# 电工电子工程训练心得体会 工程结构训练心得体会(实用9篇)

来源：网络 作者：雾花翩跹 更新时间：2024-04-26

*我们在一些事情上受到启发后，应该马上记录下来，写一篇心得体会，这样我们可以养成良好的总结方法。那么心得体会该怎么写？想必这让大家都很苦恼吧。以下是我帮大家整理的最新心得体会范文大全，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。电工电子工程训练心...*

我们在一些事情上受到启发后，应该马上记录下来，写一篇心得体会，这样我们可以养成良好的总结方法。那么心得体会该怎么写？想必这让大家都很苦恼吧。以下是我帮大家整理的最新心得体会范文大全，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

**电工电子工程训练心得体会篇一**

随着现代社会的快速发展，工程结构训练已经成为建筑工程领域中不可或缺的一部分。经过近一个学期的学习和实践，我深深体会到工程结构训练的重要性，并获得了一系列宝贵的经验和体会。在此，我将分享我在工程结构训练中所学到的心得体会。

首先，工程结构训练教会我如何团队合作。在完成大型工程项目时，一个好的团队时至关重要的。在训练中，我与队友们一起合作，共同解决问题。我们通过互相协作和分工合作，有效地解决了许多困难。我意识到，一个强大的团队能够充分发挥每个成员的优势，共同完成任务。

其次，工程结构训练让我学会了如何有效地进行规划和组织。在工程结构训练中，我们需要提前制定计划，确定每个步骤和时间节点。这让我意识到，良好的规划和组织能够提高效率并减少工作中的困惑和混乱。通过合理的安排和分配时间，我能够更好地利用时间，提高工作质量。

另外，工程结构训练让我对细节的重要性有了更深刻的认识。在工程建设中，每一个细节都至关重要。一点微小的错误都可能导致整个项目的失败。在训练过程中，我不断强调细节并保持专注，从而避免了许多潜在的错误。我深知只有做到精益求精，才能够确保工程的安全和可持续性发展。

此外，工程结构训练也教会了我如何有效地解决问题。在工程建设中，问题是不可避免的。面对问题时，我们需要冷静地分析并采取合适的解决方案。在训练中，我们遇到了各种各样的问题，如结构模型的稳定性问题、材料的选择等。通过团队的努力和思考，我们能够找到解决问题的方法，并取得了良好的效果。我明白到，正确认识和解决问题是工程师必备的能力之一。

最后，工程结构训练让我对自己的职业选择更加坚定。通过这个训练，我更加深入地了解了工程建设的各个方面，并认识到作为一名工程师的责任与使命。工程结构训练让我积累了宝贵的经验和知识，为将来的工作奠定了良好的基础。我愿意将来继续努力，成为一名优秀的工程师，为社会的发展和人民的福祉做出贡献。

综上所述，工程结构训练不仅使我获得了丰富的知识和技能，还培养了我团队合作、规划组织、关注细节和解决问题的能力。这个训练给我带来了很大的收获，并对我职业生涯的发展产生了积极影响。我相信，通过不断地学习和实践，我将成为一名出色的工程师，为社会进步和建设做出自己的贡献。

**电工电子工程训练心得体会篇二**

段落一：介绍木工训练的重要性和我对木工的初步认识

木工是一门古老而重要的工艺，它在建筑、家具制作和艺术设计等领域都有广泛应用。在工程训练中选择木工作为我的专业课程之一，是因为我对木材的质感和木工工艺的精湛技艺产生了浓厚的兴趣。通过本次课程的学习和实践，我对木工有了更深入的认识和了解。

段落二：收获和体验

在木工训练课程中，我学会了使用不同的木工工具，例如锯子、刨子和钻孔机等。我了解了木料的性质和特点，并学会了选择合适的木材进行不同的木工项目。通过实践，我还掌握了不同的制作技巧，包括切割、饰面和装配等。这些知识和技能使我能够从设计到制作完成一个完整的木工作品。

段落三：面临的挑战和解决方案

在木工训练中，我遇到了许多挑战。首先，精度要求非常高，一点偏差就可能导致整个作品的失败。为了克服这个困难，我经常量尺寸并使用定制的夹具来确保准确度。其次，木工过程中需要耐心和细致的工作态度，而且有时需要反复试验和调整。为了解决这个问题，我学会了耐心和细致地工作，并通过不断实践来提高自己的技能。

段落四：对木工的热爱和追求

在木工训练中，我深深地热爱这门艺术。每当我看到一块粗糙的木头变成一个美丽的木工作品时，我感到非常有成就感。我喜欢用自己的双手去改变木材的形状和纹理，创造出独特的艺术品。木工训练不仅给我带来了快乐，还激发了我对建筑和设计的兴趣，让我想要更深入地学习和探索这个领域。

段落五：对未来的展望和总结

通过木工训练，我不仅学到了实际的技能和知识，还培养了耐心、细致和创造力。这些是我未来职业发展所必需的素质。我希望能继续深入学习木工工艺，并将其应用到我的职业生涯中。无论从事什么工作，我相信这些宝贵的经验和技能都将成为我成功的基石。我的木工训练之旅虽然短暂，但我相信它将在我心中留下深深的印记。

通过这次木工训练，我不仅获得了实际技能，还收获了对木工艺术的热爱和对未来发展的展望。我相信木工的精湛技艺和创造力将继续激励我去追求卓越和创新。无论是作为一名木工工匠，还是在其他领域的职业生涯中，我都会将木工所教授的耐心和细致的态度贯彻到底。木工训练不仅改变了我的工作态度，也提供了一个展示自己才华和创造力的平台。

总而言之，木工训练的过程不仅帮助我获得了实际技能和知识，还培养了我的耐心和细致。我深深热爱着这门工艺，并将继续努力学习和追求卓越。我相信这些经验和技能将在我未来的职业生涯中发挥重要作用，并带给我更多的成功和满足感。

**电工电子工程训练心得体会篇三**

上了几个星期的工程训练课程已经结束，经过每周六一整天的学习，我想我们第十大组的每个学生都有不同的收获。对于我个人，我认为这次训练非常有意义，非常有必要，因为它不仅让我充实了更多的理论知识，更让我开阔了视野，掌握了技术，打动了内心。无论是操作还是理论，从听课到交谈，还是从所听到所闻，每时每刻、每一堂课，都让我有所感动和收获，许多不可言语表达的收获。加之与所有转专业到电气的同学们聚集一堂，相互交流借鉴工作经验、思路方法，较全面的提高了自己的理论水平和学习工作能力。

我们训练的第一个项目是车削。车削是在车床上，以工件旋转为主运动，车刀在平面内作直线运动或曲线移动位进给运动，从而改变毛坯形状和尺寸的一种切削加工方法。到现在上课时操作车床制作工件的过程依然历历在目，车床高速运转，偶尔铁屑飞溅到眼镜上，这使我体会操作安全的重要性，理解了实践前老师一番详细的安全讲座的必要性，同时意识到安全在加工过程中的重要地位。虽然我做的工件在最后一步车出一个半球的时候出了一点问题而导致不是很美观，但通过实习我掌握了不少的技能，也知道了在生产的过程中不同的安全要求，例如在一些机床上，特别是车床、磨床等高速旋转的机床上，绝对不能戴手套。因为这些机床都要做高速旋转运动。

如果说车削的训练让我敢于去操作车削设备，那么钳工的训练则让我学会了使用钳工工具的技能。亲手锉出了一个螺母这让我体会到每一件加工成品的来之不易，更让我明白参加工程训练是多么的重要。钳工是机械制造中重要的工种之一，在机械生产过程中起着重要的作用。钳工是利用手持工具对金属表面进行切削加工的一种加工方法。其作用是：生产前的准备，单件小批生产中的部分加工、生产工具的调整、设备的维修和产品的装配等。它具有使用工具简单、加工多样灵活、操作简单和适应能力强等特点。目前虽然有各种先进的加工方法，但很多工作还不可替代，仍需要钳工来完成，钳工在保证产品质量中期重要作用。钳工训练中，要把原始材料，用锉刀和手锯加工成一个六边形螺母。一毫米在平时来说相当不起眼，当你用锉刀锉削一毫米时，那也差不多是一个天文数字了。等到加工圆孔的时候，很顺手，用了一个小时完成任务。

通过钣金实习，我知道了：钣金是机械领域不可替代的，钣金具有重量轻、强度高、成本低、大规模量产性能好等特点，目前在航空，电子电器、通信、汽车工业、医疗器械等领域得到了广泛应用。我们作为钣金的加工者，也承担着重要的责任，保证零件质量，降低报废率，是我们主要学习的方面。钣金加工，基本都属于一次性成型，不可二次成型，所以一旦不合适就不能再次利用生产制作该项零件。虽然这次实习只有很短的一个上午，给我们的实习方面也不是特别的高深，主要是给我们一个简单体验钣金手工加工的技巧，同时熟悉操作一些常用钣金下料和加工处理的几台机械设备。下料常常使用特殊的剪刀，将大块的板料剪切为产品所需尺寸。通过调节可以获得不同角度的折弯零件。同时我个人对手工加工简单的弯曲面，也有了一定的能力。

接下来是机电一体化实习训练，通过学习，我知道了机电一体化又称机械电子工程，是机械工程与自动化的一种。机电一体化最早出现在1971年日本杂志《机械设计》的副刊上，随着机电一体化技术的快速发展，机电一体化的概念被我们广泛接受和普遍应用。随着计算机技术的迅猛发展和广泛应用，机电一体化技术获得前所未有的发展。现在的机电一体化技术，是机械和微电子技术紧密集合的一门技术，他的发展使冷冰冰的机器有了人性化，智能化。

通过能源综合实习训练，我了解和熟悉了主要发电方式的生产过程与主要设备以及电厂金属材料、电厂水处理和电厂环保方面的相关知识，知道了不同能源的优缺点。

作为一名工科生，我们除了应具备较强的基础理论知识和专业技术知识外，还应具备一定的机械制造的基本工艺知识，而通过具体形象的工程训练课，我们了解到了这些工件的制造过程，也更好地掌握了这些工艺知识。

每一个设备都在工件加工过程中发挥着不可替代的作用，而掌握这些设备的操作技能的师傅们是值得敬佩的人。几天的课程虽然短暂，但每一次老师的教诲都是十几年甚至是几十年的的经验之谈，至少我是受益匪浅。可以说，这次训练给我提供了一个了解工厂生产的平台，让我学习知识，动手实践，做到了理论与实践的统一。

当然，工程训练作为我在武汉大学生活学习的一部分，给我带来了许多乐趣。从中学到了许多，见识了许多，因此对生活中一些机械设施有了更加深入的认识。同时让我感受到实践的重要性和乐趣。很多东西不是我们想当然就可以做到的，只有通过实践才能有个深入的认识，才能做好。最后感谢老师的耐心指导。

通过这次工程训练例如车削、铣削、自行车拆卸、钳工、数控线切割、焊接等试验。我掌握了很多的实际的工程操作的知识并且亲身经历了其中的乐趣。以下是我作为一个材料科学与工程专业学生对西南科技大学工程训练的心得和体会。

作为当代大学生的我们如果只是对书本中的知识加以理解和消化是远远不够的。如果想要百尺竿头更进一步更进一步就必须把实践加入其中。但是社会上的机会并不是特别充足的\'，学校开设了这儿一门课程很好的弥补了这一个缺陷，使我们的见识更加广泛了，使我们的实际操作水平更加熟练了。很感谢学校能开设这么一门有用的课程。

在焊接试验中，这是我的第一个工程训练，焊接其实考验的就是自己的动手的感觉和细致程度。在焊接的过程中不能过快或者是过慢，过快则有可能造成脱焊，过慢则很影响焊接的美观性。这是我对于焊接实验的理解和心得。

还有两个很有趣的实验就是数控线切割和数控铣削实验。这两个工程训练其实可以有很大的难度。但是学校考虑到我们只是了解和实习就只是让我们做了很简单的模型。这样一来难度就大大的降低了。其实，只要在老师讲解的时候，如果在老师讲解的时候能仔细的听取讲解并且记录下其中关键的信息，在做的时候就显得很轻松了，即使很长的程序也能很容易就编写完成。但是需要注意的是编写的程序不宜过长。因为我们现在实习用的输入设备没有实现可视化，就是说在输入你写的程序的时候是看不见的，长的程序就容易出错了。

再谈谈铣削和车削这两个实验吧。我觉得他们也十分有意思。有一天我从cctv新闻中看见有工人也再操作那天我们操作过类型的机床。原来以为学校的东西都是很过气的，现在发现我们还是紧跟时代的背景嘛。同时，我也觉得车削和铣削是最能让我感觉到工程训练和工厂的味道的。在操作这些机床的时候，对于一个热爱动手与动脑的人而言是一件十分快乐的事情。希望和祝愿学校的工程训练中心越办越好。

刚开始的时候听说工程训练这个课，我一直不明白到底上做什么的，看了课表后才明白上的是动手能力的课。让我们在一个从未了解的东西中去探索，发现，也开发了我们的潜能，起到动手又动脑的作用。对于我个人，我认为这次训练非常有意义，非常有必要。无论是操作还是理论，从听课到交谈，还是从所听到所闻，每时每刻、每一堂课，都让我有所感动和收获，许多不可言语表达的收获。主要有以下几个方面的收获。

一.规范了自己做事的行为。

我们首先上的是工程实践概论，这是一堂理论课，没有去车间实际操作。在课上，老师先讲了一些工程训练课相关内容，比如什么是工程训练课啊，工程训练课包括什么啊，为什么大学生要修这门课啊以及在车间实际操作时应当注意的一些安全问题等。其实说实话，我当时听了没有什么太大的感触，可能是因为没有实际去操作过的原因。后来，老师又跟我们讲了一些上课需要注意的问题，比如不能穿高跟鞋啊，不能穿短裤啊等一些课堂纪律。在后来的课程中，我都严格按照规范来操作，觉得以前做事毛毛躁躁的自己竟然也能把事情做的井井有条。

二.锻炼了自己动手操作的能力。

我想对每一个同学来说这都是最直观的收获吧。我个人在这上面收获颇丰。以至于后来见到所有坏的东西我都想自己去修理。令人欣慰的是我修好了宿舍的饮水机，要在以前我肯定是尝试也不会尝试一下的。

给我印象最深的课程是钳工课程，印象深是因为它累人，我一度觉得把那么粗一根铁柱锯断是不可能的。在经历了手臂前后机械运动近10分钟后，我还是光荣的把它锯断了，伴随而来的是手臂的酸痛和锯条的发烫。接下来还要经历打磨的过程，总的来说，钳工届时一个字，累。但是经过别人的介绍，我知道，高技能的钳工在企业里工资是很高的，所谓高级蓝领。当然我以后不可能成为那样的人，但是还是告诉了我们，无论是看上去多简单机械的工作，深入看都是很细致的细节组成的，要做好它，并不像我们想象的那么简单。

工之后我又连续上了车削、铣削、焊接、铸造这几门课，车削跟铣削其实很像，都是用机床把一个铁制的东西通过削制成一个零件，操作工序也比较像。然后是焊接和铸造，铸造是我觉得最难得一个，步骤特别多，要求特别严，一个地方不小心就要重做，不然做出来的东西就不合格。再后来我又上了数控线车削和数控线铣削，这两个都是要编程序的，对于我这个学文的来说有点难度。焊接，让人眼花，但也让人过瘾。类似之前的制造训练，一样的激动，一样的欣喜。通过上这十门课，我的动手能力加强了，看到了很多以前从来没看到过的东西，也学到了很多，又增添了几个基本技能，开拓了视野，丰富了知识。

三.培养了自己独立思考和注重细节的能力。

尤其在做线切割和数控车床的时候，深刻体会到掉一个标点车刀会走完全不一样的轨迹，是千万马虎不得的。再后来，做机电一体化使用单片机时，更是深深地体会到了这点。程序有一点点不合适，机器人就不会动，或者乱动，甚至和预期的完全相反。最让人难以忘怀的是，平常那几个抽象的代码转换成实实在在的运动时，那种喜悦的心情是无以言表的。

四.培养了合作意识。

平常我喜欢独立思考，独立做事，但有时候也会钻牛角尖。训练实习天然地有和同学合作的优势。我们一起编程，一起试验机器人，一起睁着大眼睛疑惑：怎么还是多0.01毫米呢?交流的过程，我发现有些同学真是思维活跃，我写了一大段的程序，他简简单单就搞定了，确实让我大开眼界也受益匪浅。我很喜欢我们工程训练中心的一句话：让思维沸腾起来。 当一群人的思维一起沸腾时，那真是一种享受，就如同站在了满是花朵的园子里，自己都顾不上欣赏那一朵了。

工程训练是一件特别有意义的事，它交给了我一种态度：所有的问题都有答案，我们不光要用我们手去做事，更要用我们的脑子去做事。这是我的一次快乐的收获，也将成为大学一段美好的回忆!

上个学期的时候，每天都看到好多人穿着军训服，当时就很好奇，不是都军训完了吗，怎么还有人穿这衣服啊?后来听同学说了才知道，原来学校还有工程训练课，可是一直没有机会接触。到了这学期终于有机会了，心里充满了期待，可以见识一下这门课了。其实我一直觉得自己的动手能力比较强，因为我比较喜欢自己动手做一些东西，所以我就在想在工程训练的课上大展宏图一番。

可是当我真正知道这些课，真正上了这些课才知道，我错了。它们原不是我想的那么简单，这学期我们一共选了十节课，分别是工程实践概论，车销，数控线切割，数控线车销，铣销，铁艺，焊接，陶艺，铸造，企业运营模拟实战。

我们首先上的是工程实践概论，这是一堂理论课，没有去车间实际操作。在课上，老师先讲了一些工程训练课相关内容，比如什么是工程训练课啊，工程训练课包括什么啊，为什么大学生要修这门课啊以及在车间实际操作时应当注意的一些安全问题等。其实说实话，我当时听了没有什么太大的感触，可能是因为没有实际去操作过的原因。后来，老师又跟我们讲了一些上课需要注意的问题，比如不能穿高跟鞋啊，不能穿短裤啊等一些课堂纪律。最后，老师在多媒体上给我们展示了一些工程训练课的相关图片，虽然只是图片，但正因为是图片才引起了我极大的兴趣，对后面的九节课充满了好奇心。

我第一节实际操作的课是陶艺，我们在一个不算大的教室里，一进去老师就叫我们先每人去选一块泥巴，然后老师便开始摆弄他手里的泥巴，一边捏一边给我们讲：说要把泥巴捏的软硬均匀，否则一会就会不成形，捏好了之后又通过在那个转盘上实际的操作，很快就出来了一个罐子的形状，我们都感叹老师的技术，接下来就是我们自己实际操作了，我信心满满地找到我自己的操作台开始构造我的作品，但是弄了半天它都不转，我不得不寻求老师的帮助，终于在老师的帮助下我完成了我的作品，一个小罐子，虽然不怎么好看，但是老师还是给我打了88分。

之后我又连续上了车削、铣削、铁艺、焊接、铸造、这几门课，车削跟铣削其实很像，都是用机床把一个铁制的东西通过削制成一个零件，操作工序也比较像。然后是铁艺、焊接、和铸造，铁艺是我觉得这几门课中最好玩的一个，我们组做的是一个立体的落地扇，不过老师说，要是我们不告诉他他根本看不出是落地扇，说我们做的好抽象啊!焊接一般对于女生来说都不是很喜欢，看着觉得好危险，但是当我自己实际操作了才发现，其实也没有多么可怕，老师跟我们讲的很清楚，按照步骤一步一步操作其实还是比较简单，就是有时候焊条会粘在上面，火花有点大。铸造是我觉得最难得一个，步骤特别多，要求特别严，一个地方不小心就要重做，不然做出来的东西就不合格，虽然我很仔细的挺老师讲，但最终还是因为一点小问题做出了不合格的飞机，只得了75分，尽管如此我还是觉得挺开心的，最起码我通过自己的努力做出来了。

再后来我又上了数控线车削和数控线铣削，这两个都是要编程序的，对于我这个学文的来说有点难度，虽然老师讲得很清楚，但是我还是有点似懂非懂，后来请教了老师才弄懂，当我们把程序写好，输进机床，上面显示正确，我们都松了一口气，暗自自诩，其实也没有这么难嘛!还有企业模拟运营，虽然说这个似乎对我来说没什么太大的用处，但我还是通过这节课了解了很多关于公司运营的知识，增长了见识。

通过上这十门课，我的动手能力加强了，看到了很多以前从来没看到过的东西，也学到了很多，又增添了几个基本技能，开拓了视野，丰富了知识。

**电工电子工程训练心得体会篇四**

近期，我参加了一次关于木工的工程训练活动。通过这次训练，我收获了很多知识和技能，也体会到了木工的魅力和重要性。以下是我对这次训练的心得体会。

第一段：认识木工

在最初接触木工之前，我对它一无所知。然而，在这次训练中，我学到了很多关于木工的基本知识。比如，如何正确地使用各种木工工具，如何选择合适的木材，如何进行切割和连接等等。这些知识的学习让我初步了解了木工的基本原理和技巧，也让我对木工这个领域产生了浓厚的兴趣。

第二段：实践中的挑战

虽然我在理论上了解了木工的基本技巧，但在实践中，我也遇到了很多困难和挑战。比如，当我第一次使用锯子切割木材时，我发现很难控制切割的速度和方向，导致切割出来的木块不够平整。此外，我在进行连接时，有时会出现连接点不牢固的情况，导致木制品的稳定性不足。但通过不断的实践和纠正，我逐渐克服了这些困难，提高了自己的木工水平。

第三段：木工的魅力

通过这次训练，我深刻地感受到了木工的魅力。首先，木工可以培养人的耐心和细心。木工需要反复的测量、切割、连接等等，每一步都需要细致入微的操作。只有耐心和细心，才能做出精美的木制品。其次，木工可以让人体验到创造的快感。当我亲手完成一件木制品时，那种成就感和满足感是无法用言语表达的。最后，木工还可以培养人的动手能力和想象力。通过亲手操作木材，我逐渐发展起了对木材的感觉，能够更好地理解木材的性质和特点。同时，我也体验到了从无到有的创作过程，激发了自己的想象力。

第四段：木工的重要性

木工作为一门传统工艺，具有重要的实用价值和文化价值。首先，木工制品在我们的日常生活中随处可见，比如桌椅、书架、餐桌等等。这些木工制品不仅具有实用功能，还能为我们的生活增添美感。其次，木工作为一种文化艺术，代表着人类的智慧和创造力。我们可以从古代的木雕、传统的木屏风等木工制品中感受到历史的印迹和文化的底蕴。因此，学习和传承木工技艺对于保护和弘扬传统文化有着重要的意义。

第五段：总结与展望

通过这次木工训练，我收获了宝贵的知识和经验，也对木工这门艺术产生了浓厚的兴趣。我希望能够继续学习和探索木工的更多技巧和工艺，不断提高自己的木工水平。同时，我也希望能够将这门传统的木工艺术和现代设计相结合，用创新的思维和技术创造出更多美丽实用的木工制品，为人们的生活增加更多的美感和舒适感。

**电工电子工程训练心得体会篇五**

过这学期工程训练，我学到很多的实际东西，和以往不一样，以前都是书本知识，而这活动都是手把手的教我们，学习一些简单的必要的知识，每看到自己的小成果心里都会有成就感，哪怕做的不好，自己感觉都很愉快，因为那是自己的努力换来的第一次参加实习我们兴奋不已，但也难免有些茫然.由于对实习与金属加工的无知我们有点不知所措，但是通过为期一学期的实习之后我发现收获真是大了，视野更加开阔，对生产实践有了一个更全面更深刻地认识，在自己能力提高的同时更增添了我在以后面对激烈的社会竞争时的自信心.在这8堂课中，我学到了不同的技术，虽然还不是很熟练，很多还是不懂，但慢慢的我收获的是一份自信，我知道短短的8节课我并不能学到很多，看到一台加工机械，不会在感到不知所措，也不会的感到那么彷徨，明白了一些常识，为以后的工作打下必要的基础，或许这并没有多大的作用，但对初学者来说，却是另一番天地，只有自己尝试之后，才知道其中的奥妙。

不同的机械，不同的技术，不同的要求。都需要我们慢慢适应。与我们平时上课时站在讲台上的老师不同，训练中心的老师都有一种亲近感，老师不厌其烦的讲解，手把手的教授操作技巧，有时幽默的开着玩笑，当然也有一些很严肃的老师。我知道对我们严是为我们的安全，有些东西来不得半点马虎。

在实习中遇到很多困难，都是在其他同学及老师的帮助下共同度过的，我觉得这次实践同时也锻炼了我与人合作的能力与团队精神，促进了我们同学之间的交流与协作精神，很多事靠一人之力是难以完成的，锻炼了我们许多能力，只有互帮互助，相互促进，才能使团队更好的前进，同时，这次实践也让我觉得我的很多知识仅局限于书本，我希望通过自己的努力让它更好地付诸实践。我觉得这是对大学生最好的教程，教导我们从理论到实践的转变。记忆深刻的是穿越电网，网上有不大不小20个格子。要求每个人逐一通过，通过时，身体任何部位都不能触碰到“电网”，否则视为失败，而且每个格子只能通过一次，这是一个非常严厉、细致的项目。知道游戏规则后，大家都在想办法，谁先过去，哪些人通过哪些格子。最后在我们考虑并不周全时项目开始了，“抱、抬、托、举”，各种方式都用上了，最后结果却是全军覆没。

1.首先衣着要合适。为了防止高温飞溅的火花和铁屑溅入皮肤衣着的袖口和领口要紧闭尽量套上外套不要穿短袖的上装。

2.操作过程中要时刻用防护面具护住整个脸部和头的上方和前部在不得不摘下防护面具检查焊接情况的时候也要保持警惕可以半掩着观察尽量不要让防护面具远离面部。

3.焊接中不要触摸焊接器件和焊条以防触电。如果焊接过程中出现不正常的现象应迅速关闭电源对个部件检查安全后再继续进行操作。

**电工电子工程训练心得体会篇六**

上个学期的时候，每天都看到好多人穿着军训服，当时就很好奇，不是都军训完了吗，怎么还有人穿这衣服啊?后来听同学说了才知道，原来学校还有工程训练课，可是一直没有机会接触。到了这学期终于有机会了，心里充满了期待，可以见识一下这门课了。其实我一直觉得自己的动手能力比较强，因为我比较喜欢自己动手做一些东西，所以我就在想在工程训练的课上大展宏图一番。

可是当我真正知道这些课，真正上了这些课才知道，我错了。它们原不是我想的那么简单，这学期我们一共选了十节课，分别是工程实践概论，车销，数控线切割，数控线车销，铣销，铁艺，焊接，陶艺，铸造，企业运营模拟实战。

我们首先上的是工程实践概论，这是一堂理论课，没有去车间实际操作。在课上，老师先讲了一些工程训练课相关内容，比如什么是工程训练课啊，工程训练课包括什么啊，为什么大学生要修这门课啊以及在车间实际操作时应当注意的一些安全问题等。其实说实话，我当时听了没有什么太大的感触，可能是因为没有实际去操作过的原因。后来，老师又跟我们讲了一些上课需要注意的问题，比如不能穿高跟鞋啊，不能穿短裤啊等一些课堂纪律。最后，老师在多媒体上给我们展示了一些工程训练课的相关图片，虽然只是图片，但正因为是图片才引起了我极大的兴趣，对后面的九节课充满了好奇心。

我第一节实际操作的课是陶艺，我们在一个不算大的教室里，一进去老师就叫我们先每人去选一块泥巴，然后老师便开始摆弄他手里的泥巴，一边捏一边给我们讲：说要把泥巴捏的软硬均匀，否则一会就会不成形，捏好了之后又通过在那个转盘上实际的操作，很快就出来了一个罐子的形状，我们都感叹老师的技术，接下来就是我们自己实际操作了，我信心满满地找到我自己的操作台开始构造我的作品，但是弄了半天它都不转，我不得不寻求老师的帮助，终于在老师的帮助下我完成了我的作品，一个小罐子，虽然不怎么好看，但是老师还是给我打了88分。

之后我又连续上了车削、铣削、铁艺、焊接、铸造、这几门课，车削跟铣削其实很像，都是用机床把一个铁制的东西通过削制成一个零件，操作工序也比较像。然后是铁艺、焊接、和铸造，铁艺是我觉得这几门课中最好玩的一个，我们组做的是一个立体的落地扇，不过老师说，要是我们不告诉他他根本看不出是落地扇，说我们做的好抽象啊!焊接一般对于女生来说都不是很喜欢，看着觉得好危险，但是当我自己实际操作了才发现，其实也没有多么可怕，老师跟我们讲的很清楚，按照步骤一步一步操作其实还是比较简单，就是有时候焊条会粘在上面，火花有点大。

铸造是我觉得最难得一个，步骤特别多，要求特别严，一个地方不小心就要重做，不然做出来的东西就不合格，虽然我很仔细的挺老师讲，但最终还是因为一点小问题做出了不合格的飞机，只得了75分，尽管如此我还是觉得挺开心的，最起码我通过自己的努力做出来了。

再后来我又上了数控线车削和数控线铣削，这两个都是要编程序的，对于我这个学文的来说有点难度，虽然老师讲得很清楚，但是我还是有点似懂非懂，后来请教了老师才弄懂，当我们把程序写好，输进机床，上面显示正确，我们都松了一口气，暗自自诩，其实也没有这么难嘛!还有企业模拟运营，虽然说这个似乎对我来说没什么太大的用处，但我还是通过这节课了解了很多关于公司运营的知识，增长了见识。

通过上这十门课，我的动手能力加强了，看到了很多以前从来没看到过的东西，也学到了很多，又增添了几个基本技能，开拓了视野，丰富了知识。

工程训练心得体会三：

作为学生，我们很幸运,能参加学校各类活动,享受学校带给我们的各种资料,是为了培养学生的综合素质，开拓学生的视野，学校给我们机会，到工程训练中心进行工程训练培训。我掌握了很多的实际的工程操作的知识并且亲身经历了其中的乐趣。作为当代大学生的我们如果只是对书本中的知识加以理解和消化是远远不够的。如果想要百尺竿头更进一步更进一步就必须把实践加入其中。但是社会上的机会并不是特别充足的，学校开设了这儿一门课程很好的弥补了这一个缺陷，使我们的见识更加广泛了，使我们的实际操作水平更加熟练了。很感谢学校能开设这么一门有用的课程。

第一次课程,老师并未让我们进行直接的操作，而是为我们说明了为什么我们要接受工程训练。老师解释说，像我们学校学生这样集中的实习，实际上并不是真正的要让每一学生熟练掌握操作每一个工种，从时间的安排来讲这也是不可能的。而是要让每个人在实习过程中去悟的。

工程训练带给我们的，应远非我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到他的真正目地;然后老师又为我们介绍了各种不同的训练科目，车工，数控车，钳工，热处理等等从未接触过的各种不同的训练科目，不仅如此，老师也为我们介绍了现今社会上所用的各种不同的加工材料和各种材料不同的用途。

为了加深我们的理解，老师为我们放了一段宝马汽车制作的工业流程，利用各种先进的机械，在40对分钟内就将一台宝马汽车制作完成这给我造成了相当大的震撼，我第一次体会到了机械这一个词语所代表的不仅仅是简单的加工，同时也是科技力量创新力量的融合，计算机技术和机械的融合，科技所带来的巨大的经济利益是不可估量的。生活是离不开工程离不开机械的。

老师所介绍的一切都是陌生的，是一个全新的领域，我从未接触工，虽然很多的内容都无法有深刻的理解，也有很多的内容是听不懂的，但是我开阔了自己的视野，增长了自己的见识，对机械加工有了一个全新的认识。

第二次课程，我们要接触的车工，在进入车间之前，老师嘱咐我们一定要遵守车间里的规定，衣服要如何穿，头发不能散等等，很多的细节问题，我才知道大家都是想当然了，以为这十分简单，原来这是有严格的规定的，而且十分注重细节，具有一定的危险性，这又给大家上了一课。

但这没打消大家的热情，在好奇与期待中，我们进入了车间。一切都是新奇的。老师给我们介绍了车床，普通车床是能对轴、盘、环等多种类型工件进行多种工序加工的卧式车床，常用于加工工件的内外回转表面、端面和各种内外螺纹，采用相应的刀具和附件，还可进行钻孔、扩孔、攻丝和滚花等。普通车床是车床中应用最广泛的一种，约占车床类总数的65%，因其主轴以水平方式放置故称为卧式车床。而且车间里面不止有一种车床，老师都为我们介绍了，我们了解到了随着科技的发展，车床的不断的更新和换代。

然后老师给我们做了讲解，每一个车床由什么构成，它的所有的结构，给我们做了师范，如何把一个毛胚加工成一个你所需要的形状，就是给金属棒钻孔车削打螺纹印花，在老师的巧手下我们有了一个子弹，一个大力神杯，看这通过一台机器设备，我们都真实的感受到了平时我们所需要的东西是如何制造的，真是太神奇了。

第三次课程如期的到来实习了数控。车削是在车床上，以工件旋转为主运动，车刀在平面内作直线运动或曲线移动位进给运动，从而改变毛坯形状和尺寸的一种切削加工方法。在车工实习中，任务是车削两个销轴和两个螺钉。

开始的时候，难度较大，由于操作不熟练，作废了两个，最后终于完成了销轴，感觉做的还行。电气训练主要做了一个实验《利用按钮和接触器控制电动机单向点动和连续工作电路的安装》，经过一上午的努力安装完成，最后由老师通电测试，结果电机顺利转动。数控加工是根据零件图及工艺要求等原始资料来编制零件数控加工程序，再将程序输入到数控系统，从而控制数控机床中刀具与工件相对运动，来实现对零件的加工。

老师给我们演示将编程代码输入到数控机床中的数控系统中，在放置一段铝棒，结果不到2分钟就加工出来一个和零件图样上一摸一样的零件。太神奇了，全自动的。

然后老师让我们自己操作机器，当卡盘转动起来的时候大家都很兴奋，当然我们无法有老师那样的技术，我们把毛胚钻坏，然后友锲而不舍的继续，大家都想制造出一个属于自己的作品，可惜的是都未能够如愿。除了一身的汗水。一天的课程就这样结束了。我们任然沉浸在车削所带给我们的惊奇中。

几个星期的工程训练结束了，我学习到了很多知识。但是工程训练带给我的不仅仅是那么多的技能，就像老师说的，几个星期能够把这么多的工种学习好，是不可能的。仅仅一个钳工就必须得学习三年。工程训练更多地带给我的是一种态度：细心观察，反复实践，失败了重新再来。

工程训练就要结束了，通过这一段时期的金工实习，学到了不少的东西，在一个非自己专业的领域内我们有了一个大概的了解，也更懂得实践与书本的区别，知道了实践检验真理，实践出真知。通过了这一段时期的亲手操作，深知自己的动手能力差，不过，这一段时间的实习没白费，动手能力得到了提高。工程训练结束了，我们洒下的是汗水，得到的是知识，这次实习，就如我们镀了层金，我们都从中收益颇多。即使将来我们不接触这一类的工作，我们也从中学到了细心，勤勉的道理。

**电工电子工程训练心得体会篇七**

电焊是一项常见的工程训练技能，它需要借助电焊机和焊接电极，将金属零件进行焊接，从而实现连接和修复。在我参加工程训练中学习电焊的过程中，我体会到了电焊的重要性和技巧。下面我将分享我的心得体会。

第一段：电焊的重要性和应用

电焊作为一种重要的工程技能，广泛应用于建筑、机械、汽车、船舶等领域。它可以用于焊接结构件、修复零部件、安装工业设备和制造新产品等。正因为电焊的广泛应用，掌握电焊技能对于工程人员来说是至关重要的。

第二段：电焊的技术要点和注意事项

在学习电焊的过程中，我发现掌握一些基本的技术要点和注意事项非常重要。首先，要控制好电流大小和焊接速度，以确保焊接质量。其次，要选择合适的焊接电极和合金材料，以满足特定的焊接要求。此外，还需要注意保护措施，例如佩戴防护眼镜和手套，避免电击和烧伤。

第三段：电焊训练中的挑战和解决方法

在我的电焊训练中，我遇到了一些挑战。焊接过程中，有时会出现焊条粘在工件上或者焊缝不牢固的情况。针对这些问题，我学会了及时更换焊接电极，调整焊接参数，并采取适当的焊接姿势，以确保焊接质量和效果。此外，我还积极向老师和同学请教，不断改进自己的技术。

第四段：电焊训练带给我的收获和成长

通过参加电焊训练，我获得了许多宝贵的经验和技能。首先，我学会了如何正确选择和操作焊接设备和材料，以及如何处理焊接过程中的问题和困难。其次，我锻炼了耐心和细心的品质，因为电焊需要反复练习和调整，不能马虎。最重要的是，我在电焊训练中培养了团队合作意识，因为有时需要与队友合作完成一些复杂的焊接任务。

第五段：展望电焊带给我的未来发展

电焊作为一项重要的工程技能，将继续在未来的工作中发挥作用。我相信，通过不断学习和实践，我将变得更加熟练和专业，能够胜任各类电焊任务。此外，我还计划进一步深入学习焊接相关的知识和技能，例如焊接工艺、焊接材料和焊接检测方法等，以提升自己的综合实力。

总之，电焊是一项重要的工程训练技能，通过学习和实践，我对电焊的重要性有了更深的体会，并掌握了一些基本的技能和注意事项。在电焊训练中，我不断面对挑战和问题，但通过努力和探索，我得以克服困难，取得了不小的进步。我相信，电焊将在我的未来发展中起到重要的作用，我将继续努力学习和提升自己的电焊技能。

**电工电子工程训练心得体会篇八**

我们训练的第一个项目是车削。车削是在车床上，以工件旋转为主运动，车刀在平面内作直线运动或曲线移动位进给运动，从而改变毛坯形状和尺寸的一种切削加工方法。到现在上课时操作车床制作工件的过程依然历历在目，车床高速运转，偶尔铁屑飞溅到眼镜上，这使我体会操作安全的重要性，理解了实践前老师一番详细的安全讲座的必要性，同时意识到安全在加工过程中的重要地位。虽然我做的工件在最后一步车出一个半球的时候出了一点问题而导致不是很美观，但通过实习我掌握了不少的技能，也知道了在生产的过程中不同的安全要求，例如在一些机床上，特别是车床、磨床等高速旋转的机床上，绝对不能戴手套。因为这些机床都要做高速旋转运动。

如果说车削的训练让我敢于去操作车削设备，那么钳工的训练则让我学会了使用钳工工具的技能。亲手锉出了一个螺母这让我体会到每一件加工成品的来之不易，更让我明白参加工程训练是多么的重要。钳工是机械制造中重要的工种之一，在机械生产过程中起着重要的作用。钳工是利用手持工具对金属表面进行切削加工的一种加工方法。其作用是：生产前的准备，单件小批生产中的部分加工、生产工具的调整、设备的维修和产品的装配等。它具有使用工具简单、加工多样灵活、操作简单和适应能力强等特点。目前虽然有各种先进的加工方法，但很多工作还不可替代，仍需要钳工来完成，钳工在保证产品质量中期重要作用。钳工训练中，要把原始材料，用锉刀和手锯加工成一个六边形螺母。一毫米在平时来说相当不起眼，当你用锉刀锉削一毫米时，那也差不多是一个天文数字了。等到加工圆孔的时候，很顺手，用了一个小时完成任务。

通过钣金实习，我知道了：钣金是机械领域不可替代的，钣金具有重量轻、强度高、成本低、大规模量产性能好等特点，目前在航空，电子电器、通信、汽车工业、医疗器械等领域得到了广泛应用。我们作为钣金的加工者，也承担着重要的责任，保证零件质量，降低报废率，是我们主要学习的方面。钣金加工，基本都属于一次性成型，不可二次成型，所以一旦不合适就不能再次利用生产制作该项零件。虽然这次实习只有很短的一个上午，给我们的实习方面也不是特别的高深，主要是给我们一个简单体验钣金手工加工的技巧，同时熟悉操作一些常用钣金下料和加工处理的几台机械设备。下料常常使用特殊的剪刀，将大块的板料剪切为产品所需尺寸。通过调节可以获得不同角度的折弯零件。同时我个人对手工加工简单的弯曲面，也有了一定的能力。

接下来是机电一体化实习训练，通过学习，我知道了机电一体化又称机械电子工程，是机械工程与自动化的一种。机电一体化最早出现在1971年日本杂志《机械设计》的副刊上，随着机电一体化技术的快速发展，机电一体化的概念被我们广泛接受和普遍应用。随着计算机技术的迅猛发展和广泛应用，机电一体化技术获得前所未有的发展。现在的机电一体化技术，是机械和微电子技术紧密集合的一门技术，他的发展使冷冰冰的机器有了人性化，智能化。

通过能源综合实习训练，我了解和熟悉了主要发电方式的生产过程与主要设备以及电厂金属材料、电厂水处理和电厂环保方面的相关知识，知道了不同能源的优缺点。

作为一名工科生，我们除了应具备较强的基础理论知识和专业技术知识外，还应具备一定的机械制造的基本工艺知识，而通过具体形象的工程训练课，我们了解到了这些工件的制造过程，也更好地掌握了这些工艺知识。

每一个设备都在工件加工过程中发挥着不可替代的作用，而掌握这些设备的操作技能的师傅们是值得敬佩的\'人。几天的课程虽然短暂，但每一次老师的教诲都是十几年甚至是几十年的的经验之谈，至少我是受益匪浅。可以说，这次训练给我提供了一个了解工厂生产的平台，让我学习知识，动手实践，做到了理论与实践的统一。

**电工电子工程训练心得体会篇九**

电焊工程是我在大学工程训练中必修的一门课程。通过这门课的学习和实践，我收获了很多，并对电焊技术有了更深刻的理解。下面我将从课程目标、学习过程、实践经验和心得体会四个方面，来分享我对电焊工程的感悟。

一、课程目标

电焊工程是一门综合性很强的课程，它旨在培养学生掌握基本的电焊理论和技能，了解电焊设备和操作要点，培养学生的动手能力和安全意识。通过这门课程的学习，我们可以了解电焊工程的基本原理和常用技术，掌握电焊设备及其操作要点，培养工程实践中的动手能力和安全意识。

二、学习过程

在学习电焊工程的过程中，我首先学习了电焊的相关理论知识，包括电焊的基本原理、电流对焊缝的影响、电焊的分类和应用等。然后，在老师的指导下，我们进行了电焊技能的实践训练。我们通过观看实际焊接操作的视频，学习了焊接的基本步骤和操作要领，并在实验室中进行了实践操作。在实践操作过程中，我们需要熟悉电焊设备的使用方法，掌握焊接技术的要点，并注意安全操作。通过一段时间的学习和实践，我逐渐掌握了电焊的基本技术和操作要领。

三、实践经验

在实践操作中，我发现了一些需要注意的问题，并总结了一些实践经验。首先，选用适当的焊条和焊接参数是做好电焊工作的基础。不同材料和焊接对象需要选用不同材质和规格的焊条，并调整合适的电流和电压参数。其次，操作过程需要保持焊接工件的清洁和干燥，以免影响焊接质量。另外，焊接的工件需要进行正确的预处理，包括除锈、磨削和对齐等。最后，在焊接过程中，要注意电焊设备的安全操作，如戴好防护面罩、手套和鞋套，避免电击和火灾的发生。

四、心得体会

通过学习和实践电焊工程，我深刻理解到电焊是一门技能性很强的工程学科，需要学生具备扎实的理论知识和实践经验。在学习过程中，我不仅掌握了电焊的基本原理和常用技术，还培养了自己的动手能力和安全意识。在实践操作中，我体会到了焊接技术对于工程实践的重要性，也深感到电焊技术的实践操作的难度和挑战。通过学习和实践，我逐渐提高了自己的动手操作能力和解决问题的能力，对于电焊技术有了更深入的理解。

五、总结

电焊工程是一门具有重要实用价值的课程，通过学习和实践电焊技术，我们可以了解电焊的基本原理和技术，培养工程实践中的动手能力和安全意识。在学习过程中，我们需要注重对电焊理论知识的学习，通过实践操作来提高自己的动手能力，并注意实践经验的总结和总结。通过这门课程的学习，我不仅掌握了电焊的基本技术和操作要领，也提高了自己的动手操作能力和解决问题的能力，对于工程实践具有了更深入的理解。电焊工程课程的学习和实践不仅在大学工程训练中具有重要的实用价值，也为我们以后的工程实践打下了坚实的基础。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn