# 大学参观报告(优质15篇)

来源：网络 作者：静默星光 更新时间：2024-08-14

*报告是指向上级机关汇报本单位、本部门、本地区工作情况、做法、经验以及问题的报告，报告的作用是帮助读者了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。大学参观报告篇一：电气工程与自动化，这是一个...*

报告是指向上级机关汇报本单位、本部门、本地区工作情况、做法、经验以及问题的报告，报告的作用是帮助读者了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

**大学参观报告篇一**

：电气工程与自动化，这是一个历史比较久远的专业，经过多年的.发展，电气相关知识体系也很完整了，虽然这是一个非常成熟的专业，我们对我们将来具体要从事什么还不是很清楚，从大一进入学校之后做的便是学习各种公共基础课、专业基础课还有实验课，这些书本上的知识都是比较抽象的，真正有一个形象的感性的认识机会便是这次的认识实习。通过这次难得的认识实习，我们参观了生产企业以及观看了教学录像片，结合工程实际问题，进一步了解了各种主要电气设备的基本结构和作用、电能的生产和输配方法、电气设备的控制与检测方法，为今后的专业课程学习打下良好基础，也更好的认识了我们这个专业将来具体要从事的是什么。通过现场实习，我们学习到了工厂工作人员的优良品质和严肃认真的工作作风，为我们今后的工作奠定了基础。在实习中，我们一次参观了重庆九龙火电厂、重庆大学主教学楼、重庆巴山变电站、重庆abb变压器有限公司、重庆电机厂以及观看了两次教学录像。

1、 重庆九龙电厂 重庆九龙电厂位于重庆市九龙坡区黄桷坪，毗邻四川美术学院，是我们认识实习的第一站。由于距离较远，坐了两路公交车才到达目的地，途中花了两个多小时。在到达目的地后还发生了个小插曲，公交车上司机和一个阿姨给我们指路说电厂是在那个小坡上面，等我们上去后就等待，毕竟我们比老师预定点名时间提前了半个小时，之后邱老师给我打电话才知道我们走错地方了，不过在小坡上等中还是比在电厂门口等待好，围着人家大门确实也不礼貌。其实在公交车上时，就能远远地看到两根竖立的烟囱，从烟囱里吐着白烟，我们猜测那应该就是我们要参观的地方了。点名之后，在工作人员的指导下我们佩戴上了实习证，整理好队伍我们就随工作人员走进了电厂。一走进电厂，映入眼帘的是一片绿树成荫的景象，环境非常好，跟我想象的火电厂完全不同，看来现在的火电厂发点技术已经做得非常好了，对环境几乎不会造成污染。

带队老师是重庆大学92级的师哥，在跟他交流中，我们得知他已经将他20年的青春都奉献给了九龙电厂，然后他给我们详细介绍了九龙火电厂的主要生产过程。燃煤，用输煤皮带从煤场运至煤斗中。大型火电厂为提高燃煤效率都是燃烧煤粉。因此，煤斗中的原煤要先送至磨煤机内磨成煤粉。磨碎的煤粉由热空气携带经排粉风机送入锅炉的炉膛内燃烧，煤粉燃烧后形成的热烟气沿锅炉的水平烟道和尾部烟道流动，放出热量，最后进入除尘器，将燃烧后的煤灰分离出来后在脱硫。洁净的烟气在引风机的作用下通过烟囱排入大气。助燃用的空气由送风机送入装设在尾部烟道上的空气预热器内，利用热烟气加热空气。这样，一方面除使进入锅炉的空气温度提高，易于煤粉的着火和燃烧外，另一方面也可以降低排烟温度，提高热能的利用率。从空气预热器排除的热空气分为两股：一股去磨煤机干燥和输送煤粉，另一股直接送入炉膛助燃。燃煤燃尽的灰渣落入炉膛下面的渣斗内，与从除尘器分离出的细灰一起用水冲至灰浆泵房内，再由灰浆泵送至灰场。火力发电厂在除氧器水箱内的水经过给水泵升压后通过高压加热器送入省煤器。在省煤器内，水受到热烟气的加热，然后进入锅炉顶部的汽包内。在锅炉炉膛四周密布着水管，称为水冷壁。水冷壁水管的上下两端均通过联箱与汽包连用，汽包内的水经由水冷壁不断循环，吸收着煤粉燃烧过程中放出的热量。部分水在水冷壁中被加热沸腾后汽化成水蒸气，这些饱和蒸汽由汽包上部流出进入过热器中。饱和蒸汽在过热器中继续吸热，成为过热蒸汽。过热蒸汽有很高的压力和温度，因此有很大的热势能。具有热势能的过热蒸汽经管道引入汽轮机后，便将热势能转变成动能。高速流动的蒸汽推动汽轮机转子转动，形成机械能。汽轮机的转子与发电机的转子通过联轴器连在一起。当汽轮机转子转动时便带动发电机转子转动。在发电机转子的另一端带着一直流发电机，叫励磁机。励磁机发出的直流电送至发电机转子线圈中，使转子成为电磁铁，周围产生磁场。当发电机转子旋转时，磁场也是旋转的，发电机定子内的导线就会切割磁力线感应产生电流。这样，发电机便把汽轮机的机械能转变为电能。电能经升压变压器升压后，由输电线送至电网，最后送到千家万户中。

带队老师给我们讲解完火力发电厂的原理之后，使我们对九龙电厂有了一个理性的认识，接着就该去参观发电车间了，在参观之前老师给我们强调了几点注意事项：1、不得穿拖、凉鞋进出厂区，以防掉下来的物品砸到自己的脚，防止意外事故。2、出入厂区必须带安全帽。3、乘坐电梯时进入轿厢时需检查轿厢是否停在本层。4、厂里实习时不得影响工人的正常工作。4、要原理脱硫系统，因为具有一定的辐射。注意事项给我们说完之后，老师就带我们去领了安全帽，并将佩戴方法示范给我们看。然后老师就带我们去参观了磨煤机，磨煤机厂房里噪音非常的大，毕竟要把硬块的煤磨成很细的粉末，短暂停留后我们就去参观锅炉了。锅炉非常高大，老师打开了一个小门，透过小门可以看到里面红红的火光，隔着一定距离都能感受到灼热，煤粉就在炉膛里剧烈燃烧加热炉壁管道里的水，使水成为500℃的高压蒸汽用于推动汽轮机做功。参观完炉膛后，老师就带我们去看发电厂的核心部分了——发电机组，这也是与我们专业有直接联系的地方。来到发电机组旁，发现发电机组跟整个车间比起来就显得很小了，能够看到汽轮机与发电机连接轴在飞快的旋转，转速能够达到3000r/min，发出的电压能达到15000多伏。最后我们去参观了升压变压器，当时我就有个疑问：发电厂用的电到底是自己发的还是用的外面电网的电？老师告诉我说，在发电厂正常运行时，用的是自己发的电，这样会便宜很多，如果接外面电网的电就比较贵，当遇到电厂检修时就会用外面的电，这样保证了整个发电厂的正常运行。

参观到这里，整个电厂的参观也就结束了，非常感谢给我们带队的那位师哥，感谢他为我们做了详细的解读。然后同学们把安全帽还回原地，在邱老师清点人数之后，大家就各自回校。下一站是参观重庆大学主教学楼。

重庆大学住教学楼由于是在校内，所以大家都不用起的很早去挤公交，大家按规定时间在主教面前集合，然后由带队老师带领我们去参观。通过地下停车场我们进入了高压配电室，刚刚进入高压配电室就感觉到一股不同于外面的热量。通过介绍，我们了解了一些关于配电室的知识。高压配电室只为整个主楼供电，其中10kv的进线柜，高压线两组，源自不同的变电站，便于维修与检测，进线柜主电源进线装有断路器、母联柜，当系统有两个电源进线，且两路互为备用时，需要将两路电源的母线进行联通，联通两端的开关柜叫做母联柜。参观完高压配电室后进入低压配电室，与高压配电室相比这里有开关设备、树脂绝缘干式变压器及、只能温度控制器等，这里通过变压器就高压电转换为约400v的低压，由于损耗，剩余的380v的线电压通过三相变化为220v的相电压，然后输出供主楼用户用电，其功率因数要求大于0.95。走出配电室，老师又向我们介绍了火灾报警系统和监控系统。通过摄像机的监控及光纤传输，位于监控室的工作人员可以清楚地对大楼的每个位置进行监控。

通过参观主教，大家都有很丰富的收获，大家对近在身边的配电室有了更直观的认识，也明白了其中的道理。下一站是巴山变电站。

按照认识实习时间安排9月7号该我们班参观巴山变电站，按照事先给定的路线我们乘车来到了经纬大道，并步行了15分钟才找到巴山变电站，据我们之前了解，巴山变电站位于城口县，是重庆市区供电局正式成立220千伏市区变电运维站，实现该局对220千伏变电站的集约化管理和运维一体化。 220千伏市区变电运维站设立在巴山变电站内。电网从历史发展来看，可以分为四个阶段：电厂直配城市网、省区电网、跨省大区电网和跨大区联合电网。随着用电量不断增长，大型水电、火电和核电的建设，地区间电源与负荷的不平衡以及经济调度的需要，必然要求发展输电和联网，电压等级也随之逐步提高。从最初较低电压水平的6—10kv经历35kv、110kv和220kv，发展到高压的330kv、500kv和750kv电网，并且还有继续上升的趋势。 按照预先程序，首先还是清点人数，然后带队老师给我们强调相应的注意事项，接着分发安全帽，佩戴安全帽。给我们带队的老师也是我们重庆大学的师姐，92级的，就由她给我们讲解变电站的工作情况。在参观前呢，老师给我们介绍了变电站的功能及组成和分类：变电站是把一些设备组装起来，用以切断或接通、改变或者调整电压，在电力系统中，变电站是输电和配电的集结点，变电站主要分为：升压变电站，主网变电站，二次变电站，配电站。变电站是电力系统中变换电压、接受和分配电能、控制电力的流向和调整电压的电力设施，它通过其变压器将各级电压的电网联系起来。变电站起变换电压作用的设备是变压器，除此之外，变电站的设备还有开闭电路的开关设备，汇集电流的母线，计量和控制用互感器、仪表、继电保护装置和防雷保护装置、调度通信装置等，有的变电站还有无功补偿设备。介绍完之后，我们就去参观主控制室，在进主控制室前老师要求我们一定要保持安静，不能影响工作人员的正常工作，在场的其他工作人员的主要工作室接听电话，然后做相应的调控。现在的变电站其实基本上都可以做到无人值班，巴山变电站里的工作人员值班主要是调控开关之类的。然后我们又进入了仪表室，里面全是自动化的监控仪器设备还有很多的仪表。出了控制室，我们就来到了变电站的核心——变压器旁。

变压器是变电站的主要设备，分为双绕组变压器、三绕组变压器和自耦变压器即高、低压每相共用一个绕组，从高压绕组中间抽出一个头作为低压绕组的出线的变压器。电压高低与绕组匝数成正比，电流则与绕组匝数成反比。变压器按其作用可分为升压变压器和降压变压器。前者用于电力系统送端变电站，后者用于受端变电站。变压器的电压需与电力系统的电压相适应。为了在不同负荷情况下保持合格的电压有时需要切换变压器的分接头。按分接头切换方式变压器有带负荷有载调压变压器和无负荷无载调压变压器。有载调压变压器主要用于受端变电站。看着电线杆上的各种开关电线、仪器箱，大家都不知道它们的具体作用，这时老师为我们认真介绍起了互感器、开关设备以及防雷设备。

**大学参观报告篇二**

实习地点：包头轨枕公司

指导老师：\*\*\*老师

通过这次对轨枕厂的认识实习，是我们对轨枕生产的.主要设计和工艺流程，运输联系、工厂布局，轨枕冶金企业的车间组成和总图布置，机械化运输及装卸设备等，有一较全面的感性认识。并对总图设计专业所涉及的范围和主要内容能有所了解，以便为以后课程的学习打下基础。

轨枕厂是国家在“一五”期间建设的156个重点项目之一，1954年建厂，1998年改制为公司制企业，拥有“包钢股份”和“稀土高科”两个上市公司，是我国重要的轨枕工业基地和最大的稀土工业基地，是内蒙古自治区最大的工业企业。目前，包钢轨枕产业已形成一、二炼钢两大体系，板、管、轨、线四条生产线的格局，具备年产钢850万吨以上的能力，轨枕产品包括冷轧薄板、热轧薄板、无缝钢管、重轨及大型材、高速线材等63个品种1970个规格，是全国三大钢轨生产基地之一和品种规格较为齐全的无缝钢管生产基地。稀土产业具备年产稀土精矿10万吨、稀土产品折氧化物5.5万吨以上的生产能力，主要产品包括稀土精矿、稀土化合物与稀土金属、钕铁硼永磁体、稀土抛光粉、镍氢动力电池等53个品种155个规格，是全国最大的稀土生产、科研基地和重要的稀土信息中心。

通过十四天的学习参观及查阅相关资料初步了解到了轨枕冶炼的基本生产知识，包括炼钢炼铁的工艺设备情况，以及对炼钢炼铁的工艺流程有更深刻的认识。

选矿：就通过一系列的物理方法从低品位铁矿中得到铁精矿粉。把从矿山采来的铁矿分步粉碎到合适的粒度过筛，再在巨大的水洗池中洗去能溶物质初步提高纯度，最后通过磁选得到精矿（特别说明一下，由于白云铁矿富含稀土，磁轴正方向旋转选出的是铁矿，而逆方向旋转选出的是稀土矿。稀土矿做为稀土提炼的原料）。

烧结：就是把铁精矿粉造块，为高炉提供精料的一种方法。是利用铁精矿粉、熔剂、燃料及返矿按一定比例呈三明治状平铺在烧结带上烧结炉内烧结制成块状冶炼原料的一个过程。这两个流程主要因为我国的铁矿以贫矿为主，不具备直接冶炼的条件，需要提高品位才符合条件。

炼铁：高炉冶炼是把铁矿石还原成生铁的连续生产过程。高炉是横断面为圆形的炼铁竖炉。用铜板作炉壳（铜的导热性好、耐腐蚀），壳内砌耐火砖内衬。高炉本体自上而下分为炉喉、炉身、炉腰、炉腹 、炉缸5部分。高炉生产时通过传送带把铁矿石、焦炭和熔剂等固体原料按规定配料比传送到炉顶由串罐无料钟（可保持炉压不变的情况下入料）送入高炉，并使炉喉料面保持一定的高度。焦炭和矿石在炉内形成交替分层结构。为了实现炉温稳定充沛，生铁合格，高产低耗的目的，还需从位于炉子下部沿炉周的风口吹入经预热的空气和煤粉、重油、天然气等辅助燃料。在高温下这些燃料中的碳同鼓入空气中的氧燃烧生成的一氧化碳和氢气，在炉内上升过程中除去铁矿石中的氧，从而还原得到铁，铁矿石中未还原的杂质和石灰石等熔剂结合生成炉渣，二者定期通过铁渣混合口排出。通过撇渣器实现渣铁分离，铁水通过铁水罐车运送去脱硫与加料或放置在混铁炉下准备炼钢。炉渣经水冲渣排入渣池，通过渣水分离，炉渣排走，热水做为我们包头的部分地区供暖。高炉冶炼过程中产生的副产品——高炉煤气做为低热值气体燃料供热风炉、加热炉、焦炉、锅炉等的燃料。

炼钢：炼钢就是铁水通过氧化反应脱碳、升温、合金化的过程。它的主要任务是脱碳、脱氧、升温、去除气体和非金属夹杂（如s、p）、合金化。现代炼钢以转炉炼钢法为主，这种炼钢法使用的氧化剂是氧气。把氧气通入熔融的生铁里，使杂质硅、锰等氧化。在氧化的过程中放出大量的热量、，可使炉内达到足够高的温度。因此转炉炼钢不需要另外使用燃料。转炉炼钢是在转炉里进行。转炉的外形就像个梨，内壁有耐火砖，压缩氧气从这些炉顶吹向炉内，叫做氧气顶炉炼钢法。开始时，转炉处于水平，向内注入1300摄氏度的液态生铁，并加入一定量的生石灰，然后吹入氧气并转动转炉使它直立起来。这时液态生铁发生剧烈的反应，使铁、硅、锰、碳、磷、硫氧化生成炉渣和和相应的废气。过一段时间后钢已炼成，停止通氧，并把转炉转到水平位置，把钢水倾至钢水包里，再加脱氧剂进行脱氧。这样钢就炼好了！另外还有平炉炼钢法和电炉炼钢法，平炉炼钢法多已淘汰故不再说。电炉钢多用来生产优质碳素结构钢、工具钢和合金钢。这类钢质量优良、性能均匀。在相同含碳量时，电炉钢的强度和塑性优于平炉钢。电炉钢用相近钢种废钢为主要原料，也有用海绵铁代替部分废钢。通过加入铁合金来调整化学成分、合金元素含量。

轧钢：在旋转的轧辊间改变钢坯形状的压力加工过程。

总结：通过这次参观实习使我对包钢有了大体的认识，进一步了解了轨枕生产的主要设计及工艺流程、运输和车间布置。这次认识实习使我了解了工艺流程对厂址选择及车间布置的决定作用，认识包钢是我们人生的一大财富。包钢的科学选址和合理布局、先进的生产线，都给我们留下深刻的印象，这将对我们今后的工作产生重大的影响。在指导老师详细的解说下我还萌生改进的想法，通过我的不懈努力或许将来能设计出一种新的材料，从而降低成本。

**大学参观报告篇三**

20xx年11月19日中午12点50分，大家准时集合在实验楼旁。经过了约半小时的车程，我们在老师的带领下来到了位于千佛山校区的机械类实验室。

这次的实习我们总共参观了三间实验室。

我们首先来到第一实验室，老师向我们展示了一些传统的加工方式，传统车床，加工齿轮的滚齿机，铣床，牛头刨床。随后，老师向我们展示了测量表面粗糙度的仪器，精密测量的三坐标测量仪以及放大倍数很高的超级显微镜。三坐标测量仪是指在一个六面体的空间范围内，能够表现几何形状、长度及圆周分度等测量能力的仪器，又称为三坐标测量机或三坐标量床。三坐标测量仪又可定义“一种具有可作三个方向移动的探测器，可在三个相互垂直的导轨上移动，三坐标测量仪的测量功能应包括尺寸精度、定位精度、几何精度及轮廓精度。

第二间实验室与第一间相反，展示的是一些先进的特种加工方法，不同于传统的机械类加工方式，在这所实验室中，机械零件的加工方式主要是利用电能、热能、声波等新型工具，来高效节能快速安全的完成加工零件的工作。

由于时间原因，老师只向我们详细介绍了电火花加工的几类机器：电火花加工时，脉冲电源的一极接工具电极，另一极接工件电极，两极均浸入具有一定绝缘度的液体介质中。工具电极由自动进给调节装置控制，以保证工具与工件在正常加工时维持一很小的放电间隙。当脉冲电压加到两极之间，便将当时条件下极间最近点的液体介质击穿，形成放电通道。由于通道的截面积很小，放电时间极短，致使能量高度集中，放电区域产生的瞬时高温足以使材料熔化甚至蒸发，以致形成一个小凹坑。

数控电火花成形加工：该方法是通过工具电极相对于工件作进给运动，将工件电极的形状和尺寸复制在工件上，从而加工出所需要的零件。

精密电火花线切割加工（瑞士进口）：该方法是利用移动的细金属丝作工具电极，按预定的轨迹进行脉冲放电切割。按金属丝电极移动的速度大小分为高速走丝和低速走丝线切割。

最后我们来到了高级数控机床实验室。其中很多均是从国外数控机床公司进口的，其中一台德国进口的数控机床能实现五个方向的运动，使加工产品的适应性更强；有的机床转速能达到6000―8000r/s，远远高于普通机床，因此在生产过程中，效率更高，精度更高。其中还有几台机床是xxxx大学和沈阳机床厂联合设计定制生产，价钱高，转速快，让我们感叹学校机械专业技术的先进。

参观完最后一个实验室，我们的第二次实习到此也就告一段落。这次的实习让我认识了很多的机械制造工具，开阔了眼界，也了解了很多关于实际操作生产零件的流程，获益良多。

**大学参观报告篇四**

20xx年x月x日，我们参观了xx有限公司。经过对工厂、车间的亲身走访，我对所学的专业有了进一步的了解；使我初步了解印染厂加工的常见纺织品；同时，我们的领队老师也给我们讲解了许多染整加工中的工艺流程及特定过程中所需的工艺条件、基本设备。通过这次使我不但增强了理论水平，还要提高了我运用理论知识去解决实际的生产的问题的能力。

实习完毕后，我又搜索和查阅了相关的资料，加深了对专业知识的了解，并具体了解了几类纺织品的染整工艺加工过程，初步理解了轧染的基本工艺流程。下面我就举棉织物的轧染和丝绸的印花加工两例进行分析。

织物的染色方法主要分浸染和轧染。浸染是将织物浸渍于染液中，而使染料逐渐上染织物的方法，它适用于小批量多品种染色。绳状染色、卷染都属于此范畴。轧染是先把织物浸渍于染液中，然后使织物通过轧辊，把染液均匀轧入织物内部，再经汽蒸或热熔等处理的染色方法，它适用于大批量织物的染色。染色是在一定温度、时间、ph值和所需染色助剂等条件下进行的。用于棉织物染色的染料主要有直接染料、活性染料，还原染料、可溶性还原染料、不溶性偶氨染料、硫化染料等。

绍兴志仁印染厂主要是对棉麻、粘胶织物的染色以轧染为主，而杭州华泰丝绸印染集团主要是对真丝织物的印花为主。

连续轧染一般分为练漂、染色、印花、整装四个，主要生产车间。

一、基本设备：

练漂设备（前处理）：烧毛机（气体烧毛机、铜板烧毛机）、煮练机（平幅、绳状）、氧漂机、氯漂机、丝光机。

染色设备：热熔染色机、卷染机、红外打底机、显色皂洗机。

印花设备：平网印花、圆网印花、滚筒印花、转移印花、数码印花。

整装设备：定型机、拉幅机、磨毛机、压光机、预缩机、码剪机。

二、工艺流程：

1、棉织物原布检验——翻布打印——缝头——烧毛——退浆——煮练——漂白——丝光——烘干。

烧毛：烧毛的目的在于烧去布面上的绒毛，使布面光洁美观，并防止在染色、印花时因绒毛存在而产生染色不匀及印花疵病。织物烧毛是将织物平幅快速通过高温火焰，或擦过赤热的金属表面，这时布面上存在的绒毛很快升温，并发生燃烧，而布身比较紧密，升温较慢，在未升到着火点时，即已离开了火焰或赤热的金属表面，从而达到烧去绒毛，又不操作织物的目的。

退浆：纺织厂为了顺利的织布，往往对经纱上浆以提高强力和耐磨性。棉织物上的浆料可采用碱退浆、酶退浆、酸退浆和氧化剂退浆等方法，将其从织物上退除。

煮练：棉织物经退浆后，大部分浆料及部分天然杂质已被去除，但还有少量的浆料以及大部分天然杂质还残留在织物上。煮练是利用烧碱和其他煮练助剂与果胶质、蜡状物质、含氮物质、棉籽壳发生化学降解反应或乳化作用、膨化作用等，经水洗后使杂质从织物上退除。

漂白：棉织物经煮练后，由于纤维上还有天然色素存在，其外观不够洁白，用以染色或印花，会影响色泽的鲜艳度。漂白的目的就在于去除色素，赋于织物必要的和稳定的白度，而纤维本身则不受显著的损伤。棉织物常用的漂白方法有次氮酸钠法、双氧水法和亚氯酸钠法。

丝光：丝光是指棉织物在室温或低温下，在经纬方向上都受到张力的情况下，用浓的烧碱溶液处理，以改善织物性能的加工过程。棉织物经过丝光后，由于纤维膨化，纤维纵向天然扭转消失，横截面成椭圆形，对光的反向更有规律，因而增进了光泽。

染色：染色是借染料与纤维发生物理或化学的结合，或用化学方法在纤维上生成颜料，使整个纺织品具有一定色泽的加工过程。染色是在一定温度、时间、ph值和所需染色助剂等条件下进行的。染色产品应色泽均匀，还需要具有良好的染色牢度。

整理：棉织物整理包括机械和化学两个方面。前者有拉幅、轧光、电光、轧纹以及机械预缩整理等。后者有柔软整理，硬挺整理、增白整理以主防缩防缩整理等。

当我参观完绍兴志仁印染厂、杭州华泰丝绸印染有限公司，不但深化了课堂知识，还得到了许多课堂上学不到的东西。在学习了染整工艺过程后，参观了工厂的染整的整个过程，熟悉了基本工艺过程和染整设备，对今后的学习和工作肯定会有很大的帮助。心理感觉压力很的，离找工作的日子越来越近，虽然那些公司的环境不是很好，但体验到了工作的生活，发现自己今后要学习的东西还很多，我会在以后的学习中更加努力，学到更多的知识，然后努力工作，展开自己新的生活旅程！

**大学参观报告篇五**

(一)实习目的与意义

企业的发展结构、生产模式及企业文化，在观摩与实践中寻找自身的不足之处，巩固自身在理论方面的学习，为以后的生活与工作奠定好的基础，在实践中不断地吸取经验，历练自己，能让自己在毕业之后更好、更快的融入到社会和工作中，为祖国的和谐发展填砖加瓦，尽自己的一份力量。

(二)实习单位

重庆富士康园区是下属于富士康科技集团的一个工业园区，富士康科技集团是专业从事电脑、通讯、消费电子、数位内容、汽车零组件、通路等6c产业的高新科技企业。凭借扎根科技、专业制造和前瞻决策，自1974年在台湾肇基，特别是1988年在深圳地区建厂以来，富士康迅速发展壮大，拥有100余万员工及全球顶尖it客户群，为全球的电子产业专业制造商。连续9年雄居大陆出口200强榜首;20xx年跃居《财富》全球企业500强第60位。富士康在中国大陆、台湾、日本、东南亚及美洲、欧洲等地拥有上百家子公司和派驻机构，全球布局策略为“两地研发、三区设计制造、全球组装交货”。

富士康持续提升研发设计和工程技术服务能力，逐步建立起以中国大陆为中心，延伸发展至世界各地的国际化版图，在持续增强精密模具、关键零组件、机电整合模组等产品既有技术优势的同时，富士康积极推动跨领域科技整合，在纳米科技、精密光学、环保照明、平面显示、自动化、热声磁、工业量测、半导体设备等领域均取得累累硕果。与此同时，富士康还长期致力于公共慈善事业，善尽社会责任。

(三)实习内容星期二早上，我们来到了重庆富士康工业园区。我们首先进入的是重庆富士康的培训教室。在那里，有一位讲师为我们详细的讲解了重庆富士康工业园区的情况。我了解到，富士康在很多方面都在为员工考虑。在富士康工业园区的工作区和生活区之间有一条长廊连接，目的就是保证员工的上下班安全。厂区内还设置了不少的休闲娱乐设施，经常会组织员工进行文体活动。富士康还有自己的心理咨询站和情绪宣泄室来减轻员工的心理负担。从这里，我看到富富士康企业文化的核心价值观“三心”，即爱心、信心、决心。“爱心”要求富士康的领导层要懂得关心员工，体谅员工，同时也要求员工要懂得感恩于回馈，而不是一味的索取。“信心”要求富士康整个企业要敢于拼搏，敢于和外国企业开展合作与竞争，敢于承担社会责任。“决心”要求企业的每一个员工每时每刻都要保持一颗追求卓越的心。

的人员就能继续进行设计，这极大地缩短了设计时间。在生产实践中广泛应用了ie的基本理论，降低了成本，提高了效率。

讲师接着介绍了ie在富士康的应用，让我们对怎样将ie运用到实际当中去有了一些初步了解。ie的三大功能：成本、绩效的有效掌控，价值工程的开创，资源的分配与有效利用。讲了一些专案推动手法,一个不忘：不忘动作经济原则;二大支柱：jit、自动化;三即三现：现场、现物、现况;四大原则:取消、运输、重排、简化;五项作业：操作、运输、储存、检验、等待;六大提问：what/who/when/where/why/how;七大手法：动改法、防错法、五五法、双手法、人机法、流程法、抽样法，还有八个s：整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全、节约、保密;解决问题的九大步骤：发现问题、选定题目、追查原因、分析资料、提出办法、选择对策、法案实施、成果比较、标准化。这些工业工程的成功应用让我们在以后的学习中不再迷茫，而是有目的，有重点，有针对性的学习工业工程。

待讲师讲完，我们便分成三个组进入车间进行参观。参观时我们看到的车间中，机器摆放整齐，做到了既节省车间空间，又不影响操作人员对机器的操作。机器之间特意留有物流通道，需要加工的本体通过物流人员直接送到机器旁，操作人员顺手即可拿到本体，省去操机人员拿物料的时间，提高生产效率，使加工方便、易行。

参观过程中给我印象最深的就是在笔记本总装车间看到的流水线。我们进入车间首先看到的是组装流水线。工人们一丝不苟的在装配笔记本。接着看到了runin部分。就是下载一些软件来测试笔记本的性能，这一部分是100%检测。旁边还有员工在手动抽检笔记本。应该说，富士康对于产品质量的要求是相当高的。最后一部份就是总装及运输了。

我注意到在每个流水线上方都有一块led显示屏。上面用不同的颜色标出了一些数据。我们可以很直观的看到这个小组的工作情况。当我问到领队时，他说是目视管理。还给我们详细的解释了这种管理。通过目视管理，可以使管理形象直观，有利于提高管理效率;可以使管理透明化，便于现场人员互相监督，发挥激励作用;可以延伸管理者的能力和范围，降低成本，增加经济效益。也就是说用直观的方法，让现场状况正常与否一目了然，把工厂潜在的大多数异常、管理状况与作业方法显示化，变成谁都一看就明白的事实。我觉得目视管理不失为现场管理的一种好方法。我还了解到，在富士康，每个员工都在做着工业工程的事情。他们发现生产工程中存在的不足，然后报告给管理层进行优化。这就是富士康的激励体制在起作用了。在富士康，你发现生产中的问题并上报就会得到不等的奖励。现场是问题萌芽产生的场所，现场是企业活动的第一线，大多数问题，都是直接或间接来自现场，出现问题时如不及时采取对应的措施，放任自流而任其发展，就会给企业带来很严重的后果。这样，富士康人人做ie，事事做ie，保证了生产效率始终在一个很高的水平。

这次的参观让我意识到了自己在很多地方还不足，还有许多需要完善的地方。我们和企业中的ie工作者们还有很大差距。不过我们还有时间，还来得及去追赶，我相信，通过接下来三年的努力奋斗，我们和他们的差距会越来越小。我们终会为社会做出我们自己的贡献。最后，感谢学校还有富士康，给了我们这么宝贵的一个机会，让我们第一次真正意义上的走出校园，看到外面的世界。也让我们在今后的学习中更有动力。

**大学参观报告篇六**

11月2日~15日

xxx公司

xxx老师

通过这次对轨枕厂的认识实习，是我们对轨枕生产的主要设计和工艺流程，运输联系、工厂布局，轨枕冶金企业的车间组成和总图布置，机械化运输及装卸设备等，有一较全面的感性认识。并对总图设计专业所涉及的范围和主要内容能有所了解，以便为以后课程的学习打下基础。

轨枕厂是国家在“一五”期间建设的156个重点项目之一，1954年建厂，1998年改制为公司制企业，拥有“包钢股份”和“稀土高科”两个上市公司，是我国重要的轨枕工业基地和最大的稀土工业基地，是内蒙古自治区最大的工业企业。目前，包钢轨枕产业已形成一、二炼钢两大体系，板、管、轨、线四条生产线的格局，具备年产钢850万吨以上的能力，轨枕产品包括冷轧薄板、热轧薄板、无缝钢管、重轨及大型材、高速线材等63个品种1970个规格，是全国三大钢轨生产基地之一和品种规格较为齐全的无缝钢管生产基地。稀土产业具备年产稀土精矿10万吨、稀土产品折氧化物5.5万吨以上的生产能力，主要产品包括稀土精矿、稀土化合物与稀土金属、钕铁硼永磁体、稀土抛光粉、镍氢动力电池等53个品种155个规格，是全国最大的稀土生产、科研基地和重要的稀土信息中心。

通过十四天的学习参观及查阅相关资料初步了解到了轨枕冶炼的基本生产知识，包括炼钢炼铁的工艺设备情况，以及对炼钢炼铁的工艺流程有更深刻的认识。

轨枕的工艺流：

选矿：就通过一系列的物理方法从低品位铁矿中得到铁精矿粉。把从矿山采来的铁矿分步粉碎到合适的粒度过筛，再在巨大的水洗池中洗去能溶物质初步提高纯度，最后通过磁选得到精矿（特别说明一下，由于白云铁矿富含稀土，磁轴正方向旋转选出的是铁矿，而逆方向旋转选出的是稀土矿。稀土矿做为稀土提炼的原料）。

烧结：就是把铁精矿粉造块，为高炉提供精料的一种方法。是利用铁精矿粉、熔剂、燃料及返矿按一定比例呈三明治状平铺在烧结带上烧结炉内烧结制成块状冶炼原料的一个过程。这两个流程主要因为我国的铁矿以贫矿为主，不具备直接冶炼的条件，需要提高品位才符合条件。

炼铁：高炉冶炼是把铁矿石还原成生铁的连续生产过程。高炉是横断面为圆形的炼铁竖炉。用铜板作炉壳（铜的导热性好、耐腐蚀），壳内砌耐火砖内衬。高炉本体自上而下分为炉喉、炉身、炉腰、炉腹、炉缸5部分。高炉生产时通过传送带把铁矿石、焦炭和熔剂等固体原料按规定配料比传送到炉顶由串罐无料钟（可保持炉压不变的情况下入料）送入高炉，并使炉喉料面保持一定的高度。焦炭和矿石在炉内形成交替分层结构。为了实现炉温稳定充沛，生铁合格，高产低耗的目的，还需从位于炉子下部沿炉周的风口吹入经预热的空气和煤粉、重油、天然气等辅助燃料。在高温下这些燃料中的碳同鼓入空气中的氧燃烧生成的一氧化碳和氢气，在炉内上升过程中除去铁矿石中的氧，从而还原得到铁，铁矿石中未还原的杂质和石灰石等熔剂结合生成炉渣，二者定期通过铁渣混合口排出。通过撇渣器实现渣铁分离，铁水通过铁水罐车运送去脱硫与加料或放置在混铁炉下准备炼钢。炉渣经水冲渣排入渣池，通过渣水分离，炉渣排走，热水做为我们包头的部分地区供暖。高炉冶炼过程中产生的副产品——高炉煤气做为低热值气体燃料供热风炉、加热炉、焦炉、锅炉等的燃料。

炼钢：炼钢就是铁水通过氧化反应脱碳、升温、合金化的过程。它的主要任务是脱碳、脱氧、升温、去除气体和非金属夹杂（如s、p）、合金化。现代炼钢以转炉炼钢法为主，这种炼钢法使用的氧化剂是氧气。把氧气通入熔融的生铁里，使杂质硅、锰等氧化。在氧化的过程中放出大量的\'热量、，可使炉内达到足够高的温度。因此转炉炼钢不需要另外使用燃料。转炉炼钢是在转炉里进行。转炉的外形就像个梨，内壁有耐火砖，压缩氧气从这些炉顶吹向炉内，叫做氧气顶炉炼钢法。开始时，转炉处于水平，向内注入1300摄氏度的液态生铁，并加入一定量的生石灰，然后吹入氧气并转动转炉使它直立起来。这时液态生铁发生剧烈的反应，使铁、硅、锰、碳、磷、硫氧化生成炉渣和和相应的废气。过一段时间后钢已炼成，停止通氧，并把转炉转到水平位置，把钢水倾至钢水包里，再加脱氧剂进行脱氧。这样钢就炼好了！另外还有平炉炼钢法和电炉炼钢法，平炉炼钢法多已淘汰故不再说。电炉钢多用来生产优质碳素结构钢、工具钢和合金钢。这类钢质量优良、性能均匀。在相同含碳量时，电炉钢的强度和塑性优于平炉钢。电炉钢用相近钢种废钢为主要原料，也有用海绵铁代替部分废钢。通过加入铁合金来调整化学成分、合金元素含量。

轧钢：在旋转的轧辊间改变钢坯形状的压力加工过程。

总结：通过这次参观实习使我对包钢有了大体的认识，进一步了解了轨枕生产的主要设计及工艺流程、运输和车间布置。这次认识实习使我了解了工艺流程对厂址选择及车间布置的决定作用，认识包钢是我们人生的一大财富。包钢的科学选址和合理布局、先进的生产线，都给我们留下深刻的印象，这将对我们今后的工作产生重大的影响。在指导老师详细的解说下我还萌生改进的想法，通过我的不懈努力或许将来能设计出一种新的材料，从而降低成本。

**大学参观报告篇七**

11月2日~15日

包头轨枕公司

xx老师

通过这次对轨枕厂的认识实习，是我们对轨枕生产的主要设计和工艺流程，运输联系、工厂布局，轨枕冶金企业的车间组成和总图布置，机械化运输及装卸设备等，有一较全面的感性认识。并对总图设计专业所涉及的范围和主要内容能有所了解，以便为以后课程的学习打下基础。

轨枕厂是国家在“一五”期间建设的156个重点项目之一，1954年建厂，1998年改制为公司制企业，拥有“包钢股份”和“稀土高科”两个上市公司，是我国重要的轨枕工业基地和最大的稀土工业基地，是内蒙古自治区最大的工业企业。目前，包钢轨枕产业已形成一、二炼钢两大体系，板、管、轨、线四条生产线的格局，具备年产钢850万吨以上的能力，轨枕产品包括冷轧薄板、热轧薄板、无缝钢管、重轨及大型材、高速线材等63个品种1970个规格，是全国三大钢轨生产基地之一和品种规格较为齐全的无缝钢管生产基地。稀土产业具备年产稀土精矿10万吨、稀土产品折氧化物5.5万吨以上的生产能力，主要产品包括稀土精矿、稀土化合物与稀土金属、钕铁硼永磁体、稀土抛光粉、镍氢动力电池等53个品种155个规格，是全国最大的稀土生产、科研基地和重要的稀土信息中心。

通过十四天的学习参观及查阅相关资料初步了解到了轨枕冶炼的.基本生产知识，包括炼钢炼铁的工艺设备情况，以及对炼钢炼铁的工艺流程有更深刻的认识。

选矿：就通过一系列的物理方法从低品位铁矿中得到铁精矿粉。把从矿山采来的铁矿分步粉碎到合适的粒度过筛，再在巨大的水洗池中洗去能溶物质初步提高纯度，最后通过磁选得到精矿（特别说明一下，由于白云铁矿富含稀土，磁轴正方向旋转选出的是铁矿，而逆方向旋转选出的是稀土矿。稀土矿做为稀土提炼的原料）。

烧结：就是把铁精矿粉造块，为高炉提供精料的一种方法。是利用铁精矿粉、熔剂、燃料及返矿按一定比例呈三明治状平铺在烧结带上烧结炉内烧结制成块状冶炼原料的一个过程。这两个流程主要因为我国的铁矿以贫矿为主，不具备直接冶炼的条件，需要提高品位才符合条件。

炼铁：高炉冶炼是把铁矿石还原成生铁的连续生产过程。高炉是横断面为圆形的炼铁竖炉。用铜板作炉壳（铜的导热性好、耐腐蚀），壳内砌耐火砖内衬。高炉本体自上而下分为炉喉、炉身、炉腰、炉腹、炉缸5部分。高炉生产时通过传送带把铁矿石、焦炭和熔剂等固体原料按规定配料比传送到炉顶由串罐无料钟（可保持炉压不变的情况下入料）送入高炉，并使炉喉料面保持一定的高度。焦炭和矿石在炉内形成交替分层结构。为了实现炉温稳定充沛，生铁合格，高产低耗的目的，还需从位于炉子下部沿炉周的风口吹入经预热的空气和煤粉、重油、天然气等辅助燃料。在高温下这些燃料中的碳同鼓入空气中的氧燃烧生成的一氧化碳和氢气，在炉内上升过程中除去铁矿石中的氧，从而还原得到铁，铁矿石中未还原的杂质和石灰石等熔剂结合生成炉渣，二者定期通过铁渣混合口排出。通过撇渣器实现渣铁分离，铁水通过铁水罐车运送去脱硫与加料或放置在混铁炉下准备炼钢。炉渣经水冲渣排入渣池，通过渣水分离，炉渣排走，热水做为我们包头的部分地区供暖。高炉冶炼过程中产生的副产品——高炉煤气做为低热值气体燃料供热风炉、加热炉、焦炉、锅炉等的燃料。

炼钢：炼钢就是铁水通过氧化反应脱碳、升温、合金化的过程。它的主要任务是脱碳、脱氧、升温、去除气体和非金属夹杂（如s、p）、合金化。现代炼钢以转炉炼钢法为主，这种炼钢法使用的氧化剂是氧气。把氧气通入熔融的生铁里，使杂质硅、锰等氧化。在氧化的过程中放出大量的热量、，可使炉内达到足够高的温度。因此转炉炼钢不需要另外使用燃料。转炉炼钢是在转炉里进行。转炉的外形就像个梨，内壁有耐火砖，压缩氧气从这些炉顶吹向炉内，叫做氧气顶炉炼钢法。开始时，转炉处于水平，向内注入1300摄氏度的液态生铁，并加入一定量的生石灰，然后吹入氧气并转动转炉使它直立起来。这时液态生铁发生剧烈的反应，使铁、硅、锰、碳、磷、硫氧化生成炉渣和和相应的废气。过一段时间后钢已炼成，停止通氧，并把转炉转到水平位置，把钢水倾至钢水包里，再加脱氧剂进行脱氧。这样钢就炼好了！另外还有平炉炼钢法和电炉炼钢法，平炉炼钢法多已淘汰故不再说。电炉钢多用来生产优质碳素结构钢、工具钢和合金钢。这类钢质量优良、性能均匀。在相同含碳量时，电炉钢的强度和塑性优于平炉钢。电炉钢用相近钢种废钢为主要原料，也有用海绵铁代替部分废钢。通过加入铁合金来调整化学成分、合金元素含量。

轧钢：在旋转的轧辊间改变钢坯形状的压力加工过程。

通过这次参观实习使我对包钢有了大体的认识，进一步了解了轨枕生产的主要设计及工艺流程、运输和车间布置。这次认识实习使我了解了工艺流程对厂址选择及车间布置的决定作用，认识包钢是我们人生的一大财富。包钢的科学选址和合理布局、先进的生产线，都给我们留下深刻的印象，这将对我们今后的工作产生重大的影响。在指导老师详细的解说下我还萌生改进的想法，通过我的不懈努力或许将来能设计出一种新的材料，从而降低成本。

**大学参观报告篇八**

参观地点：xx医院

带队老师：王平

2月18日，星期三，天气晴好，医院参观实习报告。

下午1点15分，我们生物医学工程20xx级全体同学，共30名，在学校大门集合完毕。1点30分，我们在王平老师的带领下乘车前往本次实习的地点，xx医院。

在路途中，王平老师为我们讲解了本次实习的目的及重点，并且提出了一些参观实习中需要注意的纪律和要求。

我们生物医学工程专业所学习的重点在于各种医疗仪器，医疗器械和设备，本次实习就是为了让我们能够对于我们所学过的各种仪器设备有一个感性的直观的认识，从而把书本上的理论和现实中的技术联系与结合起来。中山医院位于重庆市渝中区的中山路上，这家医院占地面积并不很大，但是它拥有的设备和仪器却在重庆乃至整个西南地区处于领先地位，尤其是心脑血管和放射治疗中心，具有其他医院所不具备的先进技术设备和治疗方法手段。因此，我们此次参观实习的对象选择了中山医院。

由于医院是一个特殊人群聚集的地方，病人需要一个安静的环境，因此在实习过程中，我们一定要注意保持秩序，避免高声喧哗，以免对医院的正常工作造成影响。同时，在参观过程中，要随时留心，记录有价值的信息内容，而不是走马观花，一无所获。

经过大约一个小时的车程，我们抵达中山医院。

这是闹市中的一个并不十分显眼的大门，院落也不大，医院中心广场树立着孙中山先生的塑像，后面的幕墙上书写着中山医院的历史和现状。院内绿树成荫，间或有鲜花点缀其中，气氛祥和。三三两两的病患正在午后的阳光下散步或聊天。我们的到来显然引起了他们的注意，毕竟医院里是难得一下子看到这么多年轻人的。

中山医院设备科的孙科长欢迎了我们的到来，并且向我们介绍了此次参观的安排。我们将依次参观放疗中心、心血管治疗中心、icu重症监护治疗病房、心脏电生理研究室、心脏影像研究室以及检验科等。在孙科长的带领安排下，我们开始了本次参观实习。

放疗中心，即放射治疗中心，位于地下三层，中心建筑的墙体厚达1.8米，均是一次灌注，无缝隙。这样的建筑结构能够最大程度地减少放射线可能对周围环境造成的影响。

放射治疗兴起于20世纪80年代，指主要利用高能x射线、电子线及y射线等进行局部治疗而达到摧毁肿瘤病灶的目的。目前，恶性肿瘤仍然是严重威胁人类生命的一种疾病，可采取的治疗方法通常有三种，分别为手术治疗、放射治疗和化学治疗。通过放射治疗可减缓控制的肿瘤占发病总数的85％，这样的高有效性使得放疗成为一种重要的恶性肿瘤治疗手段。随着科技的发展，以“适形调强”为主流的现代放疗，成为当前治疗恶性肿瘤的主要方法，其特点为对于治疗部位的定位精确度高，副作用小，安全性高。放疗又可以分为内照式、外照式、三维适形放疗等方式。据中山医院放疗中心的黄主任介绍，目前全国范围内可以提供放疗的医院共有1200多家，而达到饱和则需要3000多家医院。这说明放疗在我国还需要进一步发展普及，具有广阔前景。

中山医院的放疗中心由以下几部分构成：tps计划站、后装机室、加速器控制室、治疗室。病人首先要进行放疗定位，即确定放疗的针对范围，然后通过tps计划站进行计划，该过程是利用计算机进行治疗方案的优化组合，得到最适合的治疗方案。根据肿瘤部位的不同，相应采取内放或外放，内放即照射源发出射线，照射腔内管内肿瘤；外放是利用直线加速器产生x射线，进行治疗。

放疗中心拥有的主要放疗设备如下：

1)山东新华医疗器械厂sl—1型放射治疗模拟定位机

通过x射线透视观察，定位肿瘤的大小和位置，是肿瘤患者在放疗前检查、制定、确认治疗计划的必备设备。

特点：

1、图像清晰：不论在低亮度，还是在高亮度条件下都能获得高质量图像。

2、各种模拟参数，显示精度高，重复性好。

3、可自动设置机架角度，源皮距sad。

4、影像增强器的扫描范围大，并可与光阑同步移动。

5、具有末帧图像锁存功能。

全部模拟检查均可通过电视监测隔室操作，控制台具有控制、显示数据等功能。必要时可用手控器近台操作。

2)山东新华医疗器械厂xhdrl8高剂量率遥控后装治疗机

后装技术最初只是应用于妇科肿瘤的治疗，后来发展到广泛应用于治疗鼻咽癌、食道癌等等腔内肿瘤，即作为内照式与外照式之间的填充。目前后装技术使放疗对于腔内肿瘤的治疗效果可达到手术水平，甚至优于手术治疗，因此成为治疗腔内肿瘤的首选方法。

3)德国siemens公司primus6／15mv双光子医用直线加速器和多叶光栅(3—d)

primus是西门子公司专为调强治疗而研制的最新型全数字化直线加速器。该机为全数字化处理，自动化程度高，精确可靠，可进行高质量放疗。primus意指productivity(高效)，reliability(稳定可靠)，intensitymodulation(调强)和unifiedstructure(结构统一)。新的固态化技术使primus的体积较之早期的mevatronk减少了76%。这意味着客户可以大大的节省机房面积，因而也就节省了机房造价。

中山医院购进这台设备耗资70多万美金。该机可以发射两种射线（电子线和x射线）进行放疗。x射线可根据肿瘤深浅选择使用不同的档位，共分6档。

4)南京东影公司angelplan-3000头部三维立体定向放射治疗系统(简称x头刀)

5)南京东影公司angelplan-3000体部三维立体定向放射治疗系统(简称x体刀)

angelplan-3000（a、b）系统是应用于头部，或体部的x射线三维立体定向精确放射治疗产品。独特的设计思想和实现手段，使头部治疗和体部治疗一样精确，是真正意义上的x刀。

头环及准直器

6)南京东影公司angelplan-2024无框架三维立体激光定位系统(ct-sim)

angelplan-ctsim模拟激光定位系统是东影公司在中国率先推出的适用于x-刀、适形放疗的无框架三维立体激光定位系统。该系统是angelplan三维立体定位床的可替代高端产品，主要用于大型专业肿瘤诊治机构、有实力的医疗单位，也使不适合彩三维立体定位床的医疗机构有了拥有x-刀、适形放疗手段的基本条件。

1.使用理解方便，效率更高

2.采用光机电一体化技术，避免了机械误差

3.精度高，重复定位误差极小ct成像效果很好

4.可直观方便地验证定位精度

结果更准确

6.更专业、更科学，患者更舒适

组成结构：

1.三维立体激光定位系统

2.检测校验装置

3.校正精密量具

4.定位支架与定位腹膜

5.系统控制计算机

6.软件系统

s操作系统

性能指标：

1.综合定位误差可实际控制在1.5mm之内

2.激光线可调整聚焦，标识位置激光线宽小于1mm

3.重合激光线吻合误差小于1mm

4.步长误差小于0.3mm

7)南京东影公司angelplan—2024型三维常规、适形放射治疗计划系统（3d—tps）

系统特点：

3.提供了实际尺寸的适形野和挡块设计图，直接用于适形铅块或挡块的制作和加工

**大学参观报告篇九**

6月15日-7月3日

吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流

本次实习主要参观吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流，了解这些企业的业务，熟悉业务流徎，对这些企业有初步的认识。

1.吉林机械制动厂

业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品储存。

首先在工作人员的带领下，我们参观了该厂的冲塑分厂，厂房的大门上写着“冲制优良产品，塑造良好形象，认清形势，坚定信心。”进入厂房内，只能听到及其的轰鸣声，工人们在这样一个嘈杂的环境中辛勤的工作。厂房中间部分摆着两排冲床，机械远转很快，工人们必须时刻都集中精力冲压汽车零部件。每张冲床上都悬挂着3——4张操作表和注意事项，以规范操作。厂房里的布局有材料库、模具库、几何测量室、保养区、限制区、台洗班、待验区，这些布局表明了这些汽车零部件生产所需的各道工序。

然后我们参观了机加分厂，他们的生产口号是“责任、创新、求实、成事”。进入厂房内，最先看到的是宣传栏，里面有企业文化内容，工作注意事项等内容。这里是不同品牌汽车所需零部件的.加工区，分布着好几条加工生产线。

最后我们参观了表面处理分厂。其暂存区很大，但摆放并不整齐。在工厂外，我们看到了一小片露天仓库，摆放着一些箱式托盘。

这次参观主要是对汽车零部件生产物流流程进行一个大致的认识。

2.长春市长久物流

业务流程主要有以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务。

首先是企业人力资源部的蔡经理为我们进行企业介绍。在介绍中我们看了长久物流的影像资料。该公司创建于1992年，总部设在北京，以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务等领域的集约化综合服务集团公司。员工总数达余人。涉及乘用车物流、商用车物流、汽车销售、汽车零部件物流及普货物流等，业务领域遍及全国各地，设有50余个全资、控股子公司，10余个商品车仓储基地，仓库总面积超过130万平方米，年运输能力60万辆、汽车销售2万余辆。该企业是目前国内最大的现代化汽车物流民营企业，在中国的汽车物流行业中位居三甲之列。9月长久物流通过iso9001：标准质量管理体系认证。1月被中国物流与采购联合会评为5a级物流企业，成为中国15家具备5a级物流标准的企业之一。

其次是有运输部门的专业人员为我们讲解该公司的汽车物流发运情况。长久物流公司内有2300多台运输车，外协车有3000多台，仅在长春地区就有10多家外协车公司与长久物流签订协议运输。这样保证了长久物流每年100多万的运力。在长春长久物流主要承运一汽大众、马六、丰田这三家的商品车。发运过程如下：第一，销售部将所需商品数量反馈给储运管理科，由储运管理科分析数据，计算所需车辆，并安排运输时间，然后下达运输计划到长久物流或其他外协车辆公司。第二，运输车开始准备工作。其中包括工人工作服的准备、车辆检查、装车。其中外协车需要一头“装车确认单”。

第三，运输出库。

然后老师带领我们参观了长久物流的露天仓库——商品车储存、入库、发货区。并由起工作人员耐心细致地为我们做了讲解。其仓储区非常大，给人的第一印象是整齐有序。每一辆商品车入库都是由导运司机进行入库归位，在这一过程中并对汽车进行外观、质量检验。其每个货位都是有据可查的。入库后，进行货位编号，在由库管员抄入固定表格中，最后将数据录入电脑。这样就可以保证储存数据的准确，也方便快速地准确地查找所需车辆。当公司接到销售订单是，就交与仓储部进行配货，所需车辆就被导运司机开到出库处整齐地排成一列。这些车将被安置在商品车运输车中。

最后我们观看了商品车运输专用车的装车过程。其准备工作前有好几道工序要作，如安装起落架，这道工序只能人工操作，很费时间，最少也用了近30分钟的时间。每辆商品车运输车可运10台车，分两层装载。我们在这里看到了两种商品车运输专用车，箱式的和框架式的。工作人员告诉我们框架式的装载量高于箱式的，而且以后框架式的会更多地用于运输中。

3、京铁物流

业务流程主要有收货、仓储、发货、配送、物流包装、信息管理。

该企业创建与，是一家民营企业，主要的经营范围为汽车零部件的快递，在北京和上海都有仓库。在吉林省其市场份额占到30%-45%。

走进京铁物流，这里并没有给人一种繁忙的景像。

首先是公司的娄经理带领我们参观企业的仓库。这里的仓储空间很大，但是并不干净，货物的堆垛不整齐，仅仅只有两三台叉车在运输货物。

**大学参观报告篇十**

参观实习是建筑专业基础必修的实践性教学环节。通过实地参观，我们对建筑工程的施工现场和施工方式有了更进一步的了解。开拓了我们在实际工程方面的知识面，并且激发我们对本专业后续课程知识的求知欲。为今后的课程学习打下了良好的基础使我们更加了解建筑学专业，培养对专业的热爱，增加学习本专业的自信心。

认识建筑结构，建筑材料，建筑机械。了解某些结构的施工工艺。结合结构课上学习的知识，使理论与实际结合起来。

20xx年xx月xx日

xx人民路建筑工地

我参观的是一个大厦的施工现场，这座大厦叫安商大厦，我参观时建筑工地上正在建造。目前裙楼已经完成五层，塔楼完成了八层，可以说工程的进程还是比较快的。

以前，钢筋、混凝土、模板、脚手架这些东西，我们都是只是在书本上看到。参观工地最直接的感觉，就是书本上的例子一个个都在眼前。在这里，我们可以看到建筑工人们是如何戴着手套绑扎钢筋，如何浇筑混凝土的以及如何搭建和拆除脚手架的。

我去的时候，工人们刚刚绑扎好了钢筋，准备支起模板来浇筑混凝土。工人首先检查模板支撑的稳定情况，特别注意检查用斜撑支撑的.悬臂构件。先把模板湿润，然后开始浇筑。而且还要边放料边振捣，振捣要及时密实，千万不能漏振，否则会出现质量问题。比如蜂窝、麻面等外观质量问题。

浇筑完混凝土，接下来就是养护了。养护的意义在于提供水泥水化作用必须的适当的温度，湿度条件，以保证正常的水化作用。混凝土养护不及时，不充分，易产生收缩裂缝、降低强度，而且影响混凝土的耐久性和其它各种性能。养护方法按其养护工艺分为自然养护和蒸汽养护两大类。自然养护又分为浇水养护，带膜养护，太阳能养护。在混凝土养护过程中，如果发现遮盖不好、浇水不足、以致表面泛白或出现干缩细小裂缝时，要立即仔细加以覆盖，加强养护工作，充分浇水，并延长浇水日期，加以补救。因为现在是冬季，在养护混凝土时还要注意保温，所以工人们还在浇筑好的混凝土上盖上了草帘。

通过这次实习，我增强了实践能力。离开了书本，切身来到工地才真正感受到实习的必要性，也使我认识到基础知识的不扎实。实习中我看到了建筑材料的不必要浪费，这一方面与工人的节约意识有关，一方面也与监管人员的统筹管理有关。如果能够有效的节约资源，那么或许可以产生更多的经济利益。另外，施工现场内外堆放着一些建筑垃圾，这些建筑垃圾的堆放既不美观又污染环境。能否将这些建筑垃圾回收利用，变废为宝也是我们可研究的一个问题。总之，目前，我认为很多工程在施工管理中海存在很多不足。我也希望自己能在今后的学习中探索出更多更好更有效的组织管理方法，工作后将其运用进去，做出优良的工程。

**大学参观报告篇十一**

12月6日下午，经过半个多小时的车程，我们终于来到了x市机床二厂。

最先映入眼帘的是高大的x机床二厂办公楼，楼前的广场上是一幅巨大的世界地图浮雕，展现了机床二厂的宏伟蓝图和国际化格局。我们在工作人员的引领下排好队带上统一的安全帽，开始这次认识实习的行程。

首先我们进入接待厅，工作人员给我们播放企业的宣传视频。通过视频的.介绍，我们了解到x机床二厂是一家国有独资企业，始建于1937年，经过多年发展现已成为全国机床行业大型重点骨干企业，是全国机床行业的“十八罗汉”厂之一。他们制造的冲压线被美国福特公司看中，并在生产车间里大规模使用，这标志着中国的机械制造技术已经达到国际先进水平。接下来，机床二厂的人力总监给我们介绍了机械行业的现状和发展前景，并强调现在的大学生要注重创新能力的培养，做复合型人才。

然后我们在工作人员的带领下前往机床生产车间进行近距离的参观。在参观过程中，我们见识到了新中国成立以来自主制造的第一台龙门刨床，第一台大型闭式机械压力机。通过直观的感受，我们了解到车间里大型机械设备的运营和维护流程，对车间里的工作环境有了初步的印象。随后工作人员领我们去了冲压生产线的生产车间，这里是向美国福特公司供货的生产车间，拥有世界领先的生产技术。济二生产的冲压线的生产效率可达15件每分钟，超过德国的13件每分钟的记录。

参观完这个车间后，我们第四此认识实习到此也就告一段落。这次的实习让我了解了车间里的实际生产环境和生产设备，开阔了眼界，也了解了很多关于工业生产流程的知识，受益良多。

**大学参观报告篇十二**

1、使我们理解、深化和巩固所学过的专业基础知识，实现理性认识和感性认识的统一。

2、锻炼我们的动手能力，将学习的理论知识运用于实践当中，反过来还能检验书本上理论的正确性，有利于融会贯通。

3、开拓视野，完善我们的知识结构，达到锻炼能力的目的。

实习单位发展情况：xxx天津公司生产的产品由小到大，从设计到生产、组装，均采用统一的德国质量标准和规则，这使得xxx天津公司可以向用户提供与xxx德国公司品质完全相同的优质产品。自成立以来，xxx天津公司一直秉承着以客户为中心的`工作理念，使xxx产品成为国内诸多大中型企业和国家重点项目首选品牌。

1、参观xxx减速电机零件加工

在公司领导的带领下，我们参观实习一行人首次步入了公司的加工车间，之后我们先后参观了减速器的挡板、主动轴、传动轴、底板、齿轮、轴承的加工过程，不禁感慨机械设备的重要性。

2、参观xxx减速电机自动化加工设备

（中国）投资有限公司是德国独资企业，所以厂内所有的自动化设备都是德国制造，如：西门子、德吉玛等著名自动化设备制造商。车、铣、刨、磨、钻样样都是自动化，大大提高了产品的生产效率。

3、参观xxx减速电机装配过程

在走进装配车间的一刻就看见每个人都在做自己分内的事情，工人们都在努力的工作，我们不禁驻足在一个工人身旁看他是如何装配，流利的手法，叹为观止，装配过程也是加入了很多自动化设备，一个产品的所以零件都是放在一个盒子里面，一起被送到装配工手中，再经过装配工之手很快一台装好的减速器就完工了。

4、参观xxx减速电机仓库销售管理

在减速器生产出来后就需要销售了，在还没有完全销售出去之前就需要有个仓库存储，走进仓库我们就看见在此存储的产品是那么的多，我们发现这些都是已经被订购了，领导还跟我们介绍了每台机器在出厂时都是带着一份“身份证”的，每台减速器是什么时候生产的，什么时候出厂的，跟各种参数都是记录在上面的。

实习总结：

进入车间，一切都是那么的陌生，大型机器的轰鸣声掩盖了几乎所有说话的声音，工人师傅都在忙碌，一切的一切在进入工厂的瞬间发现：现实与梦想之间是有距离的，在实习一周后我发现，这距离也并不是遥不可及的。工厂，车间，陌生的环境，我只有在师傅的讲解与自己的观察中去慢慢了解他们的工作、生活并学习师傅众多的生活工作经验。工作，师傅的工作看上去似乎很简单，但亲自动手操作后才发现并非如此，在看到、想到和做到之间还有很远的距离，不要理所当然的认为，看上去很简单的东西做起来也很简单。有些同学认为很简单就不去亲手操作，有些同学认为这么简单，做了没有意义。到此，我想起电视剧《士兵突击》里的一句话：不要对没做过的事说没意义。才发现很多听过的至理名言以前并没有真正懂得。一句话，知道它的意思不能叫懂得，最多算是了解，只有因此产生对人生的感悟才算是真正懂得了前辈们用实践换来的经验。

**大学参观报告篇十三**

1、实习的作用与意义。

（1）通过在上海电机厂的讲座和参观，了解电机的发展历程和前沿科技，从模具的设计和制造、冲片（铁芯）的剪冲、电机轴加工、线圈制造、定转子压装和绝缘以及最终的电机试验等方面全面、系统地掌握电机制造的工艺和流程。在实地参观的过程中，将理论知识和实际生产相结合，熟悉各个零部件的名称、作用以及关键技术指标，增强对电机的感性认识，初步培养分析、解决电机制造问题的能力。最后，在观摩技术人员操作流程的过程中，学习他们的刻苦奉献精神以及对手中工作一丝不苟的工作态度。

（2）生产实习是一门专业实践课，是我们在学习专业课程之后进行毕业设计时不可缺少的实践环节。它对于培养我们的动手能力有很大的意义，同时也可以使我们了解传统的机械制造工艺与现代机械制造技术之间的差别。更是我们走向工作岗位的必要前提。通过实习，我们可以更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对社会的认识，增强对社会的适应性，将自己融合到社会中去，培养自己的实践能力，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的思想与业务距离，为我们毕业后社会角色的转变打下基础。

（3）生产实习是我们从理论走向实践的重要一环，也是我们从学校走向生产岗位的第一步。为了将我们培养成为既具有理论知识，又具有一定实践认识的全方位的新一代人才，不能仅通过实验室的实验环节来培养，而是应当走入社会，真正走上第一线去了解、去认识具体的生产过程，只有这样才能达到教学目的。生产实习正是这样一个难得的锻炼机会。通过生产实习，我们应将学校所学的理论知识灵活地指导实际生产，并从生产过程中发现问题、分析问题、最终解决问题；针对实际生产过程，培养我们的思维、观察能力，进一步认识实际的生产设备、控制方法和处理过程等，以求知识点的融会贯通和知识面的扩大，并帮助学生养成遵章守纪的好习惯，为今后真正走上工作岗位积累经验。

（4）通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

2.实习公司、部门的概况介绍。

上海电气集团上海电机厂有限公司是上海电气集团属下的一家具有现代化生产规模的综合性电机制造大型企业，属于国家大型一档重点企业。公司成立于1949年12月，从五十年代起，就成为全国制造汽轮发电机和大中型交直流电机的重点骨干企业。上海电机厂有限公司于1998年7月1日由原上海电机厂改制而成。如今，其大中型交直流电机占全国电机行业的三分之一。无论是生产经营规模还是市场占有率及综合经济效益等均名列全国同行业前茅。产品远销世界38个国家和地区。

公司实施国际化战略，开拓新市场，坚持开发新产品，先后研制成功轧钢电机、电站用辅机电机、防爆电机、核电电机、增安型电机和风力发电机、交流变频电机、筋外冷电机等新系列电机，不断向市场推出节能和环保型产品，在巩固传统领域的同时拓展市场新领域，快速提升国际市场，为企业发展提供了广阔的空间，走向国际化企业。

机的先河，奠定了公司在行业中的基础性地位。公司目前拥有d114、c121、135（g128）等三大系列柴油机，功率全覆盖范围为60－420马力。产品主要用于商用汽车、工程机械、船舶以及自备电站等动力配套领导并远销50多个国家和地区。在已有产品的基础上，公司还开发了lpg、天然气、二甲醚以及双燃料发动机等新产品，以增强公司应对能源短缺的可持续发展能力。

二、实习内容。

公司拥有生产设备3600余台，最大厂房长312米，主跨宽36米，高34米，装有起重能力400吨行车，拥有600吨水上重型码头，具备了运输超重、超大型设备的水路、铁路和公路条件。电机厂由高速分厂、减冲分厂、线圈分厂、直流电机分厂、vpi绝缘技术和大型电机分厂、金加工分厂、模具分厂、电机试验分厂几部分组成。

1.减冲分厂

1.1减冲分厂简介

减冲分厂主要负责电机冲片的生产，几乎所有电机的冲片都是由这里生产的。冲片分为两种，一种为大型电机的扇形冲片，一种为中小型电机的圆形冲片。

1.2冲片制造工艺

1.2.1扇形片制造工艺

对于扇形片，制造工艺由剪料、落料、去毛刺和涂漆这四道工序组成。其中，剪料是要特别注意提高原材料的利用率，一般将原材料卷铜片切割成菱形，能够将原材料的利用率提高到80%。去毛刺工序用于去掉冲片边缘毛刺，以减小绝缘损耗。而涂漆工序则用于增强 绝缘。

1.2.2圆形片制造工艺

对于圆形片，制造工艺则由落料、剪料、冲工艺孔和冲槽切边四道工序组成。其中冲工艺孔是必不可少的一道工序，虽然工艺孔并没有功能用处，但是却需要用来标记方向，制造过程中是必不可少的。

2.线圈分厂

2.1线圈绝缘工艺

电机的绝缘主要有两个作用，一是隔电，亦即普通意义上的绝缘；二是起到机械支撑和保护作用。线圈的绝缘包括匝间绝缘、肢间绝缘、排间绝缘、层间绝缘、相间绝缘、对地绝缘以及绕组端部各种支撑或固定用的绝缘构件连接线和引出线绝缘。

2.2线圈制造工艺

2.2.1直流机线圈

直流机线圈主要有以下几种，电枢线圈、换向极线圈、主级线圈、均压线圈和补偿线圈等。其中电枢线圈的绕线方式有叠绕、波绕和蛙绕。

2.2.2交流机线圈

交流机线圈包括交流转子线圈和交流定子线圈，我们主要参观学习的是交流定子线圈的制造工艺，下面对这项工艺进行介绍，其中相同的`工艺过程和直流机线圈制造工艺一致。

（1）绕梭形线圈。

（2）包防护带。

（3）刮头。

（4）搪锡。

（5）涨型、弯引线。

（6）复形。

（7）匝间胶化。

（8）对地绝缘。

3.直流电机分厂

3.1直流电机的结构

直流电机的结构应由定子和转子两大部分组成，其间有一定的气隙，其构造的主要特点是具有一个带换向器的电枢。

直流电机运行时静止不动的部分称为定子，定子由机座、主磁极、换向磁极、前后端盖和刷架等部件构成。其中主磁极是产生直流电机气隙磁场的主要部件，由永磁体或带有直流励磁绕组的叠片铁芯构成。

直流电机的转子则由电枢、换向器（又称整流子）和转轴等部分组成。其中电枢由电枢铁心和电枢绕组两部分组成。电枢铁心由硅钢片叠成，在其外圆初均匀分布这齿槽，电枢绕组则嵌置于这些槽中。换向器是一种机械整流部件。由换向器叠成圆筒形后，以金属夹件或塑料成型为一个整体。

3.2直流电机的用途

直流电动机是依靠直流工作电压运行的电动机，广泛应用于收录机、录像机、影碟机、电动剃须刀、电吹风、电子表、玩具等。

直流电机主要用于以下三种用途：

（1）轧钢电机

（2）提升电机

（3）特种电机

4. vpi绝缘技术和大型电机分厂

4.1vpi绝缘技术

vpi全称“真空压力浸渍（vacuum pressure impregnation）”，主要用于一些需要高度绝缘保护的绝缘处理。电机的定子、转子、转轴等都经过了这种绝缘处理。所谓vpi是将待浸工件置于密闭的耐压容器中抽真空，然后将浸渍液输入其中，再施加一定的压力使浸渍液彻底的浸透工件的缝隙，最终达到浸渍的目的。

定子线圈的vpi处理就是使用少胶云母带，在线棒放入浸胶罐内抽真空，去除绝缘层气隙内的空气和挥发物，再加压使树脂进入绝缘层内，完全填充绝缘层内的气隙。

4.2大型电机分厂

大型电机主要有汽轮机、水轮机和同步调相机和交流电机。

5.金加工分厂

5.1转轴的结构

转轴的结构形状有很多种，在参观过程中我们也都一一参观过。主要有实心轴、一端带深孔的轴和有中心通孔的轴。其中，实心轴应用相当普遍，而中心通孔型轴则应用于大型电机。

5.2转轴的制作

转轴的常用材料是碳素钢和合金钢等。在一般的工作温度下，各种碳钢和合金钢的弹性模量相差不大，在选择钢的种类和热处理方法时，所依据的主要是强度和耐磨性，而不是轴的弯曲刚度和扭转刚度。转轴的结构工艺主要有以下几点：

（1）为了能选用合适的圆钢和减少切削用量，阶梯轴各轴段的直径不宜相差过大，一般取5~10mm。

（2）为了便于切削加工，一根轴上的圆角应该尽可能取相同的半径。

（3）退刀槽取相同的宽度。

（4）倒角尺寸相同。

**大学参观报告篇十四**

寒假如期而至，这个寒假时我大学生活的第二个寒假，时间较长，俗话说要想充实自己的大学生活，必须在学习的同时积极参加社会活动。这样不仅可以增加自己的社会经验挣点钱而且在人际交往等反方面也有很大帮助，就我个人而言这也可以为将来自己踏入社会奠定坚实的基础，使自己立于不败之地，所以我决定利用寒假这个好机会好好实践，体验一下真正的社会生活，因此我来到我家附近电脑配件柜台帮忙卖货。这是我第一次经历社会实践。对于一个学生而言，敢于接受挑战是一种基本的素质。虽天气严寒，寒风呼啸，我毅然踏上了社会实践的道路。想通过,亲身体验社会实践让自己更进一步了解社会，在实践中增长见识，锻炼自己的才干，培养自己的韧性，想通过社会实践，找出自己的不足和差距所在。

学校是一个小社会，步入高中就等于步入半个社会。我们不再是象牙塔里不能受风吹雨打的花朵，通过社会实践的磨练，我们深深地认识到社会实践是一笔财富。社会是一所更能锻炼人的综合性大学，只有正确的引导我们深入社会，了解社会，服务于社会，投身到社会实践中去，才能使我们发现自身的不足，为今后走出校门，踏进社会创造良好的条件;才能使我们学有所用，在实践中成才，在服务中成长，并有效的为社会服务，体现高中生的自身价值。今后的工作中，是在过去社会实践活动经验的基础上，不断拓展社会实践活动范围，挖掘实践活动培养人才的潜力，坚持社会实践与了解国情，服务社会相结合，为国家与社会的全面发展出谋划策。坚持社会实践与专业特点相结合，为地方经济的发展贡献力量为社会创造了新的财富。

**大学参观报告篇十五**

20xx年x月x日-x日，由xx大学生联合会组织的“暑期参观考察活动”在我县顺利进行。本次活动的主要目的是为了使在外求学的xx籍大学生增强对家乡的了解和认识，更加热爱xx，关注xx，为家乡的经济社会发展提供信息，献计献策，贡献力量。此次活动得到了县委县政府的大力支持，得到了县大学生联系办公室的帮助，也得到了广大人民群众的好评。

在为期四天的考察活动中，队员们冒着酷暑，参观了城关镇示范园，中原红饮料公司，天广集团等xx知名企业及三苏园，知青园，文庙，青龙湖等一批典型的旅游景点，在认真搜集资料听取讲解的基础上，我们做了大量的笔录和拍照工作，并开展了热烈的集体讨论，加深了对我县三大产业现状的认识。

通过此次考察，我们更多的是感受到了xx悠久的历史和厚重的文化。精通佛儒道文化的苏轼长眠在xx这片土地上，给我们留下了一笔宝贵的财富，成为xx历史画卷上最为浓重的一笔；作为中国知青运动圣地的广天，知青园记录下了整整一个时代的印记，轰轰烈烈的知识分子上山下乡运动从这里发源，理想主义与爱国的极大热情在这里汇聚，作为一个时代的见证，知青园的历史价值是无法小视的。还有文庙，极高的考古价值，珍稀的彩塑都是浓重xx不可缺少的一部分，是我们悠久历史的目睹者，更是我们的骄傲。当然新建的青龙湖势必成为我县人民的休闲广场。而透过城关镇示范园，中原红饮料公司，天广集团等应用新型理念管理下的园区及企业，我们更能感受到xx发展前景的广阔和光明。但与此同时，也激发了我们的一些思考------如何加快发展步伐，使旅游景点方面的优势尽可能转化为经济优势；如何实现在品牌化经营下做大做强，以文化为纽带来实现招商引资战略的推进；如何使企业尽快实现现代化经营，利用信息化来推动企业的战略性发展；如何在集约型生产的基础上实现企业生产规模化等问题。

一关于工农经济的思考

使我县经济也相对欠发达。近年来，在我县各级领导的辛勤努力下，三农问题稍有缓解，农业产业结构得到了一定调整，且出现了一批发展势头较为强劲的新兴工业企业，带动了我县县域经济的发展，为我县经济的繁荣、腾飞带来了曙光，但仍存在一定的问题：

一．城乡之间仍存在一定的经济壁垒，未能完全实现三大产业之间的相互联系和融合。

二．我县农产品加工仍以初级的粗加工为主，农业产值较低，产业链条短，产品附加值也低，不能很好的适应市场需求。

三．我县以经济发展相对迟缓，造成一些资金和经费的匮乏，高新技术人才短缺，工业企业的固定资本循环周期过长，对于更新技术设备、创新企业机制、调整产业结构感到力不从心，以至陷入困境。

四．我县市场机制还不太完善，具有明显的自发性、盲目性，滞后性等缺点。正因如此，才造成几年前“冬瓜卖难，瓜贱伤农”的现象，挫伤了农民的生产积极性，严重阻碍了我县经济的发展。

对此我们应从以下几方面着手：

一．努力打破城乡之间的经济壁垒，相互交流发展经验，尽快完成我县三大产业的相互融合与产业调整。

二．调整优化农业产业结构，加快产业升级换代，实施科技兴农战略，加速弱质农业向高效农业转变。必要时可以工农业相结合，以一种工业带动相关几种农产业的发展。

三．加大招商引资的强度与力度，使各个企业都能尽早的接受资金，完成设备的更新和换代，招徕高新技术人才，降低成本、提高利润、从而带动周边经济的发展，进而促进我县整体经济突破“瓶颈”，达到质的飞跃。

四．加强政府的宏观调控职能，明确分工、责任到人、合理规划，尽快使我县的市场经济机制早日步入正轨。

下面，我们将结合城关示范园、中原红冷饮有限公司和天广集团做一些具体分析。

一．城关示范园

为整合土地资源，优化产业结构，近年来，县委县政府加大了在该方面的投入，在城郊建设起了万亩优质苗木基地。主要由万春园林和北春园林承包经营，采取“公司+基地+农户”的市场化运做模式。引进了大量的新品种、新技术。种植有北海道黄杨、丝槐木，美国红栌、马褂木、金丝垂柳等多种功能绿化树种和观赏型树种。远销北京、上海、陕西等地。四倍体槐树、皂角树、红砜、二花、银杏、芦荟等一些品种更丰富了园区内容，先后被国家及省市三级评为“优质苗木培养基地”。从而带动我县农业有小农业向大农业发展，成为我县经济增长的新亮点。也为我县的园林建设增添了一道亮丽的风景线。

但我们认为，目前这些还稍有不足，故此建议：、

1．继续引进新技术、新品种聘请一些专业人才，由专人管理分门别类，将示范园发展成为城郊一具有生物多样性的生态旅游园林，实现农林业与旅游业的完美结合，吸引更多的外资。

2．定期派些农技人员到附近乡镇开办短期培训班，将一些新技术传播给农民，以开拓农民视野，解放思想，科学育田，促进农产品的科技含量的提高，为我县农业的出口再添加一道保险，带动我县农业产值的总体提高。

二．中原红冷饮有限公司

该公司前身为xx人大口乐厂，曾以一句通俗易懂的广告词“人大口乐，常喝常乐”而家喻户晓，有凭借良好的信誉和品牌质量，从而温居平顶山市冷饮市场销售桂冠。随后公司承总经理又只身去北京创业，开办了北京中原红公司，改善了河南人在外地人眼中的形象，并将河南品牌红遍京城。近几年来，为了回报家乡，推动xx经济的发展，承总经理又回来，在原有基础上再次投入资金，改制成中原红冷饮有限公司，新引进异型花色、盐水槽和速冻隧道等四条生产线，生产4大系列50多种高档次冷饮产品，誓将中原红红遍全国，由此填补了平顶山市没有大型高档次冷饮企业的空白。成为我县的龙头企业之一。而现在又在开辟心的天地。

对于中原红企业的进一步发展，我们有以下几点建议：

和生产，提高产品科技含量，争取能占据更大市场

2．在企业发展的同时，带动一些相关产业的发展。正如承经理所言，生产保健饮料来带动周边乃至全县农民种植中草药，从而带动经济的发展和农民的增收。

3．联合一些相关的乡镇企业，建立生产销售网络，加强企业管理，实现生产、销售一条龙，发展成为一个多元化的冷饮公司。

三．天广集团

天广集团于1985年建立第一条10万吨的水泥生产线，到1994年已增加至6条生产线。但到2024---2024年间，因为市场机制调整和企业改革等多方面原因，销售出现了困难，资金周转也出现紧张局面。加上本身工艺落后，设备陈旧，不再复昔日辉煌。2024年，县委县政府大力开展招商引资计划，天广集团领导班子抓住机遇，毅然与香港合资改制为平顶山市天广集团有限公司，引进了新型的旋窑水泥生产线，并预计在今年至2024年将原有生产线扩至8条，并采用现代化生产，使企业的经济发展出现了转机，再次成为我县的利税大户。对于天广集团的发展我们提出以下建议，以供参考：

1．尽快采用新技术、新工艺、新设备、引进高科技人才，降低成本，提高产值，增加产品科技含量。

2．尽快投入新的生产线的建设应用，改善企业周边的环境，使周围居民有一个舒适的生活环境，工人们也有一个安全的生产环境，以保证工人和周围居民的身心健康。

4．加强广告宣传力度，统一编制袋的生产、编制，打响产品知名度，锐意创新，走向全国，走向国际。

总体上来说，我县工农业要取得长足发展，需要从以下五方面做起：

首先，实施人才战略，引进高新技术人才和专业人才，并作好员工

培训，培养员工主人翁意识。

其次，要要创建企业本身所特有的企业文化，多关注社会，多参与社会建设。

第三，要注重宣传。建设专门的网站、组织专门材料，利用现代传媒与传统方式相结合的模式进行宣传，一提高企业知名度。

第四，尽快建立现代企业制度。利用先进的管理方式和经营理念来治理企业。

第五，加强与国内外同行的交流与合作，融入到竞争激烈的大市场中去。在市场中磨砺自己，使企业更加成熟。

二，关于文化旅游的思考

我县具有悠久的历史。“郏”字最早可追溯到公元前774年以前的西周时期，而xx的地方文化则经历了八千年的历史沉淀。这沉淀之中的厚重只有岁月才可以体验到。这里也哺育了许多的历史人物，真可谓是物华天宝，人杰地灵。更使人惊叹的是在着一小小城邑之内却形成了三苏文化、知青文化、儒道文化、饮食文化、龙风文化等结合的叹为观止的文化构架。在这样的文化背景下，我县的文化资源优势便凸现出来了，若加以合理开发利用，势必会成为一笔巨大的财富。

在经济发展日新月异的今天，第三产业的繁荣与否已经成为衡量一个国家经济发展程度的标志。而旅游业则更是一个地区的窗口和名片。开发成功的旅游业不仅会给当地带来直接的经济收入，更会推动大量间接资金的流入。在当前，县委县政府已经清醒的认识到了这一点，并作了很大努力，加大了保护与建设的资金投入力度，也取得了很大的成效。但是由于各方面的原因，知名度还不高，创造的经济效益还很有限。为了克服不足与存在的问题，结合我县实际，我们应该从以下几方面做起：

一．在开发之前要先进行论证，使规划更加合理科学，从整体下手。由于景点分散的布局（比如知青园与其相关景点较为分散）在开发过程中要全面兼顾，使各个景点联系起来，就象穿起来的珍珠，颗颗都光芒四射，但又给人一个完整的印象。

二．各个景区要严格按照景区特色，定位好，选好发展方向。比如三苏主要是文化旅游；而知青园侧重爱国主义教育方面的历史文化；青龙湖则是定位在广大人民休闲上来；文庙则要文物的历史价值，主要作好的是保护工作。这样以来，既有利于景区的发展，更有利与宣传，鲜明达到特色容易深入人心。

三．管理要跟的上。除了要保护好固有的文物外，景区内相关的配套设施，比如停车场、饭店、小商店等一定要规范管理。不仅要使其建筑面积和建筑特色与景区内景点相协调，还要使其经营规范化。若不然，可能因为细节而影响景区和我县的形象，且与景区的文化底蕴形成巨大反差。

四．加大宣传力度，在内部规范的同时要展开多方位的宣传。可以尝试包括网络在内的多种宣传手段。制作精美的纪念品也是一个好的形式，既体现了景区的文化内涵，也可以扩大宣传面，增加了收入。

五．多组织参与性强，参与面广的活动，丰富景区内容（知青园组织的知青联谊会是一种好的形式）

六．培养引进人才，加强导游队伍的建设。引进相关专业人才参与景区开发。

具体上说来，三苏坟等景区现有的不足之处如下，供有关部门参考：

一．三苏坟

1．园内的小吃店、停车场以及小卖铺，经营管理不太规范，与景区环境很不协调。需要加以治理。东坡湖上的游船似乎过于现代化。

2．应该在景区门口设置专门的售票处和停车场，不能在景区内乱放自行车等交通工具。毕竟我们接待的很多是外地游客，另外还要作好门票设计工作，使之更具有文化底蕴，更具有纪念价值和收藏价值。越是在小处越是体现出一个地方的文化底蕴与文化意识。不妨借鉴其他名胜的做法。

3．部分开放的`房间里光线较暗，特别是一些具有很高价值的石刻都看不清楚，不妨在那里添加一些古色古香的灯，既方便了游客的参观，又烘托出了一种特定的历史氛围。

4．多制作一些有特色的纪念品，比如雕像、瓷制品、印有苏轼诗词的折扇等物品。

二．知青园

1．尽快改善交通条件，通往知青桥等的几条路不太平整，会给人很不舒服的感觉。

2．进一步改进宣传单的设计，避免出现错别字（原来的宣传单简介中的知青之家印成了知识之家），景点示意图过于简略，应在详细一些。

3．在适当的时候，开发体验知青生活游，使更多游客通过亲身体会感受到当年知青上山下乡的快乐与辛酸，奋斗与奔忙。

4．将知青桥、知青旧居、知青之家等相关景点连为一体，整体开发，增强游客的整体认识。也可增开一个知青照相馆，让游客穿上当年的服饰，在此留念。

5．作为一个爱国主义教育基地，多宣传、提倡当年知青们改天换地的斗志和勇气。

三．青龙湖

1．加快二期建设，完善周边配套设施。特别是服务业，一定要合理规划用地，保证湖区绿化用地建设。

2．可以在湖中设置游船供游人游玩，收费要合理。

3．对于钓鱼问题，要防止用网捕捞，保护湖区的长远发展。要建立专用的钓鱼场地，以避免事故发生。制定相关措施，将青龙湖建设成为一个免费的休闲圣地。

最后补充一点建议，在各个旅游景点的售票问题上，可以采用通票制与单票制相结合的方针，以避免某些旅游景点与其他景点距离过远而被忽略。对于组队的团体，可以适当优惠，出售团体票。

总之，在我县这样一个以农业为主，第二、三产业不太发达的基础上发展旅游业，开发文化旅游资源，势必会遇到一些问题。但只要我们能明白自己该做什么，不该做什么，相信在不远的将来，会，而且一定会有更多的人知道xx，有更多的人来到xx，深醉与烟花翠柳，悠悠古风中的。

当前，我县正在开展招商引资的活动，全县各级领导尽心尽力。也制定和出台了许多优惠政策，投资环境也得到了很大的改善，已经取得了不小的成绩。但是，作为中部地区一个小县，面对东部发展与西部大开发的热潮，我们如何才能有更大作为，如何在资金优势不明显的条件下进可能快的作强第一产业、发展第二产业、繁荣第三产业呢？这一系列问题的解决出路在于招商引资，而要更好的做好招商引资工作，我们认为主要做好下面几点：

1．根据我县资源特产优势，确定更有吸引力的项目，推荐出去。在三苏园的开发上我们作的较好。但由于我县是一个农业大县，农业上有很大潜力，现阶段，农产品深加工的链条还没有形成，应该有很大的空间和市场。不妨在考察论证后，确定品牌，吸引外地客商。

2．进一步优化投资环境，加快配套设施建设。

3．进一步完善规范政府行为，加快服务型政府建设。

4．以文化为纽带，促进招商引资工作的开展。

在这样一个很好的机会里，我们看到了xx的希望与未来。尽管我们还有很长的路要走，也有一些困难，但是，相信在每一个xx人的努力下，在县委县政府的正确领导下，我们是能够有很大作为的。

毕竟我们对于家乡的经济发展不是十分的了解，仅仅是在这短短的暑期有所认识，所以所写的东西不免有些肤浅，甚至有些幼稚，但做为一个生在这里、长在这里的一员，我们让希望能用我们微薄之力，为家乡做一点点事情。不管走到那里，都祝福我们地方家乡会越来越繁荣，因为根在这里，所以我们的心也永远在这里。这里一切的荣辱背后都挂着我们的名字。

xx大学生联合会

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn