# 最新焊接加工合同及样本(通用8篇)

来源：网络 作者：落花人独立 更新时间：2024-09-15

*随着人们法律意识的加强，越来越多的人通过合同来调和民事关系，签订合同能够较为有效的约束违约行为。合同对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇合同。下面是我给大家整理的合同范本，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。焊接加工合同及样本...*

随着人们法律意识的加强，越来越多的人通过合同来调和民事关系，签订合同能够较为有效的约束违约行为。合同对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇合同。下面是我给大家整理的合同范本，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

**焊接加工合同及样本篇一**

甲方：

乙方：

甲乙双方经平等协商，就甲方铝井盖加工事宜达成了共识，并签订如下协议条款：

（1）工程内容：

（2）加工方式：

1、甲方提供场地、产品原材料及辅助材料、焊接设备及材料，并承担现场用电费用。

2、乙方负责焊接加工。

3、乙方加工工人数为人。

加工工艺和技术应保证使用安全。焊接后的产品需与甲方提供的样板要求相符。

工期要求为天，从年月日起，按日历天数计算。

此项加工协议总价款为元整。此外，甲方不再向乙方支付任何费用。

焊接完成，并验收合格及退还所有甲方物品工具、清理场地等后，甲方向乙方支付制作款元。

1、乙方应加强加工现场的安全管理，确保加工人员的人身安全。如果出现人身安全事故，其责任与赔偿全部由乙方自行负责，甲方不承担任何责任与费用。

2、乙方要对员工进行防火安全管理，任何人不得在车间内吸烟，如果因乙方原因造成火灾等事故，乙方承担全部责任并赔偿经济损失。

3、乙方应遵守甲方现场管理制度，严格按照甲方的要求施工，尊重、服从甲方管理人员监督和指挥，保证工程质量；严格履行材物领（借）用手续，工完退回全部物品及工具；工期完成时应清理现场施工垃圾，不得挪用防火设施、照明设施、安全防护设施，不得动用甲方或第三方材料及物品，凡违者甲方将对当事人进行经济处罚，罚款将从乙方制作款中扣除。

4．甲方负责加工现场的质量、安全、进度、用料及各项规章制度的监督和管理。

甲方：\_\_\_乙方：\_\_\_

签约代表人：\_\_\_签约代表人：\_\_\_

\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

**焊接加工合同及样本篇二**

甲方： (以下简称甲方)

乙方： (以下简称乙方)

甲方有一批标志牌杆件承包给乙方在本公司车间内焊接加工，经甲乙双方共同协商达成如下协议：

1、工期要求：乙方应在年月日进厂焊接加工，自带焊机壹台，其余焊机由甲方提供，工期为十五天。乙方进厂焊接工人须自带生活用品，包括被子等。乙方必须在甲方规定的时间内完成这批任务，工作中必须服从甲方的统一调度。

2、进厂人员必须服从甲方管理，按时上下班，并遵守厂规定的作息时间，在厂工作期间并做到爱护厂内的一切配套设施，如有损坏按价赔偿。

3、乙方工作人员在厂工作期间，食宿由甲方安排，每人每天按十元伙食费标准给予就餐，伙食费在加工费中结算扣除。

4、乙方在焊接过程中严格按照甲方提供的图纸或样品加工，焊缝必须平整光滑，焊后清除焊渣(气保焊除外)，以确保焊接质量。

5、严格按照焊工安全操作规程办事，工作期间穿戴好一切防护用品。如不按安全操作规程操作造成的后果由乙方自己负责。

6、焊接工程量与单价计算为：

a、二悬臂主柱 套;价格 合计价格 。

b、三悬臂主柱 套;价格 合计价格 。

c、二悬臂支杆 套;价格 合计价格 。

d、三悬臂支杆 套;价格 合计价格 。

e、羊柱支杆 套;价格 合计价格 。

合计总价 元

以上协议为这批标志牌杆件焊接承包任务。焊接全部完工后，在本月内付给乙方加工费，以上协议甲乙双方各执一份，签字后生效。

甲方代表：

乙方代表：

年月日

**焊接加工合同及样本篇三**

乙方(受让方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

根据中华人民共和国有关法律、法规和本市有关规定，甲、乙双方遵循自愿、公平和诚实信用原则，经协商，就乙方向甲方购买厂房和使用配套场地达成如下协议，以资共同遵守。

第一条：基本情况

(1)乙方向甲方购买其自有的坐落于，厂房建筑面积平方米(详见房产证)，及配套其它场地平方米(以实际测量为准)，该地号为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

(2)因转让产生的相关税费全额由乙方承担。

第三条：付款方式、时间本合同签订之日，乙方先支付定金\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_万元，余额在房产过户至乙方名下之前付清，余款支付最迟不超过\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_日。

第四条：违约责任

(1)乙方中途悔约，乙方不得向甲方索还定金，甲方中途悔约，甲方需全额退还定金。

(2)若因不可抗力或政府行为导致合同无法继续履行的，双方均无过错，同意解除合同，双方有义务恢复原状。

第五条其他约定

(3)本协议一式三份，甲乙双方各执一份，交公证处一份。

甲方(签章)：

乙方(签章)：

日期

**焊接加工合同及样本篇四**

联系人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲、乙双方本着真诚合作，互惠互利的原则根据《中华人民共和国民法典》及相关法律的规定，在友好协商的基础上签订以下合同，以便双方共同遵守。

第一条：甲方接受乙方的委托生产加工以下产品：

第二条：甲方须于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日前将乙方委托生产加工的产品交付给乙方。

第三条：乙方须先预付给甲方人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元作为生产货物的订金，剩余金额按合同约定的时间在乙方对货物验收完毕后提货时一次性付清。

第四条：产品质量、款式、规格按乙方的要求及提供的样品生产。

第五条：产品的外包装以防水编织袋为主，如乙方另有要求的，其包装费用由乙方承担。

第六条：发往\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_市以外的货物，其一切运输费用由乙方承担。

第七条：甲方须按合同约定的时间按时交货，如逾期按合同总额的2%付给乙方违约金。

第八条：乙方须按合同约定的时间按时付款，如逾期按合同总额的2%付给甲方违约金。

第九条：因人力不可抗拒的因素甲方无法按时交货的，本合同无效。

第十条：本合同未尽事宜，经双方协商后可另拟补充协议，补充协议与本合同具

有同等法律效应。

第十一条：甲、乙双方在履行本合同中如有争议，应友好协商解决。如无法协商

解决的，任何一方均可将此争议提交甲方所在地法院诉讼解决。

第十二条：本协议一式两份，甲、乙双方各执一份。

第十三条：本协议自甲、乙双方签字盖章之日起生效。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签约代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_签约代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3签约日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_签约日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**焊接加工合同及样本篇五**

甲方：

乙方：

双方就原物料及成品委托承揽加工事项，通过友好协商，于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日双方同意订立合约条款如下，以为双方共同遵守：

1.1本合同规范由乙方供料并委托甲方承揽加工后，将全数加工制成品交付乙方之一切相关法律行为。

1.2原物料、包材、加工制成品之具体品种数量、交期、交货地、加工费金额、支付日期、支付方法，按经甲方确认之乙方采购单、发票或其它书面约定所列，并作为本合同附件;本合同未尽事宜经双方协商需补充的条款可另附协议书，亦视为合同附件。经双方确认的往来信函、传真、电子邮件等，将作为本合同的组成部分，合同附件及其组成部份与本合同具有同等效力。

2.1本合约期限自\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日起至\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日止，共计\_\_\_\_年;合约到期前日甲乙双方得就本合约之内容重新检视，检视无意见则本合约自动续约年，甲乙双方并得协议无条件期前终止。

3.1委托加工原物料、成品等所涉费用，由双方协商决定并注明于发票/采购单。

3.2加工费、运杂费、保险费等款项的结算，应遵守结算纪律，坚持“钱货两清”原则，付款采每月结算形式并在乙方采购单及甲方发票上注明，亦可采用信用证结算方式。

4.1各类物料及加工制成品质量标准按经甲方确认之乙方采购单、式样书、图纸、规格之约定，就有关标准之任何变更，应经双方同意始生效力。

4.2乙方供料及甲方就加工制成品之发货(以下简称“发货方”)应按约定时间、数量、质量、规格提供，对于乙方供料，由甲方位于厂房,按经双方确认之乙方采购单所列核对数量、规格、型号，不符合约定的，应向乙方提出，乙方应在接到甲方通知后七日内调换或补齐;属于多发、错运物料或加工制成品，收货方应做好详细记录，妥为保管，收货后日内通知发货方;收货方对发货方加工制成品之质量或性能有异议的，应在收到加工制成品后日内提出异议，发货方应在接到通知后日内完成返修，收货方逾期提出以上异议的，发货方不承担物料质量、数量、规格、型号不合格的责任。

4.3发货方应确保其供料或加工制成品包装牢固，并保障运输过程安全。

4.4发货方应按收货方确定的运输路线、运输方式、送货地点委托承运单位发运，力求装足容量或吨位，以节约费用。

4.5乙方对甲方供料及甲方对乙方运送加工制成品之运输及保险费，由乙方负担。

5.1加工贸易手册由甲方按海关法及相关法律规定填报，但因乙方向甲方提供资料性文件与实际进口料件不符(包括但不限于重量、品名规格、数量、原产地等)，导致甲方在料件进口报关或加工制成品出口报关时产生一切支出费用损失，由乙方全数承担。

6.1甲方将加工制成品送达双方约定交付地后，乙方应于三日内验收，倘甲方未于此约定期间内接乙方验收结果之通知，即于送达后第四日起视为加工制成品已通过验收。

甲方违约责任

7.1甲方未按约定质量交付加工制成品，应当负责修整或调换。

7.2甲方交付加工制成品数量少于约定，应当照数补齐。

7.3加工制成品交期按乙方物料备齐到达甲方指定地点时间而确定，加工期间甲方预期未能如期交货时，应立即附具理由及计划交货日期提交乙方，双方重新约定新交期。

7.4由于甲方保管不善致使乙方之供料、包材毁损、灭失的，由甲方承担责任。

乙方违约责任

7.5乙方于发出采购单后变更供料或委托加工制成品数量、规格、质量或设计等，应当及时通知甲方，如因相关变更造成甲方损失，乙方需作出赔偿。

7.6乙方未按约定期间和要求向甲方交付原物料、技术资料、式样书、图纸、规格、包材等，经甲方同意顺延交期，并应当赔偿甲方所受损失。

7.7乙方超过约定日期支付加工费，应当比照银行有关延期付款的息率向甲方偿付违约金。

7.8乙方未按本合同约定办法和期限对甲方加工制成品进行检验，或经检验发现成品不符合要求而未按约定期限通知甲方调换、补齐的，甲方对其加工制成品质量、数量不负责任。

7.9对于应偿付的违约金，赔偿金，保管费用和各种经济损失，应在明确责任后十天内主动汇给守约方，违者按逾期付款处理，但任何一方不得自行用扣发物料、加工制成品或扣付加工费充抵。

9.1本合同签订后，双方不得擅自变更和解除。如遇不可抗拒的原因，确实无法履行合同，经双方协商同意后，可予变更或解除合同。但提出方应于该原因发生起二十四小时内通知对方，办理变更或解除合同的手续。

10.1双方应信守职业道德，未经对方书面同意，不得将任何于业务过程中知悉对方包括但不限于生产工艺、技术、商业秘密及其它各类信息，泄露于包括对方员工在内之任何第三人，违者守约方保留一切法律追诉权利。

10.1甲乙双方履行合同，发生纠纷时，应及时协商解决，协商不成时，任何一方均可向仲裁机构申请仲裁。

10.2本合同一式两份，甲、乙双方各执一份为凭。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：(客户)\_\_\_\_\_\_\_\_

公章：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

公章：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

帐号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

帐号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

**焊接加工合同及样本篇六**

发包方： 身份证：

劳务方： 身份证：

依照《\_合同法》、《\_建筑法》及其他有关法律、行 政 法 规，遵 循 平 等 、自 愿 、公平 和 诚 实 信 用 的 原 则 ，双 方 就 本 工 程 施 工 事 项 协 商一致，订立本合同。

工程名称：xxxx工程

工程地点：xxxx

工程内容：施工蓝图内（包含变更）所有管道的坡口修整打磨、施焊前校对、氩电联焊、阀门安装、调试打压等劳务作业（管道焊接所需辅材费用由劳务方自行承担）。

工程范围：施工蓝图内（包含变更）的所有管材管件及阀门施工安装、调试、保修期内的`维修维护等。

按照乌海市热力公司要求的工期执行。

**焊接加工合同及样本篇七**

乙方:(承揽方)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

经甲乙双方协议，就有关承揽加工事宜，拟结本合同，以兹双方信守。

一、产品名称及加工数量。

1、名称：不锈钢水泥焊接轨道板。

2、数量：附加工图纸36份，按图纸数量要求加工。

以上产品由甲方委托乙方才承揽加工。

二、相关事宜:

1、由甲方提供相应产品的`原材料至乙方指定加工场所。

2、乙方按产品图纸规定要求进行加工，其产品质量必须符合技术文件规定要求。

3、甲方委派质检代表跟踪乙方加工过程及时解决质疑问题。

4、乙方加工过程的切削余料由甲方回收。

5、产品出厂的运输费用由乙方承担，(甲方提供适当的运输\_\_\_\_\_及司机，乙方承担油料耗费及搬运事宜)

6、产品出厂前由甲方委派代表按图纸规定要求全面验收，其不合格损失由乙方承担。

7、加工后的变形度由乙方按图纸要求校正。

三、时间要求：

自甲方提供原材料之后起，乙方在30天内全部按数完成该批产品加工合同，如甲已双方各自遇到不可抗拒的事件而影响到材料提供及加工阻力时，必须提前通知对方，协商解决。

四、加工费用：

该项目合同总体加工费用20万元，由甲方承担增值税务，甲乙双方不得中途变更。

五、付款方式：

乙方交付产品后，甲方一次性付款，剩余作为质量保证金至业主最终验收合格后，甲方在一个月内全部付清余额，如甲方违约，则按日向乙方支付2%的违约金。

六、其他事宜：

1、本合同在履行过程中发生争议时，由甲方协商解决，如双方达不成协议，可提交\_\_\_\_\_机构解决。

2、在合同中的未尽事宜，双方可共同协商补充。

3、本合同自双方签定之日起生效，一式两份，甲乙双方各执一份。

甲方：盖章：

已方：盖章:

时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**焊接加工合同及样本篇八**

（乙方）：内蒙古集宁美乐电脑装璜部

根据《^v^合同法》的有关细则规定，结合广告产品具体情况，经双方协商一致，本着自愿、平等、互利为原则，签订如下条款，共同遵信执守。

、依据甲乙双方确认施工，道路牌采用厚型不锈钢压制高精度背胶、钢管采用圆形镀锌管，其它工程做法及选材标准详见明细附表。加工数量按甲方要求。

：按样品工艺为检验标准。

本项目由甲方以包工包料方式委托乙方加工制作广告牌。乙方负责广告牌的结构配件加工及钢结构配件运输。材料由乙方自理。 运输费用由甲方承担。

：乙方负责送到甲方安装地。

合同签订后甲方开始制作广告牌，乙方负责按质按量完成合同所约定的项目内容。完成后乙方一次性付清甲方工程款。

：双方应严格遵守本合同的约定，如出现问题根据问题所属承担责任。

：被告住所地人民法院诉讼。

：由双方协商解决。

：内蒙古集宁美乐装璜部

帐号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户行：工商银行乌兰察布支行

签单日期：\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn