# 设备管理心得体会 自动化设备管理心得体会(优秀10篇)

来源：网络 作者：紫竹清香 更新时间：2024-08-06

*从某件事情上得到收获以后，写一篇心得体会，记录下来，这么做可以让我们不断思考不断进步。我们想要好好写一篇心得体会，可是却无从下手吗？下面是小编帮大家整理的心得体会范文大全，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。设备管理心得体会篇一自动...*

从某件事情上得到收获以后，写一篇心得体会，记录下来，这么做可以让我们不断思考不断进步。我们想要好好写一篇心得体会，可是却无从下手吗？下面是小编帮大家整理的心得体会范文大全，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

**设备管理心得体会篇一**

自动化设备在现代社会中扮演着重要角色，以其高效、精确的工作方式，提升了生产效率，降低了成本。然而，自动化设备的管理与维护也十分重要，只有合理的管理和维护方法，才能保证设备长久稳定运行。在本文中，将分享我在自动化设备管理方面的心得和体会。

首先，合理制定计划是自动化设备管理的基础。设备管理需要有明确的目标和方向，只有制定了详细的计划，才能进行有序的工作。我在管理自动化设备时，首先会对设备进行全面的调查和了解，包括设备的规格和工作原理等。然后根据设备的特点和要求，制定相应的运行计划和维护计划，以确保设备的高效运行和及时更换消耗品。例如，在机器人管理中，我会根据生产需求制定机器人运行时间和休息时间的合理安排，避免机器人长时间不停歇工作而导致故障。

其次，定期进行维护和保养是保证设备良好运行的关键。自动化设备的高效工作离不开良好的维护和保养。我会根据设备使用手册上的建议，定期对设备进行检查，发现问题立即进行修复。同时，定期更换易损件和保养设备也是维护设备的重要环节。例如，在传送带的管理中，我会定期检查传送带的质量和运行状态，及时更换磨损严重的零部件，并进行润滑保养，以确保传送带的稳定运转。维护和保养工作虽然费时费力，但却可以减少设备故障，延长设备使用寿命。

第三，培养专业的技术人员和技术团队是设备管理的保障。自动化设备管理需要专业的知识和技术支持，因此，拥有一支熟练、专业的技术团队至关重要。在实践中，我注重培养团队成员的专业技能和知识水平，定期组织培训和学习，提高团队的整体素质和能力。同时，我也鼓励团队成员之间的合作和交流，相互学习，共同解决设备管理过程中的问题。只有有一支专业的技术团队，才能保证设备的正常运行和及时处理各种设备故障。

第四，借助信息化技术提高设备管理水平。随着信息化技术的不断发展，现代企业可以借助信息化技术提高设备管理的效率和质量。在自动化设备管理中，我会使用信息化系统来监控设备运行状况，及时掌握设备故障信息和维护记录。同时，我会利用数据分析和预测技术，对设备运行数据进行分析，提前发现设备故障和异常情况，并采取相应措施。通过信息化技术的应用，我成功地提高了设备管理的效率和准确度。

最后，建立良好的沟通机制，保持设备管理的持续改进。设备管理的工作是一个不断改进和完善的过程。为了保证设备管理的顺利进行，我与设备运行人员、维修人员等保持良好的沟通和协作。我定期召开设备管理例会，与相关人员共同交流设备管理过程中的问题和经验，共同制定改进措施。同时，我也鼓励员工提出设备管理改进的建议和意见，激发他们的积极性和创造性。通过持续不断的改进，我成功地提高了设备管理水平，提升了设备的整体效益。

在自动化设备管理过程中，制定计划、定期维护、培养专业技术人员、借助信息化技术、建立良好的沟通机制等方面都非常关键。只有全面考虑并合理应用这些方法，才能提高自动化设备管理的水平和效果。通过我的实践经验和总结，我深刻体会到了这些原则和方法的重要性，我相信这些心得和体会对各行各业的自动化设备管理工作都具有一定的借鉴意义。

**设备管理心得体会篇二**

在局领导及相关部门和公司领导的关心、支持和帮助下，我公司设备管理人员认真学习机械设备行业法律、法规和各种规章制度，及时反馈各种信息，全心全意地为企业服务，在转变思想观念、理顺、健全机械设备管理机制，细化全过程管理程序、全面排查清除隐患、解决历史遗留问题等方面做了一定工作，取得了较好的经济效益。

机械管理是项目生产管理中一项重要的工作。如何进一步规范管理，提升效率，创造效益，就首先需要进行管理思维的革新。结合\"木桶理论\"的三方面进行分析：一只桶盛水的多少取决于最短那块板;还取决于板与板之间的间隔大小;最后它还受桶底大小的制约。在\_\_年的机械管理工作中，我们把这三点结合到工作实践中，第一点就是让我们重视各项目之间的协调性，各部门之间相对薄弱的部分，各工种之间相对弱的工种，各工种内相对弱的个人。从而找出弱点所在加以强化，提高效率。另外还要重新认识长板的新内涵，长板的作用并不是为了突出自己，而是用自己的行动来带动整个团队，使团队发挥最大的效能。第二点是让我们加强各项目、各部门、各工种，各工种内相对较弱的个人之间的相互联系。只有将他们紧密结合起来，使他们变成一个统一的整体。一个漏水的桶是不能盛满水的，不管它的板有多长。第三点提出了我们的范围，各类机械所能进行的施工作业所创造的价值。想进一步扩大我们的底基，就要增加新的设备，更要坚持以人为本，从根本上激发人的主观能动性。另外一方面就是在机械之外寻找新的利润增长点。

我公司目前主要有两个项目在施工，所用机械设备主要有拌合船、起重船、浮吊、振桩锤、履带吊、汽车吊、挖掘机、装载机、发电机、箱式变压器、砼搅拌站、砼拖泵、砼运输车等。

战略决定方向，细节决定成败。针对桥梁施工机械种类多、技术状况复杂、管理难度大等特点，在结合“木桶理论”完善管理思路的同时，我公司设备管理人员不断加强学习。

1、通过培训提高操作人员的技术水平。随着科学技术的不断发展和新技术、新材料、新工艺的广泛应用，工程机械的种类更加齐全，结构更加复杂，对工程机械操作人员的要求也有新的提高。操作人员不仅要懂得工程机械的结构组成、原理、性能、掌握操作技巧，而且还要有工程机械的故障快速诊断和维修能力。公司各项目部均多次组织维修人员进行学习，对机驾人员进行培训，考核，并先后6次举办红旗手标兵竞赛活动，以提高操作人员的技术水平及能力。操作人员良好的技术水平可以在很大程度上提高工程机械的利用率和完好率，避免因人为因素造成工程机械的损坏，缩短了工程机械的维修时间和维修周期，为企业创造了良好的经济效益。

2、加强对操作人员的素质教育。操作人员的工作态度和工作积极性、责任感对工程机械的使用性能有很大的影响，一个合格的操作人员应该具有高度的责任感和职业荣誉感，能够摆正自己的位置，热爱自己的本职工作，服从领导的管理和指派，严格遵守公司的各项规章制度，认真执行工程机械安全操作规程，安全生产，并出色完成领导交给的各项任务。一年之中我公司对所属各项目操作人员进行了多达12次的专项素质培训，长达20多个课时，提高了操作人员的工作积极性和责任感，对发现存在的问题和缺点及时改正，有效的提高了操作人员的工作积极性和能动性。

3、加强工程机械的维护和保养。工程机械的维护保养质量是工程机械使用的前提和基础，工程机械在长期的使用过程中，机械内部零部件磨损，间隙增大，配合改变，工程机械应有的静平衡和动平衡被破坏，工作稳定性、可靠性和机械的工作效率都显著下降，甚至会造成某些总成和零部件的永久性伤害。我公司建立了有效的管理机制，加强了对工程机械的维护保养的管理力度，严格落实各项规章制度，根据工程机械近几年来的使用情况和完好状况，制定了工程机械的年度维修计划、季度维修计划和当月维修计划，由专人负责和检查，按时按级做好工程机械的维护保养工作，定期进行维护保养情况检测，并认真做好工程机械的维护保养记录。

4、加强后勤保障和材料供应。由于我公司承建的桥梁施工项目离城市、乡镇较远，设备的材料供应和日常生活用品的购置等问题都会影响到工程机械的使用，我公司和管理人员经常深入到一线工作中去，关心职工的生活，广泛的进行交流和沟通，鼓舞了广大职工的士气和干劲，提高了操作人员的工作积极性和工作效率。工程机械的材料、配件无论从质量上还是数量上都能得到很好的保证，避免因为材料的质量不合格、尺寸不一致和数量不够等因素造成设备的停机或者使设备工作异常、某些总成和零部件的损坏，产生更加严重的后果，造成不必要的经济损失。

5、针对所处位置的自然环境的影响制定相应的措施。自然环境中的酷热、严寒、雨雪、风力和海拔高度等因素都会对工程机械的正常使用造成很大的影响。工程机械在酷热、严寒等条件下使用时，都采取必要的措施，对工程机械进行了保护，并根据实际情况对设备的一些参数进行了必要的调整。

**设备管理心得体会篇三**

3月4日至3月7日,由公司物资设备部组织的为期四天的物资管理人员业务知识培训圆满结束各项议程。此次培训学习，使我受益匪浅、收获颇丰。不仅拓宽了视野、增长了知识、结识了朋友,也增强了责任、激发了干劲。现将个人所得所思总结如下：

首先，从自我工作的认知上有了很大的提高。物资设备管理工作是项目过程管控中的重要环节，工程项目中,我们所使用的物资设备材料是生产要素的重要组成部分。物资管理对工程项目的成本管理及其经济效益起着举足轻重的作用，物资管理的好坏将直接影响项目管理的赢亏。因此，物资管理并不仅仅是简单的物资采购、收发物资材料和保管材料。我们工作中的任何小疏忽及考虑不周都有可能给单位造成严重的经济损失，所以我们设备物资管理人员要用高度的责任心来对待自己的工作。

其次，我们的`设备物资管理工作要规范化、细致化。我们物资设备管理人员要认真学习物资设备行业管理办法及相关法律、法规，遵循科学严谨的操作程序、练就过硬的业务技能，全心全意地为公司服务。同时，我们的工作又不能拘泥一格，要结合本项目部的具体情况创新工作方法，提高工作成效。

在这次培训中，公司物资部邀请了公司审计部王部长和法律事务部李部长为我们讲解了物资部门与这两个部门的关联。首先，王部长为我们讲解了外部审计和内部审计的区别，其次，为我们讲解了物资部主要审计的内容及核心。作为项目的经济核心部门，我也意识到必须具备良好的个人素质及职业道德，每一笔账都要有据可依，有章可循，做到账务清晰明了；法务部李部长为我们主要讲解了在签订物资合同时的注意事项及要点等。

3月6日下午，公司总会计师赵总、分管物资的领导杨总、财务部李部长等也参加了此次培训学习，以座谈会的形式让每位培训人员畅所欲言。大家针对在实际工作中如何管理好物资设备交流心得、谈看法、提建议，使此次培训会议达到高潮。

在3月6日至3月7日进行的pm系统操作学习过程中，公司物资部鲁文军通过边讲边操作，模拟项目系统录入。让大家对pm系统有了更加深入的理解，为以后的工作奠定了坚实的基础。

此次培训物资部副部长郭金玮还对公司物资管理办法和项目物资管理办法进行了系统的讲解学习，讲解结束后利用晚上时间通过oa“在线考试”系统对所有人员进行了模拟考试。

作为公司项目物资部门的一名业务员，我希望公司以后多开展不同形式的学习活动。只有通过不断的学习，才能使我们物资设备管理人员的各项素质有整体的提高，为公司的发展做出我们的贡献。

最后，感谢公司能给予我们这次培训学习的机会，虽然时间很短暂，我仍然要说：“我不虚此行”。

**设备管理心得体会篇四**

设备管理是现代企业必不可少的一项重要工作。在设备管理中，使用新技巧可以实现更加高效的管理和运营。接下来，本文将分享我所掌握的一些设备管理的新技巧心得体会。

第一段：设备管理新技巧的重要性

随着科技的不断发展，企业所使用的设备种类和数量不断增加。因此，使用传统的设备管理方法已经无法满足企业的需求。而设备管理的新技巧正是为此而生。新技巧可以帮助企业实现对设备的全面监管，提高设备的使用效率，降低设备故障率，有助于企业实现高效率和高质量的生产。

第二段：设备管理新技巧的具体方法

设备管理的新技巧主要包括以下方面：设备追溯管理、设备维护管理、设备性能分析管理。设备追溯管理可以实现对设备的全面监管。通过设备追溯管理，企业可以了解设备的位置、型号、使用情况等信息，方便对设备进行维修等工作。设备维护管理可以实现对设备的日常维护工作的全面管理。通过设备维护管理，可以帮助企业及时发现设备故障，防止故障影响设备的正常运行。设备性能分析管理可以分析设备的使用情况，了解设备的耗电量、温度等参数，从而预测设备可能出现的故障情况，及时对设备进行维护。

第三段：设备管理新技巧的优点

使用设备管理的新技巧可以带来许多优点。首先，新技巧可以提高设备的使用效率，使企业的生产效率得以提升。其次，新技巧可以降低设备故障率，减少设备故障对企业的影响。再者，新技巧可以帮助企业实现对设备的全面管理，保障生产安全和稳定性。最后，新技巧可以让企业了解设备的实时状态，及时预测可能出现的设备故障，提前进行设备维护，大大减少设备故障对企业造成的损失。

第四段：运用设备管理新技巧的注意事项

在运用设备管理的新技巧时，需要注意以下几个方面。首先，需要有专业的设备管理团队来进行设备的管理工作。这个团队要能够熟练运用设备管理的新技巧，及时发现设备的故障并进行必要的维修。其次，需要对设备管理新技巧进行充分的准备工作，包括完善设备管理的信息系统、健全设备管理的制度体系等。最后，需要不断学习新技巧和实践，以提高设备管理的专业水平。

第五段：总结

设备管理的新技巧是企业非常重要的工作之一。透过上述文段，我们了解了设备管理新技巧的重要性，具体方法和优点，需要注意的事项。运用设备管理新技巧，能够提升企业的管理效率，降低设备故障率，保障生产安全和稳定性，同时也能让企业成功达到高效率和高质量的生产目标。

**设备管理心得体会篇五**

20xx年是个不平凡的一年，这一年里，我车间基本围绕两个方面来开展工作的：一是保证设备的稳定、安全、长周期的运行；二是在设备稳定运行的前提下，不断进行研究探索、技术改造，提高产量。功夫不负有心人，经过一年来的努力，在公司的正确领导下，部门与车间众志成城，团结一致，顺利的完成了各项技改及检修任务，最终取得了可喜的成果。回首这一年，有经验也有教训，有成绩也有不足，现总结如下：

1.解决设备隐患在这一年，经过多次研究探索，处理了几台长期影响正常生产的设备隐患：如引风机的振动超标；多级泵的平衡盘经常磨损；减速机振动大等问题。

2.进行计划检修根据设备运行记录，及日常对设备运行状况的观察记录，来对主要设备安排计划检修(即预防维修)。今年主要完成了对两台离心压缩机、一台往复式压缩机等主要设备的计划检修，并根据换油品分析及换油周期将这几台设备的润滑油全部更换，通过预防维修将能造成停机的损失和防止故障发生而投入的费用降到最低，同时为设备的长期稳定运行打下了基础。

3.应用新技术我车间换热器管程由于水垢过厚，导致流量过小。以前采用高压清洗，但效果不明显。本次经公司技术人员认真研究分析后，采用换热设备单独循环化学清洗。通过化学药剂使设备中的沉积物疏松、剥离并溶解，清洗后对设备的金属表面进行钝化，在金属表面形成一层高分子聚合保护膜，达到防垢，防氧化，防腐蚀的目的，从而保护设备，延长设备寿命。从开车效果来看，该设备的流量已满足工艺要求，这次成功对我们以后解决类似问题有着深远的意义。

1.创文明车间，执行tpm全员管理两手都要抓，两手都要硬。今年我车间不光在提高产量方面下了很多功夫，而且在管理方面也做了很多功课。10月份我车间积极响应公司号召，按照公司要求狠抓设备管理，推广以预防维修为基础、以点检为核心。本年度我车间按公司要求的点检推进计划，基本完成点检前期的准备工作并且在部分岗位已经实施，为在全车间内实行点检管理准备了充分的准备，这也为创建合格车间打好了基础！

2.完善制度建设，加大执行力度。制度建设是企业发展的重要保证。公司要发展，一是抓住机遇，坚持不懈，灵活机动的生产、经营，二是靠广大员工的支持和严格的制度管理。在执行制度上，我车间坚持人人平等、奖惩分明，同时结合\"动之以情、晓之以理\"的以人为本管理机制，把情感管理融入管理的全过程，不断提高管理质量，真正实现把约束机制变为员工的自觉行动。

3.注重人才培养，安排培训学习在竞争日益激烈的市场上，企业要在市场竞争中生存和发展，必须拥有学习能力，高素质的人才。20xx年我车间根据年初制订的培训计划，从安全管理、工艺、设备、管理等方面进行了培训，同时将车间技术骨干派到厂家进行了15天的学习。通过培训，既提高了我车间员工的`综合素质，又实现了人力资源的不断增值。

1.新的管理制度，使部分员工跟不上脚步。部分员工思想观念依然陈旧，转变较慢，工作主动性不强，缺乏进取精神和忧患意识、竞争意识。

2.个别员工综合素质还有待提高，车间专业技术人才还需锻炼培养，个别管理人员创新意识较差，管理水平偏低，管理工作缺乏突破。

3.新的设备管理制度，还需要去摸索去学习，进一步的完善和修改。

4.检修作业严格执行票证办理，需技术交底要交底，不能用口头传达；管理制度和办法难以持之以恒执行，执行力较弱。

5.关于设备及管道的防腐做的还不到位，存在着安全隐患。

以上不足之处，我车间将在下一年年去克服去整改，不断总结，完善，用我们的勤劳的双手和智慧的大脑去打造车间新风貌，为公司创造更大的效益。

1.设备管理合格车间达标。

2.全面落实推广设备点检管理。

3.确保生产装置长期、安全、稳定、高效运行。

4.建立好设备管理团队，培养新的技术管理型人才。

**设备管理心得体会篇六**

作为设备管理人员，我们要不断学习新技巧，不断提高自己的管理能力和效率。最近，我在工作中总结了一些新的设备管理技巧，分享给大家，希望对大家有所帮助。

第一段：升级设备管理软件

设备管理软件是现代设备管理的重要组成部分。我建议使用一些高效、简便的设备管理软件，如可道云、蓝凌等。这些软件可以帮助我们对设备进行分类、管理维护记录、制定维护计划等，大大提高了我门的管理效率。

第二段：建立完善的维护计划

设备的维护保养对设备的寿命和性能起着至关重要的作用。为此，我们需要建立完善的维护计划。首先，要制订设备检修周期及频率；其次，要规范设备保养流程，确保保养内容齐全，保养时间到位；最后，要做好设备维修预算及维修人员配备。

第三段：加强设备管理培训

设备管理人员需要不断学习和更新相关的设备知识和管理技能。建议我们定期参加设备管理的培训和交流活动。或者在内部建立设备管理知识库、制定规章制度，使管理人员对设备的管理方法和维护技巧有更深刻的认识和了解。

第四段：优化设备维修流程

设备故障和维修是设备管理中必不可少的环节。优化维修流程可以大大缩短维修时间，降低维修成本。我们可以借助互联网服务平台，找到专业的设备维修公司，并制定详细的维修流程与标准，确保设备维修的顺畅进行。

第五段：注重设备维修后的跟踪和评估

维修后的设备需要进行跟踪和评估，以了解设备的维护情况和维修效果，并不断优化设备管理工作。可以建立设备的档案，并定期进行检查和评估。同时，我们还应当对设备的使用情况进行统计分析，不断完善设备管理策略。

在设备管理中，不断更新和完善管理技巧是必不可少的。我相信只有通过不断学习，我们才能更好地适应现代化的设备管理需求，提高我们的管理效率和质量。希望我的经验和建议能够对你有所帮助。

**设备管理心得体会篇七**

在设备管理工作中，及时与分公司主管领导、施工作业队长联系。合理地编制设备管理计划、制定设备管理时间表，遂一实施并取得了收效。

一、安全管理工作方面

在代管污水深度处理厂项目部安全管理工作那段时间里，在项目主管领导的正确领导与帮助下,我在扎实抓好设备hse监督管理工作的同时，一边努力地学习hse安全管理方面知识，又将学到的hse安全管理方面知识逐一运用到项目部工作的实践过程中，通过实际工作中的实践使我受益匪浅。在负责现场hse安全设备管理部工作期间,严格按照污水深度处理厂项目编制的hse设备安全管理工作计划合理地安排设备安全管理部日常工作，严抓施工现场安全管理。确保了污水深度处理厂项目部xx年度顺利通过了集团公司的三标现场检查验收。我所做的具体事项简要如下：

1.严把特种设备的进出场检验关、砼搅拌站安装验收质量关。严查现场施工设备机具的安全隐患，将隐患消除于萌芽之中。确保了污水深度处理厂施工设备、机具全年安全运转,未发生一起事故。

2.组织hse安全管理检查10xxxx。对操作手、设备、施工机具管理制度、操作规程、保养规程，档案、运转、巡查、维修保养记录进行检查。

(1)检查运输机动车辆28台次，装载机32台次，吊车18台次，交流电焊机及其它施工)机具26台次。查出问题18项。监督整改合格18项。

(2)检查设备、施工机具运转、巡查记录，设备管理制度、设备操作规程、设备维修保养规程执行情况36台次。查出不合格项6项次。监督整改合格6项。(3)查出特种设备：打桩机、运输机动车辆、装载机、吊车安全隐患xxxx，及时对相关单位下达了停机整改通知单，并亲自监督直至检验合格。

3.对所属的设备、施工机具单机隐患，开展拉网式摸底调查统计1xxxx，把机具设备的故障、隐患消除于萌芽之中。由于消除隐患及时，确保了污水深度处理厂项目部及建安分公司设备、施工机具运转全年无安全事故发生。

4.迎接上级hse安全管理相关检查1xxxx，并保正次次都检查合格。

5.坚持每日一安全巡查制度，每日至少巡查一遍污水深度处理厂项目部在用的设备、施工机具及施工现场。监督检查现场分包队伍的hse安全管理情况,并及时协调解决查出的问题。在污水深度处理厂hse安全管理工作中，按照污水深度处理厂项目编制的hse设备安全管理工作计划合理地安排工作，遂一实施制定的工作计划并取得了收效。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

**设备管理心得体会篇八**

随着科技的不断发展，设备管理也在不断地迎来新的变化和尝试。作为一个设备管理者，我们需要不断地学习新的技巧和方法，以便更好地管理设备，提升团队效率和管理水平。在本文中，我将分享一些我在设备管理上的新技巧和心得体会，希望对大家有所帮助。

第一段：保持设备清洁与维护的重要性

设备的正常使用需要经过定期的检查和保养，以确保设备的正常运行和使用寿命。我在工作实践中发现，保持设备清洁和维护工作的重要性。设备一旦出现问题，就会大幅影响团队的工作效率和工作质量，甚至会造成经济损失。因此，保持设备的清洁和维护是非常必要的。

经过实践，我发现设备清洁和维护可以通过定期的巡检来完成。巡检可以检查和了解设备的使用情况，及时发现并解决问题，保证设备的正常使用。巡检还可以分析设备使用情况，为设备的长期维护提供必要的数据支持。

第二段：采用设备远程监控技术加强设备管理

设备远程监控技术在设备管理中发挥了重要的作用。这项技术可以让设备管理者远程监控设备的工作情况和状态，提前发现潜在的问题，预防事故发生。而且，这项技术可以实现实时监控，让设备管理者及时了解设备工作情况，以便采取相应的应对措施。

为了更好地应用这项技术，我们可以通过引入云设备远程监控系统来对设备进行管理。通过这个系统，我们可以实时了解设备工作情况和参数，对设备进行长期监控和分析，为设备的维护和管理提供数据支持。

第三段：增强员工技能和意识的培养

设备管理既需要技术和手段，也需要员工的参与和配合。因此，在设备管理中，我们需要不断地培养员工的技能和意识，让员工可以更好地掌握设备使用方法和维护技能，提升员工的管理水平，同时也提高设备管理的效率和质量。

在实践中，我采用了一些培养员工技能和意识的方法，例如在设备操作中增加标准化的流程和检查步骤，以及在正常的工作过程中加强培训和交流，与员工一起解决问题，让员工参与设备管理，并且参与公开的设备信息会议，让员工关注和熟悉设备信息，更好地掌握设备情况。

第四段：制定完善的设备管理制度和规范

设备管理制度和规范是设备管理的保障和基础。通过完善的管理制度和规范，可以规范和标准化设备使用和维护，减少人为操作的误差，提高设备管理的效率和质量。

在实践中，我认识到制定完善的设备管理制度和规范是非常重要的。例如，我们可以制定操作规范，规定设备的使用方法和操作流程。同时，我们可以制定成套的维修和保养规范，并经常对制度和规范进行修订和完善，以适应不断变化的管理要求和技术。这些制度和规范可以作为管理者和员工的指南和标准，同时也为设备管理提供了良好的管理环境。

第五段：建立合理的设备采购和更新程序

设备采购和更新是设备管理的重要环节。如何建立合理的设备采购和更新程序，以确保设备的更新和升级，也是需要注意的问题。

在实践中，我们可以通过制定设备更新计划和预算，为设备采购提供数据支持。同时，我们还需要关注日常的设备维护和使用情况，及时作出更新决策。另外，我们需要与设备供应商和维修公司建立长期的合作关系，确保设备采购和更新过程的顺利进行。

总之，设备管理需要我们不断探索和尝试新的技巧和方法，以提高设备管理的效率和质量。在实践中，我们应该综合运用各种新技巧和方法，并结合本身实际情况来确定设备管理的方向和方法，以实现设备管理的最佳效果。通过我们不断的学习和实践，可以让我们成为一名更好的设备管理者，也可以为团队的成功和发展做出贡献。

**设备管理心得体会篇九**

20xx年3月4日至3月7日，由中铁二十局七公司物资设备部组织的为期四天的物资管理人员业务知识培训圆满结束各项议程。此次培训学习，使我受益匪浅、收获颇丰。不仅拓宽了视野、增长了知识、结识了朋友，也增强了责任、激发了干劲。现将个人所得所思总结如下：

首先，从自我工作的认知上有了很大的提高。物资设备管理工作是项目过程管控中的重要环节，工程项目中，我们所使用的物资设备材料是生产要素的重要组成部分。物资管理对工程项目的成本管理及其经济效益起着举足轻重的作用，物资管理的好坏将直接影响项目管理的赢亏。因此，物资管理并不仅仅是简单的物资采购、收发物资材料和保管材料。我们工作中的任何小疏忽及考虑不周都有可能给单位造成严重的经济损失，所以我们设备物资管理人员要用高度的责任心来对待自己的工作。

其次，我们的设备物资管理工作要规范化、细致化。我们物资设备管理人员要认真学习物资设备行业管理办法及相关法律、法规，遵循科学严谨的操作程序、练就过硬的业务技能，全心全意地为公司服务。同时，我们的工作又不能拘泥一格，要结合本项目部的具体情况创新工作方法，提高工作成效。

在这次培训中，公司物资部邀请了公司审计部王部长和法律事务部李部长为我们讲解了物资部门与这两个部门的关联。首先，王部长为我们讲解了外部审计和内部审计的区别，其次，为我们讲解了物资部主要审计的内容及核心。作为项目的经济核心部门，我也意识到必须具备良好的个人素质及职业道德，每一笔账都要有据可依，有章可循，做到账务清晰明了;法务部李部长为我们主要讲解了在签订物资合同时的注意事项及要点等。

3月6日下午，公司总会计师赵总、分管物资的领导杨总、财务部李部长等也参加了此次培训学习，以座谈会的形式让每位培训人员畅所欲言。大家针对在实际工作中如何管理好物资设备交流心得、谈看法、提建议，使此次培训会议达到高潮。

在3月6日至3月7日进行的pm系统操作学习过程中，公司物资部鲁文军通过边讲边操作，模拟项目系统录入。让大家对pm系统有了更加深入的理解，为以后的工作奠定了坚实的基础。

此次培训物资部副部长郭金玮还对公司物资管理办法和项目物资管理办法进行了系统的讲解学习，讲解结束后利用晚上时间通过oa“在线考试”系统对所有人员进行了模拟考试。

作为公司项目物资部门的一名业务员，我希望公司以后多开展不同形式的学习活动。只有通过不断的学习，才能使我们物资设备管理人员的各项素质有整体的提高，为公司的发展做出我们的贡献。

最后，感谢公司能给予我们这次培训学习的机会，虽然时间很短暂，我仍然要说：“我不虚此行”。

**设备管理心得体会篇十**

作为医院设备管理人员，我们需要不断提升自己的专业知识和技能，以应对繁重的工作任务和日益变化的环境。近日，我参加了一次医院设备管理培训课程，深刻领悟到提高自身素质和能力，对于提升医疗服务水平，确保医疗安全和质量，发挥着至关重要的作用。

第二段：课程情况

这次培训课程中，主要学习了医院设备的安装、维护、故障排除和更新换代等方面的知识。通过授课老师的生动讲解和实际操作演练，我们能够更好地理解和掌握设备的使用方法，减少设备损耗和故障，确保设备的稳定工作。同时，我们还接受了关于质量管理、人员培训和设备标准化等方面的课程，对改善医疗服务和提升医疗质量具有重要意义。

第三段：体会

在实践中，我深刻体会到不断学习和提高自身素质的必要性。首先，“知识储备”是医院设备管理人员必备的素质之一，我们需不断追随科技的发展和医疗质量的提升。其次，通过实际操作和分享交流，我们可以更好地把握设备管理中的关键步骤，更好地运用现代化设备，提高设备的使用率和生产效率。最后，个人的学习和成长，也需与团队、医院和社会相结合，共同发挥所长和做出贡献。

第四段：价值

这次医院设备管理培训课程，不仅仅是一次学习和交流的机会，更是一次共同引领“医院设备管理”升级的契机。通过精准、规范、科学和高效的设备管理，我们可以更好地服务于医疗行业和患者，创造更好的医疗生态和医疗健康环境，增强人民群众的获得感和幸福感。其价值不可限量，其意义不可替代！

第五段：总结

医院设备管理是一项重要的工作，需要我们不断发展和提高自己的专业素质和能力。通过这次培训课程，我深刻体会到不断学习、注重实践和与人分享的价值。今后，我将继续坚持学习、积极实践，将所学所得用于日常工作中，为医疗质量和安全保驾护航！

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn