# 机械实习报告2025优秀

来源：网络 作者：心上人间 更新时间：2025-05-28

*机械实习报告20\_优秀5篇实习报告与我们的生活紧密相连，我们在写机械实习报告的时候要注意语言要准确、简洁。下面是小编为大家精心整理的机械实习报告20\_优秀，希望对大家有所帮助。机械实习报告20\_优秀（篇1）一、实习目的我们机械工程学院为了使...*

机械实习报告20\_优秀5篇

实习报告与我们的生活紧密相连，我们在写机械实习报告的时候要注意语言要准确、简洁。下面是小编为大家精心整理的机械实习报告20\_优秀，希望对大家有所帮助。

**机械实习报告20\_优秀（篇1）**

一、实习目的

我们机械工程学院为了使我们更多了解机电产品、设备及工作性质，提高对机械制造相关技术的认识，加深机械制造在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到\_\_职业培训中心进行了为期五天的参观实习。这次的认知实习也是为了我们能将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础，也为了能够让我们对自己的未来有个明确的规划。

二、实习日程安排

1、实习日期：7月4日

实习内容：学习安全守则

2、实习日期：7月5日

实习内容：数控铣床

3、实习日期：7月6日

实习内容：数控电火花成形机床

4、实习日期：7月7日

实习内容：注塑机及模具拆装

5、实习日期：7月8日

实习内容：现代测量技术

三、实习单位概况

我们本次实习的单位是位于天山路的\_\_市职业培训中心，即天山路公共实训基地。为提高本市劳动者的职业技能素质，进一步加强高技能人才队伍建设，\_\_市职业培训指导中心通过分析借鉴发达国家的职业技能发展趋势，根据\_\_产业发展方向，以“以明天的需求培训今天的学员”为指导思想，坚持“前瞻性、先进性、操作性”相统一的原则，通过政府集中投资，建立了一个面向社会培训机构免费开放、无偿使用、功能齐全、技术先进的公共实训基地。

目前，建成并投入运作的天山路公共实训基地建有综合技术中心、信息技术中心、创意技术中心、数字制造技术中心4个职业门类，可提供79个职业类别、覆盖160多个岗位工种的实训，走出了一条高能级培训设施投资集约化、效益最大化的新路。几年来，天山路公共实训基地每年完成实训40万人次以上，成效明显。与此同时，\_\_市职业培训指导中心正在积极探索建立多层次、全覆盖的公共实训体系，切实加强本市技能人才实际动手能力的培养，促进本市劳动者实现素质就业。

而本次实习所在的数字制造技术中心，其建设紧扣\_\_市先进制造业竞争力的提升脉搏，覆盖多个新兴数字制造产业的职业群。通过引入国际一流的数字制造技术、职业培训方法和理念，为机械制造、汽车制造、船舶制造、航空航天制造等\_\_龙头发展行业培养所急需的制造业一流人才，最终体现“以明天的需求培养今天的学员”的宗旨。在实训设施的建设上，数字制造技术中心瞄准国际先进的数字制造技术，针对市场最广泛的应用领域，遵循“先进性、实用性、可操作性”原则，并围绕着导向与提升两大目标来确定其功能定位。在建设中，先后与美国UGS、德国DMG公司、日本MAZAK等国际知名公司合作，引入世界级硬件和软件，搭建了与世界接轨的数字制造实训平台，从而达到三个“一流”的要求：一流的实训设施配置、一流的实训方法理念、一流的实训管理服务。数字制造技术中心旨在培养与世界先进制造业接轨的数字化设计、制造及生产管理的高技能人才；培养对象针对 “三大人群”：技术工人、工程技术人员、大中院校学生；通过培训从而提高其技能水平、促进其就业和创业。

数字制造技术中心位于\_\_市职业培训指导中心东北角，共有四层，总建筑面积16，000平方米，现建有数字化设计与制造、数控机床应用技术、综合加工、现代模具制造技术等专业的实训室，涉及激光复合加工实训区、立式加工中心实训区等二十多个专业实训区域。数字制造技术中心的建立将为\_\_实施科教兴市战略、重点发展先进制造业培养更多的高技能人才。

**机械实习报告20\_优秀（篇2）**

实践目的：理论联系实际，在特定机械领域（风机）内了解理论知识在实际生产中的应用

实践时间：20\_\_学年暑假 为期20天

实践地点：

实践内容：风机相关的简单内容

y4—73—11no20f型锅炉离心引风机设计了解（图纸）

风机选用手册学习

cad练习

机械装配、动平衡调整等

实践总结：

与以往的师兄师姐们相比，我的这次暑期社会实践可以说幸运得多。在风机厂里我受到了不少照顾而不是像许多师兄师姐所说的那样到工厂里只是搬了一个月的砖头或者其他各样的体力活却没有学到什么更实际的东西。说起来，我想我的实践与其说起来是“实习”，更不如说是“学习”，因为我在学校所学到的知识无论是纯理论还是

金工实习的操作在这里都几乎没有用处。前五天我的实践内容大多都是坐在工厂里的办公室里进行的，我相信，不会有哪个同学通过实践学到的东西会比我的更理论。当然，这样的实践也并不轻松，经过了一个月不洗澡不理发每天在自习室里学习14个小时以上的期末复习的煎熬之后在暑假实践，我也同样相信，所有人都宁愿去底下搬砖头。而之后的内容则是到车间里练习装配和平衡调试等工作，虽然都只是拧螺丝之类的打下手的工作（技术工作我也根本作不了），但凡是其中所遇到的相关问题几位师傅都会详细地给我讲解，理论在实际中的应用得到了更透彻的理解，之前在办公室里学到的东西也都起到了很大作用。而且和工人师傅们在一起很开心。

通过这次实践，我所认识到的最重要的是：我在学校里学到的东西在工厂里究竟有什么样的用处。在实践刚刚开始的时候，机械原理和材料力学考试才刚刚结束。本来以为这些东西都会给我的实习带来很多帮助，但实际上，它们几乎一点用处都没有（只有机械原理关于动静平衡的知识点在给叶轮做平衡时有助于我的理解和操作）。在工厂里，我们不需要通过复杂的计算去选择用料，起码在我参加实践的工厂里，常用的材料只有q235，16mn，ht250，zg45等几种，钢材常用的也只有槽钢角钢和带钢，带钢在学校的相关课程里还没有学习过。工字钢和t型钢在建筑中可能用的会多一些但是风机这里基本不用，而且槽钢的用处大多是用作支架，不用像材料力学中计算扭转时那样麻烦。而对于钢的热处理，也不会要求到组织转换那么细致，只需要知道通过怎样的工艺多长的时间能得到要求的强度刚度就可以了。对每个部件都进行强度和刚度的校核然后对应地选取最好的用料，这是没有效率的也是没有必要的。很多部件的铸造已经有了对应的标准或者手册里有对应的经验公式，而设计中对相应的工件也都保守地达到了安全。以前不理解为什么工程力学毕业的学生不好找工作，现在明白了，没人会花钱去雇用一个掌握着自己跟本用不到的本领的大学生。虽然这样说，我并不是说在学校里学习没有必要，相反，在我发现学校里学到的东西没有太多用处的同时我竟矛盾地感觉学习这样的东西都有着十分重要的意义，学校里的学习提高的不是我们的技术，而是我们的能力，而如果没有这样的能力，到了工厂里我们将一无是处。

开始的几天通过看y4—73—11no 20f的图纸（锅炉用离心引风机，压力系数乘以5后取整为4比转速73设计序号11机号20即叶轮直径\_\_mm联轴器传动叶轮安装在两轴承之间，好不容易学的东西实践报告里拿出来得瑟得瑟），对风机的一般工作原理有了一个大概的了解。当然，更细节的东西不是通过几天就可以学会的，我也就放弃了更细致的研究，而之后在车间实习的时候这些细节竟也都弄懂了。在工厂里学习的好处得到了体现：在看图无法理解的时候可以到楼下车间里找到对应的零件观察，比如说叶轮和调节门等相对比较复杂的零件，依然有疑问的话可以询问身边的设计者，比如说止推轴承和支撑轴承的区别。这个型号的风机进风口用的是马蹄性状的特殊式样，设计和制作都十分困难，很少应用，在车间里我没有找到对应的部件，只能想象它的样子。工程力学系的工程图学和机械原理学的都是b（似乎08级的课程是a），所以对这样的方面我感觉自己没能更深入的了解更多的只是停留在表层上。当然，拿过一套风机图纸，我已经能完全看懂了。至于实际加工，没学过也没有充足的时间去学，毕竟我读的是吉大而不是“技大”，想学到工人的手艺，师傅们告诉我：“没两年时间下不来。”

对《通风机选型实用手册》（孙研主编）的学习，我没能进行得太久，只和之前的图纸对应着看了不到200页，因为里面的东西实在是太过于专业让我短时间内无法理解（说是手册，实际厚度达到了1129页）。在学校学习的时候，我们都觉得教材里的理论部分比公式部分更好理解，而看过专业书籍之后我的感觉正好相反：通过在学校里的学习和训练，我觉得这种书里的公式都不是很难，而对专业叙述说明的部分则实在是看不懂。在学习微积分概率复变函数数学物理方程等课程的时候我们都在抱怨：这样的课学来有什么用，实际上，我在看手册的时候感觉到，这些课程对我们是一种思维上的锻炼，让我们有了一个进行数字分析的能力，否则看到那么多抽象的符号图形和公式，我一定会疯掉。当然，如果现在让我计算全压静压风速，虽然觉得比较简单，但我还真没有那个本事。

**机械实习报告20\_优秀（篇3）**

一、实习地点

本次实习所在地是内蒙古兴安盟索伦牧场。 索伦牧场总土地面积107726.97公顷；地处大兴安岭南麓浅山地带，山川交错，地貌有山地、沟谷地、低洼地三种，山势大多平缓，低洼地坡度大部分小于10°，一部分谷底较为开阔。平均海拔800米左右，年降雨量450～560mm，年均气温2.1°c，无霜期110天，≥10°c年积温\_\_～2200°c，光照时数2789.48，雨热同季，多集中在7～9月。土壤类型有黑土、黑钙土、草甸土、沼泽土、暗棕壤。植被类型有次生林、灌木林、疏林地、草甸草原、坡地草原。无风蚀沙化及水土流失。 该牧场主要从事畜牧饲养业和农业种植业，农业生产以种植小麦、油菜为主，集约化、机械化程度高，机械配套率较高。全场总人口约为5千人；辖管7个生产队；农业机械总动力11668千瓦，实际机播面积约为4000公顷，化肥用量约1000吨。但农田水利建设严重滞后，基本上无水利灌溉设施，完全靠天吃饭。农业总产值1千多万，粮豆总产量1\_\_吨，单产3526公斤/公顷，牲畜头数30多万头（只）。1998年由外地人分别投资建造淀粉加工厂和屠宰场各一个，年利润均在200万元左右。

二、实习过程

8月17日早晨，全班同学24人到达索伦牧场总部。那是几排陈旧的瓦房围成的院子。其中两排房子各扇门前分别挂着写有“生产科”、“计财科”、“维修科”、“场长办公室”、“副场长办公室”……的牌子，一排是十来间招待所，一排是几间作食堂的房子。

当日11：00左右，场部开了一个座谈会，有全班同学、两位实习带队老师和牧场场长在内的部分领导。场长发表了热情洋溢的欢迎致词，场长助理给我们介绍了索伦牧场的历史。我们由此知道，此牧场由于地理位置极佳，牧草肥美，曾为侵华日军所占并作为军马牧场和掠夺我大兴安岭宝贵资源的必经之路；解放后又作为我军大型军马牧场之一为部队提供了大量良驹宝骑；后由于其并被淘汰以及不再用马匹来载重运输物资，便在我军精简机构时被裁出军队，归地方管辖，从此自主经营，兼营农牧；98年后实行土地承包责任制，把土地、羊群以及农业机械分发承包给各户农民，农户们每年交足农牧税和提留后自负盈亏，此状况至今。 中午，在场部受到杀猪宰羊的盛情款待。

下午，我们去了本次实习所在连（队）——三连，然后全班同学被分成四组分驻四家农户。全队的人聚居在一个村落，一条大道南北贯穿整个村，南头到北头不足500步，我和三位同学便被分派到了最南头的一家农户。连部在北头。天黑时下了一阵小雨。而那时我们正在连部受到连部领导的欢迎和款待。还是猪肉和羊肉。 由于头天下雨了，麦穗湿润不宜收割，故18日那天我们无事可做。好多同学都爬山去了，我和同住的王学军也去了。

山都不高，但由于山下是大片大片的平地，视野极为开阔，所以虽是站在小山顶却颇有登高望远的意味。山下是一片辽阔的土地，或是长着牧草，或是一片玉米地，或是一块金黄色的油菜地，或是一片洁白的羊群，像是一块极大的画布，虽被大块大块地涂上了各种色彩，却又十分和谐自然，极为壮观和赏心悦目；山上长满了没足的青草，间着或白或红或紫的无名小花，有不知名的小蝶儿来去飞舞于其间；天空无云的地方碧蓝如洗，而远处山头的白云极低极近，能清楚地看到它侧面的轮廓，仿佛就是一大堆雪白的棉花在山头飘荡。我们突然不约而同地大喊，以此来宣泄被生活长久施加的重压和表达久别而今又重归大自然的无限喜悦。结果吼声惊起了草丛里一群野鸽，疾然远飞。后来我们躺在山坡上仰望天空，再后来就睡着了，直到另一群游山归去的同学路过时叫醒我们，才依依不舍地回去。

19日下午，我们总算可以下地实习了。或4人一组，或5人一组，全班同学共分成5组，分别去了5个农场主各自的麦地。我所在的组有5人，由于我原不是与其余4人分为一组的，后临时调整去了那组，他们欺我后去，除组长外其余三人分别自封了副组长、副副组长、副副组长秘书，说唯我一人是组员。看他们那样洋洋得意和陶醉，不忍破坏其心情，便配合他们自称组员，他们果然大为兴奋。

农场主用吉普车化了50多分钟才把我们送到目的地。开收割机的两个师傅正好从地这一头开往另一头，我们就站在地头等他们下次回来。 让我们惊诧的是地里麦子还不及膝盖的一半高，而且麦穗极小。农场主解释说好几年都这样了，因为天旱，没有水利设施进行灌溉，而且一块地就成百上千亩，也不方便灌溉，天气好的年头还成，一年还能有几十万块钱的盈余；天气不好，比如今年，每亩地只能收几十斤麦子，刚能把种子收回来，这么大面积土地的投入，像化肥、农药以及农业税和提留都没办法收回了。他说，你们是农业大学来的，水平高，你们说说该怎么办呢？我们沉默了，我们是农业大学来的，却学的是农业机械，而学校也从未开过与农业相关的课程，好多同学还不认识一些基本的作物，大有四体不勤、五谷不分的现象。我们能做什么呢？空负着中国农业大学学生的称号，在一片低矮的小麦面前束手无策。那时，心中内疚不已，想着回去一定多学一些农业方面的知识并努力学习，将来能真正为中国农业做点实事。后来，农场主又和我们谈了许多，关于农场经营方式，适合当地种植的作物，何种作物经济效益更好等等。

一个多小时过去了，收割机才开过来，这时我不得不惊叹这儿土地之广阔了，并感叹：要是没有机器进行耕作、收获，全凭人力，得花多大的功夫啊！眼前则浮现出妈妈为了家里那四亩多的土地而整日辛勤劳作的身影。一时又为自己学农机感到自豪了。

收割机把收获的麦粒卸到地头的卡车里，卸完之后，卡车车厢里才隆起一个不大的麦堆。看着麦堆，心中阵阵心痛：这么宽的土地啊，只因为缺水就只能收获这么一点粮食。

后来我们五人坐上收割机看师傅们如何操作机器，并请教他们许多问题，包括每个操作柄的功能和遇到不同生长情况的作物在如何调整等等。 来回三趟，太阳已去了西边的山头。我们就停工准备回去了。此时卡车里的麦粒差一指高才满。我们五人就躺在麦粒上，两位师傅则在驾驶室里开车回归。

我们仰躺在麦粒上并半陷其中，卡车来回颠簸，而我们则在麦堆里来回晃动；仿佛有一床巨大的绿色毯子从天降下，覆盖着大地，使得道旁的平地和小山坡连为一体，那么流畅，那么自然；而不时出现的羊群则似毯子上绣着的白色花朵；天空那么近，那么蓝，云那么低，那么厚，仿佛一床天鹅绒的被子暖暖地盖在身上。 副副组长秘书用她那甜美的歌喉唱起了“两纸老虎跑得快/一只没有尾巴/一只没有眼睛/真奇怪……”，由于唱错了歌词被副副组长纠正，她便愤然改唱“我们的祖国是花园……”。先是副副组长用她那同样甜美的歌喉和唱，接着我们三个男生也跟着唱起来，唱完后我们快乐地大笑。我默默地注视着天空，想着要是这一刻能永远停留，那该多好啊。 20日早晨，我们接着下地。这一天，我们亲自操作了收割机收割小麦并开拖拉机犁收割过小麦的土地。在操作中，看着先是歪歪扭扭的麦道和沟壑渐渐变直，心中充满了成就感。 我们更深入地和师傅们交谈，向他们请教，学到了许多东西。比如知道了什么型号的收割机最新；哪种机型在使用中性能好，那些部件容易出问题。还有了解了一些当地的情况，比如每家大概都有多少只羊，出栏周期多长，冬天如何防止羊受冻受饿，如何销售，去什么地方销售，销售给谁；每家年均收入多少，收入来源都有什么；春冬两季霜冻时节他们都干什么等等。深入交谈中学到了许多，也有许多感触。

21日上午大雨。下午参观了当地唯一的淀粉加工厂和屠宰场。 淀粉加工厂由一大连商人投资建于98年；整套生产线投资150万；年消耗土豆能力2万吨；年产淀粉2400吨；纯利润在200万元左右。根据淀粉厂老板介绍，当地气候很适宜种植土豆，亩产量在两吨左右，其收益超过种小麦，若当地种土豆面积扩大的话，他的厂还需扩大规模，而且当地没有竞争者，成本低，产品售价也高。 屠宰场也是98年为外地人投资所建；生产过程为流水线作业，但工艺简单，全为人工操作；拥有冷藏库一个；年屠宰量数万只。因参观时间仓促，许多情况未及细问，但曾这样问老板：“老板，你在这儿没有人竞争，而且这儿的羊数量又这么多，效益一定不错吧？”他腼腆而开心地笑，说：“还行！” 22日上午小雨，到场部。下午与场部联谊，开欢送会。会后即驱车前往乌兰浩特火车站。至此，实习结束。

三、实习总结建议

本次实习让我获得了很大的收获。首先是亲眼看到了农业机械在生产实践中发挥的巨大作用，加强了自己的专业自豪感和责任感；其次，在生产实践中，学会了农业机械的操作和调整，培养了自己的实际技能；再次，看到如此大规模、机械化的生产，懂得了在实际经营中经济核算的重要性；最后，我第一次看到了草原。 对于这次实习，我对学校有以下几点建议：

1、学校教学安排上存在问题。这之前，我们对农业机械一无所知，当实习时那些师傅问我们如何排除故障，什么型号的机器性能较好等问题时，我们哑口无言。这样的教学方式不仅不利于教学，达不到实际教学目的，还有损我们学校声誉，让人以为中国农业大学的学生除了吃饭和读书外，干不了别的也没有什么用处。

2、学校在和地方合作力度方面有待加强。首先，当地农作物产量低下，而每户拥有土地面积又多则数千亩，少则数百亩，若但产量能提高哪怕数十斤也能带来明显的收益；其次，当地在生产中有许多明显不合理的观念和行为，比如牧民们总是舍不得卖羔羊，让羊群不断壮大，只卖老残病弱的羊，结果一到冬天，由于饲料不足，造成成羊大量掉膘。学校在这些方面可大有作为，利用自己的科研实力，派出专家实地考察分析，找出并推广适宜当地气候而经济效益和产量都较高的农作物，以大大提高当地农民收入。这不仅有利于提高中国农大的声誉，更能提高我校解决实际问题和学术研究的能力，因为索伦牧场是中国农业的一个典型样本，中国农业大学就应该研究，就应该把研究出的科技成果在那样的地方推广，要是做不到这些，又凭什么去与“中国农业大学”这个称号相称呢？又凭什么去去背负中国九亿农民的希望呢？

3、学校在经济方面应该开拓思路。仅从该牧场的两个小企业来看，他们投资少，技术含量不高，但却有很大的发展潜力。区区小企业主尚有如此经济头脑，拥有数千人之众的中国农业大学经济管理学院就找不出一人去发现农业领域的那些商机吗？若如此，要它何用？我最近看到报纸报道说赤峰有一加工羊肉的企业短短几十年从几间小作坊发展到如今年产值80亿元之多，其企业经理还做了本届全国人大代表；以学校的科研优势，难道还不能做的同样好么？若学校能在草原上开办这样一个企业，何愁世人不知中国农业大学？又何须在校园建设时穷到要学生捐款的地步？而且，我们去实习的条件定然大为改善。

以上建议只是个人看法，必定有不妥之处，但都是本人肺腑之言，是愿学校能更好发展，中国农业能更好发展的强烈愿望所致。

**机械实习报告20\_优秀（篇4）**

摘要：机械制造的发展趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化。

关键词：镗床 铣床 安全 图纸

主要内容：\_\_市\_\_区\_\_镇\_\_机械加工工厂是一家有众多大型机床组成，员工有近百人且投资有数千万，与宝鸡市多家大型工厂合作。主营：数控加工;数控铣床加工;数控镗床加工;数控车床加工;常州数控车床;板金加工;数控镗铣床加工;常州数控机械加工;数控机床加工;常州机加工;常州数控加工;常州铣床加工;常州镗床加工;常州钣金加工;常州数控车床加工;常州车床加工;常州数控加工;铣床加工;镗床加工;机械数控加工的精加工，获得许多企业的好品。

实习的前几天，先由工厂实习部的老师给我做厂况介绍，让我对工厂的情况有了大体的了解，使我们更加珍惜这次的实习机会。随后又由工厂安全员做安全教育，一件件都是血淋林的事实，让我感觉到生命的可贵，安全的重要性。随后的时间里，我参观了公司的发动机、工具厂、底盘厂、变速箱厂、铸造厂、锻造厂、车身厂等一些大型的车间，看到了先进的生产方法和管理方法，此次实习是一次实践性教育环节，我通过实习，一方面对原有的书本上的理论知识加以巩固和对以后将要学习到的专业知识奠定基础，另一方面要使自己能够掌握要领，并做到举一反三，培养自己分析和解决生产实际问题的能力，提前进入未来将要从事的工作

接下来我到了精密机床车间，顾名思义，精密机床厂是生产一些加工精度较高，技术要求高的机床设备的大型车间，主要加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床，如M级，MM级平面磨床。由于加工要求较高，所以机器也比较精密，所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢。这样才能保证机床的工作性能，进而保证加工零件的加工精度要求。

在听了工人师傅的讲解后 ，明白了一般零件的加工过程如下：

胚料---划线---刨床(工艺上留加工余量)--粗车--热处理，调质--车床半精加工--磨--齿轮加工--淬火(齿面)--磨面

齿轮零件加工工艺：

粗车--热处理--精车--磨内孔--磨芯，轴端面--磨另一端面--滚齿--钳齿--剃齿--铡键槽--钳工--完工

精机车间有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床，数控机床的体积小，价格相对比较便宜，加工比较方便，加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度，而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这就提高了产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件。

在精机车间的实习中，极大地丰富了自己关于零件加工工艺的知识，拓展了自己的知识面。在这次实习中，感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性，它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备。目前我国绝大部分数控机床都是出自国外先进制造商，无论在数量上，精度，性能指标上，中国制造业都远远落后于发达国家，需要我们奋起直追。

实习期间，通过学习车工.我作出了自己设计得工艺品，铣工、车工、刨工得实习每人都能按照图纸要求作出1个工件;最辛苦得要数车工和钳工，车工得危险性最高，再1天中我先要把握开车床得要领，然后按照图纸要求车出锤子柄.1个下午下来虽然浑身酸痛，可是看到自己平生第1次再工厂中作出得成品，我喜不自禁，感到很有成就感.本次实习给我得体会是：

一、 通过本次实习我明白了现代机械制造工业得生产方式和工艺经过.熟悉工程材料主要成形办法和主要机械加工办法及其所用主要设备得工作原理和典型结构、工夹量具得使用以及安全操作技术.明白机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备再机械制造中得应用.

二、 再工程材料主要成形加工办法和主要机械加工办法上，具有初步得独立操作技能.

三、 再明白、熟悉和把握一定得工程基础知识和操作技能经过中，培养、增加和加强了我门得工程实践能力、创新意识和创新能力.

四、 培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产得自觉性，增加了我门得整体综合素质.

五、 再整个实习经过中，对我得纪律要求非常严格，制订了实习安全规则，同时加强对实习日记、清理机床场地、遵守各工种得安全操作规程等要求，对我得综合工程素质培养起到了较好得促进作用.

总结：

历时将近半个月的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。它的发展趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的一个部分，它也将和其它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善的判断与适应能力。当然这一切还需要我们大家进一步的努力。

**机械实习报告20\_优秀（篇5）**

一.概述

这次为期一个月的毕业实习就是我顺利完成大学所有课程以及参与社会实践活动很重要的一部分。我所自主实习的地点就是瑞安市益鑫磁性机械有限公司。可以说我在这里的实习中学到了很多在课堂没学到的知识，受益匪浅，为毕业之后顺利就业奠定了良好的基础。

瑞安市益鑫磁性机械有限公司，位于浙江省瑞安市汀田镇，就是一家私营企业，我的实习岗位就是旋转式压片机生产线，在师傅和同事的帮助下，我顺利完成了各项生产、检测任务，通过不懈的努力和出色的表现，得到了师傅同事的一致认可。

二.实习目的

更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的基础。可以使我们通过实习获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面;同时毕业实习又就是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程。逐步实现由学生到社会的转变。培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也就是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能;体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们以后的工作，奠定十分必要的基础。

三.实习单位及岗位介绍

(1)实习单位简介

瑞安市益鑫磁性机械有限公司简介：

瑞安市益鑫磁性机械有限公司，位于浙江省瑞安市汀田镇，就是一家私营企业，主要生产旋转式压机及加工配件,排胚机,压磁芯机械,压磁环机械,机加工,电热器,挂具,辅助设备等，本公司专业生产旋转式压机，就是一家集科研、开发、生产、销售为一体的高科技企业。旋转式压机代替了的来的单冲压机，被广泛用于磁性材料的加工。它大大提升了工作效率，降低了生产成本。就是一支刚崛起的生力军，获得了用户的一致好评。现有员工近两百人，厂房面积1000平方米。

企业的经营理念：爱心、信心、决心。

企业的从业精神：融合、责任、进步。

企业的成长定位：长期、稳定、发展、科技

企业的文化特征：辛勤工作的文化;负责任的文化;

团结合作且资源共享的文化;

有贡献就有所得的文化。

企业的核心竞争力：速度、品质、技术、弹性、成本。

(2)岗位介绍

我们生产的产品就是旋转式压机及加工配件。我从事的岗位就是零件生产线的一名工人，隶属于检测段，就是组装段与后测试段的过度，有着至关重要的作用。

四.了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都就是陌生的。车间里的工作环境还好，就就是人特别多，车间也非常大，有1000多平方。呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作1个月。第一天进入车间开始工作时，所在线体的线长、多能工给我安排工作任务，分配给我的任务就是跟着一名叫茌良志的老员工学习零件检测，我按照师傅教我的方法，运用完成品检查治具开始慢慢学着检查零件，在检查的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上检查零件，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都就是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不就是很了解，于就是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向线体里的师傅、员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及生产组装产品、检查产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(a、b班)，两班的工作时间段为：早上8:10至下午18:10,晚上6:10至早上4:10.车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待副线长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一

下工作前的准备工作，于就是我便到我们工站的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如：游标卡尺，塞规，不良品票，产品标识单等)。在机台位置上根据SOP(员工作业指导书)上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的治具将流水线上的零件检测好，并将检测完毕的零件放回流水线，进行下一道工序。另外在工作中，检测生产出的零件有时会出现异常，要按照规定的程序填写不良品票，放弃废品，或交给线外人员继续加工。

在工作期间有些产品的检测难度较大。第一次检查可能NG, 这时需要追加四次检测，在这四次当中出现一次NG,视为不良，不能像良品一样放回流水线，需要单独放置在规定的地点。为了提高检测效率，避免NG的发生，于就是我便向同工站的员工同事交流，向他们请教简单快速的检测方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着检测这有难度的零件，从中体会检测的效果。同时在加工中保持一颗积极乐观的心态，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索检测产品的有效方法和技巧。有时在测试工站，对怎样高效率的检测不太明白，此时，我便向员工同事学习，另外也可以询问品管(品质管理员)，按品管提供的要求进行生产、检测产品。

五.实际操作

经过一段时间的零件生产，工装组装的学习，我对车间产品整个生产流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常出现的不良现象和代码也比较熟悉了，对机床操作，零件加工精度，检测产品的效率也在不断提高。上班期间，接受线长、副线长和多能工分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向线长、多能工反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决治具小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。

在测量时尽量仔细认真，在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的零件数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿!这工作任务也较艰巨的啊!

六.实习期工作总结和收获

实习期间，我对实习企业的生产和装配的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。实习的工作与所学专业有很大的关系，实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了坚实的基础。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn