# 最新机械维修工工作总结(实用13篇)

来源：网络 作者：琴心剑胆 更新时间：2025-05-18

*当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注...*

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

**机械维修工工作总结篇一**

“安全第一”是企业生产的基础；我们工段现在维修工8名，主要担负着开松车间机械设备的维护工作和新进设备的安装工作，安全生产对我们工段尤为重要。为此、工段逢会必讲安全，广泛宣传安全生产的重要性，时时提醒和督促机修工必须重视安全，使安全警钟长鸣，同时积极参加公司组织的安全知识培训。鼓励大家通过学习，积极结合实际情况、仔细查找身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌牙状态，从而杜绝安全事故的发生，20xx年全车间仅600元的工伤费用。

20xx年开松车间进行了一次整体搬迁。引进了一流的设备，多筒式除尘机组3台；自动打包机一台；我们工段人员都未曾安装和调试过。我们工段在满足车间日常维修任务的同时硬是克服重重困难，安装、调试至直一切正常。而且我们积极响应车间节能降耗的原则，对设备勤保养，全年设备完好率93.5%，超计划完成任务，可利用的决不浪费，可维修的一定修好，这样使得全年机物料消耗应是245493元，实际消耗202947元，实际节约42456元，修旧利废xxxx元为公司节约成本作出了一定的贡献。

培养一支德才兼备的机修队伍是机修工段工作的重点。为此、我们工段积极参加公司的技能培训，理论考试，操作考试，让培训不走过场。

1、随着企业规模发展，设备维修日益增加，在人员少，任务多的同时，临时性任务较多，打乱正常的生产安排。

2、工段引进新设备、新技术、没有经过系统的培训对设备维护和保养还存在难度，希望公司、分厂在今后职业培训着重于技术工人的专业培训，使机修工有机会学习新技术，新知识，提高他们的整体技术水平，更好地为公司、为分厂、为车间多做贡献。

3、有的设备已经老化，虽长期保养和维护，在工作中也未能达到最佳状态，影响产品质量。

4、工资分配方案还需要不断完善和加强，合理体现多劳多得、按技术等级分配的原则。

1、我们将继续和车间、分厂、公司一起面对一切，努力做好本职工作。

2、机修工段将继续围绕安全生产为中心，认真贯彻执行公司及分厂、车间下达的各项生产经营计划，把安全生产放在首位，保质保量完成上级下达的各项任务。

3、合理安排作业场地，现场管理继续推行“7s”管理，实现清洁生产。

4、维护好工段的所有设备，使它们随时都能保持一种高效、优质的运转能力。

5、继续加强员工队伍建设，提高机修队伍的凝聚力、战斗力；加强培训，提高机修人员的业务素质和思想素质。

3

20xx年本人应聘上了一家从事现代新型农业机械研究开发和生产的民营科技企业的装配员工，主要负责收割机和耕整机零部件的装配钳工。

刚来企业的时候我还是一名新手，经过了一个月的零配件认知与组装培训。在培训期间，安全问题肯定是摆在第一位的。通过师傅的讲解，我了解了易犯的危险的操作动作。比如在车间里打闹嬉戏，不经师傅的许可便私自操作机械设备，以及操作时方法、姿势不正确，等等。一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。

在培训中，我知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。同时我也知道了钳工的安全技术为：

1，钳台要放在便于工作和光线适宜的`地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。

2，使用机床、工具（如钻床、砂轮、手电钻等），要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。

3，台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。接着便是刮削、打磨、焊切、钻孔、扩孔、攻螺纹等。虽然不是很标准，但却是我汗水的结晶，是我两天来奋斗的结果钳工的培训说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见师傅在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我最想说的就是感谢指导我的培训师傅了。

一个月结束后，我基本掌握了收割机的几百个零部件，比如：主锥齿盒隔套、割台皮带轮内隔套、回转从动轴套、拖带轮轴、204轴承座等几百个相配套的零部件名称。熟悉了收割机总装的组成：滚筒总成装配、变速箱装配、分动箱装配、小减速箱装配、垂直搅龙及粮仓总成装配、左铰锥齿盒及过渡链盒装配、深度调节装装配、导向轮组合件装配、托带轮组合件装配、割台天轴、主副锥齿盒、曲柄组合件装配、割台总装。以及各个部件装配的顺序与注意的技术，比如：变速箱装配1、装半轴；2、半轴及半轴壳装入变速箱壳，并装半轴齿轴；3、装减速轴及齿轮；4装中央传动齿及转向制动装；5装第二轴、第一轴及齿轮；6装变速拨叉、进倒拨叉；7、装变速拨杆、进倒拨杆及变速箱盖。技术要求：1、各轴转动灵活无任何阻卡现象，无异常响声；2、各档位挂进退出自如，且各齿轮全齿接合；3、转向分离制动可靠；4、各轴无发热或过紧现象；5、无任何渗油现象。收割机总装完成后，最后一步骤试车：1、加变速箱机油至油位螺丝；2、加分动箱机油；3、加柴油机机油至规定值；4、加柴油机冷却水。技术要求：1、柴油机起动正常，排烟正常，无异常响声；2、割送脱离合器分离彻底，接合可靠；3、分动器分离彻底，接合可靠，无异常声音；4、行走离合器分离彻底，接合可靠，无打滑现象；5、各档位行走正常，无异常响声；6、转向分离彻底，制动可靠，转弯轻松自如；7、割台、输送、脱粒等部件转动灵活，无异常声音，无阻卡发热现象；8、发电机充电正常。

在接下来的一个月里，我把上个月所学到理论知识与实际操作结合起来，找出差距，看应如何处理所发现的问题。总结一下所掌握的不足之处，不扎实的地方，找出需要重新巩固的知识，积极和同事沟通，不懂就问。我逐步地熟练掌握了各项技术技能要求，已经能独立完成一个完整的零部件的组装，成为了一名合格的装配钳工。

收割机和耕整机生产和销售出去以后，必然需要维护，公司通过对我的能力考核后，将我调入了售后服务三包人员队伍中。三包服务做的主要内容也是对机械的组装与维护，但他跟在自己的企业做完全不同。在外面三包很多时候都遇到维修工具的缺少，导致更换零部件困难与更换时间长。要能独撑一面，不怕苦，不怕累，排除一切困难，为用户所急，为用户所想。要善于与客户沟通，自己边排故障边教用户排故障，今后出现同样问题时，通过电话就可以解决，这样既节约时间，又快速解决了问题。在三包期间了解到以下问题：

据了解，目前农村中农机手存在三种情况：一是农机出了小故障，农机手自己动手修复；二是农机手觉得农机维修业苦、累、脏，农机出了故障，需修理，自己不愿动手，直接送到经销商或农机维修点去修理；三是农机手缺乏农机技术知识，出了一点小毛病，也不会排除，而是送到经销商或农机维修点或叫修理工去修理。这部分农机手，一般都是才丢下三把犁把、镰把、锄头把的农民，就购买了农业机械变成了农机手。他们没有参加技术培训，连一些基本的农机知识都不懂，怎么能排除故障呢。这就需要厂家及时派出三包维修人员。

三包期内的维修由我们农机生产厂家负责，但由于企业的三包维修点一般设在县一级农机经销商处，而镇村两级一般没有三包维修点，每逢春耕、三夏、三秋农忙季节，农机维修难尤为突出。由于时间紧，作业期短，维修点距离三包维修位距离较远，企业三包服务人员大多数没有专用的交通工具，不能及时维修，农民需等待很长时间，特别是大型动力机械的三包维修只有一两个三包维修人员是根本解决不了的，必须借助于专们的农机维修设备进行拆卸和更换。为修理农机，有时农民不得不付出很大的精力、财力，把机械拖到三包维修点去修理。三包期以后的农机维修问题表现更为突出。由于农机具品牌和配件品种多，更新换代速度快，而现有农机维修网点规模小，设备简陋，专业维修设备少，大多数农机维修以换件维修、手工维修、露天维修为主，维修浪费严重，维修质量得不到保证，修理时间较长，农机大修更是无力承担，使购机者的作业时间缩短，减少了作业收入。

近几年，随着国家对农业机械大力支持，农业机械不断进入农家。拖拉机、收割机、耕整机、插秧机等更是普及。这些农业机械给农民带来巨大的经济效益，但维修极不方便。主要是农村缺少专业技术人员，多为自学技术人员。维修网点以专业维修的少，多为临时性的农机维修服务站点。维修方式以换件维修为主，维修设备以手工维修工具为主。在农忙季节，有些农民机手往往要跑几十里路进城拉着有故障的农机具来县城请人维修；有的甚至还到县农机管理部门，要求派农机维修技术人员，帮忙维修。这样，不仅耽误了农时，影响农业生产，而且还增加了农民的费用开支。这种农村农机维修点建设滞后的现象，与当前农业机械的迅速增长很不相适应。

为促进农机化事业发展，必须做到那里有农机，那里就有农机维修点，那里就有农机维修技术人员。因此，加强农村农机维修网点建设，满足农民对农机维修工作的需求，是农机管理部门一项刻不容缓的工作。

作为一名从事农业机械制造行业的一员，有责任，也有义务为农业机械化的发展做出全身心的付出，做好本职工作，努力奉献。

**机械维修工工作总结篇二**

20xx年在忙碌有序的工作中过去了，回顾这一年的工作，我认为主要有两个大的方面：

1、做每一项工作都按照安全规范流程操作，杜绝了安全事故；

1、4月份主要的工作是天邦超市的开业及海坛超市的调整工作，两项工作在一个月里，人员少、时间紧、要求高，自己主动带头，和设备部的同事一起仔细研究，严格布局，规范施工，确保了天邦超市的开业以及海坛超市的调整按时保质的完成。

2、月份的主要工作就是辛安购物广场的大家电的装修开业。由于时间紧，家电需要的电的地方又多，还牵涉到品牌以及展台的布局施工问题。按照公司的要求，以及工作的流程，加班加点，严谨施工，使得所有的用电设施顺利安装完毕，一次试用成功，为辛安购物广场家电五一的顺利开业的设备工作做好了准备。

3、6月到9月主要就是总店东楼的装修调整以及卓庭超市开业的准备工作。总店东楼的装修是今年的工程，涉及的设施较多，工作量大。扶梯的更换、电路的调整、顶棚的装修、各个专厅的装修跟进、及专厅用电的布局及跟进都需要设备去做。因此这3个月基本每天都要加班，可我没有被累、工作量所吓倒，发扬中泽不怕苦与累的精神，工作积极主动、认真负责、思路清晰圆满完成公司交给的各项工作，为总店东楼装修工作做出了自己的贡献。9月份在有东楼装修工作的情况下，又有新店卓庭超市的准备工作。原本设备部的人员就不足，又临近中秋节各个门店也比较繁忙没有什么人员可以抽调的。面对工作我们设备一帮人没有畏惧，严格按照公司的要求及时准备好开业所需的各项设备。对需要用电的设施，从总的灯带照明到每个需要用的一个插座，ups的安装、租赁户的用电施工，都做到细致到位。经过不懈努力，顺利完成了东楼装修及卓庭超市开业的相关工作。

4、9月份以后的主要工作，除去日常的巡店工作，门店需要的部分维修工作，就是提前对各个门店冬季需要进行保暖的水管进行统计汇总，并对各个店需要保暖的全部进行了处理，为水管的过冬做好了准备，另一项主要工作就是对闲置设备的整理。将闲置的货架设备以及附属配件全部集中到设备在柳花泊的仓库，对每一件都进行了分类整理，以便以后的使用。

在新的一年里，继续发扬中泽不怕苦、不怕累的精神，严格遵守安全操作规范及公司的各项管理规定，在领导的指导下及时、安全、高效、节约的完成各项工作。

**机械维修工工作总结篇三**

20xx年本人应聘上了一家从事现代新型农业机械研究开发和生产的民营科技企业的装配员工，主要负责收割机和耕整机零部件的\'装配钳工。

刚来企业的时候我还是一名新手，经过了一个月的零配件认知与组装培训。在培训期间，安全问题肯定是摆在第一位的。通过师傅的讲解，我了解了易犯的危险的操作动作。比如在车间里打闹嬉戏，不经师傅的许可便私自操作机械设备，以及操作时方法、姿势不正确，等等。一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。

在培训中，我知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。同时我也知道了钳工的安全技术为：

1，钳台要放在便于工作和光线适宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。

2，使用机床、工具（如钻床、砂轮、手电钻等），要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。

3，台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。接着便是刮削、打磨、焊切、钻孔、扩孔、攻螺纹等。虽然不是很标准，但却是我汗水的结晶，是我两天来奋斗的结果钳工的培训说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见师傅在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我最想说的就是感谢指导我的培训师傅了。

一个月结束后，我基本掌握了收割机的几百个零部件，比如：主锥齿盒隔套、割台皮带轮内隔套、回转从动轴套、拖带轮轴、204轴承座等几百个相配套的零部件名称。熟悉了收割机总装的组成：滚筒总成装配、变速箱装配、分动箱装配、小减速箱装配、垂直搅龙及粮仓总成装配、左铰锥齿盒及过渡链盒装配、深度调节装装配、导向轮组合件装配、托带轮组合件装配、割台天轴、主副锥齿盒、曲柄组合件装配、割台总装。

以及各个部件装配的顺序与注意的技术，比如：

变速箱装配

1、装半轴；

2、半轴及半轴壳装入变速箱壳，并装半轴齿轴；

3、装减速轴及齿轮；

4装中央传动齿及转向制动装；

5装第二轴、第一轴及齿轮；

6装变速拨叉、进倒拨叉；

7、装变速拨杆、进倒拨杆及变速箱盖。

技术要求：

1、各轴转动灵活无任何阻卡现象，无异常响声；

2、各档位挂进退出自如，且各齿轮全齿接合；

3、转向分离制动可靠；

4、各轴无发热或过紧现象；

5、无任何渗油现象。收割机总装完成后，

最后一步骤试车：

1、加变速箱机油至油位螺丝；

2、加分动箱机油；

3、加柴油机机油至规定值；

4、加柴油机冷却水。技术要求：

1、柴油机起动正常，排烟正常，

无异常响声；

2、割送脱离合器分离彻底，接合可靠；

3、分动器分离彻底，接合可靠，无异常声音；

4、行走离合器分离彻底，接合可靠，无打滑现象；

5、各档位行走正常，无异常响声；

6、转向分离彻底，制动可靠，转弯轻松自如；

7、割台、输送、脱粒等部件转动灵活，无异常声音，无阻卡发热现象；

8、发电机充电正常。

在接下来的一个月里，我把上个月所学到理论知识与实际操作结合起来，找出差距，看应如何处理所发现的问题。总结一下所掌握的不足之处，不扎实的地方，找出需要重新巩固的知识，积极和同事沟通，不懂就问。我逐步地熟练掌握了各项技术技能要求，已经能独立完成一个完整的零部件的组装，成为了一名合格的装配钳工。

收割机和耕整机生产和销售出去以后，必然需要维护，公司通过对我的能力考核后，将我调入了售后服务三包人员队伍中。三包服务做的主要内容也是对机械的组装与维护，但他跟在自己的企业做完全不同。在外面三包很多时候都遇到维修工具的缺少，导致更换零部件困难与更换时间长。要能独撑一面，不怕苦，不怕累，排除一切困难，为用户所急，为用户所想。要善于与客户沟通，自己边排故障边教用户排故障，今后出现同样问题时，通过电话就可以解决，这样既节约时间，又快速解决了问题。在三包期间了解到以下问题：

据了解，目前农村中农机手存在三种情况：一是农机出了小故障，农机手自己动手修复；二是农机手觉得农机维修业苦、累、脏，农机出了故障，需修理，自己不愿动手，直接送到经销商或农机维修点去修理；三是农机手缺乏农机技术知识，出了一点小毛病，也不会排除，而是送到经销商或农机维修点或叫修理工去修理。这部分农机手，一般都是才丢下三把犁把、镰把、锄头把的农民，就购买了农业机械变成了农机手。他们没有参加技术培训，连一些基本的农机知识都不懂，怎么能排除故障呢。这就需要厂家及时派出三包维修人员。

三包期内的维修由我们农机生产厂家负责，但由于企业的三包维修点一般设在县一级农机经销商处，而镇村两级一般没有三包维修点，每逢春耕、三夏、三秋农忙季节，农机维修难尤为突出。由于时间紧，作业期短，维修点距离三包维修位距离较远，企业三包服务人员大多数没有专用的交通工具，不能及时维修，农民需等待很长时间，特别是大型动力机械的三包维修只有一两个三包维修人员是根本解决不了的，必须借助于专们的农机维修设备进行拆卸和更换。为修理农机，有时农民不得不付出很大的精力、财力，把机械拖到三包维修点去修理。三包期以后的农机维修问题表现更为突出。由于农机具品牌和配件品种多，更新换代速度快，而现有农机维修网点规模小，设备简陋，专业维修设备少，大多数农机维修以换件维修、手工维修、露天维修为主，维修浪费严重，维修质量得不到保证，修理时间较长，农机大修更是无力承担，使购机者的作业时间缩短，减少了作业收入。

近几年，随着国家对农业机械大力支持，农业机械不断进入农家。拖拉机、收割机、耕整机、插秧机等更是普及。这些农业机械给农民带来巨大的经济效益，但维修极不方便。主要是农村缺少专业技术人员，多为自学技术人员。维修网点以专业维修的少，多为临时性的农机维修服务站点。维修方式以换件维修为主，维修设备以手工维修工具为主。在农忙季节，有些农民机手往往要跑几十里路进城拉着有故障的农机具来县城请人维修；有的甚至还到县农机管理部门，要求派农机维修技术人员，帮忙维修。这样，不仅耽误了农时，影响农业生产，而且还增加了农民的费用开支。这种农村农机维修点建设滞后的现象，与当前农业机械的迅速增长很不相适应。

为促进农机化事业发展，必须做到那里有农机，那里就有农机维修点，那里就有农机维修技术人员。因此，加强农村农机维修网点建设，满足农民对农机维修工作的需求，是农机管理部门一项刻不容缓的工作。

做为一名从事农业机械制造行业的一员，有责任，也有义务为农业机械化的发展做出全身心的付出，做好本职工作，努力奉献。

**机械维修工工作总结篇四**

20xx年本人应聘上了一家从事现代新型农业机械研究开发和生产的民营科技企业的装配员工，主要负责收割机和耕整机零部件的装配钳工。

刚来企业的时候我还是一名新手，经过了一个月的零配件认知与组装培训。在培训期间，安全问题肯定是摆在第一位的。通过师傅的讲解，我了解了易犯的危险的操作动作。比如在车间里打闹嬉戏，不经师傅的许可便私自操作机械设备，以及操作时方法、姿势不正确，等等。一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。

在培训中，我知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。同时我也知道了钳工的安全技术为：

1，钳台要放在便于工作和光线适宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。

2，使用机床、工具（如钻床、砂轮、手电钻等），要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。

3，台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。接着便是刮削、打磨、焊切、钻孔、扩孔、攻螺纹等。虽然不是很标准，但却是我汗水的结晶，是我两天来奋斗的结果钳工的培训说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见师傅在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我最想说的就是感谢指导我的培训师傅了。

一个月结束后，我基本掌握了收割机的几百个零部件，比如：主锥齿盒隔套、割台皮带轮内隔套、回转从动轴套、拖带轮轴、204轴承座等几百个相配套的零部件名称。熟悉了收割机总装的组成：滚筒总成装配、变速箱装配、分动箱装配、小减速箱装配、垂直搅龙及粮仓总成装配、左铰锥齿盒及过渡链盒装配、深度调节装装配、导向轮组合件装配、托带轮组合件装配、割台天轴、主副锥齿盒、曲柄组合件装配、割台总装。以及各个部件装配的顺序与注意的技术，比如：变速箱装配1、装半轴；2、半轴及半轴壳装入变速箱壳，并装半轴齿轴；3、装减速轴及齿轮；4装中央传动齿及转向制动装；5装第二轴、第一轴及齿轮；6装变速拨叉、进倒拨叉；7、装变速拨杆、进倒拨杆及变速箱盖。技术要求：1、各轴转动灵活无任何阻卡现象，无异常响声；2、各档位挂进退出自如，且各齿轮全齿接合；3、转向分离制动可靠；4、各轴无发热或过紧现象；5、无任何渗油现象。收割机总装完成后，最后一步骤试车：1、加变速箱机油至油位螺丝；2、加分动箱机油；3、加柴油机机油至规定值；4、加柴油机冷却水。技术要求：1、柴油机起动正常，排烟正常，无异常响声；2、割送脱离合器分离彻底，接合可靠；3、分动器分离彻底，接合可靠，无异常声音；4、行走离合器分离彻底，接合可靠，无打滑现象；5、各档位行走正常，无异常响声；6、转向分离彻底，制动可靠，转弯轻松自如；7、割台、输送、脱粒等部件转动灵活，无异常声音，无阻卡发热现象；8、发电机充电正常。

在接下来的一个月里，我把上个月所学到理论知识与实际操作结合起来，找出差距，看应如何处理所发现的问题。总结一下所掌握的不足之处，不扎实的地方，找出需要重新巩固的知识，积极和同事沟通，不懂就问。我逐步地熟练掌握了各项技术技能要求，已经能独立完成一个完整的零部件的组装，成为了一名合格的装配钳工。

收割机和耕整机生产和销售出去以后，必然需要维护，公司通过对我的能力考核后，将我调入了售后服务三包人员队伍中。三包服务做的主要内容也是对机械的组装与维护，但他跟在自己的企业做完全不同。在外面三包很多时候都遇到维修工具的缺少，导致更换零部件困难与更换时间长。要能独撑一面，不怕苦，不怕累，排除一切困难，为用户所急，为用户所想。要善于与客户沟通，自己边排故障边教用户排故障，今后出现同样问题时，通过电话就可以解决，这样既节约时间，又快速解决了问题。在三包期间了解到以下问题：

据了解，目前农村中农机手存在三种情况：一是农机出了小故障，农机手自己动手修复；二是农机手觉得农机维修业苦、累、脏，农机出了故障，需修理，自己不愿动手，直接送到经销商或农机维修点去修理；三是农机手缺乏农机技术知识，出了一点小毛病，也不会排除，而是送到经销商或农机维修点或叫修理工去修理。这部分农机手，一般都是才丢下三把犁把、镰把、锄头把的农民，就购买了农业机械变成了农机手。他们没有参加技术培训，连一些基本的农机知识都不懂，怎么能排除故障呢。这就需要厂家及时派出三包维修人员。

三包期内的维修由我们农机生产厂家负责，但由于企业的三包维修点一般设在县一级农机经销商处，而镇村两级一般没有三包维修点，每逢春耕、三夏、三秋农忙季节，农机维修难尤为突出。由于时间紧，作业期短，维修点距离三包维修位距离较远，企业三包服务人员大多数没有专用的交通工具，不能及时维修，农民需等待很长时间，特别是大型动力机械的三包维修只有一两个三包维修人员是根本解决不了的，必须借助于专们的农机维修设备进行拆卸和更换。为修理农机，有时农民不得不付出很大的精力、财力，把机械拖到三包维修点去修理。三包期以后的农机维修问题表现更为突出。由于农机具品牌和配件品种多，更新换代速度快，而现有农机维修网点规模小，设备简陋，专业维修设备少，大多数农机维修以换件维修、手工维修、露天维修为主，维修浪费严重，维修质量得不到保证，修理时间较长，农机大修更是无力承担，使购机者的作业时间缩短，减少了作业收入。

近几年，随着国家对农业机械大力支持，农业机械不断进入农家。拖拉机、收割机、耕整机、插秧机等更是普及。这些农业机械给农民带来巨大的经济效益，但维修极不方便。主要是农村缺少专业技术人员，多为自学技术人员。维修网点以专业维修的少，多为临时性的农机维修服务站点。维修方式以换件维修为主，维修设备以手工维修工具为主。在农忙季节，有些农民机手往往要跑几十里路进城拉着有故障的农机具来县城请人维修；有的甚至还到县农机管理部门，要求派农机维修技术人员，帮忙维修。这样，不仅耽误了农时，影响农业生产，而且还增加了农民的费用开支。这种农村农机维修点建设滞后的现象，与当前农业机械的迅速增长很不相适应。

为促进农机化事业发展，必须做到那里有农机，那里就有农机维修点，那里就有农机维修技术人员。因此，加强农村农机维修网点建设，满足农民对农机维修工作的需求，是农机管理部门一项刻不容缓的工作。

做为一名从事农业机械制造行业的一员，有责任，也有义务为农业机械化的发展做出全身心的付出，做好本职工作，努力奉献。

**机械维修工工作总结篇五**

20xx年本人应聘上了一家从事现代新型农业机械研究开发和生产的民营科技企业的.装配员工，主要负责收割机和耕整机零部件的装配钳工。

刚来企业的时候我还是一名新手，经过了一个月的零配件认知与组装培训。在培训期间，安全问题肯定是摆在第一位的。通过师傅的讲解，我了解了易犯的危险的操作动作。比如在车间里打闹嬉戏，不经师傅的许可便私自操作机械设备，以及操作时方法、姿势不正确，等等。一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。

在培训中，我知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。同时我也知道了钳工的安全技术为：

1，钳台要放在便于工作和光线适宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。

2，使用机床、工具（如钻床、砂轮、手电钻等），要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。

3，台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。接着便是刮削、打磨、焊切、钻孔、扩孔、攻螺纹等。虽然不是很标准，但却是我汗水的结晶，是我两天来奋斗的结果钳工的培训说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见师傅在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我最想说的就是感谢指导我的培训师傅了。

1、装半轴；

2、半轴及半轴壳装入变速箱壳，并装半轴齿轴；

3、装减速轴及齿轮；

4、装中央传动齿及转向制动装；

5、装第二轴、第一轴及齿轮；

6、装变速拨叉、进倒拨叉；

7、装变速拨杆、进倒拨杆及变速箱盖。

技术要求：

1、各轴转动灵活无任何阻卡现象，无异常响声；

2、各档位挂进退出自如，且各齿轮全齿接合；

3、转向分离制动可靠；

4、各轴无发热或过紧现象；

5、无任何渗油现象。收割机总装完成后，最后一步骤试车：

1、加变速箱机油至油位螺丝；

2、加分动箱机油；

3、加柴油机机油至规定值；

4、加柴油机冷却水。

技术要求：

1、柴油机起动正常，排烟正常，无异常响声；

2、割送脱离合器分离彻底，接合可靠；

3、分动器分离彻底，接合可靠，无异常声音；

4、行走离合器分离彻底，接合可靠，无打滑现象；

5、各档位行走正常，无异常响声；

6、转向分离彻底，制动可靠，转弯轻松自如；

7、割台、输送、脱粒等部件转动灵活，无异常声音，无阻卡发热现象；

8、发电机充电正常。

在接下来的一个月里，我把上个月所学到理论知识与实际操作结合起来，找出差距，看应如何处理所发现的问题。总结一下所掌握的不足之处，不扎实的地方，找出需要重新巩固的知识，积极和同事沟通，不懂就问。我逐步地熟练掌握了各项技术技能要求，已经能独立完成一个完整的零部件的组装，成为了一名合格的装配钳工。

收割机和耕整机生产和销售出去以后，必然需要维护，公司通过对我的能力考核后，将我调入了售后服务三包人员队伍中。三包服务做的主要内容也是对机械的组装与维护，但他跟在自己的企业做完全不同。在外面三包很多时候都遇到维修工具的缺少，导致更换零部件困难与更换时间长。要能独撑一面，不怕苦，不怕累，排除一切困难，为用户所急，为用户所想。要善于与客户沟通，自己边排故障边教用户排故障，今后出现同样问题时，通过电话就可以解决，这样既节约时间，又快速解决了问题。在三包期间了解到以下问题：

据了解，目前农村中农机手存在三种情况：一是农机出了小故障，农机手自己动手修复；二是农机手觉得农机维修业苦、累、脏，农机出了故障，需修理，自己不愿动手，直接送到经销商或农机维修点去修理；三是农机手缺乏农机技术知识，出了一点小毛病，也不会排除，而是送到经销商或农机维修点或叫修理工去修理。这部分农机手，一般都是才丢下三把犁把、镰把、锄头把的农民，就购买了农业机械变成了农机手。他们没有参加技术培训，连一些基本的农机知识都不懂，怎么能排除故障呢。这就需要厂家及时派出三包维修人员。

三包期内的维修由我们农机生产厂家负责，但由于企业的三包维修点一般设在县一级农机经销商处，而镇村两级一般没有三包维修点，每逢春耕、三夏、三秋农忙季节，农机维修难尤为突出。由于时间紧，作业期短，维修点距离三包维修位距离较远，企业三包服务人员大多数没有专用的交通工具，不能及时维修，农民需等待很长时间，特别是大型动力机械的三包维修只有一两个三包维修人员是根本解决不了的，必须借助于专们的农机维修设备进行拆卸和更换。为修理农机，有时农民不得不付出很大的精力、财力，把机械拖到三包维修点去修理。三包期以后的农机维修问题表现更为突出。由于农机具品牌和配件品种多，更新换代速度快，而现有农机维修网点规模小，设备简陋，专业维修设备少，大多数农机维修以换件维修、手工维修、露天维修为主，维修浪费严重，维修质量得不到保证，修理时间较长，农机大修更是无力承担，使购机者的作业时间缩短，减少了作业收入。

近几年，随着国家对农业机械大力支持，农业机械不断进入农家。拖拉机、收割机、耕整机、插秧机等更是普及。这些农业机械给农民带来巨大的经济效益，但维修极不方便。主要是农村缺少专业技术人员，多为自学技术人员。维修网点以专业维修的少，多为临时性的农机维修服务站点。维修方式以换件维修为主，维修设备以手工维修工具为主。在农忙季节，有些农民机手往往要跑几十里路进城拉着有故障的农机具来县城请人维修；有的甚至还到县农机管理部门，要求派农机维修技术人员，帮忙维修。这样，不仅耽误了农时，影响农业生产，而且还增加了农民的费用开支。这种农村农机维修点建设滞后的现象，与当前农业机械的迅速增长很不相适应。

为促进农机化事业发展，必须做到那里有农机，那里就有农机维修点，那里就有农机维修技术人员。因此，加强农村农机维修网点建设，满足农民对农机维修工作的需求，是农机管理部门一项刻不容缓的工作。

做为一名从事农业机械制造行业的一员，有责任，也有义务为农业机械化的发展做出全身心的付出，做好本职工作，努力奉献。

**机械维修工工作总结篇六**

维修车间xxx年，在甲醇厂厂领导的正确领导下，在兄弟部门的配合下，通过维修车间全体员工的共同努力，圆满地完成了xxx年上级下达的各项目标任务，全年安全无事故。xxx年维修车间始终坚持以安全生产为中心，服务生产为理念，以抓好车间基础建设和设备维护为重点，努力控制各项维修任务的目标指标。现将xxx年工作总结如下：

1、xxx年维修车间努力做好生产、维护工作，通过生产运行中发现问题，及时进行检修、技改等工作，保证甲醇厂xxx年度机电仪设备安全、稳定运行。

(1)xxx年7月，甲醇厂进行大检修工作，维修车间全体员工共同努力，圆满完成厂下达的各项任务。在检修过程中，加强对登高、动火、临时用电作业等作业票的.办理工作，从票证的办理到置换，各项防护措施的安排，都要做到心中有数，忙而不乱，保证检修工作安全进行，无一例违反安全操作规程的作业。

(2)xxx年维修度车间认真进行隐患检查、排除工作，积极处理各级检查发现的隐患。维修车间建立、健全了各项制度，采取逐级负责制，将设备承包到人，以确保装置的安全、稳定生产。xxx年度积极完善本质安全体系建设、实施工作，配合甲醇厂本安体系要求，完成了各种制度、台账、票据的管理、更新等工作。

(3)在每月组织维修车间员工对消防应急器材进行演练，经过演练，保证了员工在紧急情况下的应急器材的使用。

(4)加强锅炉、除盐水站电仪设备管理工作。由于将锅炉房、除盐水电仪设备划归维修车间，维修车间组织力量，集中对电仪设备隐患、问题排查处理，保证了锅炉、除盐水装置的安全运行。如对锅炉dcs系统进行改造，彻底解决了锅炉dcs系统死机问题，保证了锅炉安全运行，对除盐水各种酸、碱设备进行重新选型、改造，保证了系统正常运行。

(5)逐步完善班组各项工作。认真规范、及时的做好各类台账，包括设备缺陷记录台账、设备润滑台账、报废物品存放、安全活动记录等各种台账，对所有工器具及资料进行了归档整理。组织员工学习了神华宁煤班组建设培训资料，安排员工同包头煤制烯烃对标学习，学习兄弟单位先进经验，加以推广。针对车间现阶段班组建设存在的问题，结合甲醇厂制定的班组建设方案，进行了相应的整改和重新规划。如制定了班组定置布置图，班组内每一个物品都要进行定置摆放，车间为班组采购了塑料装饰品，对各班组内进行了装饰，成立了班组五大员机构，要求五大员在班组内各行其职;甲醇厂生产部下发了1515交接班制度，我们认真进行了执行，要求各班人员严格按照1515交接班制度进行交接班;增设了班组文化墙，对各类隐患整改，车间文件，合理化建议等进行了上墙公示。

(6)整改消防火灾系统问题，气柜、转化及罐区装置火灾线路进行重新布置、安装、调试，以便于今后的检查和维修工作，确保整个控制系统安全稳定运行。

2、组织员工认真完成各项检修工作，确保机电仪设备检修规范，文明施工等工作向前迈进一大步。今年车间三个工段基本完成了日常生产中遇到的的各项检修任务，将事故及各类隐患降到最低。其中重点解决问题有：大检修期间对锅炉房二台引风机、二台一次风机、甲醇的二台余热锅炉给水泵电机、二台循环水泵电机进行电机的保养和维护，并在检修结束前将其都安装到位。检修氮气压缩机，更换活塞杆及其锁母;检修焦炉气压缩机，更换清洗进出口气阀、空分车间更换循环水泵轴承机械密封、合成空冷岛更换减速机;对空分配电室高压母联、低压母联参数进行修改设置，对锅炉公用工程程序进行了下载，对主、副服务器不能正常切换问题进行了修复，氧压机低压缸振动波动大，更换前置器后解决了波动大问题，编制了车间六月底大检修计划、方案、并对大检修材料进行了及时催货，为六月底顺利检修奠定了基础。七月大检修顺利的完成了大检修计划。按时完成了公司、甲醇厂、车间查出的安全隐患整改项目，对冬季容易冻结的仪表保温管线进行了整改;对锅炉车间进行了隐患集中排查与整改活动，并按照“五定”原则进行整改;对全厂照明系统进行彻底排查与整改等工作。

xxx年度、维修车间取得了一些成绩，但也存在许多不足，一是车间各项管理制度还需根据实际情况不断完善，尤其是设备承包、工资二次分配、各种奖惩制度等需进一步完善，使其更能反映员工意见，体现员工想法。二是培训方面，加强特殊设备的技术培训，尽快培养出更多一专多能的技术人才，保证甲醇厂不断发展过程中机电人才的需求，加强技术人员各种规范的培训，提高管理、技术人员自身素质，使员工素质能够满足公司发展的需求。三是设备维护管理工作，维修车间通过与兄弟单位对标、学习，发现自身还存在一些不足，今后工作中继续提高员工、管理人员的专业素养，使认识更加提高，使现场设备管理上一个台阶。

**机械维修工工作总结篇七**

时间如白驹过隙，一切几乎还在眼前，半年的总结工作却已经白上了案头。光阴荏苒，实实在在，回顾这半年，除了日常的设备检修维护工作，还有加强学习业务知识，不断充实自己。心然回首，往事历历在目，细细想来，这半年，工作中有苦有乐，有经验也有教训。

作为一个机械维修工，应对自己的工作人士清晰，熟悉和熟练自己的工作。掌握索道所有机械设备的构造性能，工作原理及操作，检测，润滑等知识技能。要有对发生故障的应变能力，处理好随时可能发生的设备故障，不仅应当多看书，还应多参与设备维护保养与检修。看属于时间相结合，才能达到预期的目的与效果。

在上半年，我们队上站取力轮，下站取力轮，8#支架压索轮，9#支架的部分压索轮进行了更换，以及对低速制动液压站液压油的更换，更加提高了我们的业务技能。为清明小长假，五一小长假期间的安全运营提供了有力的保障。同时也为自己的劳动成果发挥了作用而兴奋。但这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，是自己在自己的岗位上发挥最大的作用，更快更有效的完成自己的本职工作。

从设备的早检、日检、周检、月检、半年检以及年检工作中，每一项工作我都务必做到认真细心。设备维护工作环环相扣，每一个环节都必不可少!因为索道安全运营，责任重于泰山。骑士，设备他就好比一个人，你对他好，只有把他维护好了，他才不会给你添麻烦，所以我们对待设备，要把他当做一个人来对待。在设备的维护维修工作中，这就考验我们的耐心，细心，踏实程度。在工作完成后，认真填写各种检查记录，以便在以后设备的检查维护中，我们可以对设备的磨损情况有一个大致了解，方便维护工作。

回顾这半年来的工作，我也发现了自身存在的许多问题，不够细心，做什么事都比较急，想问题不够全面等。通过这份总结，我也知道了自己的努力方向，于是积极主动，不推诿，努力干好本职工作。

回收是为了更好地前行，总结是为了更好地工作。遭我进入公司的这两年来，我尽量认真地做好每一件事，真诚地对待每一个人，用心地度过每一天。今后，我仍将珍惜我所拥有的，我仍将我所有的梦想与期待..........

在实际工作中，我依然存在理论知识还不够全面，实践经验不足等各种问题。在以后的工作中，我必将继续努力，争取取得更好的成绩。

**机械维修工工作总结篇八**

时间如白驹过隙，一切几乎还在眼前，半年的总结工作却已经白上了案头。光阴荏苒，实实在在，回顾这半年，除了日常的设备检修维护工作，还有加强学习业务知识，不断充实自己。心然回首，往事历历在目，细细想来，这半年，工作中有苦有乐，有经验也有教训。

作为一个机械维修工，应对自己的工作人士清晰，熟悉和熟练自己的工作。掌握索道所有机械设备的构造性能，工作原理及操作，检测，润滑等知识技能。要有对发生故障的应变能力，处理好随时可能发生的设备故障，不仅应当多看书，还应多参与设备维护保养与检修。看属于时间相结合，才能达到预期的目的与效果。

在上半年，我们队上站取力轮，下站取力轮，8#支架压索轮，9#支架的部分压索轮进行了更换，以及对低速制动液压站液压油的更换，更加提高了我们的业务技能。为清明小长假，五一小长假期间的安全运营提供了有力的保障。同时也为自己的劳动成果发挥了作用而兴奋。但这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，是自己在自己的岗位上发挥最大的作用，更快更有效的完成自己的本职工作。

从设备的早检、日检、周检、月检、半年检以及年检工作中，每一项工作我都务必做到认真细心。设备维护工作环环相扣，每一个环节都必不可少!因为索道安全运营，责任重于泰山。骑士，设备他就好比一个人，你对他好，只有把他维护好了，他才不会给你添麻烦，所以我们对待设备，要把他当做一个人来对待。在设备的维护维修工作中，这就考验我们的耐心，细心，踏实程度。在工作完成后，认真填写各种检查记录，以便在以后设备的检查维护中，我们可以对设备的磨损情况有一个大致了解，方便维护工作。

回顾这半年来的工作，我也发现了自身存在的许多问题，不够细心，做什么事都比较急，想问题不够全面等。通过这份总结，我也知道了自己的努力方向，于是积极主动，不推诿，努力干好本职工作。

回收是为了更好地前行，总结是为了更好地工作。遭我进入公司的这两年来，我尽量认真地做好每一件事，真诚地对待每一个人，用心地度过每一天。今后，我仍将珍惜我所拥有的，我仍将我所有的梦想与期待..........

**机械维修工工作总结篇九**

xx年对于本人来说，在事业上拥有不平凡的一年。

经过四年的巡检工作，工作态度及各方面技能得到上级的肯定，本人有幸在今年五月份上旬聘任afc一分部维护工班助理工班长，中旬聘任afc五级巡检工。

设备维护是一项能延长设备正常运作周期、能把常见的故障发生率减到最低的工程。因此，必须拥有一支“精修细检”的维护精神、中级工以上的维修水平的优秀队伍。

目前，维护工班里面只有1个高级工和3名中级工，其他维护员工都是初级工，所以在早期维护工班刚成立的时候，我配合工班长花了2个月时间对维护工作的细节和要求进行针对性培训与实践，巩固维护员工技能，例如：agm、tvm、bom的数据备份和恢复。为了更好地配合三、四号线全线开通的工作，做了一份为期一个月的三、四号线设备培训，扩大员工的知识面，无论走到哪里，都能够很快适应当地环境。

在七、八月份的时候，各巡检及维修工班长分批到本工班跟岗实习。在维护工作当中，他们对本工班工作方面、管理方面提出很多需要改进的宝贵意见。每当他们一提出建议，我都及时笔录收集，因为这是维护与巡检之间最佳的沟通桥梁。

每月都举行2次的工班例会，在例会前，我都会对近两周维护工作做一份维护工班的会议摘要和提出相关的注意事项，而且在网站创建自己的工班管理博，内容涉及到工班会议摘要和自己提出工班管理论，可与其他人分享工班管理经验，不断完善技术和管理，力求把人性化中国式管理融入工班管理当中。

为了更好配合6s工作和开展，我利用空余时间学习有关6s的文章，提高6s认知程度及合理化应用。现在，维护工班完成了相关6s有关内容，例如：工器具的标准化、合理化摆放，工班电脑文件的规范，工班文件夹、工器具、消耗品、备件、衣帽柜等统一标识。

值得一提的是，邓翊庭负责的珠江新城afc巡检工班，我每一次去，都获得不少的6s改善工作的灵感！特别是工班电脑的电子文件的合理性摆放，除了对文档文件归类外，还列出几张工班电脑文件存放的图片，能清晰表现该台电脑的电子文档摆放，减少花大量时间盲目地寻找相关需录入重要报表数据。

因维护工班人数比较集中，基本上每一个月都举行一次工班活动，一是联系各同事间友谊，二是减少各员工在工作上的压力。每次活动都能顺利完成。

**机械维修工工作总结篇十**

月份即将结束，我们从维修实习岗位转回来正式岗位上已经有三周了，在这段时间里学了不少东西。现将月份个人工作总结如下：

首先，我们跟着老员工轮流地学她们所负责的工作，学了报库、调价、批付款等，了解了我们部门各项具体的工作，并独立操作了一段时间。

其次，我又接回来索爱销售分析这项之前做过的工作，看着再次接手的索爱销售分析表，觉得既熟悉又陌生。熟悉是因为一直跟踪着这项数据分析，对每个营业厅每个机型都是那样的熟悉;陌生是因为一个来月没接触过的表格一下子新增了很多新图表和指标。因此，要接手这项工作还得细心地去了解每一个指标的变化、公式的变化，其中发现一些问题也得及时加以更正，直到确定每个表格及里面的公式都正确了，再把这段时间所空缺的数据给填补上。终于又把表格赶上现在的时间进度了，这时强烈地感受到，表格需要不断改进，工作方法也需要不断地改进。如何借助现有的工具去把工作效率提高，成了目前值得研究的一个课题。用系统还是用access来获取数据?用ecel还是用powerpoint来做分析演示?一份优秀的分析报告不仅要考虑其实用性，还要考虑其美观性，要充分利用这些工具达到效率与美观并存的效果，还需要多花时间去学习怎样灵活使用这些软件。

再次，在跟进索爱销售分析后，又接手了天语的销售分析工作，重新建立了一个分析模板，花了一天时间把所有链接设置好，把所有指标的公式修正好，新的一个品牌分析工作簿就这样诞生了。当我花了一个早上把上百张图表的数据源全链接好的时候，确实感觉到“一劳永逸”这词是何等贴切于这个步骤。同时也想到，假如某一个链接弄错了，那么整个分析结果的真实性也就被破坏了，工作簿就是分析的基础和依据，这个基础一旦打歪，那整个屋子也得垮了，所以，做计划分析这项工作一点都马虎不得，谨密的心思是万万不可缺。

自从接手，我开始对国产品牌分外地关注了，从网页上浏览了大量国产手机品牌的发展状况，以及查阅了许多畅销机型的资料。低廉的价格、丰富的功能、清新的外形、低于2%的返修率，这些亮点使天语在国产品牌里突围而出，成为倍受关注的一支国产新力军。现在天语也加入我们的分销行列了，品牌的壮大、销售的扩张，这不仅带给我们不菲的利润，同时也带给我们一个启示——做好自己的品牌，希望在前!

今天接到任务，准备开始做另一支国产品牌——联想的销售分析，相信有了索爱和天语的基础，要完成联想的分析并不难。每个品牌都有自己的特色，负责的品牌分析越来越多，那么对不同品牌的了解也会越来越多，接而对手机的发展行情也会有更多了解，所以我非常乐意接受这三个品牌的销售分析任务。

以上是个人工作总结报告，最后，又开始学习做备货计划了，这项工作要求掌握预测销量和控制库存等技巧，为了更好地迎接九月份和“十一”黄金周的到来，得好好完成这项新的任务，希望从中学到更多有用的东西。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

**机械维修工工作总结篇十一**

20xx年对于本人来说，在事业上拥有不平凡的一年。

经过四年的巡检工作，工作态度及各方面技能得到上级的肯定，本人有幸在今年五月份上旬聘任afc一分部维护工班助理工班长，中旬聘任afc五级巡检工。

设备维护是一项能延长设备正常运作周期、能把常见的故障发生率减到最低的工程。因此，必须拥有一支“精修细检”的维护精神、中级工以上的维修水平的优秀队伍。

目前，维护工班里面只有1个高级工和3名中级工，其他维护员工都是初级工，所以在早期维护工班刚成立的时候，我配合工班长花了2个月时间对维护工作的细节和要求进行针对性培训与实践，巩固维护员工技能，例如：agm、tvm、bom的数据备份和恢复。为了更好地配合三、四号线全线开通的工作，做了一份为期一个月的三、四号线设备培训，扩大员工的知识面，无论走到哪里，都能够很快适应当地环境。

在七、八月份的时候，各巡检及维修工班长分批到本工班跟岗实习。在维护工作当中，他们对本工班工作方面、管理方面提出很多需要改进的宝贵意见。每当他们一提出建议，我都及时笔录收集，因为这是维护与巡检之间最佳的沟通桥梁。

每月都举行2次的工班例会，在例会前，我都会对近两周维护工作做一份维护工班的会议摘要和提出相关的注意事项，而且在网站创建自己的工班管理博，内容涉及到工班会议摘要和自己提出工班管理论，可与其他人分享工班管理经验，不断完善技术和管理，力求把人性化中国式管理融入工班管理当中。

为了更好配合6s工作和开展，我利用空余时间学习有关6s的文章，提高6s认知程度及合理化应用。现在，维护工班完成了相关6s有关内容，例如：工器具的标准化、合理化摆放，工班电脑文件的规范，工班文件夹、工器具、消耗品、备件、衣帽柜等统一标识。

值得一提的是，邓翊庭负责的珠江新城afc巡检工班，我每一次去，都获得不少的6s改善工作的灵感！特别是工班电脑的电子文件的合理性摆放，除了对文档文件归类外，还列出几张工班电脑文件存放的图片，能清晰表现该台电脑的电子文档摆放，减少花大量时间盲目地寻找相关需录入重要报表数据。

因维护工班人数比较集中，基本上每一个月都举行一次工班活动，一是联系各同事间友谊，二是减少各员工在工作上的压力。每次活动都能顺利完成。

希望在10年，对09工作所汇报的事件，继续发扬以及改进工班管理，能使维护工班各员工能得感觉到第二个健康兼温暖的大家庭。

**机械维修工工作总结篇十二**

20xx年结束了，回首这一年，我们车间的收获有太多太多。伴随着公司的成长与发展，我们也在不停的进步;特别是在公司领导的指导和帮助下，我们对设备维护与管理的水平也上了一个台阶。有领导的关怀和支持，我们车间攻坚克难，全年工作顺利，下面就本车间全年的工作，做如下总结：

我们的人员每天对设备的维修作业进行记录，每周收集各班组设备巡查记录，及时全面掌握设备运行状态，做好备品备件工作，同时制定或安排相应的技改、维修和保养计划。如：炉内翻渣堵料管现象，在各领导的指导下，我们对料管进一步技术改造，成功解决了这一老大难问题，避免每个月都停炉打料管，造成不必要的停电，为生产节约了宝贵的时间。就炉盖长期电压高，易漏电打弧，影响了正常生产，也损坏了设备，我们根据电炉工况，在料管、导电铜管、烟道、电极导向装置、压放系统等做了有效的绝缘，现在电炉打弧现象明显减少。

及时正确处理设备突发事件(重大设备故障)，部门协调，人员调度，组织抢修，同时分析原因，总结经验，目标是减少甚至消除因设备原因儿引起的电炉分闸现象。

对设备出现故障能够快速的作出反应，认真分析故障，迅速排除故障，从没出现拖修的现象;对设备出现重大故障隐患与车间协商，安排停机时间组织大修;配合生产部门提出的各项以往累积的老毛病，老大难问题，一一落实整改到位，以满足工艺、生产、安全要求，提高设备的使用效益和安全性能。

对一些维修设备无图纸的急缺零件，测量绘图或者提供样品，配合外协单位按质按时完成。

xx年我们维修的项目有很多，小项目无数，大项目：如：1#、2#炉的几次炉盖坍塌，我们的人员在炉盖高温下抢修制作模板，经轮翻上阵，每次都提早完工，为炉盖浇筑争取时间，使电炉正常送电生产。2#炉南面出铁口漏铁事故，造成两辆钢包车烧坏，被卡在轨道上，经全体机修人员无日无夜的奋战下，拉出了钢包车，修复了轨道，等一系列工作。

今年三月，机修车间“合二为一”，有效的利用了人力资源，在厂长和主管厂长的直接领导下，有针对性的对全场设备做了测评，成立了七个精英班组。

上配料维修班：他们在默默的耕耘者我们的上配料系统，在这一年里，根据设备运转情况改进不合理之处，使我们的上配料系统顺畅的运转，;面临长期破损维护的加湿机，在领导的指导下，最终把要投入10万多的设备，改成了只投入2万多，而且生产效率比旧设备翻了一翻，人员的操作减少了一倍，实现了大跃进。

大窑维修班：他们精心的呵护着我们世纪青山的八条青龙，也就说我们说的4条回转窑和4条干燥窑，全年无大故障，运转顺利，为电炉源源不断的提供炉料，无一差错。

电炉维修班：他们每次在电炉大小检修都冲锋在前，无惧高温酷暑，炉盖绝缘更换、新料管安装、下料阀维修等工作他们是大功臣;平时配合炉前工作，电炉的正常生产，他们功不可没。

液压气动班：他们每天在“奔波”，维护着我们的液压气动设备，电极升降缸的绝缘油管改接、抱闸维修、走油路，接气管。矿热炉、回转干燥窑、配料，全场都是他们的身影。

焊工班：他们是一个焊接手法高超的团队，在1#、2#炉料管自身设备密封设计不足的条件下，又在高温、高空、高粉尘的条件下，完成了密封焊接任务及1#炉大面积的.炉盖吊挂件的组对焊接;他们争分夺秒，每次都提前完成领导交予的大量焊接任务。

综合班：他们兢兢业业，维护着立磨和布袋除尘，使煤粉能正常供应;在没有经验的情况下，很成功的地按照领导的思路完美的跟换了磨机磨套。

电极壳班：他们默默的守候在米，完成加糊工作，无论电极消耗如何，他们总能准确有序的完成工作。

我们车间以“人”为本，以增强员工个人综合素质、及职业技能为本。这一年里，在领导们的精心安排下，给了我们车间员工很多的学习机会。如：安全技术培训，关于润滑的讲座，焊工、钳工培训，金牌班组长培训，电极自动升降的宣讲会等。这让我们对我们的生产工艺有了进一步的了解，为以后的维修能得心应手。

回顾xxx年，我们厂相对其他同类型厂，发生的安全事故是较少的，我们车秉承公司6s管理制度，积极开展工作，把安全放在第一位，在几个月的酷热条件下，我们及时预防中暑，也因此没有高温引起的事故。我们将钳工、焊工操作规程装贴在每个班组的休息室内，方便班组学习，预防事故。在安全生产上我们车间虽然取得了一些成绩，但我们会戒骄戒躁，继续把安全生产放在首位，真正做到“安全生产，预防为主，综合治理”。

总结全年，我们机修车间上下同心同德，在各方面都取得了一定的成绩，也得到了上级领导的充分肯定。我们会继续加倍努力，保障设备正常有序的运行，顺利生产。寒冷的冬季不会扑灭我们工作的热情，我们会继续发扬优点，弥补不足，不断终结，不断进步。把我们的车间建设成一只极具战斗力的队伍，为世纪青山的不断发展做贡献。

**机械维修工工作总结篇十三**

时间如白驹过隙，一切几乎还在眼前，半年的总结工作却已经白上了案头。光阴荏苒，实实在在，回顾这半年，除了日常的设备检修维护工作，还有加强学习业务知识，不断充实自己。心然回首，往事历历在目，细细想来，这半年，工作中有苦有乐，有经验也有教训。

作为一个机械维修工，应对自己的工作人士清晰，熟悉和熟练自己的工作。掌握索道所有机械设备的构造性能，工作原理及操作，检测，润滑等知识技能。要有对发生故障的应变能力，处理好随时可能发生的设备故障，不仅应当多看书，还应多参与设备维护保养与检修。看属于时间相结合，才能达到预期的目的与效果。

在上半年，我们队上站取力轮，下站取力轮，8#支架压索轮，9#支架的部分压索轮进行了更换，以及对低速制动液压站液压油的更换，更加提高了我们的业务技能。为清明小长假，五一小长假期间的安全运营提供了有力的保障。同时也为自己的劳动成果发挥了作用而兴奋。但这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，是自己在自己的岗位上发挥最大的作用，更快更有效的完成自己的本职工作。

从设备的早检、日检、周检、月检、半年检以及年检工作中，每一项工作我都务必做到认真细心。设备维护工作环环相扣，每一个环节都必不可少！因为索道安全运营，责任重于泰山。骑士，设备他就好比一个人，你对他好，只有把他维护好了，他才不会给你添麻烦，所以我们对待设备，要把他当做一个人来对待。在设备的维护维修工作中，这就考验我们的耐心，细心，踏实程度。在工作完成后，认真填写各种检查记录，以便在以后设备的检查维护中，我们可以对设备的磨损情况有一个大致了解，方便维护工作。

回顾这半年来的工作，我也发现了自身存在的许多问题，不够细心，做什么事都比较急，想问题不够全面等。通过这份总结，我也知道了自己的努力方向，于是积极主动，不推诿，努力干好本职工作。

回收是为了更好地前行，总结是为了更好地工作。遭我进入公司的这两年来，我尽量认真地做好每一件事，真诚地对待每一个人，用心地度过每一天。今后，我仍将珍惜我所拥有的，我仍将我所有的梦想与期待......

在实际工作中，我依然存在理论知识还不够全面，实践经验不足等各种问题。在以后的工作中，我必将继续努力，争取取得更好的成绩。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn