# 最新钳工的实训报告(实用14篇)

来源：网络 作者：青灯古佛 更新时间：2024-04-17

*在当下这个社会中，报告的使用成为日常生活的常态，报告具有成文事后性的特点。那么我们该如何写一篇较为完美的报告呢？下面是小编带来的优秀报告范文，希望大家能够喜欢!钳工的实训报告篇一第一段：引言工程实训作为大学生涯中必不可少的一部分，旨在提升学...*

在当下这个社会中，报告的使用成为日常生活的常态，报告具有成文事后性的特点。那么我们该如何写一篇较为完美的报告呢？下面是小编带来的优秀报告范文，希望大家能够喜欢!

**钳工的实训报告篇一**

第一段：引言

工程实训作为大学生涯中必不可少的一部分，旨在提升学生实践能力和专业素养。作为工科学生，我在积极参与各类实训活动中，最让我留下深刻印象的要数钳工实训。通过钳工实训，我深刻认识到了钳工在制造业中的重要性，同时也体验到了钳工的技能对工程实践的极大帮助。在这篇报告中，我将分享我在钳工实训中的收获和心得体会。

第二段：理论与实践的结合

在实践中感受到自己学过的理论知识得到了应用，是我最大的收获之一。钳工实训中，我与组员们合作完成了一台小型夹板的制作。在这个过程中，我们必须准确测量，合理布局和安装零件。正是通过严谨的测量和精确的零件安装，我们成功完成了这台设备。在每个环节中，我都将书本知识与实际操作无缝地结合，理论与实践的紧密结合使我对钳工技术的理解更加深入和全面。

第三段：团队合作与交流沟通

团队合作在钳工实训中是极为重要的，只有团结合作才能完成任务。在钳工实训中，我既有机会展示自己的能力，也能倾听并学习他人的经验和思路。例如，在夹板制作过程中，我们需要共同研究图纸，分工合作。通过交流沟通，我们更深入地理解了钳工的工艺流程和技巧，并且激发了我的团队意识和协作能力。钳工实训为我们提供了一个宝贵的机会，让我们真切地感受到团队的力量和合作的重要性。

第四段：紧张与克服困难

在钳工实训中，我也面临了一些挑战和困难。例如，制作夹板时，由于一些细小的零件需要特别精确地装配，我一开始遇到了一些困难。然而，我通过不断尝试和学习，最终找到了合适的方法，在老师和同学的帮助下克服了问题。这个过程让我认识到，只有在挑战和困难面前勇往直前，才能够不断进步和成长。

第五段：心得体会与总结

通过钳工实训，我真切地体会到了钳工技术在实际应用中的重要性和价值。钳工实训让我体验到了机械制造的基本工艺和技巧，提高了我的实践能力和专业素养。同时，通过团队协作和交流沟通，我也学到了团队合作的重要性。在将来的学习和工作中，我会更加注重实践能力的培养，并不断提升自己的技能水平，以更好地适应社会发展和工程应用的需求。

结束语：

通过钳工实训，我不仅学到了专业知识和技能，而且培养了自己的动手能力和团队协作能力。我相信，这些收获将对我的未来发展产生积极影响。在这个过程中，我了解了钳工的重要性，并明确了自己未来发展的方向。钳工实训是一次宝贵的经历，让我深刻认识到实践能力的重要性和工程技术的实用性。我将一直保持对工程实践的热爱和追求，为自己的专业发展做出更多贡献。

**钳工的实训报告篇二**

钳工作为一项重要的手工技术，对于现代制造业来说至关重要。随着科技的发展，线上实训已经逐渐成为一种常见的学习方式。在完成钳工线上实训的过程中，我深受启发和感悟，下面将分五个部分来详细描述我的心得体会。

第一部分是对线上实训的评价。在开始线上实训之前，我对这种学习方式存在一定的疑虑。然而经过一段时间的实践，我发现线上实训具有多个优点。首先，线上实训具有时间和空间的灵活性。我可以根据自己的时间安排进行学习，不受地点的限制。其次，线上实训具有互动性。在实训过程中，我能够与老师和同学互动，进行问题的交流和讨论。这种互动不仅使学习更加丰富多彩，而且可以帮助我更好地理解和掌握钳工技术。最后，线上实训具有自主学习的特点。在实训过程中，我可以按照自己的学习节奏和方式进行学习，这种自主学习的方式使我更加主动和积极。

第二部分是对线上实训内容的总结。在线上实训中，我学习了钳工的基本知识和技术。通过视频和文字材料的学习，我了解了钳工的基本理论和实际操作技巧。同时，在实训过程中，我还进行了一系列的实践操作，例如钳工切割、钳工焊接和钳工组装等。这些实践操作不仅帮助我巩固了理论知识，而且培养了我实际操作的能力和技巧。

第三部分是对线上实训的困难和挑战的反思。线上实训虽然有很多优点，但也存在一些困难和挑战。首先，线上实训的学习过程相对孤独，缺乏面对面的师生互动。这在一定程度上影响了学习效果。其次，由于线上实训没有实际的实验室环境，因此，对于一些实际操作技巧的学习和练习存在一定的局限性。这对于钳工这种需要实际操作的手工技术来说，是一个不容忽视的问题。

第四部分是对线上实训的改进建议。为了提高线上实训的效果和体验，我认为可以从以下几个方面进行改进。首先，增加线上实训的互动性。可以通过在线实时交流的方式，增加老师和学生之间的互动，并进行问题的解答和讨论。其次，可以增加实践性的操作环节。例如，在实训过程中可以增加一些实际操作的视频演示和模拟操作的场景。最后，加强实训的指导和辅导。可以增加一对一的辅导时间，为学生提供更加详细和及时的指导。

第五部分是对线上实训的影响和启示。通过完成钳工线上实训，我不仅学到了一项重要的手工技术，而且培养了自主学习和解决问题的能力。线上实训让我明白了学习的方式不限于传统的面对面授课，而是可以根据自己的需要和兴趣进行选择。同时，线上实训也提醒我，在科技发展的背景下，我们需要不断适应和发展新的学习方式，以满足人们对知识和技能的需求。

通过完成钳工线上实训，我深刻体会到了线上学习的优点和挑战，同时也思考了如何改进线上实训的方式和方法。这次实训不仅帮助我学到了实际的技能，而且培养了我自主学习和解决问题的能力。我相信，在不断的实践和探索中，线上实训的方式将会越来越完善，为我们提供更好的学习和发展机会。

**钳工的实训报告篇三**

本站发布钳工实训报告精选范文，更多钳工实训报告精选范文相关信息请访问本站实习报告频道。

六周的实习即将结束，至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。

由于选择了钳工，便不得不与锉刀打交道。从第一天的安全教育到拿起锉刀进行“实战演练”，看似简单，其实它是一个理论结合实践的过渡，是理论衔接于实践的一个重要阶段，同时又是一个相对很难的适应性的开始。

一开始，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的“图案”。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。但还是漏洞百出，一会儿忘记尺寸公差的控制，一会儿又忘记了平面度、垂直度的协调。每出现错误的时候，老师总是悄悄地来到身边进行正确地指导。使这样的错误在心中留下一个深刻的印象，避免以后再出现类似的错误。就这样完成了第一个零件。当拿到老师那里检测时，好多错误的地方经老师分析后才恍然大悟。但每次的分析指导都给我留下深刻的印象。依次完成了第二件，第三件……。每一次都有进步，但每一次都仍有错误，只不过错误越来越少而已。这则说明我的钳工正在一步步向更高层次的迈进，使我又多了一份自信。从这一点，我真正地向老师说一声“老师！谢谢您！”

从简单地阿拉伯数字和方块字这么多年的理论学习，一直到现在的公差，制图专业课程，无一不是在课堂中渡过的，当真正拿出图纸、材料和工具让我们去加工时，才感觉到手足无措，并不像课堂三讲的那么容易，那么简单。它需要理论与实践的结合，更需要头脑和一双手的配合。只有这样，才能体现出自己的动手能力和加工水平。

六周看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

**钳工的实训报告篇四**

钳工作为一种传统的手工艺，一直以来都是制造业中必不可少的一环。但是，随着科技的不断发展，更多的机器和自动化设备被开发出来，很多公司都开始逐渐放弃传统手工，转而使用机器来生产，钳工这一职业面临着较大的压力。因此，在这种情况下，虚拟实训技术的使用成为了必不可少的一环，让我们可以通过虚拟实训的方式来更好地掌握钳工技能和相关知识。

二、虚拟实训的方法

虚拟实训是一种现代化技术，它通过计算机仿真技术来营造出真实的场景和情境，从而帮助我们更好地掌握各种技能。在钳工培训中，虚拟实训是一种非常有意义的方式。虚拟实训的开发人员能够编写一个虚拟环境，用于特定的钳工技术演示。虚拟实训技术具有模拟真实的环境、操作更加安全等优点。

三、虚拟实训在实践中的效果

在实践中，虚拟实训其实取得了非常好的效果。虚拟实训可以让人们更好地掌握钳工技能，同时对提高工作效率也能够起到一定程度的促进作用。通过虚拟实训，我们可以随时随地进行练习，而不需要考虑到环境、设备和时间等因素的限制。

四、虚拟实训的局限性

虚拟实训虽然能够在过程中带给我们很多的便利，但是也面临着一些问题。虚拟实训在传授技能的同时，无法传达实际工作环境中会出现的问题。另外，在实际工作中，需要考虑的因素也比虚拟实训中更为复杂。钳工如果长期使用虚拟实训技术，会在实际操作时暴露出许多不足之处，因此，虚拟实训技术在我们的工作中还是需要进行限制的。

五、结语

总的来说，钳工虚拟实训是一种非常有意义的培训方式，它可以使得我们在掌握技能时更加容易，同时也能够提高我们的工作效率。虚拟实训虽然具有一些局限性，但是我们可以通过加大实际工作的力度来消除这些不足。最终，我们希望能够通过虚拟实训技术，让钳工这一传统行业焕发出新的生机，让它走向更加辉煌的未来。

**钳工的实训报告篇五**

三周的实习即将结束，至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。

由于选择了钳工，便不得不与锉刀打交道。从第一天的安全教育到拿起锉刀进行“实战演练”，看似简单，其实它是一个理论结合实践的过渡，是理论衔接于实践的一个重要阶段，同时又是一个相对很难的适应性的开始。

一开始，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的“图案”。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。

钳工实习心得一开始，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的\"图案\"。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。但还是漏洞百出，一会儿忘记尺寸公差的控制，一会儿又忘记了平面度、垂直度的协调。

从简单地阿拉伯数字和方块字这么多年的理论学习，一直到现在的公差，制图专业课程，无一不是在课堂中渡过的，当真正拿出图纸、材料和工具让我们去加工时，才感觉到手足无措，并不像课堂三讲的那么容易，那么简单。它需要理论与实践的结合，更需要头脑和一双手的配合。只有这样，才能体现出自己的动手能力和加工水平。

一天很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。

钳工实习操作规程

1:工件必须牢固的夹在台虎钳上,而且必须有足够的夹持部分.

2:不能使用没有手柄或手柄松动的锉刀,手锤,刮刀等工具.

3:安装,撞紧锉刀把时,要一手拿把,一手扶住锉刀,以免锉刀落下伤人.

4:进行錾削工件时,要首先观察周围有无不安全因素.特别注意勿使錾子(扁铲)錾在钳口上.被錾工件铁屑将断时要轻击,錾削方向只准朝隔离安全网方向,以防飞出伤害自己或其他同学.

5:攻丝或套丝时用力要均衡,不能有力过猛,以防折断丝锥或板牙.

6:练习手用钢锯时,不准用力猛压和扭转锯条,被锯削材料将断时,用力要轻,以免压断锯条弹出伤人.

7:钻孔时不要戴手套,锉削时铁粉不能用嘴吹.

8:工具,量具的放置要得当,不能用其指人或打闹.下课时交给工具,量具保管员,统一保管.

9:每天下课时,台虎钳要处于非工作状态,钳口不准合并,手柄要垂直向下.工件,材料应放置于钳面上,并清理铁屑和工作台卫生.擦台虎钳的棉纱要放置在钳口里面,保持工作台和地面的清洁.

10:实习班级应推选一名学生负责人,认真及时填写实习日记,完成实习任务后,写出总结,上交技能训练中心.

**钳工的实训报告篇六**

本站发布精选钳工实训报告，更多精选钳工实训报告相关信息请访问本站实习报告频道。

一、实习时间：

2024-2-24——2024-2-28

二、实习地点：

学院钳工实训室

三、实习任务：

用一根铁棒做一个长为15±0.1mm，宽为15±0.1的正方体。

四、实习目的：

1、认识并掌握钳工基本操作步骤

2、认识并掌握钳工工具的使用和基本的养护知

五、实习过程：

1、钳台要放在便于工作和光线适宜的地方，钻床和砂轮一般应放在场地的边缘以保证安全。

2、使用机床、工具。如钻床、砂轮、手电钻等。要经常检查，发现损坏不得使用需要修好再用。

3、台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

4、使用电动工具时，要有绝缘保护和安全接地措施。使用砂轮时，要戴好防护眼镜。在钳台上进行操作加工要有防护网。

5、毛坯和加工零件应放置在规定的位置，排列整齐、安放平稳，要保证安全，便于取放，并避免碰伤已加工的表面。

6、钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹时，工件一定要夹牢，加工通孔时要把工件垫起或让刀具对准工作台槽。

7、使用钻床时，不得戴手套，不得拿棉纱操作。更换钻头等刀具时，要用专用工具。不得用锤子击打钻夹头。以上都是作为一名钳工必须懂的基本知识。

第一天，来到车间，老师叫我们做的第一个零件是螺母。听完老师的要求，也看了黑板上那看似简简单单的图样，我们便开始了我们的实习。首先是把在铁块上量好尺寸并画线。画线，这工作可马虎不得，一旦画错便会使自己的零件不合尺寸，还好听了老师说的注意事项，我按老师所说的，稍微把尺寸画大了一点。接着，便是令我一生难以忘怀的锯削了。我原先以为锯锯子嘛，就那么来回拖啊拖，没什么大不了的小事一桩。但是事实在锯锯子，也在诀窍的，锯锯子并不是不管三七二十一，单纯的来回拖啊拖啊。如果是这样做的话，无论一个人多少强壮，都会累得两手发麻，两眼发慌的，我们首先要调节好锯口的方向，根据锯口的方向使力，起锯时应该以左手拇指靠住锯条，以防止锯条横向滑动，右手稳推手柄，锯条应该与工件倾斜一个锯角约10度~15度，起锯过大锯齿易崩碎，起锯角过小，锯齿不易切入，还有可能打滑，损坏工件表面，起锯时锯弓往复程要短，压力要小，锯条要与工件表面垂直。同时，锯削时右手握锯柄，左手轻握弓架前端，锯弓应该直线往复，不可摆动，前推时加压均匀，返回时锯条从工件上轻轻的滑过。往复速度不应该太快，锯切开始和终了前压力和速度均减小，以免碰伤手臂和折断锯条。还可加少量机油。开始锯时我实在是吃了大亏，因为我一直都是用力的拉啊、推啊!完全是死力的锯削，结果弄断了一根锯条不说，第二天吃饭都成问题，右手像裂开了一样，真是惨啊!还好我终于学会了怎么锯削了。锯完了，还得锉削。锉削也是一个又累又苦的差事，但是只要掌握方法同样不难了。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。

六、心得体会：

光阴似剑，转眼间，一周的实习就这样结束了，至于我总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。

在这一周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大，钳工实习是我们机电学校各个专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这一周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。刚开始的时候，感觉时间好漫长呢，两个周呀，我们什么时候才能熬过这实习的日子。可是，转眼间，最后一个周已经来到了，最后一天即将向我们招手，不知怎么的，原来一直盼望的最后一天，可是当这一天真的来临的时候，我们突然对实习产生一种强烈的难以割舍的情愫，真的不愿和你分开——钳工实习，你让我们在快乐中获取无尽的知识。在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。刚开去的时候，看到那里环境那么恶劣，觉得自己来错了地方，很不满，也没心思跟着老师学，心里想着自己是堂堂大学生还赶这样的又脏又累的活，那不是白读了大学吗?一次次的这样想，被老师发觉了，最后经过老师的耐心讲解和一些有着几十年工作经验的老师的谈心，才真的明白了。哪些有成就的人和有深厚技术的人不是经过长期不断的辛苦的工作劳动才变得那样啊。所以刚开始工作时，不要总看工作好不好，而是要脚踏实地去认真学习工作经验和技术技能，这才是我们工作的目的。一周看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲解和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了一周的实训。实训期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的.形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都情不自禁，感到很有成就感。这次实训给我的体会是：第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。第三，在整个实训过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实习报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。第四，实训老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的钳工实训成绩，实行逐个考察的办法，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

我觉得每一次的实训对我自己来说非常有意义,非常实在.它们给我的大学生活添上了精彩的一笔.让我更贴近技术工人的生活,让我增长了更多的专业知识,让我认识到自己的长处与不足。一年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。像钳工，它看似简单的锉和磨，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。一周的实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实训达到了他的真正目的。总而言之，虽然在十几天的实习中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。很快实习结束拉，结束的时候大家内心是高兴的，因为大家学到了真正的东西，不管学的是不是很精，有没有真的全部掌握，至少让我们了解拉什么是工人做的事情，对以后工作也有帮助。这次钳工实习我觉得非常有意义，虽然有点累，但我们确实学到了不少钳工知识，在和钳工老师们聊天中，同时也学到了工作经验，我们这些年轻人刚刚参加工作时，不管工作有多艰难一定要耐心，沉住气，不要一上岗看到工作优点累，有点艰难就不干，立即跳槽。这样做是不明智的，也是不正确的。年轻人首先应该学会掌握工作经验，学好真正的技术知识，这才是最重要的。因此我非常感谢学校和老师给了我们这么一次难得的实习机会，来锻炼我们的意志。说实在话，有这次实习机会很必要，明年我们就要去工作了，通过这次实习我明白了，也想通了，不管在那里工作，不管工作有没有自己想的好，我都会坚持干下去，努力学好技术知识。

报告人：xxx

日期：2024-3-1

**钳工的实训报告篇七**

随着科技的发展，虚拟现实技术愈发成熟，逐渐进入企业培训领域。作为一名钳工学生，我参加了钳工虚拟实训课程，收获颇丰。在这里，我想分享一下我的心得和体会。

第一段：虚拟实训课程的优点

采用虚拟实训技术，许多外部因素都可以被剔除，可以让学生更专注地学习技能。我们不需要担心有任何安全隐患的问题，同时也无需担心找不到合适的材料进行练习。在虚拟世界中，我们可以随时随地地进行实践操作，错误的操作也并不会有实际的损失。同时，这种学习方式可以让我们不断尝试，做出更优秀的作品。

第二段：虚拟实训对于钳工技能的提高

在进行虚拟实训之前，我认为我已经掌握了许多基本的钳工技能。但通过考试和实践，在虚拟世界的学习中我才意识到自己的不足。在实训中，我不仅学会了如何使用不同型号和规格的手动和机动工具来完成任务，也更深刻地理解了钳工技能的重要性。我也更加明白了在钳工作业中安全的问题，因为虚拟实训场景也几乎是与真实情况无异。

第三段：虚拟实训与传统模拟试验比较

传统的模拟试验课程以模拟实际操作流程为主，但由于现实的限制，许多操作环节还是无法高度真实模拟。但是，虚拟现实技术的出现，完全绕过了这些限制。虚拟实训可以显示更多现实环境和情境，可以有效提高学生的实操能力，同时也可以减少依赖教师指导的情况。

第四段：虚拟实训在实际生产中的应用

在现今的工业化生产中，随着工厂的机械化和现代化，机器和设备的制造过程越来越复杂。钳工类工作更是必须得到严格的监控和技术的控制，这就使得钳工技能尤为重要。由于虚拟技术的优越推动，钳工实操技能正逐步被虚拟技能替换。利用虚拟技术可以学习更多的技能，并直接在实验室和实际场景中运用得到，虚拟技术也为钳工技能提高打下了坚实的基础。

第五段：总结

虚拟实训是技术进步的一个里程碑。在钳工行业中，钳工实训在模拟仿真及数据分析的升级迭代中不断提升，大大推动了钳工技能和钳工知识的提升。我相信，在不远的将来，虚拟实训将会成为一个越来越重要的修习课程，正如同“钳工实操技能提高”一样，以它的独特魅力引领着我们的学习生活，让我们爱上学习也爱上钳工技术。

**钳工的实训报告篇八**

四周的实习结束了，至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这三周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大，钳工实习是我们机电专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这三周给我留下的宝 贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。

刚开始的时候，感觉时间好漫长呢，三个周呀，我们什么时候才能熬过这实习的日子。可是，转眼间，最后一个周已经来到了，最后一天即将向我们招手，不知怎么的，原来一直盼望的最后一天，可是当这一天真的来临的时候，我们突然对实习产生一种强烈的难以割舍 的情愫，真的不愿和你分开——钳工实习，你让我们在快乐中获取无尽的知识。

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有 了收获、也有了成果。

刚开始劳动的时候，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的“图案”。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。但还是漏洞百出，一会儿忘记尺寸公差的控制，一会儿又忘记了平面度、垂直度的协调。每出现错误的时候，老师总是悄悄地来到身边进行正确地指导。使这样的错误在心中留下一个深刻的印象，避免以后再出现类似的错误。就这样完成了第一个零件。

当拿到老师那里检测时，好多错误的地方经老师分析后才恍然大悟。但每次的分析指导都给我留下深刻的印象。依次完成了第二件，第三件。每都有进步，但每都仍有错误，只不过错误越来越少而已。这则说明我的钳工正在一步步向更高层次的迈进，使我又多了一份自信。

四周看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的 面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但 内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境 是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了三周的实训。实训期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次实训给我的体会是：第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。 第二， 培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。 第三，在整个实训过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实习报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。 第四，实训老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的钳工实训成绩，实行逐个考察的办法，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

我觉得每的实训对我自己来说非常有意义,非常实在.它们给我的大学生活添上了精彩的一笔.让我更贴近技术工人的生活,让我增长了更多的专业知识,让我认识到自己的长处与不足。 一年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。像钳工，它看似简单的锉和磨，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。三周的实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使 这次实训达到了他的真正目、的。

总而言之，虽然在十几天的实习中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。

很快实习结束拉，结束的时候大家内心是高兴的，因为大家学到了真正的东西，不管学的是不是很精，有没有真的全部掌握，至少让我们了解拉什么是工人做的事情，对以后也有 帮助。

**钳工的实训报告篇九**

车辆钳工实训是我大学学习生涯中的一次重要经历。在这个过程中，我学会了很多有用的技能，如车辆维修、钳工技术等等。在实训过程中，我认真观察了导师的讲解，认真听取了同学的建议，并付出了很多努力。在这篇报告中，我将分享我的实训体验和收获。

第二段：实训过程

在实训过程中，我们学习了许多的知识，如车辆电路的掌握，配线的方法、车辆配件的更换等等。我们还学习了车辆清洁和保养的技巧，如喷漆的技巧、维护滤清器和空气滤清器的方法等。在实训中，我们做了很多的实验和练习，这样加深了我们对车辆维修的了解，提高了我们的技能水平。在这段时间里，我们还与同学进行了交流和合作，互相帮助解决问题，这培养了我们的团队合作精神。

第三段：收获

通过实训，我们不仅掌握了许多技术知识，还学会了如何与人好好相处和相互合作。我们还学会了如何做事才能提高效率和节约时间。通过这些经验，我们更加成熟和自信。此外，我们还获得了一个更深刻的理解，即只有通过不断学习和实践才能不断成长，只有不断学习和实践才能成为一个优秀的钳工。

第四段：对未来的发展

车辆钳工是一个很广泛的领域，经验丰富和技术高超的钳工对于汽车维修行业来说是极为宝贵的。随着汽车工业的飞速发展，汽车维修行业也必将进一步发展。在将来，我将更加努力学习和实践，但凭借我的努力和经验，成为一名满足市场需求的优秀钳工。我相信，只要我保持学习的热情和努力实践，这个目标一定会成为现实。

第五段：结论

在车辆钳工实训的过程中，我收获了许多知识，学会了许多技能，同时也认识到了自己的不足和需要进一步提高的地方。通过这次实训，我不仅了解了钳工的工作，也了解了自己。这是一次宝贵的经历，让我更加有信心面对未来的挑战。感谢实训让我成为更好的自己。

**钳工的实训报告篇十**

光阴似剑，转眼间，两周的实习就这样结束了，至于我总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这两周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大，钳工实习是我们机电学校各个专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这两周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。

刚开始的时候，感觉时间好漫长呢，两个周呀，我们什么时候才能熬过这实习的日子。可是，转眼间，最后一个周已经来到了，最后一天即将向我们招手，不知怎么的，原来一直盼望的最后一天，可是当这一天真的来临的时候，我们突然对实习产生一种强烈的难以割舍的情愫，真的不愿和你分开——钳工实习，你让我们在快乐中获取无尽的知识。

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

刚开去的时候，看到那里环境那么恶劣，觉得自己来错了地方，很不满，也没心思跟着师傅学，心里想着自己是堂堂大学生还赶这样的又脏又累的活，那不是白读了大学吗？一次次的这样想，被老师发觉了，最后经过老师的耐心讲解和一些有着几十年工作经验的师傅的谈心，才真的明白了。哪些有成就的人和有深厚技术的人不是经过长期不断的辛苦的工作劳动才变得那样啊。所以刚开始工作时，不要总看工作好不好，而是要脚踏实地去认真学习工作经验和技术技能，这才是我们工作的目的。

两周看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲解和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了两周的实训。实训期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次实训给我的体会是：第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。第三，在整个实训过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实习报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。第四，实训老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的钳工实训成绩，实行逐个考察的办法，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

我觉得每一次的实训对我自己来说非常有意义,非常实在.它们给我的大学生活添上了精彩的一笔.让我更贴近技术工人的生活,让我增长了更多的专业知识,让我认识到自己的长处与不足。一年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。像钳工，它看似简单的锉和磨，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。两周的实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实训达到了他的真正目的。

**钳工的实训报告篇十一**

近期，我参加了一项车辆钳工实训课程，通过一周的学习和实践，使我对车辆钳工技术有了更深层次的理解和掌握。在这一周的时间里，我通过学习理论知识、模拟操作和实际实践掌握了车辆钳工技术的基本要点和操作方法。在这个过程中，我不仅掌握了一项实用技术，还学到了很多实用技能以及关于如何成为一名成熟技术人员的一些重要要素。在此，我想分享一下我对车辆钳工实训的体验和感悟。

首先，通过这个实训，我了解到了车辆钳工作为一项专业技术需要的基本素质，如准确性、可靠性、耐心和仔细。车辆钳工技术需要我们具备计算能力，例如精确计算和测量驾驶室的尺寸来确保正确安装车辆部件。另外，还需要安装和修理部件的大量力量和快速反应能力。而且，车辆钳工需要高度耐心和细心，因为任何小的失误可能会导致不安全的驾驶体验。在学习期间，我充分认识到了这些素质的重要性，而这些素质也是成为一名优秀的车辆钳工必不可少的条件。

其次，实践是硬道理。在这个实训中，我们不仅学到了相关的知识和技术，更为重要的是在实践中进行了模拟，进一步巩固了我们的技能。在实践中，我们能够更深入地了解相关的知识，并且更好地将其转化为实践操作。在当今这个信息爆炸的时代中，实践才是我们最快乐，最有效的学习方法。因此，为了更好地掌握车辆钳工技能，我们需要持续地学习和实践，不断增强我们的技能和信心。

第三，学习是一个持续的过程，包括从自己和他人的错误中学习。在学习过程中，我们可能会犯一些基础性的错误。然而，这些错误只是帮助我们更好地理解这些理论知识和技术的过程中必经的一部分。只有通过多次实践和学习，我们才能真正掌握相关技能和知识。在这个过程中，我们需要学会接受错误和失败，并且从中汲取教训，不断改善自己。

第四，我们需要坚持追求卓越。作为一名技术人员，我们需要明确我们的目标和追求。我们需要不断扩大知识储备，并不断提高我们的专业水平和能力。当我们不断取得新的成就时，我们需要牢记这一点，保持对学习的热爱和对持续成长和进步的追求。

最后，通过这个实训，我更加明确了自己对技术的追求和对这个领域的热爱。我认为，通过不断地学习和实践，我将借鉴当今最先进的先进技术，使自己成为一名优秀的车辆钳工技术人员。同时，这个实践过程也让我了解到了很多实用技巧和工具，这些经验和技能都会为我今后的工作提供宝贵的帮助。我相信，这个实践经验将一直陪伴我，这也将成为我今后的职业道路上的重要资产。

**钳工的实训报告篇十二**

从平面打磨到划线、打点；从修整形状到钻孔；从铰孔到攻螺纹，每一步让我学到的东西是别人拿不走的。

从这里我知道了，什么是钳工，知道了钳工的.方要内容是为划线、錾削、锉削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹等等。了解了锉刀的构造；分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

钳工实习锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻的认识，而且提高了我们的实践动手能力，使我们更好的将理论与实际相结合。巩固了我们所学的知识，同时让我们学到了老师的敬业精神。老师不厌其烦的给我们查找操作中的错误。我们还发扬了团结互助的精神，促进了同学们之间的友谊。

在实习过程中我们取得了劳力成果————————精美的螺母。看着这精美的工件竟然是我亲手磨制而成的，这种自豪感、成就感是难以用语言表达的。没有想到当初那么大的东西现在变成了一个精美的工件是一下一下磨出来的，这也是就人们说的“只要功夫深，铁杵也能磨成针”吧！

这两周的实习是短暂和辛苦的，但是我学到的东西是保贵的，让我体会到了做一个工人的辛苦与快乐，同时也巩固了自己的知识，这一切都给我留下了美好的回忆。

又是一个学期的钳工实训结束。本来在刚开始的时候对这感觉不以为意。毕竟实训过这么多次，感觉有点厌烦。唯一感到庆幸的是可以上下午班。感觉苦了这么多个学期，第一次这么幸福：早上可以睡懒觉了。随着实训日子的过去，自己以前暴露的缺点有一一显现出来。猛然间发现自己的各种缺陷好像还是没什么进步，反而暴露出了更多的缺点。现在想想自己都不好意思。。这次的实训跟以往的有些不同。做的工件是由易到难，这样可以逐渐的加深自己的技术，慢慢改进自己的缺点。老师给我的感觉是很放松，不向前面几次，总感觉带班老师有点严厉，让人不好上前交谈。当然这是我自己的看法。不善交际的我感觉就是这样。但别人就不同。一样聊的很好。感觉自己还是要一步步的加强。

算算时间，这应该是最后一次的钳工实训了。在过不了多久我们就要出去搞实习了。大学三年，仿佛一眨眼就过去了。时间真的过的很快。其实，在每次的实训过程中都可以是自己看到自己的很多不足，然后尽力去更正它，这应该就是实训的真意吧。最后一次钳工实训结束。胡老师辛苦了！

**钳工的实训报告篇十三**

实习地点：唐山学院东校区实习工厂

实习内容：本次实习分为两个阶段：钳工实习阶段(在第十七周进行)、车工实习阶段(在第十八周进行)。

每个学期我都盼望着实习的到来，因为终于可以从基本上属于纯理论的东西中解脱出来，去认识、了解、接触、掌握一下实际的东西，能感觉到一些真实的东西，本学期末的钳工实习和车工实习，虽然和我们所学的专业关系不大，可这个实习特别值得，不但扩大了我们的知识面，还认识与掌握了许多新的事物，下面我就说一下我们的实习。

实习第一周是钳工实习，下午实习，中午之前去，晚上回来。当时刚下过雪，路滑，骑自行车将近一个小时的路程。当我们走向那培训中心后，说实话，那地方太简陋了，给我留下印象挺深的是老师严肃的面孔、精高的要求。教室里挺冷的，老师一天没休息，吃饭都匆匆忙忙的，和我们一起挨冻，老师岁数大了，挺辛苦的。首先是安全问题，要严格按照操作规程要求，安全第一。我们实习要求最后作出一个2。5\*2。5\*2。5cm的正方体铁块。老师教完我们认识工具、使用方法和基本操作后，主要就是自己动手了。工作台、钢锯、大、中、小磋、毛刷、直钢尺、游标尺等所需工具地一天下午先选材开始加工，没加工完，然后第二天下午去了才把零件粗加工完了。可第三天打磨时加工小于了要求的尺寸，不合规格，只好从头再来，还好最后期限之前做完交上去了。在加工时候累了我就去休息会儿去，看看老师讲台上放的相关书籍，没有精读但也学到不少东西。加工的时候同学们相互交流、探讨、既增进了同学们之间的情谊，又学到了新的知识，可谓一举两得。

用钢锯加工铁块是一个很无奈但必须不断重复的过程，而且仅一块材料就至少需要锯掉六个面，有时从十二点开始一直连续锯到五六点，手都锯酸了。但每加工完一面，心里就有一点成就感，就离成功更进一步。

这次实习虽然不是我干过得比较苦的活儿，但我相信它同样的磨练了我的意志，同样的让我享受了其过程，并且体会到了成功与喜悦。磨光面比锯更加难耐，因为它不仅要锯，而且大、中、小磋全都得用上!直尺找平面，加工要求很精细。每磨好一面心里同样的多一份高兴。

实习期间，满手都是油，有时弄到衣服上，铁屑与尘土横飞，衣服与油污同色。吸的鼻孔里都有铁屑，工作条件比较艰苦，相当乏味，但其中真的有快乐。这次实习让我体会到了等待与忍耐，磨练了自己的意志，知道了要想成功就必须一步步走，脚踏实地，不怕失败，还要精益求精，总之，这次实习获益匪浅。最后有一点遗憾的事，我想把自己一周的劳动成果带走留个纪念，可是上交了就没再发下来，挺可惜的。

第二个星期是车工实习，这次我们班的改在上午去，到了之后还没进车间县碰见车工实习带我们的老师了。第一感觉就特别亲切，因为不是那身穿西装打领带让人敬而远之的老师，就是感觉老师和学生的距离很亲切很近。和上个老师一样他首先强调的也是安全问题，给我们讲的操作时需要注意的问题，例如要身穿工作服、戴工作帽、不准戴手套等等，接着讲了我们要操作的c620—1车厂操作，机床有6种润滑方式：1、溅油。2、浇油。3、油绳导油4、油泵输油5、弹子油杯6、黄油杯，23处注油点，机床由床头箱、挂轮箱、进给箱、托板箱、床身、尾座、附件七部分组成，而托板箱又有大托板、中托板、小托板之分，三个托板配合使用来控制进刀量和方向、尺寸大小。整个机床有25个操作手柄：有控制转速的，有控制进给方向的，有控制进刀量的，有控制车刀的，有控制开关的等。25个操作手柄的使用构成了机床加工的所用操作过程。另外，车床在加工工件时，分自动和手动两部分。在讲到车刀时，老师将所有的车刀形状和名称告诉了我们。车刀按质材分三类：k类硬质合金(镍钴类)、p类(镍钛钴类)、m类(镍钛钴鉏类);按角度有45度车刀和90度车刀两类;车刀有刀体(普通钢材)和刀头(特质合金)组成。车刀可车削出的形状有：斜断、圆弧、三角螺纹、梯形螺纹。

最后老师又列举了机床型号的具体含义，如c620—11代表经过一次大的改进所设计的代号，20为主要参数，6为组别代号，c为机床类别代号，再如cm6125·25为主要参数，1为型号代号，m为特性代号，c和6于620—1中的c和6意思一样。另外，还有c6140a、x6132、b6065、b20xxa、b5020等。

本次实习很值得，他教会了我很多，针对自己学到知识、磨练意志、体会学习方法;针对同学增进关系;针对老师，我很感动。期待下一学期的实习。

经过一个学期的车工实训，使我懂得了很多关于车床加工方面的知识。我已经基本掌握了一些基本工件的加工方法，下面由我来向老师介绍一下我这学期学到的知识，我将以加工一个m20螺纹为例讲出它的加工方法和所注意的事项。

我以ca6140车为例，要想加工螺纹，在加工螺纹前要先车一个m20的外圆。因为最后车出来的螺纹直径要求是m20，在加工过成中我们要把外圆车的比m20要小0.2—0.3，也就是说我车出来外圆的直径最后应该是19.7或是19.8。在这里我假设我现有的棒料直径为m30。

现在我开始进行加工，首先我把棒料放到车床的卡盘上加紧，在刀架上把外圆车刀上好，第1部开始车外圆，把车床的转速调到450转每分钟，转动大拖板和中拖板使车刀轻轻的挨到棒料的端面上(车刀只是轻轻的碰到了棒料不能使刀和棒料有过大的接触)然后大拖板进给1—2mm使用中拖板进给车出一个和棒料外圆垂直的端面，继续对刀使刀和料的外圆向碰，大拖板退刀到料外，然后开始车外圆在这里我将对料车4刀头三倒粗车第4刀精车。第一刀中拖板进刀，进刀的尺寸约3mm。在加工到理想长度后大拖板退刀但中拖板不动，第二、三刀和第一刀一样进3mm，最后一刀精车现在料离预定值还有1.2或1.3，在切这刀时要加上偏差(在这里我对自己的要求是0+0.0/—0.02)0.02。

经过上面的加工我已经把原料加工成了外圆为m19.7的料了，下一部我要做的是在m20—30之间的地方用切断刀在20的上面紧挨着30的地方切一个槽，槽的宽度在5—8mm之间，深度为6.4mm(因为我要车的螺纹的螺距是2.5的由公式可算出中拖板的进给量为3.2mm，实际切入为6.4)。切槽时应注意的是切到指定宽度和深度后要对槽进行清根。

以上准备工作都做完了。最后我要对螺纹进行加工了，这里我应的正反转切削发这中方法在加工时大拖板上的压和开关是闭合的特点是当卡盘正转时大拖板进刀反转时退刀。经过对车床刀的进给进行调节后。将螺纹刀对到料上使卡盘正转使刀在料上划出一道印用游标卡尺测量看是不是2.5，量完后如果合格就可以用中拖板进刀了。这是车床的转速不能太高在100多转/分，进给是最大值不要超过5mm，最后几刀时最好每次在0.01—0.02左右这样保证螺纹的表面光华度不至于产生撕裂。

以上就是我加工螺纹的全部过程，我知道我懂的这些只不过是车工的皮毛而以想要更好的学好车工我以后还要努力学习。

**钳工的实训报告篇十四**

光阴似剑，转眼间， 两周的实习就这样结束了，至于我总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这两周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大，钳工实习是我们机电学校各个专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这两周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。

刚开始的时候，感觉时间好漫长呢，两个周呀，我们什么时候才能熬过这实习的日子。可是，转眼间，最后一个周已经来到了，最后一天即将向我们招手，不知怎么的，原来一直盼望的最后一天，可是当这一天真的来临的时候，我们突然对实习产生一种强烈的难以割舍的情愫，真的不愿和你分开——钳工实习，你让我们在快乐中获取无尽的知识。

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

刚开去的时候，看到那里环境那么恶劣，觉得自己来错了地方，很不满，也没心思跟着师傅学，心里想着自己是堂堂大学生还赶这样的又脏又累的活，那不是白读了大学吗？一次次的这样想，被老师发觉了，最后经过老师的耐心讲解和一些有着几十年工作经验的师傅的谈心，才真的明白了。哪些有成就的人和有深厚技术的人不是经过长期不断的辛苦的工作劳动才变得那样啊。所以刚开始工作时，不要总看工作好不好，而是要脚踏实地去认真学习工作经验和技术技能，这才是我们工作的目的。

两周看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲解和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了两周的实训。实训期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次实训给我的体会是：第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。 第二， 培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。 第三，在整个实训过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实习报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。 第四，实训老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的钳工实训成绩，实行逐个考察的办法，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

我觉得每一次的实训对我自己来说非常有意义，非常实在。它们给我的大学生活添上了精彩的一笔。让我更贴近技术工人的生活，让我增长了更多的专业知识，让我认识到自己的长处与不足。 一年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。像钳工，它看似简单的锉和磨，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。两周的实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实训达到了他的真正目的。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn