# 2024年注塑外发加工合同(优质14篇)

来源：网络 作者：落花人独立 更新时间：2024-08-04

*随着法治精神地不断发扬，人们愈发重视合同，越来越多的人通过合同来调和民事关系，合同能够促使双方正确行使权力，严格履行义务。那么大家知道正规的合同书怎么写吗？下面是小编带来的优秀合同模板，希望大家能够喜欢!注塑外发加工合同篇一承揽方（乙方）：...*

随着法治精神地不断发扬，人们愈发重视合同，越来越多的人通过合同来调和民事关系，合同能够促使双方正确行使权力，严格履行义务。那么大家知道正规的合同书怎么写吗？下面是小编带来的优秀合同模板，希望大家能够喜欢!

**注塑外发加工合同篇一**

承揽方（乙方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

一、委托加工项目

1、委托加工产品：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2、数量：以甲方下单为准

3、单价：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4、交货期限：按乙方接单日起5－7天内交货。具体时间以订单为准。

二、委托加工方式

1、乙方包工包料。乙方必须依照合同规定选用原材料，乙方应在\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日将原材料样品交由甲方检验，甲方要求乙方使用的原材料为\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2、甲方提供外包装、商标、吊牌、防伪标识。

三、质量要求及技术标准

1、乙方严格按照甲方提出的质量要求进行加工，于\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日制作出样品，经甲方确认后封样，该样品由甲方保存。

2、技术标准按照《企业质量问题细则》（见附件）及国家标准。（如企业质量细则标准中有低于国家标准或者与国家标准不符的，按国家标准执行）。

四、乙方对质量负责的范围及期限

1、面料、辅料质量的确认；

2、颜色、尺码规格的确认；

3、缝纫手工艺的确认；

4、其他质量问题的确认；

5、乙方负责该批委托加工产品销售期内的质量问题；

6、乙方在合同期内对质量责任需支付保证金

7、甲方允许乙方制作误差率为千分之二。

五、技术资料、图纸提供办法及保密要求

1、甲方提供饰品款式、图案等图样的技术资料；

2、乙方必须对甲方提供的饰品款式、图纸等技术资料进行保密，不得向任何人

泄漏任何相关资料，也不得在甲方订单之外利用甲方提供的资料自行加工、销售。

3、未经甲方许可，乙方不得留存饰品样品及相关的技术资料。

六、验收标准、方法和期限

甲方以合同约定的交货日期严格按照样品验收（按合同约定之质量标准）

七、包装要求及交货地点、运输方式

1、乙方严格按照甲方的要求进行内、外包装及发运包装；

2、于甲方指定的地点\_\_\_\_\_\_\_\_\_交货。

3、运输方式为\_\_\_\_\_\_\_\_\_；运费由\_\_\_\_\_\_\_\_\_负担。

八、交付金额及销售期限

2、在销售期内无其他违反合同条款情形的支付余款的\_\_\_\_\_\_\_\_\_％；

3、销售期限：\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

九、结算方式

支付宝结算

十、违约责任

2、乙方隐瞒原材料的缺陷或使用不符合合同规定的原材料而影响产品质量时，甲方有权要求乙方承担重作、减少价款或赔偿损失等违约责任。

6、乙方无权销售本合同中涉及的加工产品，如乙方私自销售本合同签订的加工品，甲方有权解除合同，乙方应当按该批产品总金额的\_\_\_\_\_\_\_\_\_％支付违约金。

**注塑外发加工合同篇二**

为了保持贵我双方良好的合作态势，追求双方互利共赢，长期发展，按质按量按期完成生产任务，特制定如下加工协议，以期双方共同遵守：

凡自愿接受本“加工协议”下所有条款，并愿常年承接我司订单的合作单位，由加工方申请，我司可提前半个月至一个月安排生产计划，并下达“缝制外发加工计划单”，由双方签字书面敲定品种、交期及价格。

“缝制外发加工计划单”一旦签字认可，双方必须遵照执行。如我方临时变更品种，须征得加工方认可，并调剂替代品种，以保证加工单位生产不脱节。如加工方原因或由于我方衣片、辅料推迟，造成加工方不能按计划执行订单，必须提前通知我方（最迟在提取或送达衣片当日），征得同意后重新调整并书面确认新交期。加工方在接收衣片后，任何时候再提出不做或推迟交期的，均视为违约。有违约表现的，取消加工资格，并视损失大小承担违约责任。订单补数加工方有义务按照我方要求按期完成。

衣片、辅料实行当面点清，签字交接。数额较大的，当日点清大包，细数如有偏差次日传真回报，并原物不动，等待我司处理。清理交接清楚后，如再有短少，实行有偿追补，在加工费中扣除。

包袱布与衣片同时交接。

1、必须先封样后生产，严格按照我司封样意见和工艺要求执行。未经我司封样，擅自生产造成的损失由加工方承担。

2、必须服从我司品质管理人员的指导。产品开裁、投缝、整烫前一天，必须告知我厂外加工负责人，以便安排工艺人员现场排版或品质人员跟单。

3、必须保持生产机台和现场卫生，杜绝油渍、土污渍等。

4、回修一律由加工方派人来我厂进行。如加工方不派人来，而委托我司回修的\'（须征得我司认可），则按0、50元/件收取回修费，在加工费中扣除（回修工作量大的另议）。

成品交货实行当面点清，签字交接。数额较大的，当日点清大包，细数如有偏差次日传真回传，并原物不动，等待加工方来人处理（次日未来人处理的，视做认可）。清理交接清楚后，如有短少，实行成本价赔偿，在加工费中扣除。

成品交货时必须同时退回包袱布，多余缝线、辅料等。包袱布如有短少，按\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元/块计价赔偿。超用面辅料按成本价收取费用。

由加工方先报价，再由我司定价下单（特殊品种可由双方约定，待交货后定价）。我司不接受在生产过程中要求定价或变更价格。

订单任务完成后由加工单位与我方加工负责人核对加工数量，报总经理审批，再通知加工方开具增值税发票。我司收到发票后，在交货后一个月内付款。

如有争议或纠纷，按“民法典“执行。

以上条款双方认可后签字盖章，并遵照执行。

**注塑外发加工合同篇三**

甲方：

乙方：

签订地点：

签订时间： 年 月 日

1、此单作为甲方外发加工订单，及乙方提货时的依据，由甲方采购部发出;

5 %累计金额，并承担由此造成的甲方损失。

4、乙方提送货时，应听从甲方库房安排，不得私自动用甲方现场设备;

5、乙方送货时，送货单需按甲方要求规范填写，未按要求填写，则示为手续不齐拒收货;

7、此单由甲方采购部及乙方签字后生效，双方同意以此为合同。

甲方：

乙方：

年月日

**注塑外发加工合同篇四**

一、立合同单位基本资料：

甲方（委托方）：乙方（承制方）：

厂址：厂址：

电话：电话：

甲方经办人：乙方经办人：

二、加工合同主要内容：

经友好协商，甲乙双方在平等互利的基础上达成如下协议：

1、甲方因工作需要，委托乙方加工。

2、按加工程序乙方先打样，甲方提供样品鞋/色卡/制做重点。

3、打样通过后，乙方报价，甲方在时效内签回单价。

4、单价确认后，甲乙双方敲定材料备齐日/交货期，甲方下给加工订单。

5、乙方在签收甲方提供的材料时，务必严格落实抽查或全点手续，一旦乙方签字认可，则视同数量准确，订单以外领料须扣除加工费用（按甲方采购单价）。

6、甲方派品检人员驻乙方工厂监控品质，乙方须全力配合。

7、乙方经办人必须重视首件确认，没有首件确认不准量产。

8、乙方在开始生产时及生产过程中，甲方须安排生产经理、品管经理、前段品管主任、后段品管主任或其它中高层干部之其中1人至少2次到乙方工厂进行技术教工及品管督查。

9、甲方须提供书面的生产制做重点/品质要求事项/量产通知书/生产指令单。

10、甲方按双方约定的付款方式支付加工款。

11、乙方因本身原因延期交货，或出现品质异状导致甲方直接经济损失与误工损失时，须100%承担损失责任。

12、乙方在生产过程中遇到突发异状时，不可盲目生产，未征得甲方同意而导致的`一切后果由乙方承担。

三、加工合同的具体项目：

甲方（委托方）：乙方（承制方）：

经办人签字：经办人签字：

上级主管确认：上级主管确认：

盖章：盖章：

签订日期：年月日签订日期：年月日

**注塑外发加工合同篇五**

代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

为了缓解\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司的产能紧张问题，现甲方将\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_产品的面板组装委托乙方加工生产事宜，经甲、乙双方友好协商，本着诚信合作、互利共赢、自愿平等为基础，特制定本协议：

一、合作时间：

二、双方职责：

(一)甲方职责义务：

(二)乙方职责义务：

1、负责人员配备;2、负责员工管理、教育、培训;3、产品生产及质量控制;

三、加工产品说明：

四、 其他约定及协议内容：

五、 结算方式：

六、甲、乙双方应本着精诚合作的态度，如因合同或其它产生争议，协商不成，双方可通过法律途径进行解决。

七、本合同一式二份，甲、乙双方各持一份，具有同等法律效力，本合同由双方代表签字这日起生效。

**注塑外发加工合同篇六**

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

一、合作时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

二、双方职责：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(一)甲方职责义务：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1、负责提供原材料;

2、生产加工技术指导;

3、生产加工成品收货检验;

4、生产测试治具;

(二)乙方职责义务：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1、负责人员配备;

2、负责员工管理、教育、培训;

3、产品生产及质量控制;

三、加工产品说明：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

四、其他约定及协议内容：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

五、结算方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

六、甲、乙双方应本着精诚合作的态度，如因合同或其它产生争议，协商不成，双方可通过法律途径进行解决。

七、本合同一式二份，甲、乙双方各持一份，具有同等法律效力，本合同由双方代表签字这日起生效。

定作方（甲方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

承揽方（乙方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：

**注塑外发加工合同篇七**

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第一条：乙方加工事项，以甲方所交付的\'外发加工单为凭。

第二条：乙方须按照外发加工单所列的各项规定，如加工说明、数量、交货日期等确实履行，准时交货。

第三条：乙方所交的加工品应保证为合格品，并不得有短缺或不合规格及瑕疵等情况，且经甲方验收后，始认为合格。

第四条：材料由\_\_\_\_\_\_\_\_\_方负责。

第五条：若材料由甲方负责供应时，废料率为\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第六条：验收时的检验方法是采用\_\_\_\_\_\_\_\_\_，正常检验，二级检验水准。一次抽样计划，alq为\_\_\_\_\_\_\_\_\_，或正常检验，四级检验水准。一边规格界限，形式\_\_\_\_\_\_\_\_\_，alq为\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第七条：乙方必须确实遵守外发加工单所规定的交货期，或甲方外协管理员电话或书面通知调整的交货期，若有延误的\'情况以及因规格不合，质量不良，致验收不合格而遭退货时，乙方应依下列办法计算违约金付予甲方，但因天灾或人力不可抗拒的事故，经甲方认为属实者，则不在此限。

（一）过期5日内，每逾1天，按未交部分总价，()处\_\_\_\_\_\_\_\_\_违约金。

（二）继续逾期5天以上至10天以内者，每逾一天按未交部分总价，处\_\_\_\_\_\_\_\_\_违约金。

（三）继续逾期10天以上至20天以内者，每逾一天按未交部分总价处\_\_\_\_\_\_\_\_\_违约金。

（四）继续逾期20天以上，依违约论，不论未交部分数量，违约金以价款的一倍计算。

第八条：通过验收的货品在甲方再加工时，若发现有不良品时（明显为甲方再加工后的磨损品除外），则甲方可向乙方要求赔偿或退回乙方重新加工。

第九条：乙方送交加工品，因不良导致甲方生产线停工，其工时损失要由乙方负责，如果甲方发生非常严重不良后果，则甲方有权取消外发加工单。

第十条：按期交足定货而合格率为100％，给予总价\_\_\_\_\_\_\_\_\_奖励金。按期交足定货而合格率为95％，给予总价\_\_\_\_\_\_\_\_\_奖励金。

第十一条：试用厂商的试用期间为三个月，每月接受甲方外发质量管理检查一次，试用期满，视其考核评分到达\_\_\_\_\_\_\_\_\_分以上者，才能正式成为甲方的加工厂商。

第十二条：加工厂商每月接受甲方外发质量管理检查一次，每月考核质量，交货期，价格这三项，每年总考核一次，划分等级。

第十三条：付款条件：乙方交来的货品经甲方验收合格后，甲方\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第十四条：乙方应找（乙方资本额二倍）殷实铺保连带保证乙方履行本约。

甲方（签章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方（签章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**注塑外发加工合同篇八**

承揽方（乙方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1、委托加工产品：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2、数量：以甲方下单为准

3、单价：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4、交货期限：按乙方接单日起5－7天内交货。具体时间以订单为准。

1、乙方包工包料。乙方必须依照合同规定选用原材料，乙方应在\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日将原材料样品交由甲方检验，甲方要求乙方使用的原材料为\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2、甲方提供外包装、商标、吊牌、防伪标识。

1、乙方严格按照甲方提出的质量要求进行加工，于\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日制作出样品，经甲方确认后封样，该样品由甲方保存。

2、技术标准按照《企业质量问题细则》（见附件）及国家标准。（如企业质量细则标准中有低于国家标准或者与国家标准不符的，按国家标准执行）。

1、面料、辅料质量的确认；

2、颜色、尺码规格的确认；

3、缝纫手工艺的确认；

4、其他质量问题的确认；

5、乙方负责该批委托加工产品销售期内的质量问题；

6、乙方在合同期内对质量责任需支付保证金

7、甲方允许乙方制作误差率为千分之二。

1、甲方提供饰品款式、图案等图样的技术资料；

2、乙方必须对甲方提供的饰品款式、图纸等技术资料进行保密，不得向任何人泄漏任何相关资料，也不得在甲方订单之外利用甲方提供的`资料自行加工、销售。

3、未经甲方许可，乙方不得留存饰品样品及相关的技术资料。

甲方以合同约定的交货日期严格按照样品验收（按合同约定之质量标准）

1、乙方严格按照甲方的要求进行内、外包装及发运包装；

2、于甲方指定的地点\_\_\_\_\_\_\_\_\_交货。

3、运输方式为\_\_\_\_\_\_\_\_\_；运费由\_\_\_\_\_\_\_\_\_负担。

2、在销售期内无其他违反合同条款情形的支付余款的\_\_\_\_\_\_\_\_\_％；

3、销售期限：\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

支付宝结算

2、乙方隐瞒原材料的缺陷或使用不符合合同规定的原材料而影响产品质量时，甲方有权要求乙方承担重作、减少价款或赔偿损失等违约责任。

6、乙方无权销售本合同中涉及的加工产品，如乙方私自销售本合同签订的加工品，甲方有权解除合同，乙方应当按该批产品总金额的\_\_\_\_\_\_\_\_\_％支付违约金。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**注塑外发加工合同篇九**

甲方：

乙方：

一、委托加工项目

1、委托加工产品：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2、数量：以甲方下单为准

3、单价：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4、交货期限：按乙方接单日起5－7天内交货。具体时间以订单为准。

二、委托加工方式

1、乙方包工包料。乙方必须依照合同规定选用原材料，乙方应在\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日将原材料样品交由甲方检验，甲方要求乙方使用的原材料为\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2、甲方提供外包装、商标、吊牌、防伪标识。

三、质量要求及技术标准

1、乙方严格按照甲方提出的质量要求进行加工，于\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日制作出样品，经甲方确认后封样，该样品由甲方保存。

2、技术标准按照《企业质量问题细则》（见附件）及国家标准。（如企业质量细则标准中有低于国家标准或者与国家标准不符的，按国家标准执行）。

四、乙方对质量负责的范围及期限

1、面料、辅料质量的确认；

2、颜色、尺码规格的确认；

3、缝纫手工艺的确认；

4、其他质量问题的确认；

5、乙方负责该批委托加工产品销售期内的质量问题；

6、乙方在合同期内对质量责任需支付保证金

7、甲方允许乙方制作误差率为千分之二。

五、技术资料、图纸提供办法及保密要求

1、甲方提供饰品款式、图案等图样的技术资料；

2、乙方必须对甲方提供的饰品款式、图纸等技术资料进行保密，不得向任何人

泄漏任何相关资料，也不得在甲方订单之外利用甲方提供的资料自行加工、销售。

3、未经甲方许可，乙方不得留存饰品样品及相关的技术资料。

六、验收标准、方法和期限

甲方以合同约定的交货日期严格按照样品验收（按合同约定之质量标准）

七、包装要求及交货地点、运输方式

1、乙方严格按照甲方的要求进行内、外包装及发运包装；

2、于甲方指定的地点\_\_\_\_\_\_\_\_\_交货。

3、运输方式为\_\_\_\_\_\_\_\_\_；运费由\_\_\_\_\_\_\_\_\_负担。

八、交付金额及销售期限

2、在销售期内无其他违反合同条款情形的支付余款的\_\_\_\_\_\_\_\_\_％；

3、销售期限：\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

九、结算方式

支付宝结算

十、违约责任

2、乙方隐瞒原材料的缺陷或使用不符合合同规定的原材料而影响产品质量时，甲方有权要求乙方承担重作、减少价款或赔偿损失等违约责任。

6、乙方无权销售本合同中涉及的加工产品，如乙方私自销售本合同签订的加工品，甲方有权解除合同，乙方应当按该批产品总金额的\_\_\_\_\_\_\_\_\_％支付违约金。

甲方：

乙方：

年月日

**注塑外发加工合同篇十**

甲方：

合同编号： 甲方提供原材料。

乙方必须使用甲方提供规定的原材料，乙方应在\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日将服饰成品交甲方检验合格完成，甲方提供乙方 使用的原材料与实际单耗为标准。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

一、委托加工项目

1、委托加工产品：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2、数量：以甲方下单为准

3、单价：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4、交货期限：按乙方接单日起（ ）天内交货。具体时间以订单为准。

5、甲方提供、商标、吊牌、防伪标识。

二、质量要求及技术标准：

1、乙方严格按照甲方提出的质量要求进行加工，参照【生产通知单、样衣、工艺制单】为标准，于\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日制作出大货样衣，经甲方确认后封样，该样品由甲方保存，方可大货生产。

2、技术标准按照《企业质量问题细则》见附件及国家标准。如企业质量细则标准中有低于国家标准或者与国家标准不符的，按国家标准执行。

三、乙方对质量负责的范围及局限；

1、颜色、尺码规格的确认

2、绣花、印花、、其他特殊工艺的确认

3、裁剪工艺、缝纫工艺、的确认

4、其他质量问题的确认、

5、回修率不能超过 总生产量，如有超过范围按每件扣款五元。

四、技术资料、图纸提供办法及保密要求

1、甲方提供服装款式、标志图案等纸样的技术资料

2、乙方必须对甲方提供的服装款式、纸样等技术资料进行保密，不得向任何人泄漏任何相关资料，也不得在甲方订单之外利用甲方提供的资料自行加工、销售。

3、未经甲方许可，乙方不得留存服装样品及相关的技术资料

五。包装要求及交货地点、运输方式

1、乙方严格按照甲方的要求进行内、外包装及发运包装

2、甲方指定交货地点\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3、运输方式为\_\_\_\_\_\_\_\_\_运费由\_\_\_\_\_\_\_\_\_负担。

六。结算方式：

1、在乙方检验合格交货后，三十天后由乙方提供领料单、合同书、交货清单交给甲方。

2、甲方以银行划转方式与乙方结算。乙方银行帐户为： 银行户名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

七、违约责任：

7、乙方不得以任何方式或途径与甲方客户直接联系，乙方若有此行为，甲方有权终止加工合同，若由此造成甲方损失，甲方有权追究其违约法律责任。

甲方代表签名：

乙方代表签名：

签定合同日期： 年 月 日

**注塑外发加工合同篇十一**

甲方：

乙方：

现经双方友好协商，特制定以下协议：

一、签定时间：\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日交货地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

二、甲方以下达“生产加工制单”方式委托加工，明确委托加工服装的款式、数量、货期、及提供ok样板、工艺制作要求和质量标准，经双方认可，即为合同的组成部分，具有与合同同等法律效力。如在生产中途需要改板或在其它特别需求等，必须有书面通知。

四、乙方需对甲方提供的所有工艺技术资料、实样、唛架及样板等检验确认无错，方可投入生产。若有问题，需及时通知甲方。否则，造成质量的问题及经济损失，由加工方承担。

五、乙方需根据合同要求保质保量生产并如期交货。由于乙方责任造成不能出货，则按此款数量的\'零售价赔偿，并承担延误客人合同期的违约金。如超期一天按该货品总价的1%扣款，如超期两天按该货品总价的2%扣款，以此类推，如因甲方原因（物料不齐或其它）造成不能按期交货，双方另行定货期，并需签字生效。

六、乙方交货成品数量缺失，以每千件为单位，三件以下按货品的成本价的两倍予以赔偿。三件以上按该货品的成本价加市场零售价的两倍予以赔偿（在加工费中扣除）。

七、大货送甲方做尾部工序的，发现成品油污、跳线、烂孔、抽纱、色差等情况，通知乙方来解决。如乙方不及时来返执或货期紧迫，甲方尾部帮手配片、返执，甲方则扣除乙方返工工时，按每小时3.00元计算，在加工费中扣除。

八、甲方提供每款布料、物料，按制单裁数规定物料损耗计算，超出部分的费用由乙方承担。甲方必须在一定时间内清点来料、核对一切来料并签收。布料、物料如有质量问题不能生产，应及时交予甲方处理。否则造成损失由乙方承担。

九、裁床开裁前负责对布料进行检查。如发现布料有质量问题（含布料短码）及实际用量超过制单用量，应立即通知甲方商量解决办法，双方确定无异后，方可开裁。

十、甲方如代乙方做以下工序需计还成本：凤眼0.1元/粒，钮门0.025元/粒，打枣0.018元/粒，剪线0.2元/件。

十一、结算方式：按甲方实际出货数量结算，5‰可接受次品视情况而定（最多按单价半计），超次品按成本价扣回。此月出的货待下月25号至30号结算，如有特殊情况会另行通知。

十二、甲乙双方应本着精诚合作的态度，如因合同或其它产生争议，协商不成，双方可通过法律途径进行解决。

十三、本合同一式二份，甲、乙双方各持一份，具有同等法律效力，本合同由双方代表签字这日起生效。

甲方：

乙方：

**注塑外发加工合同篇十二**

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

一、委托加工项目

1、委托加工产品：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2、数量：以甲方下单为准

3、单价：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4、交货期限：按乙方接单日起天内交货。具体时间以订单为准。

5、甲方提供、商标、吊牌、防伪标识。

二、质量要求及技术标准：

1、乙方严格按照甲方提出的质量要求进行加工，参照【生产通知单、样衣、工艺制单】为标准，于\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日制作出大货样衣，经甲方确认后封样，该样品由甲方保存，方可大货生产。

2、技术标准按照《企业质量问题细则》见附件及国家标准。如企业质量细则标准中有低于国家标准或者与国家标准不符的，按国家标准执行。

三、乙方对质量负责的范围及局限：

1、颜色、尺码规格的确认；

2、绣花、印花、其他特殊工艺的确认；

3、裁剪工艺、缝纫工艺、的确认；

4、其他质量问题的确认；

5、回修率不能超过8总生产量，如有超过范围按每件扣款五元。

四、技术资料、图纸提供办法及保密要求：

1、甲方提供服装款式、标志图案等纸样的技术资料。

2、乙方必须对甲方提供的服装款式、纸样等技术资料进行保密，不得向任何人泄漏任何相关资料，也不得在甲方订单之外利用甲方提供的资料自行加工、销售。

3、未经甲方许可，乙方不得留存服装样品及相关的技术资料。

五、包装要求及交货地点、运输方式：

1、乙方严格按照甲方的要求进行内、外包装及发运包装。

2、甲方指定交货地点\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3、运输方式为\_\_\_\_\_\_\_\_\_运费由\_\_\_\_\_\_\_\_\_负担。

六.结算方式：

1、在乙方检验合格交货后，三十天后由乙方提供领料单、合同书、交货清单交给甲方。

2、甲方以银行划转方式与乙方结算。乙方银行账户为：银行户名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

七、违约责任：

1、乙方必须严格按照双方规定的时间交货，如逾期交货，乙方应向甲方支付价款总值20的违约金。

2、乙方若制造假冒产品，给甲方造成损害的，应当承担损害赔偿责任，赔偿金额为人民币\_\_\_壹\_\_\_万元，甲方有权通知相关监督检查部门对其进行处罚。

3、乙方由于保管不善，致使甲方提供的原材料及其他物品毁损、灭失的，应当赔偿甲方因此而造成的损失。

4、乙方若违反甲方的保密要求，甲方有权要求乙方返还相关资料，并视实际情况要求乙方承担赔偿责任。

5、乙方必须严格遵照合同规定的质量要求及技术指标，未达到质量要求、技术指标，乙方向甲方支付产品报次赔偿金200成本价。

6、乙方无权销售本合同中涉及的加工产品，如乙方私自销售本合同签订的加工产品，甲方有权解除合同，乙方应当按该批产品总金额的500支付违约金。

7、乙方不得以任何方式或途径与甲方客户直接联系，乙方若有此行为，甲方有权终止加工合同，若由此造成甲方损失，甲方有权追究其违约法律责任。

甲方代表签名：

乙方代表签名：

签定合同日期：\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**注塑外发加工合同篇十三**

甲方（来料、来件方）： 地址：

联系电话： 传真：

乙方（加工、装配方）：

地址：

联系电话： 传真：

双方在遵守中华人民共和国法律、法规的前提下，本着平等互利的原则，就来料加工组装加工等进行了充分协商，一致达成如下合同条款：

1、甲方提供产品原材料、产品工艺文件及要求或实物、样板等。

2、乙方按产品工艺文件及要求或实物、样板等加工生产。

1、甲方提供的产品原材料必须为合格材料且有可制造性，甲方须提供正常原材料损耗，普通元器件损耗比例8‰，芯片、bga 等贵重器件为零损耗。超出部分费用由乙方承担。

2、甲方必须提供完整准确的产品工艺文件及相关要求或实物、样板等，包括产品的包装和防护要求以及特殊器件的组装要求，新产品加工应提供样板。甲方已投或欲投产品如有技术或其它更改，则应及时书面通知乙方，由此所引起的质量事故或导致乙方停产、返工等，甲方须赔偿乙方受到的相关损失。

3、甲方应根据包装要求提供可靠的产品包装材料，否则乙方只提供临时普通包装（或周转箱），甲方应在使用完毕后完好地返还给乙方。

4、乙方对甲方提供的产品原材料进行数量核对和来料抽检，如发现问题应及时反馈给甲方，甲方须在48小时内给予解决，由此造成的生产延期由甲方负责。

5、乙方必须妥善保管甲方提供的产品原材料，不得人为损坏或丢失，除正常生产损耗和材料本身问题外的材料损失，乙方须按市场价赔偿损失材料费用。

6、乙方必须完全按照甲方提供的工艺文件及要求编制生产工艺，并根据交货期安排生产计划，乙方必须按每批订货合同约定的交货日期交货（甲方原因造成交货期延迟的除外）。

7、乙方在每批产品加工完毕后，除甲方声明由乙方暂管外，应及时将产品剩余材料退还给甲方，同时提供余料清单。

8、乙方未经同意不得将甲方所提供的一切工艺文件资料转借给第三方，加工过程必须遵守和保护甲方的技术秘密。

1、乙方保证按甲方提供的技术要求加工产品。

2、甲方对每批产品的验收及提出异议的期限为乙方交货后5日内，如在此期限内甲方未向乙方发出书面通知，则视为该批产品验收合格。

3、甲方在验收时如发现焊接质量问题，须保持原状并及时通知乙方，乙方应在5个工作日内予以答复，同时双方约定返修方式及时间。乙方未在规定期限内予以答复，视为接受甲方对货物的提出的异议。

4、非乙方焊接质量问题造成的不合格品，乙方不承担责任。

乙方负责将产品送至甲方公司。

1、合同签订后首个订单每批送货后，当面付清50%全款。首个订单交付完成，当面付清首个订单全款。

2、自第二个订单始，每周周五结账付款。

1、就本合同履行中的争议，双方应当本着互谅互让的原则通过协商签订补充协议解决。该补充协议与本合同具有同等的法律效力，甲乙双方均应遵守。

2、对本合同履行中的争议双方通过协商无法达成一致的，甲、乙双方均同意提交 市人民法院。

1、本合同一式两份，经甲、乙双方（法定代表人或代理人）签字、盖章即生效。甲、乙双方各持一份，均具有相同的法律效力。

2、甲方应向乙方提供完整的图纸资料及技术要求或实物、样板等作为本合同的附件，与本合同具有相同的法律效力。

3、本合同未尽事宜，双方可通过协商达成一致签订补充协议，该补充协议与本合同具有相同的法律效力，甲、乙双方均应遵守。

付款账号：

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

委托代表签字： 委托代表签字：

签约日期： 年 月 日 签约日期： 年 月 日

**注塑外发加工合同篇十四**

甲方:(签章)乙方代表：(签字)

年月日年月日

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第一条 ：乙方加工事项，以甲方所交付的外包加工单为凭。

第二条 ：乙方须按照外包加工单所列的各项规定，如加工说明、数量、交货日期等确实履行，准时交货。

第三条 ：乙方所交的加工品应保证为合格品，并不得有短缺或不合规格及瑕疵等情况，且经甲方验收后，始认为合格。

第四条 ：材料由\_\_\_\_\_\_\_\_\_方负责。

第五条 ：若材料由甲方负责供应时，废料率为\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第六条 ：验收时的检验方法是采用\_\_\_\_\_\_\_\_\_，正常检验，二级检验水准。一次抽样计划，alq为\_\_\_\_\_\_\_\_\_，或正常检验，四级检验水准。一边规格界限，形式\_\_\_\_\_\_\_\_\_，alq为\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第七条 ：乙方必须确实遵守外包加工单所规定的交货期，或甲方外协管理员电话或书面通知调整的交货期，若有延误的情况以及因规格不合，质量不良，致验收不合格而遭退货时，乙方应依下列办法计算违约金付予甲方，但因天灾或人力不可抗拒的事故，经甲方认为属实者，则不在此限。

(一)过期5日内，每逾1天，按未交部分总价，处\_\_\_\_\_\_\_\_\_违约金。

(二)继续逾期5天以上至10天以内者，每逾一天按未交部分总价，处\_\_\_\_\_\_\_\_\_违约金。

(三)继续逾期10天以上至20天以内者，每逾一天按未交部分总价处\_\_\_\_\_\_\_\_\_违约金。

(四)继续逾期20天以上，依违约论，不论未交部分数量，违约金以价款的一倍计算。

第八条 ：通过验收的货品在甲方再加工时，若发现有不良品时(明显为甲方再加工后的磨损品除外)，则甲方可向乙方要求赔偿或退回乙方重新加工。

第九条 ：乙方送交加工品，因不良导致甲方生产线停工，其工时损失要由乙方负责，如果甲方发生非常严重不良后果，则甲方有权取消外包加工单。

第十条 ：按期交足定货而合格率为100%，给予总价\_\_\_\_\_\_\_\_\_奖励金。按期交足定货而合格率为95%，给予总价\_\_\_\_\_\_\_\_\_奖励金。

第十一条 ：试用厂商的试用期间为三个月，每月接受甲方外包质量管理检查一次，试用期满，视其考核评分到达\_\_\_\_\_\_\_\_\_分以上者，才能正式成为甲方的加工厂商。

第十二条 ：加工厂商每月接受甲方外包质量管理检查一次，每月考核质量，交货期，价格这三项，每年总考核一次，划分等级。

第十三条 ：付款条件：乙方交来的货品经甲方验收合格后，甲方\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第十四条 ：乙方应找(乙方资本额二倍)殷实铺保连带保证乙方履行本约。

甲方(签章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方(签章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn