# 2024年电子产品代加工合同 电子产品加工合同(汇总8篇)

来源：网络 作者：雨后彩虹 更新时间：2025-01-17

*生活当中，合同是出现频率很高的，那么还是应该要准备好一份劳动合同。合同对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇合同。下面是小编为大家整理的合同范本，仅供参考，大家一起来看看吧。电子产品代加工合同篇一买受人(乙方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_甲乙双方...*

生活当中，合同是出现频率很高的，那么还是应该要准备好一份劳动合同。合同对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇合同。下面是小编为大家整理的合同范本，仅供参考，大家一起来看看吧。

**电子产品代加工合同篇一**

买受人(乙方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲乙双方本着诚实信用的原则，平等互利，经公平协商签订如下买卖合同，以兹遵守。

第一条标的物

2.交易数量：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3.单价：\_\_\_\_\_\_\_\_\_总价款：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4.质量

(1)整体质量、性能应当达到的标准，采用以下第\_\_\_\_\_\_\_\_\_项：

a.按照国家强制标准或者指导标准：\_\_\_\_\_\_\_\_\_执行

b.按照国际通用标准：\_\_\_\_\_\_\_\_\_执行

c.按照行业标准：\_\_\_\_\_\_\_\_\_执行

d.按照封存的样品标准执行

e.协商约定质量达到以下水平：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(2)以下部件的质量、性能标准或参数为

部件a：\_\_\_\_\_\_\_\_\_质量标准或参数：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

部件b：\_\_\_\_\_\_\_\_\_质量标准或参数：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

5.产品整体作业的性能应当达到以下水平：

以下部件作业应当达到以下水平：

部件a：\_\_\_\_\_\_\_\_\_作业水平：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

部件b：\_\_\_\_\_\_\_\_\_作业水平：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

6.产品的整体技术性能标准为：

以下部件采用以下技术：

部件a：\_\_\_\_\_\_\_\_\_采用技术：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

部件b：\_\_\_\_\_\_\_\_\_采用技术：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

7.产品功能

8.安全性能

对环境的影响：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

对操作人的影响：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

数据安全：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

安全标识：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方为乙方提供详细技术资料，产品及其各部件使用的技术应当和资料上显示的相一致。

9.包装方式

防潮要求：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

防晒要求：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

抗震要求：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

防灰尘要求：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

外包装标识要要求：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

审美要求：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第二条运输

运输办理方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

运输费用负担方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

运输方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

始发地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

到获地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

承运人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第三条交付

双方按照以下第\_\_\_\_\_\_\_\_\_种方式完成交付

(1)甲方将货物交付第一承运人并取得提取货物的单证，甲方将提取货物的单证交付乙方则交付完成。

(2)乙方收到货物并且验收完毕则交付完成。

(3)乙方自己提货，提货装车(船)完成则交付完成。

(4)除以上方式外的其他方式，约定为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

甲方当于\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日前完成交付。

第四条风险转移

货物毁损灭失的风险交付前由甲方负担，交付后由乙方负担。该风险的负担不影响违约责任和产品侵权责任的主张。

第五条所有权的转移

所有权的转移遵照以下第\_\_\_\_\_\_\_\_\_项执行

(1)货物交付后所有权即转移至乙方

第六条检验

自货物交付后的\_\_\_\_\_\_\_\_\_日内完成检验，若对质量有异议乙方应当在\_\_\_\_\_\_\_\_\_日内向甲方书面提出，并且妥善保管质量瑕疵货物，等待协商处理。

检验人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

检验技术手段：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

检验方法：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

检验合格的标准：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第七条产品不合要求的补救措施

经检验，若产品质量合格率为\_\_\_\_\_\_\_\_\_%以上则甲方对不合格产品可以采取以下补救措施：要求退货、要求修理、要求更换，费用由\_\_\_\_\_\_\_\_\_方负担。

经检验，若产品质量合格率为\_\_\_\_\_\_\_\_\_%以下则乙方享有对整个合同或者不合格部分的解除权，乙方仅解除不合格部分的，合同其余部分有效。

第八条货款支付

支付方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_(可以约定使用银行转帐、支票、本票、汇票、现款等方式)

支付条件：\_\_\_\_\_\_\_\_\_(可以约定付款的条件以防范风险)

支付时间或者期限：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

支付地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第九条担保

乙方于\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日前支付定金\_\_\_\_\_\_\_\_\_元。

第十条售后服务

甲方负责对产品的安装、调试、技术培训，费用由\_\_\_\_\_\_\_\_\_方负担，这些工作应于\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日前完成。

产品正式投入使用后的\_\_\_\_\_\_\_\_\_内(时间)维修由\_\_\_\_\_\_\_\_\_方负责，费用由\_\_\_\_\_\_\_\_\_方负担。工具、配件的供应由\_\_\_\_\_\_\_\_\_方提供，费用由\_\_\_\_\_\_\_\_\_负担。

产品的升级事项约定为：

第十一条知识产权约定

第十二条违约责任

甲方履行不能应当承担的责任：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方迟延交货应当承担的责任：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方履行瑕疵应当承担的责任：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

其他违约责任：

乙方履行不能承担的责任：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**电子产品代加工合同篇二**

甲方(来料、来件方): 地址：

联系电话： 传真：

乙方(加工、装配方):

地址：

联系电话： 传真：

双方在遵守中华人民共和国法律、法规的前提下，本着平等互利的原则，就来料加工组装加工等进行了充分协商，一致达成如下合同条款：

1、甲方提供产品原材料、产品工艺文件及要求或实物、样板等。

2、乙方按产品工艺文件及要求或实物、样板等加工生产。

1、甲方提供的产品原材料必须为合格材料且有可制造性，甲方须提供正常原材料损耗，普通元器件损耗比例8‰，芯片、bga 等贵重器件为零损耗。超出部分费用由乙方承担。

2、甲方必须提供完整准确的产品工艺文件及相关要求或实物、样板等，包括产品的包装和防护要求以及特殊器件的组装要求，新产品加工应提供样板。甲方已投或欲投产品如有技术或其它更改，则应及时书面通知乙方，由此所引起的质量事故或导致乙方停产、返工等，甲方须赔偿乙方受到的相关损失。

3、甲方应根据包装要求提供可靠的产品包装材料，否则乙方只提供临时普通包装(或周转箱)，甲方应在使用完毕后完好地返还给乙方。

4、乙方对甲方提供的产品原材料进行数量核对和来料抽检，如发现问题应及时反馈给甲方，甲方须在48小时内给予解决，由此造成的生产延期由甲方负责。

5、乙方必须妥善保管甲方提供的产品原材料，不得人为损坏或丢失，除正常生产损耗和材料本身问题外的材料损失，乙方须按市场价赔偿损失材料费用。

6、乙方必须完全按照甲方提供的工艺文件及要求编制生产工艺，并根据交货期安排生产计划，乙方必须按每批订货合同约定的交货日期交货(甲方原因造成交货期延迟的除外)。

7、乙方在每批产品加工完毕后，除甲方声明由乙方暂管外，应及时将产品剩余材料退还给甲方，同时提供余料清单。

8、乙方未经同意不得将甲方所提供的一切工艺文件资料转借给第三方，加工过程必须遵守和保护甲方的技术秘密。

1、乙方保证按甲方提供的技术要求加工产品。

2、甲方对每批产品的验收及提出异议的期限为乙方交货后5日内，如在此期限内甲方未向乙方发出书面通知，则视为该批产品验收合格。

3、甲方在验收时如发现焊接质量问题，须保持原状并及时通知乙方，乙方应在5个工作日内予以答复，同时双方约定返修方式及时间。乙方未在规定期限内予以答复，视为接受甲方对货物的提出的异议。

4、非乙方焊接质量问题造成的不合格品，乙方不承担责任。

乙方负责将产品送至甲方公司。

1、合同签订后首个订单每批送货后，当面付清50%全款。首个订单交付完成，当面付清首个订单全款。

2、自第二个订单始，每周周五结账付款。

1、就本合同履行中的争议，双方应当本着互谅互让的原则通过协商签订补充协议解决。该补充协议与本合同具有同等的法律效力，甲乙双方均应遵守。

2、对本合同履行中的争议双方通过协商无法达成一致的，甲、乙双方均同意提交 市人民法院。

1、本合同一式两份，经甲、乙双方(法定代表人或代理人)签字、盖章即生效。甲、乙双方各持一份，均具有相同的法律效力。

2、甲方应向乙方提供完整的图纸资料及技术要求或实物、样板等作为本合同的附件，与本合同具有相同的法律效力。

3、本合同未尽事宜，双方可通过协商达成一致签订补充协议，该补充协议与本合同具有相同的法律效力，甲、乙双方均应遵守。

付款账号：

甲方(盖章)：                       乙方(盖章):

委托代表签字：                  委托代表签字：

签约日期： 年 月 日           签约日期： 年 月 日

**电子产品代加工合同篇三**

乙方（加工、装配方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

双方在遵守中华人民共和国法律、法规的前提下，本着平等互利的`原则，就来料加工组装加工等进行了充分协商，一致达成如下合同条款：

1、甲方提供产品原材料、产品工艺文件及要求或实物、样板等。

2、乙方按产品工艺文件及要求或实物、样板等加工生产。

1、甲方提供的产品原材料必须为合格材料且有可制造性，甲方须提供正常原材料损耗，普通元器件损耗比例8‰，芯片、bga等贵重器件为零损耗。超出部分费用由乙方承担。

2、甲方必须提供完整准确的产品工艺文件及相关要求或实物、样板等，包括产品的包装和防护要求以及特殊器件的组装要求，新产品加工应提供样板。甲方已投或欲投产品如有技术或其它更改，则应及时书面通知乙方，由此所引起的质量事故或导致乙方停产、返工等，甲方须赔偿乙方受到的相关损失。

3、甲方应根据包装要求提供可靠的产品包装材料，否则乙方只提供临时普通包装（或周转箱），甲方应在使用完毕后完好地返还给乙方。

4、乙方对甲方提供的产品原材料进行数量核对和来料抽检，如发现问题应及时反馈给甲方，甲方须在48小时内给予解决，由此造成的生产延期由甲方负责。

5、乙方必须妥善保管甲方提供的产品原材料，不得人为损坏或丢失，除正常生产损耗和材料本身问题外的材料损失，乙方须按市场价赔偿损失材料费用。

6、乙方必须完全按照甲方提供的工艺文件及要求编制生产工艺，并根据交货期安排生产计划，乙方必须按每批订货合同约定的交货日期交货（甲方原因造成交货期延迟的除外）。

7、乙方在每批产品加工完毕后，除甲方声明由乙方暂管外，应及时将产品剩余材料退还给甲方，同时提供余料清单。

8、乙方未经同意不得将甲方所提供的一切工艺文件资料转借给第三方，加工过程必须遵守和保护甲方的技术秘密。

1、乙方保证按甲方提供的技术要求加工产品。

2、甲方对每批产品的验收及提出异议的期限为乙方交货后\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_日内，如在此期限内甲方未向乙方发出书面通知，则视为该批产品验收合格。

3、甲方在验收时如发现焊接质量问题，须保持原状并及时通知乙方，乙方应在\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_个工作日内予以答复，同时双方约定返修方式及时间。乙方未在规定期限内予以答复，视为接受甲方对货物的提出的异议。

4、非乙方焊接质量问题造成的不合格品，乙方不承担责任。

乙方负责将产品送至甲方公司。

1、合同签订后首个订单每批送货后，当面付清\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_%全款。首个订单交付完成，当面付清首个订单全款。

2、自第二个订单始，每周周五结账付款。

1、就本合同履行中的争议，双方应当本着互谅互让的＇原则通过协商签订补充协议解决。该补充协议与本合同具有同等的法律效力，甲乙双方均应遵守。

2、对本合同履行中的争议双方通过协商无法达成一致的，甲、乙双方均同意提交\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_市人民法院。

1、本合同一式两份，经甲、乙双方（法定代表人或代理人）签字、盖章即生效。甲、乙双方各持一份，均具有相同的法律效力。

2、甲方应向乙方提供完整的图纸资料及技术要求或实物、样板等作为本合同的附件，与本合同具有相同的法律效力。

3、本合同未尽事宜，双方可通过协商达成一致签订补充协议，该补充协议与本合同具有相同的法律效力，甲、乙双方均应遵守。

付款账号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**电子产品代加工合同篇四**

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_

签订地点：\_\_\_\_\_\_\_\_

签订时间：\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_日

1、此单作为甲方外发加工订单，及乙方提货时的依据，由甲方采购部发出;

2、乙方接到此单后，应在12小时内将工艺卡发送给甲方，在24小时内到甲方提件，48小时内将价格报给甲方，并严格按照“回厂时间”将加工完成产品交回甲方，如逾期未交货，则按以下方式处罚：\_\_\_\_\_\_\_\_元/件累计，并承担由此造成的甲方损失;5%累计金额，并承担由此造成的甲方损失。

5、乙方送货时，送货单需按甲方要求规范填写，未按要求填写，则示为手续不齐拒收货;

7、此单由甲方采购部及乙方签字后生效，双方同意以此为合同。

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_日

**电子产品代加工合同篇五**

甲方：

合同编号: 甲方提供原材料。

乙方必须使用甲方提供规定的原材料，乙方应在\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日将服饰成品交甲方检验合格完成，甲方提供乙方 使用的原材料与实际单耗为标准。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

一、委托加工项目 1、委托加工产品：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2、数量：以甲方下单为准 3、单价：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 4、交货期限：按乙方接单日起( )天内交货。具体时间以订单为准。 5、甲方提供、商标、吊牌、防伪标识。

二、质量要求及技术标准： 1、乙方严格按照甲方提出的质量要求进行加工，参照【生产通知单、样衣、工艺制单】为标准，于\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日制作出大货样衣，经甲方确认后封样，该样品由甲方保存，方可大货生产。 2、技术标准按照《企业质量问题细则》见附件及国家标准。如企业质量细则标准中有低于国家标准或者与国家标准不符的，按国家标准执行。

三、乙方对质量负责的范围及局限; 1、颜色、尺码规格的确认 2、绣花、印花、其他特殊工艺的确认 3、裁剪工艺、缝纫工艺、的确认 4、其他质量问题的确认、 5、回修率不能超过 8总生产量，如有超过范围按每件扣款五元。

四、技术资料、图纸提供办法及保密要求 1、甲方提供服装款式、标志图案等纸样的技术资料 2、乙方必须对甲方提供的服装款式、纸样等技术资料进行保密，不得向任何人泄漏任何相关资料，也不得在甲方订单之外利用甲方提供的资料自行加工、销售。 3、未经甲方许可，乙方不得留存服装样品及相关的技术资料五.包装要求及交货地点、运输方式 1、乙方严格按照甲方的要求进行内、外包装及发运包装 2、甲方指定交货地点\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 3、运输方式为\_\_\_\_\_\_\_\_\_运费由\_\_\_\_\_\_\_\_\_负担。

六.结算方式：

七、违约责任：

7、乙方不得以任何方式或途径与甲方客户直接联系，乙方若有此行为，甲方有权终止加工合同，若由此造成甲方损失，甲方有权追究其违约法律责任。

甲方代表签名：

乙方代表签名：

签定合同日期： 年 月 日

**电子产品代加工合同篇六**

代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

为了缓解\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司的产能紧张问题，现甲方将\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_产品的面板组装委托乙方加工生产事宜，经甲、乙双方友好协商，本着诚信合作、互利共赢、自愿平等为基础，特制定本协议：

一、合作时间：

二、双方职责：

(一)甲方职责义务：

1、负责提供原材料;

2、生产加工技术指导;

3、生产加工成品收货检验;

4、生产测试治具;

(二)乙方职责义务：

1、负责人员配备;

2、负责员工管理、教育、培训;

3、产品生产及质量控制;

三、加工产品说明：

四、其他约定及协议内容：

五、结算方式：

六、甲、乙双方应本着精诚合作的态度，如因合同或其它产生争议，协商不成，双方可通过法律途径进行解决。

七、本合同一式二份，甲、乙双方各持一份，具有同等法律效力，本合同由双方代表签字这日起生效。

文档为doc格式

**电子产品代加工合同篇七**

订约人：

甲方：

乙方：

兹经双方同意，甲方委托乙方在\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_加工标准磁罗经，一切所需的零件与原料由甲方提供，其条款如下：

1.来料加工和来件装配的商品和数量：

(1)商品名称--标准磁罗经;

(2)数量--共计\_\_台;

3.每种型号的加工费如下：

(3)glc-3型标准磁罗经：\_\_\_\_\_\_\_\_\_u.s.d.(大写：\_\_\_\_\_\_美元)。

7.零件及原料的损耗率：

10.技术服务：

甲方同意乙方随时提出派遣技术人员到\_\_\_\_\_\_\_的要求，协助培训乙方的技术人员，并允许所派的技术人员留在乙方检验成品。

11.与本合同有关的一切进出口手续，应由乙方予以办理;

12.加工后的标准磁罗经，乙方应运交给甲方随时指定的国外买主;

13.其他条件：

(1)标准磁罗经的商标应由甲方提供，若出现法律纠纷，甲方应负完全责任;

14.本合同一式三份，甲方与乙方在签字后各执一份，另一份呈送\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_有关部门备案。

甲方：

乙方：

**电子产品代加工合同篇八**

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1、委托加工产品：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2、数量：以甲方下单为准

3、单价：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4、交货期限：按乙方接单日起天内交货。具体时间以订单为准。

5、甲方提供、商标、吊牌、防伪标识。

1、乙方严格按照甲方提出的质量要求进行加工，参照【生产通知单、样衣、工艺制单】为标准，于\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日制作出大货样衣，经甲方确认后封样，该样品由甲方保存，方可大货生产。

2、技术标准按照《企业质量问题细则》见附件及国家标准。如企业质量细则标准中有低于国家标准或者与国家标准不符的，按国家标准执行。

1、颜色、尺码规格的确认；

2、绣花、印花、其他特殊工艺的确认；

3、裁剪工艺、缝纫工艺、的确认；

4、其他质量问题的确认；

5、回修率不能超过8总生产量，如有超过范围按每件扣款五元。

1、甲方提供服装款式、标志图案等纸样的\'技术资料。

2、乙方必须对甲方提供的服装款式、纸样等技术资料进行保密，不得向任何人泄漏任何相关资料，也不得在甲方订单之外利用甲方提供的资料自行加工、销售。

3、未经甲方许可，乙方不得留存服装样品及相关的技术资料。

1、乙方严格按照甲方的要求进行内、外包装及发运包装。

2、甲方指定交货地点\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3、运输方式为\_\_\_\_\_\_\_\_\_运费由\_\_\_\_\_\_\_\_\_负担。

1、在乙方检验合格交货后，三十天后由乙方提供领料单、合同书、交货清单交给甲方。

2、甲方以银行划转方式与乙方结算。乙方银行账户为：银行户名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

1、乙方必须严格按照双方规定的时间交货，如逾期交货，乙方应向甲方支付价款总值20的违约金。

2、乙方若制造假冒产品，给甲方造成损害的，应当承担损害赔偿责任，赔偿金额为人民币\_\_\_壹\_\_\_万元，甲方有权通知相关监督检查部门对其进行处罚。

3、乙方由于保管不善，致使甲方提供的原材料及其他物品毁损、灭失的，应当赔偿甲方因此而造成的损失。

4、乙方若违反甲方的保密要求，甲方有权要求乙方返还相关资料，并视实际情况要求乙方承担赔偿责任。

5、乙方必须严格遵照合同规定的质量要求及技术指标，未达到质量要求、技术指标，乙方向甲方支付产品报次赔偿金200成本价。

6、乙方无权销售本合同中涉及的加工产品，如乙方私自销售本合同签订的加工产品，甲方有权解除合同，乙方应当按该批产品总金额的500支付违约金。

7、乙方不得以任何方式或途径与甲方客户直接联系，乙方若有此行为，甲方有权终止加工合同，若由此造成甲方损失，甲方有权追究其违约法律责任。

甲方代表签名：\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方代表签名：\_\_\_\_\_\_\_\_

签定合同日期：\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn