# 机械实训报告心得体会(实用9篇)

来源：网络 作者：雨后彩虹 更新时间：2024-08-16

*心得体会是个人在经历某种事物、活动或事件后，通过思考、总结和反思，从中获得的经验和感悟。我们想要好好写一篇心得体会，可是却无从下手吗？下面是小编帮大家整理的优秀心得体会范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。机械实训报告心得体会篇...*

心得体会是个人在经历某种事物、活动或事件后，通过思考、总结和反思，从中获得的经验和感悟。我们想要好好写一篇心得体会，可是却无从下手吗？下面是小编帮大家整理的优秀心得体会范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

**机械实训报告心得体会篇一**

毕业实习是我们机制专业知识结构中不可缺少的组成部分，作为一个独立的项目列入专业教学计划中。这次实习是在学完了机械设计、机械制造、模具设计等一系列机械专业的基础知识和专业知识以后的一项综合性实践环节，是圆满完成毕业设计的保证。毕业实习的目的：通过本次实习，培养理论联系实际的能力，巩固、深化和提高机械制造工艺方面有关知识，扩大知识面，了解机械产品的生产过程及生产活动的组织，机械加工过程及其系统。了解当地企业生产现状、生产纲领、生产能力、生产节拍，以确定零件的生产类型、工艺过程、制造精度等级等等，为毕业设计及以后工作打下坚实的实践基础，同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们的毕业设计乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

二、实习过程

江苏高精机电装备有限公司————-主要对移动式万能摇臂钻床、卧式钻床的结构、组成部分进行参观。

江苏江动集团————-主要了解典型零件箱体的制造过程以及对c6136a型组合机床、多轴三面钻组合机床、czk系列数控机床的了解。

盐城市拖拉机厂————-了解变速箱的装配、型材焊接的生产过程以及涂装生产线。

盐城市机床厂————-主要对龙门铣床、龙门刨床、移动式万能摇臂钻床的结构、性能、组成部分、夹具、工作台、加工工艺等进行参观实习。

三、实习内容

第一站我们来到了盐城江淮动力集团。该集团有几家分厂，我们选择了其中的一家，这个厂是主要生产拖拉机的发动机，我们从箱体的铸造车间开始一直参观到了装配车间。可以说对产品的生产过程有了一定的了解，同时也体会到了奋斗在一线的工人的艰辛。

**机械实训报告心得体会篇二**

机械手实训是我大学专业课程中必修科目之一，通过实训我深刻体会到了机械手在工业生产中的重要性以及机械手的基本原理和操作方法。在机械手实训中我遇到了很多问题，但是我努力克服困难，最终做到了令我自己满意的成绩。在这篇文章中，我将分享我在机械手实训中的体验以及我从中所学到的重要知识和技能。

第二段：机械手实训的具体内容

机械手实训是从理论知识到实际操作全方位教育，它包括了机械手的基本构造和类型、机械手的控制系统、机械手的编程、机械手的安全使用等方面的知识内容。在课程教学中，我们先通过理论讲授了机械手的基本原理以及控制系统的设计和实现。接着我们进行了模拟实验来加深我们的理解并进行了程序编写以及机械手的操作和控制，最后进行了实践操作，将理论知识应用到现实生产环境中去。

第三段：收获

在机械手实训中，我学到的最重要的技能是如何编写机械手程序并对其进行调试，这使我可以精确地控制机械手运动。此外，在机械手实训中，我还学到了更广泛的知识，如机械手的速度，加速度，控制器的参数设置等等。我发现这些知识和技能在实际生产中都非常有用，能够让我们更有效地进行生产和制造。

第四段：挑战

在机械手实训中，我也遇到了一些挑战。首先是对编程语言的不熟悉，开始时我找不到逻辑思路。但是通过们师资的帮助，我逐渐克服了这个难题。其次是机械手与控制器之间的通讯，这也让我有些困惑。但是在多方尝试和寻求帮助下，我顺利地将机械手和控制器连接并实现了成功的通讯。

第五段：结论

机械手实训是一门非常重要的课程，通过这门课程，我学到了很多东西。我学到了机械手在工业生产中所扮演的重要角色，学会了机械手的基本知识和操作方法，更加有效地解决了编程难题和对机械手的操作进行优化。总体而言，机械手实训让我感到非常满意，它让我更好地了解了机器人技术，并让我更了解了现代制造业的发展趋势和生产方式。

**机械实训报告心得体会篇三**

本站发布2024年机械厂实训报告范文，更多2024年机械厂实训报告范文相关信息请访问本站实习报告频道。【导语】实习是每个大学生必须面对和经过的过程，正确认识实习对大学生的意义，对以后的就业和工作都会起到非常有利的推进作用。大学生通过实习可以更进一步的接近自己向往的公司单位，为以后的就业做好铺垫和提供参考。本站为大家整理的《2024年机械厂实训报告范文》，希望对大家有所帮助！

篇一

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。为期10天的生产实习，我们去了南通市正鑫机床厂，在正鑫机床厂实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

(一)实习目的

1：通过在南通市正鑫机床厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必要的感性知识和使自己全面地了解机正鑫机床厂的生产组织形式以及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下坚实的基础。

2：在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具、量具等工艺装备，把理论知识和实践相结合起来，让我们的考察，分析和解决问题的工作能力得到有效的提高。

3：通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的好的增产经验，技术革新和成果，实践中的经验，学习他们在机械行中的无私贡献精神。

4：通过参观南通市正鑫机床厂，掌握一台机床从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面，开阔了视野。

5：通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

(二)生产实习的要求

为了达到上述实习目的，生产实习的内容和要求有：

1：机械零件的加工

根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺在工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构以及定位方式，在此基础上指定其中几个典型的零件进行重点的分析研究，要求如下：

(1)：阅读和查阅典型零件的零件图及其加工图，了解该零件在机床中的功用及工作条件，零件的结构特点及要求，分析此零件的加工工序、工艺。

(2)：大致了解毛坯的制造工艺过程，找出铸(锻)件、型材的分型(模)面。

(4)：对主要零件加工工序、工艺做进一步的分析，并做好工序卡片、工艺卡片。

2：装配工艺

(1)：了解机械的装配组织形式和装配工艺方法和装配工艺所需要注意的精度、平行度、垂直度的要求。

(2)：了解个中装配方法中的优、缺点，如何避免缺点;及装配方法使用类型、要求。

(3)：了解典型装配工具在装配方法中的工作原理，结构特点和使用方法。

3：基本知识;铣削加工的特点、应用范围。

(1)所实习摇臂万能铣床的基本结构、加工范围。

(2)摇臂万能铣床中铣刀的种类、结构、应用及安装。

(3)摇臂万能铣床常用附件的工作原理、加工方法与应用。

(4)摇臂万能铣床工件的安装及定位方式。

(5)平面、沟槽导轨面的铣削方法，尺寸以及一些重要精度的检验，铣削用量的选择。

(三)生产实习的时间安排

(1)：第一周了解车间及工件大体情况

(2)：第一周分析万能摇臂铣床六大件的加工工艺

(四)生产实习的内容

3.摇臂万能铣床在铣齿轮时需要装分度头，装刀时刀具与主轴锥面紧密结合，这样使不易变形;同时铣床的锥度有7：24不能自锁，而莫氏锥度能自锁.

5.床鞍轴承上、下两半圆在镗床上安装好以后再进行加工;

10.夹紧与孔的大小，接触面的面积大小，水平面是否水平有着密切的联系;

12.升降台的导轨面有两种：水平导轨面、垂直导轨面;

13.加工工件时需要考虑效率、成本、和精度，具体要求由工厂情况而定;

14.在机床上加工工件时，必须用夹具装好夹牢工件。将工件装好，就是在机床上确定工件相对于刀具的正确位置，这一过程称为定位。将工件夹牢，就是对工件施加作用力，使之在已经定好的位置上将工件可靠地夹紧，这一过程称为夹紧。从定位到夹紧的全过程，称为装夹。

15..工件的装夹方法有找正装夹法和夹具装夹法两种。找正(!)装夹方法是以工件的有关表面或专门划出的线痕作为找正依据，用划针或指示表进行找正，将工件正确定位，然后将工件夹用虎钳中，按侧边划出的加工线痕，用划针找正。

16.工作夹紧概述

夹紧的目的是防止工件在切削力、重力、惯性力等的作用下发生位移或振动，以免破坏工件的定位。因此正确设计的夹紧机构应满足下列基本要求：

(1)夹紧应不破坏工件的正确定位;

(2)夹紧装置应有足够的刚性;

(3)夹紧时不应破坏工件表面，不应使工件产生超过允许范围的变形;

(4)能用较小的夹紧力获得所需的夹紧效果;

(5).工艺性好，在保证生产率的前提下结构应简单，便于制造、维修和操作。手动夹紧机构应具有自锁性能。

17.工件在夹具中定位的任务是：使同一工序中的一批工件都能在夹具中占据正确的位置。工件定位的实质就是要限制对加工有影响的自由度。

19.在检验燕尾是否是55度，应于标准化进行接触磨(涂色法);

20.工作面是否水平需要水平仪来检测，将水平仪放在桥板上首尾相接，依次测量;

22.在介绍测量工作台面平面度时，先建立一个假想平面，在上面放三个等高块，需要用平尺和可调量块，如图所示：

23.发蓝处理：强制性的氧化措施

24.升降台的砂轮越程槽加工时一定要在淬火之前，因为淬火之后工件不易加工;

25.工作台的加工先加工工作台面，再以工作台面为粗基准加工导轨面;

26.镗床夹具镗床夹具又称镗模，是一种精密夹具，主要用于加工箱体类零件上的孔或孔系。

27.镗床夹具由主要部分组一个完整的镗床夹具，应该由夹具体、定位装置、夹紧装置、带有引导元件的导向支架及套筒、镗杆等主要部分组成。

28.工件在镗床夹具上常用的定位形式工件在镗床夹具上常用的定位形式有用圆柱孔、外圆柱面、平面、v形面及用圆柱销同v形导轨面、圆柱销同平面、垂直面的联合定位等。

29.钻床夹具的主要类型钻床夹具简称钻模，主要用于加工孔及螺纹。它主要由钻套、钻模板、定位及夹紧装置夹具体组成。

篇二

一、实习目的

经过这4周的生产实习，让我对学习与实践的有效结合这句话有了深刻的认识和理解。学校把生产实习作为一个重要的学习环节，其目的在于通过此次实习使我们获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时生产实习又是锻炼和培养学生能力及素质的重要渠道，培养学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

二、实习项目

1，车工2，焊接3，线切割

三、实习内容

1，车工第一次校外实习，对我们来说感觉很新鲜，一大早，我们迎着朝阳，兴致勃勃地向实习基地出发，在进入工厂之前世，易老师给我们校外实习讲解意义，作息时间安排，以及实习过程中的安全问题等。

我分在第三组，首先接触的工种是车工。车工是在车床上利用工件的旋转和刀具的移动来加工各种回转体的表面，包括：内外圆锥面、内外螺纹、端面、沟槽等，车工所用的刀具有：车刀、镗刀、钻头等，车销加工时，工件的旋转运动为主的运动，刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

师傅给我们细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则，我们逐渐熟悉车头，进给箱，走刀箱，托盘等主要部件的控制，老师要求我们先不开动车床，重点进行纵横向手动进给练习。要求达到进退动作准确、自如，且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。到一定程度后可开车练习，每项操作都进行到我们熟悉为止，接下来，老师要求我们做自动走刀车外圆，每次车的直径为20mm，那么刀具只能前进10mm，并要熟练掌握操作顺序：先将托盘对准工件调零，退刀调节刀具要前进10mm，开车，待走刀前进到3/4时，改为手动走刀到精确位置，退刀停车。经过几次的训练，我们已经熟悉了本项操作。由于时间的原因，我们只能给这个任务，不过我们做的很认真，心里非常重视很高兴，相信自己在接下来的实习中会越做越好！

2，焊接，曾无数次看到建筑工地里闪烁的电火花，我知道那就是焊接，这次实习，我们也要接触到令很多同学畏惧的焊接，本想着操作起来很容易，然而事实却并非那样，比我想象的要难的多了。

今天，师傅给我们详细介绍焊接的相关操作和一些注意事项，焊接所产生的气味和刺眼的光对人体都是有害的，我们在操作时要懂得保护自己，穿上工作服，带上面罩。从师傅的讲解中我了解到：焊条的角度一般在七十到八十之间，运条的速度，要求当然是匀速，然而在实际操作中，我们往往是不快则慢，很难保持匀速，因此焊出来的结果是很不流畅的，有的地方停留时间短则当然没有焊好，还有裂纹，停留时间长的地方，则经常会出现被焊透的毛病，出现了漏洞；焊条的高度要求保持在二至四毫米，然而在自己刚开始的时候也是漏洞百出，因为在运条的同时，焊条在不断的减短，因此要不断的改变焊条的原有高度，这控制起来就有些困难了，高了则容易脱弧，而低了则容易粘住。每个同学都尝试3根焊条，看者自己焊出来的千奇百怪的形状，心里那个着急啊，还好在自己多次焊接后，开始慢慢地找到手感，在最后的考试中以良的成绩通过。通过此次焊接，我们已经掌握了点焊接的知识，但要想作到职业工人那样标准，需要我们反复的练习，熟能生巧。焊接虽然很累，也很危险，但我们亲手焊接过，体验过，以后有机会再好好实践。

3，线切割，今天，我们进行的车间里最先进的工种之一电火花数控线切割加工。这对于我们来说比较陌生，由于其神奇而准确的操作，让我们产生极大的兴趣。由于这是一种特种加工方法，设备比较贵重，操作方法也较为复杂，万一操作不当，在进行切割加工用的电极丝会断掉，甚至发生人身和设备事故，所以今天老师在开始前给我们详细介绍机床的四大组成部分及其主要作用：。数控装置、机床部分、运丝机构、、丝架、、拖板（x、y方向）在计算机控制下，作协调的成型运动、床身（固定各机械、传动系统）组成；高频冲电源，作用有二个（提供时间极短的脉冲放电）、工作液系统（。绝缘作用；排屑和冷却作用）。

数控线切割加工技术是要利用编写好的程序、靠电极丝放电来切割各种小工件，我们要做的工作就是设计工件，并把工件放置好，对好刀，其他事情就交给电脑完成了。准确度高，不过速度比较慢，由于我们只有一个上午的时间，师傅直接给我们示范在电脑上画出要加工的图形，将其输入到切割机床，让其自动切割。看者数控装置上那么多的操作按扭，一时真不知从哪里下手，师傅反复的给我们讲解，才渐渐熟悉一些基本的操作。最后我们从图形库中调用出一个心型图形，将其送入切割系统，并在切割期间加冷却液，看者钢丝晌出的火花，工件的轮廓越来越清晰，不禁惊叹工程技术的先进，可惜由于自己在设计图形时没有调整好缩放大小。虽然在实习过程中很辛苦，但却带着我们甜美的微笑。

三、实习总结

短短的4周的实习生活结束了，我们的蓝领之行也画上了一个圆满的句号，感谢学校为我们提供这样的机会，同时更要深深感谢我们的老师，从他们的言传身教中我们受益匪浅，从刚开始的什么都不懂，到现在对各种机器的深刻认识，并掌握一些基本操作。本次的金工实习令人难以忘怀。六次的金工实习带给我们的，不仅仅是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

在这4周我获益匪浅，增长了人生阅历和工作经验。我认为我出色的完成了我的实习计划。我彻底的利用了这4周，在这4周里，我对工作这个概念有了真正的了解，同时也学会了真正的独立生活。

1、明确校外实习的目的，在于通过理论与实际的结合、学校与社会的沟通，进一步提高学生的思想觉悟、业务水平，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力以及待人接物与外界沟通的能力，以让我培养成为具有较强实践能力、良好职业道德、高技能、高素质的，能够主动适应社会主义现代化建设需要的高素质的复合型人才。校外实习、工学结合是现代职业教育的一种学习模式，是把生产劳动和社会实践相结合的一种人才培养模式。其基本形式是学校与企事业用人单位合作培养学生，学生通过工学交替完成学业。2、从一名学生到一名工人的角色转变。十几年的校园生活令我们思想单纯，同时感到其生活乏味和升学的压力，这使得他们向往社会、向往工作，渴望独立的开拓一片天地，发挥了自己的才智。

**机械实训报告心得体会篇四**

机械手是一种高精度、高效率的机械装置，广泛应用于工业生产、医疗服务、军事领域等多个领域。在现代社会，机器人和人工智能的发展加速了机械手的应用和进步。在大学生涯里，我有幸参加了机械手实训课程，进一步了解了机械手的工作原理和操作技巧，体验了机械手在工业场景下的实际应用。

二、实训内容

机械手实训是在实验室进行的，教师向我们展示了机械手的基本结构和生产商常用的控制器，通过它们，我们能够控制机械手的动作和指令。实训的课程包括机械手加工、贴标签和分拣物品等操作，学生们需要按照图纸和规范完成一系列任务。对于初学者来说，需要多尝试不同的方案和调整控制器的参数，以达到最好的效果。实训的过程中，要注意安全，不要伸手到机械手的运动范围内，以免发生危险。

三、心得体会

首先，机械手的操作需要很强的耐心和细心，各个轴的坐标和角度需要非常精确，误差也会产生很大的影响。正确掌握机械手的控制方法和参数调整可以提高操作的稳定性和精度。其次，机械手的机械效率很高，在很短的时间内可以完成很多工作，不但减轻了人力负担，而且工作效率也很快。第三，机械手实训需要团队协作，大型生产和流水线上，机器人系统通常需要与其他系统进行交互和协调，并且还需要人员对机器人的动作跟踪，确保生产计划的顺利完成。

四、启示与思考

通过机械手实训，我不仅深入了解了机械手的原理和应用范围，还切实了解了现代工业发展的趋势和机械人技术的前景，受益匪浅。我感受到了机械手技术的强大，不能依赖于人力的传统模式已经逐渐被自动化、智能化的设备所取代。随着机械手等自动化设备的发展和运用，生产效率和生产质量将得到极大的提高，这也将是未来工业生产的大势所趋。

五、结论

作为现代人才的培养之一，机械手实训课程不仅培养了我们的操作技能，还培养了我们的实践抗压能力，为我们打好了技术基础和实战能力。我们在不断学习更多新技术的同时，也要注意不断探索和改善已有技术的瓶颈，创新才是让机械手技术更好服务人类的核心。通过机械手实训，我们相信能够更好地适应未来的发展趋势，使自己更加可靠、高效、优秀的机械手技术工作者。

**机械实训报告心得体会篇五**

第一段：引言（约200字）

在机械电子实训课程的学习中，我收获了许多知识和经验。通过实践操作，我对机械电子领域的理论知识有了更深刻的理解，也提高了自己的动手能力和解决问题的能力。在这篇报告中，我将总结和分享我在实训过程中的心得体会。

第二段：理论与实践结合（约300字）

机械电子实训给了我一个宝贵的机会，将课堂上学习到的理论知识与实际操作结合起来。通过实训项目，我了解到理论知识只是一种指导，真正的实践才能带来真实的收获。在实训过程中，我遇到了许多问题，如线路连接错误、电路板损坏等，这些问题都是我们在课堂上并不容易遇到的。然而，正是通过实践，我才能够理解和解决这些问题。这使得我对机械电子的知识有了更加深入和全面的了解。

第三段：团队合作意识（约300字）

在机械电子实训中，团队合作是非常重要的。每个实训项目都需要我们小组成员之间的密切合作。通过合作，我们可以互相补充和借鉴对方的经验和知识，共同解决问题。同时，团队合作也是一个考验我们沟通和协调能力的机会。在实训过程中，我学会了倾听他人的意见，也通过主动发言来参与团队讨论。这种团队合作意识的培养不仅能够提高我们的项目完成效率，还能够锻炼我们的团队合作和领导能力。

第四段：问题解决能力（约200字）

机械电子实训中，经常会遇到一些难以预料的问题。这些问题需要我们思考和解决，培养了我们的问题解决能力。在实训过程中，我学会了分析问题的根源，寻找解决方案。通过不断的尝试和调整，我渐渐找到了解决问题的方法。同时，实训给了我不怕失败的勇气，让我敢于面对问题并寻找解决方法。这种问题解决能力不仅在实训中有用，在日常生活中也能帮助我们更好地应对各种挑战。

第五段：总结和展望（约200字）

通过机械电子实训，我深刻地体会到了理论实践相结合的重要性，也提高了自己的团队合作和问题解决能力。这次实训让我明白了理论知识只有在实践中才能发挥作用，让我学会了与他人合作并有效沟通，让我敢于尝试和解决问题。然而，机械电子领域变化迅速，知识更新很快，所学的只是冰山一角。在未来的学习和工作中，我将继续努力学习和实践，不断提高自己的技能和知识水平，为机械电子领域的发展做出自己的贡献。

以上是关于“机械电子实训报告心得体会”主题的五段式文章。每一段都从不同的角度阐述了我在机械电子实训中的体会和收获。通过实践操作，理论与实践结合，团队合作和问题解决能力的培养，我在这次实训中不仅学到了知识，还培养了自己的动手能力和解决问题的能力。

**机械实训报告心得体会篇六**

机械设计制造及其自动化专业是一门实践性很强的专业，毕业实习是本科教学计划中非常重要的一个教育环节，是学生在校学习期间理论联系实际、增长实践知识、培养自身各方面能力的重要手段.

1.通过下厂实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必须的感性知识和使学生比较全面的了解机械制造厂的生产组织及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深己学过的理论知识，并为后续毕业设计打下基础.

2.通过机电设备维修与管理专业岗位实习，更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对社会的认识，增强白身对社会的适应性，将白己融合到社会中去，墙弄白己的实践能力，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的观念与业务距离。为以后进一步走向社会打下坚实的基础。

3.通过实习，了解机电设备维修与管理专业岗位工作流程，从而确立白己在最擅长的工作岗位。为白己未来的职业生涯规划起到天懊的指导作用。通过实习过程，获得更多与白己专业相天的知识，扩宽知识面，增加社会一习历。接触更多的人，在实践中锻烁胆量，提升白己的沟诵能力和育他社交能力。培养良好的职业谊德，树立好正确的职业谊德观。

郑州市三强机械有限责任公司是生产建筑机械的专业企业。公司主要产品有：混凝土搅拌站、混凝土搅拌机、混泥土配料机、螺旋输送机、水泥罐、水泥仓等。公司频临国道，交通便利，我公司以“稳定可靠的质量，诚实信用的经营，全面周到的服务”作为“三强的理念”，依靠雄厚的技术力量，完善的检测手段先进的设备工艺，多年来为用户提供了大量性能卓越的机械设备。连年被河南省授予“产品质量信得过企业”、“产品质量佳、售后服务佳先进单位”、“郑州市重点保护单位”等荣誉称号，荣膺“郑州市百强企业”前列。公司锐意研发新产品，坚持“强质量、强信誉、强服务”的“三强”原则。

三强公司将不断强化创新制造理念，进一步提升产品的质量和档次，完善市场服务体系，努力把公司建成“管理一流、质量一流、效益一流、服务一流、信誉一流”的现代化制造企业。

3.1工作职责

1)熟悉和掌握所管辖维修区域内的一切电气设备，应保持经常处于完整无损，清洁整齐正常安全运转。

2)按预修计划进度对电气设备进行预防性检修，经常检查电动机，加油清理及清除现有或将发生的故障，更换不良的电气部件等。

3)经常监督对各种电气设备的运行情况，发现不合理操作时应及时纠正，或制止操作，随时宣传电气设备运行的安全知识，保证安全用电。

4)保持工作地点和电工室的清洁，所有器具应有秩序的放置和保持完整无损，运行的设备发生故障时应尽快设法修理。

5)经常检查调和上的电气安全设施，积极主动提也不安全因素，属本区域的立即组织实现，属本区域以外的应报告有关部门和安全环保部门协助解决。

6)禁止违章作业，不得乱拉临时线和乱接临时设备，接拉临时线应按如下规定执行：

（1）临时线的范围是为某一临时特定需要的轻型500伏以下电气设备电线，随着任务的完成必须立即拆除。

（2）根据需要临时线由维修电工安装，但必须经申请批准。

（3）临时线必须符合安全要求，做好可接地线，保持清洁，对可能遭受机械损伤和污脏地点应加适当掩扩物。

3.2巡视检查

1)对本区域内的配电线路，电门箱、机床电气设备及其他电力传动和照明等设备，每班应巡视检查一次。

2)检查站配电线路和设备时，禁止接触带电部分，注意电线接头，各部导线，电门箱的开关闭合动作是否良好。

3)检查传动设备时应注意电机的接线板各种制动和起动装置，电机和电器乖设备的运行情况，各部接线点的温度，润滑轴等是否正常。

4)各种照明设备是否安全可靠，照明灯的电压是否合乎规定，安全变压器插座，接地是否合乎要求。

3.3运行维护

1)对本区域内的配电板，电门箱等到开关的合闸必须由什班电工进行，但属于某一机床或设备的开关可由该岗位的工人操作，但电工应对所管；辖电门经常进行安全检查。

2)禁止非电工人员打开配电箱开关等门或私自更换保险丝。电工在换熔丝时应正确选定保险丝容量，绝对不允许用铜、铁丝代替。

3)未经生产技术科同意不得在自己维护的区域内进行移置改装或新设电气设备和线路。

4)对运行中电机和转动设备进行维修时，不许在转动时进行其他工作。如必须工作应有保证安全的防护措施。

5)电气发生事故应迅速检查和处理。如系电源停电检查所有的手动起动设备是否已恢复到起动位置或零位，如本区域内部应立即切断故障点的电源，立即报告生产技术科。

6)要防止各种冷却液及润滑油等浸入电气设备，注意电源线或接地线是否移动，各种安全设施是否齐全可靠，禁止在电机开关和其它电器设备附近堆放材料或杂物，更不准在开关箱内放置其他东西。

3.4安全培训

1)检修前要先切断要修的线路和设备的电源，并用试电笔进行试验证实列电后才可进行检修。高空作业必须绑好安全带。

2)在特殊情况下，如实在不能切断电源，又必须检修时允许带电工作，但必须遵守下列各项规定：

（1）必须用绝缘板将邻近各项予以隔离，穿好绝缘鞋，戴好绝缘手套和帽子，经检查认为可靠后方可工作。

（2）各项带电工作需经车间主任同意并报生产技术科批准，由技术高的电工监督下进行。

（3）工作场地附近各种与地相连的金属物必须隔开或用绝缘材料加以隔离

(4）绝对禁止非电工人员一起进行电气设备的修理，更不能乱用电气设备。工作时应合理使用各种检修工具。

（5）修完后进行详细检查，线路是否正确，质量是否良好以及绝缘等是否符合安全要求。

毕业实习是学生在校其间的最后一次实践性教学环节，主要培养学生更快适应社会，熟悉各种工程设计规范，锻炼学生走向社会的综合技术技能和社交能力。本次实习使我对电工工具、电器元件及线路安装有一定的理论和实践基础，了解一些初步的线路原理以及通过线路图安装、调试、维修的方法；对电工技术等方面的专业知识做初步的理解；培养和锻炼我们的实际动手能力，使我们的理论知识与实践充分地结合，作到不仅具有专业知识，而且还具有较强的实践动手能力，能分析问题和解决问题的高素质人才。

在学校我们学到的很多都是书本上的理论知识,从考试到学习，都是围绕书本的理论知识展开的，而很少会关心我们自己的实际动手能力，这一次的实习，让我们自己去发现问题，去想问题，去如何解决这个问题去亲手操作、实践，这个过程使得我觉得自己完成了一次质的飞跃，我更加明白了，其实我的专业之路还是很漫长的，还有着很多很多的东西我没有接触过，一山还有一山高的道理，现在才真切的体会到。通过这两个月的电工技术实习，我个人收获颇丰，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下几点：

3.认识了许多在控制电路中的电器元件及其作用。

低压抽屉式配电柜的原理及接线。

**机械实训报告心得体会篇七**

实习时间：20\_\_年2月28日~20\_\_年3月18日

实习地点：广东省深圳市

实习单位：深圳\_\_\_\_\_\_\_有限公司

2、实习过程概述

第一阶段：2月28日~3月1日，了解公司的各项基本制度、各部门的职能、本职位的职责等。

第二阶段：3月2日~3月12日，了解掌握公司产品的基本原理，公司对新实习员工进行cad方面的技术培训及对车间生产情况进行了解。

第三阶段：3月14日~3月18日，对一些简单工作和部分零部件进行测绘，对实际生产有了直观认识。

3、主要实习岗位和实习内容

主要实习岗位：生产部主管助理

实习内容：我的实习工作从20\_\_年2月28日进行到20\_\_年3月18日，在开始的两天，公司对我进行了相关的职业培训。通过两天的培训，使我初步掌握了一些工作时必备的基础知识，同时加深了我对宏超精密塑胶模具厂的认识。在接下来的一个多星期里面，我来到了生产组装一线进行培训，同时对cad进行了相关技术培训。培训完之后，我开始到公司的技术部进行工作，开始逐步接受一些简单的测绘任务，在这个过程中我对工作中的实际体会和对cad的基本操作有了很多的提高。

4、实习收获和重要心得体会

以下是我在实习期间的收获以及自己的一些心得体会：

(1)自主学习：工作后不再像在学校里学习那样，有老师，有作业，有考试，而是一切要自己主动去学去做。只要你想学习，学习的机会还是很多的，老员工们从不吝惜自己的经验来指导你工作，让你少走弯路;集团公司、公司内部有各种各样的培训来提高自己。你所要作的只是甄别哪些是你需要了解的，哪些是你感兴趣的。

(2)积极进取的工作态度：在工作中，你不只为公司创造了效益，同时也提高了自己，像我这样没有工作经验的新人，更需要通过多做事情来积累经验。特别是现在实习工作并不像正式员工那样有明确的工作范围，如果工作态度不够积极就可能没有事情做，所以平时就更需要主动争取多做事，这样才能多积累多提高。

(3)团队精神：工作往往不是一个人的事情，是一个团队在完成一个项目，在工作的过程中如何去保持和团队中其他同事的交流和沟通也是相当重要的。合理的分工可以使大家在工作中各尽所长，团结合作，配合默契，共赴成功。个人要想成功及获得好的业绩，必须牢记一个规则：我们永远不能将个人利益凌驾于团队利益之上，在团队工作中，会出现在自己的协助下同时也从中受益的情况，反过来看，自己本身受益其中，这是保证自己成功的最重要的因素之一。

(4)为人处事：作为学生面对的无非是同学、老师、家长，而工作后就要面对更为复杂的关系。无论是和领导、同事还是客户接触，都要做到妥善处理，要多沟通，并要设身处地从对方角度换位思考，而不是只是考虑自己的事。

5、实习总结

通过这次实习，我重温课堂的知识，将自己的专业理论与实践有了一个很好的配合提高。通过这次实习，也让我感受到了自己素养不足，今后要培养自己的长远眼光，勤于思考，善于总结，把自己不明白的没学会的知识好好向同事学习，来弥补自己的不足。

这一次实习对我来说，只是一次预演，一次为将来工作的预演，我会继续不断努力地学习专业理论知识，不断学习提高自身专业素质，更好地胜任岗位。

此时此刻，即将面临毕业，最深切的感受就是，无论从何处起步，无论具体从事哪种工作，认真细致和踏实的工作态度才是成功的基础。

**机械实训报告心得体会篇八**

实践是认识的唯一来源，的确不错，通过此次实训，使自己对土木工程这个专业又有了进一步的认识，真正知道了理论和实际的差别，激发了对这一专业的兴趣，学到了一些在书本上学不到的东西，为以后的课程积累了许多感性认识，为今后的学习打下了很好的基础，自己的知识和能力在潜移默化中得到完善与提高，同时团队意识也有着明显增强。此次学院安排这次实训活动，对我们这些刚刚接触此专业的大学生来说，是真真正正一次很好的机会。总之，通过此次实训，受益颇多。

在实训的第一天，我们充满了好奇，在没有开始之前，对以前学过的东西进行了回顾，温习了《土木工程概论》，《建筑制图》等相关教材，热切希望并相信能够在此次实训中能够有相当大的收获，使自己真正地投入到实际中去，不犯教条主义错误，做到理论与实际相结合。具体的实训内容如下：

实验室的作用在于给结构设计师一个能检验其设计可行性的场所，这对建筑物的安全性和可靠性是至关重要的，同时也是科学实验所必备的。在实验室，我们看到了许多大型的实验仪器，通过老师的讲解，我们初步认识了一些实验仪器及其用法，及在使用过程中的注意事项，其中有测量小梁弯曲，评定沥青性能的仪器，还有万能实验仪，四联直剪仪，轻便固结仪等仪器。它们在实质上都是给试件提供压、拉、剪方面的应力，从而检测其能承受力的能力，也就是它们的强度。有些仪器很先进，如混凝土实验室里的测定钢筋抗拉，抗压，抗扭，抗剪强度及轻便固结仪等仪器，通过设置在构件里的传感器将应力和变形情况的有关信息传给相关仪器，实验员记录数据并分析处理变可以得出结果了！十分方便。在实验室里我们还看到一些做成的工件，如条形水泥块等。另外通过参观实验室老师还结合实验仪器生动地给我们介绍了几个实验，如纯弯曲实验，评定沥青伸缩及软化点实验，测定砂的最大（小）干密度实验等。

通过老师的讲解，我们对平时在工地上见到的一些仪器有了一个比较清晰的认识，了解了它们的用途，工作原理，及在使用过程中应当注意的问题，真正地做到了嘴上能说出名字，心里知道用途的要求。

图纸是建筑工程不可缺少的重要技术资料，所有从事工程技术的人员，都必须掌握制图技能。不会读图，就无法理解别人的设计意图；不会画图，就无法表达自己的构思。因此，图纸被称为工程界的共同的语言。可见图纸的重要性非同一般。基于此，孔老师认真详细地拿出具体图纸给我们讲解图纸型，绘制图纸的步骤，格式，注意事项等。另外又详细地给我们介绍图纸的流程（设计-校对--审核修改等），一套完整的图纸应该包括：图纸目录，图纸总说明及标准，建筑施工图（总平面图，平面图，立面图，剖面图，详图等），结构施工图（地基平面图，基础平面图，各层结构平面图等），设备施工图，电算图等。别外老师还分别讲了各种图纸的适用范围。最后老师拿出毕业设计让我们观看，并给我们讲解在做毕业设计时所应该注意的问题。最后给我们提出了忠告，要我们平时学好专业知识，这样才能较好地完成毕业设计。

通过老师的讲解，我们对图纸的重要性又有了进一步的认识，让我们走近了这个被称为世界工程的语言。为我们今后在工程中读准图纸打下了牢固的基础。

要真正了解土木工程，还必须与施工进行零距离接触，否则要真正了解只能是空谈。鉴于此，我们到校区医疗保健中心及学术交流中心施工现场来深入认识。施工现场的危险性比较大，因此，在进入医保中心施工现场之前，我们都带上了安全帽，另外为了保证施工的安全，工地用砖墙围护起来了，只有经过负责人的同意才能进入。另外为了保证工人的安全，在模板和支架周围用绿色的窗纱围了起来。在主体工程前方，有一个很大的牌子，上面有工程的管理人员名单及其分工，还有文明施工保证体系，质量保证体系，施工平面布置图等。老师逐个给我们讲解，同学们遇到不懂的地方积极地问。进入施工区，我们看到了楼的主体，主体前方有一块很大的空地，供堆放建筑材料之用，这些材料主要是钢筋，没有水泥，砂，石之类的建材。

我们跟着老师进边上楼边听讲解，先是在墙体前给我们讲墙的柱，板，梁等，之后，给我们讲楼梯的种类，及各个类型的适用范围。我们走到一个拐角处，看到墙体中有伸出的几条钢筋，老师告诉我们是为了防止后来砌的墙体与主墙体之间出现裂缝,之后,我们认识了施工缝的留设和处理方法(温度缝,沉降缝,抗振缝),混凝土中产生裂缝有多种原因，主要是温度和湿度的变化，混凝土的脆性和不均匀性，以及结构不合理，原材料不合格（如碱骨料反应），模板变形，基础不均匀沉降等。混凝土硬化期间水泥放出大量水化热，内部温度不断上升，在表面引起拉应力。后期在降温过程中，由于受到基础或老混凝上的约束，又会在混凝土内部出现拉应力。气温的降低也会在混凝土表面引起很大的拉应力。当这些拉应力超出混凝土的抗裂能力时，即会出现裂缝。许多混凝土的内部湿度变化很小或变化较慢，但表面湿度可能变化较大或发生剧烈变化,最后老师讲了屋顶防水(油性防水,刚性防水)及屋顶排水的天沟及坡度，最后老师又讲了一些其它方面的问题。

在学术交流中心,在项目负责人的带领下,我们参观了一楼的部分正在装修的设施,边走边给我们介绍温喷头,中央空调,电缆,天花板,报警控制及通风设备,还有主龙骨,次龙骨的特点及作用。

通过这些实训活动,感受颇多,收获颇多，作为一个刚进入大学的大学生,对专业还只是从书本上知道一点理论性的东西,在实践上几乎是空白,但此次实训之后,情况就大有改变。

通过实训，使我学到了很多实践知识。所谓实践是检验真理的唯一标准，通过旁站，使我近距离的观察了整个房屋的建造过程，学到了很多很适用的具体的施工知识，这些知识往往是我在书本很少接触，很少注意的，但又是十分重要基础的知识。我坚信通过这一段时间的实训，所获得的实践经验对我终身受益，在以后的实际工作中将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实训中所学到的知识，在以后的工作学习中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作来，充分展示自我的个人价值和人生价值。为实现自我的理想和光明的前程努力。

此次实训收获颇丰,实感欣慰,但这得益于院导的大力支持,老师的认真负责和项目负责人的热心配合,在此感觉你们,谢谢你们的支持!

**机械实训报告心得体会篇九**

近年来，随着科技的发展和应用的普及，机械电子实训成为高校教育中不可或缺的重要环节。经过几个月的学习实践，我对机械电子实训有了更深刻的理解和认识。通过这次实训，我不仅学到了专业的知识和技能，还培养了各方面的能力，同时也收获了一些宝贵的心得体会。

首先，在机械电子实训中，我深刻体验到了实践的重要性。以往的理论学习中，我们只是通过书本上的文字和图片去了解一个概念，而在实训中，我们可以亲自动手去操作、实践，更加深入地理解相关原理和知识，将知识转化为实践能力。例如，在电子电路实训中，我们不仅要学习电路的布线、焊接等基本操作，还要通过实际搭建、调试电路的过程，才能真正掌握电子电路的原理和工作方式。

其次，机械电子实训也对我们的团队合作能力提出了很高的要求。实训项目往往需要团队成员共同协作，合理分工，在有限的时间内完成任务。只有团队成员之间能够有效地沟通协作，才能高效地完成实验任务。在实训中，我与同学们互相支持、互相学习，共同攻克难关，这不仅丰富了我的团队合作经验，也培养了我的领导能力和解决问题的能力。

第三，机械电子实训还要求我们具备良好的自我管理能力。在实践过程中，我们需要严格遵守操作规范，并且要时刻保持思维的清晰和冷静，以避免操作失误导致的意外。此外，实训项目的完成往往需要长时间的连续实践，体力和耐力也是必需的。在实训中，我学会了合理安排时间，合理安排饮食和休息，以保持良好的状态和效率。

第四，机械电子实训也强调了我们对安全意识的培养。在实验室中，实验设备的运行和使用可能存在一定的安全风险，我们需要时刻保持警惕，注意安全事项。例如，在电子电路实验中，我们需要注意电源的使用，防止触电等事故发生。更为重要的是，实训还要求我们对环境保护有一定的意识，在使用材料和设备时要尽量节约资源和减少对环境的污染。

最后，机械电子实训不仅让我掌握了专业知识和技能，还让我对未来的职业规划有了更明确的目标。通过实践，我逐渐了解了机械电子领域的发展前景和应用前景，对于未来的职业发展方向有了一定的规划和思考。同时，实训还让我认识到自身的优势与不足，我会进一步提升自己的专业能力和素质，以适应未来社会的需求。

总之，机械电子实训是一次宝贵的经历，通过这次实训，我不仅学到了专业知识和技能，还培养了各方面的能力，获得了宝贵的心得体会。我相信，通过不断地实践和学习，我将能够在机械电子领域取得更大的成就。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn