# 机械专业认知实践报告(实用8篇)

来源：网络 作者：眉眼如画 更新时间：2024-04-27

*“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。报告帮助人们了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下...*

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。报告帮助人们了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。

**机械专业认知实践报告篇一**

学校安排这次机械认知实习，旨在通过本课程的实践，使我们感性了解机械传动形式、机械连接形式及坚固连接件、机械零件制造方法及型材、机械控制、机械构造等知识，从而使我们提高对机械的感性认识并打下一定的实践基础，增强学习机械专业后续课程的兴趣。

通过这次机械认知实习，是我了解了很多以前不曾了解的机械知识，认识了很多以前不曾认识的机械设备。明白了汽车五大系统是动力系统、传动系统、控制系统、执行系统和辅助机构系统，知道了汽车的两大核心技术是发动机的制造和。懂得了一些零件的制造方法，了解了各种机械连接方法及其紧固件的应用。

1、机械传动

机械传动按传力方式分，可分为摩擦传动和啮合传动，摩擦传动又分为摩擦轮传动和带传动等，啮合传动可分为齿轮传动、涡轮蜗杆传动、链传动等等;按传动比又可分为定传动比和变传动比传动。

1.1皮带传动

皮带传动是由主动轮、从动轮和紧张在两轮上的皮带所组成。由于张紧，在皮带和皮带轮的接触面间产生了压紧力，当主动轮旋转时，借摩擦力带动从动轮旋转，这样就把主动轴的动力传给从动轴。

皮带传动分为平皮带传动和三角皮带传动

皮带传动的特点：

1)可用于两轴中心距离较大的传动。

2)皮带具有弹性、可缓冲和冲击与振动，使传动平稳、噪声小。

3)当过载时，皮带在轮上打滑，可防止其它零件损坏。

4 )结构简单、维护方便。

5)由于皮带在工作中有滑动，故不能保持精确的传动比。

外廓尺寸大，传动效率低，皮带寿命短。

三角皮带的断面国家规定为o、a、b、c、d、e、f、t等8种，从o到t皮带剖面的面积逐渐增大，传动的功率也逐渐增大。

在机械传动中常碰到传动动比的概念，什么是传动比呢?它是指主动轮的转速n1与从动轮的转速n2之比，用i表示：即i=n1/n2。

由于皮带传动中存在“弹性滑动”现象，上述传动比公式只是个近似公式，那么皮带传动中这种“弹性滑动”现象是怎样表现的呢?概括如下：在主动轮处，传动带沿带轮的运动是一面绕进，一面向后收缩：在从动轮处，传动带沿带轮的运动是一面绕进，一面向前伸展。

1.2齿轮传动

1)能保证传动比稳定不变。

2)能传递很大的动力。

3) 结构紧凑、效率高。

4)制造和安装的精度要求较高。

5)当两轴间距较大时，采用齿轮传动就比较笨重。

齿轮的种类很多，按其外形可分为圆柱齿轮和圆锥齿轮两大类。

圆柱齿轮的外形呈圆柱形、牙齿分布在圆柱体的表面上，按照牙齿与齿轮轴的相对位置，圆柱齿轮又分为直齿圆柱齿轮和斜齿圆柱齿轮，(现在出现了人字形齿轮)，圆柱齿轮多用于外啮合齿轮传动，也可以用作内啮合传动和齿轮齿条传动。在我们所用的许多转动设备的减速器内部使用圆柱齿轮传动结构。圆锥齿轮又叫伞齿轮，他的牙齿分布在圆锥体表面上。常用于相交轴之间的运动，轴线夹角可以是任意的，但最常见的是90度。

一对齿轮的传动比计算如下式：i=n1/n2=z2/z1

n1、n2分别表示主动轮和从动轮转速rpm

n1、z2分别表示主动轮和从动轮的牙齿数

链传动是由两个具有特殊齿形的的齿轮和一条闭合的链条所组成，工作时主动连轮的齿与链条的链节相啮合带动与链条相啮合的从动链轮传动。这就是我们常见的自行车链轮链条传动原理。

经过了一年的学习，我们，特指我，对我所学的专业即机械工程及自动化还是认识不是很够，可能老师考虑到我们这些学生的潜在问题，就给我们安排了一个专业认识的实习周。我们要通过这几天的实习对机械工程有一个直观上的认识(通过之前的理论课专业概论课，我们已经对机械工程有了一个大体的认识)。在进入工厂之前，老师给我们上了两节基础知识课，让我们了解什么是机械工程及自动化，机械工程及自动化应该学些什么。

所谓机电一体化，就是机械与电工合二为一。日本企业界在1970年左右最早提出“机电一体化技术”这一概念，当时他们取名为“mechatronics”，即结合应用机械技术和电子技术于一体。随着计算机技术的迅猛发展和广泛应用，机电一体化技术获得前所未有的发展，成为一门综合计算机与信息技术、自动控制技术、传感检测技术、伺服传动技术和机械技术等交叉的系统技术，目前正向光机电一体化技术(opto-mechatronics)(opto-mechatronics)(opto-mechatronics)方向发展，应用范围愈来愈广。 现在的机电一体化技术，是机械和微电子技术紧密集合的一门技术，他的发展使冷冰冰的机器有了人性化，智能化。我们需要学的基础科目有：英语、计算机、高等数学、线性代数、大学物理、物理实验、工程力学、机械原理、画法几何及机械制图课程等。

上完了这两节的基础课以后，在一男一女两位老师的带领下，我们机械工程及自动化的三个班分别参观了北京建筑工程机械厂与北京现代汽车厂两个地方。

周三那天早上下起了瓢泼大雨，可到了北京现代以后，天就放晴了。在向导的 带领下，我们观看了有关宣传片，听了关于展车的相关介绍，又参观了总装车间。给我留下深刻印象的就是总装车间。一千多米长的生产线，经过工人师傅准确而迅速的操作后，在ok line 最后出来的就是成品车。

**机械专业认知实践报告篇二**

学校安排这次机械认知实习，旨在通过本课程的实践，使我们感性了解机械传动形式、机械连接形式及坚固连接件、机械零件制造方法及型材、机械控制、机械构造等知识，从而使我们提高对机械的感性认识并打下一定的实践基础，增强学习机械专业后续课程的兴趣。

通过这次机械认知实习，是我了解了很多以前不曾了解的机械知识，认识了很多以前不曾认识的机械设备。明白了汽车五大系统是动力系统、传动系统、控制系统、执行系统和辅助机构系统，知道了汽车的两大核心技术是发动机的制造和。懂得了一些零件的制造方法，了解了各种机械连接方法及其紧固件的应用。

1、机械传动

机械传动按传力方式分，可分为摩擦传动和啮合传动，摩擦传动又分为摩擦轮传动和带传动等，啮合传动可分为齿轮传动、涡轮蜗杆传动、链传动等等;按传动比又可分为定传动比和变传动比传动。

1.1皮带传动

皮带传动是由主动轮、从动轮和紧张在两轮上的皮带所组成。由于张紧，在皮带和皮带轮的接触面间产生了压紧力，当主动轮旋转时，借摩擦力带动从动轮旋转，这样就把主动轴的动力传给从动轴。

皮带传动分为平皮带传动和三角皮带传动$g

皮带传动的特点：

1)可用于两轴中心距离较大的传动。

2)皮带具有弹性、可缓冲和冲击与振动，使传动平稳、噪声小。

3)当过载时，皮带在轮上打滑，可防止其它零件损坏。

4 )结构简单、维护方便。

5)由于皮带在工作中有滑动，故不能保持精确的传动比。

外廓尺寸大，传动效率低，皮带寿命短。

三角皮带的断面国家规定为o、a、b、c、d、e、f、t等8种，从o到t皮带剖面的面积逐渐增大，传动的功率也逐渐增大。

在机械传动中常碰到传动动比的概念，什么是传动比呢?它是指主动轮的转速n1与从动轮的转速n2之比，用i表示：即i=n1/n2。

由于皮带传动中存在\"弹性滑动\"现象，上述传动比公式只是个近似公式，那么皮带传动中这种\"弹性滑动\"现象是怎样表现的呢?概括如下：在主动轮处，传动带沿带轮的运动是一面绕进，一面向后收缩：在从动轮处，传动带沿带轮的运动是一面绕进，一面向前伸展。

1.2齿轮传动

1)能保证传动比稳定不变。

2)能传递很大的动力。

3)结构紧凑、效率高。+

4)制造和安装的精度要求较高。

5)当两轴间距较大时，采用齿轮传动就比较笨重

齿轮的种类很多，按其外形可分为圆柱齿轮和圆锥齿轮两大类。

圆柱齿轮的外形呈圆柱形、牙齿分布在圆柱体的表面上，按照牙齿与齿轮轴的相对位置，圆柱齿轮又分为直齿圆柱齿轮和斜齿圆柱齿轮，(现在出现了人字形齿轮)，圆柱齿轮多用于外啮合齿轮传动，也可以用作内啮合传动和齿轮齿条传动。在我们所用的许多转动设备的减速器内部使用圆柱齿轮传动结构。圆锥齿轮又叫伞齿轮，他的牙齿分布在圆锥体表面上。常用于相交轴之间的运动，轴线夹角可以是任意的，但最常见的是90度。

一对齿轮的传动比计算如下式：i=n1/n2=z2/z1

n1、n2分别表示主动轮和从动轮转速rpm

n1、z2分别表示主动轮和从动轮的牙齿数

链传动是由两个具有特殊齿形的的齿轮和一条闭合的链条所组成，工作时主动连轮的齿与链条的链节相啮合带动与链条相啮合的从动链轮传动。这就是我们常见的自行车链轮链条传动原理。

**机械专业认知实践报告篇三**

前言：时间过得很快，转眼已经大三了，然而大多数人对本专业的认识还是不够，学校为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意要求了我们到一家拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行参观实习。为期半个月的生产实习，我和张青去了宝鸡市陈仓区天王镇星光机械加工工厂。了解工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。亲身感受了所学知识与实际的应用，电子技术在机械制造工业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际结合。

机械制造的发展趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化。

关键词：镗床铣床安全图纸

主要内容：市区镇机械加工工厂是一家有众多大型机床组成，员工有近百人且投资有数千万，与宝鸡市多家大型工厂合作。主营：数控加工；数控铣床加工；数控镗床加工；数控车床加工；常州数控车床；板金加工；数控镗铣床加工；常州数控机械加工；数控机床加工；常州机加工；常州数控加工；常州铣床加工；常州镗床加工；常州钣金加工；常州数控车床加工；常州车床加工；常州数控加工；铣床加工；镗床加工；机械数控加工的精加工，获得许多企业的好品。

接下来我到了精密机床车间，顾名思义，精密机床厂是生产一些加工精度较高，技术要求高的机床设备的大型车间，主要加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床，如m级，mm级平面磨床。由于加工要求较高，所以机器也比较精密，所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢。这样才能保证机床的工作性能，进而保证加工零件的加工精度要求。

在听了工人师傅的讲解后，明白了一般零件的加工过程如下：

齿轮零件加工工艺：

精机车间有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床，数控机床的体积小，价格相对比较便宜，加工比较方便，加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度，而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这就提高了产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件。

在精机车间的实习中，极大地丰富了自己关于零件加工工艺的知识，拓展了自己的知识面。在这次实习中，感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性，它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备。目前我国绝大部分数控机床都是出自国外先进制造商，无论在数量上，精度，性能指标上，中国制造业都远远落后于发达国家，需要我们奋起直追。

实习期间，通过学习车工。我作出了自己设计得工艺品，铣工、车工、刨工得实习每人都能按照图纸要求作出1个工件；最辛苦得要数车工和钳工，车工得危险性，再1天中我先要把握开车床得要领，然后按照图纸要求车出锤子柄。1个下午下来虽然浑身酸痛，可是看到自己平生第1次再工厂中作出得成品，我喜不自禁，感到很有成就感。本次实习给我得体会是：

一、通过本次实习我明白了现代机械制造工业得生产方式和工艺经过。熟悉工程材料主要成形办法和主要机械加工办法及其所用主要设备得工作原理和典型结构、工夹量具得使用以及安全操作技术。明白机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备再机械制造中得应用。

二、再工程材料主要成形加工办法和主要机械加工办法上，具有初步得独立操作技能。

三、再明白、熟悉和把握一定得工程基础知识和操作技能经过中，培养、增加和加强了我门得工程实践能力、创新意识和创新能力。

四、培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产得自觉性，增加了我门得整体综合素质。

五、再整个实习经过中，对我得纪律要求非常严格，制订了实习安全规则，同时加强对实习日记、清理机床场地、遵守各工种得安全操作规程等要求，对我得综合工程素质培养起到了较好得促进作用。

总结：历时将近半个月的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

它的发展趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的一个部分，它也将和其它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善的判断与适应能力。当然这一切还需要我们大家进一步的努力。

**机械专业认知实践报告篇四**

根据教学大纲的安排，学校在大二下学期期末给我们安排一周时间的认识实习。对于此次的实习，我们早就充满了期待，这是一次让我们把书本知识与工厂总实际

专业

问题相照应的好机会。

通过这次认识实习，参观各个工厂，从而使我们更深入、感性地了解到一些机床设备，零件加工的工艺流程，为今后的

学习

或者生产实习打下了坚实的基础。这次实习是我们工科类的学生较为重要的具有特别意义的活动。认识实习让我们感受到车间的气氛，同时也让我们感受到工人的心情他们的工作需求和工作现状，使我们更清醒地认识到肩负的责任。对我们这些未出社会的学生来说，实际工作是一片新的世界。短短的几天内，我们以前学的理论知识经历了一次历练，我们思想认识也一次次地被刷新，视野也慢慢地开阔起来。

一个星期的实习时间，我们去了三个工厂，分别是：东风冲压模具厂、武汉可口可乐公司、武汉元丰汽车零部件公司。每一次参观，我都用心记入下自己的所见所闻，跟随着老师和讲解员打破一个个自己未曾解决的问号。实习期间的点点滴滴都让我受益匪浅，认识到的内容都将作为自己的知识积累。

7月2日上午：讲座：金属切削加工设备讲座

通过老师细致的讲解，我们不仅了解到了机床的组成部分、种类和构成，更了解到机械专业的重要性。在这样一节课中，我们知道了如何区别了横式与卧式机床，也知道了机床有主轴箱、进给箱、溜板箱组成，还知道金属切削的方式和种类。

7月2日下午：参观地点：东风冲压模具厂

我们参观的第一站是位于神龙大道的东风冲压模具厂。尽管经过两年的学习，我们学过一些专业知识，但对于模具冲压这一块还是知之甚少，所以大家对于此次参观大家兴致很高，都想看看那些形状各异的零件是

怎样

由钢板加工得来的。

在参观之前，我们通过上网查资料了解到，东风模具冲压技术有限公司是由东风汽车有限公司和武汉东风鸿泰控股集团有限公司共同出资组建的.大型合资公司 注册资本4亿元，股比50%∶50%，注册于武汉经济技术开发区。东风模具冲压技术有限公司是东风汽车模具有限公司、武汉东风冲压件有限公司和东风鸿泰控股集团有限公司冲焊分公司三家优良资源的整合。基于共同的发展愿景，三家企业强强联合，实现东风旗下最大的模具/冲压资源整合，合资标志着华中地区崛起了一家具有大型整车（轿车）模具开发生产能力的企业。合资公司将以模具为技术支撑，缩短冲压件开发周期，从而降低主机厂kd件的采购成本，合资后的公司将立足于武汉，为神龙汽车有限公司、东风本田汽车有限公司、东风自主品牌三家大型汽车制造厂做好供应链服务，目前神龙汽车公司中小型冲压件65％为该企业生产。

冒着午后的高温，早早地来到了工厂门口，在经过简单的集合后，我们在一个老工人师傅的带领下进入了工厂参观。为了让我们更好地了解整个工艺过程，老师傅首先带我们参观了原材加工车间，我们一边听着老师傅的讲解，一边观看车间工人的操作。在这个过程中，我们看到了成卷的钢板如何被轧直，如何被截成一块一块的钢板，这不由得让我想起了刚刚过去的机械原理课程设计，那时要求设计一个自动截料机构，现在眼前所见不正是实际中的应用吗，同时我也从老师傅口中得知这些几吨重模具安装和试调的过程。接着我们参观了模具冲压车间，看着一块钢板经那么一冲压，立马一个形状复杂的零件出来了，我们既惊讶又兴奋，望着六七米高的冲床，我将它们的运动和机械原理中学的机构一一对应起来，心里想着它的运动原理。最后，我们有幸见到该工厂的“宝贝”，一台价值三千多万的从材料到成品一次成型的全自动化设备，据说这样一台机器是从外国进口的，国内目前还达不到生产的技术要求，这台设备可以实现从原材到产品全自动化生产，从而提高了生产效率，最大限度的减少产品生产过程中的人力成本。看到这些，我不禁感叹科学技术的重要性，机械行业确实是整个国民经济的根基，能否掌握制造的核心技术是发展的关键，这不由得让我对机械这个专业萌生了更浓厚的兴趣。

7月3日上午：参观地点：武汉可口可乐公司

我们参观的第二站是位于武汉经济技术开发区城南街58号的武汉可口可乐饮料有限公司，通过讲解员的讲解，我们了解到，该公司成立于1994年1月。它是由香港嘉里饮料公司,武汉饮料二厂和中国粮酒饮料进出口公司共同投资兴建的。公司厂房面积48000平方米，投资总额达998万美元,是美国可口可乐公司授权在中国生产的装瓶厂之一。

在讲解员的带领下，我们参观了该公司的生产车间，见到了全自动化的生产线，从洗瓶到灌装、再到加盖、贴标签，多种步骤一次性完成，其生产效率使我们惊叹，其轻松的工作环境让我们惊叹。

7月4日：参观地点：武汉元丰汽车零部件公司

我们最后参观的一家工厂是武汉元丰汽车零部件公司，通过网上我们了解到，武汉元丰汽车零部件有限公司成立于1998年5月，是一家专业化生产液压及气压盘式制动器的企业。公司产品已配套国内商用车、乘用车的各种车型。公司是国家火炬计划重点企业、湖北省高新技术企业、湖北省创新型示范企业、武汉市工业重点企业。公司注册资本10800万元，净资产20100万元，总资产5亿元，在武汉经济技术开发区和武汉东湖新技术开发区两个国家级开发区有6.5万平方米的生产和研发基地。公司有员工400余人，其中博士5人，硕士27人，大专以上学历员工超出200人。公司是东风汽车、一汽客车、陕西汽车、北汽福田、北方奔驰、郑州宇通、苏州金龙、厦门金龙、厦门金旅、丹东黄海、上汽通用五菱、江淮汽车等主机厂的供应商和战略合作伙伴。

在一位年轻的师傅带领下，我们参观了从毛胚检验到毛胚加工，再到零件装配整个生产装配线。在这个过程中，我们了解到，毛胚铸件都是从铸件厂生产并运送过来的，在经过检查无缺陷后对其进行加工，这些加工包括钻孔、加工平面，然后在工人师傅的操作下和其它一些零件进行组装，完成液压及气压盘式制动器的生产，最后经装箱打包运给汽车公司。从带队师傅的口中我们了解到，这里有些零件都是因为国内生产达不到技术要求，只能靠进口，都是由于专业人才的稀缺，那一刻我感到自己肩上责任的重大，也让我下定决心好好学习专业知识。

7月4号下午：讲座：光机电一体化及其发展应用

实习带给我们的不仅仅是经验与体验。在我们离开学校出社会后，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有好多领域是我们未成接触过的，只要敢于去尝试才能有所突破，有所创新。通过这次实习我们了解了现代企业的生产方式和工艺过程。熟悉产品主要成形方法和主要加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构。

一周的认识实习很快就结束了，我觉得这种形式的认识实习非常的有意思，因为这比坐在课堂里听讲来得更为实际、直观。通过实地参观，我了解了工厂进行加工实际生产的设备、工艺、工模具、产品缺陷等技术问题，对生产的各个环节和主要设备都有了一定认识，并对这几家工厂或企业有了一定的了解。我感到自己真的是学到了很多知识，不仅包括需要了解、掌握的与机械专业相关的知识，也提高了我在生产实践中认识、分析问题的能力，还使我能够从机械制造技术、企业战略、经济发展等问题进行综合考虑。

我们学到了很多书中无法学到的东西。它使我们懂得观察

生活

，用于探究生活，也为我们多方面去认识和了解生活提供了一个契机。它是生活的一种动力，促进我们知识的形成和协调的发展。

**机械专业认知实践报告篇五**

将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

xx市机械制造有限公司，是一家集熔模精密铸造和数控机械加工为一体的股份制企业。公司创建于1988年，位于xx市工业区，占地面积15000平方米，建筑面积8500平方米，固定资产5000余万元，拥有各种中高级技术、管理人员260余人。目前，公司已具备模具设计制造、熔模精密铸造、产品高精加工等生产能力。

公司始终贯彻\"科技创新，诚信为本，顾客至尊，追求卓越\"的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格贯彻执行iso9001：20xx体系;生产管理方面，公司全面推行lean的管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求;信息管理方面，公司全面、有效运用金蝶公司的erp系统;基础管理方面，公司贯彻\"日事日毕，日清日高\"的管理理念。

公司拥有精铸厂、机械厂两个实体生产单位。精铸厂建设有两条设备先进的精铸生产线，拥有完备检测设备，具备年产1000吨精密铸件的生产能力;机械厂拥有各种普通及高精、大型机加设备80余台，具备来图设计制造、来料机械加工、大件综合生产的能力。

精益求精，追求卓越是我们不变得追求;诚信经营，与客户共赢是我们的经营理念;实业报国，造福地方是我们的理想;百年发展，立足世界是我们的目标。

2)毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。所以用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛胚，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多情况下冲压件可直接作为零件使用。

3)加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的`时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程;胚料-划线-刨床(工艺上留加工余量)粗车热处理,调质车床半精加工磨齿轮加工淬火(齿面)磨面;齿轮零件加工工艺:粗车热处理精车磨内孔磨芯,轴端面磨另一端面滚齿钳齿剃齿铡键槽钳工完工。4)装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近一百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行飞类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具;再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

5)质保，销售和售后处理

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产储合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

历时将近一周的实习结束,该次实习,真正到达机械制造业的第一前线,了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势.在新的世纪里,科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中,而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向.

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的一个部分，它也将和其它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善。

**机械专业认知实践报告篇六**

在当下社会，我们使用报告的情况越来越多，我们在写报告的时候要注意语言要准确、简洁。你还在对写报告感到一筹莫展吗？以下是小编精心整理的机械专业认识个人实习报告，欢迎阅读与收藏。

根据教学大纲的安排，学校在大二下学期期末给我们安排一周时间的认识实习。对于此次的实习，我们早就充满了期待，这是一次让我们把书本知识与工厂总实际专业问题相照应的好机会。通过这次认识实习，参观各个工厂，从而使我们更深入、感性地了解到一些机床设备，零件加工的工艺流程，为今后的学习或者生产实习打下了坚实的基础。这次实习是我们工科类的学生较为重要的具有特别意义的活动。认识实习让我们感受到车间的气氛，同时也让我们感受到工人的心情他们的工作需求和工作现状，使我们更清醒地认识到肩负的责任。对我们这些未出社会的学生来说，实际工作是一片新的世界。短短的几天内，我们以前学的理论知识经历了一次历练，我们思想认识也一次次地被刷新，视野也慢慢地开阔起来。

一个星期的实习时间，我们去了三个工厂，分别是：东风冲压模具厂、武汉可口可乐公司、武汉元丰汽车零部件公司。每一次参观，我都用心记入下自己的所见所闻，跟随着老师和讲解员打破一个个自己未曾解决的问号。实习期间的点点滴滴都让我受益匪浅，认识到的内容都将作为自己的知识积累。

7月2日上午：讲座：金属切削加工设备讲座

通过老师细致的讲解，我们不仅了解到了机床的组成部分、种类和构成，更了解到机械专业的重要性。在这样一节课中，我们知道了如何区别了横式与卧式机床，也知道了机床有主轴箱、进给箱、溜板箱组成，还知道金属切削的方式和种类。

7月2日下午：参观地点：东风冲压模具厂

我们参观的第一站是位于神龙大道的东风冲压模具厂。尽管经过两年的学习，我们学过一些专业知识，但对于模具冲压这一块还是知之甚少，所以大家对于此次参观大家兴致很高，都想看看那些形状各异的零件是怎样由钢板加工得来的。

在参观之前，我们通过上网查资料了解到，东风模具冲压技术有限公司是由东风汽车有限公司和武汉东风鸿泰控股集团有限公司共同出资组建的大型合资公司注册资本4亿元，股比50%∶50%，注册于武汉经济技术开发区。东风模具冲压技术有限公司是东风汽车模具有限公司、武汉东风冲压件有限公司和东风鸿泰控股集团有限公司冲焊分公司三家优良资源的整合。基于共同的发展愿景，三家企业强强联合，实现东风旗下最大的模具冲压资源整合，合资标志着华中地区崛起了一家具有大型整车（轿车）模具开发生产能力的企业。合资公司将以模具为技术支撑，缩短冲压件开发周期，从而降低主机厂kd件的采购成本，合资后的公司将立足于武汉，为神龙汽车有限公司、东风本田汽车有限公司、东风自主品牌三家大型汽车制造厂做好供应链服务，目前神龙汽车公司中小型冲压件65％为该企业生产。

冒着午后的高温，早早地来到了工厂门口，在经过简单的集合后，我们在一个老工人师傅的带领下进入了工厂参观。为了让我们更好地了解整个工艺过程，老师傅首先带我们参观了原材加工车间，我们一边听着老师傅的讲解，一边观看车间工人的操作。在这个过程中，我们看到了成卷的钢板如何被轧直，如何被截成一块一块的钢板，这不由得让我想起了刚刚过去的机械原理课程设计，那时要求设计一个自动截料机构，现在眼前所见不正是实际中的应用吗，同时我也从老师傅口中得知这些几吨重模具安装和试调的过程。接着我们参观了模具冲压车间，看着一块钢板经那么一冲压，立马一个形状复杂的零件出来了，我们既惊讶又兴奋，望着六七米高的冲床，我将它们的运动和机械原理中学的机构一一对应起来，心里想着它的运动原理。最后，我们有幸见到该工厂的“宝贝”，一台价值三千多万的从材料到成品一次成型的全自动化设备，据说这样一台机器是从外国进口的，国内目前还达不到生产的技术要求，这台设备可以实现从原材到产品全自动化生产，从而提高了生产效率，最大限度的减少产品生产过程中的人力成本。看到这些，我不禁感叹科学技术的重要性，机械行业确实是整个国民经济的根基，能否掌握制造的核心技术是发展的关键，这不由得让我对机械这个专业萌生了更浓厚的兴趣。

7月3日上午：参观地点：武汉可口可乐公司

我们参观的第二站是位于武汉经济技术开发区城南街58号的武汉可口可乐饮料有限公司，通过讲解员的讲解，我们了解到，该公司成立于1994年1月。它是由香港嘉里饮料公司,武汉饮料二厂和中国粮酒饮料进出口公司共同投资兴建的。公司厂房面积48000平方米，投资总额达998万美元,是美国可口可乐公司授权在中国生产的装瓶厂之一。

在讲解员的带领下，我们参观了该公司的生产车间，见到了全自动化的生产线，从洗瓶到灌装、再到加盖、贴标签，多种步骤一次性完成，其生产效率使我们惊叹，其轻松的工作环境让我们惊叹。

7月4日：参观地点：武汉元丰汽车零部件公司

我们最后参观的一家工厂是武汉元丰汽车零部件公司，通过网上我们了解到，武汉元丰汽车零部件有限公司成立于1998年5月，是一家专业化生产液压及气压盘式制动器的企业。公司产品已配套国内商用车、乘用车的各种车型。公司是国家火炬计划重点企业、湖北省高新技术企业、湖北省创新型示范企业、武汉市工业重点企业。公司注册资本10800万元，净资产xx年轻的师傅带领下，我们参观了从毛胚检验到毛胚加工，再到零件装配整个生产装配线。在这个过程中，我们了解到，毛胚铸件都是从铸件厂生产并运送过来的，在经过检查无缺陷后对其进行加工，这些加工包括钻孔、加工平面，然后在工人师傅的操作下和其它一些零件进行组装，完成液压及气压盘式制动器的生产，最后经装箱打包运给汽车公司。从带队师傅的口中我们了解到，这里有些零件都是因为国内生产达不到技术要求，只能靠进口，都是由于专业人才的稀缺，那一刻我感到自己肩上责任的重大，也让我下定决心好好学习专业知识。

7月4号下午：讲座：光机电一体化及其发展应用

实习带给我们的不仅仅是经验与体验。在我们离开学校出社会后，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有好多领域是我们未成接触过的，只要敢于去尝试才能有所突破，有所创新。通过这次实习我们了解了现代企业的生产方式和工艺过程。熟悉产品主要成形方法和主要加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构。

一周的认识实习很快就结束了，我觉得这种形式的认识实习非常的有意思，因为这比坐在课堂里听讲来得更为实际、直观。通过实地参观，我了解了工厂进行加工实际生产的设备、工艺、工模具、产品缺陷等技术问题，对生产的各个环节和主要设备都有了一定认识，并对这几家工厂或企业有了一定的了解。我感到自己真的是学到了很多知识，不仅包括需要了解、掌握的与机械专业相关的知识，也提高了我在生产实践中认识、分析问题的能力，还使我能够从机械制造技术、企业战略、经济发展等问题进行综合考虑。

我们学到了很多书中无法学到的东西。它使我们懂得观察生活，用于探究生活，也为我们多方面去认识和了解生活提供了一个契机。它是生活的一种动力，促进我们知识的形成和协调的发展。

**机械专业认知实践报告篇七**

机械实习报告的写法比较灵活，结构形式要求也不严格。机械实习工作让大家真正接触到了所学专业的行业，给了大家很大的思想触动，也为大家指明了未来的方向。你是否在找正准备撰写“机械专业认识实习报告范文”，下面小编收集了相关的素材，供大家写文参考！

下面我想通过在车间实践的一些经历，讲一些我对装配工作的体会：

1.装配工作应把安全放在首位

“人是会思想的芦苇”，这句话告诉了我们人的伟大的同时，更强调了生命的脆弱，所以我们应时刻保持着畏惧之心，处处留意。对于从事大型设备装配工作的人来说，尤其应该注意，在工作中一定要掌握原理，遵守规范，防微杜渐，小心谨慎，把危险降低到最低。在这里工作的几个月里，我看到过一次比较大的工伤事故，感触很深，也第一次感受到工伤带来的痛心。实习期间，我也有过一次到现在仍然心有余悸的经历：那是在轧机底座液压缸试压的过程中发生的，记得那批液压缸正常工作时要求承受350公斤压力，为了安全起见，购买的液压缸承受的压力应该大于该值，我们在试压时会加压到450公斤压力。前几个液压缸在试压过程中并没有出现问题，到第四个的时候，所加的压力刚到400公斤，就听见“砰”的一声，液压缸炸裂了。幸亏先前老师傅提醒过我，试压有危险，操作时应该站在哪个方位会比较安全，即使这样，我还是亲眼看到了一块炸裂的小碎片，撞击到工作台后反弹并飞速从我眼前划过。那一次我真的吓到了，也从那时起，我真切体会到了安全的重要性。

2.装配工作特别忌讳返工

记得很清楚，在我刚进车间的前几天，带我的师傅就告诉我：装配工作最忌讳返工，装配时按照合理的顺序一步一步来，每一步都做仔细，哪怕不太熟练，效率也不会太低，最怕的是做事不动脑筋，不考虑前后关系，闷头蛮干，错了重来，哪怕再熟练，效率也不会高到哪里去。当时我也不太懂，犯了一些错误过后，才慢慢体会其中的意思。记得有一次，我在配油管时，考虑不周，直到回装管路时才发现与水管产生干涉，导致后来返工花了好长时间。类似的错误还犯过好几次，但正是这些错误让我逐渐成长。“磨刀不误砍柴工”，在做任何装配之前，都要先想一想，考虑全面了再动手，这样才能事半功倍。

去年十一月三号，我怀着激动的心情来到了达涅利。在这里，我将完成自己的毕业实习;在这里，我将完成从学生到员工的身份转变;在这里，我将收获走向社会的第一笔经验。毋庸置疑，这段经历对于我来说将会是多么的重要，人们常说，“好的开始是成功的一半”，而这段经历将是我太多的“开始”，我要尽自己的努力让这个“开始”变得尽可能的好，我也期待这里能够为我的“努力”提供较好的舞台。

时间飞逝，不经意间，我来达涅利实习半年了，这里提供的舞台让我经历了很多，这些经历中，大多是快乐的，当然，也会有痛苦的。然而，这些快乐亦或痛苦的经历，都会让我在不断学习和历练中成长。我想，这些成长也一定会成为我以后职业生涯的一大笔宝贵财富!

我在达涅利的实习岗位是储备干部，分在装配部门，具体从事的是相关冶金设备的装配工作，另外还要协助主管和区域长做一些维持车间良好运转的日常工作。我认为这份工作需要的技能主要有以下几个方面：扎实的识图能力;完善的装配知识;一定的钳工技能;良好的沟通水平等。通过这几个月实习，我的最大收获主要有两个方面：一是装配知识的掌握;二是沟通水平的提高。

一个新的项目发到工位上，首先要统筹安排它的完成计划：哪些一定要先装配，哪些可以后装配，哪些可以并行进行，哪些一定要串行进行，哪些地方需要工时多一点，哪些地方则不需要那么多，哪些工作谁比较熟悉，哪些工作谁还不能胜任等等。只有这些统筹兼顾好了，项目执行时才能有的放矢，提高效率。

每个人的水平都是在不断地发现问题，解决问题中提升的，对于从事装配工作的人来说尤其重要，很多问题提前发现，耐心解决会大大提高效率，降低成本，减少损失。装配工作很多时候还特别注重经验的积累，设备完成的质量高低很多时候与工人的经验丰富与否有很大关系。

在达涅利实习的这段时间，我于人沟通的水平也有了很大提高。前辈们经常告诉我们这样一个道理：现今社会，智商固然重要，但很多时候情商的高低更容易决定一个人的层次，一个人的发展前景。工作了以后，我对这些话的感受尤其深刻，对于刚从学校走出来稚气未脱的我们，情商的提高真的迫在眉睫。怎么更好的与人相处，怎么更轻松的与别人沟通交流，怎么更稳定的控制自己的情绪等等，这些都需要我们在以后的工作中不断提升。

“因为年轻我们一无所有，也正因为年轻我们将拥有一切”，这是我很喜欢的一句话。前半句告诫自己，对于刚出校园走向社会的我们，一定要清楚自己的劣势，摆正自己的心态，戒骄戒躁，踏实做事，真诚做人;后半句激励自己，我们一定要对未来充满信心，敢于迎接挑战，不惧失败，努力拼搏，前方的路可能会曲折，但一定坚信未来会迎来光明。

既然选择了远方，那么就注定了风雨兼程，真心的希望自己能够在达涅利走的更远，更好。

**机械专业认知实践报告篇八**

随着个人的文明素养不断提升，报告十分的重要，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。那么报告应该怎么写才合适呢？以下是小编为大家收集的机械专业毕业认识实习报告，欢迎大家分享。

1.实习目的

毕业实习是极为重要的实践性学习环节，通过较长实践的实习，使我们走向社会，接触本专业工作，拓宽知识面，增强感性认识，培养、锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力，能够将所学的专业理论知识运用与实践，在实践中结合理论加深对认识和总结，再次学习，将专业知识与实践接轨，逐步认识体会，从而更好地将所学运用到工作中去，接触社会，认识社会，体验社会，体验生活，学会生活，学会感悟，学会做事，学会与人相处，学会团结协作，为以后毕业走上工作岗位打下一定的基础。

2.实习岗位基本情况

在基地我所在的岗位是技术员，主要工作情况是：将事先编好的数控车床程序输入车床进行零件加工。工作时必须严谨、认真、细心，自己要做好自检，同事间要做好互检，保证产品的质量，对于工作的要求是没有瑕疵，而不是差不多就行。

1.实习过程

1)了解数控机床

数控机床是人类进行生产劳动的重要工具，也是社会生产力发展水平的重要标志，数控车床和数控铣床是数字程序控制车铣床的简称，它集通用性好的万能型车床、加工精度高的精密型车床和加工效率高的专用型车床的特点于一身，是国内使用量最大，覆盖面最广的一种数控机床，也是是一种通过数字信息，控制机床按给定的运动轨迹，进行自动加工的机电一体化的加工装备，经过半个世纪的发展，数控机床已是现代制造业的重要标志之一，在我国制造业中，数控机床的应用也越来越广泛，是一个企业综合实力的体现。

2)了解生产过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的，车间里的工作环境让一直在学校的我感觉很陌生，呈现在眼前的是一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较陌生的环境中工作。第一天进入车间开始工作时，所在的小组组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是……毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉，在工作的同事慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相当注意事项等都不是很了解，于是我便阅读学习单位下发给我的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项及工作技巧，通过他们的帮助，我对车间的情况及生产产品、加工产品有了一定的了解。

3)摸索生产过程

对车间里的环境有所了解熟悉之后，开始有些紧张的心慢慢开始平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前等待小组组长集合员工开会强调工作的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作。操作机床的注意事项：

2.实习成果

1)素质提高

在实习过程中，我在技术、团队合作、专业素质等方面都有了极大的提高。从技术方面来说，这次实习给了我一次将所学知识进行运用来解决实际问题的机会，在实习过程中，许多原来并不熟悉的知识逐渐被清晰的处理，许多原来没有重视的方面也得到了巩固，更在发现及解决问题的过程中学习到了不少心东西，在课本中所提到的技术要求之外，我有了比较深的体会。

2)知识的学习与扩展

在实习当中感触最深的便是实践联系理论的重要性，当遇到实际问题时，要认真思考，用所学知识，再一步步探索，是完全可以解决遇到的一般问题的，本次实习使我们的理论知识与实践充分地结合，做到不仅具备专业知识，而且还具备较强的实践动手能力，使自己成为一名能分析问题和解决问题的高素质人才，为以后的顺利就业做好准备。

在大一大二，我们学的都是一些理论知识，就是有几个实验我们也大都注重观察的方面，比较注重理论性，而较少注重我们的动手锻炼，而实习对我们来讲，没有多少东西要我们去想，更多的是要我们去做。好多东西看起来十分简单，一看就懂，但没有亲自去做它，你就不会懂理论与实践是有很大区别的，看一个东西简单，但它在实际操作中就是有许多要注意的地方，有些东西与你的想象是不一样的，实习就是要我们跨过这道实际和理论之间的鸿沟。

3)能力的提高与技能训练效果

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。在短暂的实习过程中，我深深感觉到自己所掌握的知识的肤浅和在实际运用中专业知识的匮乏。刚开始得一段时间里，对工作感觉无从下手，茫然不知所措，这让我非常难过。在学校总以为自己学的不错，而一旦接触到实际，才发现自己这道的是多么的少，这时才真正领悟到 “学无止境”的含义。实习期间我也很努力将在学校学的理论知识转向实践方面，尽力做到与实践的相结合。

实习之后我最大的感想就是学校里学的东西基本上是没什么实用性的，在实习的地方，什么都是从新开始，实习的时间不长，很难说学到什么，但有一点是肯定的，在基地里阶层的都是很实用的东西，不像课本知识那么理论抽象。而且，工作中需要独立与人打交道的能力。虽说一开始有人带，但困难天天会有，而且很多，因为是很实际的问题，很多时候不得不茫然地面对。现在，我觉得自己已经能够独立处理一些问题，知道怎么解决某些困难，遇到困难后不要逃避，而是要想办法去解决，我觉得，这种能力是很重要的。

总得来说在实习期间，很辛苦，更受到了很大的启发。我明白，在今后的工作中还会遇到许多新的东西，这些东西往往会带给我新的体验和体会。因此，我坚信：只要用心发掘，勇敢尝试，就一定会有意想不到的收获和启发，也只有这样才能为自己以后的工作和生活积累下更多的知识和宝贵的经验。

实习期间，我对实习基地的机床生产部门的生产、加工、检验整个操作流程有了一个比较完整的了解和熟悉。拓展了自己的知识面，学习了很多学校以为的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间里，我体会到了从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜学校的时光。

此次实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与人相处沟通的有效方法途径。积累了处理相关人际问题的经验方法。同时我体会到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

实践是大学生活的第二课堂，是知识常新和发展的源泉，是检验真理的试金石，也是大学生锻炼成才的有效途径。一个人的知识和能力只有在实践中才能发挥作用，才能得到丰富、完善和发展。大学生成长，就要勤于实践，将所学的理论知识与实践相结合在一起，在实践中继续学习，不断总结，逐步完善，有所创新，并在实践中提高自己由知识、能力、智慧等因素融合成的综合素质和能力，为自己事业的成功打下良好的基础。

感谢实训基地给了我这样一个实习的机会，能让我到社会上接触书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界。感谢我所在部门的所有同事，是你们的帮助让我能在这么快的时间内掌握工作技能，感谢我们生产小组组长、技术员，你们帮助我解决处理相关问题，指导我在实习过程中需要注意的相关事项，包容我的错误，让我不断进步。感谢在我有困难时给予我帮助的所有人。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn