# 机械实训报告总结(汇总8篇)

来源：网络 作者：蓝色心情 更新时间：2024-08-16

*报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的报告吗？这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。机械实训报告总结篇一我们机械工程学院为了使我们了解机电产品、设备及...*

报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的报告吗？这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

**机械实训报告总结篇一**

我们机械工程学院为了使我们了解机电产品、设备及工作性质，提高对机械制造相关技术的认识，加深机械制造在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到\_职业培训中心进行了为期五天的参观实习。这次的认知实习也是为了我们能将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础，也为了能够让我们对自己的未来有个明确的规划。

二、实习日程安排

1、实习日期：7月4日

实习内容：学习安全守则

2、实习日期：7月5日

实习内容：数控铣床

3、实习日期：7月6日

实习内容：数控电火花成形机床

4、实习日期：7月7日

实习内容：注塑机及模具拆装

5、实习日期：7月8日

实习内容：现代测量技术

三、实习单位概况

我们本次实习的单位是位于天山路的\_市职业培训中心，即天山路公共实训基地。为提高本市劳动者的职业技能素质，进一步加强高技能人才队伍建设，\_市职业培训指导中心通过分析借鉴发达国家的职业技能发展趋势，根据\_产业发展方向，以“以明天的需求培训今天的学员”为指导思想，坚持“前瞻性、先进性、操作性”相统一的原则，通过政府集中投资，建立了一个面向社会培训机构免费开放、无偿使用、功能齐全、技术先进的公共实训基地。

目前，建成并投入运作的天山路公共实训基地建有综合技术中心、信息技术中心、创意技术中心、数字制造技术中心4个职业门类，可提供79个职业类别、覆盖160多个岗位工种的实训，走出了一条高能级培训设施投资集约化、效益化的新路。几年来，天山路公共实训基地每年完成实训40万人次以上，成效明显。与此同时，\_市职业培训指导中心正在积极探索建立多层次、全覆盖的公共实训体系，切实加强本市技能人才实际动手能力的培养，促进本市劳动者实现素质就业。

而本次实习所在的数字制造技术中心，其建设紧扣\_市先进制造业竞争力的提升脉搏，覆盖多个新兴数字制造产业的职业群。通过引入国际一流的数字制造技术、职业培训方法和理念，为机械制造、汽车制造、船舶制造、航空航天制造等\_龙头发展行业培养所急需的制造业一流人才，最终体现“以明天的需求培养今天的学员”的宗旨。在实训设施的建设上，数字制造技术中心瞄准国际先进的数字制造技术，针对市场最广泛的应用领域，遵循“先进性、实用性、可操作性”原则，并围绕着导向与提升两大目标来确定其功能定位。在建设中，先后与美国ugs、德国dmg公司、日本mazak等国际知名公司合作，引入硬件和软件，搭建了与世界接轨的数字制造实训平台，从而达到三个“一流”的要求：一流的实训设施配置、一流的实训方法理念、一流的实训管理服务。数字制造技术中心旨在培养与世界先进制造业接轨的数字化设计、制造及生产管理的高技能人才；培养对象针对“三大人群”：技术工人、工程技术人员、大中院校学生；通过培训从而提高其技能水平、促进其就业和创业。

数字制造技术中心位于\_市职业培训指导中心东北角，共有四层，总建筑面积16000平方米，现建有数字化设计与制造、数控机床应用技术、综合加工、现代模具制造技术等专业的实训室，涉及激光复合加工实训区、立式加工中心实训区等二十多个专业实训区域。数字制造技术中心的建立将为\_实施科教兴市战略、重点发展先进制造业培养的高技能人才。

**机械实训报告总结篇二**

经过两周的工程制图上机实训，让我深切感受到计算机绘图强大的功能特点：制图精度高、出图速度快。特别是输出高精度集成电路板图和以人力难以绘制的曲线曲面图尤为突出。

autocad是美国公司开发的一个很有代表的二、三维交互图形软件，它的特点很鲜明：

(1)、提供多种用户接口，具有友好的用户界面。

（2）、提供机本绘图功能，二维绘图功能十分强大。

（3）、提供很强的图形编辑功能。

（4）、具有三维造型功能。

（5）具有开放的体系结构，提供二次开发接口。

两周实训期间，在老师精心的指导下，我们懂得了很多制图方法和技能：怎么运用偏转角、倒角、镜像、阵列、旋转、延伸、比例、拉伸等命令，通过这些基本的知识点我们学会画简单的装备图。对工程制图这门课有了更深的了解。

两周期间，虽然有考试分散我们的注意力，我们还是认真完成了实训要求。非常感谢老师细心的讲解、耐心的教导。

**机械实训报告总结篇三**

20xx年10月15日—23日

吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流

三

本次实习主要参观吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流这三家企业，了解这些企业的业务，熟悉业务运作流徎，对这些企业有初步的认识。

业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品储存。首先在工作人员的带领下，我们参观了该厂的冲塑分厂，厂房的大门上写着“冲制优良产品，塑造良好形象，认清形势，坚定信心。”进入厂房内，只能听到及其的轰鸣声，工人们在这样一个嘈杂的环境中辛勤的工作。厂房中间部分摆着两排冲床，机械远转很快，工人们必须时刻都集中精力冲压汽车零部件。每张冲床上都悬挂着3—4张操作表和注意事项，以规范操作。厂房里的布局有材料库、模具库、几何测量室、保养区、限制区、台洗班、待验区，这些布局表明了这些汽车零部件生产所需的各道工序。

然后我们参观了机加分厂，他们的生产口号是“责任、创新、求实、成事”。进入厂房内，最先看到的是宣传栏，里面有企业文化内容，工作注意事项等内容。这里是不同品牌汽车所需零部件的加工区，分布着好几条加工生产线。

最后我们参观了表面处理分厂。其暂存区很大，但摆放并不整齐。在工厂外，我们看到了一小片露天仓库，摆放着一些箱式托盘。

这次参观主要是对汽车零部件生产物流流程进行一个大致的认识。

业务流程主要有以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务。

首先是企业人力资源部的蔡经理为我们进行企业介绍。在介绍中我们看了长久物流的影像资料。该公司创建于1992年，总部设在北京，以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务等领域的集约化综合服务集团公司。员工总数达20xx余人。涉及乘用车物流、商用车物流、汽车销售、汽车零部件物流及普货物流等，业务领域遍及全国各地，设有50余个全资、控股子公司，10余个商品车仓储基地，仓库总面积超过130万平方米，年运输能力60万辆、汽车销售2万余辆。该企业是目前国内最大的现代化汽车物流民营企业，在中国的汽车物流行业中位居三甲之列。20xx年9月长久物流通过iso9001：20xx标准质量管理体系认证。20xx年1月被中国物流与采购联合会评为5a级物流企业，成为中国15家具备5a级物流标准的企业之一。

其次是有运输部门的专业人员为我们讲解该公司的汽车物流发运情况。长久物流公司内有2300多台运输车，外协车有3000多台，仅在长春地区就有10多家外协车公司与长久物流签订协议运输。这样保证了长久物流每年100多万的运力。在长春长久物流主要承运一汽大众、马六、丰田这三家的商品车。发运过程如下：第一，销售部将所需商品数量反馈给储运管理科，由储运管理科分析数据，计算所需车辆，并安排运输时间，然后下达运输计划到长久物流或其他外协车辆公司。第二，运输车开始准备工作。其中包括工人工作服的准备、车辆检查、装车。其中外协车需要一头“装车确认单”。第三，运输出库。

然后老师带领我们参观了长久物流的露天仓库——商品车储存、入库、发货区。并由起工作人员耐心细致地为我们做了讲解。其仓储区非常大，给人的第一印象是整齐有序。每一辆商品车入库都是由导运司机进行入库归位，在这一过程中并对汽车进行外观、质量检验。其每个货位都是有据可查的。入库后，进行货位编号，在由库管员抄入固定表格中，最后将数据录入电脑。这样就可以保证储存数据的准确，也方便快速地准确地查找所需车辆。当公司接到销售订单是，就交与仓储部进行配货，所需车辆就被导运司机开到出库处整齐地排成一列。这些车将被安置在商品车运输车中。

最后我们观看了商品车运输专用车的装车过程。其准备工作前有好几道工序要作，如安装起落架，这道工序只能人工操作，很费时间，最少也用了近30分钟的时间。每辆商品车运输车可运10台车，分两层装载。我们在这里看到了两种商品车运输专用车，箱式的和框架式的。工作人员告诉我们框架式的装载量高于箱式的，而且以后框架式的会更多地用于运输中。

业务流程主要有收货、仓储、发货、配送、物流包装、信息管理。

走进京铁物流，这里并没有给人一种繁忙的景像。

首先是公司的娄经理带领我们参观企业的仓库。这里的仓储空间很大，但是并不干净，货物的堆垛不整齐，仅仅只有两三台叉车在运输货物。有的货物上对卖弄了厚厚的灰尘。这里也没有整齐高大的货架。楼经理告诉我们当今很多物流企业都是这样一个现状，是由于资金成本的限制，没有财力进货架和叉车，而对于目前该企业货物运输量也没有必要这么做。

货物，可见京铁物流发货很及时。在这里我看到了称量货物的电子秤嵌在字面上，很平整，可以方便货物的上下秤称量。货运中心在仓库的入门旁边，是货物信息接受、录入和发出的地方。

最后由是公司创始人邵总经理为我们做讲解。该共识当初是由2台车，6、7个人发到如今这样比较打的\'规模。他的讲述使我感触到了创业的艰辛和不易，他的那句话令我记忆犹新“说得好听点是一部创业史，其实那是一部血泪史。”以及为其他企业做物流策划的困难，都是在基层的实践中一点一点累积总结的。

邵总经理还为我们解释了仓库那些为撤走的货位布置板是由于原先使用企业服务的公司撤走了货物，但现在又要重新要求服务，因此那些货位布置板还要继续使用。

经过一周的参观实习，我们收获了很多。让我了解吉林机械制动厂、长春市长久物流公司，京铁物流公司的运作模式及相关业务，使我对物流的各功能有了更深入的了解和认识。走出校园，才真正体会到社会工作的复杂与艰辛。在讲座中那些工作人员讲的物流专业术语以及管理学中的案例常常使我感到头脑中的专业知识模糊和匮乏，这时才深刻地体会到自己所学的知识好少。没有实际操作经验和技能，书本上的理论和知识与现实有很大的差距，我们应该清楚地认识到物流业虽是一个新兴产业，具有很大的发展空间和市场潜力，就业前景非常可观。但是，它又是一种艰辛的行业，社会上需求更多的是实际操作人员，而管理、物流工程设计方面的人才需要的较少，但是却很缺乏，然而这些高水平的人才的成长也需要在从基层的实际操作中去锻炼，摸索，否则是不能将物流的专业理论和实际很好地结合。因此，要想将来为物流事业而奋斗，成为物流管理方面的高水平人才，在大学期间我们除了应具备扎实的专业知识外，还应该培养吃苦耐劳、团结协作的精神，端正自己的心态，踏实认真，这对我们今后就业、择业非常有帮助。

此次参观实习中，京铁物流的邵总经理总是以一种谦逊的态度为我们讲解，虽不是物流专业毕业，却是一点点地踏踏实实地在做物流行业，这种谦逊踏实的态度很值得我们学习。其创业的精神和创业史很激励鼓舞我。

**机械实训报告总结篇四**

本课程是《物流系统规划设计》的一项实践课程，是综合运用所学专业知识，完成企业系统布置设计工作而进行的一次基本训练。在实践教学过程中，通过教师引导，充分发挥学生的创造性，拓宽学生的知识面及思考问题的视野。培养学生的实践技能和科学研究能力，引导学生利用相应技术与设备、实验方法学等理论知识分析和设计操作方案并通过小组协作完成实践任务，全面提高学生的创新能力和综合素质。

1、要求学生熟悉物流系统规划设计的工作流程；

2、要求学生通过物流系统的建模与优化设计，培养实践应用技能和科学研究能力；

3、要求学生完成配送中心仓储系统的初步规划、设计及运行工作；

4、要求学生掌握文献检索和资料收集的能力。

自20xx年6月17日至20xx年6月28日

校内

1、物流系统的模型构建及规划求解

（1）教师准备好实践题目，由各组派代表抽签选取；

（2）建立系统的线性规划模型；

（3）建立电子表格模型；

（4）运用excel规划求解功能进行求解；

（5）在word文档中书写实践报告，包括线性规划数学模型、电子表格模型、计算过程中的窗口图片和结果分析等。

（一）第一题

（1）设变量，建立数学模型

**机械实训报告总结篇五**

对于数控专业学生，本实训使学生了解数控机床的一般结构和基本工作原理。掌握(xk712型)数控机床的功能及其操作使用方法，掌握常用功能代码的用法，学会简单程序的手工编程方法，掌握数控加工的编程坐标与机床坐标的关系，学会工件装夹及找正对刀方法，加深理解有关的刀具知识和加工工艺知识。接受有关的生产劳动纪律及生产安全教育，培养学生良好的生产劳动纪律和安全意识。扎实训练学生的实际操作技能，使大部分学生能达到中级工、部分学生达到高级工考证的要求。

对于非数控类专业非考证学生(2周)，通过实训使学生了解数控设备结构、加工原理，掌握数控设备的操作、数控程序的编制方法和简单零件的加工，了解自动编程的应用。

二、实训设备

1.场地条件:教学型数控铣加工实训车间

2.设备条件:教学型数控铣床(8台)

3.工具及材料条件:虎钳,装拆刀专用扳手,垫铁,卡尺,百分表与表座,碰数棒,铣刀.(各种规格的平刀、钻头及球刀若干)材料:尺寸规格约为110\*70\*35的铝合金材料每人一件。

三、实训总结(总结本次实训的所学所得、实训收获、实训的感想)

为期三个星期的数控中级铣工实训即将结束,在过去的这几个星期里,在实验室的车间,我学到了在书本学不到的东西。

在实训的这段时间,我掌握(xk712型)数控铣床的功能及其操作使用方法，学会工件装夹及找正对刀方法，加深理解有关的刀具知识和加工工艺知识,这些知识对我真的很重要.还接受有关的生产劳动纪律及生产安全教育，培养良好的生产劳动纪律和安全意识.虽然学到了很多知识,但是也遇到了编程仿真上的问题,还有的是机床的问题.另外，细心观察，反复实践，失败了就从头再来，不过,我们还是很积极地向老师和同学请教,老师也很乐意地帮我们解答。

我们学习的知识虽然不是很多，但通过这次实训让我们明白了很多，我们需要实际学习掌握的知识还有很多、很多。通过实训也发现了自己的不足。今后要虚心学习继续提高自己的水平。我相信通过我的努力，我以后一定会改掉这些缺点的.我坚信通过这一段时间的实训，所获得的实践经验对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作来，充分展示自我的个人价值和人生价值。为实现自我的理想和光明的前程努力。

四、实训建议

学校加工机床太旧了，可以适量的增加一些先进的机床。

文档为doc格式

**机械实训报告总结篇六**

从进入学校到现在，已经快要四个月，一个学期的课程几乎也要结束了。随着专业导论课的结束，我对本专业的要求等也有了更深入的了解。

一、 参观工业博览会体会

11月，经由学校的带领，我们去参观了位于龙阳路国际会展中心的第14届工业博览会。展馆极大，参展的各类工业企业也很多，带来了许多国内外先进的机器和技术。让我们体会到了机器带来的魅力。

1、参观内容

本届工博会共设置了数控机床与金属加工展、工业自动化展、新能源与电力电工展、新能源汽车展、环保技术与设备展、信息与通信技术应用展、科技创新展等7个专业展。各个不同的展馆连接在一起，方便我们穿行和参观。去的当天人头攒动，好不热闹。在惊叹于人的密度之后，更让人惊叹的莫过于各个展馆里的让人耳目一新的新科技，新机器。 参观工博会之前便通过网站对工博会有了初步的了解，本次工博会首发产品数量是历届最多的，如代表世界切割和折弯加工最高水平的瑞士百超公司将在工博会现场首发byjin激光切割机;德国通快将在工博会现场首发trupunch 3000+最新型冲压机床等，有不少是国家专项。除了新产品首发，本届博会上还有不少“世界之最”。工业机器人史上体积最小的速度选手，irb120机器人在中国工博会上表演组装鼠标;上海机床厂有限公司展出的mk84300超重型精密数控轧辊磨床是目前世界上最大的顶磨型精密数控轧辊磨床;西门子将带来目前市场上最紧凑的解决方案——科里奥利流量测量技术;代表世界工业清洗设备领域最顶尖技术的四巨头，意大利的interpump通用泵业、彗星comet、ar公司以及来自德国的凯驰等厂家，均携带新产品亮相。

有心去参观这些机器后，许多有趣的机器也吸引了我，会打乒乓球的手脚敏捷的机器人，能模仿马匹大象走路的机器人，特别是安川电机有限公司展出的mh5型号会玩魔方的机器人能手。据说机器人面部内置照相机，在玩魔方前，它会将魔方具到“面”前，对魔方的6个面进行拍照，然后用其色彩识别功能自动生成程序，快速地将魔方复原。让我觉得科技充满了无穷的魅力，技术能改变世界。因此还忍不住拍了很多照片回去和高中同学们介绍。特别印象深刻的就是我校参展的八个项目中，“基于直线电机的地铁屏蔽门控制系统”荣获高校展区项目优秀展品二等奖。学校荣获高校展区的优秀组织奖。

2、参观体会

本次的工博会，带给了我很多感想。此次工博会聚焦相关行业的热点问题，突出前沿性、前瞻性、专业型特点，并在选题、核心内容、专业听众覆盖面和出版物水准等方面迈上新台阶。本届“中国工博会”以 “创新转型与战略性新兴产业” 为主题，办展宗旨紧紧围绕发展战略性新兴产业，推动走新型工业化道路，促进由制造大国向制造强国迈进。特别是工博会河北省的参展主题是“创新驱动 科学发展 占领高端”，参展有39家在国内外具有较大影响优势企业的41组展品，包括轨道交通、核电装备、新能源开发利用和汽车等多个具有世界领先的技术水平和完全自主知识产权的配套产品。河北省装备制造业正是依靠自主创新，适应国家的战略要求和各行各业的实际需求，形成了一批具有自主知识产权的创新成果，开发出一系列在国内乃至世界同行业领先的产品，不断占领行业的一个又一个高峰。可一经网上搜索，便知道，虽然中国科技发展进步神速，但仍然同国外一些先进技术有长达十几年的差距。

于是我想，我作为一个学习机械的大学生，还在上海电机学院这样有针对性的学校学习，我就应当掌握好应有的知识技能，去应对国际化的技术浪潮，不说理想多伟大为国家做多大的贡献，却应当尽力能做好自己本职工作，发挥技术优势，努力去改变去创新，像杰出的学姐学长们看齐。

二、专业导论课程学习小结

本专业志在培养集机械设计、制造、控制于一体的宽口径工程教育，立足于地方工业经济建设，面向现代化机械行业，应用型本科高级应用人才。

培养具备坚实的机械设计制造基础理论与基本技能，具有的工程应用与技术开发能力，能将机械技术、电子技术和计算机技术进行有机融合，在机械工程领域从事设计制造、科技开发、应用研究和工程管理等方面工作的高级工程技术人才和管理人才。

应具有较扎实的自然科学基础，较好的人文、艺术和社会科学基础以及正确运用本国语言、文字的表达能力;较系统地掌握本专业领域宽广的技术理论基础知识，主要包括力学、机械工程材料、机械原理、机械设计、电工电子技术、机械制造技术基础、计算机辅助设计与制造、数控技术等基础知识;具有本专业必需的制图、计算、实验、测试、文献检索和基本工艺操作等基本技能;具有本专业领域内某个专业方向所必要的专业知识，了解其科学前沿及发展趋势;具有初步的科学研究、科技开发及组织管理能力;具有较强的自学能力和创新意识。主要课程有：画法几何与工程制图、工程力学、机械设计基础、电工电子技术、微型计算机原理及应用、机械工程材料、液压与气压传动技术、机械制造技术、机械控制工程、cad/cam技术、数控技术、测试技术、机械制造工艺与工装设计。

装备制造业是为满足国民经济各部门发展和国家安全需要而制造各种技术装备的产业

1.重大技术装备主要依靠进口，与国际水平相比落后了5-20年。2.数控技术，发动机和关键部件开发，制造能力薄弱(数控系统是装备的神经系统)。3.自主创新能力薄弱(市场换技术是一条错误路线)。4.缺乏总体设计，成套和系统服务功能的总承包企业。

装备制造业的发展趋势为分工全球化，产业集群化，信息化发展，服务化发展。行业发展对本专业人才的需求情况则必定是有很大缺口的，所以各大高校加紧培养此类人才以供市场需求。

对于我们来说。知识就是客观事物固有属性或内在联系不在人们头脑中的一种主观反映，汉语词典表达为人们在改造世界的实践中所获得的认知和经验的总和。能力就是通常指完成一定活动的本领，能力是人依靠自我的智力和知识技能等去认识和改造世界所表现出来的心身能量。而素质就是指一个人在政治思想作风，道德品质和知识技能等方面，经过长期锻炼，学习所达到的一定水平。它是人的一种较为稳定的属性，能对人的各种行为起到长期的持续的影响甚至决定作用。

于是掌握知识是发展能力的基础，知识是可以学习的，能力只有通过实践锻炼才能获得。 工程师的定义和作用为：工程师是具备一定知识，能力，素质，并经过专门的训练的工程技术人员。工程技术人员的作用就是改造人类世界。要求是具有人文方面的素质，终身学习能力，人际交往与合作能力，语言表达能力，国际合作与沟通能力和社会责任感。

最后，职业生涯即失业生涯，指一个人一生连续负担的工作之夜和植物的发展道路。未来的生活状态不由今天所决定，它是我们生活目标的结果。就为自己设定一个目标吧，理科开始行动起来，这样便已经踏入成功之路了，坚持再坚持，就一定能取得成功。要坚韧，要不畏艰难，要不抛弃不放弃，正如许三多那样坚持。

听了张欢欢和梅政两位学长的演讲，更加确认了这一句箴言“自强不息，追求卓越”。他们坚持，为了自己的信念努力，不怕难不怕苦，克服了各种不利的环境，以顽强的斗志完成了自己的课业和专题。也获得了令人赞叹的成绩和结果。职业生涯的规划，要以自身的条件和学识为基础，我会扎实地学习知识和技术，向应用型技术人才迈进，为自己的人生负责。

**机械实训报告总结篇七**

通过理论联系实际，巩固所学的知识，提高处理实际问题的能力，为顺利毕业进行做好充分的准备，并为自己能顺利与社会环境接轨做准备。

二、实习时间

20\_\_年x月x日到x月x日

三、实习地点

\_\_

四、实习内容

1、能对电脑交易和具体的电脑安装步骤进行了解，并查阅资料巩固自我缺漏的电脑经验。

2、能将具体的计算机知识应用到实际中，在电脑交易的同时，将自己的所学所想所感付诸实践。

3、能够熟练掌握一定的计算机技巧，比如安装系统，安装插线，识别型号，处理图形和flash等。

4、能够与别人进行一定程度的计算机交流，并且提供各种买卖信息以及电脑性能好坏的识别。

5、能够推销贩卖计算机，并且积累丰厚的社会交流经验和提升自我的语言表达能力。

五、实习体会

在学校我对计算机理论知识有了一定的了解，然而掌握的还不够，很多知识知识表面上的理解，然而通过这次实习，我才真正理解到了实践出真知，想要更为深刻的理解那些书本上的理论知识唯有把理论与实践相结合，才能更好地为社会服务。

经过实践和实习，我对未来充满了美好的憧憬，在未来的日子，我将努力做到以下几点：

首先：继续学习，不断提升理论涵养。

在信息时代，学习是不断地汲取新信息，获得事业进步的动力。作为一名青年学子更应该把学习作为保持工作积极性的重要途径。走上工作岗位后，我会积极响应单位号召，结合工作实际，不断学习理论、业务知识和社会知识，用先进的理论武装头脑，用精良的业务知识提升能力，以广博的社会知识拓展视野。

其次：努力实践，自觉进行角色转化。

只有将理论付诸于实践才能实现理论自身的价值，也只有将理论付诸于实践才能使理论得以检验。同样，一个人的价值也是通过实践活动来实现的，也只有通过实践才能锻炼人的品质，彰显人的意志。必须在实际的工作和生活中潜心体会，并自觉的进行这种角色的转换。

最后：提高工作积极性和主动性

实习，是开端也是结束。展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任。在今后的工作和生活中，我将继续学习，深入实践，不断提升自我，做好个人工作计划，努力创造业绩，继续创造更多的价值。

当我在实习中我还看到了自己的不足，自己的社交能力、事情处理方法上、实践能力等都是需要改善的，因此在后阶段的学习生活中我需要更加努力，时刻提醒自己自身存在的不足，努力把自己培养成符合社会需求的综合性人才，让自己的人生价值得到更高的体现。

**机械实训报告总结篇八**

机械制图是机械类设计人员必须掌握的专业知识中一门实践性较强的技术基础知识，图示方法的掌握、制图标准的应用、绘图技能的提高、制图和读图能力的培养以及空间想象能力的增强，都是通过制图习题和作业要求来实现的。多做练习是学好机械制图的关键，因此要积极独立多做各种练习。不断提高机械制图的投影能力、表达能力、绘图能力、读图能力和计算机绘制能力。

二、学好机械制图的要求和目的

1.加深巩固基本内容;

2.通过练习和实践完成绘图基本技能的训练。

4.通过大量正确的练习实践来提高绘图技能，养成良好的习惯，有意识地进行基础素质训练。

三、重点内容及其基本要求

第一、制图的基本知识和技能

1.基本要求：通过实训掌握国家标准关于机械制图的基本规定(图幅、比例、字体、图线、尺寸标注)、能正确使用绘图工具和仪器、掌握常用的几何作图方法与平面图形画法，会分析和标注平面图形的尺寸。做到作图准确、图线分明、字体工整、符合国标。

2.内容：

1)图线练习：在a3图纸上抄画线型图。

2)尺寸标注、字体练习、几何作图练习。

3)几何作图大作业：a3图纸上画平面图形

第二、投影的基本知识：

1.基本要求：通过实训了解投影的基本知识和分类，掌握几何元素投影的基本特征和三视图的投影规律以及三视图的画法。培养绘图读图能力，具备初步的空间概念。

2.内容：

1)由轴测图绘三视图线练习。

2)根据已知条件完成物体的三视图练习。

3)根据三视图做模型。(课外完成)

4)根据物体的二视图补画第三视图。

第三、点、直线、平面的投影

1.基本要求：通过实训掌握点的投影规律、直线的投影的概念及各种位置直线的投影特性

会用直角三角形法求线段实长，理解二直线平行、相交、交叉、垂直的一般作图问题、掌握一般位置平面的投影特性、掌握特殊位置平面的投影特性、平面上点和线的一般作图问题。进一步培养空间概念。

2.内容：

1)点的投影练习。

2)直线的投影练习。

3)平面的投影练习。

第四、轴测图

1.基本要求：通过实训能根据零件的视图正确绘制正等测图和斜二侧图。以提高学习者对制图的兴趣，建立较完整的空间概念和一定的空间表达能力。

2.内容：

1)根据立体的二视图画出其正等测图。

2)根据立体的二视图画出其斜二测图。

第五、立体表面的交线

1.基本要求：通过实训培养学习者能运用积聚法和辅助面法求截交线、相贯线，能判断特殊位置平面截断三棱柱、四棱锥时的截交线的形状和两立体相交相贯线的形状，具备对较复杂的相交类立体的空间想象能力和综合判断能力。

2.内容：

1)平面立体截交线的画法。

2)回转体的截交线画法。

3)相贯线的画法。

4)特殊相贯线与相贯线的简化的画法。

第六、组合体

1.基本要求：通过实训培养学习者具有熟练运用形体分析法和线面分析法画和读组合体三视图的能力，具备综合读图能力。

2.内容：

1)根据组合体的轴测图画三视图及根据给定条件进行构形设计。

2)组合体尺寸标注。

3)组合体大作业：a3图纸画立体的三视图。

4)根据立体的二视图补画第三视图。

5)补画视图中所缺日漏线。

第七、机件的表达方法

1.基本要求：培养学习者具备灵活合理地确定机件表达方案的综合能力，能正确、完整、清晰、合理地标注机件的尺寸。

2.内容：

1)视图实训。

2)全剖视图实训。

3)半剖视图与局部剖视图实训。

4)阶梯剖视与旋转剖视图实训。

5)断面图实训。

6)局部放大图与简化画法。

7)剖视图大作业。

用a3图纸根据已知条件选择适当的表达方法表达机件，并标注尺寸。

8)习题练习：读图训练。

第八、标准件和常用件

1.基本要求：通过实训培养学习者具备查阅手册的能力，熟悉常用件和标准件的结构和规定画法，为零件图和装配图的学习做好准备。

2.内容：

1)螺纹的画法与标注练习。

2)键连接、销连接和齿轮。

3)直齿圆柱齿轮啮合、滚动轴承、弹簧实训。

第九、零件的制造和装配要求

1.基本要求：通过实训达到了解零件的制造和装配的工艺要求，初步具备一个工程技术人员的基本素质。

2.内容：

1)零件上常用的工艺结构。

2)尺寸公差与配合。

3)形位公差与表面粗糙度。

第十、零件图

1.基本要求：培养学习者具备读零件图和画零件图的能力，提高确定零件的正确表达方案的综合能力，增强零件测绘的动手能力。

2.内容：

1)零件图大作业，根据给定的立体图画零件图。

2)读零件图。

第十一、装配图

1.基本要求：通过实训具备拆卸部件、部件测绘的能力，具备读装配图和由零件图拼画装配图的能力。

2.内容：

1)由装配示意图和零件图画装配图。

2)读装配图。

第十二、表面展开图

1.基本知识：通过实训了解立体表面展开图和建筑工程、电气电子工程图的初步知识。

2.基本内容：

1)平面体与柱面展开。

2)圆锥面的展开。

四、制图设备及工具

绘图板、丁字尺、绘图纸、草稿纸、三角尺、圆规、铅笔、橡皮、游标卡尺(100mm)、钢尺、螺旋测微器、内卡、外卡、装拆工具、模型等。

五、学好机械制图所必须掌握的一些技巧。

1.空间想象能力，在没有实物及立体图形只有二维图纸的情况下，要求机械制图人员在脑子里能够想象物体的立体图形。

2.缜密的思维，要求机械制图人员思维严密，一定要心细，否则即使能作图也会错误百出、丢三落四，造成反复修改，作图缓慢。

3.机械制图人员必须掌握机械的一些基本要求，比如说：形状位置公差、三种配合形式(过渡、间隙、过盈)等等。这样才能成为合格的机械制图员。

4.机械类国标及机械制图国标的大致了解

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn