# 最新企业仿真综合实验实训报告(通用15篇)

来源：网络 作者：翠竹清韵 更新时间：2024-06-08

*随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。那么我们该如何写一篇较为完美的报告呢？这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。企业仿真综合实验实训报告篇一第一段：引言（...*

随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。那么我们该如何写一篇较为完美的报告呢？这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

**企业仿真综合实验实训报告篇一**

第一段：引言（约200字）

实验实训对于大学生而言，是一项非常重要的学习活动。无论是理论知识还是实践技能，都需要通过实验实训来巩固和提高。而实验实训结果报告则是对于实验实训的一个总结和反思，是提升自己实验能力的必要手段。在这篇文章中，我将分享我的心得体会，就如何写好实验实训结果报告做一些探讨和总结。

第二段：准备工作（约250字）

写实验实训结果报告前，我们需要认真了解实验的相关知识和实验要点。在实验时需要认真观察和记录实验现象，准确记载实验数据。实验完成后，需要及时处理和分析实验数据，进行数据统计和图表绘制。这些都是写好实验实训结果报告的必备步骤，只有经过认真准备，才能够写出一份优质的结果报告。

第三段：结构和内容（约250字）

实验实训结果报告的结构和内容也非常重要。在写报告之前，我们需要明确报告的每个部分应包含的内容，如标题、摘要、引言、实验方法、实验结果和结论等。在组织报告内容时，我们需要注重表达清晰、文字简练和逻辑严密。可以通过采用图表、数据和图片等形式来说明实验结果，达到更好的表达效果。同时，还需要对实验结果进行分析和解释，提出自己的见解和认识，从而使报告更具有深度和意义。

第四段：技巧和方法（约250字）

写好实验实训结果报告也需要掌握一些必要的技巧和方法。首先，需要规范化报告格式，包括字体、字号、行距和对齐方式等，使报告能够呈现出整洁、清晰的视觉效果。其次，在写作过程中需要注意语言的简练、精炼和流畅，尽可能地避免使用生僻词汇和复杂句式。最后，在对实验结果进行分析和讨论时，需要注意语气的客观和中肯，避免夸张和主观臆断。

第五段：总结与展望（约250字）

在实验实训中，写好结果报告是一项非常重要的任务。通过写报告，我们能够更深入地理解实验原理和实验技术，提高自己的实验能力和科研水平。同时，写好实验实训结果报告也是培养起测能力和科研素养的必经之路。在未来的学习和科研中，我们应当继续发扬实验精神，锤炼自己的实验能力，为实现自身价值和社会进步做出更大的贡献。

**企业仿真综合实验实训报告篇二**

第一段：引言（100字）

在软件实训实验报告的撰写过程中，我深刻体会到了实践对于理论的重要性。通过实验，我不仅巩固了课堂上学到的知识，还培养了实际解决问题的能力。本文将就软件实训实验报告的撰写经验进行总结，分享我的心得体会。

第二段：实验报告撰写（300字）

软件实训实验报告是对我们在实验过程中所进行的实际操作和结果的详细描述。在撰写实验报告时，我意识到清晰的结构和准确的数据是非常重要的。首先，我确保实验报告的结构清晰，按照实验的步骤进行组织和撰写，使读者容易理解实验内容。其次，我注重实验数据的准确性，尽量避免主观性的描述，而是提供实际的数字和结果，以支持我的结论。除此之外，我还提供了必要的图表和图像来帮助读者更好地理解实验过程和结果。

第三段：实践与理论的结合（300字）

软件实习实验报告的撰写过程让我意识到实践和理论的结合是非常重要的。只有理论不足以解决实际问题，而只有实践又容易陷入盲目和随意性。通过实验过程，我能够将之前学到的理论知识应用到实际情境中，更好地理解和掌握这些知识。同时，实验结果也反过来丰富了我的理论知识，让我能够从实践中更深入地理解和思考理论。因此，实践与理论的结合是提升自己软件实训实验报告撰写能力的重要途径。

第四段：问题与解决（300字）

在软件实训实验报告的撰写过程中，我遇到了一些困难和问题。最主要的问题是如何精确描述实验中的复杂操作步骤以及结果。有时，实验过程中可能会遇到一些微小的问题和异常，这些问题可能会对数据的准确性和结果的解释产生影响。为了解决这些问题，我需要调整实验步骤，以确保实验操作的准确性；此外，我还需要与实验同组同学共同讨论，以排除数据异常和解释结果。这些问题和解决方法的总结使我更加成熟和有经验。

第五段：心得总结（200字）

通过软件实训实验报告的撰写过程，我不仅学到了更多的专业知识，还培养了自己的实践能力和解决问题的能力。在今后的学习和工作中，我将更加注重理论与实践的结合，始终坚持实践和理论相互促进的原则。通过不断的实践和总结，我相信我会不断提高我的实际问题解决能力和学习能力，为未来的发展打下坚实的基础。同时，我也会继续关注新技术和新方法的学习和应用，为软件行业的发展做出贡献。

总结：在软件实训实验报告的撰写过程中，通过实践和理论的结合，我学到了很多重要的知识和技能。我也遇到了一些困难和问题，但通过总结和解决，我不仅提高了自己的实际问题解决能力，还为未来的发展做好了铺垫。我相信，在今后的学习和工作中，这些经验将给我带来更多的机会和挑战，使我不断成长和进步。

**企业仿真综合实验实训报告篇三**

时光匆匆，岁月流梭,转眼为期一周的钳工实习结束了。在实习期间虽然很累、很苦，但我却感到很快乐！因为我们在学到了作为一名钳工所必备的知识的同时还锻炼了自己的动手能力。而且也让我更深刻地体会到伟大的诗人―李白那一名言：只要功夫深，铁杵磨成针的真正内涵！

钳工实习是机械类各专业学生必修的实践性很强的技术基础课。学生在钳工实习过程中通过独立地实践操作，将有关机械制造的基本工艺知识、基本工艺方法和基本工艺实践等有机结合起来的，进行工程实践综合能力的训练及进行思想品德和素质的培养与锻练。

一个星期的钳工实训结束了。虽然很累，但我却学到了很多：

1、我们知道了钳工的主要内容为划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、装配、和修理等等。了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

2、了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

3、钳工实训培养和锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实训的重要意义有了更深层次的认识，而且提高了我们的实践动手能力。使我们更好的理论与实际相结合，巩固了我们的所学的知识。

4、我们同时也学到老师的敬业、严谨精神。老师们不耐其烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序特别长，可老师才不计较这些，只要有一点毛病，就一定要把它揪出来，尽自己最大的努力把同学们的\'作品修整得更为完美一点。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。实训过程中我们也发扬了团结互助的精神、动手能力强的同学帮助动手能力弱的同学，大家相互帮助相互学习，既学会了如何合作又增强了同学间的友谊。

5、在实习过程中我们取得的劳动成果――精美的凹凸工件。这些让人难以致信的铁器，竟然是自己亲手磨制而成，这种自豪感、成就感是难以用语言来表达的。

钳工实训让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。钳工实训更让我深深地体会到钳工实训总结报告书人生的意义――世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针！

**企业仿真综合实验实训报告篇四**

上周我们进行了钳工实训课，总的来说受益匪浅。

刚开始我的心情是充满了疑问，不解的是，我们学计算机的，怎么会干钳工这样的活呢!但现在想一想，学了不少的课外知识，有些东西能让我终身受益。这是多么可贵的呀!

从安全教育，动作要领和工具的使用到拿起锉刀的实际操作，这无疑是一个理论与实际的过渡。有些东西是要自己去摸索的，有些东西是要从理论中去发现用于实际。从开始的打磨平面，就让我学到了要想做好一件事并不是那么的简单，要用实际去证实它。眼见的不一定真实(平面看上去很平，但经过测光就能发现它的不足);这让我想到了学校为什么要我们来这里实习，是要我们懂得学习的可贵，学习和打磨平面一样要有一丝不苟的精神才能做到最好，同时还要让我们认识到动手的重要性。只是一味的学习理论，那也是远远不够的，没有实际的体验，发现不了自己的动手能力，这都需要理论与实际相结合。更需要头脑和双手的配合。

从平面打磨到划线、打点;从修整理状到钻孔;从铰孔到攻螺纹，每一步让我学到的东西是别人拿不走的。

从这里我知道了，什么是钳工，知道了钳工的方要内容是为划线、錾削、锉削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹等等。了解了锉刀的构造;分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

钳工实习锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻的认识，而且提高了我们的实践动手能力，使我们更好的将理论与实际相结合。巩固了我们所学的知识，同时让我们学到了老师的敬业精神。老师不厌其烦的给我们查找操作中的错误。我们还发扬了团结互助的精神，促进了同学们之间的友谊。

在实习过程中我们取得了劳力成果精美的螺母。看着这精美的工件竟然是我亲手磨制而成的，这种自豪感、成就感是难以用语言表达的。没有想到当初那么大的东西现在变成了一个精美的工件是一下一下磨出来的，这也是就人们说的“只要功夫深，铁杵也能磨成针”吧!

这一周的实习是短暂和辛苦的，但是我学到的东西是保贵的，让我体会到了做一个工人的辛苦与快乐，同时也巩固了自己的知识，这一切都给我留下了美好的回忆。

为期二周的钳工实训结束了，在实训期间虽然很累，但我们很快乐，因为我们在学到了很多很有用的东西的同时还锻炼了自己的动手能力。虽然实训期只有短短的两周，在我们三年的大学生活中它只是小小的一部分，却是非常重要的一部分，对我们来说，它是很难忘记的，毕竟是一次真正的体验社会、体验生活。

要进行钳工实训，安全问题肯定是摆在第一位的。通过师傅的讲解，我们了解了实训中同学们易犯的危险的操作动作。比如在车间里打闹嬉戏，不经师傅的许可便私自操作机床，以及操作时方法、姿势不正确，等等。一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。

通过这次钳工实训，我了解了金属加工的基本知识、基本操作方法。主要学习了以下几方面的知识：金属加工基本工种包括钳工、车工、铸焊工等的操作。

第一项：辛苦的钳工

在钳工实训中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线;了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。同时我也知道了钳工的安全技术为：1，钳台要放在便于工作和光线适宜的地方;钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。2，使用机床、工具(如钻床、砂轮、手电钻等)，要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。3，台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

钳工的实训说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

第二项：轻松的车工

车工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。首先老师叫我们边看书边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们加工一个主轴两个小轮和两个大轮。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我们开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要车个锉刀把。这对我们这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。

不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，自以为差不多的时候，准备在加以最后一刀，却操之过急，把圆弧的直径车小了!我痛心不已，惨啊!最难受的是站了一整天,小腿都疼起来.但当把车好的零件交给老师时那种成功的喜悦使我忘记了站得发疼得小腿.这种成功的喜悦只有通过亲身参加实训才能感受得到.

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。钳工实训给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了车间中的气氛。同学们眼中好学的目光，与指导教师认真、耐心的操作，构成了车间中常见的风景。久在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效的运用到实际工作中。钳工实训就是培养学生实践能力的有效途径。这里是另外一种学习课堂。通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种学习方法相辅相成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。通过钳工实训，整体感觉实际生产方式还是相对落后，书本中介绍的先进设备我们还是无法实际操作，实训中的设备往往以劳动强度大为主要特征，科技含量较低，但还是有一些基本知识能够在实践中得到了应用。

去年的实习是参观，而今年学校安排我们真正地去车间工作，操作机器，制作工件。着实让我们体会了一次实践操作带来的乐趣。

首先是钳工实习部分。实习第一天我们早早的就来到实习地点――工厂培训实习车间，这里的厂房显得有些陈旧，不过里边的机器在此时还是比较通用的那种。培训老师带我们简单地参观了下钳工的车间，成排的机器映入眼帘，什么可以说用壮观这词，因为我们还见过如此多的机器，并且是齐刷刷的摆放在这里，老师说，这就是我们接下来一周的培训地点。此时，我们正期盼着老师给我们派下任务，然后亲自动手去操作，屋子里很冷，但一点不减同学们的热情。

操作前当然要听老师的讲解，老师用自己独特的讲课方式，告诉我们操作过程中要怎么操作，应该注意什么。我们第一次来工厂工作，这些提示变得尤为重要，每个同学都在听讲的过程中，不断体会老师所讲的意思，不懂得记下来再问，直到全部弄清楚，这样即是对自己老师负责，对校方负责，更是对自己的负责。经过老师的讲解，我了解到，这次的工作主要还是要靠自己完成，通过这项实习，不但要自己独立完成一项任务，还要在这几天的培训中迅速地，熟练地掌握老师所传授的技能。

紧接着我们就开始了老师分配下来的任务――手工打磨一个螺母。螺母，是我们生活中常见的小零件，但我们从未见过它是如何生产出来的，更别说亲自去做了，因此新鲜感由内而发，无穷的动力促使我们去努力完成任务。

从一块厚铁上锯下一个方块，并且要在规定的尺寸范围内将其打磨平整，棱角分明。很多人曾经锯过木头，感觉不是很费力，设想着今天要磨的铁也应该不会很费力，结果可想而知，一小时也不一定能锯下一公分去，足足地磨练了我们的耐力。由于实践和理论总是有一定差距的，我没能正确估算零件需要的尺寸，第一个以失败告终。我们的时间是有限的，我很快又投入到第二块的制作当中，这次我是小心了再小心，每一处做的都很仔细，并且沉住了气，有条不紊地制作着自己的工件。我们是每天下午工作，但给我的感觉似乎所有的工作都连在了一起，如同由星期一工作到星期五从未间断过，并且从未感觉到累，这也许就是兴趣的动力。

周的实习结束了，至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这三周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大，钳工实习是我们机电专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这三周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。

刚开始的时候，感觉时间好漫长呢，三个周呀，我们什么时候才能熬过这实习的日子。可是，转眼间，最后一个周已经来到了，最后一天即将向我们招手，不知怎么的，原来一直盼望的最后一天，可是当这一天真的来临的时候，我们突然对实习产生一种强烈的难以割舍的情愫，真的不愿和你分开――钳工实习，你让我们在快乐中获取无尽的知识。

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

刚开始劳动的时候，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的“图案”。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。但还是漏洞百出，一会儿忘记尺寸公差的控制，一会儿又忘记了平面度、垂直度的协调。每出现错误的时候，老师总是悄悄地来到身边进行正确地指导。使这样的错误在心中留下一个深刻的印象，避免以后再出现类似的错误。就这样完成了第一个零件。当拿到老师那里检测时，好多错误的地方经老师分析后才恍然大悟。但每次的分析指导都给我留下深刻的印象。依次完成了第二件，第三件……。每一次都有进步，但每一次都仍有错误，只不过错误越来越少而已。这则说明我的钳工正在一步步向更高层次的迈进，使我又多了一份自信。

四周看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了三周的实训。实训期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次实训给我的体会是：第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。第三，在整个实训过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写

实习报告

、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。第四，实训老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。

**企业仿真综合实验实训报告篇五**

20xx年x月18日到x月10日

中-\*

通过理论联系实际，巩固所学的知识，提高处理实际问题的能力，为顺利毕业进行做好充分的准备，并为自己能顺利与社会环境接轨做准备。

能对电脑交易和具体的电脑安装步骤进行了解，并查阅资料巩固自我缺漏的电脑经验。

能将具体的计算机知识应用到实际中，在电脑交易的同时，将自己的所学所想所感付诸实践。

能够熟练掌握一定的计算机技巧，比如安装系统，安装插线，识别型号，处理图形和flash等。

能够与别人进行一定程度的计算机交流，并且提供各种买卖信息以及电脑性能好坏的识别。

能够推销贩卖计算机，并且积累丰厚的社会交流经验和提升自我的语言表达能力。

职高生活让我对计算机理论知识有了一定的了解。但实践出真知，唯有把理论与实践相结合，才能更好地为社会服务。

经过实践和实习，我对未来充满了美好的憧憬，在未来的日子，我将努力做到以下几点：

一、继续学习，不断提升理论涵养。

在信息时代，学习是不断地汲取新信息，获得事业进步的动力。作为一名青年学子更应该把学习作为保持工作积极性的重要途径。走上工作岗位后，我会积极响应单位号召，结合工作实际，不断学习理论、业务知识和社会知识，用先进的理论武装头脑，用精良的业务知识提升能力，以广博的社会知识拓展视野。

二、努力实践，自觉进行角色转化。

只有将理论付诸于实践才能实现理论自身的价值，也只有将理论付诸于实践才能使理论得以检验。同样，一个人的价值也是通过实践活动来实现的，也只有通过实践才能锻炼人的品质，彰显人的意志。必须在实际的工作和生活中潜心体会，并自觉的进行这种角色的转换。

三、提高工作积极性和主动性

实习，是开端也是结束。展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任。在今后的工作和生活中，我将继续学习，深入实践，不断提升自我，做好

个人工作计划

，努力创造业绩，继续创造更多的价值。

最后感谢单位领导和部门领导以及同事对我的支持和帮助，我会继续努力的。

新疆农业大学

实习报告

实习课程名称(课号)： 毕业实习

学 院： 计算机与信息工程学院 专 业、

班 级： 信息管理与信息系统024

指 导 教 师： 张xx

报 告 人 ：柳 xx

学号：x年xx月xx日

时 间：xx年xx月xx日

实习主要内容：因为时间的原因，和工商联没有计算机中心，因此我没能介入到网络管理的每一个方面，重点完成了针对计算机维护、网络安全的实习。现将我在工商联实习的心得总结如下：

计算机维护分为硬件维护和软件维护两个方面。工商联的计算机现状大概是总共有用于办公的计算机20余台，大部分是方正奔腾4的品牌机，还有一些联想的品牌机，以及少量打印机。

1、对硬件的维护主要集中在上一代未更新的计算机，因为使用年限比较久，硬件老化及磨损相对比较严重。在使用现在部分大型软件的时候经常出现死机，蓝屏，自动重启等现象。一般常见的引起硬件故障的主要原因有很多种，例如：各个配件间的兼容性不好;有些硬件的质量不过关等。但一般常见的硬件故障主要由以下几个方面引起。首先，电源电压不稳定或经常断电引起的故障。微机所使用的电源的电压不稳定，那么硬盘在读写文件时就会出现丢失或被损坏的现象。如果经常会发生不正常的断电现象导致微机重启，或是经常在计算机运行程序时进行冷启动，将会使系统受到破坏。为使微机更安全地工作，最好使用电源稳压器或不间断电源。其次，部件之间接触不良引起的故障。

接触不良主要反映在各种卡类与主板的接触不良或电源线数据线音频线的连接不良。其中，各种接口卡内存条与主板接触不良最为常见。例如：显卡与主板接触不良可能会使显示器不显示，内存条与主板接触不良可能使微机不工作等，通常只要更换相应的插槽或用橡皮轻轻擦一擦接口卡或内存条的金手指，即可排除故障。

2、软件维护方面，在新近配置的一批方正计算机中因为随商家发货过来的时候，已经装好了操作系统(windows xp)还附带安装了瑞星杀毒软件，但是因为他们安装的操作系统windowsxp没有打上sp2补丁，而且安装的瑞星杀毒软件也是xx年版的，再加上所有的办公计算机都是挂在网络上的，这样就使得计算机对病毒和入侵的抵御能力很差，但同时又面临开放网络的大量病毒和入侵，造成该批计算机大面积中毒。给我们带来了巨大的工作量，在这次病毒感染中，计算机感染的集中表现为：的病毒。我们开始更新瑞星杀毒软件，能找到内存中的病毒并清除，但是这并不能从根本上解决问题。因为病毒是利用操作系统本身存在的漏洞进行攻击的，如果不把漏洞堵上，还是会被感染。所以必须给感染了病毒的计算机都打上sp2补丁。这样的工作效率很低，因为打一个sp2补丁配置比较好的计算机都得花上半个小时，还要更新瑞星杀毒软件搞完一台计算机一般都得花去一个多小时，如果遇到一些操作系统损坏比较严重的计算机就得重新安装操作系统，这样所有的驱动程序和应用软件就得重新安装，这样的话通常就是半天。为了尽量减少这样的工作我们在安装好了计算机(软件)以后，必须用ghost给系统分区做一个镜像备份，这样在下次这台计算机发生问题是可以直接恢复备份就可以了。这样的话节省了大量的时间，提高了工作效率。

3.对操作系统的选择，目前在市场上的操作系统有windows系列，linux系列和unix系列等。其中linux系列是开放源代码的，随着linux和unix技术力量的充实逐渐打破了windows一统天f的局面，再加上近来windows安全漏洞层出不穷，linux和unix有逐渐取代网络服务主机的势头。但是，用过windows系列的人都应说知道windows友好的界面和方便、快捷、简洁的操作。为此在我国使用windows系列的用户还是占绝大多数。因为工商联不涉及国家机密，因此使用的是windowsxp操作系统。工商联网站安全是网站可靠运行并有效进行网站各项服务的基础和保证。使用防火墙，对数据包进行过滤，禁止某些地址对服务器的某些服务的访问，并在外部和web服务器中建立防护。使用入侵检测系统，监视系统，安全记录的日志、漏洞扫描软件、安全评估软件对整个网络系统进行安全扫描、分析和评估等保证服务器安全。

主要收获与体会：在这一段时间里，我不仅很好地运用了所学的专业知识，而且还学到了很多在学校学不到的实用的待人处世之道，阔大了知识面，也丰富了社会实践经历，为我即将踏入社会奠定了很好的基础。使我对社会、对工作、对学习都有了更深一步的理解和认识，为我即将走上工作岗位增添了信心，让我在大学生活中留下了美好的一页!使我深深感到计算机的网络的广泛应用，计算机网络管理在各个企事业单位占据着越来越重要的地位，网络管理远的工作也变的复杂和广泛，所以作为网络管理员光有书本上的理论知识是远远不够的，必须在工作中不断的学习，不断的实践，从学习和实践中积累经验，这样才能有所提高。

**企业仿真综合实验实训报告篇六**

周的实习结束了，至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这三周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大，钳工实习是我们机电专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这三周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。

刚开始的时候，感觉时间好漫长呢，三个周呀，我们什么时候才能熬过这实习的日子。可是，转眼间，最后一个周已经来到了，最后一天即将向我们招手，不知怎么的，原来一直盼望的最后一天，可是当这一天真的来临的时候，我们突然对实习产生一种强烈的难以割舍的情愫，真的不愿和你分开――钳工实习，你让我们在快乐中获取无尽的知识。

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

刚开始劳动的时候，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的“图案”。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。但还是漏洞百出，一会儿忘记尺寸公差的控制，一会儿又忘记了平面度、垂直度的协调。每出现错误的时候，老师总是悄悄地来到身边进行正确地指导。使这样的错误在心中留下一个深刻的印象，避免以后再出现类似的错误。就这样完成了第一个零件。当拿到老师那里检测时，好多错误的地方经老师分析后才恍然大悟。但每次的分析指导都给我留下深刻的印象。依次完成了第二件，第三件……。每一次都有进步，但每一次都仍有错误，只不过错误越来越少而已。这则说明我的钳工正在一步步向更高层次的迈进，使我又多了一份自信。

四周看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了三周的实训。实训期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次实训给我的体会是：第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。第三，在整个实训过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实习报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。第四，实训老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。

我们眼下的社会，接触并使用报告的人越来越多，报告成为了一种新兴产业。一听到写报告就拖延症懒癌齐复发？下面是小编帮大家整理的，仅供参考......

-实验报告在日常生活和工作中，大家逐渐认识到报告的重要性，报告根据用途的不同也有着不同的类型。在写之前，可以先参考范文，下面是小编帮大家整理的钳工实训......

**企业仿真综合实验实训报告篇七**

金工实习是一门非常注重实践的技术性实习，学习参加实习有助于提高在学校所学的知识。今天小编为大家准备了金工实训钳工实验报告，欢迎阅读!

为期五周的金工实习结束了，在实习期间虽然很累，但我们很快乐，因为我们在学到了很多很有用的东西的同时还锻炼了自己的动手能力。虽然实习期只有短短的五周，在我们的大学生活中它只是小小的一部分，却是非常重要的一部分，对我们来说，它是很难忘记的，毕竟是一次真正的体验社会、体验生活。

通过这次金工实习，我了解了钳工、车工、铣工、磨工和数控车、铣、火花机、线切割机等的基本知识、基本操作方法。主要学习了以下几方面的知识：钳工、车工、铣工、磨工等的操作。

在钳工实习中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、锯割、锉削、装配、划线;了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。我们实训的项目是做一个小榔头，说来容易做来难，我们的任务是把一根为30的115cm长的圆棒手工挫成20×20长112cm的小榔头，在此过程中稍有不慎就会导致整个作品报废。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。同时我也知道了钳工的安全技术为： 1，钳台要放在便于工作和光线适宜的地方;钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。2，使用机床、工具(如钻床、砂轮等)，要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。3，台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔等。虽然不是很标准，但却是我们汗水的结晶，是我们几天来奋斗的结果。

钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个下午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到晚上时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，和我们一样，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

车工、铣工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。首先老师叫我们边听边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。铣床主要由主轴箱、主轴、立柱、电气柜、工作台、冷却液箱、床身。车床、铣床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们熟悉随便练习加工零件。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我们开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要车个轴承样的零件。这对我们这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。

不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，自以为差不多的时候，准备在加以最后一刀，却操之过急，把圆弧的直径车小了!我痛心不已，惨啊!最难受的是站了一整天,小腿都疼起来.但当把车好的零件交给老师时那种成功的喜悦使我忘记了站得发疼得小腿.这种成功的喜悦只有通过亲身参加实训才能感受得到。

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。金工实习给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了车间中的气氛。同学们眼中好学的目光，与指导教师认真、耐心的操作，构成了车间中常见的风景。久在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效的运用到实际工作中。金工实习就是培养学生实践能力的有效途径。这里是另外一种学习课堂。通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种相辅相成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。通过金工实习，整体感觉实际生产方式还是相对落后，书本中介绍的先进设备我们还是无法实际操作，实习中的设备往往以劳动强度大为主要特征，科技含量较低，但还是有一些基本知识能够在实践中得到了应用。

第三项：磨工操作和数控车、铣、火花机、线切割机等参观

在我们实训快接近尾声的时，老师把我带到了磨工实训室边讲解边操作磨床，在我们认真听完以后自己开始动起了手，自己操作机床，磨自己前面钳工实训做的榔头，在老师的精心知道下我们把自己的作品再次利用车床加工了一边，使我们的第一件作品更加完美。在完成磨工任务以后老师在利用空余的时间把我们带到数控实训室讲解一些数控设备原理及操作，这样使我们在以后学习理论知识打下了坚实的基础。

总而言之，虽然在五周的实训中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化“而来的。最值得高兴的是没有同学在这些具有不同程度危险的实习工种中受伤，反而在实习中不时会出现一些甜甜的笑，这是和同学们的认真与用心分不开。金工实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。金工实习更让我深深地体会到人生的意义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针!

两个星期短暂的金工实习结束了，老师每节课布置的实习任务也顺利地完成了，虽然时间过的很快，但它留给我的是很多的不舍和回味。不可否认，金工实习确实很累，每天都要早早地来到教室等待老师的讲解，但是金工实习可以让我们学到很多书本上没有的东西，况且对于我们这种非机械专业的学生来说，是很有帮助的，经过金工实习，我们终于懂得那些机器的零部件是如何生产出来的，我们又知道了机械专业对于现在的社会是如何的重要。

不得不说，“金工实习”是一门综合性很强的基础学科，对于我们这样的工科学生来说是非常必要的。因为我们平时可能懂得其中的理论知识，但到了真正用理论指导实践的时候，我们就会知道实践原来是多么的重要。在这么多天的实践中我有很多的体会与感想，现在容我慢慢道来。

第一天的是车工，也就是普通车床，加工和打磨一个阶梯轴。其实车床就是利用工件的旋转作用和刀具的移动来改变毛坯形状和尺寸的一种加工切削方法。老师要求我们使用游标卡尺来测量工件的大小，并且工件允许的误差范围在+-0.02mm之内，因为精度很高，所以使用普通车床进行加工切削很难掌握，最后经过详细地询问老师才最终完成任务。

接下来的是焊接，焊接分为熔化焊、压力焊、钎焊，而焊接的目的就是将两块分离的金属块焊接在一起。我们的小组有三个人，当天上午老师给我们上理论课，下午才开始焊接实操，按照焊接准则，在焊接前必须穿戴好防护衣、皮手套并戴好眼罩。然后我把焊条夹在焊钳中，慢慢地靠近焊接的地方并点燃焊条，焊条保持在与金属4mm的地方，与焊缝约60°角，最后将焊条慢慢地横向移动，小心并且仔细，没过多久，一条焊缝就可以完成了，待到焊池完全冷却再用锤子把焊渣敲击掉，这样焊接的任务基本就完成了。

数控铣床。铣工分为顺铣与逆铣。首先我们在老师的指导下先在电脑上学会使用cam软件画图并选用各种车刀，待我们画好需要加工的工件的图案后就可以使用专门的软件生成车床能识别的代码，我们学校只有两种数控铣床，一种是法兰克铣床，一种是广州数控铣床。在上课时，老师给我们播放了各种车床生产零件的视频，以前的我根本不知道那么多的精致零件、图案等是如何生产出来的，看了数铣技术所生产出来的产品，真是打开眼界!原来人类利用机器生产的水平是如此之高，太令人兴奋了!这么先进的技术，我们要做的工作就是设计好工件，并把工件放置好，对好刀，其他事情就交给电脑完成了。

电火花与热处理。电火花是使用电弧在瞬间放电所产生的高温对工件的表面进行加工的一种技术。电火花与线切割有一些相似的地方，都是使用高温进行加工，但电火花一般都是对工件的表面进行雕刻，老师先是给我们讲解了理论知识后就让我们上车床实操了，电火花雕刻时，我选择了心形的图案进行加工，虽然速度比较慢，但电火花雕刻时那种放电的兹兹声很让人喜欢。

热处理是使用退火，正火，淬火，回火的各种热处理对工件的内部结构进行加热，从而改变它们的硬度，脆性和含碳量。我们先使用正火对45钢进行加热到830°c并空冷，空冷后使用砂轮磨光工件的表面，最后测试它的硬度。我们先后使用了正火、淬火、回火对45钢进行了热处理，简单来说，热处理还是比较轻松的。

快速成型。快速原型制造技术，又叫快速成形技术，英文：rapid prototyping(简称rp技术)。rp技术将一个实体的复杂的三维加工离散成一系列层片的加工，大大降低了加工难度，它可以在无需准备任何模具、刀具和工装卡具的情况下，直接接受产品设计(cad)数据，快速制造出新产品的样件、模具或模型。老师首先给我们讲解了快速成型计数的简况和工作原理，然后教我们使用软件进行产品画图，我们每个人都必须画一个螺母作为作业，刚开始我对那个软件基本都不懂，经过老师的一步步讲解，我最后终于学会了使用那个软件。最后老师带领我们进去实验室参观快速成型的车床，并且让我们近距离地观看了快速成型生产的过程。

数控冲床。我觉得数控冲床是最好玩的一个，我们几乎每个人都学会了怎样操作数控冲床，数控冲床是数字控制冲床的简称，是一种装有程序控制系统的自动化机床。在金工实习过程中，几乎凡是数控的机器都要画图并生成代码从而进行加工，所以数控冲床也不例外。我们先在老师的带领下学会画图并生成代码后，就可以每个人上车实际操作了，在实操中，每个人不会的，老师都会耐心地讲解，努力地让我们人人都学会。

最后两天的是钳工。钳工主要以手工操作为主，用各种工具完成零件加工、装配和修理等工作。老师布置给我们的任务就是加工一把锤子。首先，老师给我们讲解了打孔，套螺旋，装配等做法。然后让我们实际操作加工，由于整个过程全是人工操作，所以做的都是体力活。总的说钳工的过程虽然是辛苦的，但是结果却是令人欣慰的。两天淋漓的汗水，我终于换来了一把精致的锤子，看着檫得发亮的锤子，两天的疲劳一扫而光了。

短暂的金工实习虽然结束了，但它留给我的却是很多值得思考的东西，它带给我们的不仅仅是经验，它还培养了我们吃苦耐劳的精神和严谨认真的作风。理论的指导需要实践的操作，很多东西如果不是自己亲自去试试，很难掌握其中所包含的知识，很多理论也只有在实践中才能体会得到，要不然只会纸上谈兵，所以实践是我们工科学生所必须的课程。

还记得开始实习的第一天我们就学习了工业安全这个项目，看到那么多真实的工业安全事故让我们对接下来2周的“噩梦”简直不敢想象，如果真的不幸在这里实习的时候出点什么事故或者真的就象影片里的一样就那样“英年早逝”的话，那不是...我们大家都为此捏了一把汗。“虽然实习中是会有一点危险，毕竟我们接触的都是那些多多少少有些危险性的机器，在高转速高压力的情况下稍微一不小心就会出现危险事故的，然而只要我们按照操作规范以及老师的指导来做的话是不会出现意外的”，听完老师的介绍我们总算可以稍微放心一点，第一天就在这样的忐忑夹杂兴奋的情绪中过去了。

第二天是我们两周的实习中最让我感兴趣的——锻造(其实我们都叫打铁)。初次去那个热加工工厂着实让我们吓了一跳：黑黑的什么都看的不清楚，而且那里很破旧的样子，跟那些老电影里的工厂简直是一个样，让我怀疑时光是否倒退了还是我自己还没有睡醒(后来才知道那个地方不是我们实习的车间，而是华工的一个热加工工厂)。当我们去到实习车间的时候老师已经一脸和蔼的站在那里等我们了“你们是来锻造实习的是吧?车间在这边，过来吧。”老师边说着边招呼着我们去车间参观，边开始介绍起我们的实习内容——打铁，当然少不了还有我们的工具——空气锤。我们的当天的任务就是把一根80mm长，25mm直径的圆形铁棒打成一个20mm厚的六边形。听起来很简单是吧?我开始时也觉得没什么了不起的，不就是一个六边形嘛，我一上午就打完啦，还用的着一天时间?!所以我都不以为意听完老师的讲解之后我们就开始了我们的铁匠生涯,说实话，当那块红色的铁段从那个电炉里拿出来的时候我确实有点担心：这么高温度的东西万一不小心掉了碰到人怎么办?(不过还好大家都比较认真，没出什么事故)接着米兰小铁匠的歌声就飘扬在我们的实习车间了，“叮叮当当，叮叮当当”一首悦耳的打铁之歌，呵呵。但是打铁虽然说是简单，但是要打成型却没那么简单，我们从上午打到下午也打的不是很符合规格要求，还好后来老师过来指导我们，才把那个零件打出来了。看着自己的劳动成果，大家都忍不住拿出手机拍下来回去留念。

第二天的实习，带着一点累和十分的满足与自豪：我们是新一代打铁匠!

模具那个实习也是我觉得印象较为深刻的，用沙子砌出零件的外形然后就可以用来灌注铁水铸成我们需要的零件。说是很简单，而且历史也很悠久――从商朝就有了这种铸造技艺(之前很多青铜铸件都是用这种方法铸成的)。老师用沙子和简单的工具三下五除二，一下子就把那个模具铸出来了，让我们也是信心满满的跃跃欲试。但是当我们自己亲自上场的时候才发现：怎么老师说的那套是骗人的?我们好像也是按照老师的方法来做，但是那个铸件怎么做还是有点问题，要么一不小心就这边倒沙，要么那边的形状老是看着不顺眼只好硬着头皮一步步地重做了一次之后才发现：原来在做的过程种有些东西是自己不小心没有做好的，有时候是那个沙子没有盅实，有时候是那个隔型沙没有放好。累了一天，总算拿了个a+，也算是这一天的最大安慰吧。(不过实在是太累了，因为整天都是蹲在地上的啊)最累的实习当属钳工!!!我发誓!!!我们p6的刚好是最后一天最累――钳工!将一段铁棒锯下11mm之后再将其加工成一个10mm厚的六边形螺母。然而那个螺母我是怎么磨都磨不平。磨不平也就罢了，后来我还把那个尺寸弄错，本来应该19mm的宽度我留下了22mm，结果等我发现时候已经没有多少时间给我修整自己的工件。但是不修改也不行啊!所以最后的时间我几乎以光速在磨那个工件，简直磨的日月无光天昏地暗，那阵势不亚于大战在即的肃杀或是两军交战的“血腥”(那时候简直是磨红了眼睛)令我遗憾的是：最终的零件还是不符合规格。所以钳工是我整个实习中最遗憾的一个。

实习一天接一天，每天都有不同的实习内容，加工中心，汽车知识，磨床齿轮，模具cad,每天都让我们学到不同的知识：首先通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。其次在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力!第五培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。最后在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

当然实习除了收获了知识，开拓了眼界之外，也还是有些许遗憾的：比如因为实习时间有限，有些实习工种我们没有机会接触啦(比如我本人对那个化学加工就非常感兴趣啦，可惜没有机会去实习，所以一直很遗憾);还有一些实习过程中会有一些自己的成品，虽然不一定很好看或者很符合要求，但是那毕竟是自己的劳动成果，所以我们会希望能够有机会保留自己的劳动结晶，但是几乎所有的实习成品都不能带离实习车间，所以这个也是个遗憾;其他的我个人的建议是希望实习时候能够给学生更多的自由发挥自由设计的机会，让每个学生都能够在实习过程中发挥出自己的聪明才智，当然实习过程也就会更加有吸引力咯。

**企业仿真综合实验实训报告篇八**

大家听说过毛泽东为女民兵题词“飒爽英姿五尺枪，曙光初照演兵场，中华儿女多奇志，不爱红装爱武装”。我的名字便来源于这里的“飒”字，这似乎也在暗示着我有女兵一样坚韧的性格。我叫\_\_，来自\_\_，主修工商管理，副修法学。在校期间，我担任过学生干部，工作上的突出表现，使我获得\_\_大学优秀学生干部称号。同时学习成绩优秀，与商学院院长合作多篇论文，并获得天津市“挑战杯”二等奖、天津\_\_大学思维盛宴杯一等奖等多项奖项。学习之余，我带领我的团队积极参加社会实践，成功地完成了可可士蛋糕店的营销策划，得到老师及店长得肯定与好评。四年的大学生活不是转瞬既逝，它是一个不断吸收，不断积累的过程，在这四年的时间里，我不但收获了丰富的专业知识，也领悟了脚踏实地的做人道理。

毕业之后，我面临着就业，当我怀揣简历奔波于各大招聘会的时候，是\_\_证券托住了我，为我提供了一个平台，一个展示自己才华的舞台。

成绩只能说明过去，走出校门踏入社会，我又成为一名初学者。从对证券行业的知之甚微到略知一二，这中间有我自己的努力，更有同事们耐心的指导与帮助。刚进入公司的时候，我被分配到电脑部实习，电脑部经理为我做了详细的培训计划。熟悉工作环境，了解基本设施，为客户解决问题都是我学习的内容。还记得当时最头疼的就是接咨询电话，生怕说错话，误导客户。严厉的经理会用近乎命令的语气让我接电话。当我无法回答的`时候，是经理一字一句的教我如何为客户答疑。一次又一次的历练，使我对网上交易、电话委托业务有了初步的了解，更重要的是它激起了我学习的兴趣和工作的信心。之后正值\_\_证券与\_\_银行合作之际，我被分配到营销团队中实习，这期间，我学习到诸如开户、转户等前期手续方面的业务知识，同时同事们的努力，也是我感到客户维护的重要性。在规范帐户阶段，公司上下齐心协力的氛围感染了我，繁杂的工作在领导的指挥与同事们的配合下，有条不紊的进行，最终的成功是我体会到了“人和”的力量。

在\_\_证券实习的几个月中，我学到了很多，同时也感到自身知识储备的不足。“打铁还需自身硬”，今后的工作中还需不断的学习，努力提高自己的业务能力及职业操守。为\_\_证券的发展添砖加瓦。

拿破仑曾经说过“不想当元帅的士兵不是好士兵”我不是士兵，即当不了元帅，但我更信奉“海阔凭鱼跃，天高任鸟飞”这句谚语，在\_\_证券这个舞台上，是雄鹰就要搏击长空！

20\_\_念1月2日，元旦过后，我迎来了我的第一份工作，我像如获至宝一样的珍惜它，结果却不遂人愿，为了这份工作失去了太多太多，我劝自己说这就是代价，可是这个代价未免也太大了。血淋淋的教训，连个回头的机会都没给我留下。有时候我会莫名的对这份工作生出恨意，咬牙切齿。

我常常很没出息想我是不是也应该感激这份工作，让我早一点看到了外面世界的人情冷暖，让我早一点的跌倒，可以早一点的爬起。

工作总结就像一篇小作文一样，里面无疑充满了虚构的成分，但故事本身是来源于生活的，我把它美化了，同事也埋葬了那段特殊的日子里所有的怨恨。

或许我就该这样没心没肺的把它尘封，待到某年某月某日的时候，再拿出来晒晒，晒晒那时候的意气风发，那个热血青年。

**企业仿真综合实验实训报告篇九**

保险专业涉及的知识点很多，单纯依靠理论学习，学生缺乏感性认识，难以牢靠掌握，此外保险还是一门实践性很强的学科，作为学生不仅仅要知道课程有哪些知识点，更加有必要了解实践工作中保险业务是如何开展的。

通过本实训教学环节，学生可以在一个跟实际业务贴近的操作环境中体验保险业务的工作流程，培养学生对保险基本业务的实际动手能力和操作能力。了解保险公司承保业务工作基本流程，并能熟练完成各种保险单证的填制；掌握客户服务业务的主要内容和基本流程，能独立完成机动车辆及其他财产保险各项理赔工作的主要内容；了解保险销售技术并掌握相关实务技能，使学生有效结合理论与实际，提高其业务综合素质，增强其就业竞争力。

二、实验实训过程

2.进入模拟软件界面，查看保险公司相关业务；

3.具体了解保险公司业务操作流程；

4.填写申请保单等相关模拟操作；

5.以保险公司业务员身份进行保单的审查等操作。

具体内容如下：

（3）练习理赔的全部流程，包括出单及出险车辆查询、出险通知书、录入赔款计算书、赔案的审批批单结算、付款、追偿和车辆找回处理等操作程序的练习。

（4）联系案例分析，要学会运用书本上的基础理论知识对软件里面的实际案例进行分析。

三、实验实训报告

实验一：承保流程

实验目的：承保是保险合同成立的必经程序，通过实验，加深对……

实验材料：电脑（win7）、模拟系统服务器、正确的学生信息

实验步骤：1.根据老师提示填写账号及密码进行登录

2.进入模拟软件界面，查看相关业务流程，

3.根据所学基础理论，具体学习操作程序

4.填写保险合同（保单等）的内容，进行各个身份的模拟

5.熟悉操作流程后根据所提供的案例进行实例分析

实验二：续保流程

四、实验实训总结

实验中发现的问题

建议

**企业仿真综合实验实训报告篇十**

20xx年9月

实c405

张希

熟悉会计手工帐流程

完成手工账簿的所有流程

（一）实验内容：会计手工模拟做账

（二）实验步骤的程序：

1、根据模拟了解企业背景及其会计核算方法；

2、建账：根据模拟企业账户的期初余额及有关资料开设总分类账，明细分类账及日记账。

3、填制制原始凭证：

在会计实务中，原始凭证的种类繁多，格式各异，反映的具体内容也各种各样。但是每一原始凭证一般都应具备以下基本要素：（1）原始凭证的名称。

（2）原始凭证的填制日期和编号。

（3）填制和接受凭证的单位名称。

（4）经济业务的内容及实物规格、单位、数量和金额。

（5）填制凭证的单位及有关人员签章。在会计实务原始凭证的填制要求做到记录真实、内容完整、书写清楚、填制及时。原始凭证的审核是一项严肃、细致的工作，必须认真执行。

4、编制记账凭证：

原始凭证编制完后，根据所提供的模拟企业资料发生的经济业务及原始凭证填制“记账凭证”。记帐凭证分为收款凭证、付款凭证、转账凭证三种。记帐凭证的填写要求是要注意记帐凭证的名称、编号，日期、经济业务摘要、有关账户的名称（包括总帐、明细分类账）方向和金额、原始凭证张数和有关人员的签名盖章。

5、根据所提供的模拟企业的资料开设成本计算单，进行成本核算；

6、根据记账凭证及有关原始凭证定期编制科目汇总表，逐笔顺序登记日记账、明细分类账和总分类账。结出现金日记账、银行存款日记账、各种明细分类账和总分类账的发生额和余额，并将总分类账的余额与日记账的余额、明细账的7.编制报表：根据总分类账和明细分类账的余额编制资产负债表，根据有关账户的发生额编制利润及利润分配表，现金流量表及其他附表。

总的来说，会计工作是一环紧扣一环，环环相扣的，原始凭证的审核直接影响到记帐凭证登记工作的完成，记帐凭证的登记直接影响到登记账簿工作的完成，而总帐的登记直接影响到编制会计报表，会计工作的任何环节出现了问题都会影响到会计工作的顺利完成。所以对会计人员来说认真细致的工作态度是会计工作的基本要求，每个敬业爱岗的会计人员都应养成一个良好的工作习惯，防止会计工作出现错误。

（三）会计手工模拟实验实际操作的体会和收获

刚刚开始的我只是熟悉于课本，对于手工帐更多的只是了解，并未有太多的经历。通过这次手工的实训中对自己的能力也是一次大大的提升，为我在以后的会计道路中奠定了良好的基础，同时也让自己的会计思维更加缜密。懂得了细心和谨慎是身为一名会计人员的必备条件。通过这一次的手工实训也切实地将自己对于书本的认识发挥到了实践之中，为自己在以后道路中能够更好的掌握会计的基本操作流程铺下了垫脚石。从建账、审核原始凭证到填制凭证，最后登记日记账，再到做完工产品成本结转核算，这特殊的一个多月时间在忙碌中匆匆过去了，留给我的都是丰富的经验和深深的体会。

在这次的实训中不仅真正的锻炼了自己的能力，而且在锻炼之中也更加巩固了自己会计的专业知识。我觉得这是一次难以忘记的课程，在这其中我也体会到了很多。

1、我们很地方在开始的时候无从下手，所以在实际操作过程中，有许多内容都是老师带领我们完成的，没有老师的指导，我们对这些内容都很茫然，不知道下一步该怎么做，所以在课下我要多注意和寻找一些有关会计实际操作的资料，并且多进行练习；在条件允许的情况下，在实际生活中进行实习，多请教一些有丰富经验的会计人员，当我们自己走进工作岗位的时候，就没有人对我们的问题进行详细的解答的，社会的竞争是很激烈的。

2、对于会计知识容易混淆的地方和手工帐的细节地方特别容易出现错误。致使在做分录的时候不能明确快速的写出来，也可能把数字写错位或者记错数字，而且很容易漏掉一些凭证。现在可能问题出现不是特别严重，可是真正发生在企业或者公司之中就会存在很大的问题，最直接的关系就是金钱的差异。通过这次实习，让我又看到自己的很多不足之处，这都是我要在以后的学习中弥补的。所以，在以后的学习和工作中我要培养自己的耐心和细心。每一次实习都是一次很好的锻炼机会，通过每一次实习的找到自己的不足之处，并及时弥补自己的不足之处。在成长过程中由一个知之甚少的人变得动手能力和动脑能力都很强的人，能够主动适应社会环境，才能够站得更稳。

**企业仿真综合实验实训报告篇十一**

1、实训目的：

主要是弥补审计理论课堂教学“纸上谈兵”的不足，审计实训报告总结。通过实训，使得学生可以将审计基础知识、审计基本理论和审计实务有机结合起来，并在“实战”演练中增强对审计的感性认识，加深对审计过程的了解，熟悉审计基本理论和技能的运用，为将来从事审计、会计工作打下坚实的基础。

2、实训内容：

以企业的年度会计报表为实训资料，采用风险导向审计模式进行系统操作实验，包括接受被审计单位的委托，签订业务约定书，编制审计总体策略和具体审计计划，运用检查记录或文件、检查有形资产、观察、询问，函证、重新计算、重新执行、分析程序等主要审计程序，收集充分适当的审计证据，编制审计工作底稿。最后对审计证据进行整理、分析、鉴别、汇总，形成恰当的审计意见，并出具审计报告。

3、实训总结：

两个星期紧张的审计实训，时间就这样在忙碌中匆匆过去了，留给我的都是丰富的经验和深深的体会。

我们实训的目的是注重“教学”与“实践”相结合，提高学生的动手能力，增强对审计知识进一步的理解，培养学生对审计知识的灵活运用以便于在以后的就业不至于“手慌脚乱”！

在这次实训中，我深刻地体会到“什么是团队合作精神”，因为对一个企业进行审计是一件十分繁重的工作，一个小组必须要有一个有序的分工，然后再综合大家的工作成果，最后才能做出最后的结果。

我们的实训总共分为7大模块，分为：

1、计划阶段审计实务操作；

2、销售与收款循环的审计；

3、采购与付款循环的审计；

4、生产与服务循环的审计；

5、筹资与投资循环的审计；

6、货币资金的审计；

7、审计报考。

由于我们小组的人数较多，为了工作更有效率，所以我们采用了抽签的方法进行了分组和分配工作，针对前面6个模块，平均2个小组成员负责一个阶段，第7个阶段就根据各组的工作底稿等资料进行整理并出具审计报告。

我和另外一位小组成员主要负责第一阶段即“计划阶段审计实务操作”。我们“简单”而似乎又“繁琐”的实训步骤如下：

1、开展初步业务活动，与委托单位签订业务约定书；

2、通过资料，了解被审计单位及其环境，识别评估其重大错报风险；

3、针对评估的重大错报风险计划实施的程序；

4、初步确定重要性水平与可接受的审计风险；

5、编制总体审计策略与具体审计计划。

我的专业是审计实务，但这是第一次真正意义上了解到审计是做什么的。怀着一份新鲜和好奇感开始了实训的第一天。虽然之前有参加过会计模拟手工记账的实训，但这次的感觉却完全不同，尤其是那个工作氛围，几乎全靠自己的能力和理解，刚开始时，面对着一堆的委托单位的资料，我竟然有点无从下手的感觉，久久不知如何开始，后来在老师的耐心指导下，开始有了一点头绪，一个上午4节课，就在分组，分配工作，和一堆疑问中飞速过去了，但手中的工作还远远未达到自己所期望的要求进度。由于上午已经进行了分工，其他组员是没有理由帮你的，所以下午3节课，几乎都在看资料，眼睛看到生疼，十分枯燥，也很累，但是看到开始有点进步了，虽然只是填了一张基本情况表，但看到成果，感觉很充实！

有了第一天的经验，第二天就比较容易上手了，一整天都是看资料，填表，讨论，研究，有一种工作的责任感，团队合作的精神就更加突出了，如果是自己一个人的话是很困难的，因为一个人的能力毕竟有限。接下来的几天里，我们几乎都按照第二天的模式进行。

**企业仿真综合实验实训报告篇十二**

第一天上午，我们就在实习大楼的报告厅里经受了一场深刻的安全教育，大家都认识清了工作中应该注意的东西，我们，不是来玩的。没有晦涩的说教，一个个活生生的例子让我们立刻了解到了老师们的良苦用心。每一个细节的不注意，都可能造成不可预知的恶果。这让我们更好的体会到了遵守实验室规则的重要性。

１、制作手机架

这是我们的第一项任务，把一张白铁皮做成一个手机架的确是很有趣的事情，diy这样的事是很多人都很感兴趣的。虽然我们没有学过制图，但是在铁皮上画起图来也毫不含糊。剪切打磨的过程虽然不是那么的顺利，但是相对于后来机器压制弯角的轻松，这要让我们更有一点成就感。虽然这只是一个很粗很粗的半成品，但是这个过程让我们对金工实习马上就有了很多的好感。毕竟这比上课有趣多啦。

２、模具拆装

这个对于平时喜欢拆东西的同学来说可是再熟悉不过了，弄清楚了其结构，研究一下拆装的顺序一般就没有什么问题了。不过老师还是和我们讲了很多有关的知识，让我们了解到了模具对于生产的重要性。轮到我拆的时候，感觉，就是这个模具好重呀！！！不过结构倒是很简单，唯一的麻烦就是装的时候上模和下模不是很好地通过导柱放到一起，重心不对就很容易卡住，在这个环节我费了点工夫。

３、车工

车工听说是很危险的，由于我们只有半天的时间，所以还是轻松许多。老师耐心仔细地对我们讲解了车床的操作方法，然后给我们布置了一个简单的任务：把一条铁棍以一定的长度切成几小段。虽然我们很小心了，但是削下来的滚烫铁屑飞到手上还是很难避免，很多人都尝到了不穿长袖的苦头。由于没有把铁棍夹紧，加工成的工件两端有的不是很平整，有锥形的外突或内陷。

４、刨工

高度、一个负责清扫切下来的金属碎屑，每一项工作都按部就班、有条不紊。这项工作也不难操作，就是很耗时间，不知道真正工厂里的大规模加工是怎么样的方法，总觉得这样生产的话肯定效率太低了。

５、打铁

打铁，只在小时候在铁匠铺见过，那时候见过的是用煤炉的，只见师傅风箱一拉，红红的火苗就串上来，随着铁锤的敲打，火花四溅。现在才知道那飞出来的是氧化皮。打铁前，老师又和我们反复强调了要注意安全，而且又说了一串骇人听闻的例子，但是还是有一个同学不小心，被钳子烫伤了，还好不是很严重。最不好控制的就是气锤了，大家都是打起了十二分的精神来操作它，不过它的效率比我们可是要强多了。不过我们组的作品可不是很好。

６、热处理

热处理是一项要和高温烘箱亲密接触的工作，不过经过了打铁的经验，我们都还能轻松地应付。这里还有两项比较有趣的工作：火花鉴别法和金相分析。在火花鉴别中我们第一次听到了流线、节花、花粉这样的对于火花束的描述。以前我看到有人用砂轮的时候想到的只是这样一个词语：\"火树银花\"，真的很漂亮。但是判断含碳量就不是那么简单了，经验还是占了很重要的作用。我们，还不很拿不准。金相分析让我想到了高中时的生物实验，不过这里用到的显微镜构造有点不同。由于要画图，我只好左眼看金相，右眼盯着手中的笔了。画完后眼睛也时差不多花了。在硬度测定的时候我们遇到了比较大的麻烦，因为所测得的硬度总是不太稳定，所以对自己的热处理过程产生了怀疑，对于硬度计的准确度也不是很放心。

７、塑料成型技术

这一天上午我们在老师的指导下应用注塑成型做了两个普通的塑料杯子。下午我们的内容是挤出成型，主要是做塑料管，由于我以前见过，所以也不是太好奇。当然老师也没有让我失望，他对于塑料模具组成的讲解还是让我学到了不少东西。他还让我们试着画了一张模具图，虽然很简单，但是我们很多人还是犯了一个在他看来很低级的错误。理由也很简单，我们专业没有学过工程制图，对于一些线条的重要性没有概念。硬伤啊，也是难为我们啦。他还让我们设计一个杯子的贴画，不过我们又让他失望了。

８、电火花加工

这项工作的机器可不是一般的贵，所以我们决定作品要有一定的价值，于是我们就用它在我们可爱的人民币上印下了一颗心（人民币对美圆汇率破８了，爱死人民币了！）就是不知道我们的行为是不是会惹行长生气，我想他会原谅我们的。在火光中，一颗心就这样和我们的人民币结合在了一起。当然这个仪器还是有一定的危险系数的，比如可能会漏电，而且还要配备专门的灭火器。但是它对于金属加工的贡献足见一分人民币一分货的老话。

９、电焊

对于电焊，还是不陌生的，但是亲手操作还真的是第一次。由于电焊的特殊性，我们真的是用了一堆的东西来把自己武装到了\"牙齿\"。虽然是看起来好像挺危险的东西，但是在老师说来好像还是很安全的。尤其是那个电压变来变去的，好复杂。我很不幸地和两个女生分到了一组，这不重要，不幸的是她们好像做得比我还要好。汗。老师说我焊得细了点。不过我们那组是焊得最好的一组，所以啦，我也差不到哪里去。

10、其他

以上是我的实习报告，两个星期真的很快，实习就这样结束了，很多人都还意犹未尽，真的很想把每一个工种都做一遍。这次实习带给我们的不仅仅是经验，它还培养了我们吃苦的精神和严谨认真的作风。我们学到了很多书中无法学到的东西。它使我们懂得观察生活，勇于探究生活，也为我们多方面去认识和了解生活提供了一个契机。它是生活的一种动力，促进我们知、情、意、行的形成和协调的发展，帮助自我完善。

此时，我还在怀念充满成就感的金工实习，它充实了我们的知识，使我们更加体会到这样一句话：\"纸上得来终觉浅，绝知此事须躬行。\"

**企业仿真综合实验实训报告篇十三**

(一)实习的目的和意义

为了运用所学习的专业知识来了解会计核算的工作流程和管理办法，加深对会计工作的认识，将理论联系与实践，培养实际工作能力和分析解决问题的能力，达到学以致用的目的，为今后更好地工作打下坚实的基础。

学习好会计工作不仅要学好书本里的各种会计知识，而且也要认真积极的参与各种会计实习的机会，让理论和实践有机务实的结合在一起，只有这样才能成为一名高质量的会计专业人才。为此我于xx年8月1日——xx年9月1日在重庆欢乐迪量贩自助ktv公司进行了实践调查。

(二)公司概况

某某欢乐迪量贩自助ktv，位于某某的商业圈，交通便捷，营业面积2500平米，设有50间豪华包厢，是目前某某量贩ktv行业的一支新秀。虽然公司内咳嗽辈欢啵ノ徊莆会计机构内部工作岗位设置是依据内部控制制度关于不兼容职务分离的原则。内部岗位分工是按照“经办、审核、复核、审批”四分离原则确立的，在岗位设置与业务分工中坚持相互制约、相互监督的原则。该公司财务科设有财务负责人1名，会计2名，出纳1名，保管1名，其主要是核算公司所发生的经济活动，报告该公司的财务状况和经营成果，并及时、准确、完整地记录、计算、报告财务收支和业务开展情况，为下一步工作提供真实、完整的会计信息。

我们将单位的财务人员设置、账册设置、预算管理等作为主要调查内容，具体包括为：

1、岗位设置状况，主要针对是否设有会计、出纳、保管。

2、人员素质情况，主要针对是否有专业证书、是否专职、是否遵守财务人员的职业道德等。

3、账册设置情况，主要针对总账、明细账、银行存款日记账、现金日记账等账册设置是否齐全，记载是否及时，账账、账证、账实是否相符。

4、主要针对内部财务制度是否健全。 根据以上安排我进行了实践调查，现将主要情况报告如下:

首先，在第一个周的时间里，我对公司先进的财务管理理念有了初步的了解。会计作为一门应用性的学科、一项重要的经济管理工作，是加强经济管理，提高经济效益的重要手段，经济管理离不开会计，经济越发展会计工作就显得越重要。会计工作在提高经济在企业的经营管理中起着重要的作用，其发展动力来自两个方面：一是社会经济环境的变化;二是会计信息使用者信息需求的变化。前者是更根本的动力，它决定了对会计信息的数量和质量的需求。其次，在第二周的时间里，我认真的学习了日常财务操作的全过程。跟公司出纳人员学会了如何开支票、银行汇票、电汇等票据，如何根据原始凭证并运用财务软件进行记账凭证的编制，每月月底如何根据银行对账单与财务软件上的银行存款余额账户进行核对并及时编制银行存款余额调节表，向会计主管学习财务报表的编制和财务报表的分析。最后，在第三个周的时间里，我学习和了解了公司的有关财务制度，对财务人员的岗位主要职责有了具体认识。

1、进行会计核算。会计人员要以实际发生的经济业务为依据，记账、算账、报账，做到手续完备，内容真实，数字准确，账目清楚，日清月结，按期报账，如实反映财务状况、经营成果和财务收支情况。进行会计核算，及时地提供真实可靠的、能满足各方需要的会计信息，是会计人员最基本的职责。

2、实行会计监督。各单位的会计机构、会计人员对本单位实行会计监督。会计人员对不真实、不合法的原始凭证，不予受理;对记载不准确、不完整的原始凭证，予以退回，要求更正补充;发现账簿记录与实物、款项不符的时候，应当按照有关规定进行处理;无权自行处理的，应当立即向本单位行政领导人报告，请求查明原因，作出处理;对违反国家统一的财政制度、财务制度规定的收支，不予办理。

3、拟订本单位办理会计事务的具体办法。

4、参与拟定经济计划、业务计划，考核、分析预算、财务计划的执行情况。

5、办理其他会计事务。

通过这次调查，发现该公司岗位设置，账册设置基本齐全，记载及时，基本上做到了账账、账证、账实相符。账务做到了日清月结。财务人员均取得了专业证书，都能够遵守会计职业道德，没有发现提供虚假财务会计报告、隐匿或者销毁会计凭证、会计账簿、财务会计报告、xx、挪用公款、职务侵占等与会计职务有关的违法行为发生。而且公司财务管理制度完善、健全，并制定了各项规章制度。同时我还发现该公司有几点好的做法：

(一)岗位设置与分工虽然该公司成立时间不长，但是他们合理的设置了会计工作岗位，坚持不兼容岗位相互分离，确保了岗位之间权责分明，相互制约、相互监督，使内部控制制度不折不扣地贯彻执行，基本做到了数据维护管理与电算审核相分离;资料录入与审核记账相分离;记账人员与经济业务事项和会计事项的审批人员、经办人员的职责权限明确分工，并相互分离、相互制约。

(二)票据管理票据是单位财务收支的法定凭证和会计核算的原始凭证。因此，空白票据是由专人去保管，保管票据的人员没有参与银行的全部印鉴章的保管，这也遵循了不兼容职务分离的原则。票据保管人员对票据的领用和使用上严格遵守了票据管理条例，基本上能够按照规定的要求使用，对因填写错误而作废的票据，做到了全部联次保存。记账人员在会计账簿的摘要中对已使用的票据号码作了记录，以便随时检查已使票据号码的连续性。另外，未经批准公司财务人员没有发现擅自将票据背书转让、擅自签发空白支票，对已经开出的银行本票、汇票等，做到了随时关注使用情况，期满后立即进行了使用余额的核对和记录。每月还由专人将银行对账单与账簿记录进行核对，还将票据的使用情况与银行对账单有关记录一一核对，做到了账证相符。加强票据管理是公司内部财务管理制度的一项重要内容，在工作中该公司建立了严格的票据保管制度，做到了专人保管制度;专库保管制度;专账保管制度;保管交接制度;定期盘点制度。

(三)资金管理一是加强现金管理，严格执行了国家现金管理条例及实施细则。对现金收入，如：银行提取的现金、职工归还的各种借款、其它收入等，按银行规定的库存现金限额，超出限额部分及时的送存银行，禁止挪用现金和白条抵库等现象发生。二是出纳办理的现金收支业务是以会计审核确认的会计凭证为依据的。职工个人预借的现金都是经过领导签字批准后，才予以支付的。三是出纳员对已办理收支业务的原始凭证都分别加盖了“收讫”和“付讫”戳记。同时还及时的根据记账凭证登记了现金日记账和银行存款日记账，做到了日清月结，账账、账证、账实相符。

(四)经费管理加强财务审核制度，建立严格的支出审核制度，对于办公费、印刷费、宣传费、设备购置费以及按规定支付给职工个人的工资、奖金、津贴等每一项开支，都严格按规定的权限审批后给予了报销。制定严格的经费开支报销程序，每一笔开支都必须取得合法的单据，并由经办人员签字，主管领导审批，财务人员审核后才能给予报销。加强资金的事前监督和事后监督。严格按照支出计划执行，坚持按制度办事，抵制了不合理开支，杜绝了浪费现象。

(一)改进公司财务会计方面的建议

1、为了促进公司经济业务的发展，提高公司的经济效益，规范财务工作，应该根据国家有关财务管理法规制度和公司章程有关规定，结合公司实际情况，严格制定一套合理的财务管理制度。

2、公司会计核算要遵循权责发生制原则。

3、做好财务管理基础工作，建立健全的财务管理制度，认真做好财务收支的计划、控制、核算、分析和考核工作。

4、财务管理是公司经营管理的主要方面，公司财务管理中心对财务管理工作负有组织、实施、检查的责任，财务人员要认真执行《会计法》，坚决按财务制度办事，并严守公司秘密。同时要对财务人员的培训加大力度，财会人员的再教育主要是通过自学和每年一次的财政部门组织的培训来完成。致使相关专业知识更新较慢，涉猎不够广泛，这也在一定程度上制约着会计工作的发展。

5、加强原始凭证管理，在原来的工作基础上，做到更加制度化和规范化。

6、做好会计审核工作，经办财会人员应认真审核每项业务的合法性、真实性、手续完整性和数据的准确性。编制会计凭证、报表时，应经专人复核，重大事项应由财务负责人复核。

7、建立会计档案，包括对会计凭证、会计账簿、会计报表和其它会计数据都应建立档案、妥善保管，按《会计档案管理办法》的规定进行保管和销毁。随着社会的进步和公司体制改革的不断深入，该公司的财务管理制度也应当在保留原有好的做法的基础上，对在发展过程中出现的新问题，涉及到的新领域进行不断修改、补充与完善，以保证公司所需资金的筹集、分配和使用更加畅通、合理、高效。

(二)对社会实践调查的建议

这次社会实践是学校根据教学计划的要求安排的，是非常有意义的一次活动。为了更好的提高自身综合能力和业务水平，作为学生应主动配合学校的安排，并积极参与，及时做好社会实践调查报告，并在实践活动中多发现成功经验和不足之处，为将来踏上社会奠定一定的工作基础。

**企业仿真综合实验实训报告篇十四**

实训模式及目的：

通过校园和企业两个基点，以走出校园掌握家装公司制度下的设计师应用培养的实际方式，融汇贯通专业学生自身考察之中，弥补校园化专业学习无法过多实际操作提升专业素养和设计思路的空缺。

通过理论市场教学和现场实际操作、讲解两大模式，使专业学生进一步充分认知专业特性及附属产物。一个合格设计师的真正意义，是融合了校园、公司、市场需求的熟练把握，自我设计风格的定位，的四大转型。实训，紧扣“实际”、“深入”、“吸收”三大主旨，意在提高专业学生的设计水平和思维转变，为成为一名准设计师铺路架梁。

实训概况：

我是11级建装二班的学生，\_\_。有幸在大二学年中在授课老师和辅导员老师的带领下在“\_\_装饰有限公司”参加实训教学。当日上午的开班仪式上，老师和公司实训负责人对本次实训教学寄予了厚望，表达了实训的要求及目的。由于课程安排紧密，下午我们以分组的方式在设计师的带领下参加了解公司下属的“家装蒙太奇公园”。我所在的带队是许康静设计师。在设计师的讲解中，我知道了“家装蒙太奇公园”是集各式装饰风格样板间、多户型、多功能区使用布置以及家装材料工艺为一体的版式空间。首先，我们以一个普通小区户型为例做了细致的分析讲解，其功能分区主要有：客厅、厨房、餐厅、书房、卧室、卫生间等，围绕以上几个功能分区学习了顶部装饰、墙体改造、地板板材和室内设计装饰风格的定位等知识点。

一、顶部装饰

在顶部装饰中，有直接涂白处理和吊顶两大类。直接涂白处理一般会在顶部四周做石膏装饰，花纹或者线条，避免过分单调。吊顶装饰中大多又分为：“回”字吊顶和弧度图案吊顶两类。根据其样式设计选择和顶部空间大小的不同造价也不尽相同。在吊顶安装灯具方面，灯具又分为筒灯和射灯两个类型。其对高度和吊顶厚度上要求不同。在是否合适使用吊顶手法时，要根据房屋上下高度和空间装饰的整体布置要求，再通过了解客户需求倾向才能进行施工吊顶。

二、墙体改造

墙体改造分为拆改非承重墙的墙体和增加新墙体两种。其中也包含了对水路和电路的设想预留改造。因为，墙体改造的后期即是水路、电路的修改重走，这也是迎合了现今多采用墙内布置水电两路的装修手法，使装饰效果更加美观。在现今一般装修手法下，许康静设计师对水电走线做了举例：

1、壁式液晶电视机插线孔添加宽带接口

2、橱柜下安装两个插座

3、一室双控等，现代生活方式和科技水平的提高也促进了在电路施工中的改造要求。例：插座接口距地高度，网络端口的安放等。

三、地板、板材

地板的铺设一般有装饰石材、木质、复合型地板三大类。在铺设中要考虑是否加装地暖，若安装就不能使用木质累地板以防止高温地板变形。在板材选取方面设计师讲解了根据空间的功能性质、大孝客户需求综合定性进行选才。其在规格上也有所不同，以求达到要表现的效果和实用性。

其间，设计师还引申到到了家具的设计和选料等空间布置类的知识。她讲解了一些家具常用的材料类型：实木、颗粒以及大新板、密度板等板材材料。

四、装饰风格

在室内设计风格的定性方面，设计师着重强调要根据户型大孝客户现实需求、经济承受能力以及家庭环境氛围、人员成分等许多因素，这都直接或间接影响到了设计师如何做出一个切合实际的设计方案。

在此之后我们又参观了同种装饰风格下不同户型的设计样板间，在比较中学习到了设计方案不只是模式的机械化借用。即使户型类别相同，骑在功能使用和景观设计上。

**企业仿真综合实验实训报告篇十五**

基于本次暑期实习的情况，我收获很大。

从实训目的来看，本次实训主要是在vs20xx开发平台上实现对c#语言、sql数据库的应用，就我所在小组的项目工作内容来看，还需要掌握水晶报表和mdi多窗口应用技术。除了要充分熟悉开发平台及应用设计之外，还要掌握并实践软件项目设计规范及其开发流程即需求阶段、分析和设计阶段、编码阶段和测试阶段，以便能按时交付作业。

从实训的内容来看，我小组的项目是“人事工资管理系统”，主要实现公司企业对内部员工档案、工资、奖罚考勤等一系列的管理，这在当今不断壮大的企业用人单位是亟待需要的，总的来说，项目的难度系数不是很高，但也是相当困难。

在校外实习之前，老师先在校内培训了5天。5天实训中，着重讲解了c#语言应用，并布置编写“通讯录”工作台程序，windows应用程序和wpf程序，数据先是用文本保存，然后练习用数据库保存，期间每天需上交当日作业。5天的时间里，通过不断地学习，我从完全不懂c#语言成长到初步掌握了这门语言，当然在具体应用中还是会遇到些问题，但我还在学习。其实在实习的前一个月里，老师就上传了一些关于c#语言的资料并通知我们需要配置哪些软件环境，对于这一点，我是相当感谢何老师的，当然在校外的实习里，公司也全都把开发项目用到的一系列软件上传到公共文件夹里，从而免去了我们下载软件的麻烦，在此，感谢众老师。

校内实习要上交的作业我是在校外实习中补充完成的，因为之前上交的作业由于时间仓促大都有错误，所以借着校外实习中对c#语言的进一步应用和讲师的详细讲解后，我重新改正了错误，希望何老师能谅解采纳。

实习讲师非常专业和负责，他事先把所有有关实习的资料软件存放在公共文件夹，且规划入微。一开始先是对我们进行c#测试分好组安排好每组项目任务，又指导我们每个小组安装svn软件，方便小组文件上传与统一，整体一气呵成，不似之前实习的凌乱，这一点我十分敬佩。之后每天都先安排好任务工作，认真且非常详细的给我们操作示范并细心地制作成word文档供小组之后查看。每隔几天都会有小组评审，主要针对小组所编文档的规范程度和不足提出修改建议。作为小组的pm，我必须承认一开始工作任务安排不当，没有完全发挥各成员的优势，以致文档编写的有些瑕疵，不过在小组评审过后，我便及时更改了项目工作的分工，而之后小组项目工作进行的非常顺利，每个人的能力都得到了最大的发挥和升华，当然这完全得力于小组成员的高度配合。

后指导小组成员在自己所负责的模块上添加具体事件代码，最后再进行修改，这样做不仅将组员团结在一起提高组内效率，更直接提高了组员的编程能力。

需求分析阶段和设计阶段很快结束了，我们小组齐心协力按时完成了相关文档的编写，包括需求规约、实现规约、界面设计word图形文档、数据库设计说明书、详细设计说明书和概要说明书，在老师评审过后，发现问题还是有很多，作为项目经理的我本该对这些文档进行及时修改和更正，但由于时间仓促且我们是第一组需第一个评审，所以就马马虎虎的拿未精确修改的文档进行审评了，老师着重对系统模块图和模块功能描述那块提出了些许建议，并让演示了小组编写的代码程序，对其中错误问题提出了解决方案。之后进行一番修改过后，我小组正式进入了编码阶段，编码只有短暂的3天，后两天老师分小组评审并提出改进意见，小组修正和改进代码结构语句，完善项目要求，紧接着进入测试阶段，老师又着重介绍了一些测试工具方便小组测试，填写并修改好测试文档后，整个实习就将要进入尾声了。再回校进行最后评审项目ppt和提交作业后，暑期实习就正式结束。

短短半个月的实习中，我深深的感受到自己在实际应用中专业知识的匮乏和短时间学习掌握一门新知识和新技术的困难，这是我非常畏惧的两大难题。就自身来说，我喜欢有所准备，不喜欢临阵磨枪，尽管之前对实习要求的知识技能有些了解，但到真正实施时，还是不免有些不知所措，而之后能慢慢克服畏惧慌张并团结小组成员按时且高效的完成作业，这都得力于实习老师和组员对我的巨大帮助，在此，由衷感谢他们，也感谢我自己。

本次实习，我成长了很多，相比过去的浮躁戾气，现在的我更多的是一份耐心和隐忍，而且在面对新知识和新技能时，我不再紧张无措，而是耐心学习，认真处理每个问题，积极迎接每个挑战，这才是一个将要步入社会的合格大学生所应具备的品质。而且，在书本知识的具体应用中，我秉承“熟能生巧”这句古语的精髓，坚持不懈，勤加练习，一次次的遇到困难，一次次的战胜困难，又一次次的总结困难。

程序员就需具备一种自学能力，千万不能畏惧挑战，因为在寻找答案和解决问题的过程中，不仅是项目工作得以完成，而且自己的能力也在潜移默化的提升。我们要不断地探索，不断地尝试，不断地锻炼自己的胆识与勇气，要相信，只要自己秉承努力奋斗、为理想拼搏的精神，尽管未来道路荆棘丛丛，也一定可以披荆斩棘，度过重重难关，实现自己的理想。

这次实训是对我们实际能力的一个提升。让我感受最深的是理论和实际的结合，正如列宁那句话所说，“理论联系实际，实践是检验真理的唯一标准”。理论知识固然重要，可是无实践的理论就是空谈。真正做到理论与实践的相结合，将理论真正用到实践中去，才是展示自己才华的最佳方式。

这次实训也是我们日后步入社会进入团队合作的一个很好的奠基。本次实训，除了专业知识的应用，也让我收获了好多人生哲理。个人力量固然重要，团队力量也不容小觑。团队是个人才能展示的最佳舞台，是个人才能升华的最佳练习场，我爱我们这个团队。

实习真的结束了，相信在它的锻造下，我会走的更远。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn