# 最新cnc技术员工作总结(模板8篇)

来源：网络 作者：心如止水 更新时间：2024-06-03

*总结是对某一特定时间段内的学习和工作生活等表现情况加以回顾和分析的一种书面材料，它能够使头脑更加清醒，目标更加明确，让我们一起来学习写总结吧。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。...*

总结是对某一特定时间段内的学习和工作生活等表现情况加以回顾和分析的一种书面材料，它能够使头脑更加清醒，目标更加明确，让我们一起来学习写总结吧。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

**cnc技术员工作总结篇一**

大家好：

我叫xxx，是技术员，在领导和关怀下，我不断提高自身素质、增强专业知识。2月份顺利地完成了自己的本职工作和上级交办的各项工作任务，现将本月的工作总结汇报如下：

1、在x队的领导下，我严格执行钻探技术员岗位责任制，认真负责本月探

放水、瓦斯抽放钻孔施工的技术管理工作，及时进行了本月工作总结及下月计划的汇报。

2、严格执行“一钻场、一措施”规定，在焦科长的指导下，根据4102两巷不同的地质情况，合理布置探水孔和超前距离，编制了4102回风巷第十钻场、尾巷第十一、第十二钻场的探放水施工方案及措施，并呈交赵总及相关矿领导审批后，组织钻探工学习贯彻，让每一位施工人员都了解施工要求及施工目的，并协助朱队搞好本队的安全工作。

3、本月设计探放水钻孔8个，现均已施工完毕，累计孔深为696.1m。施工完毕瓦斯抽放钻孔3个，累计孔深416.9m。我对每个钻孔的地质资料都进行了详细记录，每个钻场施工完毕后，都编写了施工总结，并及时向地测科、李总提交了各钻孔的.原始资料。

4、严格要求每个瓦斯抽放钻孔下套管深度及终孔深度都必须达到设计要求，并由有关人员现场验收并签字。

5、每个钻孔开工前都现场跟班，亲自挂线，进行钻孔参数标定，每个钻孔施工完毕以后，我都会认真填写钻孔牌板并悬挂。

6.4301回风巷由于施工难度较大，15#、16#、18#、19#瓦斯抽放钻孔下套管前都出现不同程度的塌孔、埋钻现象，为此在每次施工前，我根据不同的地质情况，进行相应的钻孔倾角调整，并针对性的对钻探工进行现场培训。

7、严格要求自己做好日常钻探资料管理工作，认真检查各钻孔原始记录，发现问题及时督促纠正，多次分析研究钻孔内煤岩层分布情况，为加快钻探施工进度，提出合理性建议。

8、在完成本职工作的同时，多次参加井下地质测量、测水等工作。

9、在下个月我将继续协助朱队搞好钻探队的工作，督促探放水和瓦斯抽放钻孔的安全标准施工，向焦科、李总学习地质测量与地质勘探，不断提高自己的实践能力和技术水平，为西合煤业的快速发展做出自己应有的贡献。

我的汇报完毕，谢谢大家！

钻探技术员：

**cnc技术员工作总结篇二**

数控技术和数控装备是制造工业现代化的重要基础和表现。这个基础是否牢固将直接影响到一个国家的经济发展和综合国力，关系到一个国家的经济战略地位。在我国，数控技术与装备的发展得到了高度重视，并取得了相当大的进步和提高。

在集团公司工作时，我作为公司的一名工艺员、工程师，时刻关注并了解当今世界上出现的最先进、最新是的\'数控加工技术和数控加工工艺，并有意识、有目的地学习和消化这些先进技术，并逐渐把这些先进技术运用到生产实践中去。集团公司生产地是各种规格的吹塑模具。作为模具技术制造，要求每一块组合形体有很高的配合精度和优良的表面粗糙度，而且，形体的形状多为立体复杂的曲面几何图形，工艺设计和加工难度大。我就利用先进的cad/cam设计软件工具，运用我的知识，把我对模具的工艺理解和理念应用到模具造型和自动编程中去，采用最优化的参数设计和应用模快，根据生产实际情况对模具进行计算机控制加工。这样，不仅提高了效率，而且更重要的是提高了模具的各种技术质量指标，保证了产品质量，提高了经济效益。

在山东科技大学泰山数控培训中心，我注意把自己多年来积累的生产实践经验和基本理论知识传授与学生，实现了数控理论知识和实践操作的有效结合。通过直接参与加工生产运作过程，学生既学到了理论知识，又掌握的实践操作经验，同时，进一步加深了对理论知识的理解，有效的解决了理论知识和实践经验脱钩的问题，使学生的理论和实践得到同步提高。然后，我再让学生学习数控仿真软件。从软件中学生了解到各种数控机床系统的基本操作方法和编程常识，再让他们根据图纸编制程序，在仿真软件上进行试验，从而检验程序的正确性。最后，由学生独立面对机床操作，运用自己的知识和能力把工件加工出来。这样，就系统培养了学生从读图、独立设计工艺、独立编程和独立加工的能力。

十几年来，我通过不断地学习理论知识，加强生产实际操作，使自己的综合技术能力得到全面提高，极大地促进了教学业务水平，同时，也为有关企业的生产提供技术服务和支持，推动了企业的技术进步!

**cnc技术员工作总结篇三**

时间过得真快，转眼20xx年即将结束，迎来的是20xx年新的开始，在这期间回顾20xx年110月份的工作，主要有以下几条：

我从学校光纤专业毕业后，于20xx年x月开始在大城县通信分公司工作。我从事的是交换维护工作。于20xx年x月日，经上级考核，我被聘任为交换维护专业的技术员。到现在，我被授予技术员职务已有四年，且其他条件也已符合评审助理工程师的资格。现将近几年的工作总结如下，请市公司领导审核评定。

我于20xx年x月份至20xx年x月份在担任程控交换机维护工作。这也是参加工作以来走上的第一个工作岗位。其实，的设备维护工作是以交换设备为主的，还包括市话测量、电源、传输、油机等设备的综合维护工作。在综合维护工作中，始终坚持理论联系实际的原则，边学边用，不断提升了专业维护技能。

俗话说：“工欲善其事，必先利其器”。在学习专业技术理论上，采取内外结合的原则，以自学为主，以公司培训为辅，毕竟外出培训的时间是极为有限的。几年来，我一直保持了不间断的学习，并在实际工作中发挥了有效的指导作用。孔子曰：“三人行，必有我师焉”。因此，在实际工作中，我力诫形式主义，一直保持谦虚谨慎、不骄不躁的作风，遇到不能处理的障碍，及时请教有丰富经验的老师傅，既及时恢复了正常通信，又学到了技术本领。在几年的时间中，我先后掌握了交换机的局数据及用户数据的操作;对sdh设备的性能有了进一步的了解;对电源设备的工作原理有了更加深入的认识;对于isdn、宽带设备及终端维护积累了一定的经验，总计为isdn及宽带用户排除终端障碍20xxxx次。此外，在多次大型割接中，圆满完成了上级布置的工作任务。

xx年10月，因工作需要，被调入县公司负责机房环境整治、交换设备维护等工作。由技术岗位转变到技术管理岗位对我提出了新的更高标准的要求，也为综合素质的提升创造了一个良好的机会。

对于综合工作，我合理规划时间，统筹安排工作，确保了各项工作不掉队。特别在机房环境整治上，我以市公司的相关要求为标准，从细节上下功夫，与建设维护部门相互协作，取得了良好效果。在历次安全检查中，市公司都给予了认可，同时也指出了不足。对此，我认真总结并及时完成了整改。

我有时感觉压力很大，感觉到知识不够用。于是，我利用工作之余的分分秒秒，学习了关系工作各方面的知识，随着知识与经验的积累，处理起工作来可以游刃有余了。

但是，这距离多面手的要求来说，还有很大的差距。但是，我相信持续的努力总会有成效的。

前面的路还很漫长，也很曲折，但是只要勇敢的坚持下去，就一定能走好。

**cnc技术员工作总结篇四**

xx年我拿着自我专业的文品走出了南邮，最后毕业了，20xx年11月10号我踏上了我人生中的第一个工作岗位:某某县通信分公司。在公司里面，我主要负责交换维护工作。之后不久，在上级领导的认可透过了技术考核，我很荣幸的被聘为交换维护的技术人员。直到此刻，我担任的这个职务已有4年了。想将我这几年的工作总结一下，请公司的领导给予鉴定审核。

我于xx年xx月份至xx年xx月份在担任程控交换机维护工作。这也是参加工作以来走上的第一个工作岗位。其实，设备维护工作是以交换设备为主的，还包括市话测量、电源、传输、油机等设备的综合维护工作。在综合维护工作中，始终坚持“理论联系实际”的原则，边学边用，不断提升了专业维护技能。

俗话说:“工欲善其事，必先利其器”。在学习专业技术理论上，采取内外结合的原则，以自学为主，以公司培训为辅，毕竟外出培训的时光是极为有限的。几年来，我一向持续了不间断的学习，并在实际工作中发挥了有效的指导作用。

孔子曰:“三人行，必有我师焉”。因此，在实际工作中，我力诫形式主义，一向持续谦虚谨慎、不骄不躁的作风，遇到不能处理的障碍，及时请教有丰富经验的老师傅，既及时恢复了正常通信，又学到了技术本领。在几年的时光中，我先后掌握了交换机的局数据及用户数据的操作;对sdh设备的性能有了进一步的了解;对电源设备的工作原理有了更加深入的认识;对于isdn、宽带设备及终端维护积累了必须的经验，总计为isdn及宽带用户排除终端障碍200余次。此外，在多次大型割接中，圆满完成了上级布置的工作任务。

xx年10月，因工作需要，被调入县公司负责机房环境整治、交换设备维护等工作。由技术岗位转变到技术管理岗位对我提出了新的更高标准的要求，也为综合素质的\'提升创造了一个良好的机会。

对于综合工作，我合理规划时光，统筹安排工作，确保了各项工作不掉队。个性在机房环境整治上，我以市公司的相关要求为标准，从细节上下功夫，与建设维护部门相互协作，取得了良好效果。在历次安全检查中，市公司都给予了认可，同时也指出了不足。对此，我认真总结并及时完成了整改。

我有时感觉压力很大，感觉到知识不够用。于是，我利用工作之余的分分秒秒，学习了关系工作各方面的知识，随着知识与经验的积累，处理起工作来能够游刃有余了。

但是，这距离多面手的要求来说，还有很大的差距。但是，我相信持续的努力总会有成效的。

此刻，全中国掀起了学习“三个代表”重要思想的新高潮。这是党中央用党的最新理论成果武装全党、教育人民、推动党的事业继往开来，与时俱进的战略举措。因此，我们每一个人要从中国特色社会主义事业长远发展的高度，从中华民族伟大复兴的高度，充分认识兴起学习贯彻“三个代表”重要思想新高潮的重大现实好处和历史好处，要将学习“三个代表”重要思想作为当前首要的政治任务来抓。

人生路漫漫，我将吧我一生的时光投入到这份我喜爱的工作中去，为公司做出自我的贡献。

**cnc技术员工作总结篇五**

cnc(数控机床)是计算机数字控制机床(computer numerical control)的简称，是一种由程序控制的自动化机床。本文是本站小编为大家整理的cnc技术员的

工作总结

，仅供参考。

本人自参加工作以来一直从事数控机加工行业，在校期间考得数控高级等级证书，自xx年以来，我在单位领导、及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项工作，在思想觉悟、技能水平能力、服务等方面有了更进一步的提高。

我是一个认真贯彻党的基本路线、方针、政策，积极学习党的政治理论和本专业技术知识;遵纪守法，团结他人;爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心;积极主动学习专业知识、努力提高操作技能及工作水平，态度端正，工作认真负责。在工作业绩方面认真做好所在单位的建设、管理和生产工作。

我在单位里勤学苦练，争当技术领头人。俗话说“曲不离口，拳不离手。”作为数控加工技能型人才，我深知技术就是资本，搞技术的人只有在技术水平上“技高一筹”才能实现更大的人生抱负。通过与别人的交流合作，我的技能操作水平、工作理论知识、对新工艺新技术新装备、企业文化与管理、现代企业技能型人才岗位能力要求的了解等都有了很大提高，同时自己解决技术难题、排除设备故障、解决生产实际问题的能力也得到了极大锻炼与提高。这几年来，在按质按量按时完成与企业合作的生产任务的同时，还帮助企业进行生产工艺及技术的改进，机床设备故障的排除等，生产效率非常高。由于我积累了丰富的生产经验，在解决技术难题时常常有独到之处，加上作风端正，服务意识强。对各项工作我都在确保安全明文生产的前提下高标准、严要求的努力完成，从不发生过失职、违纪行为。

活到老学到老我在单位继续学习。经验靠积累，技能靠实践，要有高超的本领光靠个人的经验积累与技能实践还是不够的，还需要正确的理论指导与学习交流。为此我自己十分注意继续学习，并形成了终身学习的观念。在服务企业的同时也提高自己的专业知识与专业能力，亲身感受企业文化深刻体会企业的管理制度。其次就是主动要求学习，以提高学历、专业理论水平等。通过实践，到高校专业研修学习以及与他人交流学习等各种方式的继续学习，我的专业技能及专业素养等方面都有了很大的提高。

在工作中要一个人掌握高超的教学经验与技艺并不难，难的是一个团队中每个人都能掌握高超的教学经验与技艺，经验与技艺的传承是一个团队发展壮大的关键。我有幸得到了单位的大力培养，同时也积极按照单位的要求，做好生产工作。

我在工作质量成绩、效益和贡献方面。天才源于勤奋!成绩的得来需要流出辛勤的汗水。只有勤于学习，勇于进取，乐于奉献的人才能获得丰收的果实。我是一个普通农民的孩子，参加工作时学历不高、能力不强，但由于本人能扎根岗位，爱岗敬业，脚踏实地，真正做到勤于学习，勇于进取，乐于奉献，所以工作中也得到了单位的肯定，企业的认可。总而言之，经过多年的磨砺与学习提高，本人目前在数控车、数控铣削方面已积累了丰富的知识与经验，具有较高水平的操作技能和独立解决各种生产难题的能力。今后在工作中应更加周密细致，日常管理应更加及时而有效，并沿着产、学、研方向良性发展。

本人自参加工作以来一直从事机加工实训教学、实验室建设与管理、校企合作生产、数控技术人才培养研究等工作。是我校机械类数控专业学科领头人。自1998年以来，我在学校领导、部门领导及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项工作，在思想觉悟、技能水平、教学能力、服务地方企业等方面有了更进一步的提高。现总结如下：

一、思想政治方面。

拥护中国共产党的领导，认真贯彻党的基本路线、方针、政策，积极学习党的政治理论和本专业技术知识;遵纪守法，团结他人;爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心;积极主动学习专业知识、努力提高操作技能及教学水平，态度端正，工作认真负责。

二、工作业绩方面。

1、认真做好实验室的建设、管理及实训教学工作。xx年至今我校在学校领导的正确领导下快速发展壮大，实现也从省重、国重、国家示范性学校的三级跳，我校的数控技术应用专业也随着学校的发展而壮大，成为示范性建设专业，学校的数控实训室也成为示范性数控实训教学基地，集实训教学、技能鉴定、师资培训、企业员工及农民工技术培训、校企合作生产及技术研究于一体。本人作为实训组组长，能根据学校建设发展的需要积极做好实验室的建设规划，完善有关管理制度;研究并创新实训教学及人才培养的模式、手段、方法;制定实训教学计划及编写实训指导书;认真做好实训教学指导工作等，在工作中起到了引领作用。几年来，多次组织及指导学生参加泸州市数控车工技能大赛，成绩均名列前茅，其中本人指导的学生分别获一等奖一人，二等奖一人。总之，在学校领导、实验组全体职工及本人的努力下我校机加工实训基地的建设、管理及教学水平在全市实现了后来居上的快速发展。

2、勤学苦练，争当技术领头人。俗话说“曲不离口，拳不离手。”作为数控加工技能型人才，我深知技术就是资本，搞技术的人只有在技术水平上“技高一筹”才能实现更大的人生抱负。本人长期坚持担任一线的实训教学工作，支援对口学校师资培训及企业员工技术再培训工作，尤其是长期参与校企合作生产加工、技术改进等工作。如：在与企业合作生产加工方面，我校先后与利德工业、秋田齿轮、长城刀具、迪辉、金华公司等企业开展业务来往。也正是在与企业产品生产合作中本人得以快速成长，通过与企业的交流合作，我的技能操作水平、教学理论知识、对新工艺新技术新装备、企业文化与管理、现代企业技能型人才岗位能力要求的了解等都有了很大提高，同时自己解决技术难题、排除设备故障、解决生产实际问题的能力也得到了极大锻炼与提高。这几年来，我在按质按量按时完成与企业合作的生产任务的同时，还帮助企业进行生产工艺及技术的改进，机床设备故障的排除等。如迪辉有限公司生产的jfw25无刷发电机的前、后端盖，该零件毛坯为典型的形状不规则的铸铝薄壁件，难定位装夹、易变形、且有轴承孔加工精度高，其生产时常常由于装夹变形制成轴承孔圆度超差，之前该产品生产合格率不到80%，在我校承接该产品的外协加工任务后，本人根据毛坯的形状特点，设计了一个轴向三点定位夹紧专用夹具顺利地解决了这一生产难题，从而使得该零件的生产不合格率低于千分之三。又如，一来料加工的m6铝质螺丝钉，顶部要加工1.5×5的十字槽，本人根据该零件的特点设计了一块100×100的方板工装，方板上以矩阵方式排列10×10个m6的螺丝通孔，先把要开槽的m6螺丝拧到方板上，再在背面用内六角m6沉头螺丝顶紧，这样把方板装夹在cnc上加工完一个方向的槽后，再把方板调转90°就可以加工另一个方向的槽了，生产效率非常高。再如，本人在经济型数控车床上加工零件时，常常遇到要钻孔的情况，大家都知道在经济型数控车床上钻孔还是象在普通车床上一样用尾座进行，操作起来非常不方便，如果能把钻头安装在数控车床刀架上用g74指令钻孔 那就方便多了，但要把钻头准确定位安装在刀架上也不是件容易的事，为此本人刻苦钻研，设计了一个水平、高度都可以调整的“可调式数控车床刀架钻夹”顺利的解决了在数控车床刀架上安装外头难的问题，实现了数控自动钻孔功能，既提高了生产效率又大大降低了劳动强度。由于本人长期从事产品生产及技术研究工作，对数控车床工件装夹时z轴的定位问题也总结了一些独到的经验。另外本人还经常帮助本地企业进行设备故障的排除，如维修数控刀架、设置反向间隙补偿、恢复丢失的参数等，在此就不再一一论述。总之由于本人积累了丰富的生产经验，在解决技术难题时常常有独到之处，加上作风端正，服务意识强。总之对各项工作我都在确保安全明文生产的前提下高标准、严要求的努力完成，从不发生过失职、违纪行为。

3、继续学习。经验靠积累，技能靠实践，要有高超的本领光靠个人的经验积累与技能实践还是不够的，还需要正确的理论指导与学习交流。为此本人十分注意继续学习，并形成了终身学习的观念。首先每年的暑假，如果学校没有什么特殊工作安排，我都会主动到本地企业进行顶岗实习，在服务企业的同时也提高自己的专业知识与专业能力，亲身感受企业文化，深刻体会企业的管理制度。其次就是主动要求外出进修学习，以提高学历、专业理论水平、教学科研能力等。通过到企业实践，到高校专业研修学习以及与他人交流学习等各种方式的继续学习，本人的专业技能及专业素养等方面都有了很大的提高。

4、努力传授教学经验和技艺。要一个人掌握高超的教学经验与技艺并不难，难的是一个团队中每个人都能掌握高超的教学经验与技艺，经验与技艺的传承是一个团队发展壮大的关键。本人有幸得到了学校的大力培养，同时也积极按照学校的要求，做好指导学生训练教学工作，做好培养青年教师的指导工作。目前本人每周的教学任务为36课时，教学效果好;每年承担指导一到两位青年教师的培养任务，效果良好;每年都亲自组织指导一年一度的学生技能大赛，效果良好。 三、工作质量成绩、效益和贡献方面。

天才源于勤奋!成绩的得来需要流出辛勤的汗水。只有勤于学习，勇于进取，乐于奉献的人才能获得丰收的果实。我是一个普通农民的孩子，参加工作时学历不高、能力不强，但由于本人能扎根岗位，爱岗敬业，脚踏实地，真正做到勤于学习，勇于进取，乐于奉献，所以工作中也得到了单位的肯定，企业的认可。

总而言之，经过多年的磨砺与学习提高，本人目前在数控车、数控铣削方面已积累了丰富的知识与经验，具有较高水平的操作技能和独立解决各种生产难题的能力。今后，我们实习教学的组织工作应更加周密细致，日常管理应更加及时而有效，并沿着产、学、研方向良性发展。

数控技术和数控装备是制造工业现代化的重要基础和表现。这个基础是否牢固将直接影响到一个国家的经济发展和综合国力，关系到一个国家的经济战略地位。在我国，数控技术与装备的发展得到了高度重视，并取得了相当大的进步和提高。

在集团公司工作时，我作为公司的一名工艺员、工程师，时刻关注并了解当今世界上出现的最先进、最新是的数控加工技术和数控加工工艺，并有意识、有目的地学习和消化这些先进技术，并逐渐把这些先进技术运用到生产实践中去。集团公司生产地是各种规格的吹塑模具。作为模具技术制造，要求每一块组合形体有很高的配合精度和优良的表面粗糙度，而且，形体的形状多为立体复杂的曲面几何图形，工艺设计和加工难度大。我就利用先进的cad/cam设计软件工具，运用我的知识，把我对模具的工艺理解和理念应用到模具造型和自动编程中去，采用最优化的参数设计和应用模快，根据生产实际情况对模具进行计算机控制加工。这样，不仅提高了效率，而且更重要的是提高了模具的各种技术质量指标，保证了产品质量，提高了经济效益。

在山东科技大学泰山数控培训中心，我注意把自己多年来积累的生产实践经验和基本理论知识传授与学生，实现了数控理论知识和实践操作的有效结合。通过直接参与加工生产运作过程，学生既学到了理论知识，又掌握的实践操作经验，同时，进一步加深了对理论知识的理解，有效的解决了理论知识和实践经验脱钩的问题，使学生的理论和实践得到同步提高。然后，我再让学生学习数控仿真软件。从软件中学生了解到各种数控机床系统的基本操作方法和编程常识，再让他们根据图纸编制程序，在仿真软件上进行试验，从而检验程序的正确性。最后，由学生独立面对机床操作，运用自己的知识和能力把工件加工出来。这样，就系统培养了学生从读图、独立设计工艺、独立编程和独立加工的能力。

十几年来，我通过不断地学习理论知识，加强生产实际操作，使自己的综合技术能力得到全面提高，极大地促进了教学业务水平，同时，也为有关企业的生产提供技术服务和支持，推动了企业的技术进步!

**cnc技术员工作总结篇六**

数控技术和数控装备是制造工业现代化的重要基础和表现。这个基础是否牢固将直接影响到一个国家的经济发展和综合国力，关系到一个国家的.经济战略地位。在我国，数控技术与装备的发展得到了高度重视，并取得了相当大的进步和提高。

在集团公司工作时，我作为公司的一名工艺员、工程师，时刻关注并了解当今世界上出现的最先进、最新是的数控加工技术和数控加工工艺，并有意识、有目的地学习和消化这些先进技术，并逐渐把这些先进技术运用到生产实践中去。集团公司生产地是各种规格的吹塑模具。作为模具技术制造，要求每一块组合形体有很高的配合精度和优良的表面粗糙度，而且，形体的形状多为立体复杂的曲面几何图形，工艺设计和加工难度大。我就利用先进的cad/cam设计软件工具，运用我的知识，把我对模具的工艺理解和理念应用到模具造型和自动编程中去，采用最优化的参数设计和应用模快，根据生产实际情况对模具进行计算机控制加工。这样，不仅提高了效率，而且更重要的是提高了模具的各种技术质量指标，保证了产品质量，提高了经济效益。

在山东科技大学泰山数控培训中心，我注意把自己多年来积累的生产实践经验和基本理论知识传授与学生，实现了数控理论知识和实践操作的有效结合。通过直接参与加工生产运作过程，学生既学到了理论知识，又掌握的实践操作经验，同时，进一步加深了对理论知识的理解，有效的解决了理论知识和实践经验脱钩的问题，使学生的理论和实践得到同步提高。然后，我再让学生学习数控仿真软件。从软件中学生了解到各种数控机床系统的基本操作方法和编程常识，再让他们根据图纸编制程序，在仿真软件上进行试验，从而检验程序的正确性。最后，由学生独立面对机床操作，运用自己的知识和能力把工件加工出来。这样，就系统培养了学生从读图、独立设计工艺、独立编程和独立加工的能力。

十几年来，我通过不断地学习理论知识，加强生产实际操作，使自己的综合技术能力得到全面提高，极大地促进了教学业务水平，同时，也为有关企业的生产提供技术服务和支持，推动了企业的技术进步!

**cnc技术员工作总结篇七**

本人自参加工作以来一直从事数控机加工行业，在校期间考得数控高级等级证书，现如今已经转正，我在单位领导、及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项工作，在思想觉悟、技能水平能力、服务等方面有了更进一步的提高。现对自身工作总结如下。

积极学习本专业技术知识；遵纪守法，团结他人；爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心；积极主动学习专业知识、努力提高操作技能及工作水平，态度端正，工作认真负责。在工作业绩方面认真做好所在单位的建设、管理和生产工作。

我在单位里勤学苦练，争当技术领头人。俗话说“曲不离口，拳不离手。”作为数控加工技能型人才，我深知技术就是资本，搞技术的人只有在技术水平上“技高一筹”才能实现更大的人生抱负。通过与别人的交流合作，我的技能操作水平、工作理论知识、对新工艺新技术新装备、企业文化与管理、现代企业技能型人才岗位能力要求的了解等都有了很大提高，同时自己解决技术难题、排除设备故障、解决生产实际问题的能力也得到了极大锻炼与提高。

在按质按量按时完成与企业合作的生产任务的同时，还帮助企业进行生产工艺及技术的改进，机床设备故障的排除等，生产效率非常高。由于我积累了丰富的生产经验，在解决技术难题时常常有独到之处，加上作风端正，服务意识强。对各项工作我都在确保安全明文生产的前提下高标准、严要求的努力完成，从不发生过失职、违纪行为。

三、学习方面

在工作中要一个人掌握高超的教学经验与技艺并不难，难的是一个团队中每个人都能掌握高超的教学经验与技艺，经验与技艺的传承是一个团队发展壮大的关键。我有幸得到了单位的大力培养，同时也积极按照单位的要求，做好生产工作。

**cnc技术员工作总结篇八**

时光如水，岁月如歌。转眼间充满机遇与挑战的20xx就这样结束了，新的一年已经开始，在过去一年里，我收获对了很多，也得到了成长，但同时自身也存在着一些不足，对我的20xx年具体总结如下：

年初，我去了援建项目，在那里日夜奋战的三个月生活，让我的得到了进步，知道了什么是使命感，看着灾区人民的艰苦生活，让我的心中只有一个想法，就是配合领导、组织工人早日将援建路修通，心中坚定了信念，所以我们就不分昼夜的倒班工作，我们三个人负责指导一队的施工，一队是个外包队伍，没有施工经验，蛮干乱干，而且有时不好好干，严重耽误了施工进度，后来项目部决定清他们出场，由我们接手，我们感到了自己肩上的重任，因为后续队伍就跟在我们身后，我们必须为他们提供出施工作业段落，所以我们几个人倒班，白天两个人在现场，我负责测量，一边测量还要一边负责山体开挖的施工，队长则要负责各方面的协调工作，我们分工明确，下班之前还要要把晚上施工的段落提前测量放样，保证夜间正常施工的进行，因为夜间就一个人，所以在交班之前必须提前完成这些工作，经过二十几天的努力，我们终于不负众望，保质保量的按时完成 了我们的负责的段落，保证了后续工作的正常进行。

出色的完成一队的工作，我们得到了领导的认可，接着我们又去接手三队、四队的工作，就这样我们完成着一个又一个非常紧急的工作，保证了我们的援建项目按时完成，给四川与辽宁的父老乡亲交一张满意的答卷。

四月份我回到了我一直参与建设的xx高速路基项目，由于气候的原因，我们今年开工有点晚，但是为了保证工期我们必须加班加点的把之前耽误的赶回来，我们到了项目就马上进入角色，各负其职，分工明确，每个人都能够提前的去做好准备工作。

作为测量人员，我们每天都是提前做好施工放样，保证不耽误施工机械施工，没完成一段都及时准确的测出数据，做好测量记录，到月末准确计算工程量，配合好经理部做好结算工作。

七、八月份，xx地区到了雨季，直接影响到了我们的施工，我们不但要进行施工，同时更要注意路基排水，但由于雨水特别打，经常出现水毁问题，而且我们还要注意路基排除的水是否会影响到老百姓的庄稼，是否会对周围的环境产生影响。

出项暴雨的天气我们还要组织临时工进行雨中抢险，防止雨水过急多大对路基产生的不良影响。这样的工作环境没有让我学到了许多专业知识意外的东西，丰富了我的阅历。

九月份，我调到了路面施工项目施工。由于自己之前也没有接触过路面施工，这次对于我来说是一个学习新知识的机会，同时也面临着许多新的挑战。到了这边我的工作还是测量员，但多了两个新来的学生要带，我感到了身上的压力，一方面我要努力地完成好自己的本职工作，保证正常的施工生产，另一方面我要手把手的教好新来的同事，使他们快速成长起来，这样才能加强我们队伍的施工作业能力，为我们队伍注入新的力量。

在工作中，我会主动给他们提供机会，我来做助手，让他们亲自操作，熟悉熟悉仪器的使用步骤、注意事项，在实际操作中发现的他们存在的问题，帮助他们分析解决，晚上回去教他们看图纸，整理测量数据，共同分析解决他们遇到的问题，使他们在实践从真正的成长起来。

通过与他们的相处我发现，刚参加工作的他们缺少自信心，于是我鼓励他们在工作中大胆的去干，我为他们把关，及时发现问题，共同分析解决，让他们总结错误的原因，吸取成功的经验，使他们不断地进步。在传、帮、带的过程中，我也学到了很多东西，丰富了自己的专业知识，也熟悉了新的工作环境，更是懂得了作为一个团队最重要的就是团结。

学会控制自己的情绪，不让个人情绪影响工作。当自己因外界人或物影响到情绪时，我懂得了控制自己，不乱发脾气，时刻提醒自己一定要头脑保持清醒，在头脑不清醒的时候一定不要乱作决定，因为头脑不清醒的时候所做的决定都会参杂个人情感在其中，会影响到主观上的判断，所以这个时候应该先把情绪排解掉，让自己的心平静下来，之后再去分析解决问题，理性的处理所遇到的每一件事。

遇事沉着、冷静。遇到事情时不要慌、不要怕，冷静的去思考、分析。我们都会有这样的时候，当我们遇到了困难或者做错了事的时候就害怕，就蒙了，不知道怎么解决，其实有的时候并不是真的不知道怎么去解决，而是因为害怕的心理使我们的头脑变得不冷静，变得混乱，变得不知所措。

而这样并不能解决实际问题，有时还要 延误了最好的补救时间，所以我就时刻告诫自己，没有克服不了的困难，没有解决不了的问题，兵来将挡，水来土屯。

遇到了问题我们首先想的不应该是因谁的原因出现的问题，是谁的责任，而是应该冷静的思考分析问题，找出原因，做出合理准确的判断，大家一起努力将损失做到最小，挽回不理的局面，当问题解决之后再去追究责任，进行批评教育。

不断加强思想道德的提升，加强党的先进理论的学习，使自己更早的加入到党组织这个大家庭中。这一年里我按时向党组织报告我的思想动态，接收党组织的批评教育，认真的学习党的理论知识和先进的科学文化知识，努力提高自己的自身素养，严格的以一个党员的标准要求自己，起到先锋模范作用，吃苦在前，享受在后，为公司、为企业贡献自己的力量。

新的一年已经开始，我又迎来了新的机遇与挑战。 作为施工队的技术负责，我要严格履行自己的岗位职责，把好技术质关，严格按照规范、施工图的要求进行施工作业，不蛮干、不乱干，及时发现与解决施工过程中暗藏的隐患，配合队长完成上级领导下达的施工生产计划，协调组织队内人员有序的按照队长的思想生产作业，保证领导下达的施工计划及时的完成。

作为青年知识分子，我要努力做好\"传\"\"帮\"\"带\"工作。发扬我们公司的优良传统，认真负责的指导，手把手的教，把自己的所学倾囊传授，鼓励他们大胆的工作，发现问题及时帮助他们改正，让他们早日成长起来，成为我们公司的优秀技术人员，为公司的发展注入新的力量。

发扬团队精神，统一思想，迎接挑战。作为一个团队，一定要有一个统一的思想，这样大家才能把力量使到一起，才能拧成一股绳，工作时才会更有韧劲，才能不断的克服困难，取得一个又一个的胜利。

所以我一定要起到承上启下的作用，像纽带一样把整个队伍紧紧地团结在一起。当队内意见出现分歧时，我一定要保持清醒的头脑，认真分析，找出正确的思想，再主动地去和队内人员探讨，将大家的思想统一到一起，在队长的带领下去完成一项又一项任务。

对于公路施工单位，要想谋求企业的发展，首先，应当保证工人有工程可以干，之后才能谈到产值，谈到企业的发展，所以就应当加大招投标力度，尽可能多的承揽工程，让我们的队伍不闲着，有用武之地。

其次，对已有的工程项目要加强管理，建立科学、合理、系统的管理制度，让员工按照一个统一的标准来为公司创造利益。加强对工程项目的管理，下达科学合理的施工计划。严格按照技术标准控制工程质量，及时抽检自检。做好准确的概预算，严格控制工程成本流失。严格把好材料关，做好出库入库台账，使材料不流失不浪费。

加强的机械设备使用率的管理，不造成浪费现象，因为设备费用在项目管理中战很重的一部分。同时应当加大对工程技术人员的培养教育，使他们不但专业知识过硬，同时还要懂管理、会经营，放到哪里都能独当一面，成为公司的中坚力量。只要我们心往一处想，劲往一处使，一定会在\"十x五\"开局之年首战必胜，为我们公路创造更精彩的明天。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn