视;

2、平常紧固螺丝，没有认真做，没有及时发现问题;

3、判断问题，处理问题能力加强，提高个人能力。

1、加强巡检，细化到每一点，发现问题，及时解决;

2、缩短、维修检查周期，避免事故;

3、购买“l”型插头、软通讯电缆，拿出技改方案;

4、对每一个通讯插头，进行镀锡，避免折断，接触不良;

5、建立事故台账，总结学习经验。

会议主持：xxxx

出席人员：xxxx

**事故分析会会议纪要篇二**

地点：公司三楼会议室

主持：xxx总经理

参会人员：xxx

一、事故回顾

20xx年5月9日凌晨~1：20，水泥磨原料输送岗位工杨立峰向中控室操作员赵乾江及值班经理宁斌汇报：从熟料库下来的熟料有部分“红料”，入胶带输送机上的熟料温度较高。值班经理宁斌接到汇报后，指挥暂缓进熟料;由于水泥磨配料库中的熟料只能维持生产~2小时，在2：40左右，值班经理宁斌再次通知进熟料，同时要求岗位工加强巡检力度。在进料过程中，岗位工3次向值班经理宁斌汇报熟料中有大量红熟料且温度较高，值班经理宁斌要求岗位工加强巡检频次。在凌晨6：56水泥磨原料输送岗位工左淑琴设备巡检时发现2810输送机冒烟着火，紧急停机后立即向生产部值班经理宁斌汇报，值班经理即刻组织中控和现场巡检工共9人，赶到现场手持灭火器进行灭火处理，10分钟后公司领导、安全环保部组织了共5人赶到场参与灭火，7：35灭火结束，共使用了12瓶干粉灭火器。由于胶带和防雨罩大面积着火，虽然经过奋力抢险，最终还是造成孰料库底输送熟料的胶带输送机(2810)和防雨罩被烧损59m,导致水泥磨生产中断32小时的重大事故。

设备简介：工艺编号：2810;名称：带式输送机;型号：td75槽型;规格：b800×121700mm;能力：300t/h;倾角：0o;带速：1.25m/s;拉紧装置：垂直拉紧;玻璃钢球防雨罩：92米;耐热胶带：cc-56、800×4(6+1.5)、全长253米。

二、事故损失

此次事故给公司造成直接经济损失共计(材料费、人工费)：35136元，间接经济损失：1009800元。

三、事故分析

此次事故是由于篦冷机出故障，致使出篦冷机的孰料温度较高且伴有红料，再加上孰料库中无熟料，从而造成出篦冷机的红料直接落到2810胶带输送机上。而当班值班经理宁斌在值班期间接到汇报后对此事没有引起高度重视，也没有到现场对实际情况进行确认，错误指挥生产，从而造成此次重大设备事故。

四、事故处理

经公司经理办公会讨论通过，决定对主要责任人宁斌厂内记大过处分。杨立峰、左淑琴、施文、赵乾江四人写出书面总结交公司生产部。

**事故分析会会议纪要篇三**

20xx年4月12日下午，全市道路交通事故报告和调查处理协调会在安徽省高速公路总公司淮南管理处召开，市政府安委会办公室主任、市安监局局长王怀义出席会议。各县区安监局、市公安局交警支队及各交警大队负责人参加会议。会议由市政府安委会办公室副主任、市安监局副局长李宝云主持，现将会议纪要如下：

一、会上学习了省政府安委会办公室《转发国务院安委会办公室关于近期两起重大道路交通事故的通报》和市政府安委会《关于印发〈淮南市道路交通事故报告和调查处理规定〉的通知》两个重要文件。

二、与会人员就《淮南市道路交通事故报告和调查处理规定》实施以来存在的问题进行了热烈讨论。会议认为，《规定》的`实施非常及时和必要，对加大道路交通安全监管、有效遏制道路交通事故的发生起到重要作用。但是，自20xx年5月20日《规定》正式实施以来，效果不太理想，部分县区还没有启动这项工作，各县区安全监管部门和交警部门应加强沟通和协调，妥善解决《规定》实施过程中遇到的问题。

三、各县区安监局和各交警大队要按照《淮南市道路交通事故报告和调查处理规定》，及时上报、并按照\"四不放过\"原则认真查处相关道路交通事故。市安监局和市公安局交警支队在适当时候对各县区执行《规定》情况进行检查。

四、市安监局党组书记、局长王怀义讲话时强调，此次会议的目的是加强安监部门与交警部门的沟通和了解，协调解决好《规定》实施过程中遇到的问题，推动对《规定》的贯彻落实。他要求，各有关单位在思想上要统一，在方法上要灵活，在工作上要推进，通过我们的共同努力，把此项工作不断推向前进。

参会人员名单：xxx

**事故分析会会议纪要篇四**

地点：公司三楼会议室

主持：总经理

参会人员：

20xx年5月9日凌晨~1：2xx，水泥磨原料输送岗位工杨立峰向中控室操作员赵乾江及值班经理宁斌汇报：从熟料库下来的熟料有部分“红料”，入胶带输送机上的熟料温度较高。值班经理宁斌接到汇报后，指挥暂缓进熟料;由于水泥磨配料库中的熟料只能维持生产~2小时，在2：4xx左右，值班经理宁斌再次通知进熟料，同时要求岗位工加强巡检力度。在进料过程中，岗位工3次向值班经理宁斌汇报熟料中有大量红熟料且温度较高，值班经理宁斌要求岗位工加强巡检频次。在凌晨6：56水泥磨原料输送岗位工左淑琴设备巡检时发现281xx输送机冒烟着火，紧急停机后立即向生产部值班经理宁斌汇报，值班经理即刻组织中控和现场巡检工共9人，赶到现场手持灭火器进行灭火处理，1xx分钟后公司领导、安全环保部组织了共5人赶到场参与灭火，7：35灭火结束，共使用了12瓶干粉灭火器。由于胶带和防雨罩大面积着火，虽然经过奋力抢险，最终还是造成孰料库底输送熟料的`胶带输送机(281xx)和防雨罩被烧损59m,导致水泥磨生产中断32小时的重大事故。

设备简介：工艺编号：281xx;名称：带式输送机;型号：td75槽型;规格：b8xxxx×1217xxxxmm;能力：3xxxxt/h;倾角：xxo;带速：1.25m/s;拉紧装置：垂直拉紧;玻璃钢球防雨罩：92米;耐热胶带：cc-56、8xxxx×4(6+1.5)、全长253米。

此次事故给公司造成直接经济损失共计(材料费、人工费)：35136元，间接经济损失：1xxxx98xxxx元。

此次事故是由于篦冷机出故障，致使出篦冷机的孰料温度较高且伴有红料，再加上孰料库中无熟料，从而造成出篦冷机的红料直接落到281xx胶带输送机上。而当班值班经理宁斌在值班期间接到汇报后对此事没有引起高度重视，也没有到现场对实际情况进行确认，错误指挥生产，从而造成此次重大设备事故。

经公司经理办公会讨论通过，决定对主要责任人宁斌厂内记大过处分。杨立峰、左淑琴、施文、赵乾江四人写出书面总结交公司生产部。

**事故分析会会议纪要篇五**

一、事故经过：

20xx年11月22日，捣固机操作工反应，4#捣固机启动不起来，不能行走，电工陈加军上去检查发现是通讯故障，及时联系杨段、魏工、李工上车用电脑在线监测处理更换主pc，主站和8#站通讯插头后正常，本次事故影响时间为2小时。

二、处理办法：

1、更换主pc、主站、模块;

2、更换8#站通讯插头;

3、重新压接8#站通讯

三、发言内容：

陈加军：叙述昨日事故经过，及时处理方法;

陆彦祥：平时巡查不认真，对片区主要设备没有关注，检查其

他通讯插头，避免再次发生;

高永亮：用热胶棒对通讯线头进行固定，以免松动，延长使用周期;

王宝：建立实验平台，观察问题，分析问题，总结经验;

现的事故，建立台账，学习经验教训;

胡锋：包机人，片区责任人巡检不到位，出现故障没有引起重

视，对于不明原因停车要特别关注，利用检修时间检查线路、插头、螺丝，注意每一个点。

杨小明：

1、紧固螺丝，根据特殊环境，缩短检修检查时间;

2、对通讯插头必须镀锡，固定通讯插头;

3、订购“l”型通讯插头，魏工落实联系购买;

5、提出好的整改措施，运用好的建议，举一反三;

7、故障停机2小时，时间比较长，大家引起重视魏承智：

1、开事故分析会，目的是总结经验教训;

2、出现故障，追究原因，落实责任人;

3、其他片区引起重视，落实整改措施

许主任：

1、提高个人技术能力，处理问题方法;

2、责任胜干能力，加强责任心，责任心尽到，事故会避免

四、事故责任：

1、巡检不到位、不认真，对小的点没有重视;

2、平常紧固螺丝，没有认真做，没有及时发现问题;

3、判断问题，处理问题能力加强，提高个人能力。

五、预防措施：

1、加强巡检，细化到每一点，发现问题，及时解决;

2、缩短、维修检查周期，避免事故;

3、购买“l”型插头、软通讯电缆，拿出技改方案;

4、对每一个通讯插头，进行镀锡，避免折断，接触不良;

5、建立事故台账，总结学习经验。

会议主持：

出席人员：

**事故分析会会议纪要篇六**

一、事故经过：

20xx年11月22日，捣固机操作工反应，4捣固机启动不起来，不能行走，电工陈加军上去检查发现是通讯故障，及时联系杨段、魏工、李工上车用电脑在线监测处理更换主pc，主站和8站通讯插头后正常，本次事故影响时间为2小时。

二、处理办法：

1、更换主pc、主站、模块;

2、更换8站通讯插头;

3、重新压接8站通讯

三、发言内容：

陈加军：叙述昨日事故经过，及时处理方法;

陆彦祥：平时巡查不认真，对片区主要设备没有关注，检查其

他通讯插头，避免再次发生;

高永亮：用热胶棒对通讯线头进行固定，以免松动，延长使用周期;

王宝：建立实验平台，观察问题，分析问题，总结经验;

现的事故，建立台账，学习经验教训;

胡锋：包机人，片区责任人巡检不到位，出现故障没有引起重

视，对于不明原因停车要特别关注，利用检修时间检查线路、插头、螺丝，注意每一个点。

杨小明：

1、紧固螺丝，根据特殊环境，缩短检修检查时间;

2、对通讯插头必须镀锡，固定通讯插头;

3、订购“l”型通讯插头，魏工落实联系购买;

5、提出好的整改措施，运用好的建议，举一反三;

7、故障停机2小时，时间比较长，大家引起重视魏承智：

1、开事故分析会，目的是总结经验教训;

2、出现故障，追究原因，落实责任人;

3、其他片区引起重视，落实整改措施

许主任：

1、提高个人技术能力，处理问题方法;

2、责任胜干能力，加强责任心，责任心尽到，事故会避免

四、事故责任：

1、巡检不到位、不认真，对小的点没有重视;

2、平常紧固螺丝，没有认真做，没有及时发现问题;

3、判断问题，处理问题能力加强，提高个人能力。

五、预防措施：

1、加强巡检，细化到每一点，发现问题，及时解决;

2、缩短、维修检查周期，避免事故;

3、购买“l”型插头、软通讯电缆，拿出技改方案;

4、对每一个通讯插头，进行镀锡，避免折断，接触不良;

5、建立事故台账，总结学习经验。

会议主持：xxx

出席人员：xxx

**事故分析会会议纪要篇七**

20xx年11月22日，捣固机操作工反应，4#捣固机启动不起来，不能行走，电工陈加军上去检查发现是通讯故障，及时联系杨段、魏工、李工上车用电脑在线监测处理更换主pc，主站和8#站通讯插头后正常，本次事故影响时间为2小时。

1、更换主pc、主站、模块;

2、更换8#站通讯插头;

3、重新压接8#站通讯

xxx：叙述昨日事故经过，及时处理方法;

xxx：平时巡查不认真，对片区主要设备没有关注，检查其他通讯插头，避免再次发生;

xxx：用热胶棒对通讯线头进行固定，以免松动，延长使用周期;

xxx：建立实验平台，观察问题，分析问题，总结经验;

xxx：包机人，片区责任人巡检不到位，出现故障没有引起重视，对于不明原因停车要特别关注，利用检修时间检查线路、插头、螺丝，注意每一个点。

xxx：

1、紧固螺丝，根据特殊环境，缩短检修检查时间;

2、对通讯插头必须镀锡，固定通讯插头;

3、订购“l”型通讯插头，魏工落实联系购买;

5、提出好的.整改措施，运用好的建议，举一反三;

7、故障停机2小时，时间比较长，大家引起重视魏承智：

1、开事故分析会，目的是总结经验教训;

2、出现故障，追究原因，落实责任人;

3、其他片区引起重视，落实整改措施

xxx：

1、提高个人技术能力，处理问题方法;

2、责任胜干能力，加强责任心，责任心尽到，事故会避免

1、巡检不到位、不认真，对小的点没有重视;

2、平常紧固螺丝，没有认真做，没有及时发现问题;

3、判断问题，处理问题能力加强，提高个人能力。

1、加强巡检，细化到每一点，发现问题，及时解决;

2、缩短、维修检查周期，避免事故;

3、购买“l”型插头、软通讯电缆，拿出技改方案;

4、对每一个通讯插头，进行镀锡，避免折断，接触不良;

5、建立事故台账，总结学习经验。

会议时间：20xx年11月22日17点4xx分到18点4xx分

会议地点：焦炉电仪值班室

**事故分析会会议纪要篇八**

事故分析会议纪要要怎么写?下面小编整理了事故分析会议纪要范文，欢迎阅读!

20xx年6月28日下午，公司在客运四公司会议室召开了京珠高速河南信阳7.22特别重大卧铺客车燃烧事故

调查报告

案例分析通报会议。会议由公司总监张贵民主持，安全处及公司所属各单位安全管理负责人参加了会议。会议纪要如下：

会议传达了国务院京珠高速河南信阳“7·22”特别重大卧铺客车燃烧事故调查组《京珠高速河南信阳“7·22”特别重大卧铺客车燃烧事故调查报告》。

20xx年7月22日3时43分，京珠高速公路河南省信阳市境内发生一起特别重大卧铺客车燃烧事故，造成41人死亡、6人受伤，直接经济损失2342.06万元。经调查认定，京珠高速河南信阳“7·22”特别重大卧铺客车燃烧事故是一起责任事故。调查组对事故有关责任人员及责任单位的处理建议：威海交运集团客运二分公司经理刘昌珍等10人因涉嫌重大责任事故罪被批准逮捕;威海市交通运输局局长、党委书记连承鹏等32人给予党纪、政纪处分。

会议结合公司安全工作实际进行了认真分析、研究，提出如下要求：

1、各单位认真学习分析国务院关于7.22事故调查报告，进一步提高对安全工作的认识，牢固树立安全责任意识，严格履行职责。

2、认真排查站外经营车辆基本情况，各客运单位要会同运务处做好站外经营车辆进行整改，对整改不到位班线的要立即停班。

3、各客运公司、gps监控中心联合运务处排查审核运营线路，重新核定线路，加强监控，杜绝不按规定班次线路营运现象。

4、进一步规范承包经营

合同

，杜绝站外揽客问题。

5、车站严格履行审核经营路线资格。

6、排查营运客车安全带安装情况，重点是途经高速的车辆，未按规定安装安全带的车辆严禁营运。

7、严格800公里以上班线车辆要配备3名驾驶员制度，防止疲劳驾驶。

8、严格报班制度，严格车辆营运管理制度。

20xx年7月2日

20xx年5月24日，公司召开了“云岭”0505水上交通事故分析会。会议由黄柏清总经理主持，副总经理马玉龙，植国材、徐龙平，工会主席张家骏;机关部室负责人和在港船舶或在家公休的船长、政委、轮机长参加了会议。

会上“云岭”船长闵军平同志陈述了事故经过情况和应汲取的事故教训，海务部汇报了“云岭”0505事故处理情况与事故调查和事故主要原因和事故责任认定情况。参加会议的公司主管安全生产的领导，航运、技术、人力资源、船舶的领导等都作了交流发言。

会议，在进行了认真分析的基础上，总经理黄柏清就认真汲取本航行事故的教训、增强安全意识和责任心，搞好安全航行和预控提出五项要求:

1.要把安全放在突出的位置。牢固树立“没有安全就没有浦远”的思想。一定要加强安全生产的法制观念，在日常的管理中“安全始终是第一位的”我们要认真处理好安全与生产、安全与效益的矛盾，要把握好安全工作的度和量。

2.要加强安全工作的责任心。这是体现一个员工的素质、是一个员工对工作认真负责的态度、是一个员工对企业的忠诚度的表现，我们要从小事做起，要大力开展加强责任心的教育。

3.要严格安全管理。船公司的管理是个综合性的管理，他是个高风险、高投资、高回报的行业，其性质决定必须加强安全管理。船长是个技术干部更是个管理干部，要克服好人主义，要严格奖惩和责任追究，要管理好自己的团队。

4.要注重和提高人的能力和素质。能力和素质是搞好工作的基本点，我们要经常反省自己，是否适应市场和企业发展的需要?适应企业的发展，加强新知识、新技术的学习。

5.提高和保持政令畅通，加强责任意识。要形成一级对一级负责，一级保一级，公司决定的事、领导决定的事必须做好，要办好，这是对做好每项工作的基本要求。

会议决定对“云岭”0505水上交通事故进行内部通报，对事故的直接和连带责任人提出了处理意见，对相关的管理责任部门主管人员实施了安全责任追究。

**事故分析会会议纪要篇九**

为贯彻落实《国务院关于坚持科学发展安全发展促进安全生产形势持续稳定好转的意见》(国发〔〕40号，以下简称《意见》)和国务院领导同志在年1月9日国务院安委会全体会议上的重要指示要求，1月12日下午，国-家-安-全监管总局、公安部、交通运输部联合召开道路交通安全专题形势分析会，分析近年来特别是年道路交通安全形势，研究提出年加强道路交通安全的工作措施。国务院安委会办公室副主任、国-家-安-全监管总局副局长王德学主持会议并讲话，公安部副部长黄明、交通运输部安全总监刘功臣出席会议并讲话，三部门相关司局负责同志参加了会议。现将有关会议内容纪要如下：

一、近年来道路交通安全工作取得了明显成效。

近年来、国务院的坚强正确领导和各地区、各有关部门的共同努力下，在道路通车里程、机动车保有量、驾驶人数量以及交通流量持续大幅度增长的情况下，全国道路交通安全形势保持了总体平稳，道路交通事故高发态势得到了有力遏制。特别是年，公安部、交通运输部、国-家-安-全监管总局等相关部门密切协作配合，部署各地区、各有关部门深入开展道路客运隐患整治专项行动、整治“三超一疲劳”专项行动、公路安全保护工程，创建“平安畅通县市”和“平安农机”示范县，开展道路交通安全宣传教育，道路交通安全基础进一步夯实，全民交通安全意识进一步提升，道路通行秩序进一步好转。年比年全国道路交通事故死亡人数下降36.8%，一次死亡10人以上的重特大交通事故起数下降42.6%。全国道路交通事故死亡人数减少量占生产安全事故死亡人数减少总量的70%以上，道路交通安全工作为全国安全生产形势总体稳定作出了重要贡献。

二、道路交通安全仍然存在一些突出问题。

从道路交通安全形势分析看，道路交通事故死亡人数绝对数字仍然较大，群死群伤事故仍时有发生。特别是岁末年初接连-发生3起重大道路交通事故，道路交通安全形势不容乐观。驾驶员超速、超员、疲劳驾驶、操作不当、不按规定车道行驶，车辆技术状况不良，农村道路通行条件差、安全设施不健全等是造成事故多发的主要原因。道路交通安全基础整体依然薄弱，面临许多亟待解决的问题：

一是驾驶人队伍素质不高。驾驶人普遍存在安全意识不强、应急处置能力弱等突出问题。

二是车辆安全隐患突出。大中型客车产品车身结构强度、被动安全性能不高，座椅不牢固，普遍缺少安全带。

三是道路交通运输企业的交通安全主体责任不落实。一些交通运输企业安全管理制度不健全，重效益、轻安全，不履行对驾驶人的安全管理和教育职责，驾驶人聘用把关不严，特别是挂靠经营车辆、客运包车以及指使、纵容驾驶员疲劳驾驶等问题突出。超速、超员、超载、疲劳驾驶等非法违法行为屡禁不止。

四是农村公路安全基础薄弱。农村公路标准低，交通安全防护设施缺乏，交通管理力量薄弱，农村公路失控漏管问题突出。广大农村群众出行难、出行不安全的问题仍然突出。

五是交通安全宣传教育亟需加强，农村地区交通安全宣传教育工作基础薄弱，交通参与者文明交通和安全出行意识尚未牢固树立，部分驾驶人文明素质不高、良好交通行为习惯尚未养成。

三、年要采取的主要对策措施。

一是认真贯彻落实《意见》和国务院安委会全体会议、全国安全生产电视电话会议精神，高度重视道路交通安全工作，积极做好国务院关于进一步加强道路交通安全工作若干意见的调研和起草工作，着力解决道路交通安全长远性、根本性、基础性、源头性问题。

二是大力宣传贯彻《道路交通安全“十二五”规划》(安委办〔〕50号)，积极推动各有关部门和地方各级政府，认真抓好规划的组织实施，进一步细化、分解工作任务，落实重大工程项目。

三是将年作为“道路客运安全年”，由交通运输部、公安部、国-家-安-全监管总局联合部署开展，抓紧研究拟定活动方案，主要内容涵盖：继续以长途客车、旅游客车、卧铺客车和县级客运企业为重点，巩固和深化客运整治成果;以大培训、大教育为主要措施加强驾驶员素质教育;以贯彻落实《道路旅客运输企业安全管理规范》为主要内容开展客运企业标准化工作;以动态监管为主要手段加强营运车辆安全监管;以修订完善相关标准为主要抓手提高客货运车辆安全性能。

四是进一步加强和改进驾驶人培训考试工作，区分专业运输驾驶人和普通驾驶人，实施有针对性的驾驶技能和安全意识教育培训，并严格考核。继续以客货运车辆为重点，加强路面通行秩序管理，开展集中整治超速、超员、超载、疲劳驾驶违法行为的“三超一疲劳”专项行动，并依法加大对“三超一疲劳”违法行为的治理和行政、刑事处罚力度。严格执行《劳动法》有关规定，督促运输企业采取有效措施，强制客货运驾驶人24小时累计驾驶时间不得超过8小时，并严格夜间客运班线的审批，合理调整班线时间，从源头上解决疲劳驾驶问题。积极会同最高人民法院、人力资源社会保障部、全国总工会等部门和单位开展法律政策研究，对胁迫驾驶员疲劳驾驶的运输企业负责人、车主追究法律责任。

五是进一步加强安全技术标准化建设。强制推行公路客运和旅游客运车辆、校车的所有座椅安装汽车安全带，强制要求大型公路客运和旅游客运车辆、校车安装限速装置和采用全承载整体式结构车身，提高客运车辆主被动安全性。对新出厂的货车强制安装使用具有行驶记录功能的卫星定位装置和限载装置，接入道路货运公共监管与服务平台，并研究安装缓速装置的可行性，以技术手段不断强化源头管理，有效减少客货运车辆重特大事故。

六是进一步加强道路安全隐患排查整治工作，建立健全各有关部门联合排查道路安全隐患的工作机制，深入开展道路安全设施生命防护工程，以排查整治险桥险路、完善标志标线和安全防护设施为重点，改善道路通行安全条件，相关部门加强信息交换和共享，形成对隐患的整治合力。

七是积极开展交通安全宣传教育。组织各地区对所有客运企业及其从业驾驶人开展走访活动，通报重特大事故和宣传安全形势，开展面对面的宣传教育。充分发挥传统媒体和现代媒体的优势，大力开展互动式、体验式交通安全宣传教育，组织开展各种形式的宣传教育活动。加强组织策划，加强公益宣传，建设宣传教育基地，强化志愿者队伍。抓好中小学生、农村群众、客货运驾驶人等重点群体的宣传教育。

八是进一步加强道路交通重大事故挂牌督办和各类事故查处工作，严格责任追究。继续抓好重大事故联合督导、联合通报、联合约谈、联合分析和挂牌督办，通过挂牌督办，督促各地区加大事故查处力度，并通过严肃问责，促进运输企业切实落实安全生产主体责任。研究建立事故整改措施督办制度，加强对每一起重特大事故整改措施落实情况的监督检查，督促有关地方政府和企业切实吸取事故教训，及时整改事故隐患，防止类似事故再次发生。

希望相关作业人员认真学习《会议记要》，减少交通事故的发生，特别是我们清障车公司的拖车人员更是要以《记要》为准则，认真对待每次的拖车任务，确保拖车工作的安全。

**事故分析会会议纪要篇十**

2024年9月4日，公司生产技术部组装科工人×××在生产过程中，发生了被旋转着的角磨机片划破左小臂的事故。2024年9月6日上午8：10，公司安全生产管理委员会就×××工伤事故召开了专题分析会。安委会主任、执行总经理×××出席了会议并作了重要指示。其它安全委会成员参加了会议。

会议由安委会副主任，办公室主任主持。会上，发生事故所在单位领导××就×××工伤事故经过、原因、责任、改进措施作了报告。与会成员分别发表了对这起事故的认识、建议。×××代表安委会按照 “四不放过”原则就事故原因、责任，需要采取的相关措施提出了意见。安委会主任，执行总经理针对这起工伤事故的发生，对安全事故特点及安全生产需要注意的问题提出了具体要求：1、安全生产具有非自觉性。这就要求公司各级领导在工作中时刻不能放松抓安全生产，真正落实“一岗双责”。2、安全生产具有偶发性。这就要教育职工不能在安全方面存有任何侥幸心理，做到时时刻刻注意安全。3、安全生产具有强制性。安全操作规程就是法，无论你愿意不愿意，都必须执行，否则就不安全。4、事故是可控的。只要每个人都把安全放在第一位，严格按操作规程生产，就可以实现“三不伤害”即不伤害自己、不伤害他人、不被他人伤害；就可以杜绝事故的发生。

5、要教育职工发现直接危及人身安全的紧急情况时，有权按照各自职责停止作业或者在采取可能的应急措施后撤离作业场所。

会议强调了以下事项：

一、严格事故发生后的处理程序：1、事故发生后，先抢救伤员，同时向管理部汇报；2、事故单位向安委会办公室提交书面报告，一般性事故当天提交，较大的事故要在两天内提交。包括时间、地点、原因、采取的措施等方面。3、管理部和安委会办公室接到事故报告后要边处置边按规定逐级上报。4、公司及时召开事故分析会。5、根据事故情节和严重程度对责任人进行处理。

二、“举一反三”做好以下工作

（1）生产技术部针对×××案例，对职工进行一次安全意识和安全操作规程教育。

（2）各科对所有的电动工具（电锤、电钻等）进行一次全面检修。

（3）加强对新入职职工和换岗职工的安全教育。特别是对换岗人员，一定要克服进行过安全教育，换岗后忽略新岗位的安全教育的思想和行为。职工分到哪个部门，就由哪个部门负责安全培训。

时间：2024年12月4日

地点：修建车间工程科

会议内容：

12月4日上午9点，广东金东建设工程公司施工的凡口铅锌矿地质环境恢复治理及地质遗迹保护项目出现一起机械设备碰断水泵房电源低压线的安全事故，这是该项目开工来第二起类似的安全事故。修建车间组织项目负责人及施工单位负责人及勾机司机在车间工程科进行事故分析及安全教育。

1、事故发生经过：

金东建设工程公司的勾机从东风井施工场地转移至该项目工地时，行驶至项目场地东侧，在越过地质钻探供水管时，只注意地面未注意到高处的水泵房低压架空线，导致勾机臂碰到该架空线，造成该段线路短路，现场无明火、无人受伤。事件发生后，修建车间及时联系采矿车间和水电车间等相关部门进行分析，经抢修于当日12点恢复正常供电。

2、会议上要求金东建筑公司把事件发生经过及今后施工的安全保障措施以书面形式送修建车间。

3、会上修建车间相关人员施工单位相关人员进行安全教育，并对该项目的潜在安全风险源再次进行识别并要求施工单位进一步落实安全保障措施。

4、金东建设公司应加强现场施工安全管理，加强作业人员的安全教育及技术交底。

5、会上已明确，今后再发生类似事件将按矿相关文件要求对施工单位进行经济考核。

修建车间整理

2024年12月4日

关于今天早晨在xxxxxxxxxxxx工程21#楼发生的安全事故，现召开紧急安全专题会议，会议内容如下：

一、事故情况调查：

经初步了解：今天早晨6:40，辅助工某某某在xxx工程21#楼13层北立面的东北角进行脚手架搭设，事发时某某某手举6米钢管不慎坠落，钢管先坠落至9层处水平挡网中，并横向的搁置在支撑水平挡网的钢管上，某某某随后两脚先掉落至水平挡网中，身体悬挂在随他一起掉落的但已横向搁置的钢管上。事发后一木工先发现某某某，立即叫上在不远处施工的其余架子工，随后由2名架子工搬下楼，施工单位项目部立即将某某某送往xx医院抢救，7:20左右医院方表示一切指标正常，十分钟后呼吸变弱，各项指标出现异常，通过抢救，约8:40院方宣布抢救无效。（约8:00通知某某某家属）。监理项目部要求施工单位项目部将详细事情经过多方位调查核实。

二、原因分析：

（一）表象原因：

某某某坠落时两脚先进水平挡网中，坠落水平挡网时人撞击到随他一同掉落的.钢管上受伤，经抢救无效，最终死亡。

（二）直接原因：

1、临边高出作业，不系安全带。

2、教育培训不够，工人安全意识薄弱，违章冒险作业。

3、施工单位项目部安全管理不到位，安全管理体系未能从公司到项目到班组层层落实。

4、监理单位督促检查力度不够。

三、事故教训：

1、建立健全安全生产责任制，安全管理体系要从公司到项目到班组层层落实，切忌走过场。切实加强安全管理工作，配备足够的安全管理人员，确保安全生产体系正常运作。

2、进一步加强安全生产的制度建设。安全防护措施、安全技术交底、班前安全活动要全面、有针对性，既符合施工要求，又符合安全技术规范的要求，并在施工中不折不扣地贯彻落实，不能只停留在方案上，施工安全必须实行动态管理，责任要落实到班组，落实到现场。

3、进一步加强高处坠落事故的专项治理，高处作业是建筑施工中出现频率最高的危险性作业，事故率也最高，无论是临边、屋面、外架、设备等都会遇到。在施工中必须针对不同的工艺特点，制定切实有效的防范措施，开展高处作业的专项治理工作，控制高处坠落事故的发生。

4、加强民工的培训教育，努力提高工人的安全意识，开展安全生产的培训教育工作，使工人树立“不伤害自己，不伤害别人，不被别人伤害”的安全意识，努力克服培训教育费时费力的思想，纠正只使用不教育的做法。

四、当前工作：

1、所有的管理人员不许离岗，在事故发生时参与救援的人员、目击人和在同一操作面施工的人员必须在现场积极配合事故小组的调查。

2、除20#楼因9月3日早晨刚浇砼，需要2名人员（施工单位项目部上报2名养护人员的名单）进行养护外，其余工程全面停工，以便对现场进一步调查。

3、加强对事故现场的保护，21#楼所有通道必须上锁，外拉警戒线。

4、稳定目前在现场职工的情绪，加强对工人的安全教育，提高安全素质及技能，增强安全意识。

**事故分析会会议纪要篇十一**

一、事故经过：

20xx年11月22日，捣固机操作工反应，4捣固机启动不起来，不能行走，电工陈加军上去检查发现是通讯故障，及时联系杨段、魏工、李工上车用电脑在线监测处理更换主pc，主站和8站通讯插头后正常，本次事故影响时间为2小时。

二、处理办法：

1、更换主pc、主站、模块;

2、更换8站通讯插头;

3、重新压接8站通讯

三、发言内容：

陈加军：叙述昨日事故经过，及时处理方法;

陆彦祥：平时巡查不认真，对片区主要设备没有关注，检查其

他通讯插头，避免再次发生;

高永亮：用热胶棒对通讯线头进行固定，以免松动，延长使用周期;

王宝：建立实验平台，观察问题，分析问题，总结经验;

现的事故，建立台账，学习经验教训;

胡锋：包机人，片区责任人巡检不到位，出现故障没有引起重

视，对于不明原因停车要特别关注，利用检修时间检查线路、插头、螺丝，注意每一个点。

杨小明：

1、紧固螺丝，根据特殊环境，缩短检修检查时间;

2、对通讯插头必须镀锡，固定通讯插头;

3、订购“l”型通讯插头，魏工落实联系购买;

5、提出好的整改措施，运用好的建议，举一反三;

7、故障停机2小时，时间比较长，大家引起重视魏承智：

1、开事故分析会，目的是总结经验教训;

2、出现故障，追究原因，落实责任人;

3、其他片区引起重视，落实整改措施

许主任：

1、提高个人技术能力，处理问题方法;

2、责任胜干能力，加强责任心，责任心尽到，事故会避免

四、事故责任：

1、巡检不到位、不认真，对小的点没有重视;

2、平常紧固螺丝，没有认真做，没有及时发现问题;

3、判断问题，处理问题能力加强，提高个人能力。

五、预防措施：

1、加强巡检，细化到每一点，发现问题，及时解决;

2、缩短、维修检查周期，避免事故;

3、购买“l”型插头、软通讯电缆，拿出技改方案;

4、对每一个通讯插头，进行镀锡，避免折断，接触不良;

5、建立事故台账，总结学习经验。

会议主持：魏承智、杨小明

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn